

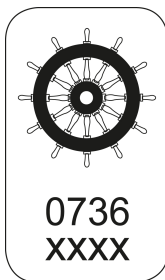
KLEIBERIT 303.0

Водостойкий ПВА-клей

Клей для водостойких соединений согласно DIN EN 204, группа нагрузки D3/D4 (с отвердителем)

Область применения

- Склеивание окон и дверей
- Склеивание по пласти HPL-плит
- Склеивание по пласти разделительных стенок и изготовление элементов
- Производство лестниц
- Склеивание слоистых плит
- Склеивание шиповых и зубчатых соединений
- Склеивание твердых и экзотических пород древесины
- Высокочастотное склеивание
- Склеивание в судостроении



Преимущества

- В качестве однокомпонентного клея – поставляется в готовом виде
- В качестве двухкомпонентного клея – удовлетворяет максимальным требованиям
- Пригоден для теплого и холодного склеивания
- Короткое время прессования
- Химический состав клея КЛЕЙБЕРИТ 303.0 соответствует Директиве FDA 21CFR § 175.105

Свойства клея

Основа: ПВА- дисперсия

Плотность: 1,10 г/см³

РН-значение: ок. 3

Цвет клея: белый

Время открытой выдержки при 20 °C:
6 - 10 минут

Время открытой выдержки (при 20°C) зависит от количества нанесения, впитывающей способности материалов, влажности древесины и воздуха, температуры.

Консистенция: средневязкая

Вязкость при 20°C -Брукфильд RVT Sp.6/20

об/мин: 12.000 ± 2.000 mPa.s

Точка беления: + 5 °C

За счёт добавления 5% отвердителя KLEIBERIT 303.5 достигается группа нагрузки D4 согласно DIN EN 204.

Время жизнеспособности: около 24 часов
Вмешивать предписанное количество отвердителя пока не будет получена однородная смесь. После окончания времени открытой выдержки клей может перерабатываться как D3 клей или за счёт повторного добавления отвердителя перерабатываться как D4 клей. При этом необходимо обращать внимание на точное соотношения компонентов. **Этот процесс можно повторять только один раз.**

Маркировка KLEIBERIT 303.0:

не подлежит маркировке согласно предписаниям ЕС.

Маркировка KLEIBERIT 303.5

подлежит маркировке согласно предписаниям ЕС (см. наш листок безопасности).

Свойства клеевого соединения

- KLEIBERIT 303.0 в качестве однокомпонентного клея по DIN EN 204 соответствует группе нагрузки D3 (i.f.t.-протокол испытаний Nr. 15-003396-PR01 от 26.11..2015)
- В качестве двухкомпонентного клея после добавления 5% отвердителя KLEIBERIT 303.5 соответствует группе нагрузки D4 (i.f.t.- протокол испытаний Nr. 14-002990-PR01 от 25.11.2014)
- KLEIBERIT 303.0 испытан на соответствие EN 14257 (WATT 91).
(KLEIBERIT 303.0 i.f.t. протокол испытаний Nr. 15-003396-PR02 от 26.11.2015)
(KLEIBERIT 303.0+303.5: i.f.t. протокол испытаний Nr. 14-02990--PR02 от 25.11.2015)
- Высокая прочность сцепления также при склеивании твердых и экзотических пород древесины
- Клеевой шов (у однокомпонентного клея) – вязко-эластичный, бесцветный
- Клеевой шов (у двухкомпонентного клея) – вязко-эластичный, слегка желтоватый
- KLEIBERIT 303.0 соответствует IMO FTP коду часть 5 и часть 2 / согласно сертификату страхового союза транспорта (подразделение судовая безопасность) для международного использования согласно модулю В, регистрационный номер 118.225, (XXXX = год производства). Сертифицированное количество нанесения : 150 г/м²



КЛЕЙБЕРИТ 303.0

Способы нанесения

- Кистью, шпателем или клеенаносящим валиком
- Клеенаносящими устройствами в рамочных прессах и в установках для сращивания на мини-шип
- На клеенаносящих установках

Клеенаносящие приборы должны быть изготовлены из нержавеющей стали или пластика.

Переработка

Склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли, обезжирены и акклиматизированы.

Оптимальная температура переработки от +18 до +20 °С, оптимальная влажность древесины – 8-10 % при склеивании деталей для последующего использования внутри помещения, 10-14 % при производстве окон.

Не перерабатывать при температуре ниже + 10 °С.

Обычно достаточно одностороннего нанесения клея. При склеивании древесины твердых и экзотических пород рекомендуется двустороннее нанесение!

Расход клея:

100 - 130 г/м² при приклеивании шпона

150 - 200 г/м² при склеивании массивной древесины

Расход клея зависит от структуры поверхности и применяемых приборов для нанесения клея.

Давление прессования: 0,7-1 Н/мм² при склеивании ламелей или слоистой древесины.

Время прессования:

Применение	Температура	Время прессования
Склеивание фуг	20 °С	от 15 мин.
Склеивание фуг (предварительный подогрев)	50 °С	от 5 мин.
Склеивание фуг	80 °С	от 2 мин.
Склеивание по пласти HPL-плит	20 °С	15 - 20 мин.
Склеивание по пласти HPL-плит	50 °С	ок. 5 мин.
Склеивание по пласти	80 °С	1 - 2 мин.

При использовании в качестве двухкомпонентного клея указанное время прессования необходимо увеличить примерно на 50%.

Эти данные являются ориентировочными и предполагают оптимальную влажность древесины ок. 10 %.

Легкое вспенивание смеси не наносит вреда качеству склеивания и может быть устранено путем перемешивания.

В условиях реального производства качество склеивания зависит от многих факторов. Необходимы предварительные испытания для точного установления собственных технологических параметров.

В соответствии с DIN/EN 204 окончательная прочность в соответствии с группами нагрузки достигается через 7 дней.

Древесина и древесные материалы являются натуральными веществами. На основании различного состава содержащихся в древесине веществ (в зависимости от места произрастания, предварительной обработки) в отдельных случаях (например, бук, вишня, клен) может изменяться цвет древесины.

Очистка

Очистка оборудования, клеенаносящих приборов и тары осуществляется водой.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ 303.0:

Пластмассовое ведро	4,5 кг нетто
Пластмассовое ведро	10 кг нетто
Пластмассовое ведро	28 кг нетто
Коробка с 12 бутылочками	по 0,5 кг нетто
Коробка с 9 бутылочками	по 1,0 кг нетто

Отвердитель

КЛЕЙБЕРИТ 303.5:

Коробка с 12 жестяными бутылками	по 0,5 кг нетто
Коробка с 12 жестяными бутылками	по 0,7 кг нетто

Упаковка прочих размеров по запросу.

Хранение

Оба компонента при температуре 20 °С в оригинальной закрытой упаковке хранятся около 1 года. Клей морозоустойчив до -30 °С. Перед переработкой клей медленно довести до температуры помещения и хорошо перемешать.

По состоянию на 01.09.2016; заменяет предыдущие редакции