



ANCHOR - ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР НА ОСНОВЕ ПОЛИЭСТЕРА

1 - ОПИСАНИЕ

ANCHOR - быстротвердеющий двухкомпонентный полимерный состав, используемый для анкерования и крепления всевозможных элементов и конструкций разного веса к любым строительным полым и полнотелым материалам.

2 - СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обеспечивает высокопрочную нераспорную анкеровку
- Компоненты не требуют отдельного смешивания
- Быстрое отверждение
- Шкала на баллоне обеспечивает точность дозирования
- Не растекается, что позволяет применять на вертикальных поверхностях
- Устойчив к любым химическим воздействиям, к постоянному температурному воздействию до +80°C, а также к кратковременному до +110°C

3 - ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Крепление тяжеловесных элементов конструкций к таким материалам как: бетон, легкий бетон, природный камень, пустотелый и полнотелый кирпич, силикатный кирпич, пемзовый кирпич и т.д.
- Крепление элементов средней тяжести к пустотелым кирпичам и газоблокам
- Крепление анкерных, арматурных стержней, шурупов и крюков различных типов
- В качестве ремонтного и связующего состава для ж/б конструкций
- Установка лестниц, ограждений, оконных элементов и т.д.
- В качестве заполнителя трещин, образующихся в результате сверления

4 - ПРИМЕНЕНИЕ

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КАРТРИДЖА

- Отвинтите крышку картриджа.
- Накрутите миксер (входит в комплект) для смешивания компонентов на картридж.
- Вставьте картридж в пистолет.
- Выдавливайте до тех пор, пока смесь двух компонентов в миксере не будет иметь однородный светло-серый цвет (не используйте первые 10 мл).

ПРИМЕНЕНИЕ

- Выберите сверло необходимого диаметра, в зависимости от размера анкера.
- Просверлите отверстие.
- Удалите воду, пыль и сыпучий материал вокруг отверстия, выдуйте их из отверстия.
- Монтируемые в отверстие крепежные элементы также должны быть чистыми.
- Если анкер монтируется в пустотелый кирпич, вставьте гильзу подходящих размеров (для кирпича: 16 мм x 85 мм, а для бетонного блока: 16 мм x 130 мм).
- В твердых материалах вводите смесь в отверстие до тех пор, пока оно не будет заполнено на 2/3.



- Вставьте анкер, ввинчивая его. Если необходимо, воспользуйтесь вспомогательными инструментами.
- Отвинтите смесительный миксер и накрутите колпачек.

5 - УПАКОВКА

| Артикул | Объём | Упаковка, шт |
|-------------------|--------|--------------|
| ANCHOR (картридж) | 300 мл | 12 |

6 - ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Храните продукт в проветриваемом месте вдали от прямого воздействия солнечных лучей. Хранить при температуре от +5°C до +25°C. После вскрытия картриджа, его следует использовать в течение одного месяца. Срок годности в невскрытой оригинальной упаковке составляет один год с даты изготовления.

7 - БЕЗОПАСНОСТЬ

Огнеопасно. Малотоксичен. Может вызвать раздражение при контакте с кожей. Носите соответствующую защитную одежду, перчатки, средства защиты глаз и лица. Ознакомьтесь с MSDS для получения дополнительной информации.

8 - ОГРАНИЧЕНИЯ

- Не наносите на влажные поверхности.
- Перед инъекцией проверьте дату истечения срока годности, пригодность шприца и температуру окружающей среды.

9 - ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|-------------------|--|
| Основа | : Ненасыщенный полиэстер |
| Плотность | : 1,70 кг/л (при +20°C) |
| Цвет смеси | : Светло серый (компонент А: бежевый, компонент В: черный) |

РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ И ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ СМЕСИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ МАТЕРИАЛА

| Температура материала | °C | 0 | 5 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 |
|-----------------------|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|----|
| Рабочее время | мин | 25 | 15 | 12 | 8 | 6 | 4 | 3 | 2 |
| Время отверждения | мин | 180 | 120 | 90 | 60 | 45 | 30 | 20 | 15 |



ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫЙ РАСХОД СМЕСИ НА КОЛИЧЕСТВО АНКЕРОВ

| Анкер Стержень | Установка в полых конструкциях | | | |
|-------------------|--------------------------------|--------|---------------|--------|
| | Гильза 16/85 | | Гильза 16/130 | |
| | 300 мл | 345 мл | 300 мл | 345 мл |
| M8 | 12шт | 13шт | 8шт | 9шт |
| M10 | 12 | 13 | 8 | 9 |
| M12 | 12 | 13 | 8 | 9 |

| Анкер Стержень | Установка в бетон | |
|-------------------|-------------------|---------|
| | 300 мл | 345 мл |
| M8 | 70/80шт | 80/90шт |
| M10 | 40/45 | 45/50 |
| M12 | 24/27 | 27/30 |
| M16 | 12/14 | 14/16 |
| M20 | 5/6 | 6/7 |

ДАННЫЕ ДЛЯ МОНТАЖА СТЕРЖНЕЙ В ПОЛЫЕ МАТЕРИАЛЫ

| Анкер | | Параметры монтажа | | | | Допустимые нагрузки | | | |
|--------|-----------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------------|----------------------------------|---|---------------|--|---------------|
| Гильза | Стержень класс 5.8 | Диаметр сверления r_{d_0} | Глубина сверления | Глубина погружения h_{ef} | Крутящий момент T_{inst} | Перфорированный кирпич $f_{cm} = 4,5$ МПа | | Пустотный бетонный блок $f_{cm} = 6,0$ МПа | |
| | | | | | | Предел прочности (кН) | Сдвиг (кН) | Предел прочности (кН) | Сдвиг (кН) |
| | | мм | мм | мм | Н·м | | | | |
| 16/85 | M8 | 17 | 90 | 85 | 4 | 0,4 | 1,10 | - | - |
| 16/85 | M10 | 17 | 90 | 85 | 4 | 0,4 | 1,10 | - | - |
| 16/85 | M12 | 17 | 90 | 85 | 4 | 0,4 | 1,10 | - | - |
| 16/130 | M8 | 17 | 135 | 130 | 4 | - | - | 0,70 | 1,50 |
| 16/130 | M10 | 17 | 135 | 130 | 4 | - | - | 0,70 | 1,50 |
| 16/130 | M12 | 17 | 135 | 130 | 4 | - | - | 0,70 | 1,50 |



ДАННЫЕ ДЛЯ МОНТАЖА СТЕРЖНЕЙ В БЕТОН

| Анкер | | | | | | Сопrotивление | Допустимые нагрузки | |
|--------------------|----------------------------|-----------------------------|---|----------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Стержень класс 5.8 | Диаметр сверления r_{d0} | Глубина погружения h_{ef} | Стандартное расстояние от края C_{cr} | Стандартный шаг анкеров S_{cr} | Крутящий момент $t_{T_{inst}}$ | Характеристика сопротивления N_{rk} | Класс прочности бетона C20/25 | Класс прочности бетона C20/25 |
| | мм | мм | мм | мм | Н·м | Предел прочности (кН) | Предел прочности (кН) | Сдвиг (кН) |
| M8 | 10 | 80 | 80 | 160 | 10 | 12,9 | 4,3 | 5,8 |
| M10 | 12 | 90 | 90 | 180 | 20 | 19,7 | 6,6 | 9,2 |
| M12 | 14 | 110 | 110 | 220 | 40 | 32,8 | 10,9 | 13,4 |
| M16 | 18 | 125 | 125 | 250 | 60 | 44,6 | 14,9 | 24,9 |
| M20 | 24 | 170 | 170 | 340 | 100 | 75,8 | 25,3 | 39,2 |

МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | Ед. измерения | Стандарт | Среднее значение |
|---------------------|-------------------|------------|------------------|
| Прочность на сжатие | Н/мм ² | ASTM D 695 | 65 |
| Модуль сжатия | Н/мм ² | ASTM D 695 | 6000 |