

# Пистолет высокого давления HP-V 1500 / HP-VE 1500 24V / HP-VE 1500 EX

HP-V 1500 — это пистолет высокого давления с механическим клапаном для максимально допустимого рабочего давления 1500 бар. Пистолет высокого давления отличается эргономичной рукояткой, а также небольшим весом. Каждый пистолет высокого давления в стандартной комплектации оснащен предохранительной скобой и предохранителем спуска. Рукоятка выполнена из армированного волокном пластика, а герметичный корпус — из ковanej стали.



HP-V 1500



HP-VE 1500 24V  
HP-VE 1500 EX

## Особые преимущества

- Эргономичный дизайн
- Высокий стандарт безопасности
- Поворотная рукоятка для удобного обращения
- Полностью герметизированная рукоятка из ударопрочного, химически стойкого, усиленного волокном пластика

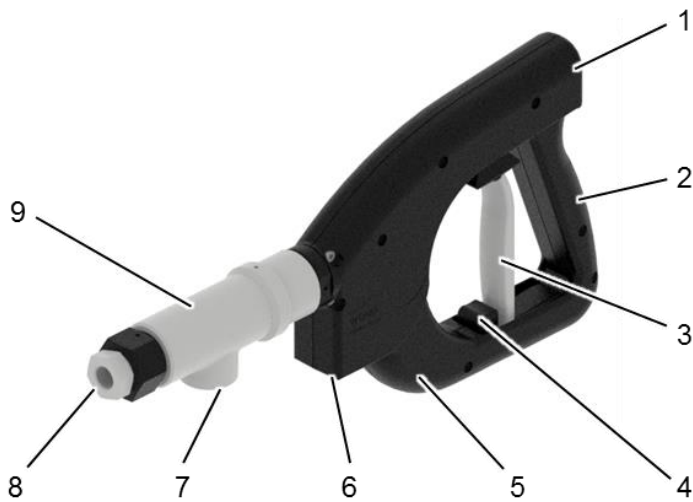
Технические характеристики		
Рабочее давление	макс.	1 500 бар
Объемный поток	макс.	65 л/мин
Температура среды	макс.	95 °C
Длина	ок.	395 мм
Высота	ок.	200 мм
Ширина	ок.	48 мм
Штуцер высокого давления (P)		M22x1,5
Штуцер высокого давления (A)		9/16"-18 UNF-LH

## Варианты

HP-VE 1500 — пистолет высокого давления с механическим клапаном и дополнительным электрическим коммутирующим контактом.

Варианты			
Тип	HP-V 1500	HP-VE 1500 24V	HP-VE 1500 EX
Номер материала	9.918-180.0	9.918-181.0	9.918-182.0
Управление	механическое	механическое, электрическое	механическое, электрическое
Вес	ок. 2,90 kg	2,95 kg	
Управляющее напряжение	-	24 V	8,2 V (Namur)
Радиус действия радиопередатчика	-	-	-

## Обзор



HP-V 1500 / HP-VE 1500 24V / HP-VE 1500 EX

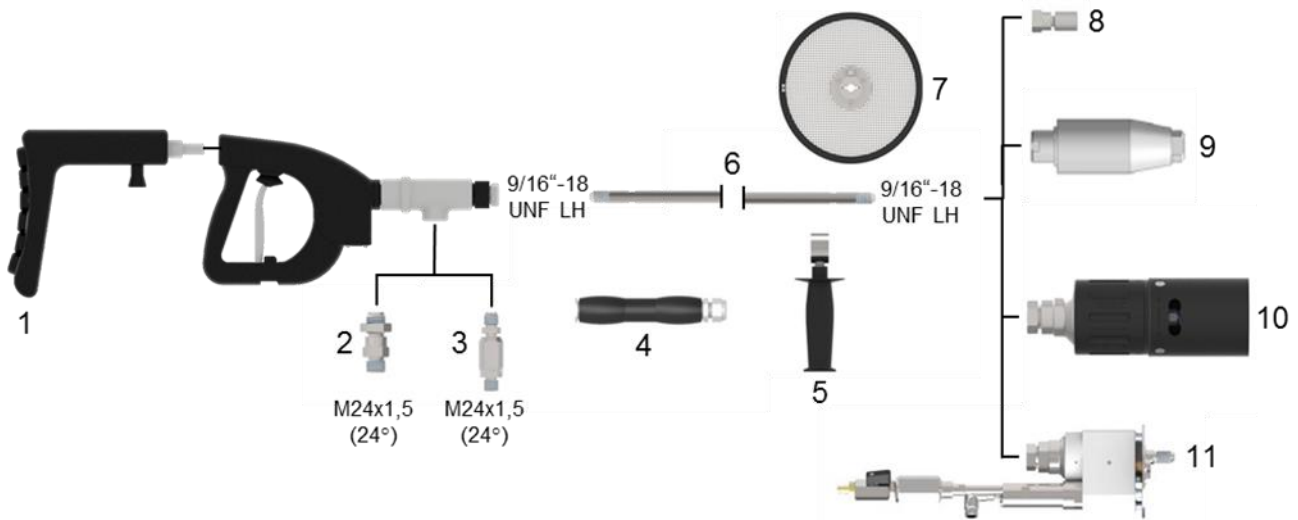
Пояснения			
1	Соединение для упора для тела	6	Электрическое соединение: HP-VE 1500 24V / HP-VE 1500 EX
2	Рукоятка	7	Штуцер высокого давления (P)
3	Спусковой рычаг	8	Штуцер высокого давления (A)
4	Предохранитель спуска	9	Герметичный корпус
5	Предохранительная скоба		

## Соединение

HP-VE 1500 24V  
HP-VE 1500 EX



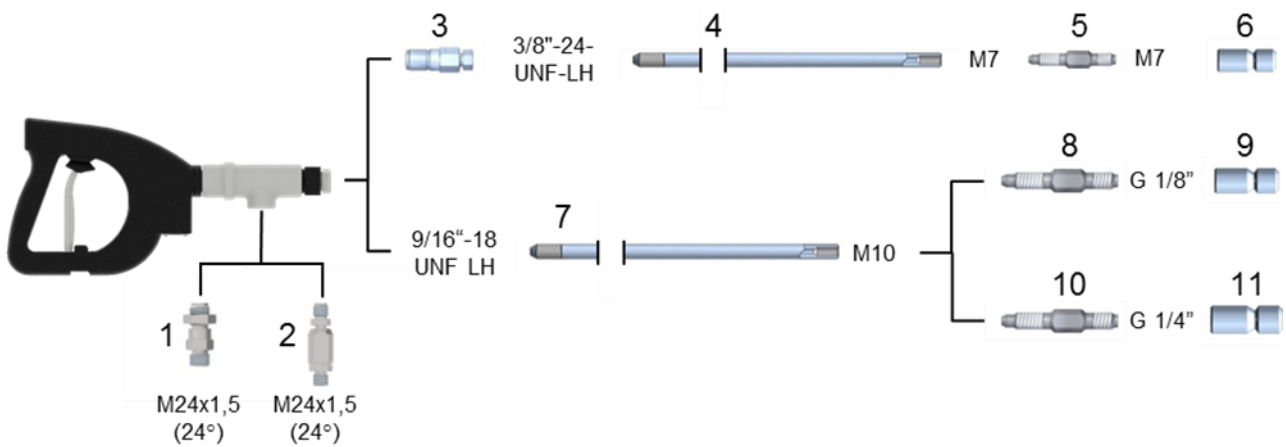
## Пример конфигурации



### Пример конфигурации для очистки поверхности

	Описание	Номер материала
1	Упор для тела	9.918-752.0
2	Штуцер для шланга	9.871-969.0
3	Вращающийся штуцер для шланга	9.872-437.0
4	Рукоятка	6.025-300.0
5	Рукоятка	9.871-675.0
6	Трубка копыа 1 500 бар	см. таблицу 1
7	Брызговик	9.871-040.0
8	Держатель форсунки	см. таблицу 6
9	Orbimaster	см. Программу продукции WOMA
10	Турбофорсунка	см. Программу продукции WOMA
11	Speedy	см. Программу продукции WOMA

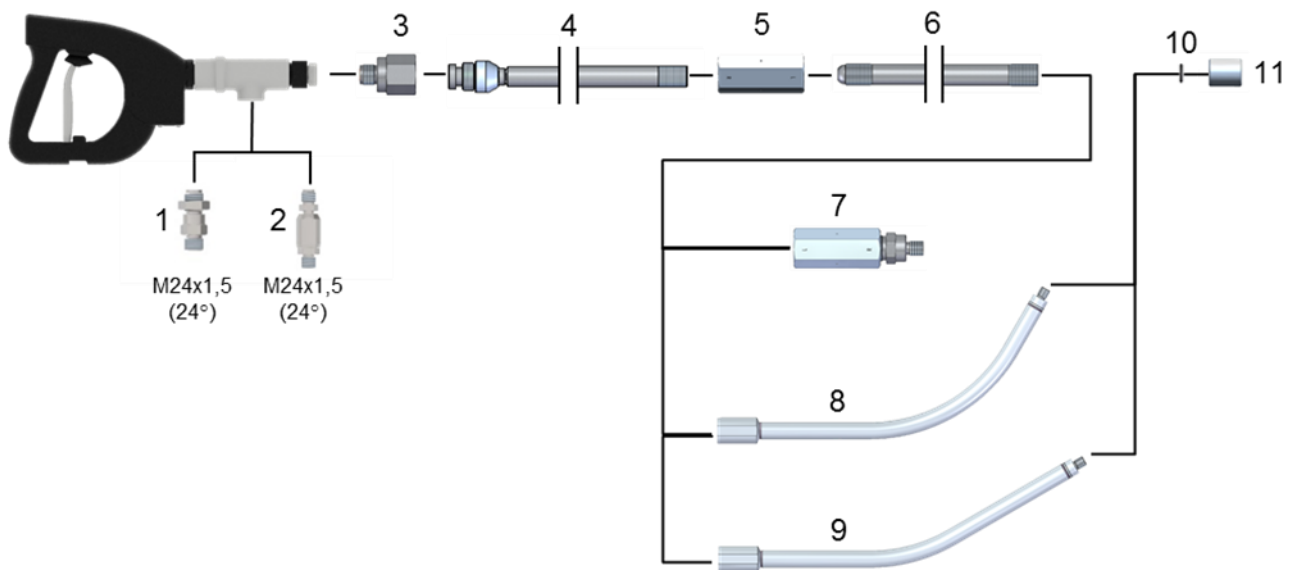
## Пример конфигурации



### Пример конфигурации для очистки труб

	Описание	Номер материала
1	Штуцер для шланга	9.871-969.0
2	Вращающийся штуцер для шланга	9.872-437.0
3	Подключение для трубки копья	9.913-489.0
4	Трубка копья	см. таблицу 2
5	Адаптер M7-M7	9.913-080.0
6	Форсунка для очистки труб RRD 10-...	см. Программу продукции WOMA
7	Трубка копья 1 500 бар	см. таблицу 3
8	Адаптер M10-G 1/8"	9.913-081.0
9	Форсунка для очистки труб RRD 14-...	см. Программу продукции WOMA
10	Адаптер M10-G 1/4"	9.913-082.0
11	Форсунка для очистки труб RRD 16-...	см. Программу продукции WOMA

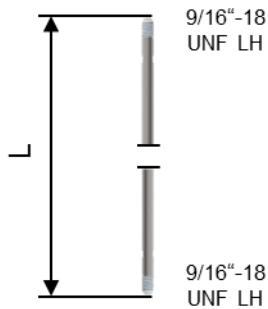
## Пример конфигурации



### Пример конфигурации для очистки цементных обжигательных печей, макс. рабочее давление 600 бар

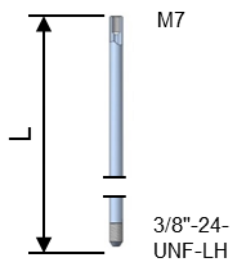
	Описание	Номер материала
1	Штуцер для шланга	9.871-969.0
2	Вращающийся штуцер для шланга	9.872-437.0
3	Соединение трубки копы для цемента	9.872-782.0
4	Трубка копы с соединительным элементом, 600 бар	см. таблицу 4
5	Муфта, 750 бар	9.877-821.0
6	Трубки копы для удлинения, 600 бар	см. таблицу 5
7	Держатель форсунки формы 4/19	9.871-847.0
8	Трубка копы 60° 600 мм для форсунки формы 4/19	9.871-877.0
9	Трубка копы 30° 600 мм для форсунки формы 4/19	9.871-876.0
10	Уплотнение	6.025-168.0
11	Накидная гайка	9.877-691.0

## Принадлежности



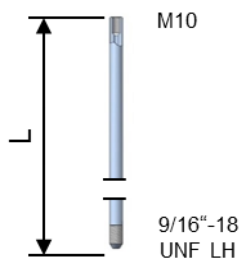
**Трубки копья, макс. рабочее давление 1500 бар — таблица 1**

L [мм]	Вес [кг]	Номер материала
500	0,43	9.891-182.0
750	0,64	9.891-183.0
1 000	0,85	9.891-184.0
1 500	1,30	9.891-207.0
2 000	1,69	9.891-185.0
3 000	2,53	9.891-186.0
4 000	3,37	9.891-187.0
5 000	4,21	9.891-188.0
6 000	5,05	9.891-189.0
7 000	5,89	9.891-383.0



**Трубки копья, макс. рабочее давление 1 500 бар — таблица 2**

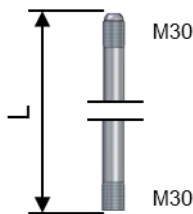
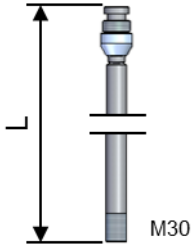
L [мм]	Вес [кг]	Номер материала
1 000	0,49	9.891-240.0
2 000	0,98	9.891-241.0
3 000	1,47	9.891-242.0
4 000	1,96	9.910-340.0
5 000	2,45	9.891-244.0
6 000	2,94	9.891-245.0
7 000	3,44	9.911-021.0
9 000	4,42	9.891-736.0
10 500	5,20	9.891-778.0



**Трубки копья, макс. рабочее давление 1500 бар — таблица 3**

L [мм]	Вес [кг]	Номер материала
1 000	1,1	9.891-233.0
2 000	2,2	9.891-234.0
3 000	3,3	9.891-235.0
4 000	4,4	9.891-236.0
5 000	5,5	9.891-237.0
6 000	6,6	9.891-238.0
7 000	7,7	9.891-239.0
10 500	11,6	9.891-777.0

## Принадлежности



### Трубки копы с соединительным элементом, макс. рабочее давление 600 бар — таблица 4

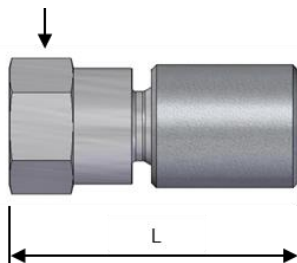
L [мм]	Вес [кг]	Номер материала
2 000	7,4	9.871-489.0
3 000	11,1	9.871-490.0
4 000	14,8	9.871-491.0
5 000	18,5	9.871-446.0

### Трубки копы для удлинения, макс. рабочее давление 600 бар — таблица 5

L [мм]	Вес [кг]	Номер материала
2 000	7,1	9.875-287.0
3 000	10,7	9.875-289.0
5 000	17,8	9.875-288.0

Для получения различной общей длины всегда необходима трубка копы с соединительным элементом (таблица 4), которую затем можно удлинить одной или несколькими трубками копы. Для соединения трубок копы требуется муфта 9.877-821.0.

Размер под ключ



### Держатель форсунки — таблица 6

Форма форсунок**	L [мм]	SW (размер под ключ)	Номер материала
1/8	60	22	9.873-090.0
4/19	59	24	9.872-008.0
4*	76	24	9.872-183.0
21	50	27	9.878-291.0

\* Держатель форсунки с удлинителем форсунки и проточной вставкой для формирования когерентной струи. Номер материала удлинителя форсунки с проточной вставкой: 9.884-038.0

\*\* Точечная струя: форма 1/4/21; плоская струя: форма 8/19