



Реактивный клей-расплав ПУР 704.5

Область применения

- Для облицовывания ПВХ-профилей, алюминиевых профилей, обработанных посредством «желтого хроматирования», а также профилей из древесных материалов ПВХ-пленками, праймированными FAST-3-пленками, декоративными бумажными пленками и шпоном (также кашированным нетканым материалом).

Преимущества

- Предназначен для изделий, используемых снаружи.
- Очень высокая начальная прочность
- Очень быстрое схватывание
- Теплостойкость (в зависимости от материала) до 150 °C
- Морозостойкость (в зависимости от материала) до -40 °C
- Устойчивость к воздействию пара и кипячению
- Испытан в соответствии с RAL 716/1, часть 7

Учитывая различные рецептуры ПВХ-профилей, рекомендуется проведение предварительных испытаний.

Свойства клея

Основа: полиуретан

Плотность: около 1,1 г/см³

Вязкость (на день изготовления)

Брукфильд НВТД 10 об/мин:

при 120 °C: 33.000 ± 4.000 мПа·с

при 140 °C: 17.000 ± 3.000 мПа·с

Маркировка: подлежит маркировке согласно предписаниям ЕС, содержит дифенилметан - 4,4'-диизоцианат (см. наш паспорт безопасности)

Клеи-расплавы испаряются даже при соблюдении предписанной температуры переработки. При этом могут возникать неприятные запахи. В случае превышения предусмотренной температуры в течение длительного времени возникает опасность образования вредных веществ распада. Поэтому необходимо принять меры по удалению паров, например, с помощью

предназначенной для этой цели вытяжной системы.

Указания по переработке (см. также нормативы по переработке для 704.5)

КЛЕЙБЕРИТ PUR-SK 704.5 поставляется в плотно закрытой металлической упаковке, предназначенной для расплавления. Конструкция аппаратов для нанесения клея-расплава должна обеспечивать защиту клея-расплава перед применением от влажности воздуха.

Особое внимание необходимо обращать на управление температурными режимами всей установки (запротоколировать все данные пробного пуска).

Клей наносится на обратную сторону пленки или полосы шпона с помощью щелевого сопла, ракеля или вальцев.

Температура нанесения: 120-140 °C

Расход:

ПВХ-пленки 30-50 г/м²

ПВХ-пленки для ламинации окон 40-50 г/м²

Декоративная бумага 50-70 г/м²

Шпон 80-100 г/м²

Скорость подачи: 5 – 40 м/мин.

Скорость подачи зависит от применяемых материалов и геометрии профиля.

Для химического реагирования ПУР клея-расплава необходимо наличие влаги. Во время переработки следует строго следить за достаточной влажностью воздуха.

Последующее отверждение клеевой пленки происходит в результате взаимодействия с влагой в течение 1-2 дней.

Для праймирования оконного профиля из ПВХ можно использовать следующие виды праймеров:

КЛЕЙБЕРИТ Праймер 831 - на основе синтетической смолы, растворяется в растворителе

КЛЕЙБЕРИТ-Праймер 840 - водный полимер

КЛЕЙБЕРИТ-Праймер 848 - на основе синтетической смолы, растворяется в смеси растворителей



Реактивный клей-расплав ПУР 704.5

Праймер высушивается очень быстро. Нанесение праймера осуществляется очень тонким слоем проходным способом на станции праймирования.

Для увеличения гарантии успешного процесса рекомендуется применение расположенных друг за другом станций праймирования.

Высушивание происходит в зоне облицовывания и может быть ускорено посредством применения фенов с горячим воздухом, инфракрасных ламп, керамических излучателей и т.д.

После процесса «желтого» хроматирования должно пройти максимум 4 недели перед облицовыванием алюминиевых профилей.

Поверхность ПВХ- или алюминиевых профилей непосредственно перед облицовыванием должна быть предварительно подогрета до 40° С

Примечание в отношении оконных профилей из ПВХ:

Испытание облицованных ПВХ-оконных профилей с помощью теста воздействия погодных условий, а также глицерина (5 минут в глицериновой ванне при 130 °С) должно осуществляться минимум через 2 недели после облицовывания.

Примечание для FAST 3-оконной пленки

Наносится праймер КЛЕЙБЕРИТ 831.4. Праймер наносится очень тонким слоем и должен быть полностью высушен перед облицовыванием. Для получения дополнительной информации см. руководство по переработке.

Приборы для переработки

- Ручной пистолет для картуш для ручного применения
- Бак с азотным покрытием
- Установки для расплавления клея в бочках

Очистка

Уничтожение отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

После окончания работ с КЛЕЙБЕРИТ ПУР СК 704.5 из клеенаносящего агрегата необходимо удалить остатки клея (слить) и сразу же заполнить емкость ЭВА-очищающей массой КЛЕЙБЕРИТ 761.7, расплавить его и пропускать до тех пор, пока не будут удалены остатки ПУР-клея-расплава. Прореагировавший клей-расплав может быть удален только механическим путем.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ ПУР СК 704.5:

Коробка с 12 картушами	по 0,3 кг нетто
Коробка с 5 жестяными банками	по 2,0 кг нетто
Коробка с 6 гильзами	по 2,0 кг нетто
Гильзы	18,0 кг нетто
Жестяное ведро	18,0 кг нетто
Жестяная бочка	200,0 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ Очищающая масса 761.7:

Коробка с 12 картушами	по 0,25 кг нетто
Коробка с 6 мешочками	по 1,50 кг нетто
Жестяное ведро	15,0 кг нетто

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ ПУР СК 704.5 в оригинальной закрытой упаковке хранится:

Банки:	около 12 месяцев
Гильзы (2 кг):	около 12 месяцев
Гильзы (18 кг):	около 12 месяцев
Жестяные ведра (18 кг):	около 9 месяцев
Картуши	около 12 месяцев
Жестяная бочка	около 12 месяцев

Защищать от воздействия влаги!

По состоянию на 0115, заменяет предыдущие редакции

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.