

# FARBMANN

## METALLSCHUTZ FARBE AK-340 WB

### ВОДРАЗБАВЛЯЕМАЯ АКРИЛОВАЯ КРАСКА ПО МЕТАЛЛУ



Полуглянцевая, быстросохнущая, однокомпонентная краска на акриловой основе.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для окраски изделий в металлообрабатывающей промышленности и в окрасочных цехах. Используется в качестве защитно-декоративной окраски стальных конструкций, станков и оборудования как внутри, так и снаружи помещений. Подходит для окраски загрунтованных стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей.

**Не рекомендуется использовать для покрытий, подвергающихся длительному воздействию влаги или погружённых в воду.**

**Рекомендуется использовать в системе с противокоррозионной грунтовочной краской FARBMANN Metallschutz Grund AK-300 WB.**

## СВОЙСТВА

- полуглянцевая степень блеска;
- водоразбавляемый материал, не имеет резкого запаха;
- удобно наносится распылением, кистью, валиком;
- создает прочное и эластичное покрытие;
- обладает хорошими эксплуатационными свойствами и атмосферостойкостью;
- быстросохнущая;
- специальные компоненты в составе препятствует появлению мгновенной ржавчины;
- колеруется в светлые и насыщенные цвета;
- в составе системы окраски с противокоррозионной грунтовочной краской **FARBMANN Metallschutz Grund AK-300 WB**, обеспечивает срок защиты от коррозии от 5 до 15 лет.

## БЕЗОПАСНОСТЬ КРАСКИ

Согласно Техническому Регламенту (приказ №1394 Минэкономразвития) данный продукт относится к подкатегории A/4 (subcategory A/d - Directive 2004/42/EC).

Максимальное содержание ЛОС (VOC) для данной подкатегории не превышает - 130 г/л. Фактическое содержание ЛОС в готовом к использованию продукте не превышает 130 г/л.

Дополнительную информацию Вы найдете, перейдя по QR-коду, указанному выше.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Состав** Водный акриловый сополимер с минеральными наполнителями и функциональными добавками.

### Расход FARBMANN Metallschutz Farbe AK-340 WB

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход*
Сухой	Мокрой	
40 мкм	134 мкм	7 м <sup>2</sup> /л

\* - Данные приведены для неразбавленной краски в базе А, без учёта потерь при нанесении. Практический расход зависит от метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы окрашиваемого поверхности, потерь ЛКМ при нанесении и других факторов.

**Сухой остаток (расчетный), % (объём.)** Около 30 база А; Около 21 база С.  
**Сухой остаток, % (масс.)** 44±2 база А; 24±2 база С.  
**Плотность** 1,21±0,2 кг/л база А; 1,02±0,2 кг/л база С.

**Разбавитель** Вода.

**Способ нанесения** Наносить кистью, распылением или валиком.  
Рекомендации по нанесению указаны в пункте «Окраска».

**Время высыхания при +23°C и относительной влажности 50%** От пыли – 30 минут.  
Нанесение следующего слоя можно начать через 2-4 часа.  
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.  
Максимальная прочность покрытием достигается через 28 дней.

**Блеск при 60°, GU** 40±2.

**Цвет** База А – белая, колеруется только в светлые и пастельные цвета.  
База С – бесцветная, прозрачная. Используется только в колерованном виде.  
Краска колеруется в системе Tikkurila Avatint по каталогам «Tikkurila Symphony», «NCS», «RAL», «RAL Effect».  
Для использования снаружи рекомендуется колеровать в цвета устойчивы к ультрафиолетовому излучению.  
Перед применением рекомендуется проверять точность цвета.  
Колерованная краска обмену и возврату не подлежит.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Хранение и транспортировка

Не допускать замораживания краски! Хранить в плотно закрытой таре при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C, предохраняя от воздействия влаги и прямых солнечных лучей.

После вскрытия использовать в течение 3 месяцев. В неполной таре свойства продукта могут измениться. Срок хранения – 24 месяца от даты изготовления, указанной на упаковке.

### Тара

0,9 л; 2,7 л; 9 л; 18 л.

### Нормативный документ

ТУ 20.3-24726322-003.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Условия при окраске

При нанесении и высыхании краски рекомендуемая температура окружающей среды, окрашиваемой поверхности и краски должна быть в пределах от +15 °C до +25°C. Относительная влажность воздуха должна быть в пределах 50-70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы. Избегать воздействия на окрашиваемую поверхность сквозняков и прямых солнечных лучей.

### Предварительная подготовка

Для обеспечения максимального срока эксплуатации покрытия, рекомендуется предварительно загрунтовать не окрашенную поверхность грунтовочной краской **FARBMANN Metallschutz Grund AK-300 WB** (согласно инструкции по применению).

**Загрунтованные поверхности:** Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4).

**Стальные поверхности:** удалить окалину от проката и ржавчину методом абразивоструйной очистки до степени очистки Sa2½ (ISO 8501-1). Рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии. Далее грунтование антикоррозионным грунтом **FARBMANN Metallschutz Grund AK-300 WB** согласно инструкции по использованию.

**Оцинкованные поверхности:** Легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Tikkurila «Пансарипесу». Далее грунтование антикоррозионным грунтом **FARBMANN Metallschutz Grund AK-300 WB** согласно инструкции по использованию.

**Алюминиевые поверхности:** Легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Tikkurila «Маалипесу». Далее грунтование антикоррозионным грунтом **FARBMANN Metallschutz Grund AK-300 WB** согласно инструкции по использованию.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Предварительная подготовка

**Ранее окрашенные поверхности:** Проверить адгезию старого покрытия. Поверхность промыть материалом Tikkurila «Маалипесу». Отслаивающуюся краску удалить скребком, всю поверхность отшлифовать. Места где виден необработанный металл загрунтовать антикоррозионным грунтом **FARBMANN Metallschutz Grund AK-300 WB** (согласно инструкции по применению).

### Окраска

Перед применением краску **FARBMANN Metallschutz Farbe AK-340 WB** тщательно перемешать, а также периодически перемешивать во время окрашивания. Наносить краску кистью, распылением или валиком равномерными слоями. Для достижения наилучшего результата рекомендуется использование безвоздушного метода распыления.

**Безвоздушное распыление:** в зависимости от температуры краски и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-5%.

Диаметр сопла: 0.011"- 0.017" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции);

Давление: 80-160 бар;

Окрашенную поверхность следует защитить от воздействия влаги до полного высыхания лакокрасочной пленки.

#### **Ремонтная окраска:**

Ранее окрашенную краской **FARBMANN Metallschutz Farbe AK-340 WB** поверхность рекомендуется окрашивать этой же краской или краской такого же типа. См. пункт «Предварительная подготовка».

### Очистка инструментов

Удалить остатки краски с инструмента, после чего промыть водой.

### Охрана труда

Краска является нетоксичной и пожаробезопасной. Тем не менее, работу следует выполнять осторожно и тщательно, применяя средства индивидуальной защиты.

### Охрана окружающей среды

Не выливать в канализацию, водоем или на почву. Жидкие остатки передать в место сбора отходов. Пустую тару и сухие остатки можно утилизировать как строительный мусор.

**ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ**

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях, практическом опыте и проверена в указанный в технической спецификации день. Качество материала обеспечивается фирменной системой менеджмента качества, полностью соответствующей требованиям международного стандарта ISO 9001. С выходом нового издания данная информация утрачивает силу. Как изготовитель, компания не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной инструкцией по применению или при использовании не по назначению.