

# Accessories. Bonded abrasives.



### Печатная версия

- ▶ Предназначен для дилеров и крупных конечных клиентов.
- ▶ Дополняется сегментными каталогами.

### Электронная версия

- ▶ Доступна на <http://www.bosch-pt.com> и в Extranet.
- ▶ Удобный поиск.
- ▶ Подробная информация о продукте с изображениями и тех. данными.
- ▶ Все изображения из каталога доступны для скачивания.

**Большая часть доступной информации по оснастке находится в каталоге.**





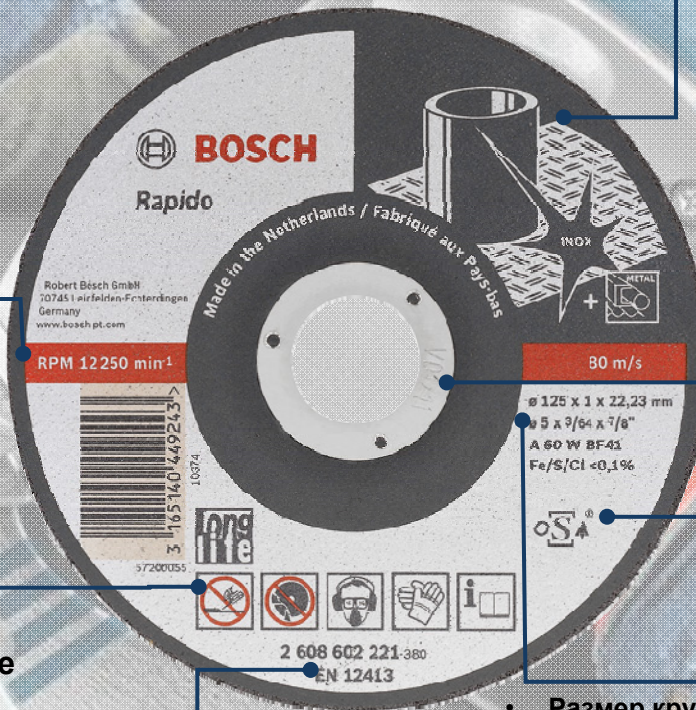
# Отрезные и обдирочные круги.

## Маркировка и обозначения

- **Максимальное число оборотов**  
Угловой шлифмашины в минуту
- **Полоса безопасности**  
красная = окружная скорость 80 м/с

- **Ограничение применения**
- **Не используйте повреждённые круги**
- **Безопасность работ**

- **Код для заказа**
- **Изготовлены в соответствии со стандартом EN 12413**



**Указание на область применения:**  
синий = металл  
зелёный = камень  
чёрный = нержавеющая сталь

**Использовать до:**  
диск можно использовать без ограничений до указанной даты, например:  
V01/2013 = 1-й квартал 2013 г.  
V04/2013 = 2-й квартал 2013 г.  
V07/2013 = 3-й квартал 2013 г.  
V10/2013 = 4-й квартал 2013 г.

### Маркировка oSa

- **Размер круга – мм**
- **Размер круга – дюймы**
- **A** = окись алюминия (электрокорунд) для металлообработки
- **C** = карбид кремния (SiC) для обработки камня
- **30** = размер зерна композита круга:  
24 – 30 = среднезернистый (FEPA):  
K 24 = от 0,6 до 1,0 мм, K 30 = от 0,5 до 0,8 мм)
- **S** = твёрдость круга (по DIN ISO 525): от L до O = средняя,  
от P до S = твёрдый, от T до W = очень твёрдый
- **BF** = **B** - бакелитовая (из искусственной смолы) связка,  
**F** – армирование стекловолокном
- **Не содержит железа, хлора и серы**



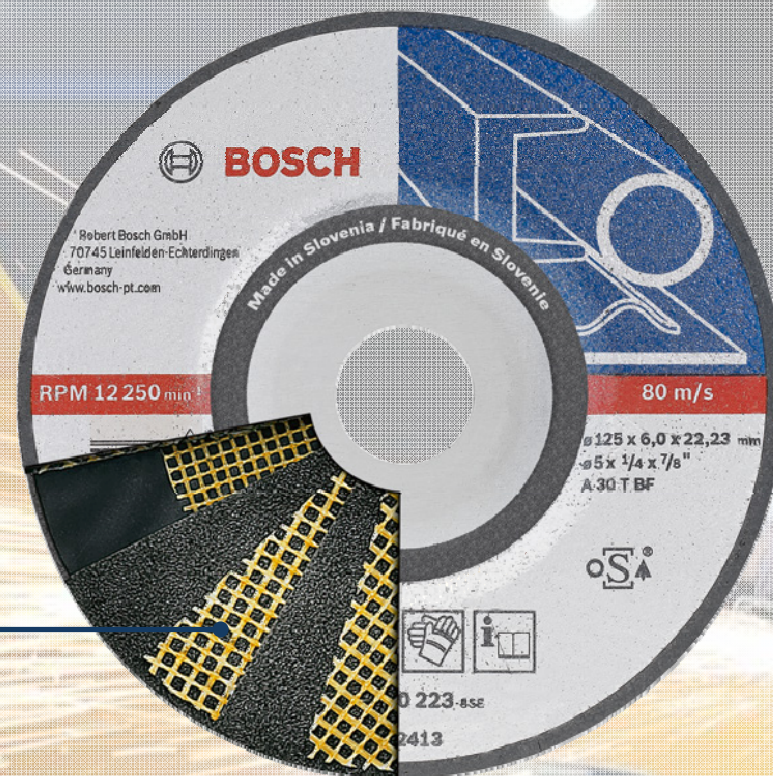
# Отрезные и обдирочные круги.

## Структура на примере обдирочного круга

### Армирующая сетка

Для придания стойкости и дополнительного сопротивления излому применяется армирующая сетка на основе стекловолкна

- ▶ Обдирочный круг – 3 сетки
- ▶ Отрезной круг – 2 сетки



Обычный корунд



Корунд  
повышенной чистоты



Розовый корунд



Белый корунд



Специальный  
корунд



Карбид кремния  
SiC



**BOSCH**



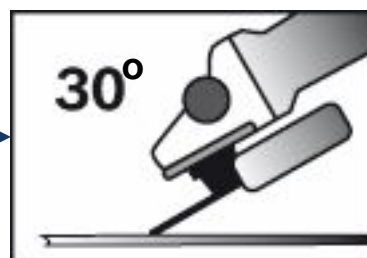
## Оптимальное применение Обдирочные круги (по металлу и нержавеющей стали)

Область применения	Металл	Нержавеющая сталь
Алюминиевый сплав	○	○
Антикоррозионная и кислотостойкая сталь		●●
Инструментальная сталь	○	●
Конструкционная сталь с высокой твёрдостью	○	●
Латунь, бронза	○	○
Листовая сталь	●	●
Литье	○	●
Медь	○	○
Нелегированная и легированная конструкционная сталь	●●	●
Нержавеющая листовая сталь		●●
Сварные швы	○	●

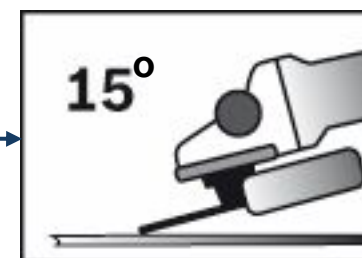
●● оптимально подходит ● подходит ○ условно подходит

## Угол обработки

Грубая зачистка  
для быстрого результата



Оптимальная  
чистовая обработка



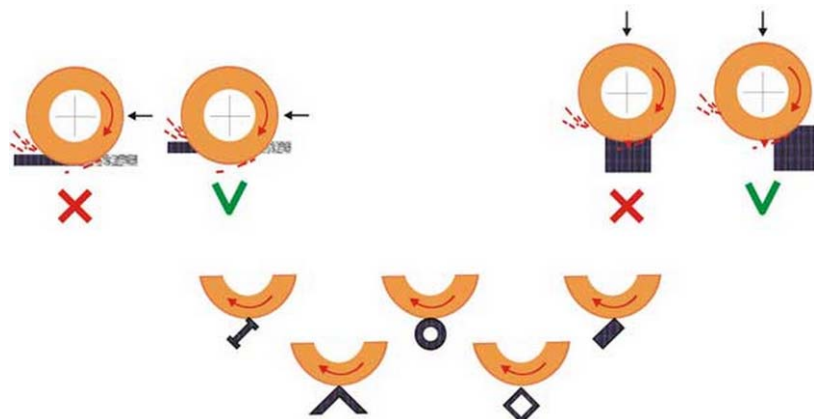
## Оптимальное применение Отрезные круги (по металлу, нержавеющей стали и камню)

Область применения	Металл			Нержавеющая сталь	
	Р 46 1,6 мм	Р 24-30 2,5-3,5 мм	Р 30 2,5-3,0 мм	Р 46 1,6-2,0 мм	Р 60 1,0 мм
Алюминиевый сплав	•	•	•	○	●●
Антикоррозионная и кислотостойкая сталь	●●	○	●●	●●	●●
Граненые профили из нержавеющей стали	●●	○	●●	●●	●●
Граненые стальные профили	●●	•	•	●●	●●
Инструментальная сталь	●●	•	•	•	•
Конструкционная сталь с высокой твёрдостью	●●	•	•	•	•
Латунь, бронза	•	•	•	○	●●
Литье	●●	•	●●	○	○
Медь	•	•	•	○	●●
Нелегированная и легированная конструкционная сталь	●●	●●	•	•	•

●● оптимально подходит • подходит ○ условно подходит

Область применения	Камень
Асфальт	○
Бетон	•
Бетонные блоки с декоративным покрытием	•
Газобетон	•
Гранит	○
Керамическая плитка, кафель	•
Керамические трубы	•
Кирпич	•
Клинкерный кирпич	○
Кровельная черепица	•
Мрамор	•
Пластичные трубы	○
Силикатный кирпич	•
Терраццо	•
Шамот	○
Шифер	•

### Примеры использования



**BOSCH**



## Ассортимент отрезных кругов

	Металл	Нержавейка	Камень	Чугун	MultiConstruction
<b>Диаметр</b>					
100	X*	X*			
115	X	X	X		X
125	X	X	X		X
150	X	X	X		
180	X	X	X		
230	X	X	X	X	
300	X		X		
350	X				
400	X				

\*SDS-Pro



# BOSCH



## Ассортимент обдирочных кругов

	Металл	Нержавейка	3-в-1
Диаметр			
100	X*	X*	
115	X	X	X
125	X	X	X
150	X	X	
180	X	X	
230	X	X	

\*SDS-Pro



**BOSCH**



## Круги 3-в-1

Хватит замен!

## Резка, обдирка и чистовая обработка с помощью одного круга

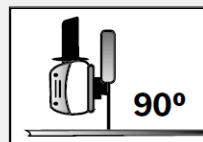
Преимущества круга «3-в-1» говорят сами за себя:

- ▶ Подходящий круг всегда под рукой и без всяких замен
- ▶ Увеличение эффективности работы благодаря экономии средств и времени
- ▶ Лёгкая резка профилей, труб и листового материала из металла и нержавеющей стали
- ▶ Надёжная обдирка с помощью круга толщиной 2,5 мм, идеально подходящего для обработки труднодоступных мест
- ▶ Практически без изменения цвета поверхности обрабатываемого материала при обдирке

### Использование и угол обработки

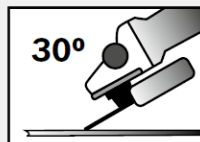
**3 in 1**  
Cut • Grind • Finish

#### Резка



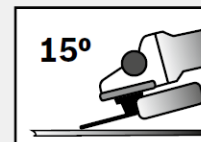
Простая, быстрая и точная резка

#### Обдирка



Чистая обдирка с исключительным результатом. Оптимально для выполнения лёгких обдирочных работ

#### Чистовая обработка



Оптимальная чистовая обработка. Мелкая зернистость обеспечивает отличный результат по сравнению со стандартными обдирочными кругами

Максимальная безопасность работ благодаря оптимальному 3-слойному усилению круга

Изготовлено согласно директивы OSA. Соответствует EN 12413



# BOSCH



## Круги MultiConstruction

**Режет практически все –  
без замены кругов.**

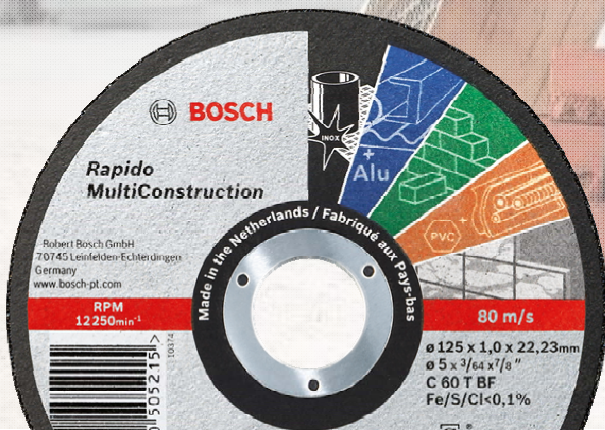
Подходит для резки практически любых материалов:

- ▶ Металл, нержавеющая сталь, алюминий, цветные металлы, титан
- ▶ Камень, мягкая керамика, мрамор
- ▶ Поливинилхлорид, полиэстер и другие виды пластмасс

Для разных применений не нужно менять диск

- ▶ Гарантирует ровное резание кафельной плитки.
- ▶ Уникальный абразивный состав способствует меньшему нагреву и минимальному изменению цвета обрабатываемого материала при резке металла и нержавеющей стали.
- ▶ Отрезной диск предотвращает заклинивание при резке цветных металлов или пластика

Экономия средств и времени



**BOSCH**



## Качество и производительность

По результатам независимого теста журнала «Потребитель» круги Bosch показали лучший результат среди 20 участников.

- ▶ Тест проводился на базе абразивного завода ИСМА
- ▶ Всеми кругами выполнялась одинаковая работа – резка арматуры 16мм сталь А500
- ▶ Резка проводилась на автоматизированном станке - скорость подачи круга и частота вращения круга были фиксированными
- ▶ Тестировалось по 4 образца каждого круга
- ▶ Во время теста на заводе присутствовали представители компаний
- ▶ Замеряли:
  - начальный диаметр круга
  - конечный диаметр круга
  - износ после 50 резов
  - звуковой индекс
  - дисбаланс
  - толщину круга в 4х точках
  - скорость разрыва





	Начальный диаметр, мм	Кол-во резов	Конечный диаметр, мм	Износ, %
<b>Bosch</b>	125.3	50	120.3	4.16%
<b>Hilti</b>	124.6	50	117	6.50%
<b>Metabo</b>	125.1	50	112.1	11.60%
<b>Klingspor</b>	125.3	50	106.5	17.65%
<b>Luga</b>	123.5	50	100.8	22.52%

- Полное отсутствие дисбаланса у всех протестированных образцов Bosch.
- Лучшие показатели по износу.

**Важно!** Круги Bosch не сменили место производства после введения акции. Качество, ресурс и производительность кругов не изменились.

**BOSCH**



# Лепестковые, фибровые круги.



**BOSCH**



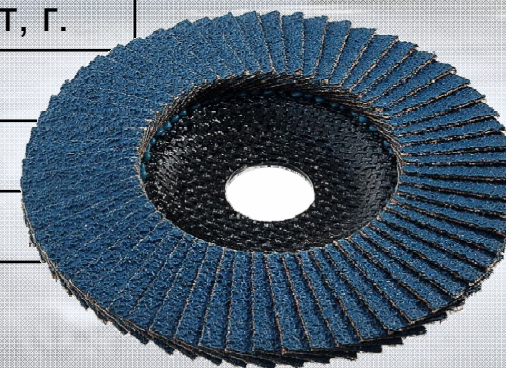
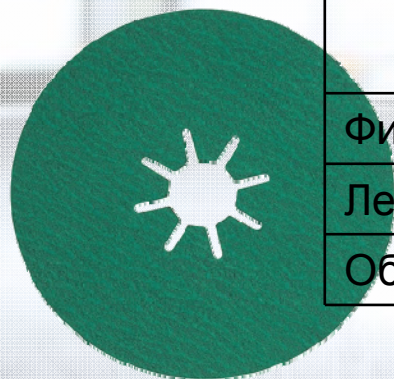
Лепестковые и фибровые круги являются современной заменой обдирочным кругам.

Основные преимущества:

**Большая производительность. Меньший вес. Качество обработки. Безопасность.**

Это позволяет использовать круги меньшего диаметра, уменьшается износ инструмента, многократно повышается удобство и качество работы.

	Вес, г.	Съем материала за n-минут, г.
Фибровый круг 125мм, P36	28.4	76
Лепестковый круг 125мм, P40	101	44
Обдирочный круг 125x6мм	171	25



**BOSCH**



Спасибо за внимание

