

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Кран шаровой цельносварной INTERVAL® для жидких и газообразных сред.

КШ.Ф.050.040.СП.002

ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО «Завод Промстройиндустрия», 220007, Минск, ул. Селцického 17

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Нормативный документ на изготовление ТУ РБ 100120963.002-2000

Кран шаровой изготовлен, испытан и принят в соответствии с требованиями ТУ РБ 100120963.002-2000 и признан годным к эксплуатации.

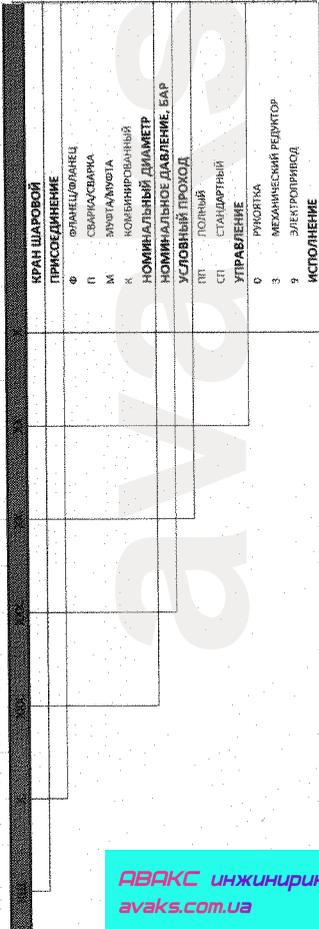
Кран испытан на герметичность воздухом Рпр 6 кгс/см² при t +20 °С, на прочность и плотность водой Рпр = Рн*1,5

СРОК СЛУЖБЫ И ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Срок службы не менее 25 лет, в зависимости от условий эксплуатации. Гарантия изготовителя - 24 месяца с даты ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев с даты продажи при надлежащем хранении, монтаже и эксплуатации. Полный ресурс - 10000 циклов (кроме сред с механическими примесями и агрессивными сред).

Отметка ОТК	Дата испытаний

ОТМЕТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ



МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ

№	Деталь	Материал
1	Корпус, патрубок, фланец, горловина	Углеродистая сталь СТАЛЬ 20 (02)
2	Шток	Сталь 20
3	Шаровая пробка	20X13
4	Седло	AISI 304, AISI 409
5	Уплотнение седла	Ф4К20
6	Кольцо опорное	Фторсиликон
7	Пружина тарельчатая	AISI 409
8	Уплотнение горловины	65Т
9	Ограничитель	EPDM, фторсиликон
10	Рукоятка	Сталь 20
11	Гайка	Ст. 3
		Сталь 20
		Комплектность

Кран шаровой цельносварной INTERVAL®

Паспорт, руководство по эксплуатации, инструкция по монтажу

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

1. Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и дальнейшей.

2. При монтаже шаровые краны INTERVAL® должны быть в положении «полностью открыто». Убедитесь, что внутри шарового крана нет посторонних предметов и загрязнений, которые могут повлиять в процессе транспортировки. Для обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений.

3. При монтаже крана в вертикальном положении в момент приварки верхнего конца крана должен быть полностью открыт, а при приварке нижнего конца крана должен быть полностью закрыт. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 80°С. При необходимости, для охлаждения корпуса крана используйте влажную ткань.

4. Приварку крана к трубопроводу производить электросваркой Газовая сварка допускается для приварки кранов до Ду 150

5. Запрещается проворачивать шар непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения)

6. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.

7. Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга фланцев крана.

8. При монтаже резьбовых кранов необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть заусенцев, прелетяющих навивчиванию крана. При навивчивании крана недопустимо использование нестандартного инструмента.

9. При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ст. 20	12X18H10T
Класс герметичности по ГОСТ Р 9544	A	
Номинальное давление бар	16, 25, 40	
Температура окружающей среды	-40...+80	-60...+80
Макс. температура среды, (°С)	200	

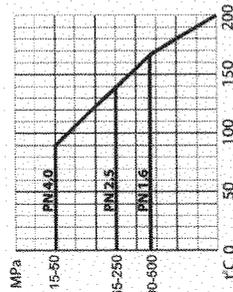
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Краны шаровые цельносварные INTERVAL® предназначены для транспортировки теплоносителей воды, нефти, нефтепродуктов неагрессивного природного газа, сжиженных углеводородных газов (СУГ), неагрессивных газообразных и жидких сред, по отношению к которым материалы, применяемые в изделии, - коррозионностойки.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Краны шаровые цельносварные INTERVAL® полностью готовы к эксплуатации, не требуют технического обслуживания на протяжении всего срока службы. В целях профилактики, а также для предотвращения коррозии на поверхности крана необходимо не менее 2 (два) раз в год проводить «открытие-закрытие».

2. Максимально допустимые давления и температуры рабочей среды — см. табл. (при температуре ниже 0 °С, обратитесь к изготовителю).



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Запорные краны INTERVAL® в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты. Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Использование запорного крана INTERVAL® в качестве регулирующего устройства.
- Применение для управления краном рычагов, удлиняющих плечо рукоятки.
- Использование крана в качестве опоры для трубопровода.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧИВАНИЕ

- Запорная арматура торговой марки INTERVAL® специального обслуживания не требует.
- Рекомендуется осмотр запорных кранов 2 раза в год. Проверяется подвижность всех деталей путем промазывания нескольких циклов «открыто» — «закрыто».

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Краны шаровые INTERVAL® должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищенным от прямых солнечных лучей и осадков, не менее чем на метр от теплоизлучающих приборов.

При нарушении целостности заводской упаковки производитель за лакокрасочное покрытие несет ответственность только в случае открытого крана. При транспортировке и хранении кран должен находиться в открытом положении.

Проходные отверстия при хранении и транспортировке должны быть закрыты заглушками.