

Перед использованием внимательно ознакомьтесь с инструкцией

Руководство по эксплуатации

DGYF-S500

Ручной термоиндукционный запайщик

1. Введение

Данное оборудование применяется для термоиндукционной запайки неметаллических бутылок, пластиковых или стеклянных, а также контейнеров круглой формы, позволяет получить герметичную упаковку. Индукционная запайка не только улучшает качество продукции, защищает от поглощения влаги, продляет срок хранения, создает защиту от подделки, но также позволяет увеличить производительность работы и прочность запайки. В настоящее время она становится распространенным методом упаковки и широко применяется в фармакологии, химической промышленности, при производстве продуктов, напитков и прочее.

2. Принцип работы

2.1. В данном оборудовании используется принцип индукционного нагрева. С помощью бесконтактной индукционной насадки после кратковременного нагрева металлизированная пленка прочно сцепляется с горлышком упаковываемой тары, достигая герметичной упаковки. (Замечание: запайщик не может работать с неметаллизированными пленками и пленками с вакуумной металлизацией)

3. Характеристики

Запайщик запечатывает тару посредством ручной индукционной насадки. Он имеет улучшения по сравнению с предыдущей моделью, оборудован сенсорной панелью, защитными цепями предотвращающими перегрузку и перегрев, что делает работу удобной, простой и улучшает безопасность работы и качество упаковки.

4. Основные технические параметры

4.1. Номинальное напряжение АС 220V (Использование при напряжении свыше 250V или менее 160V не допускается)

4.2. Выходная мощность 0.5 кВт (500С - 1кВт)

4.3. Рабочая частота 50 кГц ($\pm 20\%$)

4.4. Ток в неработающем состоянии $\leq 0.1A$

4.5. Максимальный потребляемый ток $< 4A$ (500С - 7A)

4.6. Окружающая температура 25-45С°

4.7. Относительная влажность $\leq 95\%$

4.8. Превышение над уровнем моря $\leq 3000 m$

4.9. Диаметр запайки

500A $\varnothing 200\sim\varnothing 100 mm$

500B $\varnothing 15\sim\varnothing 35mm$

500C $\varnothing 60\sim\varnothing 130mm$

500D $\varnothing 20\sim\varnothing 65mm$

4.10. Применяемые материалы - специализированная пленка или многослойная фольгированная пленка (пленки с вакуумной металлизацией не применяются.)

4.11. Размеры 340×290×130 mm

4.12. Степень защиты IP2I

4.13. Стандарт безопасности GB 15579 and 1995

4.14. Общий вес 8 кг

5. Порядок работы

5.1. Разместите запайщик на устойчивой поверхности. Подсоедините заземление проводом сечением не менее 1,5 мм² в соответствии с правилами подключения электроустановок. Место

заземления находится сзади корпуса.

5.2. Подключите индукционную насадку и педаль, если необходимо.

5.3. Подсоедините шнур питания к сети с допустимым током не мене 10А. Поверните сетевой выключатель. После подачи питания загорятся индикаторы напряжения и таймера.

5.3.1. Индикатор напряжения показывает фактическое напряжение сети.

5.3.2. На таймере индицируется начальное значение времени нагрева. Оператор должен отрегулировать это значение в соответствии с условиями работы.

5.4 Подготовка к пробной запайке

5.4.1. Горловина должна соответствовать диаметру насадки, допускается отклонение не более 1/3 от диаметра.

5.4.2. Установите время запайки в соответствии с диаметром горловины.

5.5 Пробная запайка

5.5.1. Поместите вкладыш на горлышко (выровняйте вкладыш на горлышке) оденьте крышку. Затем опустите насадку и нажмите кнопку сверху насадки. На индикаторе таймера начнется обратный отсчет. Запайка закончена, когда на индикаторе отображается исходное значение.

5.5.2. Проверьте качество запайки горловины: пленка должна быть без деформаций и прочно приварена к горлышку, прокладка должна легко отделяться. При этих условиях получается надежная запайка.

5.5.3. Если пленка приварилась только частично, то это может быть из-за неплотно одетой крышки. Необходимо плотнее завернуть крышку и повторить операцию.

5.5.4. Если пленка легко отделяется от горлышка, это значит, что либо мало время запайки, либо материал пленки не соответствует материалу тары. Отрегулируйте время запайки и выберите правильный материал пленки.

5.5.5. Если пленка сморщена или горловина тары оплавляется, то значит установлено слишком большое время запайки. Необходимо его уменьшить

5.5.6. Не начинайте запайку, если имеются отклонения в условиях работы. При неизменном напряжении питания нет необходимости изменять время запайки.

5.6. В запайщике присутствует высокое напряжение. Во избежание поражения электрическим током, доступ к деталям внутри корпуса должен осуществлять квалифицированный персонал

5.7. Осмотрите запайщик на наличие повреждений. Проверьте соответствие комплектности в соответствии с упаковочным листом. В случае неполной комплектации или повреждениях, свяжитесь с поставщиком не позднее чем в семидневный срок.

5.8. Гарантийный срок составляет 6 месяцев с момента покупки. Поставщик осуществляет ремонт и поставку запасных частей в послегарантийный период.

6. Меры предосторожности

6.1. Во время работы оператор должен следить за температурой индукционной насадки. Если насадка горячая на ощупь, необходимо остановить работу и охладить насадку при естественном охлаждении или с помощью вентилятора. Не начинайте работу, пока насадка не охладится до комнатной температуры.

6.2. Запайщик применяется для работы с крупными неподвижными объектами, которые не должны подаваться по конвейеру.

6.3. При запайке выбирайте соответствующее расстояние между индукционной насадкой и тарой, а также время запайки в соответствии с размером тары и типом материала. Правильный подбор параметров повышает качество изделий и продляет срок службы запайщика.

- 6.4. При питающем напряжении свыше 250 В или ниже 160 В (значение отображается на индикаторе) необходимо прекратить работу и не возобновлять ее, пока питающее напряжение не будет в допустимых пределах. При необходимости следует использовать стабилизатор напряжения.
- 6.5. Если мигает красный индикатор перегрузки и раздается сигнал, то это указывает на срабатывание защиты по превышению выходного тока. При этом эффективность индуктора падает. Следует увеличить расстояние между насадкой и горловиной тары.
- 6.6. Если загорается желтый индикатор, это означает срабатывание защиты от перегрева электронных компонентов запайщика. При этом насадка автоматически отключается. Следует остановить работу, и не выключая запайщик дождаться погасания желтого индикатора..
- 6.7. Материал пленки должен быть хорошо согласован с материалом тары.
- 6.8. Запайщик предназначен только для стеклянной и пластиковой тары. Не допускается использование металлической тары.
- 6.9. Запайщик не предназначен для тары с диаметром мене 20 мм и более 100 мм.
- 6.10. При работе необходимо следить за тем, чтобы вентиляционные отверстия не были закрыты.
- 6.11. При запайке центр индукционная насадка должна располагаться по центру горловины.

7. Условия прекращения гарантии

- 7.1. Неисправность возникла вследствие несоблюдения данной инструкции и непредусмотренного использования запайщика.
- 7.2. Работа при слишком высоком или слишком низком напряжении.
- 7.3. Индукционная насадка вышла из строя от перегрева.
- 7.4. Истек гарантийный срок.

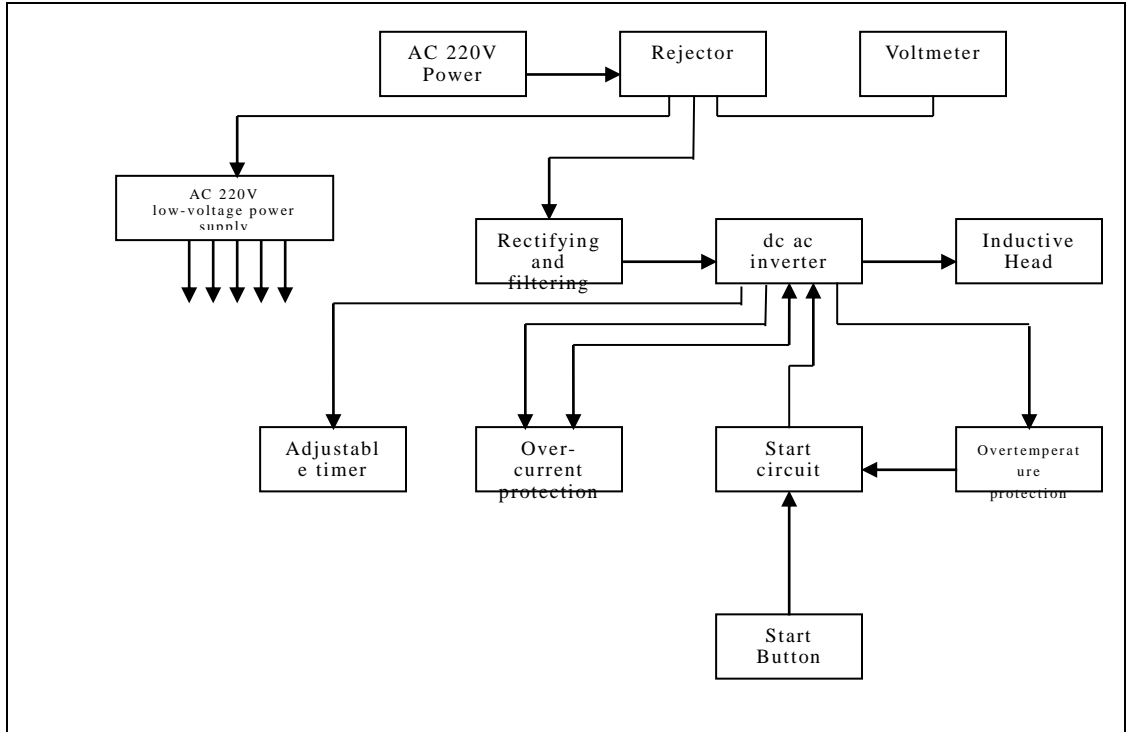
7. Часто встречающиеся неисправности

Неисправность	Причина	Метод устранения
При подсоединении кабеля питания и включении запайщика не горят индикаторы	Сгорел предохранитель	Замените предохранитель
	Ненадежный контакт в вилке	Обеспечьте надежное соединение в вилке
Запайщик не работает при нажатии на кнопку на насадке	Повреждена кнопка	Замените кнопку
	Неисправна индукционная насадка	Замените насадку
Индикатор таймера работает, но запайка не происходит	Недостаточное время запайки	Увеличьте время запайки
	Материал пленки не соответствует материалу тары	Выберите подходящий материал пленки
	Неисправна индукционная насадка	Замените насадку
Пленка деформируется и плавится	Слишком большое время запайки	Уменьшить время запайки
Прокладка не отделяется от пленки	Время запайки недостаточно или слишком большое	Отрегулируйте время запайки

8. Упаковочный лист.

№.	Описание	Ед изм	Кол-во
1	DGYF-S500 (А, В, С, D) Запайщик	копл	1
2	Кабель питания	шт	1
3	Предохранитель 10А	шт	2
4	Руководство по эксплуатации	экз	1
5	Сертификат соответствия	экз	1
Замечание: указанная комплектация поставляется с каждым запайщиком. При необходимости комплектация может быть согласована с поставщиком			

Attached Drawing



Attached Drawing 2. Circuit Block Diagram of FR-900 Type Electromagnet Induction Sealer

ABC

TECH

www.abctech.com.ua