

### ВИТРАТО-НАПІРНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| МОДЕЛЬ       | ПОТУЖНІСТЬ |      | Q max<br>(л/хв) | H max<br>(м) | Напруга   | DN |
|--------------|------------|------|-----------------|--------------|-----------|----|
|              | кВт        | К.С  |                 |              |           |    |
| GRS 40/10F   | 550        | 0,75 | 300             | 10           | 1~220-240 | 40 |
| GRS 50/15F-M | 1100       | 1,5  | 370             | 15           | 1~220-240 | 50 |
| GRS 65/11F   | 1500       | 2,0  | 750             | 11           | 3~380-415 | 65 |

### ГАБАРИТНО-ВАГОВІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель       | Вага бруто, кг | Довжина<br>коробки, мм | Ширина<br>коробки, мм | Висота<br>коробки, мм |
|--------------|----------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|
| GRS 40/10F   | 21             | 255                    | 280                   | 330                   |
| GRS 50/15F-M | 25,5           | 310                    | 270                   | 350                   |
| GRS 65/11F   | 33,5           | 245                    | 175                   | 300                   |