



# СУПРАМЕЛТ 782.0 GL

## Клей-расплав в форме патронов с гладкой оберткой

### Область применения

Склеивание:

- кромок из искусственной смолы
- предварительно обработанных ABS-кромки и ПВХ-кромки
- кромок из массивной древесины
- полиэфирных кромок
- кромок из шпона

### Преимущества

- Патроны защищены от проникновения пыли
- Очень удобное и высокоэкономичное расплавление
- Рациональная смена патронов в установке

### Свойства клея

**Основа:** ЭВА-сополимер  
**Плотность:** ок. 1,3 г/см<sup>3</sup>  
**Точка размягчения (по кольцу и шару)**  
**DIN 1995:** 120°C ± 10°C

### Индекс расплавления по DIN 53 735

**(MFI 150/2,16):** 60 ± 15 г/10 мин.

### Время расплавления:

2 - 5 минут

**Скорость подачи:** 8 - 20 м/мин. (в зависимости от оборудования)

**Термостойкость:** до +80°C в зависимости от вида кромок

**Морозостойкость:** до -20°C в зависимости от вида кромок

**Цвета:** белый (10)  
слоновой кости (20)  
красного дерева (70)  
черный (100)

**Форма поставки:** патроны Ø 63 ± 0,5 мм,  
длиной 80 ± 2 мм

**Маркировка:** не подлежит маркировке согласно предписаниям ЕС (см. паспорт безопасности)

Даже при соблюдении предписанной температуры переработки клеи-расплавы выделяют пары. При этом часто появляются неприятные запахи. Если в течение длительного времени значительно превышаются предписанные температуры, возникает опасность появления вредных продуктов распада. Поэтому необходимо принять меры для устранения паров посредством установки вытяжной системы.

### Переработка

Подложка для приклеивания кромок должна быть точно прямоугольно обработана, обеспылена. Плиты и кромки должны быть акклиматизированы до температуры помещения.

Оптимальная влажность древесины 8-10%. Температура помещения должна быть не ниже 18°C, не допускать сквозняков.

Время расплавления: 2 - 5 минут

Рабочая температура: 200°C - 250°C

(показание на термостате)

Особенно важен контроль температуры при склеивании кромок из массивной древесины.

При склеивании длинных и толстых деталей следует работать в области высоких температур.

Низкие температуры уменьшают смачиваемость кромок.

Расход клея и давление прессования устанавливаются так, чтобы наносимый жгут раздавливался и клей просачивался по краям бисером. Это лучше всего контролировать с помощью прозрачных кромок.



# СУПРАМЕЛТ 782.0 GL

## Некоторые указания по склеиванию кромок из массивной древесины

- Для кромок из массивной древесины предпочтение имеют гладкие, пригодные для этих целей породы, которые не имеют склонности к прогибанию
- Деревянные кромки с годовыми кольцами, направленными к клеевой фуге, обеспечивают оптимальную прочность
- Обращать внимание на то, чтобы несущий материал был очень ровным
- Древесностружечные плиты не должны иметь грубого среза
- Устанавливайте прессовочный механизм (ролик) так, чтобы расстояние до несущего материала было немного меньше, чем толщина кромоного материала

## Очистка

Очистка аппаратов для нанесения клея производится согласно указаниям их изготовителя.

## Упаковка

Коробка с 45 патронами      ок. 15 кг нетто

## Хранение

КЛЕЙБЕРИТ Супрамелт 782.0 GL в оригинальной закрытой упаковке хранится ок. 2 лет.

Хранить в прохладном и сухом помещении.

По состоянию на 0612

### Утилизация отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

### Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.