

КЛЕЙБЕРИТ 707.7

Реактивный ПУР-клей-расплав

Область применения

Высокопрочное приклеивание кромок на кромкооблицовочных станках HOLZ-HER с системой патронов.

Надежное и прочное склеивание, также при последующей высокой механической или термической нагрузках в сочетании с повышенным воздействием влажности:

- Кромки из массивной древесины толщиной до 13 мм
- Кромки из HPL-пластика – в виде полос
- ПВХ – кромки экструдированных / каландрированных в виде полос или в рулоне (предварительно обработанных праймером)
- Кромки из шпона
- Кромки из дуропласта и термопласта в рулоне

Преимущества:

- Оптимальное сцепление, даже если кромки относятся к трудносклеиваемым
- Теплостойкость до +150 °С
- Морозостойкость до –30 °С
- Высокая прочность – также при гидротермической нагрузке

Свойства клея

Основа: полиуретан

Плотность: около 1,1 г/см³

Вязкость (на день изготовления)

Брукфильд НВТД 10 Урт:

при 120 °С: 100.000 ± 25.000 мПа.с

при 140 °С: 60.000 ± 15.000 мПа.с

Время нагрева: 2-5 минут

Форма поставки: патроны В специальной упаковке диаметром 63 мм, длина максим. 80 мм

Физиологическое действие:

подлежит маркировке согласно предписаниям ЕС, содержит дифенилметан-4,4-диизоционат (см. листок безопасности).

Только для промышленного применения!

Клеи-расплавы имеют свойство выделения паров даже при соблюдении предписанной температуры переработки. При этом часто появляются неприятные запахи. В случае превышения предусмотренной температуры в течение длительного времени может возникнуть опасность образования вредных продуктов. Поэтому необходимо принять меры по удалению паров, например, с помощью предназначенной для этой цели системы вытяжки.

Указания по переработке

Несущий материал должен быть свежеработанным, иметь точно прямоугольную форму и быть обеспыленным. Плиты и кромочный материал должны быть акклиматизированы до температуры помещения. Температура помещения – минимум 18 °С, избегать сквозняков.

Время нагрева патронов: 2-5 минут

Рабочая температура: 120-140 °С

Во время рабочей паузы температура должна составлять около 100°С. Особенно важно осуществлять температурный контроль при приклеивании кромок из HPL-пластика и массивной древесины. При обработке длинных или толстых заготовок работать в верхнем температурном режиме. Низкие температуры снижают сцепление кромки с материалом. Количество нанесения клея и давление прессования необходимо установить таким образом, чтобы нанесенный клей был придавлен и слегка выделялся бисером по краю кромки. Наилучшим образом контроль можно осуществлять с помощью прозрачной контрольной кромки.

Реактивные ПУР-клеи-расплавы по сравнению с ЭВА-клеями-расплавами имеют меньшее начальное сцепление, поэтому необходимо соблюдать некоторые рекомендации:

- Использовать только свежеработанные кромки из массивной древесины точной формы. Кривые или испорченные кромки не применять.
- Кромки материала-носителя точно обработать.

- ПУР-клеи-расплавы по сравнению с ЭВА-клеями-расплавами дают более плотные стыки.
- Соблюдать осторожность при использовании ПВХ-кромки большой толщины в форме ролика, избегать перетяжки
- Обращать внимание на максимальное давление у прижимного ролика.

Специальные указания по переработке

Замена KLEIBERIT GL 782.0 на ПУР 707.7

- Клеенаносящее устройство (магазин с патронами) освободить от клея и установить температуру 150 °С
- Применить очиститель 761.0 и промыть GL 782.0
- Уменьшить температуру до 130 °С
- Заложить ПУР 707.0 и выпустить очиститель

Замена ПУР 707.7 после GL 782.0

- Удалить остатки из клеенаносящего устройства (магазина с патронами)
- Увеличить температуру до 180-200 °С
Заложить GL 782.0 и выдавить ПУР 707.7

Внимание: в этом случае применение очистителя 761.0 не требуется!

Отдельные указания:

а) Замена ЭВА-клея-расплава КЛЕЙБЕРИТ Супрамелт GL 782.0 на КЛЕЙБЕРИТ 707.7

Опыты показывают, что в клеенаносящем устройстве для патронов обычно не требуется использование очистителя KLEIBERIT 761.0. Здесь можно сразу же использовать KLEIBERIT 707.7. При температуре 150 °С выдавить клей EVA-Супрамелт GL 782.0 из клеенаносящей системы. Если в процессе этого KLEIBERIT 707.7 не поступает в клеенаносящее устройство обратно, можно в будущем отказаться от применения очистителя KLEIBERIT 761.0 (коричневого цвета). Благодаря разному цвету патронов становится возможным осуществлять контроль за полным промыванием системы клеенанесения. Оптимальная температура переработки – 120-140 °С. Данная температура должна сохраняться для осуществления процесса склеивания и после полного выдавливания очистительной массы или ЭВА-клея-расплава из системы клеенанесения.

б) Замена KLEIBERIT 707.7 на KLEIBERIT Supramelt GL 782.0

Извлечь патроны из клеенаносящего устройства (магазина), увеличить температуру до 180-200 °С. В заключении заложить Supramelt 782.0 (ЭВА-клей-расплав) и пропустить через систему клеенанесения.

Необходимо обращать внимание на то, чтобы KLEIBERIT 707.7 был полностью удален из системы расплавления и системы клеенанесения. Для обеспечения определенной гарантии этого необходимо использовать как минимум два ЭВА-патрона для промывания.

Смешивание ЭВА и ПУР

«Промывание» обычно осуществляется при отклоненном аппликаторе. Вытекающий клей сливается в картонную упаковку. Плита очищается с помощью деревянного шпателя. При промывании дозирующую штангу поднять (установить в верхнее положение), чтобы все сопла были промыты. Находящаяся в картонной упаковке (емкости) смесь может быть утилизирована обычным способом как домашний мусор.

Начальная прочность обеспечивает стабильное по форме, имеющее плотную фугу приклеивание кромки для последующей обработки, такой как фрезерование кромки и торцовка (снятие выступов). Последующее образование клеевой пленки осуществляется под воздействием влажности в течение 1-2 дней.

Окончательная прочность достигается через 7 дней (приблизительно).

Упаковка КЛЕЙБЕРИТ 707.7

Коробка с 6 алюм.патронами	по 0,240 кг нетто
Коробка с 12 картушами	по 0,300 кг нетто
Коробка с 6 гильзами	по 1,80 кг нетто

Очищающая масса КЛЕЙБЕРИТ 761.0

Картон с 6 алюм.банками	1.200 кг нетто
Картон с 12 алюм. картушами	по 0,25 кг нетто

Дальнейшие упаковки по запросу.

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 707.7 хранится в закрытой оригинальной упаковке около 12 месяцев:

Защищать от воздействия влаги!

По состоянию на 09.2016, заменяет предыдущие редакции.