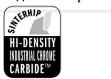


ТИП ПИЛИ	Хромовані	Промислова XTREME	ITK PLUS	Серія CONTRACTOR
ЕФЕКТИВНІСТЬ	ІДЕАЛЬНА ★★★★★	ВІДМІННА ★★★★★	ДУЖЕ ДОБРА ★★★	ДОБРА ★★
ОПИС	Була створена для професійних столярів і промислових компаній, які вимагають від пил високої якості і витривалості. Спеціальне хромоване покриття зменшує тертя і сприяє збільшенню терміну служби, захищає корпус від корозії і гарантує бездоганну продуктивність. 	Розроблена спеціально для столярів, теслярів, будівельників і промислових компаній, які потребують продукт з довгим терміном служби і високою якістю, що дозволяє довгій роботі із самими складними матеріалами. 	Призначені для професійних столярів і теслярів. Завдяки супер тонким зубам забезпечує ідеальну якість обробки і невеликі втрати матеріалу. Крім того, спеціальна конструкція забезпечує зниження напруги, що виникли під час роботи. 	Ідеально підходить для будівельників і любителів. Найкраще співвідношення ціни і якості. Ідеально підходить для будь-яких будівельних проєктів, які вимагають різання деревини і композитних матеріалів. 
ІДЕАЛЬНА ДЛЯ	Людей і компаній, які займаються професійною обробкою деревини.	Людей і компаній, які займаються професійною обробкою деревини.	Будівельників і любителів.	Будівельників і любителів.
ІНТЕНСИВНІСТЬ РОБОТИ	Для безперервної, ефективної роботи протягом всього дня.	Для безперервної, ефективної роботи протягом всього дня.	Для повсякденної роботи	Для повсякденної роботи
ЦІНОВИЙ КЛАС	Преміум	Преміум	Оптимальний	Чорновий
ДЛЯ РОБОТИ З	Деревина, фанера, OSB, ламінат, меламін, MDF.	Деревина, дерево з цвяхами, фанера, OSB, ламінат, меламін, MDF, метали, кольорові метали, нержавіюча сталь, пластик, скловолокно, композитні матеріали „Solid Surface“.	Деревина, деревопохідний композит, фанера, OSB, ламінат, меламін, MDF, плити волокнисто-цементні.	Деревина, деревопохідний композит, фанера, OSB, ламінат, меламін, MDF.
КОРПУС	Корпус вирізняється лазером з найкращої німецької сталі (46-48 градусів за шкалою Роквелла), що забезпечує ідеальну продуктивність і довгий термін служби. 	Корпус вирізняється лазером з найкращої німецької сталі (46-48 градусів за шкалою Роквелла), що забезпечує ідеальну продуктивність і довгий термін служби. 	Корпус вирізняється з тонкої і загартованої сталі, яка потім затверджується до 44 градусів за шкалою Роквелла, щоб забезпечити довгий термін служби. 	Корпус вирізняється з тонкої і загартованої сталі, яка потім затверджується до 44 градусів за шкалою Роквелла, щоб забезпечити довгий термін служби. 
ЗУБИ	Найкращої якості твердосплав з хромованим покриттям. Спеціальна конструкція забезпечує довгий термін служби і кращу якість різання.	Найкращої якості твердосплав з хромованим покриттям. Спеціальна конструкція забезпечує довгий термін служби і кращу якість різання.	Промисловий твердосплав технології SINTERHIP. Використаний твердосплав був підданий спеціальному процесу виробництва SinterHIP (гаряче ізостатичне Пресування), полягає на підданні оброблюваного матеріалу під вплив високих температур (1025°C) та високого тиску (до 105 бар). Завдяки чому практично виключає внутрішню пористість, що сприяє тривалому терміну служби і хорошій стійкості ріжучої кромки.	Твердосплав з відповідно підібраними властивостями, які забезпечують стійкість до пошкоджень і довгий термін служби.
ПАЙКА	 Складний процес пайки методом: „СРІБЛО-МІДЬ-СРІБЛО“, що захищає зуби від випадання з гнізда навіть при роботі з дуже твердими матеріалами.	 Складний процес пайки методом: „СРІБЛО-МІДЬ-СРІБЛО“, що захищає зуби від випадання з гнізда навіть при роботі з дуже твердими матеріалами.	Процес пайки сріблом захищає зуби від випадання з гнізда при роботі з м'якими матеріалами.	Процес пайки сріблом захищає зуби від випадання з гнізда при роботі з м'якими матеріалами.
ПОКРИТТЯ КОРПУСУ	 Хромоване покриття захищає пилку від корозії і іржі, що забезпечує довгий термін служби інструменту.	Спеціально підібране покриття захищає від корозії і іржі.	 Унікальне, помаранчеве покриття PTFE з антиадгезійними і антикорозійними властивостями захищає від перегріву пили і від корозії, знижує тертя. Підходить для роботи з усіма видами деревини, в тому числі з мокрим деревину.	Спеціально підібране покриття захищає від корозії і іржі.
ВИРІЗИ ДЛЯ ЗНЯТТЯ НАПРУГИ	 ТЕРМОКОМПЕНСАЦІЙНІ ЛАЗЕРНІ ПРОРІЗИ Розроблені для того, щоб запобігти деформації диска при перегріві під час пиляння.	ТЕРМОКОМПЕНСАЦІЙНІ ЛАЗЕРНІ ПРОРІЗИ Розроблені для того, щоб запобігти деформації диска при перегріві під час пиляння.	ТЕРМОКОМПЕНСАЦІЙНІ ЛАЗЕРНІ ПРОРІЗИ Розроблені для того, щоб запобігти деформації диска при перегріві під час пиляння.	Вирізи лазером, дозволяють регулювати корпус під час розширення і стиснення під впливом накопиченого тепла.
ВИРІЗИ ДЛЯ ОБЕЗШУМЛЕННЯ	ЗВУКОПОГЛИНАЮЧИЙ МАТЕРІАЛ, ЗАПОВНЮЄ ЛАЗЕРНІ ПРОРІЗИ Прорізи заповнюються поліуретаном для зниження вібрацій та шуму (нижче на 10%, ніж у стандартних пил), поліпшується якість різів і термін служби пильних дисків.	ЛАЗЕРНІ ПРОРІЗИ ДЛЯ ЗНИЖЕННЯ ШУМУ Розроблені спеціально для зниження шуму і биття, викликаних небажаними гармонійними коливаннями.	ЛАЗЕРНІ ПРОРІЗИ ДЛЯ ЗНИЖЕННЯ ШУМУ Розроблені спеціально для зниження шуму і биття, викликаних небажаними гармонійними коливаннями.	×
ВАЛЬЦЮВАННЯ КОРПУСУ	КІЛЬЦЕ НАТЯГУ Видиме на пильном диску вальцоване кільце задає необхідний натяг в корпусі, забезпечує стабільність пилял. диска. диска при пилянні і зниження радіальних биттів.	КІЛЬЦЕ НАТЯГУ Видиме на пильном диску вальцоване кільце задає необхідний натяг в корпусі, забезпечує стабільність пилял. диска.	×	×
ЗАГОСТРЕННЯ	 ВИСОКОТОЧНЕ ФІНІШНЕ ЗАГОСТР. Кожен зуб заточ. з мікронною точністю до гостроти лека бритви і з ідеальними кутами ріжучих граней на багатоосових верстатах CNC, гарантуючи особливо чистий різ і тривалий термін служби. Шорсткість з найбільшою висотою профілю Rmax менше 0,25 мкм.	 ВИСОКОТОЧНЕ ФІНІШНЕ ЗАГОСТР. Кожен зуб заточ. з мікронною точністю до гостроти лека бритви і з ідеальними кутами ріжучих граней на багатоосових верстатах CNC, гарантуючи особливо чистий різ і тривалий термін служби. Шорсткість з найбільшою висотою профілю Rmax менше 0,25 мкм.	 АКСІАЛЬНИЙ КУТ ЗАГОСТРЕННЯ Аксіальний кут нахилу передньої лицьової поверхні зуба забезпечує найбільш плавний різ, зменшує зусилля і збільшує швидкість різання, встановлюючи новий стандарт продуктивності.	СТАНДАРТНЕ ЗАГОСТРЕННЯ Кожний зуб досконало загострений, що гарантує чистий різ і тривалий термін служби.