P22-16/3RD

ТИП ЛЕНТЫ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ЛЕНТЫ

Деревообрабатывающая промышленность, станочное оборудование, производство строительных материалов

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОБЩАЯ ТОЛЩИНА	5,3 мм
УДЕЛЬНЫЙ ВЕС	4,5 кг\м^2
ПРОИЗВОДИМАЯ ШИРИНА	2000 мм

ТКАНЕВЫЙ КОРД

КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ	2
ВЕРХНЯЯ ТКАНЬ	Полиэстеровая мононить, с поперечной устойчивостью
НИЖНЯЯ ТКАНЬ	Полиэстеровая мононить, с поперечной устойчивостью

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ И ДРУГИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон рабочих температур от -20°C до +70°C

СТРУКТУРА ЛЕНТЫ

ВЕРХНЕЕ ПОКРЫТИЕ

ТОЛЩИНА	3,5 мм
МАТЕРИАЛ	ПВХ
ТВЕРДОСТЬ	40 Шор А
ЦВЕТ	Зеленый
ПОВЕРХНОСТЬ	Super Grip

НИЖНЕЕ ПОКРЫТИЕ

ТОЛЩИНА	0 мм
МАТЕРИАЛ	Ткань
ПОВЕРХНОСТЬ	Гладкая

КОНВЕЙЕР

РОЛИКОВЫЙ	Да
ПЕРЕДВИЖНОЙ С РАЗДВИЖНЫМИ ОПОРАМИ	Да
ЛОТКОВЫЙ	Нет

ПРОЧНОСТЬ ЛЕНТЫ

ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ	180 Н/мм
НАПРЯЖЕНИЕ ПРИ 1% УДЛИНЕНИЯ	10 Н/мм
МАКС. ДОПУСТИМОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	18 Н/мм
КОТОРОЕ РАВНО	1,8%

СПОСОБЫ СОЕДИНЕНИЯ

ТИП СОЕДИНЕНИЯ	Двухслойное зубчатое

ТЕМПЕРАТУРА ПРЕССОВАНИЯ

ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ	185±5°C
ТЕРМОПАРА	180±5°C
НИЖНЯЯ ЧАСТЬ	183±5°C
ДАВЛЕНИЕ	0,2±0,02 мПа

МИНИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ВАЛОВ

ОСНОВНОЙ	60 мм
ПРОТИВОПОЛОЖНЫЙ	120 мм

sales@centrobelt.com