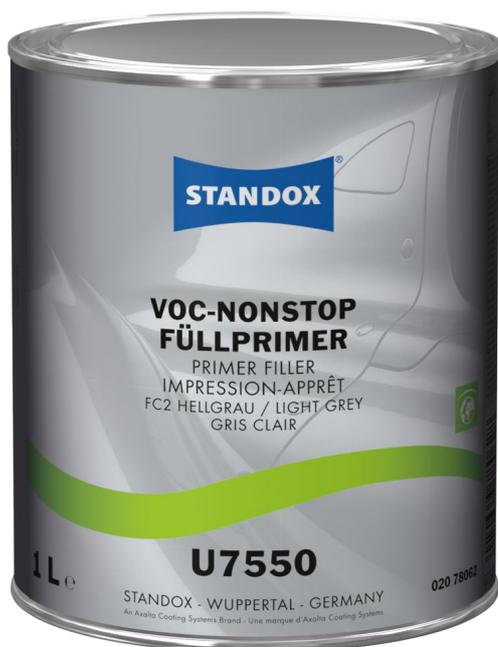


## Standex VOC Nonstop Primer Filler U7550



Универсальный бесхроматный 2К грунт-наполнитель Standox VOC Nonstop Primer Filler U7550 обладает превосходными изолирующими свойствами и обеспечивает прекрасный внешний вид готового покрытия. Может использоваться как шлифуемый, так и нешлифуемый грунт-наполнитель, а также в качестве изолятора для сложных подложек. В нешлифуемой версии он отлично подходит для использования с базовым покрытием Standohyd Plus. Грунт можно окрашивать после межслойной выдержки в 15 - 20 минут. При необходимости грунт может быть отшлифован всухую или с водой.

- Обеспечивает отличный внешний вид готового покрытия.
- Универсальный 2К наполнитель.
- Наполнитель «мокрый-по-мокрому»/шлифуемый наполнитель.
- Возможность окраски методом «мокрый-по-мокрому» в один рабочий проход.
- Изолирующий наполнитель, хорошо подходит для сложных подложек.
- Пропорции смешивания 3:1 с отвердителями Standox HS Hardener или 5:1 с отвердителями Standox VOC Hardener.



**The Art of Refinishing.**

# Stadox VOC Nonstop Primer Filler U7550

## Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ, НЕШЛИФУЕМЫЙ VOC



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Заводской катафорезный грунт (e-coat), слегка зашлифованный или не зашлифованный и тщательно очищенный. Внимание: Из-за широкого спектра представленных на рынке катафорезных грунтов, качество которых может быть различным. Мы рекомендуем подвергнуть слой катафорезного грунта (E-coat) легкой шлифовке.

Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные

Сталь, оцинкованная сталь или мягкий алюминий, очищенные, отшлифованные и загрунтованные  
Травящая грунтовка

Участки зашпатлеванные 2K полиэфирными материалами, тонко отшлифованные и очищенные.

Полиэфирный стеклопластик, без разделительной смазки, зашлифованный и очищенный.



Наполнитель		Отвердитель		Растворитель	
Объём	Вес	Объём	Вес	Объём	Вес
5	100	1	14	30 %	19
U7550		VOC 10-20		VOC T 15-30	
		VOC 20-25		VOC T 30-40	
		VOC 25-30			
		VOC 30-40			

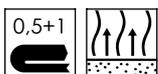


Жизнеспособность при 20°C: 30 мин - 1 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.3 - 1.4	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



0.5 + 1

Один рабочий проход

1й: тонкий, закрытый слой

2й: нормальный слой

окончательная выдержка: 30 мин - 1 ч 30 мин  
Время может быть сокращено до 15-20 минут, при дальнейшей окраске органорастворимыми отделочными покрытиями / Базовое покрытие Stadox.



2K Отделочное покрытие

Базовое покрытие Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Прозрачный лак

Соответствует VOC

2004/42/ИВ(С)(540) 540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория ИВ(С)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л.

# Stadox VOC Nonstop Primer Filler U7550

## Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ, НЕШЛИФУЕМЫЙ HS



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Заводской катафорезный грунт (e-coat), слегка зашлифованный или не зашлифованный и тщательно очищенный. Внимание: Из-за широкого спектра представленных на рынке катафорезных грунтов, качество которых может быть различным. Мы рекомендуем подвергнуть слой катафорезного грунта (E-coat) легкой шлифовке.

Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные

Сталь, оцинкованная сталь или мягкий алюминий, очищенные, отшлифованные и загрунтованные  
Травящая грунтовка

Участки зашпатлеванные 2K полиэфирными материалами, тонко отшлифованные и очищенные.

Полиэфирный стеклопластик, без разделительной смазки, зашлифованный и очищенный.



Наполнитель		Отвердитель		Растворитель			
Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
3	100	1	21	20 - 23 %	14 - 16	30 %	23
U7550		HS 5-15		VOC T 15-30		2K 10-20	
		HS 15-25		VOC T 30-40		2K 15-25	
		HS 20-30				2K 20-25	
		HS 25-40				2K 25-35	
						2K 35-40	

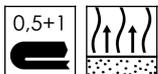


Жизнеспособность при 20°C: 30 мин - 1 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.3 - 1.4	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



0.5 + 1

Один рабочий проход

1й: тонкий, закрытый слой

2й: нормальный слой

окончательная выдержка: 30 мин - 1 ч 30 мин  
Время может быть сокращено до 15-20 минут, при дальнейшей окраске органорастворимыми отделочными покрытиями / Базовое покрытие Stadox.



2K Отделочное покрытие

Базовое покрытие Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Прозрачный лак

Соответствует VOC

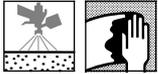
2004/42/IB(C)(540) 540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория IB(C)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л.

# Standex VOC Nonstop Primer Filler U7550

## Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ, НЕШЛИФУЕМЫЙ MS



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Заводской катафорезный грунт (e-coat), слегка зашлифованный или не зашлифованный и тщательно очищенный. Внимание: Из-за широкого спектра представленных на рынке катафорезных грунтов, качество которых может быть различным. Мы рекомендуем подвергнуть слой катафорезного грунта (E-coat) легкой шлифовке.

Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные

Сталь, оцинкованная сталь или мягкий алюминий, очищенные, отшлифованные и загрунтованные  
Травящая грунтовка

Участки зашпатлеванные 2K полиэфирными материалами, тонко отшлифованные и очищенные.

Полиэфирный стеклопластик, без разделительной смазки, зашлифованный и очищенный.



Наполнитель		Отвердитель		Растворитель	
Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
2	100	1	30	20 %	17
U7550		MS 5-15		2K 10-20	
		MS X 5-25		2K 15-25	
		MS X 15-30		2K 20-25	
		MS 25-40		2K 25-35	
				2K 35-40	

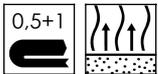


Жизнеспособность при 20°C: 30 мин - 1 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.3 - 1.4	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



0.5 + 1

Один рабочий проход

1й: тонкий, закрытый слой

2й: нормальный слой

окончательная выдержка: 30 мин - 1 ч 30 мин  
Время может быть сокращено до 15-20 минут, при дальнейшей окраске органорастворимыми отделочными покрытиями / Базовое покрытие Standox.



2K Отделочное покрытие

Базовое покрытие Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Прозрачный лак

Соответствует VOC

Данная смесь не соответствует требованиям по VOC

# Stadox VOC Nonstop Primer Filler U7550

## Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ, ШЛИФУЕМЫЙ VOC



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Заводской катафорезный грунт (e-coat), слегка зашлифованный или не зашлифованный и тщательно очищенный. Внимание: Из-за широкого спектра представленных на рынке катафорезных грунтов, качество которых может быть различным. Мы рекомендуем подвергнуть слой катафорезного грунта (E-coat) легкой шлифовке.

Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные

Сталь, оцинкованная сталь или мягкий алюминий, очищенные, отшлифованные и загрунтованные  
Травящая грунтовка

Участки зашпатлеванные 2K полиэфирными материалами, тонко отшлифованные и очищенные.  
Полиэфирный стеклопластик, без разделительной смазки, зашлифованный и очищенный.



Наполнитель		Отвердитель		Растворитель	
Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
5	100	1	14	15 - 20 %	10 - 13
U7550		VOC 10-20		VOC T 15-30	
		VOC 20-25		VOC T 30-40	
		VOC 25-30			
		VOC 30-40			



Жизнеспособность при 20°C: 30 мин - 1 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.4 - 1.8	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.7 - 1.9	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



2 - 3 слоя

промежуточная и окончательная выдержка: 5 мин - 10 мин



	VOC10-20 / VOC20-25 / VOC25-30 / VOC30-40
20 °C	12 ч - 16 ч
60 - 65 °C	25 мин - 40 мин



Данные для ИК-сушек коротковолнового излучения

1/2 мощности: 2 мин

Полная мощность: 8 мин



P400 - P600



2K Отделочное покрытие

Базовое покрытие Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Прозрачный лак

Соответствует VOC

2004/42/ИВ(С)(540) 540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория ИВ(С)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л..

# Standex VOC Nonstop Primer Filler U7550

## Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТ ШЛИФУЕМЫЙ HS



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Заводской катафорезный грунт (e-coat), слегка зашлифованный или не зашлифованный и тщательно очищенный. Внимание: Из-за широкого спектра представленных на рынке катафорезных грунтов, качество которых может быть различным. Мы рекомендуем подвергнуть слой катафорезного грунта (E-coat) легкой шлифовке.

Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные

Сталь, оцинкованная сталь или мягкий алюминий, очищенные, отшлифованные и загрунтованные

Травящая грунтовка

Участки зашпатлеванные 2K полиэфирными материалами, тонко отшлифованные и очищенные.

Полиэфирный стеклопластик, без разделительной смазки, зашлифованный и очищенный.



Наполнитель		Отвердитель		Растворитель	
Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
3	100	1	21	10 - 15 %	7 - 10
U7550		HS 5-15		2K 10-20	
		HS 15-25		2K 15-25	
		HS 20-30		2K 20-25	
		HS 25-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	



Жизнеспособность при 20°C: 30 мин - 1 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.4 - 1.8	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.7 - 1.9	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



2 - 3 слоя

промежуточная и окончательная выдержка: 5 мин - 10 мин



	HS5-15 / HS15-25 / HS20-30 / HS25-40
20 °C	12 ч - 16 ч
60 - 65 °C	25 мин - 40 мин



Данные для ИК-сушек коротковолнового излучения

1/2 мощности: 2 мин

Полная мощность: 8 мин



R400 - P600



2K Отделочное покрытие

Базовое покрытие Standobluе Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Прозрачный лак

Соответствует VOC

2004/42/II(B)(C)(540) 540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория II(B)(C)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л..

# Standex VOC Nonstop Primer Filler U7550

## Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ, ШЛИФУЕМЫЙ MS



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Заводской катафорезный грунт (e-coat), слегка зашлифованный или не зашлифованный и тщательно очищенный. Внимание: Из-за широкого спектра представленных на рынке катафорезных грунтов, качество которых может быть различным. Мы рекомендуем подвергнуть слой катафорезного грунта (E-coat) легкой шлифовке.

Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные

Сталь, оцинкованная сталь или мягкий алюминий, очищенные, отшлифованные и загрунтованные  
Травящая грунтовка

Участки зашпатлеванные 2K полиэфирными материалами, тонко отшлифованные и очищенные.  
Полиэфирный стеклопластик, без разделительной смазки, зашлифованный и очищенный.



Наполнитель		Отвердитель		Растворитель	
Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
2	100	1	30	5 - 10 %	4 - 8
U7550		MS 5-15		2K 10-20	
		MS X 5-25		2K 15-25	
		MS X 15-30		2K 20-25	
		MS 25-40		2K 25-35	
				2K 35-40	



Жизнеспособность при 20°C: 30 мин - 1 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.4 - 1.8	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.7 - 1.9	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



2 - 3 слоя

промежуточная и окончательная выдержка: 5 мин - 10 мин



	MS5-15 / MS25-40 / MS X 5-25 / MS X 15-30
20 °C	12 ч - 16 ч
60 - 65 °C	25 мин - 40 мин



Данные для ИК-сушек коротковолнового излучения

1/2 мощности: 2 мин

Полная мощность: 8 мин



P400 - P600



2K Отделочное покрытие

Базовое покрытие Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Прозрачный лак

Соответствует VOC

Данная смесь не соответствует требованиям по VOC

# Standex VOC Nonstop Primer Filler U7550

## Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ VOC, ИЗОЛИРУЮЩИЙ



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные  
Участки зашпатлеванные 2К полиэфирными материалами, тонко отшлифованные и очищенные.  
Термопластичные акриловые покрытия (ТРА) и чувствительные подложки



Наполнитель		Отвердитель		Растворитель	
Объём	Вес	Объём	Вес	Объём	Вес
5	100	1	14	30 %	19
U7550		VOC 10-20 VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40		VOC T 15-30 VOC T 30-40	



Жизнеспособность при 20°C: 30 мин - 1 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.3 - 1.4	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



3 - 4 слоя  
промежуточная и окончательная выдержка: 5 мин - 10 мин



	VOC10-20 / VOC20-25 / VOC25-30 / VOC30-40
20 °C	12 ч - 16 ч
60 - 65 °C	25 мин - 40 мин

P400 - P600



2К Отделочное покрытие  
Базовое покрытие Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Прозрачный лак



Соответствует  
VOC

2004/42/IIВ(С)(540) 540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория IIВ(С)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л..

# Stadox VOC Nonstop Primer Filler U7550

## Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ HS, ИЗОЛИРУЮЩИЙ



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные  
Участки зашпатлеванные 2К полиэфирными материалами, тонко отшлифованные и очищенные.  
Термопластичные акриловые покрытия (ТРА) и чувствительные подложки



Наполнитель		Отвердитель		Растворитель			
Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
3	100	1	21	20 - 23 %	14 - 16	30 %	23
U7550		HS 5-15		VOC T 15-30		2K 10-20	
		HS 15-25		VOC T 30-40		2K 15-25	
		HS 20-30				2K 20-25	
		HS 25-40				2K 25-35	
						2K 35-40	



Жизнеспособность при 20°C: 30 мин - 1 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.3 - 1.4	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



3 - 4 слоя  
промежуточная и окончательная выдержка: 5 мин - 10 мин



	HS5-15 / HS15-25 / HS20-30 / HS25-40
20 °C	12 ч - 16 ч
60 - 65 °C	25 мин - 40 мин



P400 - P600



2K Отделочное покрытие  
Базовое покрытие Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Прозрачный лак

Соответствует  
VOC

2004/42/IIВ(С)(540) 540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория IIВ(С)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л..

# Stadox VOC Nonstop Primer Filler U7550

## Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ MS, ИЗОЛИРУЮЩИЙ



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные  
Участки зашпатлеванные 2К полиэфирными материалами, тонко отшлифованные и очищенные.  
Термопластичные акриловые покрытия (ТРА) и чувствительные подложки



Наполнитель		Отвердитель		Растворитель	
Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
2	100	1	30	20 %	17
U7550		MS 5-15		2K 10-20	
		MS X 5-25		2K 15-25	
		MS X 15-30		2K 20-25	
		MS 25-40		2K 25-35	
				2K 35-40	



Жизнеспособность при 20°C: 30 мин - 1 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.3 - 1.4	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



3 - 4 слоя промежуточная и окончательная выдержка: 5 мин - 10 мин



	MS5-15 / MS25-40 / MS X 5-25 / MS X 15-30
20 °C	12 ч - 16 ч
60 - 65 °C	25 мин - 40 мин



P400 - P600



2K Отделочное покрытие  
Базовое покрытие Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Прозрачный лак

Соответствует  
VOC

Данная смесь не соответствует требованиям по VOC

# Stadox VOC Nonstop Primer Filler U7550

## Продукты

---

Stadox VOC Nonstop Primer Filler U7550

---

Stadox Hardener HS 15-25  
Stadox Hardener HS 20-30  
Stadox Hardener HS 25-40  
Stadox Hardener HS 5-15  
Stadox Hardener MS 25-40  
Stadox Hardener MS 5-15  
Stadox Hardener MS X 15-30  
Stadox Hardener MS X 5-25  
Stadox Hardener VOC 10-20  
Stadox Hardener VOC 20-25  
Stadox Hardener VOC 25-30  
Stadox Hardener VOC 30-40

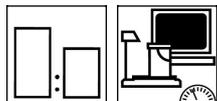
---

Stadox Thinner 2K 10-20  
Stadox Thinner 2K 15-25  
Stadox Thinner 2K 20-25  
Stadox Thinner 2K 25-35  
Stadox Thinner 2K 35-40  
Stadox Thinner VOC 15-30  
Stadox Thinner VOC 30-40

---

# Stadox VOC Nonstop Primer Filler U7550

## Набор материалов



Пропорции смешивания со специальными добавками можно посмотреть в таблице на Программное обеспечение Standwin IQ или в соответствующей технической документации. Выбор применяемого отвердителя и Растворителя должен быть осуществлен в соответствии с температурой и размером ремонтного участка.

VOC 10-20	Быстрый отвердитель подходит для выполнения небольших по площади ремонтов (микро ремонтов), точечного ремонта и окраски отдельных деталей. Рекомендован для применения в холодных условиях напр. 10-20°C
VOC 20-25	Средний отвердитель подходит для окраски одной или нескольких деталей. Рекомендован для применения при температуре 20-25°C.
VOC 25-30	Медленный отвердитель рекомендуется для окраски средних и больших по площади поверхностей. Также рекомендуется для окружающих температур в районе 20-30°C.
VOC 30-40	Очень медленный отвердитель подходит для средних и больших ремонтов. Рекомендован для применения в жарких климатических условиях, при 30-40°C.
HS 5-15	Быстрый отвердитель подходит для выполнения небольших по площади ремонтов (микро ремонтов) и точечного ремонта. Рекомендуется применение при низких температурах. Подходит для наполнителей Stadox при воздушной сушке в условиях пониженных температур.
HS 15-25	Средний отвердитель подходит для окраски одной или нескольких деталей. Рекомендован для применения при температуре 15-25°C.
HS 20-30	Медленный отвердитель рекомендуется для окраски средних и больших по площади поверхностей. Также рекомендуется для окружающих температур в районе 20-30°C.
HS 25-40	Очень медленный отвердитель подходит для средних и больших ремонтов. Рекомендован для применения в жарких климатических условиях, при 25-40°C.
MS 5-15	Быстрый отвердитель подходит для выполнения небольших по площади ремонтов (микро ремонтов) и точечного ремонта. Рекомендуется применение при низких температурах. Подходит для наполнителей Stadox при воздушной сушке в условиях пониженных температур.
MS X 5-25	Быстрый отвердитель подходит для микро ремонта, точечного ремонта и окраски отдельных деталей. Рекомендован для применения при температуре до 25°C
MS X 15-30	Средний отвердитель подходит для окраски одной или нескольких деталей. Рекомендован для температуры до 30°C.
MS 25-40	Очень медленный отвердитель подходит для средних и больших ремонтов. Рекомендован для применения в жарких климатических условиях, при 25-40°C.
2K 10-20	Быстрый растворитель подходит для выполнения небольших по площади ремонтов (микро ремонтов), точечного ремонта и окраски отдельных деталей. Рекомендован для применения в холодных условиях, например, при 10-20°C
2K 15-25	Быстрый растворитель подходит для микро ремонтов, точечного и панельного ремонта. Рекомендован для применения в холодных условиях напр. 15-25°C
2K 20-25	Средний растворитель подходит для окраски одной и нескольких деталей. Рекомендован для применения при температуре 20-25°C.

# Stadox VOC Nonstop Primer Filler U7550

2K 25-35	Медленный растворитель подходит для средних и больших ремонтов. Рекомендован для применения при температуре 25-35°C.
2K 35-40	Медленный разбавитель применяется для ремонтов от среднего до большого. Также рекомендуется при использовании в жарком климате, при температурах 30-40°C.
VOC T 15-30	Средний растворитель подходит для окраски одной, нескольких деталей или больших площадей. Рекомендован для применения при температуре 15-30°C.
VOC T 30-40	Медленный растворитель подходит для средних и больших ремонтов. Рекомендован для жарких климатических условий 30-40°C.



20 - 30  $\mu\text{m}$  нешлифуемый:  
50 - 120  $\mu\text{m}$  Шлифование  
60 - 100  $\mu\text{m}$  Изолирующий

## Теоретическая укрывистость

380 - 450  $\text{m}^2/\text{l}$  при толщине сухой плёнки 1 микрон  
В зависимости от характеристик различных отвердителей и пропорций смешивания, указанных в соответствующих разделах TDS, теоретическая укрывистость может изменяться.

Внимание: Практический расход материала зависит от нескольких факторов, таких как геометрия объекта, форма поверхности, метод нанесения, регулировка окрасочного пистолета, давление распыления и т.д.



После использования промыть в моечной установке для материалов на основе растворителя

## Примечания

- Перед использованием материал должен быть прогрет до комнатной температуры (18-25°C).
- Обеспечьте дополнительное время для набора необходимой температуры поверхности.
- Не возвращайте остатки неиспользованного материала в оригинальную упаковку.
- Наполнитель может быть смешан с максимум 15% Standocryl VOC Topcoat / Standocryl 2K Topcoat. Это может повлиять на сушку и шлифовку.
- В странах без VOC законодательства для окрашивания также может применяться Standox Basecoat / Standocryl 2K Topcoat / Standocryl 2K Topcoat NEW.
- 15% пластификатора Standox Plasticizer 5660 могут быть добавлены к грунтовке перед добавлением отвердителя, при этом пропорции смешивания изменятся  
С отвердителями Standox VOC – 4:1+ 15-20% растворителя Standox Thinner VOC  
С отвердителями Standox HS – 2:1+ 10-15% растворителя Standox Thinner VOC/2K  
С отвердителями Standox MS пропорции смешивания не меняются

# Standex VOC Nonstop Primer Filler U7550

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности (Material Safety Data Sheet). Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.

Все материалы, составляющие ремонтную лакокрасочную систему и упоминаемые в данном описании, есть исключительно материалы нашего бренда. Характеристики и свойства лакокрасочной системы не гарантируются в том случае, когда продукты, составляющие такую систему использовались в комбинации с другими продуктами, не являющимися частью нашей продуктовой линейки (нашего бренда), если иное не указано специально.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована нами. Информация соответствует современному уровню наших знаний по данному вопросу. Эти данные ни к чему не обязывают и предоставлены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищена. Все права защищены. Соответствующий Паспорт Безопасности Вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки или полностью заменять содержимое этой информации по своему личному усмотрению, в любое время, без уведомления и не отвечаем за обновление этой информации. Вышеупомянутые условия имеют силу также при любых вносимых в будущем изменениях и поправках.

