



# КЛЕЙБЕРИТ ПУР 707.7

...ВНОВЬ в доказавшей свою надежность  
алюминиевой банке!



## ВНИМАНИЕ!

Перед переработкой  
удалить с дна патрона  
разделительную  
прокладку



## Обзор преимуществ:

- Невидимый клеевой шов
- Очень хорошая начальная прочность
- 100 % цилиндрическая форма
- Оптимальная защита клея от влаги
- Стабильная упаковка
- Вместимость 240 г

Мы снова используем доказавшую свою надежность алюминиевую банку.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



Реактивный клей-расплав для подвергающихся высоким нагрузкам склеиваний кромки на кромкооблицовочных линиях HOLZ-HER с системой для переработки патронов.

### Область применения

Склеивание:

- кромки из массивной древесины
- кромки из HPL-пластика – в виде полос
- кромки из ПВХ, экструдированных / каландрированных (предварительно обработанных праймером)
- кромки из шпона
- кромки из дуропласта и термопласта в рулонах

### Дополнительные преимущества

- Термостойкость до +150°C
- Морозостойкость до -30°C
- Отличная прочность – также при влажностной нагрузке

### КЛЕБХЕМИ

М. Г. Беккер ГмбХ & Ко. КГ  
Макс-Беккер-Штр. 4  
76356 Вайнгартен  
Германия  
Тел. +49 7244 62-0  
Факс +49 7244 700-0  
[www.kleiberit.com](http://www.kleiberit.com)

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Склеивание:

- Кромки из массивной древесины
- Кромки из HPL-пластика – в виде полос
- Кромки из ПВХ, экструдированных/каландрированных (предварительно обработанных праймером)
- Кромки из шпона
- Кромки из дуропласта и термопласта в рулонах

**ПЕРЕРАБОТКА**

- Подложка для приклеивания кромки должна быть точно прямоугольно обработана и обеспылена.
- Плиты и кромочный материал должны быть акклиматизированы. Температура помещения мин. 18 °С. Избегать сквозняков.
- При перерывах в работе снизить температуру примерно до 100 °С. Особенно важен контроль температуры при приклеивании кромки из массивной древесины и HPL.
- При склеивании длинных и толстых деталей следует работать в области высоких температур.
- Низкие температуры снижают смачиваемость кромки.
- Расход клея и давление прессования устанавливаются так, чтобы наносимый жгут раздавливался и клей просачивался по краям бисером. Картина нанесения (смачиваемость кромки) лучше всего контролировать с помощью прозрачных тестовых кромки.

**ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ**

- Реактивные ПУР клеи-расплавы в сравнении с ЭВА клеями-расплавами обладают несколько более низкой начальной адгезией, поэтому некоторые рекомендации:
- Используйте кромку из массивной древесины только свежизготовленную и точно подогнанную по форме. Изогнутые или покоробленные кромки не пригодны к использованию.
  - Обработайте края подложки очень точно.
  - ПУР клеи-расплавы в сравнении с ЭВА клеями-расплавами позволяют получить намного более тонкий клеевой шов.
  - Будьте внимательны при работе с толстыми ПВХ кромками в рулонах в связи с высоким натяжением (проведите терпирование).
  - Обеспечьте максимальное давление на прессовых валах.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА**

- |  |                           |
|--|---------------------------|
| • <b>Основа</b>                          | Полиуретан                |
| • <b>Плотность</b>                       | ок. 1,1 г/см <sup>3</sup> |
| • <b>Время нагрева</b>                   | 2 - 5 мин                 |
| • <b>Температура переработки</b>         | 120 - 140 °С              |
| • <b>Термостойкость</b>                  | до +150 °С                |
| • <b>Морозостойкость</b>                 | до -30 °С                 |
| • <b>Вязкость (на день изготовления)</b> | Брукфильд НВТД 10 об/мин  |
| при 120 °С:                              | 60.000 ± 15.000 мПа·с     |
| при 140 °С:                              | 35.000 ± 10.000 мПа·с     |

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ****Шаг 1:**

Вскройте алюминиевую банку по верхнему канту, используя консервный нож.

**Шаг 2:**

Выгните края банки с открытой стороны наружу, используя консервный нож.

**Шаг 3:**

Переверните алюминиевую банку, клеевой брус выпадет.

**Шаг 4:**

Полностью удалите серебристый разделительный вкладыш.

**СПЕЦИАЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО ОЧИСТКЕ****Переход с GL 782.0 на ПУР 707.7**

- Освободите емкость для патронов и установите температуру 150 °С
- Заполните емкость очистителем 761.0 и вымойте GL 782.0
- Снизьте температуру до 130 °С
- Поместите ПУР 707.7 и вымойте очиститель

**Переход с ПУР 707.7 на GL 782.0**

- Удалите остатки из емкости для патронов
- Повысьте температуру до 160 - 180 °С
- Заполните емкость GL 782.0 и вымойте ПУР 707.7

**УПАКОВКА****КЛЕЙБЕРИТ ПУР клей-расплав 707.7:**

Коробка (с 6 алюминиевыми банками по 0,24 кг) 1,44 кг нетто

**КЛЕЙБЕРИТ очищающая масса 761.7:**

Коробка (с 6 алюминиевыми банками по 0,2 кг) 1,2 кг нетто

**ХРАНЕНИЕ****КЛЕЙБЕРИТ ПУР клей-расплав 707.7**

в оригинальной закрытой упаковке хранится:

Банки: ок. 12 месяцев

Защищать от воздействия влаги!

По состоянию на 09/13

**МАРКИРОВКА**

Подлежит маркировке согласно Предписаниям ЕС, содержит дифенилметан-4,4'-диизоцианат

**Обратите внимание на листок безопасности**

**Применение только в производственных целях!**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

## Реактивный клей-расплав ПУР 707.7

**СЕРВИС**

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.