

# Era

## ТЕХНІЧНИЙ ОПИС

### Erapol ETL94A

Середнє якісний поліефірний базовий уретановий еластомер

**Erapol ETL94A** є рідким ізоціонатним закінченим форполімером оснований на реакції ізоціонатних груп із поліефіром поліолу.

Наявність в основі PPG означає, що цей фор полімер значно дешевше, ніж полімери виготовлені із PTMEG. Він знаходить використання в тих сферах, де основні якості PTMEG базового матеріалу не потрібні.

Крім того, **ETL94A** може бути змішаний зі сполученнями преміум класу для виробництва сумішей із проміжною ефективністю / вартістю.

#### Специфікація продукту

Вміст доступних ізоціонатних груп, % NCO	6,25±0,25
Питома маса при 25° С	1,07
В'язкість по Брукфільду, сПз	300-700
Колір	-

#### Змішування та затвердіння

	ETL94A/Мока	ETL94A/Ethacure
Erapol ETL94A (pbw)	100	100
Рівень Мока (pbw)	18,5	-
Рівень Ethacure (pbw)	-	15
%, що рекомендує теорія	95	95
Температура Erapol, ° С	80-85	50-60
Час життя при температурі суміші, хв.	5	5
Затвердіння при 100 ° С, год.	2	2
Додаткове затвердіння при 100 ° С, год.	4-6	4-6

Коли температура Мока між 110-120 °С, при литті Мока буде мати вигляд пластівців. Якщо при литті потрібна чиста Мока, то обробляти **ETL94A** при 70°С та Мока при 90°С.

#### Загальні властивості

Властивості, що приведені нижче повинні використовуватись в якості посібника та не призначені для уточнення призначення.

ДП ХИМПРОМ, Чернигов,  
тел. Факс (0462) 65-13-95, моб тел. 050 448-07-20,  
Email: uch@uch.com.ua, www.uch.com.ua

## Фізичні властивості

	ETL94A/Мока	ETL94A/Ethacure
Твердість (Шор А)	95	95
Межа пружності на розрив (МПа)	24,1	23,1
Модуль пружності на розрив на 100% (МПа)	6,2	5,2
Модуль пружності на розрив на 200% (МПа)	-	-
Модуль пружності на розрив на 300% (МПа)	17,2	14,5
Пружність на розрив (DIE C) (кН/м)	90	75
% Відносного подовження	330	330
Еластичність (DIN) (%)		
Стирання (DIN) (мм <sup>3</sup> )		
Питома вага (г/см <sup>3</sup> )	1,10	1,10
Усадка при стисканні (22 год. при 70 ° C) (%)	45	60

## Процес переробки

1. **Egarol ETL94A** повинен підігріватись до 80-85°C та ретельно дегазуватися до 1-5 ммHg від вакууму до тих пір, поки не зникне надлишкове піноутворення.

2. Затверджувач повинен бути доданий до **ETL94A**, та спочатку Мока повинна бути розплавлена до 110-120°C до змішування та Ethacure 300 обробляється при кімнатній температурі. Після додавання затверджувача, ретельно перемішати, бути обережним, щоб повітря не попало до суміші.

Коли температура Мока між 110-120 °C, при литті Мока буде мати вигляд пластівців. Це мало впливає на фізичні якості, але на вигляд може бути неприйнятно. Якщо при литті потрібна чиста Мока, то обробляти **ETL94A** при 70°C та Мока при 90°C.

3. Розливають змішані **ETL94A/Мока** або **ETL94A/Ethacure** у форми, які бути підігрітими до 80-100°C та покриті вивільненою речовиною.

## Сполучення

Сполучення Egarol оснований для еластомерів різних субстратів, в кращому випадку, якщо не використовується ґрунтовка. Будь ласка, консультуйтеся з Ega Polymers для особливих рекомендацій щодо покращення сполучення.

## Міри обережності

**Egarol ETL94A** містить невелику кількість вільного толуолдіізоціонату. Тому продукт повинен використовуватись у добре провітрюваних приміщеннях. Уникати вдихання парів та захищати шкіру та очі від контакту. У випадку контакту зі шкірою, негайно видалити залишки, промити водою з милом. При контакті з очима, негайно промийте водою на протязі не менш як 15 хвилин. Викликати лікаря. Якщо ніс, горло або легені стали подразнені завдяки вдиханню парів, вивести людину на свіже повітря. Викликати лікаря.

**ДП ХИМПРОМ, Чернигов,**  
**тел. Факс (0462) 65-13-95, моб тел. 050 448-07-20,**  
**Email: [uch@uch.com.ua](mailto:uch@uch.com.ua), [www.uch.com.ua](http://www.uch.com.ua)**