

Зенковки 90 ° и зенковки для удаления заусенцев с цил. хвостовиком

Конструкция: Осевая и радиальная шлифовка и CBN глубокая шлифовка. Также предусмотрены режущие и задние углы для наиболее распространенных материалов.

Применение: Подходит для универсальных работ по сверлению, зенкованию и удалению заусенцев с винтов с потайной головкой DIN 963, DIN 964, DIN 965 и DIN 966 за один прием без заусенцев.

Превосходные режущие свойства и легкий процесс обработки являются результатом конусообразного рельефного шлифования покрытия и угла наклона. Зенковка обеспечивает наилучшие результаты при максимальной подаче и самой низкой скорости резания.

Примечание. Достаточная подача охлаждающей жидкости необходима для конструкций без покрытия.

DIN
335-C

Z
3



HSS



1430
bright

HSS



1433
TiN

HSS



1434
TiAlN

HSS
Co5



1436
bright

Use	STEEL			INOX			CAST		TITANIUM	ALU		COPPER	GRAPHITE	HARDENED STEEL			Order No.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tic	duplex	GG/ GTS	GGG	> 850 N/mm ²	< 8% Si	> 8% Si	Cu-alloy	GFK/CFK/ Duopl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	-	1430
	●	●	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	-	1433
	●	●	⊙	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1434
	●	●	⊙	⊙	⊙	⊙	-	-	●	●	●	-	-	-	-	-	1436

Nominal Ø mm	Smallest Ø mm	Total length mm	Shank Ø mm	1430 bright	1433 TiN	1434 TiAlN	1436 bright	Order No.
4.3	1.3	40	4	6.40	11.40	14.60	9.80	...0430
5.0	1.5	40	4	6.40	11.40	14.60	9.80	...0500
5.3	1.5	40	4	9.00	13.35	13.90	9.80	...0530
5.8	1.5	45	5	9.00	13.35	-	-	...0580
6.0	1.5	45	5	7.20	11.40	13.90	10.30	...0600
6.3	1.5	45	5	7.20	11.40	14.05	9.00	...0630
7.0	1.8	50	6	10.05	12.30	-	-	...0700
7.3	1.8	50	6	7.75	12.40	-	-	...0730
8.0	2.0	50	6	7.75	12.40	15.20	10.30	...0800
8.3	2.0	50	6	7.75	12.40	15.25	9.70	...0830
9.4	2.2	50	6	10.05	13.75	-	-	...0940
10.0	2.5	50	6	8.25	13.75	16.75	13.55	...1000
10.4	2.5	50	6	8.25	13.75	17.65	10.00	...1040
11.5	2.8	56	8	9.40	15.95	19.40	13.55	...1150
12.4	2.8	56	8	9.40	15.95	20.60	11.60	...1240
13.4	2.9	56	8	11.80	18.30	-	-	...1340
15.0	3.2	60	10	11.80	18.30	22.40	13.00	...1500
16.5	3.2	60	10	11.80	19.75	24.40	13.00	...1650
19.0	3.5	63	10	16.50	25.10	30.70	19.25	...1900
20.5	3.5	63	10	16.50	26.30	32.40	17.50	...2050
23.0	3.8	67	10	24.00	34.90	42.70	26.70	...2300
25.0	3.8	67	10	24.00	34.90	43.00	24.00	...2500