




# Охлаждающие системы

**ВВЕДЕНИЕ** Охлаждающие системы NOGA были сконструированы в ответ на потребность в охлаждении, при различных операциях на станках: токарных операциях, сверлении, нарезании резьбы и т.п. Различают три различных варианта охлаждающих систем:

		страница
	<b>NOGACOOOL</b>	Состоит из гибкого трубопровода Loc-Line® удерживаемого магнитом. Он легко направляет жидкость от охлаждающего насоса прямо в область резания.
	<b>MINICOOL</b>	В MINICOOL смесь воздуха и жидкости образует прекрасный спрей, который охлаждает при всех металлорежущих операциях.
	<b>COBRA</b>	Капельный эжектор COBRA выпрыскивает небольшие порции жидкости в определенные области. Ряд опций дает возможность применять разовые выбросы жидкости, выброс спрея, выброс воздушной струи с небольшим количеством жидкости.

# NOGACOOOL



## NOGACOOOL

NOGACOOOL состоит из: коллектора, гибкого трубопровода Loc-Line® с форсункой сверху и клапаном в нижней части, смонтированным на мощном магните Poreue в кл./выкл. На место пробки в коллекторе можно установить второй трубопровод Loc-Line®.

NOGACOOOL поставляется с набором из 3-х форсунок: 1/16", 1/8", 1/4".

Условия работы следующие:

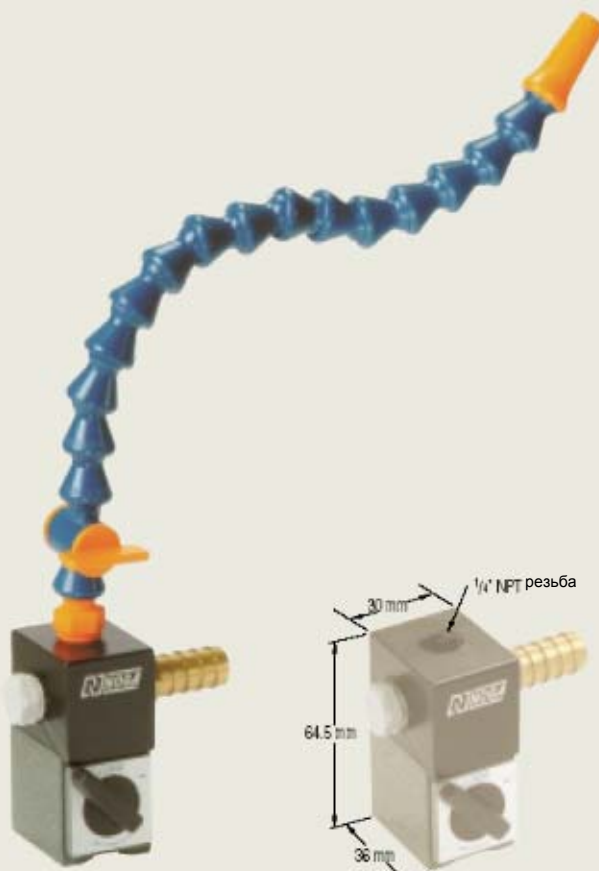
Давление: 2-3,4 бар (30-50 Psi)

Расход: 940 л/час (250 галлон/час)

Макс. рабочая температура 170°C

Также возможна поставка только с магнитом и коллектором

(№ заказа MC0161).



MC1601

MC0161

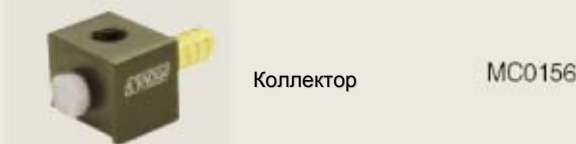
### Запасные части

№ заказа



320N магнит Poreue.  
Верхняя резьба M5

NF0037



Коллектор

MC0156



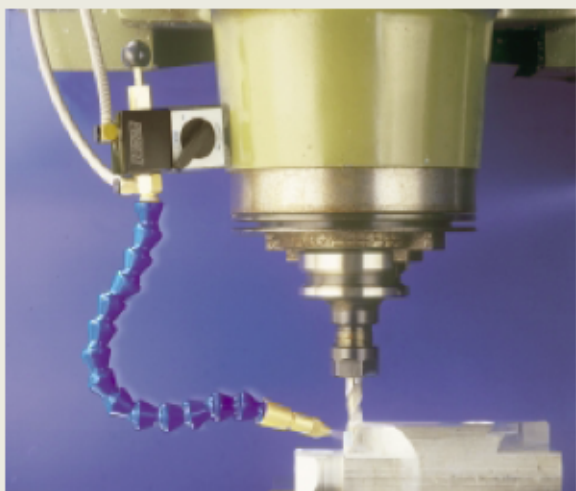
324 мм гибкий  
трубопровод Loc-Line®.  
Другие размеры по  
заказу.

MC0320

№ заказа

	Ø 1,6 мм пластиковая форсунка (1/16")	MC0066
	Ø 3,2 мм пластиковая форсунка (1/8")	MC0063
	Ø 6,3 мм пластиковая форсунка (1/4")	MC0067
	Широкая пластиковая форсунка 16 отв. Ø 1 мм	MC0072
	Широкая пластиковая форсунка 16 отв. Ø 1,5 мм	MC0073





# Охлаждающие системы



## MINICOOL

NOGA MINICOOL использует принцип Вентури для распыления смеси воздуха с жидкостью. Он состоит из следующих базовых элементов: регулирующий клапан, разбрызгивающее устройство, воздухопровод, сифоновая труба и мощный магнит Poreue с вкл./выкл. Основание магнита "V"-образной формы, что позволяет устанавливать его на неровные поверхности. MINICOOL позволяет оператору легко контролировать расход воздуха и жидкости. Сифоновая труба армированная нержавеющей сталью и воздухопровод изготовлены в 3-х стандартных длинах: 1м, 2м, 3м (специальные длины по заказу). Разбрызгивающее устройство бывает в 3-х стандартных длинах: 264, 334, 479 мм (специальные длины по заказу).

### Запасные части

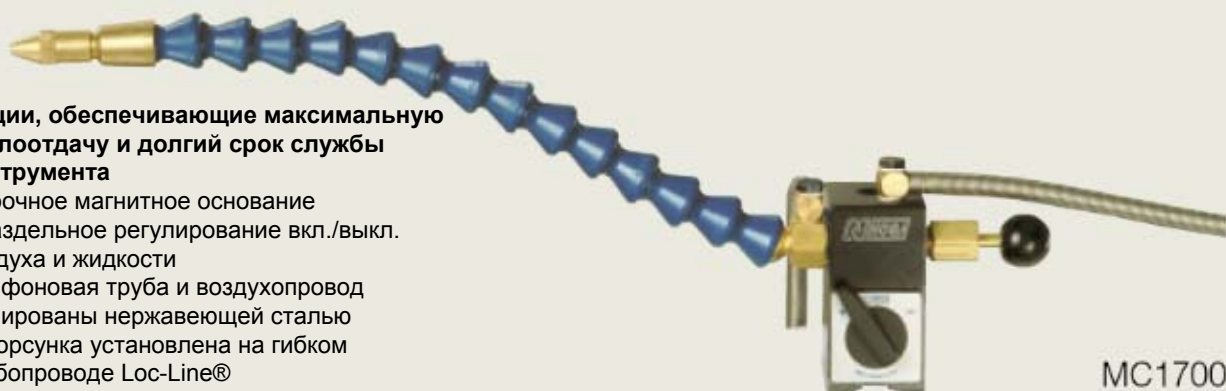
	№ заказа
	Регулирующий клапан с магнитом Poreue MC0130
	Разбрызгивающее устройство 270 мм MC0101 Разбрызгивающее устройство 340 мм MC0102 Разбрызгивающее устройство 485 мм MC0103
	Воздухопровод 1 м MC0380 Воздухопровод 2 м MC0302
	Секционная труба 1 м MC0360 Секционная труба 2 м MC0311

	№ заказа
	Шток клапана MC0200
	Фильтр MC3637
	Шайба MC0030
	Гайка форсунки MC0001
	Картерный винт с гайкой MC0232
	Картерный фитинг MC0031

# MINICOOL

## Опции, обеспечивающие максимальную теплоотдачу и долгий срок службы инструмента

- прочное магнитное основание
- отдельное регулирование вкл./выкл. воздуха и жидкости
- сифоновая труба и воздухопровод армированы нержавеющей сталью
- форсунка установлена на гибком трубопроводе Loc-Line®
- простой, недорогой, прочный
- одно разбрызгивающее устройство



MC1700

- Такой же как MC1700, но с двумя разбрызгивающими устройствами



MC3000

## MINICOOL № заказа:

Воздухопровод	Сифоновая труба	Одно разбрызгивающее устройство, длина (мм)			Два разбрызгивающих устройства, длина (мм)		
		264	334	479	264	334	479
1 м	1 м	MC1700	MC1800	MC2000	MC3000	MC3100	MC3200
1 м	2 м	MC1710	MC1810	MC2010	MC3010	MC3110	MC3210
2 м	1 м	MC1720	MC1820	MC2020	MC3020	MC3120	MC3220
2 м	2 м	MC1730	MC1830	MC2030	MC3030	MC3130	MC3230





# cooling system



## COBRA

Капельный эжектор COBRA сконструирован для распыления небольшого количества жидкости в определенные области. Воздух побуждает выбрасывание жидкости через гибкий трубопровод в определенные области. Выбросы жидкости могут быть рассчитаны по времени или регулироваться вручную оператором, количество жидкости в каждом выбросе можно также отрегулировать с помощью настроечного винта, все опции в COBRA созданы для удобства оператора. Ежектор COBRA работает с чистым воздухом, под давлением 3-9 бара. Большинство используемых жидкостей и растворителей должны иметь вязкость до 250 cst.

### COBRA Запасные части

		№ заказа
	Картерный винт с гайкой	MC0232
	Картерный фитинг	MC0031
	Гайка форсунки	MC0001
	Шайба	MC0030

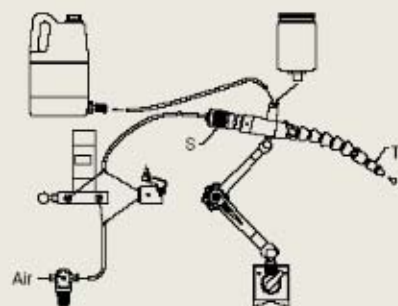
### ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Жидкость поступает прямо в устройство из установленного баллона (СВО146) или из большого контейнера (СВО147), который соединен с устройством через трубку d 4 мм. Установка показана на пневматической схеме на рисунках (а), (b) и (с). Все соединения подключены трубопроводом d 4 мм. Раскрутите шайбу настройки количества жидкости «S» на максимальное значение.

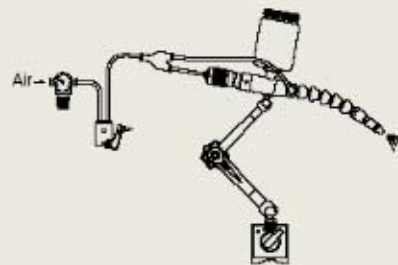
Запустите импульс в механизм путем нажатия клапана несколько раз, или запустите автоматический импульсный генератор пока не появятся капли жидкости.

Настройте необходимый Вам параметр выходного потока. Если ваша настройка пневматики соответствует рисунку (b) или (с), настройте воздушный поток с помощью гайки форсунки «Т».

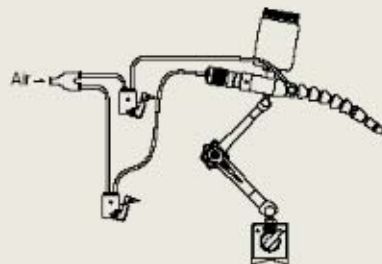
- a. Установка потока из единичных капель производится с помощью механического клапана или автоматического импульсного генератора.



- b. Установка рассеянного потока на выходе.



- c. Установка воздушного и капельного потока независимых между собой.



# COBRA

## Параметры установки и принадлежности



### Вазовая COBRA

Ø 4 мм  
трубопровод  
№ заказа RNY004

№ заказа CB2000

M6

Дополнительный воздухоприёмник для превращения капель в спрей

### Рабочие клапаны

Автоматический импульсный генератор 3-180 импульс/мин  
№ заказа SH3000

механический  
№ заказа SH1000

№ заказа SH2000

### Поддерживающая система

№ заказа AD6060

101

№ заказа DG60003

110

№ заказа AD6080

M8

№ заказа DG0036