

FARBMANN

METALLSCHUTZ FARBE AK-340 WB

АКРИЛОВА ФАРБА ДЛЯ МЕТАЛУ НА ВОДНІЙ ОСНОВІ



Напівглянсова, швидковисихаюча, однокомпонентна фарба на акриловій основі.

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Застосовується для фарбування виробів в металообробній промисловості і в фарбувальних цехах. Використовується в якості захисно-декоративного фарбування сталевих конструкцій, верстатів та устаткування як всередині, так і зовні приміщень. Підходить для фарбування заґрунтованих сталевих, оцинкованих і алюмінієвих поверхонь.

Не рекомендується використовувати для покриттів, що піддаються тривалому впливу вологи або занурених у воду.

Рекомендується використовувати в системі з протикорозійного ґрунтовочною фарбою **FARBMANN Metallschutz Grund AK-300 WB**.

ВЛАСТИВОСТІ

- напівглянцева ступінь блиску;
- водорозчинний матеріал, не має різкого запаху;
- зручно наноситься розпиленням, пензлем, валиком;
- створює міцне і еластичне покриття;
- володіє хорошими експлуатаційними властивостями та атмосферостійкістю;
- швидкосохнуча;
- спеціальні компоненти у складі перешкоджають появі миттєвої іржі;
- колерується в світлі та насичені кольори;
- у складі системи фарбування з протикорозійного ґрунтувальною фарбою **FARBMANN Metallschutz Grund AK-300 WB**, забезпечує термін захисту від корозії від 5 до 15 років.

БЕЗПЕКА ФАРБИ

Відповідно до Технічного Регламенту (наказ №1394 Мінекономрозвитку) даний продукт відноситься до підкатегорії A/4 (subcategory A/d - Directive 2004/42/EC).

Максимальний вміст ЛОС (VOC) для даної підкатегорії не перевищує -130 г / л.

Фактичний вміст ЛОС в готовому до використання продукті не перевищує 130 г/л.

Додаткову інформації Ви знайдете, перейшовши по QR-коду зазначеному вище.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Склад

Водний акриловий сополімер з мінеральними наповнювачами і функціональними добавками.

Витрата FARBMANN Metallschutz Farbe AK-340 WB

Рекомендована товщина плівки		Теоретична витрата*
Сухої	Мокрої	
40 мкм	134 мкм	7 м ² /л

* – дані наведені для нерозбавленої фарби бази А, без урахування втрат при нанесенні. Практична витрата залежить від товщини шару, методу і умов нанесення, шорсткості поверхні і форми поверхні, що фарбується, втрат ЛФМ при нанесенні та інших чинників.

Сухий залишок (розрахунковий), % (об'ємний)

Близько 30 база А; Близько 21 база С.

Сухий залишок, % (мас.)

44±2 база А; 24±2 база С.

Густина

1,21±0,2 кг/л база А; 1,02±0,2 кг/л база С.

Розбавлювач

Вода.

Спосіб нанесення

Наносити пензлем, розпиленням або валиком.
Рекомендації з нанесення вказані в пункті «Фарбування».

Час висихання при +23 °С і відносній вологості 50%

Від пилу – 30 хвилин.
Нанесення наступного шару можна розпочинати через 2-4 години.
Час висихання та міжшарова витримка залежить від товщини плівки, температури, відносної вологості повітря та вентиляції.
Максимальна міцність покриття досягається через 28 днів.

Блиск при 60°, GU

40±2.

Колір

База А – біла, колерується тільки в світлі та пастельні кольори.
База С – безбарвна, транспарантна. Використовується тільки в колерованому вигляді.
Фарба колерується в системі Tikkurila Avatint по каталогам «Tikkurila Symphony», «NCS», «RAL», «RAL Effect».
Для використання зовні рекомендується колерувати в кольори стійкі до ультрафіолетового випромінювання.
Перед застосуванням рекомендується перевіряти точність кольору.
Колерована фарба обміну та поверненню не підлягає.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Зберігання та транспортування

Не допускати заморожування фарби!
Зберігати в щільно закритій тарі при температурі не нижче +5°C і не вище +30°C, оберігаючи від впливу вологи і прямих сонячних променів. Після відкриття використати протягом 3 місяців. У неповній тарі властивості продукту можуть змінитися. Термін зберігання - 24 місяці від дати виготовлення, зазначеної на упаковці.

Тара

0,9 л; 2,7 л; 9 л; 18 л.

Нормативний документ

ТУ 20.3-24726322-003.

ІНСТРУКЦІЯ ІЗ ЗАСТОСУВАННЯ

Умови при фарбуванні

При нанесенні і висиханні фарби рекомендована температура навколишнього середовища, поверхні що фарбується та фарби повинна бути в межах від +15 °C до +25 °C. Відносна вологість повітря повинна бути в межах 50-70%. Температура сталевій поверхні повинна бути, принаймні, на 3°C вище точки роси. Уникати впливу на поверхню протягів та прямих сонячних променів.

Попередня підготовка

Для забезпечення максимального терміну експлуатації покриття, рекомендується попередньо заґрунтувати раніше не фарбовані поверхні ґрунтовальною фарбою **FARBMANN Metallschutz Grund AK-300 WB** (згідно з інструкцією із застосування).

Заґрунтовані поверхні: Видалити з поверхні масла, мастильні матеріали, солі і механічні забруднення відповідним методом. Усунути дефекти в ґрунтовці. Увага! Необхідно пам'ятати про між шарову витримку ґрунтовки. (ISO 12944-4).

Сталеві поверхні: видалити окалину від прокату та іржу методом абразивоструйного очищення до ступеня очищення Sa2½ (ISO 8501-1). Рекомендується провести фосфатування холоднокатаної сталевій поверхні для поліпшення адгезії. Далі ґрунтування антикорозійним ґрунтом **FARBMANN Metallschutz Grund AK-300 WB** згідно з інструкцією по використанню.

Оцинковані поверхні: Легка абразивоструйна очистка із застосуванням мінерального абразиву (SaS, SFS 5873). Якщо легка абразивоструйна очистка не можлива, то поверхню слід відшліфувати вручну або промити матеріалом Tikkurila «Панссаріпесу». Далі ґрунтування антикорозійним ґрунтом **FARBMANN Metallschutz Grund AK-300 WB** згідно з інструкцією по використанню.

Алюминиевые поверхности: Легка абразивоструйна очистка із застосуванням мінерального абразиву (SaS, SFS 5873). Якщо легка абразивоструйна очистка не можлива, то поверхню слід відшліфувати вручну або промити матеріалом Tikkurila «Маалипесу». Далі ґрунтування антикорозійним ґрунтом **FARBMANN Metallschutz Grund AK-300 WB** згідно з інструкцією по використанню.

ІНСТРУКЦІЯ ІЗ ЗАСТОСУВАННЯ

Попередня підготовка

Раніше пофарбовані поверхні: Перевірити адгезію старого покриття. Поверхню промити матеріалом Tikkurila «Мааліпесу». Фарбу, що відшаровується, видалити скребком, всю поверхню відшліфувати. Місця де видно необроблений метал заґрунтувати антикорозійним ґрунтом **FARBMANN Metallschutz Grund AK-300 WB** (згідно з інструкцією із застосування).

Фарбування

Перед застосування фарбу **FARBMANN Metallschutz Farbe AK-340 WB** ретельно перемішати, а також періодично перемішувати під час виконання фарбування. Наносити фарбу пензлем, розпиленням або валиком рівномірними шарами. Для досягнення найкращого результату рекомендується використання безповітряного методу розпилення.

Безповітряне розпилення: в залежності від температури фарби і від необхідної робочої в'язкості, фарба розбавляється на 0-5%.
Діаметр сопла: 0.011 "- 0.017" (кут розпилення вибирається залежно від форми конструкції, що фарбується)
Тиск: 80-160 бар;

Свіжу пофарбовану поверхню слід захистити від впливу вологи до повного висихання лакофарбової плівки.

Ремонтна фарбування:

Раніше пофарбовану поверхню фарбою **FARBMANN Metallschutz Farbe AK-340 WB** рекомендується фарбувати цією ж фарбою або фарбою такого ж типу. Див. Пункт «Попередня підготовка».

Очищення інструментів Охорона праці

Видалити залишки фарби з інструменту, після чого промити водою.

Фарба є нетоксичною та пожежобезпечною. Проте, роботу слід виконувати обережно і ретельно, застосовуючи засоби індивідуального захисту.

Охорона навколишнього середовища

Не виливати в каналізацію, водойму або на ґрунт. Рідкі залишки передати до місця збору відходів. Порожню тару та сухі залишки можна утилізувати як будівельне сміття.

ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ЗАСТОСУВАННЯ

Достовірність цих даних ґрунтується на лабораторних випробуваннях і практичному досвіді та перевірена у зазначений в технічній специфікації день. Якість матеріалу забезпечується фірмовою системою якості, що повністю відповідає вимогам міжнародних стандартів ISO 9001. З виходом нового видання ця інформація втрачає силу. Як виробник фірма не може нести відповідальність за збиток, завданий застосуванням матеріалу не відповідно до виданої фірмою інструкції із застосування або в разі використання за неправильним призначенням.