



TERMOLITE TE-40

Клей-розплав для крайки



Опис і застосування:

Клей-розплав, спеціально розроблений для використання в крайколичувальних верстатах Holz-Neer або на аналогічному обладнанні, яке працює з картриджами.

TERMOLITE TE-40 підходить для склеювання масивної деревини, ДСП, ДВП, МДФ або інших дрібнозернистих деревних матеріалів з різними видами кромки: шпону, поліестеру, HPL*, ПВХ*, АБС*, ПП* і меламіну.

**Підходить в залежності від індивідуальних особливостей матеріалу крайки і як він ґрунтується.*

Технічні дані:

Склад:	ЕВА кополімери і синтетичні смоли		
Упаковка:	Ящики 14,75 кг		
Зовнішній вигляд:	Картриджі (Ø = 63мм; Довжина = 80мм).		
Колір:	Натуральний, білий, коричневий, чорний		
Властивості	Значення	Од. вим.	Стандарт
В'язкість по Брукфільду (200 °С, 11-6 об/хв.):	50.000 – 70.000	мПа·с	UNE-12092
Точка розм'якшення (кільце і куля):	87 – 97	°С	UNE-EN 1238
Густина (23°С):	1.38 ± 0,02	г/см ³	UNE-EN 542
Відкритий час (180 °С):	Середній	---	I.M.
Термостійкість:	60 — 65	°С	WPS-68
Температура нанесення:	180 — 200	°С	---
Швидкість подачі (прибл.) (*):	12 — 18	м/хв.	---

Джерело: Лабораторні тести.

* В залежності від умов навколишнього середовища і температури матеріалів.

Характеристики:

- Підходить для крайколичувальних верстатів Holz-Neer
- Середній відкритий час.
- Висока початкова липкість.
- Середній час схоплювання.
- Підходить для деревного шпону, поліестеру, HPL *, ПВХ*, АБС*, ПП* і меламіну.

Інструкція по застосуванню:

Для досягнення максимальної міцності склеювання, поверхня повинна бути чистою і сухою. Весь бруд, пил, жир або інші сторонні матеріали слід видалити перед нанесенням клею-розплаву.

Регулювання верстата слід проводити відповідно до інструкції виробника.

Керівництво з оптимальних умов праці:

- Вологість матеріалу: 8 — 10 %
- Температура плавильника: 180 — 190 °С
- Температура валика: 190 — 200 °С

У зв'язку з різноманітністю кліматичних умов, великої кількості матеріалів і наявних відмінностей в адгезії, ми радимо проводити попередні випробування для досягнення оптимальних умов роботи і відповідної кількості для нанесення.

Під час зупинок, температура клею повинна бути знижена до 120 °С щоб уникнути деградаційної втрати адгезійних властивостей клею.

Безпека:

Більш детальну інформацію див. в паспорті безпеки продукту.

Зберігання:

TERMOLITE TE-40 можна зберігати не менше 2 років за наступних умов: зберігайте продукт у прохолодному (між +5 і +35 °С) сухому (<60%) і провітрюваному місці, далеко від прямих сонячних променів, джерел тепла і точок загоряння.

Уникайте заморожування. Зберігайте в оригінальній щільно закритій упаковці.

Очистка:

Інструменти для нанесення і обладнання можна очистити продуктом TECNOCLEAN.