



Универсальный кромочный фрезер FR292R

Благодаря уникальной наклонной опоре и системе точной регулировки при работе с кромочным фрезером возникает множество дополнительных возможностей для обработки кромок.



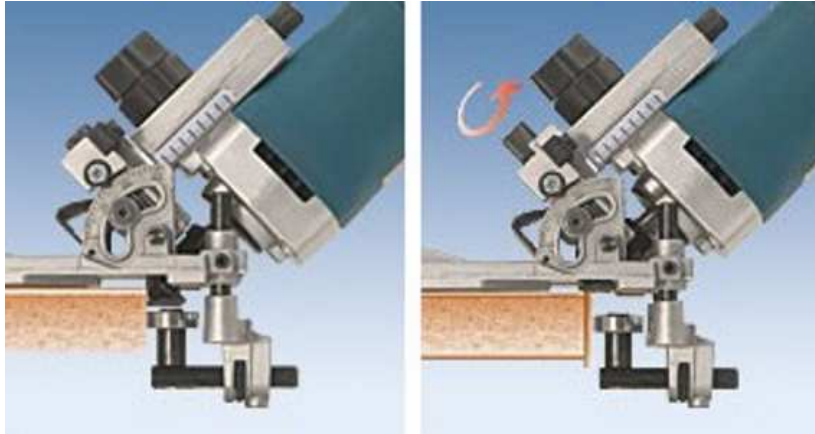
- Легкая обработка прямо- и криволинейных деталей: фрезерование свесов кромки, снятие фаски, профилирование, выборка паза по пласти и торцу и прочие операции.
- Новый мощный двигатель (750 Вт) с системой электронной регулировки, обеспечивающей заданную частоту вращения под нагрузкой.
- Копировальное приспособление с подшипником для точной обработки прямо- и криволинейных деталей.
- Система регулировки глубины фрезерования с быстрой и точной настройками и системой фиксации.
- Микрометрическая регулировка положения фрезы.
- Система регулировки угла наклона двигателя от 0° до $91,5^{\circ}$.

С наклонным фрезером процесс фрезерования конической фрезой более легкий, а результаты более качественные.

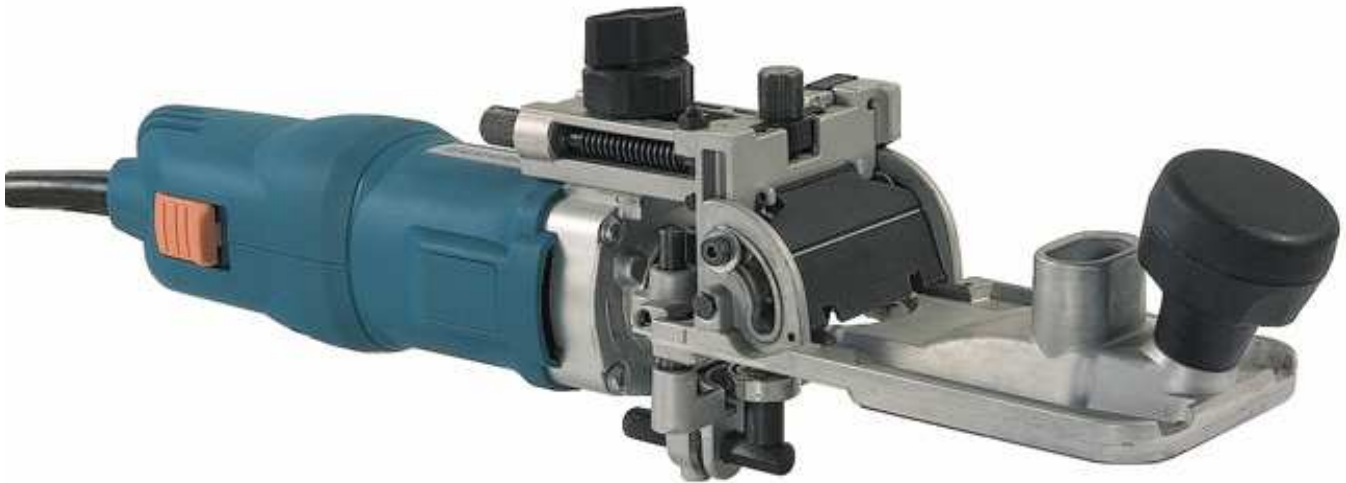
Привод может быть установлен в положение соответствующее $46,5^{\circ}$, при этом режущая кромка конусной фрезы будет наклонена на $1,5^{\circ}$ относительно плоскости, предотвращая повреждение поверхности при фрезеровании свеса кромочного материала.

Эта функция, в частности, позволяет **фрезеровать кромки из шпона.**

При использовании радиусной фрезы возможно **фрезерование кромок из ПВХ.**



Благодаря простому управлению, единственной регулировкой, можно удалять свесы по пласти и по торцу заготовки без сложной перенастройки. При установке привода в горизонтальном положении для снятия свесов возможно формировать фаску под углом 45° . Также Вы можете формировать фаску под любым углом в от 0° до 45° , наклоня привод на требуемый угол по шкале установки угла наклона.



Фрезерование цилиндрической фрезой.

В стандартный комплект поставки также входит цилиндрическая фреза.

Поворотная конструкция опорной площадки обеспечивает обработку пласти и долевых свесов торцевой плоскости прямой цилиндрической фрезой. При установке привода в крайнее вертикальное положение угол составляет $91,5^{\circ}$, т.е. $1,5^{\circ}$ относительно плоскости, исключая повреждение заготовки.





Профилирование заготовок.



Фрезерование фаски конической фрезой.



Фрезерование пазов под Т-образный врезной кант.



С помощью бокового упора можно делать прямые продольные пазы на пласти под любым углом.

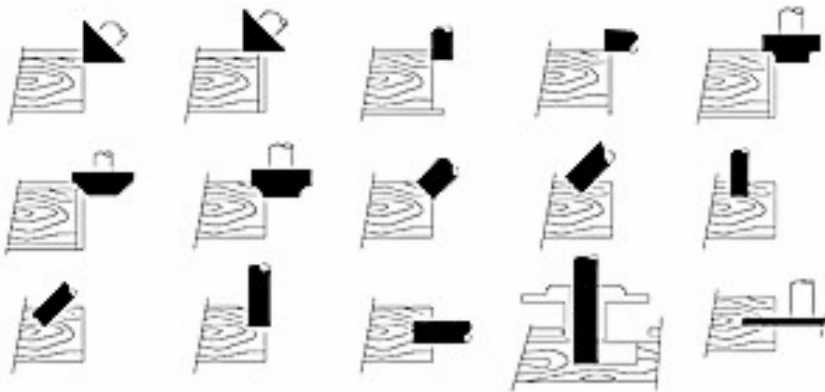


Фрезерование окружности при помощи циркульного приспособления.



При использовании копировальных колец для работы по шаблонам возможно применение в качестве легкого фрезера.

При использовании разных видов фрез возникает ряд возможностей для выполнения широкого спектра работ с высоким качеством.



Технические характеристики:

Мощность 750 Вт

Холостая скорость 14.000 — 30.000 об/мин

Максимальный диаметр фрезы 25 мм

Цанговый зажим 8 мм

Вес 2,2 кг

Стандартная комплектация:

- Фреза коническая 90°
- Фреза пазовая D=18 мм
- Цанговый зажим d=8 мм
- Копировальное устройство с подшипником
- Боковой упор с циркульным приспособлением
- Сервисные ключи
- Транспортировочный ящик

Дополнительная комплектация:

- Шланг соединительный 3,5 м
- Цанговый зажим d=6 мм
- Цанговый зажим d=6.35 мм
- Копировальные кольца

