

# rhenus LKG 2

## Противозадирная EP литиевая смазка – NLGI-Класс 2

### Описание

**rhenus LKG 2** является высокоэффективной противозадирной EP смазкой на основе высококачественного синтетического масла.

### Применение и Свойства

**rhenus LKG 2** предназначена для смазки подшипников качения и скольжения, работающих в условиях экстремальных режимах скоростей вращения (фактор скорости до  $(n \cdot dm)$  1,150,000 и больших нагрузок, в широком диапазоне рабочих температур.

**rhenus LKG 2** низкотемпературная смазка на основе синтетического масла, охватывающая применение при высоких температурных режимах.

**rhenus LKG 2** специально разработана для смазки высокоскоростных подшипников шпинделя, электромоторов и других высокоскоростных узлов, работающих в экстремальных режимах скоростей и температур.

#### Преимущества:

- низкое пусковое сопротивление при низких температурах
- высокая тепловая нагрузка
- отличная рабочая стабильность
- отличная устойчивость к окислению
- высокая грузоподъемность
- хорошая водостойкость
- хорошая антикоррозионная защита

### Технические данные

Загуститель		Литиевый комплекс
Рабочая температура для долговременной смазки		-50 до +150°C
Кратковременно допустимая пиковая рабочая температура		+200°C
Температура выше 150°C требует повторной смазки с более короткими интервалами смазывания в зависимости от тепловой нагрузки		
Температура каплепадения	ASTM D 2265	> 270°C
Рабочая пенетрация после 60 циклов	ASTM D 217	265 до 295 1/10 мм
Тип базового масла		Синтетика
Вязкость базового масла при 40° C	ASTM D 445	30 мм <sup>2</sup> /с
Водостойкость	DIN 51 807 T1	1 – 90
SKF Emscor Test	IP 220/85	Степень коррозии 0/0
Тест на медной пластине	ASTM D 4048	Степень коррозии 1 - 150
FAG-FE9 - Test	DIN 51821-02-A/ 1500/6000-150	F <sub>50</sub> > 120 h
FAG-FE8 - Test, 536050TVP angular ball bearing	E DIN 51 819-02- 6000/5-RT	m <sub>w</sub> = 19 / 20 mg
FAG-R6 - Test Friction Moment Measurement Fa = 179 N, Fr = 23 N, 7500 min <sup>-1</sup>	FAG - Method	M <sub>H1</sub> = 9 Ncm M <sub>B</sub> = 1 Ncm Grease loss ≅ 9 mg L <sub>B</sub> ≅ 10 h
FAG-WS22 Spindle bearing Test	FAG - Method	F <sub>50</sub> > 9000 h
Обозначение	DIN 51 502	KPHC 2 N-50

Возможны изменения технических данных. Пожалуйста, обратитесь к паспорту безопасности продукта для получения дополнительной информации или свяжитесь нашими инженерами.

### Издание

11 / 2015