

## ТИП ЛЕНТЫ

**P22-21N FDA**

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ЛЕНТЫ

Конвейерная лента для применения в пищевой и кондитерской в молочной и консервной промышленности, переработка мяса, рыбы, шоколада.



### ПРОЧНОСТЬ ЛЕНТЫ

ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ	180 Н/мм
НАПРЯЖЕНИЕ ПРИ 1% УДЛИНЕНИЯ	10 Н/мм
МАКС. ДОПУСТИМОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	18 Н/мм
КОТОРОЕ РАВНО	2,2%

### СПОСОБЫ СОЕДИНЕНИЯ

ТИП СОЕДИНЕНИЯ	Двухслойное зубчатое
----------------	----------------------

### ТЕМПЕРАТУРА ПРЕССОВАНИЯ

ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ	182±5°C
ТЕРМОПАРА	178±5°C
НИЖНЯЯ ЧАСТЬ	182±5°C
ДАВЛЕНИЕ	0,2±0,02 мПа

### МИНИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ВАЛОВ

ОСНОВНОЙ	50 мм
ПРОТИВОПОЛОЖНЫЙ	80 мм

### СТРУКТУРА ЛЕНТЫ

#### ВЕРХНЕЕ ПОКРЫТИЕ

ТОЛЩИНА	0,7 мм
МАТЕРИАЛ	Н-ПВХ
ТВЕРДОСТЬ	65 Шор А
ЦВЕТ	Белый
ПОВЕРХНОСТЬ	Гладкая

#### НИЖНЕЕ ПОКРЫТИЕ

ТОЛЩИНА	0,8 мм
МАТЕРИАЛ	Н-ПВХ
ТВЕРДОСТЬ	75 Шор А
ЦВЕТ	Белый
ПОВЕРХНОСТЬ	Ромбическая

### КОНВЕЙЕР

РОЛИКОВЫЙ	Да
ПЕРЕДВИЖНОЙ С РАЗДВИЖНЫМИ ОПОРАМИ	Да
ЛОТКОВЫЙ	Нет

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОБЩАЯ ТОЛЩИНА	3,1 мм
УДЕЛЬНЫЙ ВЕС	3,3 кг\м <sup>2</sup>
ПРОИЗВОДИМАЯ ШИРИНА	3000 мм

### ТКАНЕВЫЙ КОРД

КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ	2
ВЕРХНЯЯ ТКАНЬ	Полиэстеровая мононить, с поперечной устойчивостью
НИЖНЯЯ ТКАНЬ	Полиэстеровая мононить, с поперечной устойчивостью

### ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ И ДРУГИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Разрешается в соответствии с параграфом 175.300 требований FDA к транспортировке неупакованных продуктов питания.

Хорошая устойчивость к животным, минеральным и растительным маслам и жирам.

Диапазон рабочих температур от -10°C до +90°C.