



ТЕХНІЧНА КАРТА

КОД ПРОДУКТУ VFP220

Комерційна назва	VFP220
Опис	Білий двокомпонентний поліуретановий ґрунт. Продукт для дерев'яних поверхонь, що застосовується в приміщенні. Продукт характеризується дуже швидким висиханням, хорошим покриттям та наповненням, хорошою тиксотропією, відмінними шліфувальними властивостями та легким нанесенням. Ґрунтовка ідеально підходить для ручної та машинної обробки..
Використання	Меблів, двері та інші дерев'яних поверхні, ДВП, МДФ і т.д.
Метод нанесення	Розпилення, airless, airmix

Фізичні властивості	
Колір	Білий
Вигляд	Рідина з високою в'язкістю
В'язкість	Брукфілд спін. L4 (20°C) 40 об / хв: 8000 ± 1000 сР / mPas
Сухий залишок	70 % +/- 5
Питома вага (20°C)	1,55 ± 0,05 кг / л
Розріджувач	Розведення D204 розріджувачами при 10 - 20% ваг / об на 100 по вазі / об'єму фарби
Затверджувач	Затверджувач B220 в кількості 33/50% ваг / об. на 100 частин мас. / об ґрунту

Рекомендований розхід	120 - 170 г/м ² одноразового застосування
-----------------------	--

Підготовка суміші	
Лак	VFP220 100 % ваг / об
Затверджувач	затверджувач B220 33/50 % ваг / об.
Розріджувач	D204 10 - 20% ваг / об
Час життя суміші	близько 1,5 год

Вихід суміші	1 л 4 - 7 м ²
Кількість шарів	1-2

Для оптимального ефекту рекомендується використовувати наступні насадки:	
Нанесення пістолетом:	Сопло – Ø2,0 – 2,5 / тиск 4-6 бар
Нанесення airmix:	Сопло – Ø 009 / тиск 3 бар
Нанесення airless:	Сопло – Ø 009 / тиск 5 бар

Процес висихання (температура в приміщенні 20°C) :	
Від пилу:	15 хв
До шліфування:	6 год
На відлип:	1-2 год

Рекомендації щодо нанесення:

Елементи слід шліфувати шліфувальним папером 120-180, залежно від типу поверхні та запилення. Щоб уникнути тріскання ґрунту на хвойних породах або основі з низькою щільністю (наприклад, поперечний переріз МДФ), слід уникати надмірного нанесення матеріалу.

Додатково рекомендується нанести один шар поліуретанового ізолятора VFP510 або VFP520 під ґрунт білого кольору VFP220 відповідно до технічних характеристик цих виробів.

Після нанесення першого шару ґрунту, зачекайте поки висохне, потім пошліфувати шліфувальним папером 320-600, при необхідності нанесіть другий шар. Для досягнення найкращих результатів нанесіть якнайшвидше верхній шар фарби, після 24 год висихання шару ґрунтовки.

Місце фарбування повинно відповідати чинним нормам. Кабіна для розпилення фарби повинна бути обладнана відповідними, ефективними вентиляційними пристроями.

Особи, які виконують малярні роботи, повинні бути обладнані маскою з абсорбера, окуляри, захисний одяг та рукавички. Не можна обробляти лакофарбовими матеріалами у місцях, де зберігаєте продукти харчування.

Шліфування слід проводити в окремому приміщенні. Лакована поверхня повинна висохнути в приміщенні з примусовою циркуляцією повітря та системою вентиляції, що дозволяє контролювати температуру.

Температура та вологість повітря:

Робоче місце повинно бути обладнане системою контролю температури (від 15°C, але не більше 30°C).

Правильна система вентиляції для кращого глибокого висихання. Відносна вологість повітря мінімум 40% - не більше 70%. Температура нижче 17°C уповільнює процес висихання і може призвести до утворення неправильного покриття. При температурі, що перевищує 30°C, до суміші слід додати повільний розчинник.

Упакування та зберігання:

Стандартна упаковка: металеві відра 25 кг. Щодо інших об'ємів потрібно узгодити.

VFP220 повинні зберігатися щільно закритими в добре провітрюваному та прохолодному місці з температурою 20 °C. Термін придатності лаку VFP220 визначається терміном на 6 місяців з дати виготовлення в оригінальній закритій упаковці.

VFP220 призначений лише для професійного використання.