

АКВАПОКС - ЭПОКСИДНАЯ КРАСКА ДЛЯ ПОЛА



ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ЭПОКСИДНАЯ КРАСКА НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ С ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТЬЮ И ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТЬЮ. НЕ СОДЕРЖИТ ОРГАНИЧЕСКИХ РАСТВОРИТЕЛЕЙ.

Соответствует нормативу UNE EN для продуктов и систем по защите и ремонту бетонных структур.

СВОЙСТВА:

- Отличное сцепление со сложными поверхностями.
- Обладает химической стойкостью: бензин, газойль, моторное масло, моющие и дезинфицирующие средства, слабые растворы щелочей и кислот.
- Высокая прочность к нагрузкам при движении транспорта.
- Обладает противопылевым эффектом.
- Не содержит органических растворителей.
- Отличная стойкость к скольжению в сухих помещениях с уклоном не более 6%, во всех других случаях рекомендуется добавление в краску противоскользкой добавки *Ресул*.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Эпоксидная двухкомпонентная краска на водной основе предназначена для покраски внутренних вертикальных и напольных поверхностей парковок, складских помещений, цехов и т. д. А также для помещений, к которым предъявляются особые требования по гигиене (школы, спортивные залы, больницы, пищевые цеха, бойни, винные погреба и т.д.). Для внутренних работ. При использовании для наружных работ имеет место эффект меления и потери цвета.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Внешний вид:	Шелковистый (блеск 60% под углом 60°) (90%/85°)
Цвет:	Жемчужно-серый, прозрачный, тонировка по картам RAL
Сухой остаток:	56%
Ударостойкость	Класс III (UNE EN ISO 6272-1:2004)
Стойкость к химическим воздействиям:	Класс III (UNE EN 13529:2005)
Стойкость к тепловому удару:	3,4 N/mm ² (UNE EN 13867:2002)
Водопроницаемость:	W=0,04 kg/m ^{24h} 05 низкая (UNE EN 1062-3)
Стойкость к истиранию по Таберу:	Потеря веса 1839 мг (UNE EN ISO 5470-1:1999)
Прочность на разрыв:	2,93 N/mm ² (UNE EN 1542:2000)
Огнестойкость (Еврокласс:)	A2-s1 (UNE EN 13501-1:07)
COV (содержание орг. летучих веществ):	Cat (A/j): 500гр/л (2010) Макс. содержание в продукте 498 г/л.
Выход продукта:	6-8 м ² /л/слой (бетонные пористые поверхности при толщине ≈70 мкн.) 8-10 м ² /л/слой (металлические или гладкие подготовленные поверхности)
Время высыхания:	На отлив: 4-5ч. при 20°С. Межслойное: мин. - 12ч., макс. - 48ч. (если более - необходимо отшлифовать) Транзит лёгких машин через 48 ч. Максимальная прочность - через 8 дней.
Пропорция смеси:	3:1 объемных частей (используется отвердитель для Аквапокс)
Время жизни смеси:	1,5 ч. при 20° С
Упаковка:	4л(3+1); 16л(12+4)

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Перемешать до полной однородности продукта. Поверхности, предназначенные для покраски, должны быть очищены от пыли, жира, соли, рыхлой ржавчины. Для металлических конструкций, находящихся в условиях агрессивной окружающей среды или в воде, рекомендуется нанести эпоксидный противокоррозионный грунт *Импрекс*, после этого нанести

краску *Аквалокс* следуя инструкции. Для ранее окрашенных поверхностей необходимо проверить состояние покрытия и степень закрепления краски. Проверить ее на совместимость с эпоксидной краской - пробное нанесение.

Использовать кисть, короткошерстный валик или краскопульт. Разбавление: Чистая питьевая вода 1й слой на 10%, 2й слой на 5%.

Приготовление смеси: добавить катализатор (в комплекте), перемешать, добавить необходимое количество растворителя и перемешать. Приготовленную смесь выдержать 15 мин.

Пропорция смеси с отвердителем составляет **3:1**. Время жизни смеси составляет **1,5 часа** при t-20°С и может быть короче в летнее время, поэтому необходимо это учитывать, особенно при нанесении краски безвоздушным способом.

Устройство стыков: не позднее **10 мин. после покраски**. Не рекомендуется производить работы при температуре ниже +10°С или выше +40°С, при дождливой или слишком жаркой погоде, при относительной влажности воздуха более 80%. Температура основы во время нанесения должна быть выше на 2-3°С точки росы.

НОВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЛИ РАНЕЕ НЕОКРАШЕННЫЕ:

Бетон и производные: поверхность должна быть однородная и хорошо подготовленная. Все возможные дефекты поверхности должны быть исправлены. Основание должно полностью затвердеть (≈1 месяц).

Очистить поверхность от выкристаллизованных солей и щелочи, а также жира, пыли, масел и т. д. Важно скорректировать пористость поверхности для оптимального проникновения грунтовки и сцепления её с поверхностью. Использовать механические методы, можно добиться наилучшего результата.

Когда нет возможности применить механические методы, должна быть выполнена, по крайней мере, обработка поверхности при помощи разведённой соляной кислоты. После обработки кислотой необходимо смыть её остатки большим количеством воды. После высушивания поверхности можно начинать покраску. При повышенной пористости рекомендуется прогрунтовать поверхность *Эпоксидной грунтовкой 100% без растворителей*.

Железо и сталь: Удалить возможные остатки прокатки. Удалить ржавчину, обработав поверхность струей абразива или очистив их щеткой механическим способом или вручную. Для надёжной защиты от коррозии рекомендуется нанести 1/2 слоя эпоксидной противокоррозионной грунтовки *Импрекс*. Нанести необходимое количество слоев краски *Аквалокс* следуя инструкции.

ОТХОДЫ И ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА:

Принять все необходимые меры для минимизации отходов. Не сливать в канализацию, водоемы и т.д. Неиспользованные остатки и/или их упаковки должны направляться в специальные, предназначенные для утилизации химических отходов, места в соответствии с действующим законодательством страны.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Продукт годен для домашнего использования. Беречь от детей. Не подвергать упаковки с продуктом действию прямых солнечных лучей и повышенных температур. Не замораживать. Не принимать внутрь. Не наносить на предметы, которые могут брать в рот дети.

Дополнительная информация о получении экологической маркировки на сайте:

<http://ec.europa.eu/enviroment/ecolabel>