

Додаток М
(рекомендований)

ІНСТРУКЦІЯ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ
при експлуатації машин картоплеочисних
періодичної дії МОК-150М (Д2) і МОК-300М (Д2)

До роботи на машині допускаються особи, які пройшли навчання за програмою технічного мінімуму та інструктаж з техніки безпеки, ознайомлені з принципом дії машини, її конструкцією і отримали навички для забезпечення нормальної роботи машини.

Машина повинна бути повністю укомплектована. Зняття будь-яких деталей і експлуатація машини без них не допускається.

Електричний монтаж машини слід проводити відповідно до чинних правил включення електросилових установок даної потужності і за правилами техніки безпеки.

Машина повинна бути надійно заземлена.

Щодня перед включенням машини необхідно перевірити надійність з'єднання заземлюючого проводу. Місце заземлення (болт з шайбою) зазначено умовним позначенням. При неправильному і неякісному заземленні можливо поразення струмом оператора працюючого біля машини.

Попадання вологи на деталі електроустаткування і включення машини в цьому стані не допускається.

Санітарна обробка машини повинна проводитися після відключення машини від електромережі.

Усунення несправностей слід проводити тільки після повного відключення машини від мережі автоматичним вимикачем.

При цьому на вимикачі слід вивісити табличку «НЕ ВКЛЮЧАТИ! ПРАЦЮЮТЬ ЛЮДИ!».

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ ВКЛЮЧЕННЯ МАШИНИ ЗІ ЗНЯТОЮ ВОРОНКОЮ!

УВАГА!

Деяка невідповідність із дійсною інструкцією по експлуатації викликана постійним удосконаленням вузлів і деталей, що не впливає на основні характеристики машини.

Підприємство-виробник в період гарантійного терміну усуває відмови і несправності в роботі устаткування тільки при умовах:

1. Дотримання всіх вимог «Керівництва по експлуатації» машини;
2. Передачі (пересилання) підприємству-виробнику копії оформленого «Акта пуску машини в експлуатацію» (додаток І) протягом 14 днів від дня введення машини в експлуатацію;
3. Направлення на підприємство-виробника оформленого «Акта-рекламації» (додаток К) про вихід з ладу машини, відмова складових частин або комплектуючих.

При недотриманні перерахованого вище, підприємство-виробник знімає з себе всі обов'язки по гарантії.

Примітка: оформлення «Акта пуску машини в експлуатацію» і «Акт-рекламація» повинні бути завірені печаткою споживача і підприємством, що проводить ремонт і технічне обслуговування.

Додаток Л

(доповнення)

**ПАМ'ЯТКА ПРО ПОВОДЖЕННЯ
з картоплеочисними машинами періодичної дії
МОК-150М (Д1) и МОК-300М (Д1)**

Машину обслуговує один оператор, який пройшов відповідний інструктаж з техніки безпеки, ознайомлений з пристроєм і принципом його дії і вивчив керівництво по експлуатації.

Порядок роботи з машиною:

- закрити дверцята розвантажувального люка;
- увімкнути автоматичний вимикач;
- включити машину натисканням кнопки «ПУСК» на пульті машини;
- відкрити кран і пустити в корпус воду;
- відкрити кришку воронки і завантажити в корпус необхідну порцію вимитої картоплі;
- при завантаженні продукту необхідно виключити попадання в корпус чужорідних тіл;
- закрити кришку воронки;
- очистити продукт протягом необхідного часу в залежності від типу машини, стежити за нормальним вихідом води із машини з мезгой через зливний шланг;
- після закінчення процесу очищення встановити під лотком розвантажувального люка ємність для збору очищеного продукту, обережно відкрити дверцята розвантажувального люка і вивантажити очищений продукт;
- після вивантаження всієї порції продукту закрити дверцята розвантажувального люка.

Для очищення наступної порції продукту повторити операцію.

Після закінчення очищення або при технологічній перерві в роботі вимкніть машину натисканням кнопки «СТОП», закрийте кран подачі води в корпус. При натисканні кнопки «СТОП» штовхач кнопки фіксується. ПЕРЕД ПОВТОРНИМ ЗАПУСКОМ МАШИНИ НЕОБХІДНО ЗНЯТИ ШТОВХАЧ з ФІКСАТОРА, ПОВЕРНУВШИ ГРИБОК КНОПКИ ЗА ГОДИННИКОВОЮ СТІЛКОЮ. В КІНЦІ РОБОТИ ВІДКЛЮЧИТИ АВТОМАТИЧНИЙ ВИМИКАЧ.

ЩОДНЯ ПІСЛЯ ЗАКІНЧЕННЯ роботи необхідно проводити санітарну обробку в наступному порядку:

- відключити машину від мережі, вимкнувши автоматичний вимикач;
 - вийняти ніпель зі шлангом з воронки;
 - зняти воронку;
 - відвернути гвинт кріплення диска і зняти його з валу;
 - відкрити кран подачі води і струменем води змити бруд і мезгу з внутрішніх порожнин корпусу машини;
 - обмити водою диск і воронку;
 - при необхідності, для очищення корпусу вийняти сітку;
 - допускається використовувати для очищення волосяні щітки і ганчірки.
- Збірку машини після санітарної обробки проводити в наступному порядку:
- встановити на вал диск і загорнути гвинт;
 - встановити воронку.

Після складання машини протерти її зовнішні поверхні вологою, а потім сухою ганчіркою.

Це керівництво по експлуатації (КЕ) поширюється на картоплеочисні машини періодичної дії МОК-150М і МОК-300М (далі по тексті машина).

Посібник з експлуатації призначений для вивчення обслуговуючим персоналом та працівниками ремонтних підприємств конструкції машин, правил експлуатації, технічного обслуговування, умов монтажу, регулювання та обкатки.

Машину обслуговує оператор, який пройшов відповідний інструктаж, навчений технічному мінімуму і ознайомлений з цим КЕ.

Недотримання правил, викладених у цьому КЕ, призводить до порушення роботи машини, передчасного зносу і відмов в роботі.

5. Місце ремонту виробу _____

6. Витрати по відновленню виробу підлягають оплаті _____

(вказати ким: виробником, продавцем, (постачальником) або

покупцем)

7. Причина складання акта без участі представника виробника, продавця (постачальника) _____

Підписи членів комісії

Представитель приобретателя

Представник виробника,
продавця (постачальника)

(прізвище, ім'я, по батькові, підпис)

(прізвище, ім'я, по батькові, підпис)

М.П.

М.П.

Представник державного технічного нагляду

(прізвище, ім'я, по батькові, підпис)

М.П.

Виріб відновлено _____, ремонтні

(місце ремонту)

роботи по відновленню _____

(найменування, тип, марка)

завершені _____

(дата)

(посада, прізвище, ім'я, по батькові, підпис)

(підпис)

М.П.

1 ОПИС І РОБОТА МАШИНИ

1.1 Призначення машини

1.1.1 Машина призначена для очищення картоплі і коренеплодів (буряк, морква) від шкірки на підприємствах громадського харчування.

1.1.2 Машина випускається у виконанні УХЛ4 за ГОСТ 15150-69 для експлуатації при температурі від плюс 1 до плюс 35 °С.

Приклад запису позначення машини у замовленні:

Машина картоплеочисна періодичної дії

МОК-150М ТУ РБ 200166490.006-2003.

Машина картоплеочисна періодичної дії

МОК-300М ТУ РБ 200166490.006-2003.

1.2 Технічні характеристики

Основні параметри машин повинні відповідати зазначеним у таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування параметру	Значення	
	МОК-150М	МОК-300М
Продуктивність кг / год, не менше *	150	300
Час на обробку, хв., не більше	2,8	2,0
Кількість продукту (картопля), завантажуються в робочу камеру, кг, не більше *	7	10
Номинальна напруга, В	380	
Номинальна споживана потужність, кВт	0,75	
Рід току	трёхфазный, переменный	
Частота, Гц	50	
Габаритні розміри, мм, не більше:	довжина	650
	ширина	450
	висота	930
Маса, кг, не більше	46	47

* значення показників по коренеплодам (буряк, морква) не встановлюються

Продуктивність перевіряється при 90% повністю очищеної картоплі. Очищенням вважається бульба, у якого шкірка зберігається в поглибленнях, а на решті поверхні бульби є не більше трьох ділянок з шкіркою, найбільший розмір яких від 1 до 3 мм.

Рівні звукового тиску і рівні звуку, створювані машиною, відповідають СанПіН 2.2.4/2.1.8.10-32 і не перевищують допустимих значень, наведених у таблиці 2

Таблиця 2

Среднегеометричні частоти октавних смуг, Гц	31,5	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
Рівні звукового тиску, дБ, не більше	107	95	87	82	78	75	73	71	69
Еквівалентні рівні звуку, дБА	80								

Корректированный уровень звуковой мощности не превышает 82 дБа.

Уровни вибрации, создаваемые машиной, соответствуют СанПиН 2.2.4/2.1.8.10-33 и не превышают допустимых значений, указанных в таблице 3

Таблиця 3

Среднегеометричні частоти октавних смуг, Гц	2	4	8	16	31,5	63
Допустимі значення віброприскорення по осях X ₀ , Y ₀ , Z ₀ , дБ, не більше	53	50	50	56	62	68

1.3 Состав машины

Состав и комплектность машины приведены в таблице 4.

Таблиця 4

Позначення	Найменування	Кількість штук на машину		Примітка
		МОК-150М	МОК-300М	
МОК-150М	Машина картоплеочисна періодичної дії	1		
МОК-300М	дії		1	
Комплект запасних частин				
МОК-150.18.004	Чаша абразивна	1	1	
Монтажні частини				
МОК-150.13.000	Хомут	1	1	
МОК-150.00.007	Нипель	1	1	
АЕ 2036ММ-10Н-20УЗ-А 380В; 50, 60Гц; 2,0 А; ТУ16-522.148-80	Вимикач автоматичним	1	1	Комплектується замовником
Комплект тари				
МОК-150.16.000	Решетування дощате	1	1	
Документація				
МОК-150М РЭ	Керівництво по експлуатації	1	1	
МОК-150М (Д1) МОК-300М (Д1)	Пам'ятка щодо поводження з картоплеочисними машинами періодичної дії	1	1	
МОК-150М (Д2) МОК-300М (Д2)	Інструкція з техніки безпеки при експлуатації машини картоплеочисної періодичної дії	1	1	

МОК-150М КЕ с. 19

Додаток К

(обов'язково)

АКТ-РЕКЛАМАЦІЯ

Місце складання акта _____
(найменування суб'єкта господарювання,

його поштова адреса)

Дата _____ 20__ г.

Складено комісією у складі:

представника покупця _____
(посада, прізвище, ім'я, по батькові, підпис)

представника виробника, продавця (постачальника) _____

(посада, прізвище, ім'я, по батькові, підпис)

представника державного технічного нагляду _____

(найменування органу, посада, прізвище, ім'я, по батькові, підпис)

на виріб _____

(повне найменування, тип, марка)

Заводський номер виробу _____

Підприємство-виробник _____

Дата випуску _____, дата придбання _____

Дата введення в експлуатацію _____

Дата виходу з ладу _____

Виріб пропрацював з часу введення в експлуатацію _____

(місяць, днів, годин і т.д.)

1. Вид і умови праці _____

2. Несправність виробу виражалася _____

(вказати конкретні дефекти і причини, що викликали поломку)

3. Винна сторона _____

4. У виробі слід замінити, відремонтувати наступне: _____

АНКЕТА

Шановний споживач, пропонуємо Вам оцінити якість нашої продукції.

Просимо дати ту оцінку, яка найбільшою мірою відповідає Вашій уяві про якість даної продукції. Якщо Ви повністю задоволені якістю продукції, то поставте цифру 5, якщо Ви повністю не задоволені - цифру 1. Останні значення (2, 3, 4) відображають ступінь Вашого наближення до тієї чи іншої оцінки.

Ваші контактні дані _____

найменування організації, контактна особа, реквізити

№	Критерії оцінки	Оцінка за п'ятибальною системою
1	Якість поставленої продукції	
2	Зручність експлуатації обладнання	
3	Рівень ціни	
4	Дизайн продукції	
5	Рівень гарантійного обслуговування	
6	Дотримання законодавчих і нормативних вимог, що пред'являються до продукції	
7	Доступність, повнота і достовірність інформації про продукцію	
8	Оперативність і результативність реагування на Ваші запити	
9	Доступність продукції в Вашому регіоні	

Ваші пропозиції щодо поліпшення якості роботи і продукції:

Ми вдячні Вам за участь в анкетуванні і просимо передати заповнену Вами анкету в ВАТ «Торгмаш» за факсом (0163) 42-19-22, або на електронну пошту: marketing@beltorgmash.com або переслати за адресою: вул. Чернишевського, 61, 225409, г. Барановичи, Брестська область, Республіка Беларусь.

1.4 Пристрій і робота

Машина, відповідно до малюнок 1, складається з корпусу, воронки для завантаження продукту, пульта управління, станини і приводу.

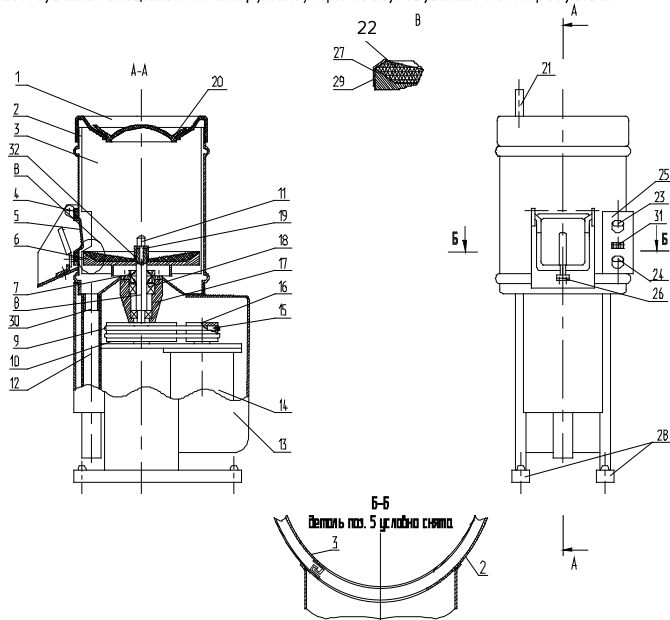
Установка сітки проводиться відповідно до малюнку 1 (розріз Б-Б).

Робота машини основана на знятті шкірки з картоплі та інших коренеплодів шляхом механічної дії очищаючих робочих органів.

1.5 Інструмент та приладдя

Машина обслуговується стандартним слюсарно-монтажним інструментом.

Застосування спеціального інструменту при обслуговуванні не потребується.



1 - Воронка; 2 - Корпус; 3 - Сітка; 4 - Ущільнення дверцят; 5 - Люк розвантажувальний; 6 - Диск; 7 - Манжета; 8 - Вал; 9 - Ремінь клиновий (Z (0) -670 Вн ГОСТ 1284.1-89); 10 - Шків відомий; 11 - Гвинт; 12 - Шланг зливний; 13 - Кожух; 14 - Електродвигун; 15 - Болт натяжної ременя; 16 - Шків ведучий; 17 - Втулка притискна; 18 - Корпус підшипникового вузла; 19 - Підшипники (ГОСТ 8882-75 180 205, 180206); 20 - Кришка; 21 - Ніпель; 22 - Чаша абразивна; 23 - Кнопка «ПУСК»; 24 - Кнопка «СТОП»; 25 - Пульт управління; 26 - Планка; 27 - Чаша; 28 - Станина; 29 - Обечайка; 30 - Патрубок; 31 - Індикатор; 32 - Прокладка

Рисунк 1 — Машина картоплеочисна періодичної дії

2 ІНСТРУКЦІЯ ПО МОНТАЖУ, ПУСКУ, РЕГУЛЮВАННЮ І ОБКАТУВАННЮ МАШИНИ

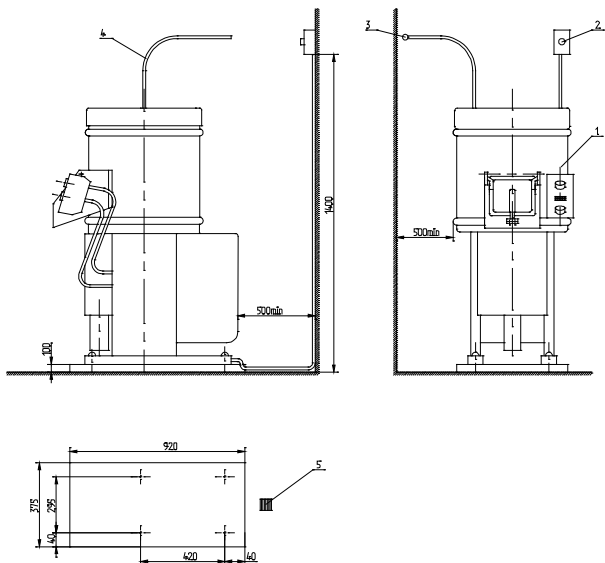
2.1 Загальні вказівки

Інструкція по монтажу, пуску, регулювання та обкатки машини на місці її застосування призначена для визначення вимог, необхідних для технічно-правильного проведення зазначених робіт.

2.2 Заходи безпеки

Місце установки машини повинне гарантувати збереження і забезпечувати зручність роботи при її експлуатації та технічному обслуговуванні, а також має відповідати санітарним нормам, вимогам пожежної безпеки та техніки безпеки і монтажної схеми відповідно до малюнка 2 діючого керівництва.

До монтажу та наладки машини допускаються фахівці, ознайомлені з дійсним керівництвом КЕ, що мають допуск на право роботи з електроустановками і пройшли інструктаж з техніки безпеки.



1 - Машина МОК-150М або МОК-300М; 2 - Вимикач автоматичний;
3 - Магістраль холодної води; 4 - Гумовий шланг; 5 - Каналізаційний трап

Малюнок 2 — Монтажна схема

Додаток І

(обов'язкове)

АКТ пуску машини в експлуатацію

Справжній складено _____ р.

Власником _____
(посада, прізвище, ім'я, по батькові, власника)

Виготовленої _____
(найменування машини)

(найменування підприємства-виробника)

Номер машини _____

у тім, що _____
(найменування машини, марка, тип)

Дата випуску _____ р.

Пущена в експлуатацію _____ р.

В _____
(найменування,

поштова адреса експлуатуючого підприємства)

механіком _____
(прізвище, ім'я, по батькові механіка, найменування монтажної організації)

і передано на обслуговування механіку _____
(П.І.Б. механіка,

поштова адреса організації, що здійснює ТО і ремонт)

Фактична періодичність ТО машини _____

Добовий час роботи підприємства з _____ до _____ годин

Середньодобова робота машини _____ годин

Кількість вихідних днів в роботі підприємства _____

Умови експлуатації: _____

Власник _____
(підпис)

Представник спецкомбінату _____
(підпис)

М.П. Механік по монтажу _____
(підпис)

Прийняв на обслуговування механік _____
(підпис)

Додаток Е
(обов'язкове)
ОБЛІК РЕКЛАМАЦІЙ

Дата пред'явлення рекламацій	Скорочений зміст	Заходи, що застосовуються по рекламації та їх результати

Виконання всіх електромонтажних і регулювальних робіт повинно проводитися з дотриманням заходів безпеки, викладених у цьому КЕ. Значення опору між заземлювальним болтом і кожної доступної дотику металеві нетоковедучої частини машини, яка може виявитися під напругою, не повинно перевищувати 0,1 Ом.

Опір ізоляції струмоведучих частин, щодо корпусу, а також між фазами в холодному стані, має бути не менше 2 МОм, а для електродвигуна не менше 1 МОм.

КАТЕГОРИЧНО ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ ПРАЦЮВАТИ НЕСПРАВНИМ ІНСТРУМЕНТОМ!

При підйомі машини вантажопідйомними механізмами і пристосуваннями, їх вантажопідйомність повинна відповідати величині переносимого вантажу.

2.3 Підготовка машини до монтажу

Машини повинні транспортуватися від місця отримання до місця установки і монтажу в упаковці підприємства-виробника.

Після розпакування машини, необхідно перевірити комплектність поставки машини згідно п. 1.3. дійсного керівництва.

Запасну чашу абразивную зняти, ВІДГВИНТИТИ ГВИНТ З ЛІВОЮ РІЗЬБОЮ відповідно до малюнка 3. Знятим при цьому гвинтом 11, втулкою притискнутою 19 та підкладкою 32 закріпити диск 6 відповідно до малюнка 1.

У разі виявлення некомплектності машини, одержувач зобов'язаний викликати представника підприємства-виготовлювача, оформити акт довільної форми і вислати його до підприємства-виробника.

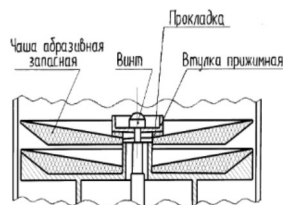
До місця установки машини повинне бути підведено електроживлення, шина заземлення, трубопровід з холодною водою і каналізація.

2.4 Монтаж

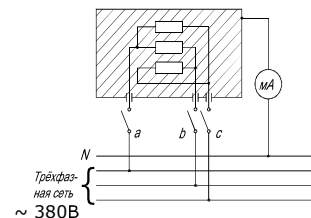
Машини встановлюються на фундамент висотою 100 мм над рівнем підлоги і кріпляться до нього чотирма анкерними болтами М 12 відповідно до малюнка 2.

Підключення машини до електричної мережі повинно здійснюватися кваліфікованим електротехнічним персоналом з групою допуску по електробезпеці не нижче «3» відповідно до чинних «Правил пристроїв електроустановок» і правилами техніки безпеки.

При підключенні машини для її постійної експлуатації необхідно виміряти струм витоку по ГОСТ 27570.0-87 згідно малюнку 4.



Малюнок 3 — Схема кріплення чаші запасної абразивної



Малюнок 4 — Схема виміру струму витоку

Додаток Ж
(обов'язкове)

ОБЛІК
виконання технічного обслуговування та поточного ремонту

Дата	Найменування роботи та причини її виконання	Посада, прізвище і підпис		Примітки
		Виконував роботу	Перевірив роботу	

Струм витоку при нормальній експлуатації не повинен перевищувати 3,5 мА. В іншому випадку необхідно перевірити електричний монтаж, усунути несправність, повторно заміряти струм витоку, переконатися в справності виробу, після чого машину заземлити.

Контур заземлення під'єднати до клеми заземлення машини. Підключення контуру заземлення, в тому числі заземлення труби з силовим кабелем, виконується надійним болтовим з'єднанням і проводиться споживачем. При цьому контактна частина повинна мати захисне антикорозійне покриття та пристосування против ослаблення кріплення. Місце заземлення повинно бути зазначено відповідним умовним позначенням на контрастному фоні.

Схема електрична принципова машин МОК-150М і МОК-300М наведена на малюнку 5. Схеми електричні підключення наведені на малюнках 6 і 7.

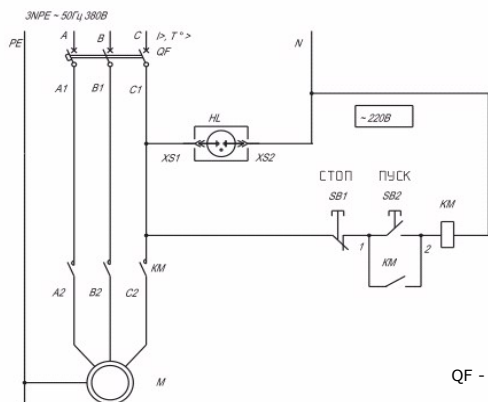
На ближній стінці встановлюється електричний щит з розташованими на ньому автоматичним вимикачем з номіналом згідно з таблицею 4, ізолюваним затискачем для «нульового» дроту, елементами для під'єднання заземлення.

ЕКСПЛУАТАЦІЯ МАШИНИ БЕЗ АВТОМАТИЧЕСКОГО ВИМИКАЧА МОЖЕ ПРИЗВЕСТИ ДО ВИХОДУ ЇЇ З ЛАДУ.

До вхідних висновків автоматичного вимикача і до ізолюваного зажиму, згідно з малюнком 7, приєднується чотирьохжильний провід (кабель) стаціонарної проводки. Вихідні клеми автоматичного вимикача і відповідні клеми пускача в пульті машини, згідно рисунку 6, з'єднуються аналогічним проводом. Поставка і установка цих комплектуючих проводиться споживачем за місцем експлуатації машини.

Здати машину в експлуатацію.

Поруч з машиною, переважно під шлангом зливним 12 згідно з малюнком 1, повинен перебувати трап для зливу в каналізацію відпрацьованої води.



HL – Індикатор;
KM – Пускач магнітний;
M – Електродвигун;
QF – Вимикач автоматичний;
SB1, SB2 – Кнопки.

Рисунок 5 – Схема електрична принципова

Додаток Г

(обов'язкове)

ВІДОМОСТІ ПРО СЕРТИФІКАЦІЮ

Реєстраційний номер сертифіката ВУ/112.03.1.1.ВБ 0035

термін дії з 15.12.2006 р. по 14.12.2009 р.

Реєстраційний номер сертифіката РОСС ВУ.РБ01. В18352

термін дії з 21.12.2006 р. по 14.12.2009 р.

Реєстраційний номер сертифіката UA 1.003.0105164-08

термін дії з 17.07.2008 р. по 16.07.2013 р.

Додаток Д

(обов'язкове)

ВІДОМОСТІ ПРО ВІМІСТ КОЛЬОРОВИХ МЕТАЛІВ В МАШИНІ

Найменування металу, сплава	Кількість кольорових металів, яку містить виріб, кг		Кількість кольорових металів, які підлягають здаванню на брухт, кг		Можливість демонтажу деталей і вузлів при списанні виробу
	2	4	2	4	
Алюмінієвий сплав		3,5		3,5	Можливий
Латунь *		0,035		0,035	
Мідь *	0,84		0,84		

* Застосовується в обмотках електродвигуна.

ВІДОМОСТІ ПРО ВМІСТ ДРОГОЦІННИХ МЕТАЛІВ У МАШИНІ

Найменування	Позначення	Складальні одиниці, комплекси, комплекти			Маса у виробі, г	Номер акта
		Обозначення	Кількість, шт	Кількість у вир., шт		
Срібло (контакт)		ПМ12-010150В				
		ТУ16-89 ИГ-ФР644236.033ТУ	1	1	0,5696	

ДОДАТОК

Машина МОК- М № виріб _____

Додаток А
(обов'язкове)

ОСНОВНІ ВІДОМОСТІ ПРО ВИРІБ

Випущено (дата випуску) _____

Електродвигун (№ і дата випуску) _____

Підприємство-виробник: ВАТ «Торгмаш»

Додаток Б
(обов'язкове)

ПОСВІДЧЕННЯ ПРО ПАКУВАННЯ

Упаковано на ВАТ «Торгмаш» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

_____ (посада)

_____ (особистий підпис)

_____ (розшифровка підпису)

_____ (рік, місяць, число)

М.П.

Додаток В
(обов'язкове)

СВІДОЦТВО ПРО ПРИЙМАННЯ

Машина виготовлена і прийнята відповідно до обов'язкових вимог державних стандартів, діючої технічної документації і визнана придатною для експлуатації.

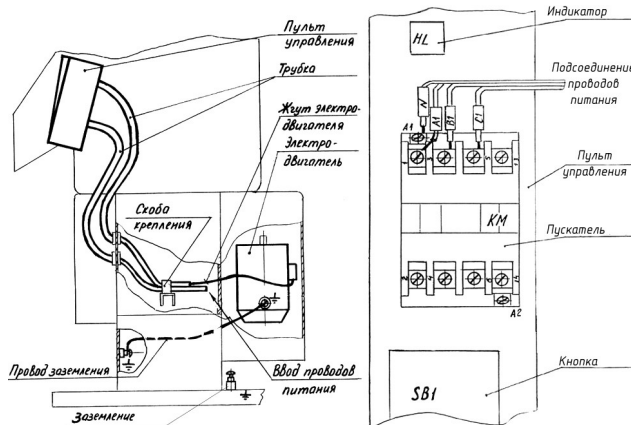
Представник ВТК:

_____ (особистий підпис)

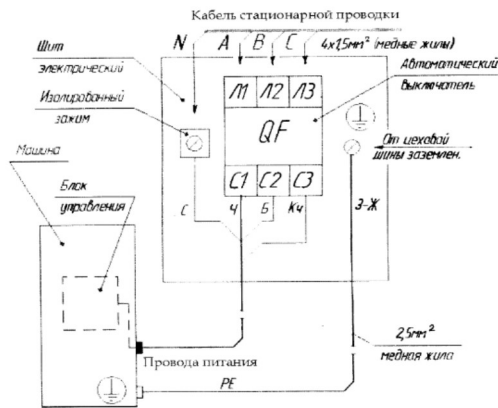
_____ (розшифровка підпису)

М.П.

_____ (рік, місяць, число)



Малюнок 6 – Схема електричного підключення



Малюнок 7 – Схема електричного підключення до стандартної проводки

2.5 Налаштування і випробування

При необхідності відрегулювати натяг ременів машини за допомогою болтів нятяжних.

Перед подачею напруги на машину, необхідно переконатися у виконанні правил техніки безпеки.

2.6 Пуск (випробування) та регулювання

Після проведення монтажних випробувань проводиться пробний пуск машини, для чого виконати операції, зазначені в п.п. 3.2 і 3.3.

Машина повинна працювати плавно, без стуку і заїдань.

Після обкатки перевірити нагрівання двигуна. У процесі обкатки машини може знадобитися регулювання натягу клинових ременів, яке здійснюється за допомогою натяжних болтів.

2.7 Здача змонтованої машини в експлуатацію

Введення в експлуатацію оформляється актом, який підписується представником ремонтно-монтажної організації і адміністрацією підприємства громадського харчування. Копія акту повинна бути вислана на підприємство-виробник протягом 14 днів з дня введення машини в експлуатацію.

Термін служби машини до списання не менше 8 років.

3 ВИКОРИСТАННЯ ЗА ПРИЗНАЧЕННЯМ**3.1 Експлуатаційні обмеження**

Завантаження вимитого і відкаліброваного продукту проводити після подачі холодної води в робочу камеру і включення кнопки «ПУСК».

Не допускається завантаження в машину МОК-150М більш 7 кг, а в машину МОК - 300М більш 10 кг продукту для переробки.

3.2 Підготовка машини до використання**3.2.1 Заходи безпеки**

Машина повинна утримуватись в чистоті і бути повністю укомплектована.

Щодня, перед включенням машини, перевіряти надійність підключення її до контакту заземлення.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ ВКЛЮЧЕННЯ МАШИНИ ПРИ ЗНЯТТІ ВОРОНКИ.

Перед включенням машини дверцята розвантажувального люка повинні бути закриті.

При виявленні несправності в роботі машини необхідно відключити електроживлення і до усунення несправності машину вмикати.

При виникненні пожежі необхідно виконувати наступні вимоги пожежної безпеки:

- негайно знеструмити електровиріб;
- викликати пожежну службу;
- вжити заходів до гасіння пожежі;

КАТЕГОРИЧНО ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ ГАСИТИ ЕЛЕКТРОВИРОБИ, ЩО ПЕРЕБУВАЮТЬ ПІД НАПРУЖЕННЯМ ВОДОЮ.

При нещасному випадку, викликаному поразенням електричним струмом, викликати медичну допомогу і надати першу медичну допомогу постраждалому.

7 ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

Гарантійний термін - 24 місяці. Термін гарантії на ріжучий інструмент (чаша абразивна) не поширюється. Гарантійний строк обчислюється з дня введення в експлуатацію, але не пізніше 6 місяців з дня придбання машини. Гарантійний термін зберігання - 12 місяців. На період гарантійного терміну експлуатації ремонтні організації за договором із споживачем проводять поточний ремонт відповідно до вимог розділу 4 дійсного КЕ.

РОБОТИ З ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ ВІДПОВІДНО ДО ВИМОГ РОЗДІЛУ 4 НЕ Є РОБОТАМИ ПО ГАРАНТІЇ І ЗДІЙСНЮЮТЬСЯ ЗА РАХУНОК СПОЖИВАЧА РЕМОНТНИМИ ОРГАНІЗАЦІЯМИ ЗГІДНО УКЛАДЕНОМУ ДОГОВОРУ МІЖ НИМИ.

У РАЗІ НЕПРОВЕДЕННЯ ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІДПРИЄМСТВО-ВИРОБНИК НЕ НЕСЕ ГАРАНТІЇ.

Гарантія не поширюється на ті випадки, коли машина вийшла з ладу з вини споживача, в результаті недотримання вимог цієї інструкції з експлуатації, правил транспортування і зберігання.

У разі появи несправностей в період гарантійного терміну експлуатації, споживачем і представником ремонтної організації повинен бути складений акт-рекламація (додаток К) і висланий на адресу підприємства гарантійного ремонту або підприємства-виробника на адресу:

вул. Чернишевського, 61

225409, м. Барановичи, Брестська обл., Республіка Беларусь.

телефон (0163) 42-22-85, e-mail: info@beltorgmash.com

Час перебування машини в гарантійному ремонті в гарантійний строк не включається.

8 ПЕРЕЛІК ПІДПРИЄМСТВ ГАРАНТІЙНОГО РЕМОНТУ

1. РУП «Витебскторгтехника»
ул. Скорини, 6, г. Витебск, тел. 26-26-33, 23-28-90
2. ГП «Торгтехника»
ул. Железнодорожная, 31/1, г. Минск, тел. 270-90-40
3. АО «Торгсервис»
ул. Гоголя, 23а, г. Борисов, Минская обл., тел. 2-26-82
4. Уральский производственный кооператив «Комбинат Торгтехника»
ул. 8 Марта, 207, г. Екатеринбург, Россия
5. ООО «Ритм»
ул. Первомайская, 65, г. Орша, тел. 2-31-65
6. РПУП «Гомельторгтехника»
ул. Барынина, 161, г. Гомель, тел. 44-31-36
7. ПРУП «Могилёвторгтехника»
ул. Белинского, 35, г. Могилёв, тел. 24-25-70
8. РПУП «Брестторгтехника»
ул. Героев обороны Брестской крепости, 32, г. Брест, тел. 23-66-15
9. ООО «Ари-Эко»
ул. Бична, 22, г. Ровно, Украина, тел. 1038(0362) 63-19-46, 63-19-47
tehzapch@ukrwest.net
10. ТОВ «Торговые системы»
пр-т Дербышевский, 30, г. Томск, Россия
11. ВАТ «Рембыттехника»
ул. Завальная, 15, г. Пинск
12. ТОВ «Росхозэкспорт»
ул. Мамасевская, 1а, г. Волжск, Республика Марий Эл, Россия
13. ТОВ Фирма «Биохимтех»
ул. Верхние Поля, 18, г. Москва, Россия

Перелік основних робіт при поточному ремонті вказано в таблиці 8.

Таблиця 8

Найменування об'єкта ТР і змісту роботи	Періодичність	Примітка
Роботи та перевірки, передбачені технічним обслуговуванням	6 місяців	Згідно таблиці 7
Ремонт і заміна абразивного інструменту	6 місяців	Після заміни абразивної чаши виконати статичне балансування диску. Допустимий дисбаланс 3 г.м.
Зачистка контактів магнітного пускача	6 місяців	
Заміна мастила в підшипниках електродвигуна і корпусі	1 раз в рік	Мастило «Литол-24» ГОСТ21150-87
Огляд гумових манжет, ущільнюючих вал	6 місяців	Заміна за необхідністю
Огляд клинових ременів	6 місяців	Заміна за необхідністю
Проведення додаткового інструктажу з працівниками при порушенні ними правил експлуатації машини		
Примітка: відмітки про проведені роботи заносяться в облікові документи після здачі відремонтованої машини ОТК (додаток Ж)		

4.4 Перевірка працездатності машини

Перевірка працездатності машини в робочому режимі здійснюється згідно з п.3.3.

5 КОНСЕРВАЦІЯ

Застосовуються антикорозійні матеріали, сплави і покриття, які не потребують консервації.

6 УТИЛІЗАЦІЯ

Утилізацію машини проводити за загальними правилами переробки вторинної сировини.

3.2.2 Можливі несправності і методи їх усунення в процесі підготовки машини до використання вказані в таблиці 5.

Таблиця 5

Несправність, її зовнішні прояви	Ймовірна причина	Метод усунення
При включенні машини електродвигун не запускається	Обрив ланцюга керування	Виявити і усунути розрив
	Відсутність напруги	Перевірити наявність напруги
При натисканні кнопки «ПУСК», електродвигун не запускається, чути гул, через кілька секунд вимикається автоматичний вимикач	Обрив однієї з фаз ланцюга живлення обмотки електродвигуна	Перевірити ланцюг живлення електродвигуна, усунути обрив
	Перевантаження електродвигуна через заклинювання в механічній частині машини	Усунути причину, що ускладнює повернення диска 6 (малюнок 1)

3.3 Використання машини

Включити машину натисканням кнопки «ПУСК», встановленої на пульті.

Через отвір у воронці пустити в корпус воду з розрахунку загальної витрати не більше одного літра води на кілограм очищеного продукту. Тиск води 260 кПа.

Відкрити кришку воронки і завантажити в корпус вимитий і очищений від сторонніх домішок продукт. Закрити кришку.

Проводити очищення продукту і стежити за нормальним вихідом з машини води з мезгою.

Після закінчення процесу очищення встановити під лотком розвантажувального люка ємність для збору очищеного продукту, перекрити подачу води в корпус, обережно відкрити дверцята розвантажувального люка і вивантажити очищений продукт.

Після вивантаження всієї порції продукту закрити дверцята розвантажувального люка. Для очищення наступної порції продукту повторити операції. Після закінчення очистки вимкнути машину натисканням кнопки «СТОП» і припинити подачу води в корпус. При натисканні кнопки «СТОП» штовхач кнопки фіксується. ПЕРЕД ПОВТОРНИМ ЗАПУСКОМ МАШИНИ НЕОБХІДНО ЗНЯТИ ШТОВХАЧ З ФІКСАТОРА, ПОВЕРНУВШИ ГРИБОК КНОПКИ ЗА ГОДИННИКОВОЮ СТРІЛКОЮ. В кінці роботи відключити автоматичний вимикач.

Можливі несправності в процесі використання машини вказані в таблиці 6.

Таблиця 6

Несправність, її зовнішні прояви	Ймовірна причина	Метод усунення
Перебіг води через прокладку за допомогою розвантажувального люка	Зносилася прокладка	Замінити ущільнювальну прокладку
	Порушено регулювання закриття дверцят	Відрегулювати щільність закриття дверцят за допомогою планки 26 відповідно до рисунка 1
Скоплення води і отходів в корпусі	Засміївся патрубок	Прочистити патрубок

Продовження таблиці 6

Несправність, її зовнішні прояви	Ймовірна причина	Метод усунення
Двигун працює, а диск пробуксовується або не обертається	Слабое натяжение ремней	Натягнути ремені за допомогою болтів натягування
Різкий шум або стукіт	Знос підшипників	Розібрати корпус 17 відповідно до рисунку 1, провести огляд підшипників для з'ясування зносу і заміни

Щоденно, після закінчення роботи на машині проводити санітарну обробку в наступному порядку:

- вимкнути автоматичний вимикач;
- вийняти ніпель зі шлангом із втулки воронки;
- зняти лійку;
- відвернути гвинт кріплення диска і зняти його з валу;
- струменем води змити бруд і очищення з внутрішніх порожнин корпусу машини;
- змити струменем води бруд з диска і воронки;
- для очищення корпусу вийняти сітку.

Для очищення машини слід користуватися волосяними щітками або ганчір'ям. ВИКОРИСТАННЯ МЕТАЛЕВИХ ЩІТОК НЕ ДОПУСКАЄТЬСЯ!

ОБЛИВ МАШИНИ ВОДОЮ ЗОВНІ ЗАБОРОНЕНО!

Збірку машини після санітарної обробки проводити в зворотньому порядку.

Після складання машини протерти її зовнішні поверхні вологою, а потім сухою ганчіркою насухо.

4 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ І РЕМОНТ

4.1 Загальні вказівки

Технічне обслуговування (ТО) машини направлено на підтримку її в постійній готовності, забезпечення безперебійної експлуатації, відновлення робіт працездатності.

Роботи з технічного обслуговування та поточного ремонту машини повинні виконувати спеціалізовані ремонтно-монтажні організації.

Поточний ремонт (ТР) необхідний для забезпечення нормальної працездатності машини і полягає в заміні або відновленню її окремих частин.

Капітальний ремонт (К) - ремонт, який передбачається і виконується на ремонтному підприємстві. Він необхідний для повного відновлення ресурсу машини з заміною її частин, включаючи базові.

Для машини встановлена наступна структура ремонтного циклу: 5ТО-ТР-5ТО-ТР - 5ТО-ТР-5ТО-ТР-5ТО-ТР-5ТО-ТР-5ТО-ТР-5ТО-К

4.2 Заходи безпеки

Установка, експлуатація, технічне обслуговування і ремонт машини повинні виконуватися при суворому дотриманні заходів безпеки, визначених керівництвом по експлуатації, а також відповідно до «Правил технічної експлуатації електроустановок споживачів» (ПТЕ) і «Правил техніки безпеки електроустановок споживачів» (ПТБ), затверджених Держенергонаглядом «Правил налаштування електроустановок» (ПУЕ).

При виникненні екстремальних умов, аварійних і пожежонебезпечних ситуацій, дії персоналу обслуговування визначаються чинними на підприємстві інструкціями і схемами евакуації.

При технічному обслуговуванні машини вимкнути автоматичний вимикач і висіти табличку « НЕ ВМИКАТИ! ПРАЦЮЮТЬ ЛЮДИ »

4.3 Порядок технічного обслуговування і ремонту

Перелік основних робіт і перевірок, які виконуються при технічному обслуговуванні, наведено в таблиці 7.

Таблиця 7

Найменування об'єкта ТО і зміст роботи	Періодичність	Примітка
Перевірка машини зовнішнім оглядом на відповідність Правилам техніки безпеки	1 місяць	Згідно з інструкцією з техніки безпеки дійсного КЕ
Перевірка комплекстності машини	1 місяць	Згідно комплекстності поставки
Перевірка надійності кріплення заземлення	1 місяць	При необхідності затягнути заземлюючий болт
Перевірка стану електропроводки та електроапаратури	1 місяць	При огляді звернути увагу на цілісність проводів, стан контактних з'єднань і комплектуючих виробів електрообладнання
Перевірка щільності прилягання дверцят розвантажувального люка	1 місяць	При зносі прокладки необхідно її замінити
Перевірка натягу клинових ременів	1 місяць	Натяг ременів здійснити з допомогою болтів натяжних
Перевірка різьбових з'єднань	1 місяць	У разі ослаблення кріплення здійснити затяжку
Перевірка стану абразивного інструменту	1 місяць	Визначення стану абразивного інструмента підлягаючого заміні при найближчому тпоточному ремонті
Примітка: відмітки про проведені роботи заносяться в облікові документи (додаток Ж)		