

leuna
harze

МЫ ИНВЕСТИРУЕМ: В ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

ЭПОКСИДНЫЕ СМОЛЫ Epilox®
ХИМИЧЕСКИ АКТИВНЫЕ РАЗБАВИТЕЛИ Epilox®
ОТВЕРДИТЕЛИ Epilox®

МЫ ИНВЕСТИРУЕМ:: В НАШИ СОБСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ И ПОКАЗАТЕЛИ РАБОТЫ НАШИХ КЛИЕНТОВ

ПОКАЗАТЕЛИ

Чем выше уровень, который мы предлагаем нашим клиентам, тем лучше они будут работать на своих рынках. Вот почему каждая инвестиция в наши заводы имеет прямую выгоду для наших клиентов.

ИННОВАЦИИ

Мы расширяем наши возможности и ориентируемся на инновационные технологии. Наш разнообразный ассортимент продукции означает, что мы в состоянии удовлетворить все требования клиентов на европейском рынке.

ОПЫТ

LEUNA-Harze GmbH является одним из ведущих производителей эпоксидных смол в Европе. Компания среднего размера, управляемая владельцем, была основана в 1995 году и успешно продолжила существующую в Лойне с 1956 года традицию исследований и производства эпоксидных смол.

В настоящее время в компании LEUNA-Harze GmbH работают около 200 человек, а также 15 стажеров.



«Как один из ведущих производителей в Европе, мы должны идти в ногу с глобальной конкуренцией в области технологий и логистики, чтобы обеспечить себе жизнеспособность на долгое время».

Кlaus Paur, Управляющий директор LEUNA-Harze GmbH



МЫ ИНВЕСТИРУЕМ:: В СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И УСТОЙЧИВЫЙ РОСТ



Для нас устойчивый рост означает не только увеличение производства продаваемых нами продуктов. Частью устойчивого роста также является производство важных прекурсоров (обратная интеграция) и использование помогающих экономить ресурсы внутренних материальных потоков. Эти принципы были определяющими для нас в принятии инвестиционных решений с момента основания компании в 1995 году. К настоящему моменту LEUNA-Harze GmbH инвестировала более 350 миллионов евро в новые, современные и экологически чистые заводы. Производственные процессы на заводах соответствуют всем стандартам качества, безопасности и защиты окружающей среды.

ИНВЕСТИЦИИ: ОСНОВНЫЕ ВЕХИ ИСТОРИИ КОМПАНИИ

1956:: Начало разработки эпоксидной смолы на площадке в г. Лойна. Представление торговой марки EpiLox®, которая по сей день является символом исключительно высокого качества эпоксидных смол.

1995:: Приватизация бизнеса эпоксидных смол компании LEUNA-Werke – основы сегодняшней компании LEUNA-Harze GmbH.

1998 - 2007:: Строительство и ввод в эксплуатацию новых заводов по производству эпоксидной смолы. Поэтапное увеличение производственных мощностей жидких смол с 8 000 до 40 000 тонн в год.

2004 - 2008:: Поэтапное увеличение производственных мощностей реактивных разбавителей до 7000 тонн в год.

2006 - 2008:: Ввод в эксплуатацию заводов по производству бисфенола F: первый шаг на пути к обратно-интегрированному производству эпоксидных смол.

2012:: Ввод в эксплуатацию заводов по производству хлорно-щелочного электролиза и эпихлоргидрина. Глицерин, возобновляемое сырье, используется для синтеза эпихлоргидрина.

2015:: Открытие нового завода по производству отвердителя мощностью ок. 10 кт / год для смесей и аддуктов с обычными аминами и полиаминоамидами.

2017:: С «LEUNA-Harze 4» годовой объем производства смол бисфенола А и бисфенола F увеличился на 30 тыс. тонн в год и суммарно составил 70 тыс. тонн жидкой эпоксидной смолы в год.

2019:: Расширение производства реактивного разбавителя на объекте прибрл. до 10 тыс. т / год

МЫ ИНВЕСТИРУЕМ:: В ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И КАЧЕСТВО



СИСТЕМЫ EPILOX®

LEUNA-Harze GmbH предлагает широкий ассортимент эпоксидных смол, реактивных разбавителей и отвердителей. В дополнение к различным типам эпоксидной смолы на основе бисфенола А, эпоксидной смолы на основе бисфенола F, синтезированной из бисфенола F, который мы производим сами, стоит отметить, что частью ассортимента LEUNA-Harze GmbH также являются реакционноспособные разбавители и смеси разбавленных реакционноспособных эпоксидных смол.

1. ЭПОКСИДНЫЕ СМОЛЫ EPILOX®

- :: Немодифицированные жидкие смолы
- :: Модифицированные эпоксидные смолы
- :: Смолы для красок
- :: Твердые смолы
- :: Водоземлюлируемые эпоксидные смолы
- :: Эпоксидная смола для систем химической стойкости

2. ХИМИЧЕСКИ АКТИВНЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ EPILOX®

- :: Алифатический монофункциональный
- :: Алифатический дифункциональный
- :: Алифатический трифункциональный

3. ОТВЕРДИТЕЛИ EPILOX®

- :: Аминные смеси
- :: Эпоксиминовые аддукты
- :: Водные отвердители
- :: Полиаминоамиды
- :: Полиаминоамиды в растворе

МЫ ИНВЕСТИРУЕМ:: В БЕЗОПАСНОСТЬ И ОХРАНУ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ



Безопасность и защита окружающей среды являются главной заботой всего персонала LEUNA-Harze GmbH. Были созданы системы управления как для безопасности, так и для защиты окружающей среды. Система менеджмента безопасности сертифицирована в соответствии с Приложением III к 12 Федеральному закону о защите от выбросов (BImSchV).

Система экологического менеджмента соответствует строгим требованиям DIN EN ISO 14001. LEUNA-Harze GmbH сертифицирована в соответствии с Регламентом (ЕС) 1221/2009 (EMAS III).



leuna
harze





МЫ ИНВЕСТИРУЕМ: В УДОВЛЕТВОРЕННОСТЬ КЛИЕНТОВ



Под торговой маркой EpiLox® LEUNA-Harze GmbH предлагает своим клиентам широкий спектр эпоксидных смол, реактивных разбавителей и отвердителей, которые подходят для различных областей применения.

Производственные предприятия, которые не зависят друг от друга, а также современное оборудование для розлива, позволяют LEUNA-Harze GmbH быстро и гибко реагировать на заказы.

Системы EpiLox® часто разрабатываются совместно с заказчиком (в случае особо сложных требований).

Такое сотрудничество может становиться отправной точкой для долгосрочного сотрудничества между клиентами и LEUNA-Harze GmbH. Такое сотрудничество дает отдельным клиентам возможность получить особые знания и опыт LEUNA-Harze GmbH. Это также относится к устойчивому росту.

LEUNA-Harze GmbH сертифицирована в соответствии с DIN EN ISO 9001: 2015



ОБЪЕКТ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ХИМИКАТОВ В Г. ЛОЙНА ОБЕСПЕЧИВАЕТ НАМ КОНКУРЕНТНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО

Объекты инфраструктуры, имеющиеся на химическом производстве в г. Лойна, и предлагаемые услуги чрезвычайно важны для динамичного развития LEUNA-Harze GmbH, а также для стабильного, устойчивого роста компании. На химическом производстве имеется собственная установка для выработки электроэнергии и пара.

Высокопроизводительные инфраструктурные объекты позволяют надежно и своевременно обрабатывать большие объемы грузов.

Сточные воды, возникающие в результате химических процессов, очищаются с использованием очистных сооружений, которые разработаны с учетом особых требований химического производства.



МЫ ИНВЕСТИРУЕМ:: В СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ, ОРИЕНТИРОВАННЫЕ НА БУДУЩЕЕ

В течение десятилетий продукты EpiLox® зарекомендовали себя в действительно широком спектре областей применения. Они используются в качестве связующих веществ в композитах, в электрических и электронных компонентах, в строительной химии, в красках и лаках и в клеях.

Что касается дальнейшего развития своей продукции, LEUNA-Harze GmbH может опираться на многолетний опыт в области эпоксидных смол. Опыт и дух инноваций являются ключом к успеху, когда речь идет об удовлетворении сложных требований клиентов.

Многочисленные современные системы EpiLox® свидетельствуют о способности компании LEUNA-Harze GmbH к инновациям. Поэтому невозможно представить современную жизнь без систем EpiLox® для легких компонентов, например, используемых в ветряных турбинах или автомобилях.



СИСТЕМЫ EPILOX®: СВЯЗУЮЩИЕ ДЛЯ КРАСОК И ПОКРЫТИЙ

ОБЗОР ПРОДУКЦИИ EPILOX® СТРАНИЦА

ЭПОКСИДНЫЕ СМОЛЫ EPILOX®

I. Немодифицированные жидкие смолы	20
II. Модифицированные эпоксидные смолы	22
III. Смолы для красок	24
IV. Твердые смолы	26
V. Водоэмульгируемые эпоксидные смолы	28
VI. Эпоксидная смола для систем химической стойкости	30

ХИМИЧЕСКИ АКТИВНЫЕ РАЗБАВИТЕЛИ EPILOX®

VII. Химически активные разбавители	32
-------------------------------------	----

ОТВЕРДИТЕЛИ EPILOX®

VIII. Эпоксиаминовые аддукты и смеси	34
IX. Водные отвердители	38
X. Полиаминоамиды	40
XI. Полиаминоамиды в растворе	44

ЭПОКСИДНЫЕ СМОЛЫ EPILOX®

Эпоксидные смолы EpiLox® производятся из бисфенолов и эпихлоргидрина. Эпоксидные смолы реагируют с соединениями, содержащими группы амина-, меркапто-, ангидрида кислоты, изоцианата, фенольной и карбоновой кислот. Отвержденные эпоксидные смолы представляют собой термореактивные материалы с выдающимися физическими свойствами и обладают превосходной химической стойкостью.

ХИМИЧЕСКИ АКТИВНЫЕ РАЗБАВИТЕЛИ EPILOX®

Реакционноспособными разбавителями являются глицидиловые эфиры низкой вязкости алифатических спиртов и алкилфенолов. Они в основном используются для разбавления высоковязких эпоксидных смол на основе бисфенолов и новолаков. Использование реактивных разбавителей улучшает такие свойства, как технологическая вязкость, жизнеспособность и смачиваемость пигментов или добавок.

ОТВЕРДИТЕЛИ EPILOX®

Отвердители EpiLox® от LEUNA-Harze GmbH – это главным образом полиамины, полиаминоамиды и аддукты полиаминов на основе алифатических и циклоалифатических аминов. Выбор подходящего отвердителя оказывает решающее влияние на конечные свойства отвержденных смол.

РАЗРАБОТКА РЕШЕНИЙ

Наш отдел разработки и применения технологий поможет вам в поиске решений ваших проблем. Если вы ищете особую смолу или особый отвердитель, просим обращаться к нам.

ЭПОКСИДНЫЕ СМОЛЫ EPILOX®

I.: НЕМОДИФИЦИРОВАННЫЕ ЖИДКИЕ СМОЛЫ

НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА	ЭПОКСИДНАЯ ЭКВИВАЛЕНТНАЯ МАССА (г)	ВЯЗКОСТЬ ПРИ 25 °С (Па·с)	ОПИСАНИЕ	ПРИМЕНЕНИЕ
Epilox® A 18-00	175 - 185	8 - 10	Смола на основе бисфенола А, низкая вязкость	Эпоксидная смола общего назначения
Epilox® A 19-00	182 - 192	9 - 13	Смола на основе бисфенола А, средней вязкости	Эпоксидная смола общего назначения
Epilox® A 19-02	185 - 200	14 - 18	Смола на основе бисфенола А, более высокая вязкость, пониженная склонность к кристаллизации	Эпоксидная смола общего назначения
Epilox® A 19-03	182 - 192	10 - 14	Смола на основе Бисфенола А с пониженным содержанием омыляемого хлора	Заливка и герметизация в электрических и электронных случаях применения
Epilox® A 19-04	184 - 189	12 - 15	Смола на основе Бисфенола А с пониженным содержанием омыляемого хлора	Заливка и герметизация в электрических и электронных видах применения, катафоретические краски
Epilox® F 17-00	165 - 173	2,5 - 4,5	Смола на основе Бисфенола F	Покрытия, не содержащие растворителей, строительство
Epilox® T 19-27	175 - 185	6 - 8	Смола на основе бисфенола А / F, устойчивая к кристаллизации	Заливка, покрытия, не содержащие растворителей, строительство
Epilox® AF 18-50	173 - 183	5 - 7	Смола на основе бисфенола А / F, устойчивая к кристаллизации, с пониженной вязкостью по сравнению с Epilox® T 19-27	Заливка, покрытия, не содержащие растворителей, строительство
Epilox® AF 18-30	170 - 180	4 - 6	Смола на основе бисфенола А / F, устойчивая к кристаллизации, с пониженной вязкостью по сравнению с Epilox® T 18-50	Заливка, покрытия, не содержащие растворителей, строительство
Epilox® A 17-01	171 - 176	Макс. 6	Смола на основе бисфенола А (смола высокой чистоты)	Заливка и герметизация в электрических и электронных случаях применения
Epilox® F 16-01	157 - 167	1,2 - 1,6	Смола на основе бисфенола F (высокочистая смола)	Заливка и герметизация в электрических и электронных случаях применения

ЭПОКСИДНЫЕ СМОЛЫ EPILOX®

II.: МОДИФИЦИРОВАННЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ СМОЛЫ

НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА	ЭПОКСИДНАЯ ЭКВИВАЛЕНТНАЯ МАССА (г)	ВЯЗКОСТЬ ПРИ 25 °С (Па·с)	ОПИСАНИЕ	ПРИМЕНЕНИЕ
Epilox® T 19-32/700	165 - 180	0,5 - 0,9	Смола на основе бисфенола А, дифункциональный реактивный разбавитель	Покрyтия, не содержащие растворителей
Epilox® T 19-32/1000	170 - 185	1,0 - 1,3	Смола на основе бисфенола А, дифункциональный реактивный разбавитель	Покрyтия, не содержащие растворителей
Epilox® T 19-34/700	165 - 180	0,5 - 0,9	Смола на основе бисфенолов А/F, дифункциональный реактивный разбавитель, устойчивость к кристаллизации	Покрyтия без растворителей, высокий уровень наполнителя
Epilox® T 19-35/500	165 - 180	0,4 - 0,7%	То же, что у Epilox® T 19-34 / 700, пониженная вязкость, устойчивость к кристаллизации	Покрyтия без растворителей, высокий уровень наполнителя
Epilox® T 19-36/700	190 -210	0,65 - 0,75	То же, что Epilox® T 19-36 / 1000, пониженная вязкость	Покрyтия без растворителей, высокий уровень наполнителя
Epilox® T 19-36/1000	190 -210	1,0 - 1,3	Смола на основе бисфенола А, монофункциональный реактивный разбавитель	Покрyтия, не содержащие растворителей
Epilox® T 19-38/500	180 - 200	0,45 - 0,55	Смола на основе бисфенолов А/F с пониженной вязкостью, монофункциональный реактивный разбавитель, устойчивость к кристаллизации	Покрyтия без растворителей, высокий уровень наполнителя, инъекционная смола
Эпилокс® T 19-38/700	180 - 200	0,5 - 0,9	Смола на основе бисфенолов А/F, монофункциональный реактивный разбавитель, устойчивость к кристаллизации	Покрyтия без растворителей, высокий уровень наполнителя
Epilox® T 19-38/1000	180 - 200	0,9 - 1,05	Смола на основе бисфенолов А/F, монофункциональный реактивный разбавитель, устойчивость к кристаллизации	Покрyтия, не содержащие растворителей

Другие ограничения предоставляются по запросу.

ЭПОКСИДНЫЕ СМОЛЫ EPILOX®

III.: СМОЛЫ ДЛЯ КРАСОК

НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА	ЭПОКСИДНАЯ ЭКВИВАЛЕНТНАЯ МАССА, СУХОЕ ВЕЩЕСТВО (г)	ВЯЗКОСТЬ ПРИ 25 °С (Па·с)	ОПИСАНИЕ	ПРИМЕНЕНИЕ
Epilox® L 25-80	230 - 265	0,6 - 0,9	Смола на основе бисфенола А, 80% твердых веществ в ксилоле	Покрытия на основе растворителей, краски с высоким содержанием твердых частиц, очень низкая вязкость
Epilox® L 50-54	450 - 500	7 - 11	Смола на основе бисфенола А, 75% твердых веществ в ксилоле	Покрытия на основе растворителей



Смолы для промышленной защиты от коррозии

ЭПОКСИДНЫЕ СМОЛЫ EPILOX® IV:: ТВЕРДЫЕ СМОЛЫ

НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА	ЭПОКСИДНАЯ ЭКВИВАЛЕНТНАЯ МАССА (г)	ВЯЗКОСТЬ ПРИ 25 °С (мПа·с)	ОПИСАНИЕ	ПРИМЕНЕНИЕ
Epilox® A 50-02	450 - 500	5-10 ¹⁾	Смола на основе Бисфенола А	Промышленные и порошковые покрытия
Epilox® A 52-02	500 - 550	7-12 ¹⁾	Смола на основе Бисфенола А	Промышленные и порошковые покрытия
Epilox® A 85-02	800 - 900	20- 40 ¹⁾	Смола на основе Бисфенола А	Промышленные и порошковые покрытия

¹⁾ 40% раствор в метилэтилкетоне.

Другие твердые смолы с эпоксидной эквивалентной массой 450-900 г предоставляются по запросу.

ЭПОКСИДНЫЕ СМОЛЫ EPILOX®

V:: ВОДОЭМУЛЬГИРУЕМЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ СМОЛЫ

НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА	ЭПОКСИДНАЯ ЭКВИВАЛЕНТНАЯ МАССА (г)	ВЯЗКОСТЬ ПРИ 25 °С (Па·с)	ОПИСАНИЕ	ПРИМЕНЕНИЕ
Epilox® M 995	180 - 195	1,1 - 1,5	Смола на основе бисфенола А / F, реакционноспособная, разбавленная	Покрyтия, влагосодержащие субстраты



Исследования и разработка

ЭПОКСИДНЫЕ СМОЛЫ EPILOX®

VI.: ЭПОКСИДНЫЕ СМОЛЫ ДЛЯ ХИМИЧЕСКИ УСТОЙЧИВЫХ СИСТЕМ

НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА	ЭПОКСИДНАЯ ЭКВИВАЛЕНТНАЯ МАССА (г)	ВЯЗКОСТЬ ПРИ 25 °С (Па·с)	ОПИСАНИЕ	ПРИМЕНЕНИЕ
Epilox® M 1049	180 - 200	3 - 5	Модифицированная, не содержащая растворителей смола на основе бисфенола F	С отвердителем Epilox® H 10-69 - для получения химически стойких покрытий



Эпихлоргидрин на основе глицерина

ХИМИЧЕСКИ АКТИВНЫЕ РАЗБАВИТЕЛИ EPILOX® VII.: РЕАКЦИОННОСПОСОБНЫЕ РАЗБАВИТЕЛИ

НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА	ЭПОКСИДНАЯ ЭКВИВАЛЕНТНАЯ МАССА (г)	ВЯЗКОСТЬ ПРИ 25 °С (мПа·с)	ОПИСАНИЕ	ПРИМЕНЕНИЕ
Epilox® P 13-16	210 - 240	2 - 6	Моноглицидиловый эфир 2-этилгексанола, очень хороший эффект разбавления	Напольные покрытия, ремонт бетона, разбавитель общего назначения
Epilox® P 13-18	270 - 305	5 - 10	Моноглицидиловый эфир спирта C12-C14, хороший эффект разбавления, слабая флексибилизация	Напольные покрытия, ремонт бетона, разбавитель общего назначения
Epilox® P 13-19	285 - 315	5 - 15	Моноглицидиловый эфир спирта C13-C15, хороший эффект разбавления, слабая флексибилизация	Напольные покрытия, ремонт бетона
Epilox® P 13-20	140 - 160	15 - 25	Диглицидиловый эфир 1,6-гександиол, низкая летучесть	Напольные покрытия, ремонт бетона, разбавитель общего назначения
Epilox® P 13-21	125 - 145	12 - 22	Диглицидиловый эфир 1,4-бутандиол	Ламинат, ремонт бетона, электротехника
Epilox® P 13-30	140 - 160	130 - 200	Триглицидиловый эфир триметилпропана	Не содержащие растворителей покрытия, ламинаты, клеи, литые смолы
Epilox® P 13-31	130 - 140	100 - 150	Триглицидиловый эфир триметилпропана	Не содержащие растворителей покрытия, ламинаты, клеи, литые смолы
Epilox® P 13-42	310 - 350	40 - 70	Диглицидиловый эфир полиоксипропиленгликоля, флексибилизирующее действие	Покрытия, электрические виды применения
Epilox® M 985	425 - 500	40 - 90	Диглицидиловый эфир полиоксипропиленгликоля, флексибилизирующее действие	Покрытия, электрические виды применения

ОТВЕРДИТЕЛИ EPILOX®

VIII.: ЭПОКСИАМИНОВЫЕ АДДУКТЫ И СМЕСИ



НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА	ОПИСАНИЕ	АМИННАЯ ЭКВИВАЛЕНТНАЯ МАССА (г)	ВЯЗКОСТЬ ПРИ 25 °С (мПа·с) DIN 16 945	ЦВЕТ (ПО ГАРДНЕРУ) (DIN ISO 4630)	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ ДО T _{max} С EPILOX® Т 19-38 / 700 (100 г, 23 °С) мин / °С	ПОВЕРХНОСТНЫЕ СВОЙСТВА (СТАНДАРТНЫЕ УСЛОВИЯ)	ПРИМЕНЕНИЕ
Отвердитель EpiLox® Н 10-30	Модифицированный циклоалифатический аминный аддукт	93	200 - 300	Не более 2	35 / 170	Очень хорошо	Более высокая реакционная способность по сравнению с отвердителем EpiLox® Н 10-33
Отвердитель EpiLox® Н 10-31	Модифицированный циклоалифатический аминный аддукт	112	400 - 600	Не более 2	75 / 125	Очень хорошо	Универсальный отвердитель с низкой склонностью к пожелтению
Отвердитель EpiLox® Н 10-32	Модифицированный циклоалифатический полиамин	85	15 - 25	Не более 2	60 / 170 ¹⁾	Хорошо	Низкая вязкость, высокий уровень наполнителя, покрытия без нонилфенола
Отвердитель EpiLox® Н 10-34	Модифицированный циклоалифатический аминный аддукт	93	70 - 120	не более 1	50 / 180	Очень хорошо	Низкая склонность к пожелтению
Отвердитель EpiLox® Н 10-36	Модифицированный циклоалифатический полиамин	85	40 - 60	Не более 2	30 / 175 ¹⁾	Хорошо	Более высокая реакционная способность по сравнению с отвердителем EpiLox® Н 10-32, покрытия без нонилфенола
Отвердитель EpiLox® Н 10-41	Модифицированный циклоалифатический аминный аддукт	93	70 - 120	Не более 2	65 / 140	Очень хорошо	Отвердитель общего назначения, покрытия без нонилфенола
Отвердитель EpiLox® Н 10-69	Аминный аддукт	46	20 - 40	Не более 3	25 / 150 ¹⁾ 30 / 180 ²⁾	Хорошо	Специальный отвердитель для EpiLox® М 1049, для получения химически стойких покрытий, покрытий без нонилфенола
Отвердитель EpiLox® М 989	Модифицированный аминный аддукт	63	200 - 300	Не более 2	70 / 160	Хорошо	Покрытия, не содержащие нонилфенола, в соотношении 3: 1 с EpiLox® Т 19-38 / 700 (смола: отвердитель по массе)
Отвердитель EpiLox® М 1128	Модифицированный аминный аддукт	93	290 - 340	Не более 2	30 / 170	Очень хорошо	Покрытия, не содержащие нонилфенола, в соотношении 2: 1 с EpiLox® Т 38-700 / 700 (смола: отвердитель по массе)

¹⁾ С EpiLox® Т 19-34 / 700 (модифицированная, низкой вязкости смола на основе Бисфенола А/Ф дифункциональная, устойчивая к кристаллизации).

²⁾ С EpiLox® М 1049 (модифицированная, не содержащая растворителя смола на основе бисфенола F).

НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА	ОПИСАНИЕ	АМИННАЯ ЭКВИВАЛЕНТНАЯ МАССА (г)	ВЯЗКОСТЬ ПРИ 25 °С (мПа·с) DIN 16 945	ЦВЕТ (ПО ГАРДНЕРУ) (DIN ISO 4630)	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ ДО T _{max} С EPILOX® Т 19-38 / 700 (100 г, 23 °С) мин / °С	ПОВЕРХНОСТНЫЕ СВОЙСТВА (СТАНДАРТНЫЕ УСЛОВИЯ)	ПРИМЕНЕНИЕ
Отвердитель EpiLox® М 1131-1	Модифицированный аминный аддукт	94	120 - 240	Не более 2	40 / 160	Очень хорошо	Покрытия, не содержащие нонилфенола, в соотношении 2: 1 с EpiLox® Т 38-700 / 700 (смола: отвердитель по массе)
Отвердитель EpiLox® М 1142	Модифицированный аминный аддукт	85	40 - 80	Не более 2	45 / 190 ¹⁾	Очень хорошо	Покрытия, не содержащие алкилфенола, в соотношении 2: 1 с EpiLox® Т 19-34 / 700 (смола: отвердитель по массе)
Отвердитель EpiLox® М 1148	Модифицированный аминный аддукт	100	150 - 230	Не более 2	145 / 70	Очень хорошо	Отвердитель используется в качестве отверждающего агента для смоляных систем для литья и ламинирования, а также для клеев, с низкой склонностью к пожелтению.
Отвердитель EpiLox® М 1150	Модифицированный аминный аддукт	115	350 - 450	Не более 2	65 / 120	Очень хорошо	Отвердитель общего назначения, покрытия без нонилфенола
Отвердитель EpiLox® М 1164	Модифицированный аминный аддукт	93	170 - 270	Не более 2	65 / 165	Очень хорошо	Отвердитель общего назначения, покрытия без нонилфенола с хорошей ранней водостойкостью, соотношение компонентов 2: 1 с EpiLox® Т 19-38 / 700 (смола: отвердитель по массе)
Отвердитель EpiLox® М 1167	Модифицированный аминный аддукт	115	280 - 380	Не более 2	85 / 110	Очень хорошо	Более продолжительная жизнеспособность, без нонилфенолов
Отвердитель EpiLox® М 1178	Активированный модифицированный полиамин	75	180 - 320	Макс. 6	20 / 215	хорошо	Твердение в холодном состоянии - при температуре ниже 10 °С; содержит добавки, способствующие твердению и ускоряющие его, не нуждается в маркировании в соответствии с GHS 08, не содержит ЛОС и нонилфенола
Отвердитель EpiLox® М 1180	Модифицированный аминный аддукт	122	5000 - 7000	Не более 2	45 / 155 ¹⁾	хорошо	Без нонилфенолов, для превосходной химической стойкости и хороших поверхностей
Отвердитель EpiLox® М 1189	Модифицированный аминный аддукт	95	220 - 320	Не более 2	35 / 185	Очень хорошо	система защиты Отвердитель подходит для следующих вариантов применения: напольные покрытия без растворителя, эпоксидные растворы или защитные покрытия

¹⁾ С EpiLox® Т 19-34 / 700 (модифицированная, низкой вязкости смола на основе Бисфенола А/Г дифункциональная, устойчивая к кристаллизации).

ОТВЕРДИТЕЛИ EPILOX® IX:: ВОДНЫЕ ОТВЕРДИТЕЛИ

НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА	ОПИСАНИЕ	АМИННАЯ ЭКВИВАЛЕНТНАЯ МАССА, ФОРМА ВЫПУСКА (г)	ВЯЗКОСТЬ ПРИ 25 °С (мПа·с) DIN 16 945	ЦВЕТ (ПО ГАРДНЕРУ) (DIN ISO 4630)	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ ДО T _{max} С EPILOX® Т 19-02 / 700 (100 г, 23 °С) мин / °С	ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ ДО РАЗБАВЛЕННЫХ СМОЛ ПРИ 25 °С мин.	ПОВЕРХНОСТНЫЕ СВОЙСТВА (СТАНДАРТНЫЕ УСЛОВИЯ)	ПРИМЕНЕНИЕ
Отвердитель EpiLox® М 715	Модифицированный полиаминовый аддукт, 56% в воде	185	1500 - 2500	Не более 2	- / -	прибл. 45	Очень хорошо	Эмульгирующий отвердитель для водорастворимых красок и покрытий, отверждение до + 10 °С
Отвердитель EpiLox® Н 12-01	Полиаминоамид, 50% в воде	210	13 000 - 23 000	Не более 12	- / -	прибл. 45	хорошо	Эмульгирующий отвердитель для водорастворимых красок и покрытий, отверждение до + 10 °С

ОТВЕРДИТЕЛИ EPILOX® X:: ПОЛИАМИНОАМИДЫ



НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА	ОПИСАНИЕ	АМИННАЯ ЭКВИВАЛЕНТНАЯ МАССА (г)	ВЯЗКОСТЬ ПРИ 25 °С (мПа·с) DIN 16 945	ЦВЕТ (ПО ГАРДНЕРУ) (DIN ISO 4630)	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ ДО T _{max} С EPILOX® А 19-03 (100 г, 23 °С) мин / °С	ПОВЕРХНОСТНЫЕ СВОЙСТВА (СТАНДАРТНЫЕ УСЛОВИЯ)	ПРИМЕНЕНИЕ
Отвердитель EpiLox® H 14-50	Полиаминоамидный аддукт	прибл. 115	700 - 2000	Не более 10	80 / 115	Очень хорошо	Отвердитель для создания покрытий с низким содержанием растворителя и гражданского строительства, подходит для грунтовок для влажных или влагосодержащих субстратов
Отвердитель EpiLox® H 14-51	Составной полиаминоамидный аддукт	прибл. 115	450 - 1300	Не более 10	25 / 180	Очень хорошо	Отвердитель для создания покрытий с низким содержанием растворителя и гражданского строительства, подходит для грунтовок для влажных или влагосодержащих субстратов; более высокая химическая активность по сравнению с отвердителем EpiLox® H 14-50
Отвердитель EpiLox® H 15-15	Полиаминоамид	прибл. 240	2500 - 3400 (75 °С)	Не более 10	- / -	Очень хорошо	Отвердитель для покрытий и красок, отверждение до + 10 °С
Отвердитель EpiLox® H 15-25	Полиаминоамид	прибл. 130	700 - 900 (75 °С)	Не более 10	- / -	Очень хорошо	Отвердитель для антикоррозийных красок, реакционных клеев и гражданского строительства, отверждение до + 10 °С
Отвердитель EpiLox® H 15-40	Полиаминоамид	прибл. 95	300 - 600 (75 °С)	Макс. 8	- / -	Очень хорошо	Отвердитель для антикоррозийных красок, реакционных клеев и гражданского строительства, отверждение до + 10 °С

НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА	ОПИСАНИЕ	АМИННАЯ ЭКВИВАЛЕНТНАЯ МАССА (г)	ВЯЗКОСТЬ ПРИ 25 °С (мПа·с) DIN 16 945	ЦВЕТ (ПО ГАРДНЕРУ) (DIN ISO 4630)	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ ДО T _{max} С EPILOX® А 19-03 (100 г, 23 °С) мин / °С	ПОВЕРХНОСТНЫЕ СВОЙСТВА (СТАНДАРТНЫЕ УСЛОВИЯ)	ПРИМЕНЕНИЕ
Отвердитель EpiLox® Н 15-50	Полиаминоамид	прибл. 95	100 - 400	Не более 10	- / -	Очень хорошо	Отвердитель для антикоррозионных красок, морских красок, реакционных клеев, эпоксидных растворов или мастик. Обработка может выполняться при температуре выше + 10 °С. В сочетании с жидкими и твердыми эпоксидными системами могут быть получены гибкие и стойкие покрытия.
Отвердитель EpiLox® Н 15-60	Полиаминоамид	прибл. 95	450 - 700	Не более 10	- / -	Очень хорошо	Отвердитель EpiLox® Н 15-60 подходит для следующих вариантов применения: грунтовки без растворителя, эпоксидные растворы или покрытия.



Загрузка полиаминоамидов

ОТВЕРДИТЕЛИ EPILOX®

XI.: ПОЛИАМИНОАМИДЫ В РАСТВОРЕ

НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА	ОПИСАНИЕ	АМИННАЯ ЭКВИВАЛЕНТНАЯ МАССА, ФОРМА ВЫПУСКА (г)	ВЯЗКОСТЬ ПРИ 25 °С (мПа·с) DIN 16 945	ЦВЕТ (ПО ГАРДНЕРУ) (DIN ISO 4630)	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ ДО T _{max} С EPILOX® А 50-54 (100 г, 23 °С) мин / °С	ПОВЕРХНОСТНЫЕ СВОЙСТВА (СТАНДАРТНЫЕ УСЛОВИЯ)	ПРИМЕНЕНИЕ
Отвердитель EpiLox® H 10-23	Полиаминоамидный аддукт, 60% в ксилоле / бутаноле 4: 1	прибл. 520	800 - 1400	Макс. 8	> 8 ч / -	Очень хорошо	Отвердитель для покрытий и красок, отверждение до + 10 °С
Отвердитель EpiLox® H 10-25	Полиаминоамид, 70% в ксилоле	прибл. 340	440 - 1500	Макс. 8	> 8 ч / -	Очень хорошо	Отвердитель для покрытий и красок, отверждение до + 10 °С

Используется в качестве отверждающих агентов предпочтительно в системах, включающих смолы для красок EpiLox®.

СИСТЕМЫ EPILOX®:: РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

МЫ ПОСТАВЛЯЕМ ПРОДУКЦИЮ EPILOX® В УПАКОВКЕ СЛЕДУЮЩИХ РАЗМЕРОВ

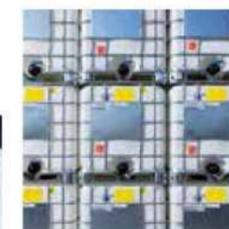
- :: Бочка, 200 литров
- :: Контейнер средней грузоподъемности типа IBC (1000 литров)
- :: Автоцистерна

ПРОСИМ ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ

Наши технические рекомендации основаны на имеющихся у нас на сегодняшний день знаниях.

Данная информация не освобождает заказчика от обязанностей по проверке пригодности нашей продукции для предполагаемого применения. Применение, использование и переработка продукции находятся вне пределов нашего контроля и, таким образом, ответственность целиком и полностью ложится на пользователя.

Мы гарантируем качество нашей продукции в соответствии с Общими условиями продажи и поставки, действующими в нашей компании.





КОНТАКТЫ

ЛОЙНА-Харце ГмбХ

Am Haupttor, Bau 6619

06237 Leuna

ГЕРМАНИЯ (GERMANY)

Телефон: +49 3461 433094

Факс: +49 3461 436543

E-mail: leuna.harze@leuna.de

leuna-harze.de