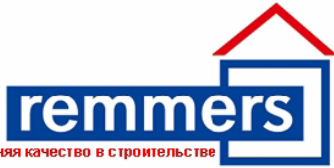
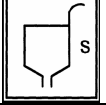


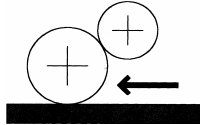



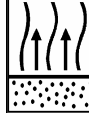


Техническая информация В329/В329S

В 329/В329S - 3Н-натуральное масло-бейц		 <small>сохраняя качество в строительстве</small>	 3H-LACKE
Описание продукта	<p>В 329/В329S - продукт на основе отборных сухих масел, в комбинации с натуральными восками. В329/В329S отличается высокой наполняемостью и довольно длительным временем обработки, что особенно важно на больших площадях. В нормально-растертom виде при указанном расходе продукт быстро высыхает. Материал имеет широкий спектр применения: может использоваться для отделки мебели, лестниц, паркета и полов на различных породах (на каждой отдельной породе мы рекомендуем предварительно делать пробные выкрасы).</p> <p>Изделия, обработанные В 329/В329S имеют тёплую, бархатистую поверхность, которая особенно подчеркивает натуральную красоту древесины. За счет последующего полирования эффект может быть усилен. Обработанные детали обладают хорошей водостойкостью. На поверхностях с механическими нагрузками (полы, паркет, лестницы, столешни, мебель и пр.) обязательна последующая запечатка материалами В-312, HWS-112 или PL-113.</p>		
Оттенок	Стандартный – бесцветный; колеровка по карте масел.		
Сухой остаток	$76 \pm 1 \%$ за EN ISO 3251		
Плотность /	$0,91 \pm 0,1 \text{ г/см}^3$		
	Вязкость при поставке	4 мм – ДИН-53211 вязкозиметр / 20 °С: 23 – 29 сек.	
	Вязкость при нанесении	См. вязкость при поставке	
Важная информация Следующие указания необходимо обязательно соблюдать при переработке и обращении с содержащими натуральные масла продуктами 3Н	<ul style="list-style-type: none"> • <u>Не наносить там, где наносятся нитролаки и бейцы</u> • <u>Тряпки, пропитанные маслом разложить для сушки на свежем воздухе или опустить в воду</u> • <u>Существует опасность самовозгорания!</u> 		
Стандарты на методы испытаний	Продукты не содержат материалов, в состав которых входят формальдегиды, Соответствует нормативе ДИН 68861 часть 1D «Поведение при химических нагрузках»		
 предварительная обработка	<p>В зависимости от вида дерева конечную шлифовку поверхности проводят Р150 – Р180-ой шлифовальной бумагой. При необходимости дошлифовать Р220. Обработка поверхности маслами и восками требует особой тщательности в процессе шлифования. После чего поверхность должна быть очищена от пыли. Древесина должна быть чистой и сухой. Сразу после шлифования и последующего обеспыливания начинать нанесение продукта.</p>		

Количество наносимого вещества/способ использования		10 – 50 г/м ² на нанесенный слой в свежем состоянии. Расход очень сильно зависит от используемой породы древесины, а также от метода нанесения. Излишки материала могут быть удалены тряпкой (марлей). Промежуточное шлифование 400-ой шлифовальной бумагой. Рекомендации: Чтобы обеспечить безупречное лакирование, нужно соблюдать температуру объекта и помещения во время обработки между 15 и 25° С. Относительная влажность воздуха должна составлять 50 – 65%, а влажность дерева 8 – 12%. Каждый отдельный способ нанесения материала требует консультации у специалиста с последующим пробным выкрасом. Как правило, продукт наносится распылением, ветошью или жесткой кистью с последующим втиранием (например на мебель, двери, лестницы и пр.); валиком или кистью с последующей обработкой падом (например на паркет и полы).		
		Величина сопла	Давление воздуха при распылении (бар)	Давление на материал
 Стандартный краскопульт	Высокое давл.	1,5-1,7	3,0-4,0	
	Низкое давл.	2,0-2,5	2,0-3,0	
 Вальцевание	Да, после консультации с технической поддержкой			
 Кисть	Да, после консультации с технической поддержкой			
 Валик	Да, после консультации с технической поддержкой			
	Да, после консультации с технической поддержкой			
	Высыхание 23° С и 50 % относительной влажности воздуха в растерт	<u>Не прилипает пыль:</u> ок. 20-30 в зависимости от условий <u>На отлип:</u> ок. 30-60 минут, в зависимости от условий <u>Шлифовка:</u> ок. 60-180 минут, в зависимости от условий <u>Возможность складирования:</u> в зависимости от условий высыхания 8-16 часов <u>Покрытие запекающимися материалами:</u> HWS-112 – через 1,5-2 часа B-312 – через 5-12 часов PL-113 – через ночь		
Ускоренная сушка		Просьба обратиться в техническую поддержку		

Вышеперечисленные указания были разработаны на заводе-изготовителе в соответствии с современным состоянием развития и техники применения в производстве, а также на основе наших практических данных. Наш технический совет по использованию на словах, деле и опыте следует из лучших побуждений, считается все же как рекомендуемое указание. Компания не несет ответственности за неправильное использование продукта. Настоящее техническое описание не является предоставлением гарантии. Так как подготовка подложек, хранения продуктов, способ и качество нанесения материалов и условия работ в целом находятся вне нашего влияния и их нельзя полностью предсказать заранее, то ответственность за правильное и профессиональное создание необходимого покрытия лежит на исполнителе работ. Сведения, не содержащиеся в данном техническом описании или отличающиеся от них, требуют письменного подтверждения завода-производителя или технологического отдела. В каждом случае действуют наши общие условия заключения сделок. С выпуском данного технического описания все предыдущие технические описания считаются недействительными.