

## 488 Акриловый грунт-наполнитель 5+1 HS Optimal

### Chamäleon Acrylgrundierung 5+1 HS Optimal



100:  
2-3 %

1 час

2,0-2,5 мм  
2-3 бар

18-22 сек  
DIN 4



5-10 мин 20 °С

8 ч - 20 °С  
30 мин - 60 °С

#### Описание

2-х компонентный High Solids грунт-наполнитель. Композиция на основе функционально-замещенного акрилового сополимера. HS грунт-выравниватель.  
Цвет: белый, серый, черный, красный.

#### Свойства

- Легко наносится, хорошее растекание
- Легко шлифуется
- Отличные наполняющие свойства
- Может быть окрашен всеми базовыми и 2К материалами
- Может использоваться методом мокрым-по-мокрому

#### Подложки

- заводские или старые ЛКП
- отшлифованные полиэфирные шпатлевки
- протравливающие и эпоксидные грунты

#### Подготовка поверхности

1. Очистить поверхность обезжиривателем. Вытереть насухо.
2. Шлифовка: - грунт-выравниватель: механическая P220-P280, ручная P360-P500  
- нешлифуемый: механическая P220-P320, ручная P360-600.
3. Обработать прошлифованные до металла участки следующим образом:
  - Очистить поверхность обезжиривателем, обдуть сжатым воздухом.
  - Нанести 1 слой кислотного или эпоксидного грунта.

Наименование	Фасовка	Артикул	Упаковка
Акриловый грунт-наполнитель 5+1 Серый/Черный	0,5 л	14885/14886	6
Акриловый грунт-наполнитель 5+1 Серый/Черный	1 л	14881/14882	6/6
Акриловый грунт-наполнитель 5+1 Красный/Белый	1 л	14883/14884	6/6
Акриловый грунт-наполнитель 5+1 Серый/Черный/Белый	5 л	14889/14888/ 14887	2
Отвердитель	0,1 л	12881	12
Отвердитель	0,2 л	12884	12
Отвердитель	1 л	12885	6

Применение продукта		Макси		Грунт выравниватель		Нешлифуемый		
		Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес	
	Смешивание	<b>488</b>	5	160	5	160	5	160
		<b>288</b>	1	20	1	20	1	20
		<b>320 (322)</b>	0,1		0,2		0,3	
		VOC	490 г/л	530 г/л	628 г/л	626 г/л		
	Жизнеспособность при 20 °С	<b>с 288</b>	1 ч.		2 ч.		3 ч.	
	Вязкость материала при 20 °С	<b>DIN 4</b>	18-22 сек		17-19 сек		15-16 сек	
		<b>FORD 4</b>	18-22 сек		17-19 сек		15-16 сек	
		<b>AFNOR 4</b>	20-24 сек		18-20 сек		16-17 сек	
	Оборудование для нанесения	Традиционные покрасочные пистолеты	<b>Размер сопла, мм</b>	<b>Дистанция, см</b>	<b>Размер сопла, мм</b>	<b>Дистанция, см</b>	<b>Размер сопла, мм</b>	<b>Дистанция, см</b>
		Верхняя подача	1,8-2,0	20-25	1,4-1,6	20-25	1,4-1,6	20-25
		Нижняя подача		20-25	1,6-1,8	20-25	1,6-1,8	20-25
		Под давлением	1,1-1,4	20-25	1,0-1,2	20-25	1,0-1,2	20-25
	Давление распыления	Верхняя подача	3-4 бар					
		Нижняя подача	3-4 бар					
		Под давлением	3-4 бар					
	Количество слоев		1-3 слоя		1-2 слоя		1 минимум	
	Выдержка		Между слоями — до матовения 30 мин перед ускоренной сушкой			15 мин (max - 8 ч) перед окрашив.		
	Толщина слоя		60-80 мкм		40-60 мкм		30-40 мкм	
	Сушка до шлифования						<b>без шлифовки</b>	
		<b>15 °С</b>	12-16 ч		4-6 ч			
		<b>20 °С</b>	8-12 ч		3 ч			
		<b>40 °С</b>	40 мин		30 мин			
		<b>60 °С</b>	30 мин		25 мин			
	ИК Сушка*	1/2 мощности	15-20 мин					
		Полная мощность	5 мин					

\* Данные для инфракрасного излучения с короткими и средними волнами