



Индустриальный клей 257.7

Содержащий растворители клей на полиэфирной основе для окутывания ПВХ

Область применения

- Окутывание ПВХ профилей ПВХ-пленками и шпоном
- Окутывание декоративных и строительных профилей из древесноволокнистых плит синтетической пленкой, пропитанной смолами бумагой и шпоном

Преимущества

- Хорошо наносится кистью, валиком и ракелем
- При термоактивировании одностороннее нанесение клея, экономный расход
- Хорошая термостойкость как у однокомпонентного клея
- Высочайшая термостойкость после добавления **КЛЕЙБЕРИТ Отвердителя 870.0**

Свойства клеевого соединения

- Хорошая начальная прочность, также при трудносклеиваемых профилях
- Хорошая адгезия к массивной древесине и синтетическим материалам
- При добавлении **КЛЕЙБЕРИТ Отвердителя 870.0** термостойкость свыше 100 °C
- Хорошая устойчивость к старению

Свойства клея

Основа: поликонденсационная смола
Растворитель: хлорированный углеводород
Плотность: ок. 1,3 г/см³
Цвет: желтовато-прозрачный
Вязкость 20°C
 - Брукфильд RVT Sp. 2/10 об/мин.:
 3000 ± 300 мПа·с

Отвердитель: **КЛЕЙБЕРИТ Отвердитель 870.0**
 (дозировка 2,5 - 5%)

Время вызревания после добавления отвердителя:

от 30 минут до 3 часов

Жизнеспособность клея (с отвердителем):

ок. 24 часов

Время открытой выдержки:

без отвердителя 6 - 7 минут
 с отвердителем 4 - 6 минут

Разбавитель: **КЛЕЙБЕРИТ Разбавитель 821.0**

Маркировка: подлежит маркировке согласно предписаниям ЕС, содержит метиленхлорид (см. паспорт безопасности)

Содержание твердого вещества, вязкость и плотность в результате улетучивания растворителя подвержены небольшим колебаниям. Требуемые значения можно точно скорректировать добавлением метиленхлорида.

Переработка

Склеиваемые материалы должны быть сухими, чистыми, обезжиренными и акклиматизированными. Влажность несущих материалов должна быть 8 - 10%. Оптимальная температура склеивания 20 °C, не перерабатывать при температуре ниже + 15 °C. Перед употреблением клей перемешать!

Внимание!

При облицовывании шпоном или пропитанными бумажными пленками обращать внимание на низкую влажность материала, так как высокая влажность в соединении с изоцианатным отвердителем может привести к образованию пузырьков в клеевой пленке.

Облицованные профили перед упаковкой хорошо просушить.



Индустриальный клей 257.7

Способы нанесения:

- Кистью или кистью-пистолетом
- Специальными клеенаносящими вальцами, предназначенными для клеев с растворителями
- Ракелем

Расход:

90 - 130 г/м² при одностороннем нанесении (непрерывная ламинация и глубокая вытяжка)

Непрерывная ламинация

(см. также отдельные актуальные указания по переработке)

Синтетические и металлические профили необходимо обработать флюоресцирующим КЛЕЙБЕРИТ Праймером 831.0. Нанесение праймера легко можно проконтролировать с помощью черных световых ламп.

Нанесение клея

Клей наносится на обратную сторону пленки или шпона.

Установка ракеля = толщина пленки + 0,07 - 0,10 мм.

Обдув осуществляется в сушильном канале при температуре ок. 40°C.

Возможна скорость подачи до 20 м/мин.

Активирование достигается с помощью потока горячего воздуха и теплового излучателя.

Температура клея на поверхности: ок. 50 °C.

Тактово-непрерывная глубокая вытяжка:

Одностороннее нанесение клея на пленку.

Время обдува между нанесением клея и склеиванием 2 - 3 минуты.

Температура пленки при глубокой вытяжке: 100-120 °C.

Очистка

Рабочие инструменты можно очищать

КЛЕЙБЕРИТ Разбавителем 821.0.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ Индустриальный клей 257.7.2603:

Жестяное ведро 25 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ Отвердитель 870.0:

Коробка с 12 жестян. бут. по 1 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ Разбавитель 821.0

Жестяная канистра 35 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ Праймер 831.0

Жестяная канистра 35 кг нетто

Жестяная бочка 250 кг нетто

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ Индустриальный клей 257.7 в оригинальной упаковке хранится при температуре 20 °C ок. 1 года.

Емкость может находиться под давлением, особенно при повышенных температурах (> 25°C) и/или транспортировке. Поэтому перед использованием медленно довести до комнатной температуры, емкость осторожно открыть и хорошо перемешать клей.

Для того чтобы образовалась однородная масса при добавлении отвердителя, температура клея должна быть выше 20 °C. Тем самым Вы предотвратите образование сгустков, возможное при смешивании клея при слишком низкой температуре.

По состоянию на 1015; заменяет предыдущие редакции

Утилизация отходов

Код отходов 080409

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.