

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Дата выпуска: 03.11.2020

# ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ ДЛЯ ПЛАСТИКА

<b>Артикул:</b>	<b>14105</b>
<b>Цвет:</b>	светло-серый
<b>Назначение:</b>	Продукт для автомобильного ремонта / Грунт- наполнитель
<b>Общие характеристики:</b>	<p>Грунт-наполнитель для пластика - это быстросохнущий грунт для пластика с хорошими наполняющими свойствами, который можно наносить на пластики, широко используемые в автомобильной промышленности (например, PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PA, PUR, PVC, GRP). Благодаря особому составу Грунт-наполнитель для пластика также может наноситься на такие пластиковые основания, как полипропилен, без дополнительной предварительной обработки. Такие сложные процессы, как термическая или плазменная обработка, во многих случаях становятся ненужными. Может покрываться 1К и 2К покрытиями.</p>
<b>Подготовка:</b>	
<b>Отвердитель:</b>	-
<b>Пропорции смешивания:</b>	-
<b>Растворитель:</b>	Универсальный растворитель Chamäleon, до 100 %
<b>Вязкость при распылении 4 мм DIN:</b>	краскопульт с верхней подачей ЛКМ 18 - 22 сек
<b>Срок хранения готовой смеси при 20 °C:</b>	-

### Нанесение:

Способ нанесения	Давление	Сопло
Краскопульт с верхней подачей ЛКМ	1.6 - 2.0 бар	1.2 - 1.3 мм

Количество слоев	Толщина покрытия	Расход
1 - 3	15 - 40 микрон	5 - 7 м <sup>2</sup> /л

Выдержка	Межслойная	Перед сушкой в камере
	-	-

### Условия применения:

Использовать при температуре воздуха от + 10°C и относительной влажности воздуха до 80 %. Обеспечить достаточную приточно-вытяжную вентиляцию.

Сушка		Сухой от пыли	Сухой на отлип	Можно перекрывать
Температура объекта	20 °C	5 мин	10 - 15 мин	15 -20 мин

### Советы по обработке:

Перед нанесением грунта рекомендуется прогреть обрабатываемую поверхность в течение 60 минут при температуре 60°C. Затем отшлифовать с использованием обезжиривателя и снова очистить. Дать деталям полностью просохнуть.

**ВНИМАНИЕ:** все отделяющиеся компоненты должны быть полностью удалены! После вышеуказанной подготовки рекомендуется провести тест на смачивание водой. Если вода быстро скатывается, повторите предварительную обработку. В связи с тем, что на рынке представлены самые разные виды пластиков по составу и компонентам, рекомендуется заранее провести испытания на оригинальном пластиковом элементе.

Поскольку полипропиленовые поверхности могут иметь проблемы с адгезией из-за наличия на рынке различных типов и комбинаций, рекомендуется заранее протестировать продукт на оригинальном полипропиленовом элементе и в реальных условиях.

Данная версия заменяет все выпущенные ранее версии.

За дополнительной информацией, не включенной в Технический паспорт, просьба обращаться к поставщику: [info@chamaeleon-produktion.de](mailto:info@chamaeleon-produktion.de).

Информацию по безопасности смотрите в соответствующем Паспорте безопасности.