

Деинфекційний засіб Клін Стрім BASIC

універсальний засіб для:

деинфекції та миття різноманітних поверхонь приміщень ЛПЗ, обладнання, меблів;

деинфекції та очищення виробів медичного призначення (вкл. хірургічні та стоматологічні інструменти, гнучкі та жорсткі ендоскопи і інструменти до них, наркозно дихальну апаратуру, тощо);

деинфекція високого рівня;

деинфекція та ПСО перукарського, косметологічного та манікюрного інструменту;

МІКРОБІОЛОГІЯ

Антимікробні властивості:

Бактерицидні (staphylococcus aureus, pseudomonas aeruginosa тощо).....	від 0,01%
Віруліцидні (гепатити В, С, ВІС, вірус поліомієліту тощо).....	від 0,05%
Фунгіцидні (candida albicans, trichophyton gypseum, aspergillus niger тощо).....	від 0,1%
Туберкулоцидні (mycobacterium terrae).....	від 0,25%
Овоцидні (знищення яєць гельмінтів).....	від 1,0%
Спороцидні.....	від 3,0%



деинфекція та миття різноманітних поверхонь: сумісність з сучасними матеріалами, ефективність, економічність



деинфекції та очищення виробів медичного призначення (вкл. хірургічні та стоматологічні інструменти, гнучкі та жорсткі ендоскопи і інструменти до них, наркозно дихальну апаратуру, тощо); висока очищувальна властивість, багаторазове використання



деинфекція високого рівня; стерилізації термолабільного медичного інструментарію

1 л
концентрату
до 400 л
робочого
розчину

Зручні
режими
використання:
15, 30, 60 хв.

Термін придатності: 3 роки

Термін придатності готового розчину: 28 діб

Фасування розчину: 400мл, 1л, 5л (надається з мірною тарою)



Корисна інформація про нержавіючу сталь для хірургічних інструментів

Тільки дуже обмежене число типів нержавіючої сталі може задовольняти вимогам користувачів хірургічних інструментів. Використовуваний спеціальний сплав високоякісної сталі для хірургічних інструментів характеризується тим, що вони утворюють специфічний шар для захисту від корозії. Однак ці захисні шари можуть бути пошкоджені в результаті зовнішніх впливів, які можуть зашкодити інструментам. Зокрема, іони хлору можуть призвести до точкової або навіть корозійного розтріскування під напругою.

Для продовження строку використання інструментів, користувач повинен забезпечити постійний догляд за інструментами.

Тому ми хочемо дати вам декілька пропозицій:

1. Підготовка до дезінфекції та очищення

Інструменти повинні бути продезінфіковані і очищені відразу після використання. Будь-які сухі забруднення зроблять очищення набагато складним і може призвести до пошкодження інструментів. Інструменти повинні бути розібрані, у разі необхідності, для того, щоб дезінфікуючий засіб покрив всю поверхню. Для дезінфекції інструментів можна використовувати як пар, так і хімічні дезінфікуючі засоби, але пар (вологе тепло) переважніше для обробки інструментів. Ні за яких обставин не тримайте інструменти у сольовому фізіологічному розчині, так як при тривалому контакті з ними можуть з'явитися точкова корозія та іржа. При недбалому поводженні, зокрема при киданні, інструменти можна легко пошкодити. Так твердосплавні ріжучі края ножиць можуть відламитися, а невеликі затискачі деформуватись. Для того щоб уникнути цього, треба ретельно обробляти і зберігати інструменти після використання. Щоб уникнути корозії при «сухий загрузці», інструменти треба негайно очистити механічним шляхом. Інструменти слід зберігати в спеціальних лотках, наприклад перфоровані лотки для стерилізації. Для ефективного очищення нависіх інструментів (наприклад, ножиці, затискачі, щипці), вони спочатку повинні бути відкриті. Інструменти при «воломогу занурюванні» повинні бути занурені в об'єднаний дезінфікуючий та миючий засіб. Для видалення у вологому стані необхідно використовувати засоби, не викликаючи корозії, в концентрації, рекомендованих виробником. Недостатньо просто занурити інструменти у воду. Інструменти повинні бути повністю покриті розчином. Інструменти не повинні залишитися брудними на ніч або вихідні дні, так як це в значній мірі збільшить ризик появи корозії.

2. Підготовка інструментів до дезінфекції та очищення

Для ручної підготовки, інструменти повинні бути занурені в комбінований для дезінфекції та очищення розчин з перевіреним дезінфікуючим ефектом. Інструкції виробника повинні бути строго дотримані у відношенні часу занурення, температури та індукції.

Можуть виникнути такі проблеми за рахунок використання того ж розчину занадто довго:

- Ризик корозії через забруднення
 - Ризик корозії за рахунок збільшення концентрації викликані випаровуванням
 - Зниження дезінфікуючого ефекту через надмірну концентрацію забруднень
- Інструменти з вузьким просвітом (трубки, канюлі) важко обробляти. Необхідно слідити за тим, щоб внутрішня поверхня була повністю покрита дезінфікуючим засобом. Після хімічної дезінфекції та очищення, інструменти завжди повинні бути добре промиті під проточною водою. Залишки бруду повинні бути вилучені вручну (не можна використовувати для цього металеві щітки та абразивні миючі засоби). Для того, щоб уникнути плям від води після останнього полоскання необхідно промити інструменти де мінералізованою водою. Після чого, інструменти повинні бути висушені негайно.

3. Механічна дезінфекція та очистка

Очистку інструментів можна робити вручну або в машині. Особливу увагу треба приділити вибору засобом очистки та дезінфікуючим засобом, а також своєчасної їх заміні. Машинна підготовка зазвичай вимагає завантаження сухих інструментів, так як присутність вологи веде до осідання білка на інструментах. Температура води в машині не повинна перевищувати 45°C, більш висока температура призводить до коагуляції білків і виникають проблеми очищення. Дезінфекція, може бути виконана хіміотермічно або термічно. Увага повинна бути приділена наступним:

- Навісні інструменти повинні бути відкриті, що гарантує ретельне їх очищення
- Не перевантажуйте перфоровані лотки, треба щоб всі інструменти були добре промиті

- Ретельний внутрішній потік має бути гарантовано інструментам, що мають довгі, вузькі порожнини (трубки, канюлі, системи дихання). Використовуйте спеціальні вставки.

Залишки від очищення фази повинні бути повністю видалені при наступним промиванням процедури, тому що може статися знебарвлення інструменту. Додаткові використання відповідного нейтралізуючого засобу покращує результат промивки. Для останнього полоскання температура води повинна бути 70-90°C. Використовуйте стерильну і де мінералізовану воду.

4. Ультразвукова обробка

Ультразвукова обробка особливо підходить для очищення інструментів з високоякісної сталі.

Слід звернути увагу на наступні моменти:

- Наповніть ванну до маркування
- Додати підходящий для очищення та / або дезінфікування засіб у воду.
- Температура вище 40°C сприяє дегазації та очищенню.
- При використанні дезінфікуючих та миючих засобів переконайтеся, що концентрація і температура підтримується правильно.
- Прилади повинні бути повністю покриті чистуючим розчином.
- Навісні інструменти, наприклад ножиці та затискачі повинні бути у відкритому вигляді.

Після ультразвукової обробки, прилади повинні бути ретельно промиті вручну або машиною.

Промивання повинно бути виконано чистою водою, прийнятної питної якості або, ще краще, дистильованою водою, щоб уникнути плям від води.

Інструменти повинні бути ретельно висушеними.

5. Догляд та технічне обслуговування

Інструменти з шарнірними з'єднаннями повинні бути оброблені відповідними змащуючими засобами під час процесу очищення.

6. Огляд

Після кожного очищення, інструменти повинні бути чистими макроскопічно, тобто не повинно бути видно залишків крові та інших забруднень. Зношені або пошкоджені інструменти повинні бути зняті для ремонту або заміни. Поіржавілі інструменти повинні бути знищені негайно, оскільки вони можуть призвести до контактної корозії навіть на ідеальний хірургічний інструмент. Плями на хірургічних інструментах можуть бути через неправильну підготовку.

Інструменти з шарнірними з'єднаннями повинні бути оброблені відповідними змащуючими засобами під час процесу очищення.

Плями можуть бути з таких причин:

- Недостатнє механічне або ручне очищення
- Непридатні очищення, дезінфекції та засоби догляду.
- Недотримання дозування для очищення, дезінфекції.
- Залишки миючих та дезінфікуючих засобів – недостатнє полоскання.
- Погана якість води
- Осад у стерилізації паром, коли якість пара не знаходиться у відповідності з рекомендаціями
- Залишки ліків, маркування ручки або хіміо-індикаторів.
- Процедурні недоліки: наприклад не були очищені абсолютно нові інструменти перед стерилізацією.

7. Стерилізація

Наступні пропозиції повинні бути дотримані:

Стерилізація повинна проводитися у відповідності з діючими стандартами. Дотримуйтесь інструкцій по стерилізації виробника.

Автоклавування

- Температура 134°C
- Навісні інструменти, такі як ножиці, затискачі повинні бути відкриті
- Якщо виконується чистка в перфорованих лотках для інструментів, то вони не повинні бути заповнені інструментами вагою більш ніж 10 кг.
- Стерилізація гарячим повітрям
- Температура 180°C
- Не підходить для жорстких і гнучких ендоскопів

Таблиця розведення засобу Клін Стрім BASIC

Виготовлення 1л робочого розчину

Концентрація робочого розчину (%) / експозиція хв.	Кіл-ть концентрату і об'єму води (мл), необхідного для приготування:	
	1 л розчину	
	Концентрат	Вода
0,025 / 120хв	0,25	999,75
0,05 / 60хв	0,5	999,5
0,1 / 30хв	1,0	999,0
0,2 / 30хв*	2,0	998,0
0,25 / 15 хв	2,5	997,5
0,5 / 5 хв	5,0	995,0
1,0 / 2,5 хв	10,0	990,0
	Стерилізація	
2,5 / 7,5хв	25,0	975,0
5,0 / 15 хв	50,0	950,0
8,0 / 24хв	80,0	920,0

*режим дезінфекції об'єктів при туберкульозі