16th Year | In 5 Continents | In 60 Countries | 750 Concrete Batching Plants

Plantas De Hormigón
محطات خلط الخرسانة
Betonmischanlagen

Beton Santralleri
Concrete Batching Plants
Бетонные Заводы
Centrales À Béton

THE CHOICE OF PROFESSIONALS

16 YEARS

www.promaxstar.com

PROMAX M35-PLNT

Factory

Saray Mah. Gıdacılar Cad. No : 26 Sarayköy, Kahraman Kazan/ANKARA, TURKEY

Tel: +90 312 815 55 95, +90 312 815 47 48 Fax: +90 312 815 55 96

www.promaxstar.com-info@promaxstar.com

ЦЕНОВОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Компания:	Karmel	**Дата :**	21.09.2021
Представитель:	Mr. Karmalita Nikolai	**№**	E2109-4/2021
Телефон:	+380 96 991 1361	**Телефон:**	+90 541 54288 10
E-mail:	karmelbud90@gmail.com	**Представитель:**	Elbai Muradov

МОБИЛЬНАЯ БСУ – ГОТОВЫЙ БЕТОН
с производительностью 35 m³/час *M 35 PLNT*

Описание	Кол.во	Стоимость за ед.	Общ. Стоимость
Основное несущее шасси, - Дозатор цемента, 300 кг - Дозатор воды, 150 кг - Дозатор добавок, 20 кг - Лента подачи заполнителя	1		50.000 €
Планетарный смеситель PLNT 750/500 л. 0,5 м3 PROMAXSTAR	1		
Воздушный компрессор и его элементы	1		
Бункер заполнителя 4 x4,5 м3 =18 м3	1		
Система удобной разгрузки и подачи цемента, Цементный конвейер Ø168 x 5000mm (OZB)	1		
Кабина управления, Система автоматизации «SCADA» и программное обеспечение «PROMAX»	1		
Система напора воды	1		
Насос для добавок	1		

ИТОГО:	50.000 €

Загрузка цемента на данном заводе осуществляется вручную с помощью Системы Загрузки Цемента (см. описание). Для более удобного и серийного производства можно установить силос 35 - 50 тонн. Можно использовать и силос и систему загрузки цемента. Если клиент хочет использовать только силос, то мы можем не отправлять систему загрузки цемента (цена будет на 1.000 евро дешевле)
Реальная производительность данной БСУ: 20 – 25 кубов в час

Опция:

Стоимость M35 PLNT без системы автоматизации, PLC индикатора, панели (шкафа) и проводов (от комплектующих до кабины оператора)	46.500 €

Опция:

Доставка DAP Киев / Украина	Мобильный бетонный завод M35-PLNT	1 фура	2.800 €	2.800 €

Условия поставки:

Сроки действия предложения : 10 дней.
Сроки производства : **15-20 дней после предоплаты**
Условия поставки : **EXW Ankara**
Форма оплаты : Предоплата 20%, перед погрузкой 80%

Factory
Saray Mah. Gıdacılar Cad. No : 26 Sarayköy, Kahraman Kazan/ANKARA, TURKEY
Tel: +90 312 815 55 95, +90 312 815 47 48 Fax: +90 312 815 55 96
www.promaxstar.com-info@promaxstar.com

Ответственность Покупателя:

-Покупатель обязуется на основании предоставленных компанией Promaxstar чертежей провести подготовительные работы по обустройству основания и фундамента площадки. Покупатель, осуществляет укладку арматуры и анкерных плит в соответствии с величинами, указанными в предоставленном проекте.
-Весовые гири для калибровки дозаторов, необходимые для запуска установки и для периодической корректировки в дальнейшей работе, предоставляются Покупателем.
-Прокладка водопровода с достаточным, для обеспечения установки, давлением воды и обеспечение резервуара 10-50 тонн для хранения воды осуществляется Покупателем.
- Покупатель обязуется предоставить инструменты/принадлежности и рабочую силу, необходимые для механической установки электростанции июле. 70-тонный кран должен присутствовать в течение 6 дней и 20-тонный кран в течение примерно 4 дней.
-Прокладку силового электрокабеля, указанной компанией Promaxstar мощности, до электрощита установки осуществляет Покупатель.
- Расходы по перелету, проживанию, питанию и переезду супервайзера оплачивает Покупатель.
- Покупатель оплачивает расходы по транспортировки, расстоможке и страхованию груза если в предложении не указано иное
- В случае установки электростанции за пределами Турции покупатель обязан нести таможенные расходы, которые находятся в его стране.

Гарантийные обязательства :

- На все агрегаты и узлы установки предоставляется гарантия 12 месяцев со дня запуска БСУ.
- Гарантия не распространяется на транспортировку и растоможку необходимой детали. Эти расходы оплачивает Заказчик.
- Ремонт и замена деталей в течении гарантийного срока не продлевают гарантийный срок установки.
- За замененные детали и выполненную работу плата не взымается.

Случаи не попдподающие под гарантийное обслуживание.

1) Ненадлежащая эксплуатация, ошибки и недостаточное обслуживание.
2) Поломки возникщие из-за несвоевременной замены изнашиваемых элементов установки.
3) Неисправности по причине стихийного бедствия.
4) Неисправности из-за резкого перепада электронапряжения.

Монтаж/Супервайзер

МОНТАЖ УСТАНОВКИ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПРИНАДЛЕЖИТ КОМПАНИИ PROMAX.
Монтажные работы за пределами Турции ;

Для монтажа и запуска бетонного завода 1 человек будет предоставлен в качестве руководителя на 10 дней для мобильных и компактных бетонных заводов, и на 15 дней на стационарных и специальных проектных бетонных заводов. За задержки, вызванные клиентом (отсутствие электричества, воды, инструментов, крана, бетонного фундамента) будет взиматься ежедневная плата супервизора в размере 100 евро.

ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ

- БУНКЕРЫ ЗАПОЛНИТЕЛЯ
- ЛЕНТА ДОЗАТОР ЗАПОЛНИТЕЛЯ
- ЛЕНТА ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЯ
- СМЕСИТЕЛЬ
- ДОЗАТОРЫ ЦЕМЕНТА-ВОДЫ-ДОБАВОК
- КОМПРЕССОР И СОСТАВЛЯЮЩИЕ ПНЕВМОСИСТЕМЫ
- ЦЕМЕНТНЫЙ СИЛОС И ЕГО ЭЛЕМЕНТЫ
- КАБИНА ОПЕРАТОРА И СИСТЕМА АВТОМАТИЗАЦИИ

ЗАВОД / ПРОИЗВОДСТВО

Factory

Saray Mah. Gıdacılar Cad. No : 26 Sarayköy, Kahraman Kazan/ANKARA, TURKEY
Tel: +90 312 815 55 95, +90 312 815 47 48 Fax: +90 312 815 55 96
www.promaxstar.com-info@promaxstar.com

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Тип установки	: Мобильный тип бетонной установки с планетарным смесителем
Производительность	: 20-25 m^3/час готового бетона
Объем смесителя	: 750/500 л (0.5 м3. готового бетона)
Общая мощность мотора	: 53 кВт стандартное значение. Может меняться в зависимости от экипировки.
Напряжение/частота	: 380В/50ГЦ стандартное значение

Factory
Saray Mah. Gıdacılar Cad. No : 26 Sarayköy, Kahraman Kazan/ANKARA, TURKEY
Tel: +90 312 815 55 95, +90 312 815 47 48 Fax: +90 312 815 55 96
www.promaxstar.com-info@promaxstar.com

БУНКЕР ЗАПОЛНИТЕЛЯ И ДОЗАТОР ЗАПОЛНИТЕЛЯ

Бункер заполнителя:

Объем	: 18m3
Кол-во секций	: 4x4,5 м3
Пневмоцилиндр	: 4шт. 80x250 PEMAKS-FMS
Пневмоклапан	: 1/4 AIGNEP (Италия)
Масловлагоуловитель	: AIGNEP (Италия)
Вибратор	: 1 шт с силой удара 200 кг
Конструкция корпуса	: Трапециедальной формы устойчивой к ударам и изгибу.
Толщина железа	: Воронка 5 mm, верхние крышки 4 mm, рышка выгрузки 12 мм.

Лента дозатор заполнителя :

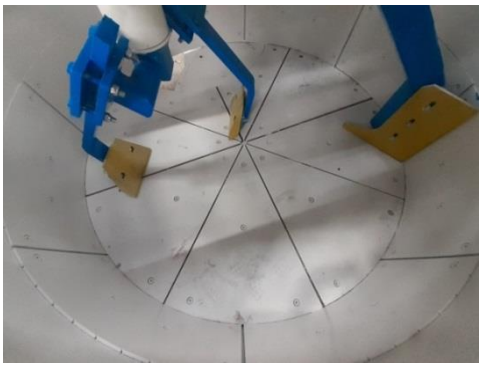
Производительность	: 1100 кг
Мотор редуктор	: 7,5 кВт GAMAK-YILMAZ
Тензодатчики	: 4x2000 кг ZEMIC-KELI
Система защиты тензодатчиков	: Для каждого тензодатчика по 1 шт всего 4 шт.
Толщина железа	:Толщина железа корпуса конструкции 4 mm
Вибратор	:1 шт с силой удара 200 кг
Барабаны	:Ведущий барабан имеет резиновое покрытие.

ОСНОВНАЯ НЕСУЩАЯ РАМА

Factory
Saray Mah. Gıdacılar Cad. No : 26 Sarayköy, Kahraman Kazan/ANKARA, TURKEY
Tel: +90 312 815 55 95, +90 312 815 47 48 Fax: +90 312 815 55 96
www.promaxstar.com-info@promaxstar.com

ПЛАНЕТАРНЫЙ СМЕСИТЕЛЬ:

Производитель : PROMAXSTAR/ТУРЦИЯ
ТИП : 750/500 л, планетарный смеситель
Объем готового бетона : 0.5m3
Мотор-редуктор : 1x18.5 кВт мотор-GAMAK, редуктор- YILMAZ
Броня корпуса : сталь S355 JR 10 мм
Износ смесителя : сталь S 355 JR 8 мм
Смесительная плита: : Ni-hard 4 отливка толщиной 25 мм
Другие особенности : Распределитель воды, кнопка разгрузки с гидравлическим приводом,
централизованная автоматическая система смазки. обслуживание системы безопасности пледов.
Бетоноотводчик : Пневматическая система, с давлением 1800 кг



В случае отключения электропитания предусмотрена кнопка ручной выгрузки бетона.

Весовой дозатор цемента:

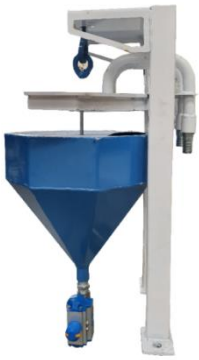
Производительность :300 кг
Тензодатчики : 3x1100кг ZEMIC-KELI
Пневмоклапан : 200mm OZB
Пневмовентиль :1/4 AIGNEP (Италия)
Привод : CP 101 OZB
Переключатель положения : Mıc 23 OZB
Вибратор : Сила удара 60кг

Весовой дозатор воды:

Производительность : 150кг
Тензодатчик : 3X1000кг ZEMIC-KELI
Пневмоклапан : 150mm OZB
Пневмовентиль :1/4 AIGNEP (Италия)
Привод : CP101 OZB
Переключатель положения :Mıc 23 OZB

Весовой дозатор добавок:

Производительность : 20 кг
Тензодатчик : 100кг S типа ZEMIC-KELI
Клапан : 1'' с активатором TORK
Пневмовентиль :1/4 AIGNEP (Италия)



Factory
Saray Mah. Gıdacılar Cad. No : 26 Sarayköy, Kahraman Kazan/ANKARA, TURKEY
Tel: +90 312 815 55 95, +90 312 815 47 48 Fax: +90 312 815 55 96
www.promaxstar.com-info@promaxstar.com

Конвейер выгрузки бетона:

Размер : 700x12.000 mm
Мотор-редуктор : 15kw 1500d/d GAMAK-YILMAZ
Конвейерная лента : EP 125 10mm 4 katlı DERBY
Постель подшипника : SNH 518-513 система втулки
Приводного барабана конического зажима

Оснащен специально разработанным внутренним и нижним скребком.
Желоб оснащен системой отчистки конвейерной ленты.

Система загрузки цемента:

Объем : 1500 кг
Толщина и материал корпуса: Стальная 4мм

Предназначена для удобной выгрузки цемента, в мешках по 50 кг и транспортировки к дозатору цемента.

Шнек транспортировки цемента:

Тип : С универсальной горловиной OZB
Размеры : Ø168x5000 мм
Мощность мотора : 5.5 kw
Производительность : 45тон/ч

Система сжатого воздуха:

Система оснащена трубами и необходимыми элементами

Компрессор : 500л/мин SARMAK-AKKOMP (поршневая система производства Италия)
Мощность мотора: 3 кВт
Объем ресивера : 300л.
Рабочее давление: 8-10 бар
Влагоуловитель : 1 шт марки AIGNEP для предотвращения попадания влаги в систему.
Воздушные клапаны: 1/4 5-2 AIGNEP (Италия)
Воздушные баки : 2 шт с 75 л производительности (удобный к компрессору)

Factory
Saray Mah. Gıdacılar Cad. No : 26 Sarayköy, Kahraman Kazan/ANKARA, TURKEY
Tel: +90 312 815 55 95, +90 312 815 47 48 Fax: +90 312 815 55 96
www.promaxstar.com-info@promaxstar.com

СИСТЕМА АВТОМАТИЗАЦИИ PROMAX

Основываясь на 20-летнем опыте и технологических шагах лидера отрасли, в 2015 году PROMAX разработала собственные системы АВТОМАТИЗАЦИИ. Система автоматизации, которая имеет более 18 языков и постоянно обновляется в соответствии с запросами клиентов, стала предпочтительной системой как в нашей стране, так и во всем мире благодаря своим простым в использовании опциям. Вся система была произведена инженерами PROMAX и постоянно обновляется в соответствии с запросами клиентов.

Сервисная сеть PROMAX доступна 24/7 с акцентом на удовлетворенность клиентов. Как первоначальные монтажные бригады, так и сервисная сеть, способная реагировать на последующие неисправности, полностью находятся под гарантией PROMAX.

Распределительные устройства и индикаторы, используемые в системах автоматизации PROMAX, тщательно отбираются и разрабатываются для получения точных и достоверных данных..

Система укомплектована устройством БИЛКОН, БАЙКОН или ЛАУМАС (Панель управления индикатором). Модули ПЛК, используемые в системном управлении, работают только как интерфейс.дек. Индикаторы, используемые для измерения веса, имеют небольшие размеры, а также быстрый, отзывчивый и высокоточный, высокотехнологичный продукт все кабели управления внутри панели управления помечены на портах. Таким образом, поиск неисправностей и отслеживание могут быть сделаны более легко. Производство бетона осуществляется полностью автоматически с помощью компьютера. При необходимости с экрана Scada в систему можно вмешаться с помощью мыши. Система на используемой программе Scada может быть спроектирована по желанию в соответствии с официальными спецификациями и типом электростанции.

ZEMIC KOLI

SIEMENS

DELTA

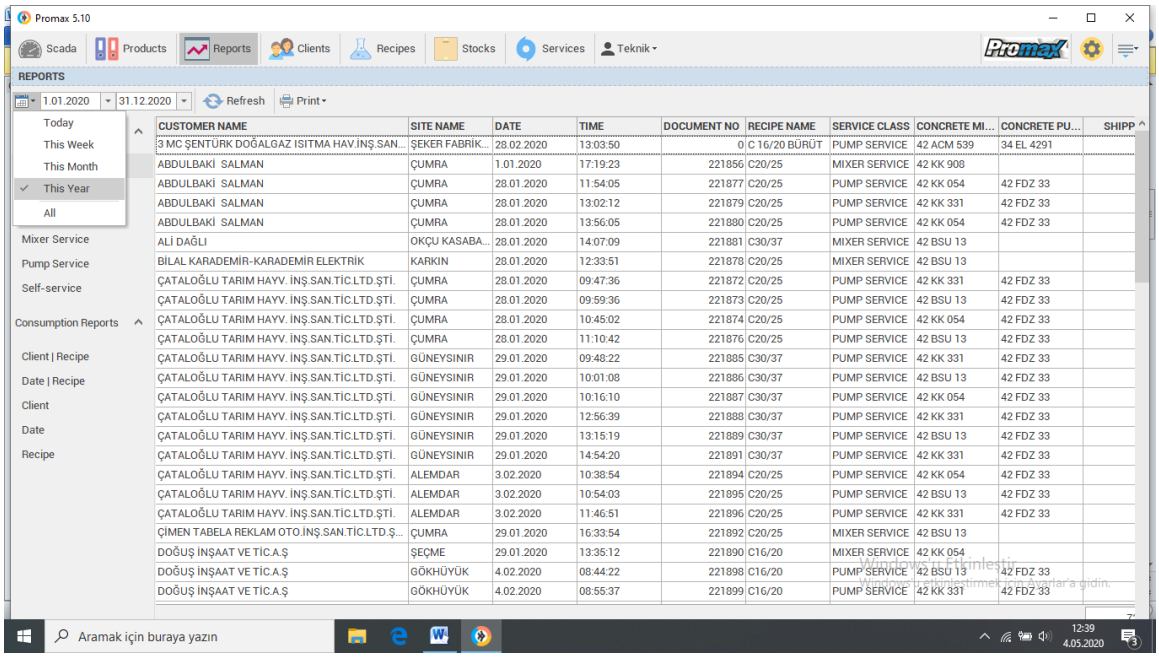
acer

Factory

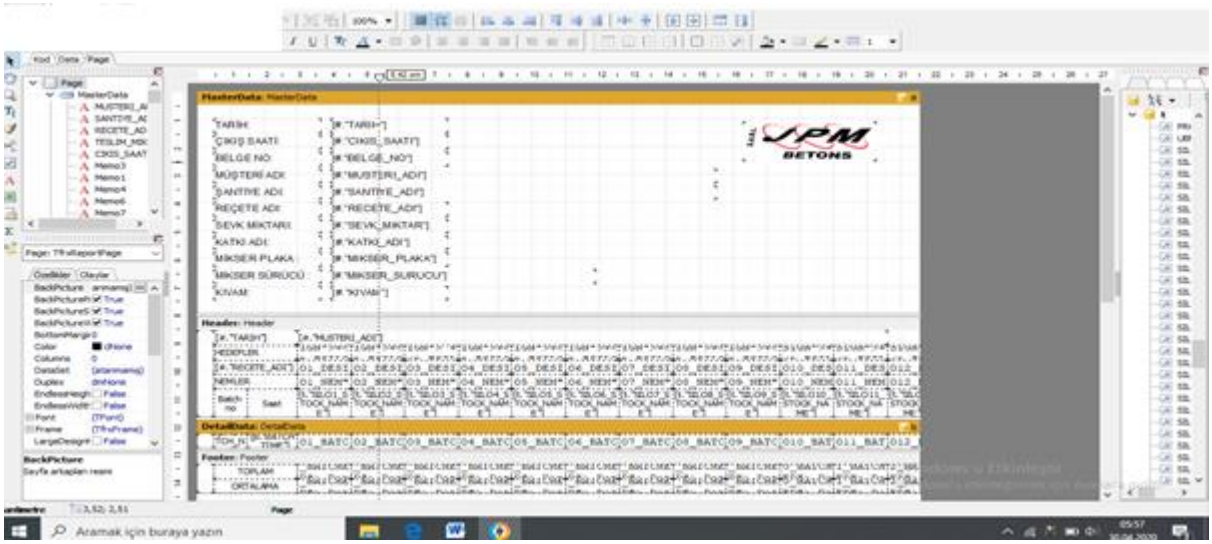
Saray Mah. Gıdacılar Cad. No : 26 Sarayköy, Kahraman Kazan/ANKARA, TURKEY
Tel: +90 312 815 55 95, +90 312 815 47 48 Fax: +90 312 815 55 96
www.promaxstar.com-info@promaxstar.com

Система отчетности и накладной :

Программа PROMAX выделяется своей быстрой и надежной работой, а также возможностью доступа к статистической и подробной ретроспективной производственной информации. Она выделяется точными и надежными вариантами отчетности между ежедневными еженедельными ежемесячными или жел деками. Наиболее предпочтительным в производстве бетона является подробное производство, рецепт, клиент, перевозчик и материал на основе всех видов отчетов, которые могут быть получены в деталях в желаемом декабре дат, с экрана компьютера или принтера. Кроме того, отчет может быть разработан с помощью опции пользовательской отчетности, если это необходимо



Система автоматизации PROMAX, которая выходит на первый план с простой и понятной системой дизайна, которая может быть скорректирована в соответствии с запросами клиентов, подходит для структуры накладной и редактируется для каждой страны.



Система автоматизации PROMAX, которая выходит на первый план с простой и понятной системой дизайна, которая может быть скорректирована в соответствии с запросами клиентов, подходит для структуры накладной и редактируется для каждой страны.Все входы, используемые в производстве бетона, могут быть автоматически переданы в систему накладной. Например, лабораторные данные, такие как консистенция, прочность, класс химического воздействия, можно увидеть через систему.

Он предлагает своим клиентам понятную систему отчетности с пакетным отчетом, специфичным для бетонного сектора, который обеспечивает отображение всех аргументов, часто используемых в бетонном секторе, таких как пропорции воды и цемента, класс химического воздействия консистенции, структура накладной и аудит электростанций.

Надежность количеств, содержащихся в отчете Баха качество передаваемого бетона и детали ввода представлены в понятной форме.

MİKSER PLAKA : 42 KK 054
MİKSER SÜRÜCÜ : HALİL SULAK
KIVAM: S4

4.01.2019 MEHMET DAGLI

Target		822	822	808	425	112	4,11	432,1
C30/37		822	822	808	425	192	4,11	512,1
Humidity		0	0	0		-80		
Batch no	Time	0-3 kum 1	0-3 kum 2	15-22	CEM	WATER	HI-TECH 3455	TOTAL
1	13:55	1070	943	753	459	128	4,72	3357,7
2	13:59	949	1113	964	467	128	4,61	3625,6
3	14:00	996	1015	893	466	127	4,76	3501,8
4	14:08	1174	1014	919	466	171	4,69	3748,7
5	14:09	987	1051	951	458	171	4,74	3622,7
6	14:10	1283	947	937	463	172	4,80	3806,8
7	14:13	1132	1033	951	465	171	4,73	3756,7
Total		7591	7116	6368	3244	1068	33,05	25420,0
Average		1084	1017	910	463	153	4,72	3631,4

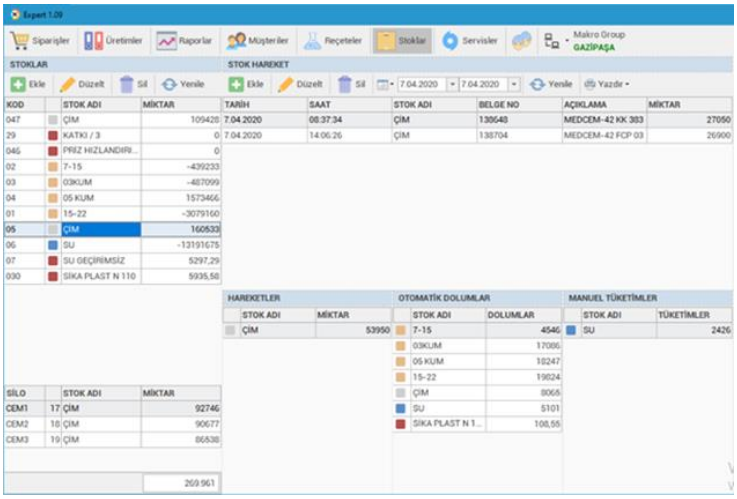
Stocks	0-3 kum 1	0-3 kum 2	15-22	CEM	SU	HI-TECH 3455	TOTAL
C30/37	600,0	600,0	590,0	310,0	140,0	3,0	2243,0
Humidity	0,0	0,0	0,0		-58,4		
Target	600,0	600,0	590,0	310,0	81,6	3,0	2184,6
Received	791,5	742,0	664,0	338,3	111,4	3,4	2650,7
Difference	191,5	142,0	74,0	28,3	29,8	0,4	466,1

Инспекция и централизованная система PROMAX Expert :

Автоматизация бетонного завода PROMAX разработала интерфейс, который может контролировать все данные без необходимости идти на электростанцию с помощью программы дистанционного управления, реализуя структуру управления и контроля для своих клиентов.декомпозиция бетонного завода PROMAX разработала интерфейс, который может контролировать все данные без необходимости идти на электростанцию. Это обеспечивает большое удобство для компаний с возможностью открытия заказов, контроля количества запасов, своевременной доставки исходящих поставок и контроля рецептурных конструкций.

Мгновенный вид вырезанных накладных на центр позволяет использовать прозрачный и быстрый механизм управления. Вы можете установить центральную систему PROMAX на свой домашний компьютер или на свой центральный офис или на свой мобильный телефон.

Система автоматизации PROMAX, которая обеспечивает большое удобство, особенно для компаний с несколькими бетонными заводами, позволяет удаленно управлять и контролировать несколько предприятий, создавая многосетевую систему. Наличие мгновенного потока данных контролируется центром, работает ли бетонный завод.



Отслеживание запасов может быть сделано из центра, что позволяет анализировать затраты всех материалов, используемых во время производства, ежедневно ежемесячно или ежегодно. PROMAX EXPERT, разработанный специально для клиентов PROMAX, может быть установлен и под наблюдением на мобильных телефонах на базе Android и Iphone. Неисправности, которые могут возникнуть на бетонном заводе, позволяют мгновенно увидеть дефицит запасов центром и позволяют быстро исправить любые убытки, которые могут возникнуть.

Электрический Шкаф:

Система автоматизации, разработанная PROMAX системы управления распределительными материалами и электрические шкафы полностью изготавливаются инженерами PROMAX в нашей компании. Как запасные части, так и электрические доски, произведенные в нашей структуре, чтобы быстрее реагировать на запросы клиентов, выходят на первый план с надежностью и дизайном платы.

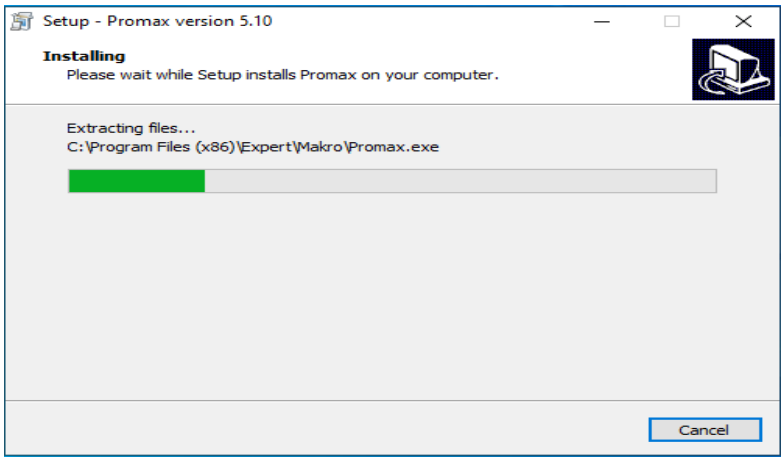
Безопасность и быстрая установка:

Автоматизация ПРОМАКС выделяется своей простотой установки. Менее чем за 5 минут установка может быть переустановлена на вашем компьютере. Он позволяет безопасно хранить ваши прошлые данные с помощью функции автоматического резервного копирования.

- Шифрование может быть сделано для предотвращения использования неавторизованных лиц и определения разрешенных уровней.

-Любые неисправности и предупреждения, которые могут возникнуть на электростанции, одновременно передаются оператору в аудио и видео с помощью компьютера.

-В случае неисправности, которая может возникнуть на компьютере, оператор может быть полностью или полуавтоматически производить через панель, достигнув всех рецептов в системе.



КАБИНА ОПЕРАТОРА

Размеры : 1950x1250x2000 mm
Материал : Сендвич панели 40 mm
Другие особенности : Кабина оснащена окнами для наблюдения за процессом заполнения трансмиксера и и других частей установки. Внутри кабины имеются розетки, освещение и т. п. оснащение.

Система напора воды:

Производительность гидрофора: 50 тон / ч SUMAK-DOMAK
Бак : 500 л
Система водоснабжения : 3-х дюймовая стальная труба
Промывочная сеть : 1-но дюймовые барные шланги и сетевой клапан нагрузки бака
Трансмиксер : 2-х дюймовые ответвительные шланги.

Насос для добавок :

Производительность : 40 кг
Мотор : 0,75 кВт
Тензодатчик : 100кг S типа ZEMIC-KELI
Клапан : 1'' с активатором TORK
Пневмовентиль :1/4 AIGNEP (Италия)

Factory
Saray Mah. Gıdacılar Cad. No : 26 Sarayköy, Kahraman Kazan/ANKARA, TURKEY
Tel: +90 312 815 55 95, +90 312 815 47 48 Fax: +90 312 815 55 96
www.promaxstar.com-info@promaxstar.com