



## Baumit NivoFix

### Бауміт НівоФікс

- Матеріал**      Професійна клейова суміш **Baumit NivoFix**
- Властивості**
- Для приклеювання мінераловатних і пінополістирольних теплоізоляційних плит;
  - Висока адгезія до мінеральних основ і фасадних теплоізоляційних плит;
  - Пластична і зручна у використанні;
  - Затверділий розчин має властивості високої вологостійкості, морозостійкості та паропроникності;
  - Висока фіксуюча здатність при приклеюванні;
  - Негорюча;
  - Екологічно безпечна;
  - Для зовнішніх і внутрішніх робіт.
- Застосування**      Професійна клейова суміш **Baumit NivoFix** призначена для приклеювання, у відповідності до нормативних вимог ДСТУ Б В.2.6-36:2008 і ETAG 004, мінераловатних та пінополістирольних плит в фасадних системах скріпленої теплоізоляції **Baumit PRO**. Не застосовується для шпаклювання або улаштування гідрозахисного армуючого шару. Застосовується зовні і всередині будівель.

**Технічні характеристики**

**Відповідність матеріалу**

Технічні характеристики і показники якості клейової суміші **Baumit NivoFix** відповідають та перевищують вимоги ДСТУ Б В.2.7-126:2011 "Суміші будівельні сухі модифіковані" групи **ЗК5**.

Висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи № **05.03.02-04/738 від 15.06.2016**.

Технічні характеристики викладені при температурі  $+20 \pm 2$  °C і відносній вологості повітря  $55 \pm 5\%$ . В інших умовах зазначені характеристики можуть змінюватись.

Склад:	суміш цементу з мінеральними заповнювачами і модифікуючими добавками
Колір:	сірий з відтінком
Змішування з водою:	~5,0 л/25 кг сухої суміші; ~0,2 л води на 1 кг сухої суміші
Крупність заповнювача:	не більше 0,63 мм (вимоги ДСТУ – не більше 0,8 мм)
Термін придатності розчинової суміші:	~130 ±10 хвилин (вимоги ДСТУ – не менше 120 хвилин)
Час коригування:	~15 хвилин (вимоги ДСТУ – не менше ніж 10 хвилин)
Міцність зчеплення з основою з бетону після витримання в повітряно-сухих умовах:	до мінеральних основ: ~0,7 МПа (вимоги ДСТУ – не менше 0,5 МПа); до плит ППС: ~0,12 МПа (вимоги ДСТУ – не менше 0,08 МПа); до плит МВ: ~0,03 МПа (вимоги ДСТУ – не менше 0,015 МПа)
Морозостійкість:	не менше 50 циклів (вимоги ДСТУ – не менше 50 циклів)
Теплопровідність:	~0,8 Вт/м×К
Рухомість:	~6,0 см (вимоги ДСТУ: $7 \pm 2$ см)
Товщина шару:	до 10 мм
Коефіцієнт опору паропроникності:	не більше $9 \text{ м} \times \text{год} \cdot \text{Па} / \text{мг}$ ( $\mu = 18$ ) (Вимоги ДСТУ – не більше $10 \text{ м} \times \text{год} \cdot \text{Па} / \text{мг}$ )
Температура застосування розчинової суміші:	від $+5$ °C до $+30$ °C
Витрати сухої суміші:	<b>для пінополістирольних плит</b> - приклеювання утеплювача: ~5 кг/м <sup>2</sup> ;



	<p>для мінераловатних плит - приклейка утеплювача: ~6 кг/м<sup>2</sup></p>
--	--------------------------------------------------------------------------------

**Термін зберігання** В сухих умовах, на піддонах, в оригінальній заводській непошкодженій упаковці – не більше ніж 12 місяців від дати виробництва.

**Пакування** Мішок 25 кг, 54 мішки на піддоні = 1350 кг.

### Виконання робіт

**Підготовка** Поверхню основи підготувати у відповідності до вимог ДСТУ-Н Б А.3.1-23:2013 та ДСТУ-Н Б В.2.6-212:2016.

Поверхня основи повинна бути міцною, сухою, незамерзлою. Поверхню очистити від забруднень та речовин, які знижують адгезію матеріалу до поверхні (олійні та жирові плями, змащувальні матеріали, особливо опалубні мастила, бітумні мастики, лакофарбові покриття тощо). Слабкі ділянки поверхні та ті, що обсіпаються, видалити.

При підготовці існуючих фасадних покриттів обробку поверхні проводити піскоструминним чи дробоструминним методом. Як абразивний матеріал, застосовувати пісок розміром 0,75-1,2 мм. При невеликих обсягах робіт поверхню слід очищати від пухких, неміцних шарів ручним будівельним інструментом.

Для очищення поверхонь від висолів, солі рекомендується змивати у відповідності до ДСТУ-Н Б В.2.6-212-2016 розчином соляної, щавлевої або лимонної кислоти з наступною обробкою розчином гідроксиду натрію NaOH, – після цього поверхню ретельно ополоснути водою.

При виявленні ділянок, пошкоджених грибковою цвілью, слід з'ясувати причини її утворення та усунути! Пошкоджені ділянки очистити механічним способом та обробити антимікробно-фунгіцидною ґрунтовкою **Baumit FungoFluid**.

Виступи на основі понад 10 мм вирівняти механічним способом. Місця, що подають глухий звук, а також пухкі місця та місця лущення необхідно розчистити, заґрунтувати у відповідності з характером поверхні ґрунтовкою **Baumit Grund** або **Baumit SuperPrimer**. Після витримки регламентованої технологічної перерви, залежно від типу основи та характеру дефектів в основі, вирівняти штукатурними сумішами **Baumit**.

**Приготування** Для зачинення сухої суміші **Baumit NivoFix** застосовувати регламентовану кількість чистої прохолодної (від +15 до +20 °С) води. Суху суміш поступово додавати в рідину при перемішуванні міксером або дрилем зі спеціальною насадкою або змішувачем примусової дії. Перемішувати 5 хвилин, доводячи розчинову суміш до однорідної маси без грудок. Швидкість обертання ручного будівельного міксера повинна становити не більше 600 обертів на хвилину. Витримати 5-10 хвилин для "дозрівання" суміші, та перемішати її ще раз.

Кількість води для замішування: ~5,0 л на 25 кг сухої суміші **Baumit NivoFix**.

**Виконання робіт** Залежно від стану утеплюваних поверхонь, а також від типу плит утеплювача, розчинову суміш на поверхню плит для їх приклейки наносити одним із методів: **периметральномаячковим** або **суцільним**. Методи нанесення клейових сумішей на теплоізоляційні плити схематично зображені в технологічних картах Baumit на улаштування систем теплоізоляції.

**Периметральномаячковим методом** клейову розчинову суміш наносити в тому разі, коли поверхня стіни має нерівності від 5 до 10 мм і проектом передбачено застосування пінополістирольних плит. При цьому, площа контакту клейової розчинової суміші з теплоізоляційною плитою та основою повинна становити не менше 40% від площі плити. Враховуючи особливості рівності основи, товщина клейового шару повинна бути від 10 до 20 мм. У випадку застосування теплоізоляційних плит розміром 1000×500 мм, рівномірно по всій плиті розмістити клейову розчинову суміш у вигляді 3-х маячків діаметром не менше 160 мм. Для плит розміром 1200×600 мм, – розміри маячків мають бути не меншими за 190 мм. Крім цього, клейову розчинову суміш слід нанести по периметру плити смугами шириною не менше 50 мм. Смуги повинні мати розриви, щоб при наклеюванні пінополістирольних плит не утворювались повітряні пробки.

**Суцільним методом** клейову розчинову суміш наносити, якщо поверхня огорожувальної конструкції рівна, без виступів і западин або розміри яких не перевищують 5 мм, а також при застосуванні, в якості утеплювача, фасадних мінераловатних або ламельних плит. Клейову суміш слід рівномірно розподілити суцільним шаром по всій поверхні плити зубчастим шпателем або теркою з зубцями розміром 10×10 мм. Площа контакту клейової розчинової суміші з теплоізоляційною плитою та основою повинна становити 100% від площі плити.

Увага! Перед розподілом клейової суміші на мінераловатних теплоізоляційних плитах, їх поверхні підлягають попередній обробці шляхом виконання суцільного контактного шару товщиною 1-2 мм. Контактний шар наносити шпателем із рівним лезом способом втирання клейової розчинової суміші у волокна плити.

При утепленні фасадів, теплоізоляційні плити встановлювати знизу доверху із забезпеченням ширини перев'язки плит не менше 200 мм та щільно стикуючи їх одна до одної.

Допускається встановлювати частини теплоізоляційних плит шириною не менше 15 см, але не можна використовувати такі плити на краях будівель, а також встановлювати поруч одна з одною. Такі залишки плит можна встановлювати тільки при постійному чергуванні з цілими плитами.



Під час виконання робіт з приклеювання теплоізоляційних плит забезпечити: рівність площини поверхні теплоізоляції; відсутність між плитами теплоізоляції щілин шириною понад 2 мм; відсутність розчину клейової шпаклівки в стиках між плитами теплоізоляції.

Щілини шириною понад 2 мм необхідно заповнювати смужками, вирізаними з того ж теплоізоляційного матеріалу, або PU-піною.

Увага! Заповнювати шви між теплоізоляційними плитами розчином категорично заборонено!

Краї теплоізоляційних плит на кутах будівлі з'єднуються один з одним почерговою перев'язкою рядів по типу зубчатого зачеплення, щоб край сусідньої плити виступав із-за лицьової сторони приблизно на величину товщини плити.

Не раніше ніж через 24 години після приклеювання теплоізоляційних плит та не раніше ніж через 5 діб після закінчення робіт з підготовки поверхні огорожувальних конструкцій ремонтними сумішами, додатково, для сприймання вітрових навантажень, теплоізоляційні плити закріпити фасадними тарілковими дюбелями.

Тип тарілкових фасадних дюбелів, довжину анкерної зони, а також кількість дюбелів на м<sup>2</sup>, приймати відповідно до вимог норм ДСТУ Б В.2.6-36:2008 та технологічних карт на улаштування фасадних теплоізоляційно-оздоблювальних систем **Baumit**.

Для влаштування по фасадним теплоізоляційним плитам контактного та гідрозахисного шарів призначені клей-шпаклівні суміші **Baumit: StarContact / ProContact / BauContact**.

#### Рекомендації щодо виконання робіт

Роботи проводити в сухих умовах, при температурі повітря та поверхні основи від +5 °С до +30 °С та відносній вологості повітря не більше ніж 80%.

#### Вказівки з безпеки

Клейова суміш **Baumit NivoFix** містить цемент і при взаємодії з водою спричиняє лужну реакцію, тому при роботі з нею захищати очі та шкіру. У разі попадання суміші в очі вимити їх водою та звернутися до лікаря.

#### Загальні вказівки

Даний технічний паспорт встановлює сферу застосування матеріалу та рекомендований метод проведення робіт, але не може замінити професійної підготовки виконавця. Під час виконання будівельних робіт необхідно дотримуватись правил їх виконання та техніки безпеки.

Виробник не несе відповідальності за недотримання технології під час роботи з матеріалом, а також за його використання з метою та за умов, не передбачених даним технічним паспортом.

У разі використання продукту в умовах не передбачених даним технічним паспортом, необхідно отримати консультацію у виробника або самостійно провести випробування.

Даний технічний паспорт, а також письмово не підтверджені рекомендації, не можуть бути підставою для безумовної відповідальності виробника.

З появою даного технічного паспорта усі попередні вважаються недійсними.

#### Гарантії виробника

Виробник гарантує вищезазначені характеристики клейової суміші **Baumit NivoFix** під час виконання правил транспортування, зберігання і виконання всього комплексу робіт.

Якість забезпечується додатковим внутрішнім контролем заводської лабораторії **Baumit**, незалежно від контролю з боку уповноваженого лабораторного тестування.

#### Консультації

Для отримання консультацій з технічних питань звертайтеся за тел./факс: +380(44)568 5254.