LEUCO

Свердла

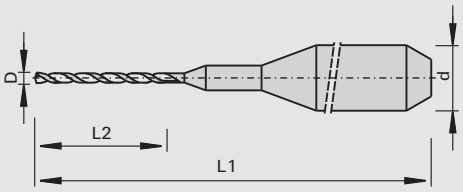
Продукт	Сторона
Спіральне свердло	5–1
Свердло для наскрізних отворів	5–4
Свердло глухе	5–11
Пір'єве свердло	5–23
Зенкери	5–24
Чашкове свердло	5–28
Технічна інформація	5–34

130010

Мікроспірального свердла VHW цілком с твердого сплаву

Продукт

Креслення



LEUCO DUR

цілком з твердого сплаву [VHW]

MEC

Верстат/Застосування
- свердлильні автомати
- обробні центри ЧПК
- для свердління мікроотворів в деревних матеріалах, особливо в звукопоглинальних плитах

Виконання
- особлива геометрія вершини і спіралі
- виконання повністю з твердого сплаву
- свердло лівого обертання з кольоровим маркуванням для полегшення ідентифікації

Переваги
- хороша стабільність і висока якість отвору
- хороший відвід стружки

Доповнення
- затискний пристрій: ідент. номер адаптера 186165
- пакувальна одиниця: 10 шт.

Ø D	L2	Ø d	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
1,0	8,5	3,175	38,2	186167	186166
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

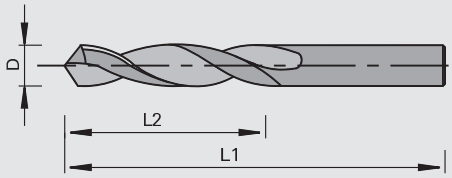
приладдя	Розмір	№ класу	УЕ	Ідент. №
Адаптер для мікро-спірального свердла	Ø3,175x52xØ10	933389	1	186165
	[мм]		шт.	

130010

Спіральне свердло VHW

Продукт

Креслення



LEUCO DUR

цілком з твердого сплаву [VHW]

MAN

Верстат/Застосування
- ручні дрилі
- свердлильні автомати
- обробні центри ЧПК
- для свердління наскрізних і отворів під шкант у масивній деревині і деревно-стружкових матеріалах

Виконання
- 2 призматичних різця виконано
- цілком з твердого сплаву
- Ø у зоні різальних крайок = Ø хвостовика
- кут загострення різця 120°

Переваги
- можлива висока швидкість подачі
- велика зона переточування

Доповнення
- затискний пристрій: патрон з цанговим затискачем, перехідник № класу 933389, патрон під свердло

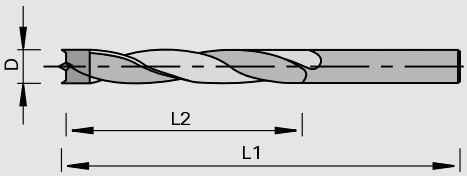
Ø D	L2	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
2,0	25	50	182625	182626
2,5	27	55	182627	182628
3,0	27	55	182629	182630
3,5	27	52	182631	182632
4,0	27	55	182633	182634
5,0	28	60	182635	182636
[мм]	[мм]	[мм]		

130010

Спіральне свердло HW

Продукт

Креслення



LEUCO DUR

Твердий сплав [HW]

MAN

Верстат/Застосування

- ручні дрилі
- свердлильні автомати
- обробні центри ЧПК
- для свердління без відколів глухих отворів в масивній деревині і деревно-стружкових матеріалах

Виконання

- Центрувальна точка
- Ø в зоні різальних крайок = Ø хвостовика
- 2 негативно орієнтованих підрізних зуба
- спіраль з напрямною канавкою
- з синтетичним покриттям
- з твердосплавною напайкою HW

Переваги

- надійне точне засвердлювання за рахунок центрувальної точки
- захист крайок отвору при зворотному ході за рахунок напрямної канавки
- оптимальний викид стружки за рахунок полімерного покриття
- обробка без відколів крайок отворів негативним підрізним зубом

Доповнення

- затискний пристрій: патрон з цанговим затискачем, патрон під свердло

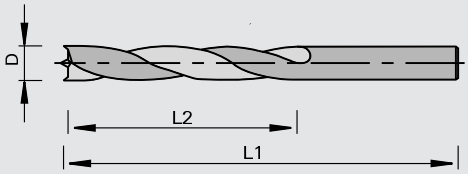
Ø D	L2	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
5,0	35	70	173145 o	167929
6,0	35	70		167930 o
8,0	35	70		167932 o
10	35	70	173150 o	167934 o
4,0	55	80		160503
4,5	60	85		160504 o
5,0	60	90		160505
5,5	65	100		164243 o
6,0	65	100		160506
6,5	70	110		164244 o
7,0	70	110		160507 o
8,0	75	120		160508
8,5	80	130		164245 o
9,0	80	130		160509 o
10	90	140		160510
11	95	150		160511 o
12	100	155		160512
[мм]	[мм]	[мм]		

330010

Спіральне свердло HS

Продукт

Креслення



Високопродуктивна швидкорізальна сталь [HS]

MAN

Верстат/Застосування
- ручні дрилі
- свердлильні автомати
- для глухих отворів в масивній деревині

Виконання
- 2 підрізачі
- центрувальна точка
- зі спеціальним покриттям
- Ø різця = Ø хвостовика
- виконання у HS

Переваги
- крайки отворів без відколів завдяки підрізному зубу
- надійне точне засвердлювання за рахунок центрувальної точки
- тривалий термін служби за рахунок спеціального покриття

Доповнення
- затискний пристрій: патрон з цанговим затискачем, патрон під свердло

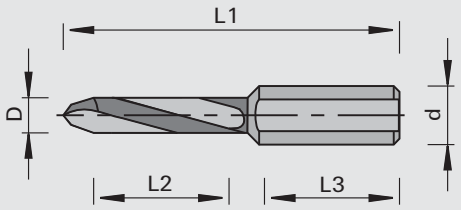
Ø D	L2	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
2,0	22	49	167671	167669
2,5	25	57	167672	167670
3,0	30	61	160530	160518
3,5	35	70	160531 o	160519 o
4,0	40	75	160532	160520
4,5	45	80	160533 o	160521
5,0	45	83	160534	160522
5,5	50	90	160535 o	160523 o
6,0	50	90	160536 o	160524 o
6,5	55	98	177175 o	160525 o
7,0	60	105	177176 o	160526 o
7,5	60	105		177177 o
8,0	70	113	160539 o	160527
8,5	70	113		177178 o
9,0	75	120		160528 o
10	80	130		160529 o
[мм]	[мм]	[мм]		

130012

Свердла для наскрізних отворів VHW - topline

Продукт

Креслення



LEUCO topline

LEUCO DUR

цілком з твердого сплаву [VHW]

MAN

Верстат/Застосування

- свердлильні автомати
- обробні центри ЧПК
- для свердління наскрізних отворів в масивній деревині і деревно-стружкових матеріалах

Виконання

- циліндричний хвостовик із затискна площина
- спеціальна геометрія різальних крайок
- сверляча частина з дрібнозернистого твердого сплаву

Переваги

- значно більший робочий ресурс в порівнянні зі звичайними наскрізними свердлами завдяки спеціальному сорту твердого сплаву і спеціальної геометрії різальної частини
- крайки отворів без відколів за рахунок спеціальної геометрії різання

Доповнення

- регулювальний гвинт ідент № 001600 M5x10 DIN 551 для точного регулювання довжини входить в комплектування
- регулювальний гвинт ідент № 186017 M5x11,5 (для швидкозмінних патронів Weeke) необхідно
- замовляти окремо затискний пристрій: комбінований патрон, швидкозмінний патрон
- можливі інші розміри; ціна і терміни поставки по запиту

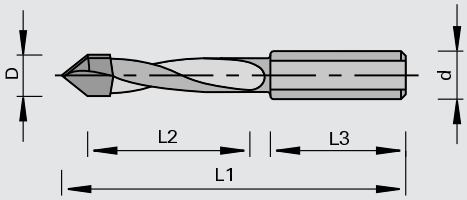
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
5,0	25	10	25	57,5	185738	185737
8,0	25	10	25	57,5	185740	185739
5,0	30	10	30	70	185742	185741
8,0	30	10	30	70	185744	185743
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130013

Свердло типу «Mosquito» для наскрізних отворів з наконечником з твердого сплаву HW

Продукт

Креслення



MOSQUITO

Твердий сплав [HW]

MAN

Верстат/Застосування

- ручні дрилі
- свердлильні автомати
- обробні центри ЧПК
- для свердління без відколів наскрізних отворів в масивній деревині і деревно-стружкових матеріалах

Виконання

- спеціальна геометрія різальних крайок
- твердосплавний наконечник свердла з сверхмелкозернистого твердого сплаву

Переваги

- крайки отворів без відколів за рахунок спеціальної геометрії різання
- тривалий термін служби за рахунок спеціального покриття
- висока надійність процесу за рахунок якості отворів, яка зберігається тривало

Доповнення

- регулювальний гвинт ідент № 001600 M5x10 DIN 551 для точного регулювання довжини входить в комплектування
- регулювальний гвинт ідент № 186017 M5x11,5 (для швидкозмінних патронів Weeke) необхідно замовляти окремо
- затискний пристрій: комбінований патрон, швидкозмінний патрон

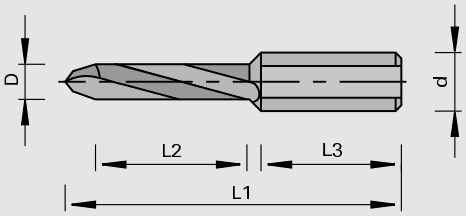
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
5,0	27	10	26	57,5	182458	182459
8,0	27	10	26	57,5	182460 o	182461 o
5,0	35	10	26	70	182462	182463
6,0	35	10	26	70	183689	183688
7,0	35	10	26	70	183691	183690
8,0	35	10	26	70	182464	182465
10	35	10	26	70	183693	183692
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130013

Свердло типу «Mosquito» для наскрізних отворів цілком з твердого сплаву HW

Продукт

Креслення



MOSQUITO

цілком з твердого сплаву [VHW]

MAN

Верстат/Застосування

- ручні дрилі
- свердлильні автомати
- обробні центри ЧПК
- для свердління без відколів наскрізних отворів в масивній деревині і деревно-стружкових матеріалах

Виконання

- спеціальна геометрія різальних крайок свердляча частина
- з дрібнозернистого твердого сплаву

Переваги

- крайки отворів без відколів за рахунок спеціальної геометрії різання
- високі швидкості подачі та 6-ти кратний термін служби в порівнянні зі звичайними свердлами для свердління гнізд під шканти за рахунок виконання цілком з твердого сплаву
- висока надійність процесу за рахунок якості отворів, яка зберігається тривалий час

Доповнення

- гвинт регулювання довжини з ідент. № 001600 M5x10 DIN 551 входить в обсяг поставки
- наскрізне свердло з довжиною хвостовика L = 24 мм, не придатне для застосування гвинта налаштування довжини Weeke
- гвинт регулювання довжини з ідент. № 186017 M5x11,5 для Weeke
- потрібно замовляти окремо затискний пристрій: комбінований патрон, швидкозмінний патрон

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
3,0	27	10	30	70	183687	183686
4,0	35	10	24	70	183167	183166
5,0	35	10	24	70	183153	183152
6,0	35	10	24	70	183155	183154
8,0	35	10	24	70	183157	183156
10	35	10	24	70	186523	186524
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

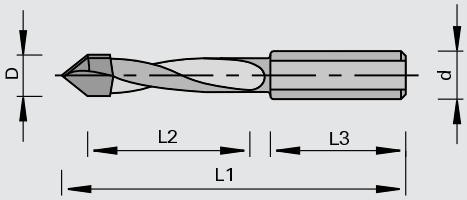
Ø D	L2	Ø d	L3	L1		Ідент. № [R]
6,0	35	10	50	100	для Lamello Clamex P®	184289
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130011

Свердло EcoLine для наскрізних отворів з наконечником з твердого сплаву

Продукт

Креслення



LEUCO ecoline

LEUCO DUR

Твердий сплав [HW]

MAN

Верстат/Застосування

- ручні дрилі
- свердлильні автомати
- обробні центри ЧПК
- для свердління наскрізних отворів в масивній деревині і деревно-стружкових матеріалах

Виконання

- 2 призматичних різця з кутом (заточки) 60 градусів
- з твердосплавною напайкою HW
- циліндричний хвостовик з затискна площина
- спіраль без напрямної канавки

Переваги

- Стандартна якість за низькою ціною

Доповнення

- регулювальний гвинт ідент № 001600 M5x10 DIN 551 для точного регулювання довжини входить в комплектування
- регулювальний гвинт ідент № 186017 M5x11,5 (для швидкозмінних патронів Weeke) необхідно замовляти окремо
- затискний пристрій: комбінований патрон, швидкозмінний патрон

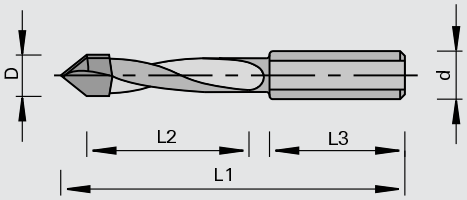
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
5,0	40	10	20	70	186481	186480
6,0	40	10	20	70	186483	186482
7,0	40	10	20	70	186485	186484
8,0	40	10	20	70	186487	186486
10	40	10	20	70	186489	186488
5,0	44	10	20	77	186491	186490
8,0	44	10	20	77	186493	186492
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130015

Свердла для наскрізних отворів HW без напрямної канавки

Продукт

Креслення



LEUCO DUR

Твердий сплав [HW]

MAN

Верстат/Застосування

- ручні дрилі
- свердлильні автомати
- обробні центри ЧПК
- для свердління наскрізних отворів в масивній деревині і деревно-стружкових матеріалах

Виконання

- 2 призматичних різця з кутом (заточки) 60 градусів
- з твердосплавною напайкою HW
- циліндричний хвостовик з затискна площина
- спіраль без напрямної канавки

Переваги

Доповнення

- регулювальний гвинт ідент № 001600 M5x10 DIN 551 для точного регулювання довжини входить в комплектування
- регулювальний гвинт ідент № 186017 M5x11,5 (для швидкозмінних патронів Weeke) необхідно замовляти окремо
- затискний пристрій: комбінований патрон, швидкозмінний патрон

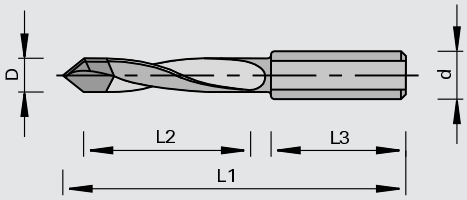
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
4,0	27	10	25	57,5	182239 o	182240 o
5,0	25	10	25	57,5	055827	055823
5,1	25	10	25	57,5	176473 o	176472 o
6,0	25	10	25	57,5	176475	176474
7,0	27	10	25	57,5	182245 o	182246 o
8,0	22	10	25	57,5	055830	055826
3,0	27	10	25	70	182237 o	182238 o
4,0	35	10	25	70	182241	182242
5,0	35	10	25	70	176505	176504
5,5	35	10	25	70	182243 o	182244 o
6,0	35	10	25	70	176259	176258
7,0	35	10	25	70	181581	181582
8,0	35	10	25	70	176507	176506
10	35	10	25	70	182669	182670
11	35	10	25	70	182249 o	182250 o
5,0	45	10	25	77	176477	176476
6,0	45	10	25	77	176479	176478
7,0	45	10	25	77	182251 o	182252 o
8,0	43	10	25	77	176481	176480
9,0	42	10	25	77	182253 o	182254 o
10	42	10	25	77	176483	176482
11	40	10	25	77	182255 o	182256 o
12	40	10	25	77	176485	176484
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130015

Свердла для наскрізних отворів HW з напрямною канавкою

Продукт

Креслення



LEUCO DUR

Твердий сплав [HW]

MAN

Верстат/Застосування

- ручні дрилі
- свердлильні автомати
- обробні центри ЧПК
- для свердління наскрізних отворів в масивній деревині і деревно-стружкових матеріалах

Виконання

- 2 призматичних різця з кутом (заточки) 60 градусів
- з твердосплавною напайкою HW
- циліндричний хвостовик із затискна площина
- спіраль з напрямною канавкою

Переваги

- захист крайки отвору при зворотному ході за рахунок напрямної канавки

Доповнення

- регулювальний гвинт ідент № 001600 M5x10 DIN 551 для точного регулювання довжини входить в комплектування
- регулювальний гвинт ідент № 186017 M5x11,5 (для швидкозмінних патронів Weeke) необхідно замовляти окремо
- вільне закріплення зенкера на робочій частині свердла для одночасного зняття фаски на діаметрі отвору
- Насадковий зенкер № класу 130660
- затискний пристрій: комбінований патрон, швидкозмінний патрон

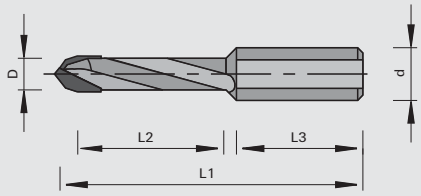
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
5,0	25	8,0	20	55,5	176497 o	176496 o
8,0	25	8,0	20	55,5	176499 o	176498 o
5,0	25	10	20	57,5	173604	173595
8,0	25	10	20	57,5	173611 o	173596 o
5,0	35	8,0	20	67	176501	176500
8,0	35	8,0	20	67	176503	176502
5,0	35	10	25	70	176255	176254
8,0	35	10	25	70	176257	176256
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

230012

Алмазне свердло для наскрізних отворів DP

Продукт

Креслення



LEUCO DIA

Полікристалічний алмаз [DP]

MEC

Верстат/Застосування

- свердлильні автомати
- обробні центри ЧПК
- для свердління без відколів в облицьованих деревно-стружкових і композиційних матеріалах

Виконання

- спеціальна форма різців, наконечник у формі «даху» і подвійна фаска
- спіраль без напрямної канавки
- оснащені алмазним різцем

Переваги

- високий ресурс при обробці абразивних матеріалів
- крайки отворів без відколів за рахунок спеціальної геометрії різання

Доповнення

- регулювальний гвинт ідент № 001600 M5x10 DIN 551 для точного регулювання довжини входить в комплектування
- регулювальний гвинт ідент № 186017 M5x11,5 (для швидкозмінних патронів Weeke) необхідно замовляти окремо
- затискний пристрій: комбінований патрон, швидкозмінний патрон

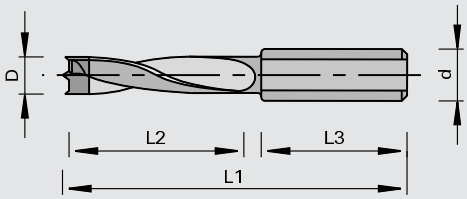
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
5,0	27	10	26	57,5	1	183015 o	183014 o
5,0	35	10	26	70	1	183017 o	183016 o
8,0	35	10	26	70	2	183021 o	183020 o
10	35	10	26	70	2		183050 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

130215/130216/130217

Глухі свердла HW з напрямною канавкою

Продукт

Креслення



LEUCO DUR

Твердий сплав [HW]

MAN

Верстат/Застосування

- ручні дрилі
- свердлильні автомати
- обробні центри ЧПК
- для свердління без відколів глухих отворів в масивній деревині і деревно-стружкових матеріалах

Виконання

- 2 негативно орієнтованих підрізних зуба
- Центрувальна точка
- спіраль без напрямної канавки
- з синтетичним покриттям
- з твердосплавною напайкою HW

Переваги

- крайки отворів без відколів завдяки підрізному зубу
- надійна точна засвердловка за рахунок центрувальної точки
- захист крайки отвору при зворотному ході за рахунок напрямної канавки
- оптимальний викид стружки за рахунок полімерного покриття

Доповнення

- регулювальний гвинт: ідент. № 001600 M5x10 DIN 551 для точного регулювання довжини
- довільне закріплення зенкера на робочій частині свердла для одночасного зняття фаски на діаметрі отвору
- Насадковий зенкер № класу 130660
- затискний пристрій: комбінований патрон, швидкозмінний патрон

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
4,0	30	8,0	19	55,5	166107 o	166106 o
5,0	30	8,0	19	55,5	011543	011542
6,0	30	8,0	19	55,5	054884	054883
8,0	30	8,0	19	55,5	054892	054891
10	30	8,0	19	55,5	054896	054895
12	30	8,0	20	55,5	166113 o	166112 o
4,0	40	8,0	19	67	167164 o	167154 o
5,0	40	8,0	19	67	057494	057493
6,0	40	8,0	19	67	057496 o	057495
7,0	40	8,0	19	67	167167	167157
8,0	40	8,0	19	67	057498	057497
9,0	40	8,0	19	67	167169 s	167159 s
10	40	8,0	19	67	057500	057499
12	40	8,0	19	67	167172 o	167162 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

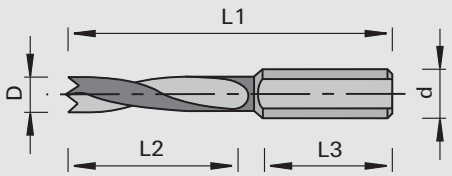
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
5,0	30	10	19	57,5	167184	167174
6,0	30	10	20	57,5	167185	167175
7,0	30	10	20	57,5	167186	167176
8,0	30	10	20	57,5	167187	167177
10	30	10	20	57,5	167188	167178
12	30	10	20	57,5	167189	167179
13	30	10	20	57,5	167190 o	167180
14	30	10	20	57,5	167191	167181
15	30	10	20	57,5	167192	167182
16	30	10	20	57,5	167193 o	167183 o
5,0	43	10	19	70	167203	167194
6,0	43	10	19	70	167204	167195
8,0	43	10	19	70	167205	167196
9,0	43	10	19	70	167206 o	167197
10	43	10	19	70	167207	167198
12	43	10	19	70	167208	167199
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130212

Глухі свердла VHW - topline

Продукт

Креслення



LEUCO topline

LEUCO DUR

цілком з твердого сплаву [VHW]

MAN

Верстат/Застосування

- свердлильні автомати
- обробні центри ЧПК
- для свердління без відколів глухих отворів в масивній деревині і деревно-стружкових матеріалах

Виконання

- спеціальна геометрія різальних крайок
- Центрувальна точка
- свердляча частина з дрібнозернистого твердого сплаву
- модернізація попередніх HW свердел у виконанні topline

Переваги

- 12-ти кратна стійкість у порівнянні зі звичайними свердлами для свердління гнізд під шканти за рахунок спеціального твердого сплаву та спеціальної заточки
- крайки отворів без відколів за рахунок спеціальної геометрії різання
- надійна точна засвердловка за рахунок центрувальної точки
- відмінний відвід стружки завдяки оптимальному виконанню спіралі свердел

Доповнення

- регулювальний гвинт ідент № 001600 M5x10 DIN 551 для точного регулювання довжини входить в комплектування
- регулювальний гвинт ідент № 186017 M5x11,5 (для швидкозмінних патронів Weeke) необхідно
- замовляти окремо затискний пристрій: комбінований патрон, швидкозмінний патрон
- можливі інші розміри; ціна і терміни поставки по запиту

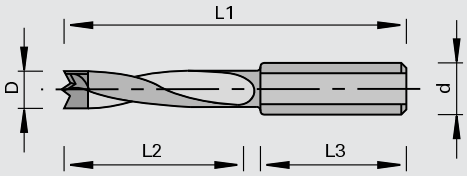
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
5,0	30	8,0	19	57,5	185746	185745
4,0	20	10	27	57,5	185748	185747
5,0	25	10	27	57,5	185750	185749
6,0	25	10	27	57,5	185752	185751
8,0	25	10	27	57,5	185754	185753
10	30	10	27	57,5	185756	185755
4,0	20	10	30	70	185758	185757
5,0	35	10	30	70	185760	185759
6,0	35	10	30	70	185762	185761
8,0	35	10	30	70	185764	185763
10	35	10	30	70	185766	185765
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130213

Глухе свердло типу «Mosquito» з наконечником з твердого сплаву

Продукт

Креслення



MOSQUITO

Твердий сплав [HW]

MAN

Верстат/Застосування

- ручні дрилі
- свердлильні автомати
- обробні центри ЧПК
- для свердління без відколів глухих отворів в масивній деревині і деревно-стружкових матеріалах

Виконання

- спеціальна геометрія різальних крайок
- 2 підрізних зуба
- Центрувальна точка
- з твердосплавною напайкою HW

Переваги

- крайки отворів без відколів за рахунок спеціальної геометрії різальної крайки підрізного зуба
- надійна точна засвердловка за рахунок центрувальної точки
- висока надійність процесу за рахунок отворів, що тривало зберігаюсь якість
- 6-ти кратна стійкість у порівнянні зі звичайними свердлами для свердління гнізд під шканти за рахунок зносостійкого твердосплавного вістря свердла

Доповнення

- регулювальний гвинт ідент № 001600 M5x10 DIN 551 для точного регулювання довжини входить в комплектування
- регулювальний гвинт ідент № 186017 M5x11,5 (для швидкозмінних патронів Weeke) необхідно замовляти окремо
- затискний пристрій: комбінований патрон, швидкозмінний патрон

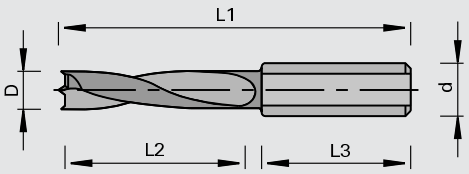
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
5,0	25	10	27	57,5	181168	181167
6,0	25	10	27	57,5	181522	181521
7,0	27	10	27	57,5	183159 o	183158 o
8,0	25	10	27	57,5	181170	181169
9,0	27	10	27	57,5	183161 o	183160 o
10	25	10	27	57,5	181524	181523
5,0	35	10	30	70	181172	181171
6,0	35	10	30	70	181526	181525
7,0	35	10	30	70	183163	183162
8,0	35	10	30	70	181174	181173
9,0	35	10	30	70	183165 o	183164 o
10	35	10	30	70	181528	181527
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130213

Глухе свердло типу «Mosquito» VHW цілком з твердого сплаву

Продукт

Креслення



MOSQUITO

цілком з твердого сплаву [VHW]

MAN

Верстат/Застосування

- ручні дрилі
- свердлильні автомати
- обробні центри ЧПК
- для свердління без відколів глухих отворів в масивній деревині і деревно-стружкових матеріалах

Виконання

- спеціальна геометрія різальних крайок
- 2 підрізних зуба
- Центрувальна точка
- свердлювальна частина із дрібнозернистого твердого сплаву

Переваги

- крайки отворів без відколів за рахунок спеціальної геометрії різальної крайки підрізного зуба
- надійна точна засвердловка за рахунок центрувальної точки
- високі швидкості подачі і 6-ти кратний термін служби у порівнянні зі звичайними свердлами для свердління гнізд під шканти за рахунок виконання цілком із твердого сплаву
- висока надійність процесу за рахунок якості отворів, яка зберігається тривалий час

Доповнення

- гвинт регулювання довжини з ідент. № 001600 M5x10 DIN 551 входить в обсяг поставки
- наскрізне свердло з довжиною хвостовика L=23 мм, не придатне для застосування гвинта налаштування довжини Weeke
- гвинт регулювання довжини з ідент. № 186017 M5x11,5 для Weeke
- потрібно замовляти окремо затискний пристрій: комбінований патрон, швидкозмінний патрон

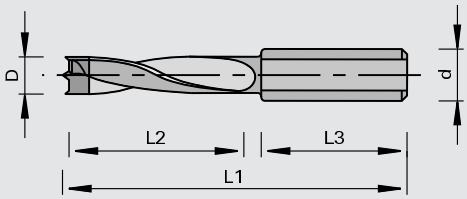
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
3,0	9,0	10	35	57,5	183143 o	183142 o
3,0	18	10	31	57,5	182380	182381
4,0	20	10	29	57,5	182382 o	182383 o
5,0	22	10	27	57,5	182384	182385
6,0	22	10	25	57,5	183145 o	183144 o
8,0	22	10	25	57,5	183147 o	183146 o
3,0	18	10	43,5	70	182386	182387
4,0	30	10	31,5	70	182388	182389
5,0	30	10	31,5	70	182390	182391
6,0	30	10	30	70	183149	183148
8,0	35	10	22	70	183151	183150
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130215

Глухі свердла HW з напрямною канавкою і довгим виконанням

Продукт

Креслення



LEUCO DUR

Твердий сплав [HW]

MAN

Верстат/Застосування

- ручні дрилі
- свердлильні автомати
- обробні центри ЧПК
- для свердління без відколів глухих отворів в масивній деревині і деревно-стружкових матеріалах

Виконання

- »довге» виконання
- 2 негативно орієнтованих підрізних зуба
- Центрувальна точка
- спіраль з напрямною канавкою
- з синтетичним покриттям
- с твердосплавною напайкою HW

Переваги

- глибоке свердління завдяки довгому виконанню
- обробка без відколів крайок отворів негативним підрізним зубом
- надійна точна засвердловка за рахунок центрувальної точки
- захист крайки отвору при зворотному ході за рахунок напрямної канавки
- оптимальний викид стружки за рахунок полімерного покриття

Доповнення

- довільне закріплення зенкера на робочій частини свердла для одночасного зняття фаски на діаметрі отвору
- Насадковий зенкер № класу 130660
- регулювальний гвинт ідент № 001600 M5x10 DIN 551 для точного регулювання довжини входить до комплектування
- регулювальний гвинт ідент № 186017 M5x11,5 (для швидкозмінних патронів Weeke) необхідно замовляти окремо
- затискний пристрій: комбінований патрон, швидкозмінний патрон

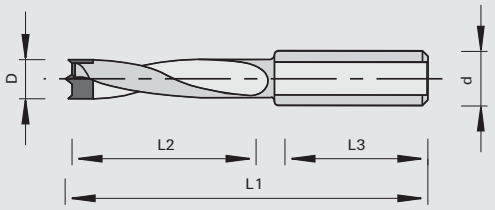
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
5,0	50	10	30	85	177194	177193
5,0	65	10	30	105	177206 o	177205
6,0	50	10	30	85	177196 o	177195
6,0	65	10	30	105	177208 o	177207
7,0	50	10	30	85	177198	177197
7,0	65	10	30	105	177210	177209
8,0	50	10	30	85	177200	177199
8,0	65	10	30	105	177212	177211
10	50	10	30	85	177202	177201
10	65	10	30	105	177214	177213
12	50	10	30	85	177204	177203
12	65	10	30	105	177216 o	177215
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130211

EcoLine глухе свердло HW

Продукт

Креслення



LEUCO ecoline

LEUCO DUR

Твердий сплав [HW]

MAN

Верстат/Застосування

- ручні дрилі
- свердлильні автомати
- обробні центри ЧПК
- для свердління без відколів глухих отворів в масивній деревині і деревно-стружкових матеріалах

Виконання

- 2 негативні підрізачі
- центрувальна точка
- спіраль без напрямної канавки
- з синтетичним покриттям
- вістря свердла з плитою з внутрішніми ребрами HW для зменшених вимог

Переваги

- обробка без відколів крайок отворів негативним підрізним зубом
- надійна точна засвердловка за рахунок центрувальної точки
- оптимальний викид стружки за рахунок полімерного покриття

Доповнення

- регулювальний гвинт ідент № 001600 M5x10 DIN 551 для точного регулювання довжини входить в комплектування
- регулювальний гвинт ідент № 186017 M5x11,5 (для швидкозмінних патронів Weeke) необхідно замовляти окремо
- затискний пристрій: комбінований патрон, швидкозмінний патрон

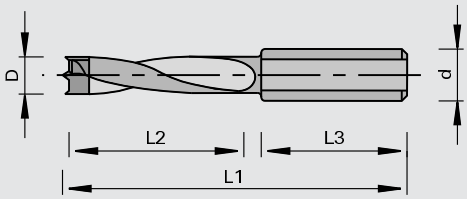
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
5,0	26	10	20	57,5	183375	183374
8,0	31	10	20	57,5	183377	183376
10	32	10	20	57,5	183379	183378
5,0	39	10	20	70	183381	183380
6,0	40	10	20	70	183383	183382
8,0	44	10	20	70	183385	183384
10	45	10	20	70	183387	183386
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130215/130217

Глухі свердла HW без напрямної канавки

Продукт

Креслення



LEUCO DUR

Твердий сплав [HW]

MAN

Верстат/Застосування

- ручні дрилі
- свердлильні автомати
- обробні центри ЧПК
- для свердління без відколів глухих отворів в масивній деревині і деревно-стружкових матеріалах

Виконання

- 2 негативно орієнтованих підрізних зуба
- Центрувальна точка
- спіраль без напрямної канавки
- з синтетичним покриттям
- з твердосплавною напайкою HW

Переваги

- обробка без відколів крайок отворів негативним підрізним зубом
- надійна точна засвердловка за рахунок центрувальної точки
- оптимальний викид стружки за рахунок полімерного покриття

Доповнення

- регулювальний гвинт ідент № 001600 M5x10 DIN 551 для точного регулювання довжини входить в комплектування
- регулювальний гвинт ідент № 186017 M5x11,5 (для швидкозмінних патронів Weeke) необхідно замовляти окремо
- затискний пристрій: комбінований патрон, швидкозмінний патрон

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
4,0	27	10	27	57,5	003175	003174
4,5	27	10	27	57,5	177228	177227
5,0	27	10	27	57,5	003179	003178
5,1	27	10	27	57,5	177230	177229
5,2	27	10	27	57,5	167707 o	167708 o
6,0	27	10	27	57,5	003183	003182
7,0	27	10	27	57,5	003187	003186
8,0	27	10	27	57,5	003191	003190
8,2	27	10	27	57,5	167216	167213
9,0	27	10	27	57,5	003195	003194
10	27	10	27	57,5	003199	003198
10,5	27	10	27	57,5	182261 o	182262 o
11	27	10	27	57,5	177232 o	177231
12	27	10	27	57,5	003207	003206
4,0	35	10	30	70	173175	173174
4,5	35	10	30	70	182263 o	182264 o
5,0	35	10	30	70	003231	003230
5,1	35	10	30	70	182265 o	182266 o
5,5	35	10	30	70	182267	182268 o
6,0	35	10	30	70	003235	003234
6,5	35	10	30	70	182269 o	182270 o
7,0	35	10	30	70	167224	167219
7,5	35	10	30	70	182271 o	182272 o
8,0	35	10	30	70	003243	003242
8,1	35	10	30	70	182273 o	182274 o
8,2	35	10	30	70	182275	182276 o
8,5	35	10	30	70	182277 o	182278 o
9,0	35	10	30	70	167225	167220
10	35	10	30	70	003251	003250
10,2	35	10	30	70	182279 o	182280 o
11	35	10	30	70	167226	167221
12	35	10	30	70	167227	167222
13	35	10	30	70	183042	183043
14	35	10	30	70	183044	183045
16	35	10	30	70	183046	183047
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

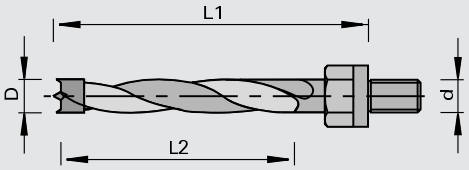
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
5,0	44	10	30	77	167233	167228
6,0	44	10	30	77	167234	167229
8,0	44	10	30	77	167235	167230
10	44	10	30	77	167236	167231
12	44	10	30	77	173181 o	173180 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130226

Глухі свердла HW зі з'єднувальною різьбою і без напрямної канавки

Продукт

Креслення



LEUCO DUR

Твердий сплав [HW]

MAN

Верстат/Застосування

- ручні дрилі
- свердлильні автомати
- для свердління без відколів глухих отворів в масивній деревині і деревно-стружкових матеріалах

Виконання

- 2 негативно орієнтованих підрізних зуба
- Центрувальна точка
- спіраль без напрямної канавки
- з синтетичним покриттям
- хвостовик зі з'єднувальною різьбою
- з твердосплавною напайкою HW

Переваги

- обробка без відколів крайок отворів негативним підрізним зубом
- надійне точне засвердлювання за рахунок центрувальної точки
- оптимальний викид стружки за рахунок полімерного покриття
- висока стабільність за рахунок хвостовика з різьбою для безпосереднього кріплення у свердлильному шпинделі верстату

Доповнення

- приладдя до певних машин див. в розділі «Затискні системи»

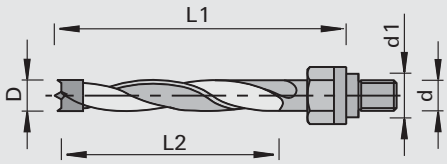
Ø D	L2	Ø d	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
5,0	45	M8	63	160570 o	160566 o
5,0	45	M10	63	167697	167698
6,0	45	M10	63	160576 o	160574 o
8,0	45	M8	63	160572 o	160568 o
8,0	45	M10	63	160577	160575
10	45	M10	63	167699 o	167700 o
12	45	M8	63	167691 o	167692 o
12	45	M10	63	167701 o	167702 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130226

Глухі свердла HW з напрямною канавкою та з'єднувальною різьбою

Продукт

Креслення



LEUCO DUR

Твердий сплав [HW]

MAN

Верстат/Застосування

- ручні дрилі
- свердлильні автомати
- для свердління без відколів глухих отворів в масивній деревині і деревно-стружкових матеріалах

Виконання

- 2 негативно орієнтованих підрізних зуба
- Центрувальна точка
- спіраль з напрямною канавкою
- з синтетичним покриттям
- хвостовик з різьбою і посадочним місцем 11 мм тонкий дизайн
- з твердосплавною напайкою HW

Переваги

- обробка без відколів крайок отворів негативним підрізним зубом
- надійне точне засвердлювання за рахунок центрувальної точки
- оптимальний викид стружки за рахунок полімерного покриття
- висока стабільність за рахунок хвостовика з різьбою для безпосереднього кріплення у свердлильному шпинделі верстату

Доповнення

- приладдя до певних машин див. в розділі «Затискні системи»

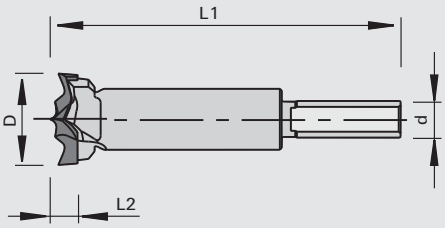
Ø D	L2	Ø d1	Ø d	L1	Ident. № [L]	Ident. № [R]
5,0	45	11	M10	63	167703 o	167704 o
6,0	45	11	M10	63	167705 o	167706 o
8,0	45	11	M10	63	160584	160582
10	45	11	M10	63	160585 o	160583 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130214

Свердла HW для з’єднувачів Lamello Cabineo®

Продукт

Креслення



LEUCO DUR

цілком з твердого сплаву [VHW]

MEC

Верстат/Застосування

- оброблювальні центри з ЧПК із 3-ступеневими свердлильними агрегатами, напр. BENZ MULTI V3 CABINEO, ATEMAG Verti-Line Cabineo
- свердлильні верстати зі спеціальними свердлильними головками, напр. Gannomat Basica
- для свердління системи з’єднувальних пазух Lamello Cabineo® за один прохід (3-в-1)

Виконання

- 2 підрізачі
- центрувальна точка
- високоякісний ріжучий матеріал
- хвостовик інструмента з затискна площина

Переваги

- спеціальна геометрія обробки різанням і підрізачів LEUCO забезпечує мінімальне зусилля й тиск різання
- висока якість балансування
- виконання підходить для агрегатів «3-в-1» та багатошпиндельних агрегатів

Доповнення

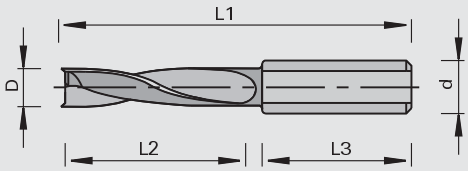
Ø D	L2	Ø d	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
15	4,5	6	57,5	186737	186736
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130214

Високопродуктивне свердло для глухих отворів VHW

Продукт

Креслення



LEUCO DUR

цілком з твердого сплаву [VHW]

MEC

Верстат/Застосування

- стаціонарні свердлильні верстати
- свердлильні автомати
- обробні центри ЧПК
- для свердління наскрізних і глухих отворів в масивній деревині, композиційних і деревно-стружкових матеріалах

Виконання

- спеціальна геометрія різальних крайок
- 2 підрізних зуба
- спіраль з напрямною канавкою
- свердляча частина свердла цілком із твердого сплаву

Переваги

- спеціальна форма різців і підрізача сприяє зменшенню зусилля різання
- захист крайки отвору при зворотному ході за рахунок напрямної канавки
- високі швидкості подачі і велика зона заточки за рахунок виконання свердлячої частини свердла цілком із твердого сплаву

Доповнення

- регулювальний гвинт ідент. № 001600 M5x10 DIN 551 для точного регулювання довжини входить в комплектування
- регулювальний гвинт ідент. швидкоз'ємний затискний патрон № 186017 M5x11,5 для швидкоз'ємних затискних патронів для свердел Weeke необхідно замовляти окремо
- затискний засіб: комбінований затискний патрон, швидкоз'ємний патрон
- запатентована геометрія різців
- зміна геометрії заточки або зменшення діаметра неможливе

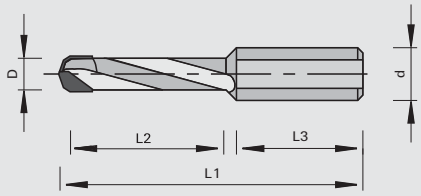
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
5,0	32	10	22	57,5	185768	185767
8,0	32	10	22	57,5	185770	185769
5,0	36	10	30	70	185772	185771
6,0	36	10	30	70	185774	185773
8,0	36	10	30	70	185776	185775
10	36	10	30	70	185778	185777
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

230215

Алмазне глухе свердло

Продукт

Креслення



LEUCO DIA

Полікристалічний алмаз [DP]

MEC

Верстат/Застосування

- свердлильні автомати
- обробні центри ЧПК
- для свердління без відколів в облицьованих деревно-стружкових і композиційних матеріалах

Виконання

- спеціальна форма різців, 2 алмазних очисних зуба DP з формою подвійної фаски
- спіраль без напрямної канавки
- оснащені алмазним різцем

Переваги

- високий ресурс при обробці абразивних матеріалів
- крайки отворів без відколів за рахунок спеціальної геометрії різання

Доповнення

- регулювальний гвинт ідент № 001600 M5x10 DIN 551 для точного регулювання довжини входить в комплектування
- регулювальний гвинт ідент № 186017 M5x11,5 (для швидкозмінних патронів Weeke) необхідно замовляти окремо
- затискний пристрій: комбінований патрон, швидкозмінний патрон

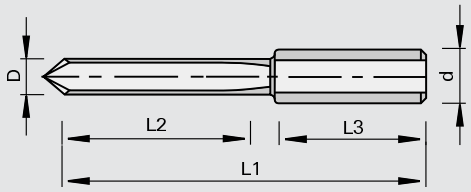
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
8,0	27	10	26	57,5	2	183009 o	183008 o
8,0	35	10	30	70	2	183013 o	183012 o
10	35	10	30	70	2	183053 o	183054 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

130010

Пір'єве свердло VHW

Продукт

Креслення



LEUCO DUR

цілком з твердого сплаву [VHW]

MAN

Верстат/Застосування

- свердлильні автомати
- обробні центри ЧПК
- для глухих отворів в ДСП

Виконання

- циліндричний хвостовик Ø 10 мм з затискна площина і регулювальним гвинтом
- виконано цілком із твердого сплаву

Переваги

- велика зона переобточування
- високий ресурс

Доповнення

- для правого і лівого обертання
- затискний пристрій: комбінований патрон, швидкозатискний патрон

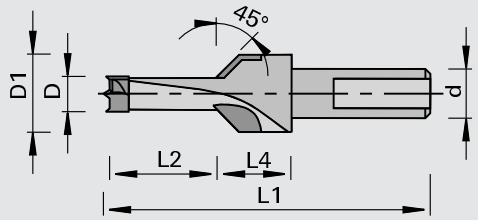
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ідент. №
2,0	12	2,0		38	183059 o
2,5	12	2,5		45	180942
3,0	12	3,0		45	180943
3,5	15	3,5		45	183060 o
4,0	12	4,0		45	180944 o
2,5	15	10	33	57,5	183061 o
3,0	15	10	33	57,5	183062 o
5,0	25	10	25	57,5	180945 o
3,5	30	10	24	70	183063 o
4,0	32	10	25	70	183064 o
5,0	35	10	25	70	180946 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

130710

Комбіноване свердло-зенкер HW

Продукт

Креслення



LEUCO DUR

Твердий сплав [HW]

MAN

Верстат/Застосування

- ручні дрилі
- свердлильні автомати
- для свердління й одночасного зенкування у масивній деревині і деревно-стружкових матеріалах

Виконання

- спіраль з тефлоновим покриттям
- 2 підрізних зуба
- Центрувальна точка

Переваги

- свердління і зенкування за один прохід
- надійне точне засвердління за рахунок центрувальної точки

Доповнення

- регулювальний гвинт ідент № 001600 M5x10 DIN 551 для точного регулювання довжини входить в комплектування
- регулювальний гвинт ідент № 186017 M5x11,5 (для швидкозмінних патронів Weeke) необхідно замовляти окремо
- затискний пристрій: комбінований патрон, швидкозмінний патрон

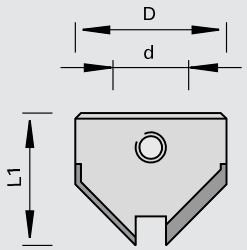
Ø D	L2	Ø D1	L4	Ø d	L1	Ident. № [L]	Ident. № [R]
8,0	12	16	15	10	57,5	180847	180846
8,0	15	16	15	10	57,5	180849	180848
10	12	16	15	10	57,5	180853	180852
10	15	16	15	10	57,5	180855 o	180854 o
8,0	12	16	15	10	70	180859	180858
8,0	15	16	15	10	70	180861 o	180860 o
8,0	20	16	15	10	70	180863	180862
10	12	16	15	10	70	180865	180864
10	15	16	15	10	70	180867 o	180866 o
10	20	16	15	10	70	180869 o	180868 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130660

Насадковий зенкер з твердого сплаву HW для спіральних і глухих свердел

Продукт

Креслення



LEUCO DUR

Твердий сплав [HW]

MAN

Верстат/Застосування

- для зенківки отворів в масивній деревині і деревно-стружкових матеріалах
- для зенкування з кутом 90 градусів без відколів

Виконання

- з твердосплавною напайкою HW

Переваги

Доповнення

- для прикріплення за допомогою встановлювального гвинта до спіралі спіральних свердел і глухих свердел з напрямною канавкою
- можливе плавне регулювання діаметра зенкування і глибини свердління

Ø D	Ø d	L1	Ident. № [L]	Ident. № [R]
15,5	3,0	17,5		177291
16	4,0	15	183811 o	183812
16	5,0	15	183174	183175
16	6,0	15	183176	183177
16	7,0	15	183178	183179
18	8,0	15	183180	183181
18	9,0	15	183813 o	183814 o
20	10	15	183182	183183
20	12	15	183815 o	183816
[мм]	[мм]	[мм]		

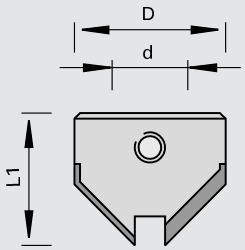
Запасні частини	Розмір	№ класу	УЕ	Ident. №
Штифти з різьбою	M5x5 DIN EN ISO 4029	995161	10	001609
Г-подібний торцевий ключ	SW2,5 DIN ISO 2936	985730	1	009671
	[мм]		шт.	

130660

Насадковий зенкер з твердого сплаву HW для глухого свердла

Продукт

Креслення



LEUCO DUR

Твердий сплав [HW]

MAN

Верстат/Застосування

- для зенківки отворів в масивній деревині і деревно-стружкових матеріалах
- для зенкування з кутом 90 градусів без відколів

Виконання

- з твердосплавною напайкою HW

Переваги

Доповнення

- для прикріплення до подовженого хвостовика глухого свердла Ø 5 - 12 мм за допомогою установочного гвинта
- можливе плавне регулювання діаметра зенкування та глибини свердління

Ø D	Ø d	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
15,5	10	16,5	177294	177293
20	10	16	183184	183185
22	10	16,5		177295 o
[мм]	[мм]	[мм]		

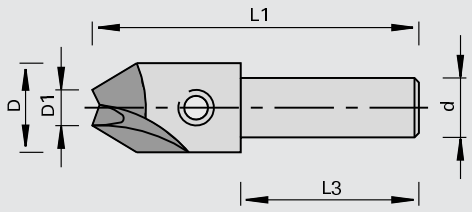
Запасні частини	Розмір	для ідент. №	№ класу	УЕ	Ідент. №
Штифти з різьбою	M6x4 DIN EN ISO 4029	169312, 177293	995161	10	167068
Штифти з різьбою	M6x5 DIN EN ISO 4029	177295	995161	10	165049
Г-подібний торцевий ключ	SW3 DIN ISO 2936	для всіх	985730	1	009672
	[мм]			шт.	

130660

Зенкер з твердого сплаву HW для спірального свердла

Продукт

Креслення



LEUCO DUR

Твердий сплав [HW]

MAN

Верстат/Застосування

- для зенківки отворів в масивній деревині і деревно-стружкових матеріалах
- для зенкування з кутом 90 градусів без відколів

Виконання

- з твердосплавною напайкою HW

Переваги

Доповнення

- для кріплення спіральних свердел Ø 3 - 6 мм
- можливе плавне регулювання діаметру зенкування і глибини свердління

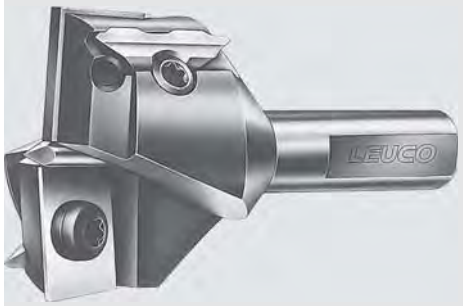
Ø D	Ø D1	Ø d	L3	L1		Ідент. №	
15	3,0	10	30	58	R	173190	
15	3,0	10	30	58	L	173191	o
15	3,5	10	30	58	R	173192	
15	4,0	10	30	58	R	173194	
15	4,0	10	30	58	L	173195	
15	4,5	10	30	58	R	173196	
15	4,5	10	30	58	L	173197	o
15	5,0	10	30	58	R	173198	
15	5,0	10	30	58	L	173199	
15	6,0	10	30	58	R	173202	o
15	6,0	10	30	58	L	173203	o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

Запасні частини	Розмір	№ класу	УЕ	Ідент. №
Штифти з різьбою	M6x6 DIN EN ISO 4029	995161	10	180003
	[мм]		шт.	

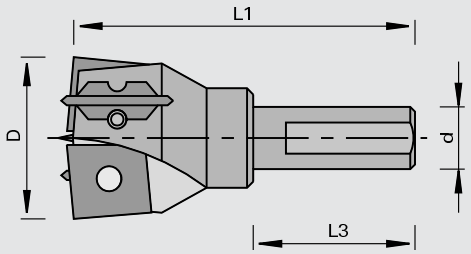
130135

Чашкове свердло і поворотними пластинами HW

Продукт



Креслення



LEUCO DUR

Твердий сплав [HW]

MAN

Верстат/Застосування

- верстати для свердління отворів під фурнітуру
- свердлильні автомати
- обробні центри ЧПК
- для свердління без відколів отворів для фурнітури в масивній деревині і деревно-стружкових матеріалах

Виконання

- 2 основних різця, 2 непереточуваних поворотних підрізувача та центрувального пальця

Переваги

- тривалі терміни служби за рахунок сверхзносостійкого твердого сплаву
- свердління без відколів отворів під фурнітуру за рахунок тягнучого розрізу поворотними підрізачами

Доповнення

- центрувальна точка змінна з можливістю регулювання після загострення
- циліндричний хвостовик з затискною площиною
- регулювальний гвинт Ідент. № 001600 M5x10 DIN 551 для точного налаштування по довжині входить до комплекту поставки
- регулювальний гвинт Ідент. № 186017 M5x11,5 для швидкознімних затискних патронів для свердел Weeke необхідно замовляти окремо
- затискний засіб: комбінований затискний патрон, швидкознімний затискний патрон

Ø D	Ø d	L3	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
25	10	26	57,5		162612 s
26	10	26	57,5		162614
30	10	26	57,5		162616 s
35	10	26	57,5	162619	162618
25	10	26	70		182570 s
26	10	26	70		182571 s
30	10	26	70		182572 s
35	10	26	70	184896	182573
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Поворотні пластини	Розмір	для ідент. №	№ класу	УЕ	Ідент. №
Поворотні пластини	10,5x12x1,5	162612, 182570	150515	10	162636
Поворотні пластини	11x12x1,5	162614, 162615, 182571	150515	10	162637
Поворотні пластини	13x12x1,5	162616, 182572	150515	10	162638
Поворотні пластини	15,7x12x1,5	162618, 162619, 182573	150515	10	163846
підрізач	18x5,7x3,5	для всіх	150557	10	181263
центруючі наконечники	3x33,5	для всіх	165512	10	162624
	[мм]			шт.	

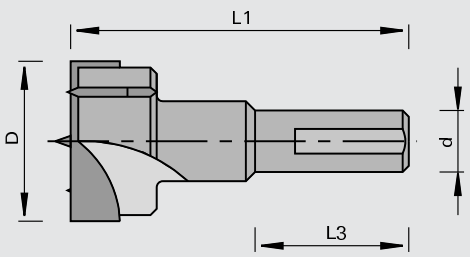
Запасні частини	Розмір	для ідент. №	№ класу	УЕ	Ідент. №
Штифти з різьбою	M6x6 DIN EN ISO 4028	для всіх	995161	10	163841
Гвинти з пласкою голівкою	M3,5x6 T15	162614, 162615, 162616, 162618, 162619, 182571, 182572, 182573	995125	10	162648
Гвинти з пласкою голівкою	M3,5x5,5 T15	162612, 182570	995125	10	162649
Циліндричні гвинти	M3,5x3,8 T15	для всіх	995115	10	162645
	[мм]			шт.	

130117

Чашкове свердло HW - Z=2+2

Продукт

Креслення



LEUCO DUR

Твердий сплав [HW]

MAN

Верстат/Застосування

- верстати для свердління отворів під фурнітуру
- свердлильні автомати
- обробні центри ЧПК
- для свердління без відколів отворів для фурнітури в масивній деревині і деревно-стружкових матеріалах

Виконання

- 2 основних різця, 2 підрізних зуба і центрувальний палець
- з твердосплавною напайкою HW

Переваги

- свердління отворів без відколів за рахунок тягнучого розрізу поворотними підрізачами

Доповнення

- циліндричний хвостовик із затискна площина
- регулювальний гвинт ідент № 001600 M5x10 DIN 551 для точного регулювання довжини входить у комплектування
- регулювальний гвинт ідент № 186017 M5x11,5 (для швидкозмінних патронів Weeke) необхідно замовляти окремо
- затискний пристрій: комбінований патрон, швидкозмінний патрон

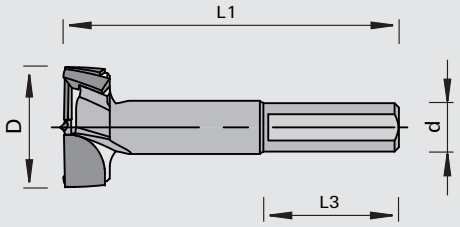
Ø D	Ø d	L3	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
15	10	26	57,5	003303	003302
16	10	26	57,5	003305	003304
18	10	26	57,5	003309	003308
20	10	26	57,5	003313	003312
22	10	26	57,5	003315	003314
25	10	26	57,5	003319	003318
26	10	26	57,5	003321	003320
30	10	26	57,5	003327	003326
35	10	26	57,5	003333	003332
40	10	26	57,5	003337	003336
15	10	26	70	178978	172250
18	10	26	70	178983	178984
20	10	26	70	178979	172251
22	10	26	70	182257	182258
25	10	26	70	178980	172252
26	10	26	70	182374	182375
30	10	26	70	178981	172253
35	10	26	70	178982	172254
40	10	26	70	182259	182260
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130115 / 130117

Чашкове свердло HW - «Light»

Продукт

Креслення



LEUCO DUR

Твердий сплав [HW]

MAN

Верстат/Застосування

- верстати для свердління отворів під фурнітуру
- свердлильні автомати
- обробні центри ЧПК
- для свердління без відколів отворів для фурнітури в масивній деревині і дерев-но-стружкових матеріалах

Виконання

- 2 основних різця, 2 підрізних зуба і центрувальний палець
- з твердосплавною напайкою HW

Переваги

- свердління отворів без відколів, у тому числі з виходом свердла за край крайки, завдяки спеціальній геометрії підрізних різців
- чудове видалення стружки за допомогою великих пазух для стружки
- можливість свердління глухих отворів майже до протилеж-ного боку заготовки, завдяки короткій центрувальній точці
- малий тиск різання

Доповнення

- циліндричний хвостовик із затискна площина
- з гвинтом регулювання довжини M5x10 DIN 551
- регулювальний гвинт ідент № 186017 M5x11,5 (для швидкозмінних патронів Weeke) необхідно замовляти окремо
- затискний пристрій: комбінований патрон, швидкозатискний патрон

Ø D	Ø d	L3	L1	Ident. № [L]	Ident. № [R]
15	10	26	57,5	184677	184676
18	10	26	57,5	185029	185028
20	10	26	57,5	185031	185030
25	10	26	57,5	184679	184678
26	10	26	57,5	185033	185032
35	10	26	57,5	184681	184680
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

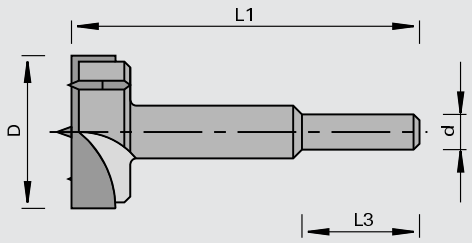
Ø D	Ø d	L3	L1	Ident. № [L]	Ident. № [R]
15	10	26	70	184685	184684
18	10	26	70	185035	185034
20	10	26	70	185037	185036
25	10	26	70	184687	184686
26	10	26	70	185039	185038
35	10	26	70	184689	184688
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130119

Чашкове свердло HW - для ручних дрилів

Продукт

Креслення



LEUCO DUR

Твердий сплав [HW]

MAN

Верстат/Застосування

- ручні дрилі
- для свердління без відколів в масивній деревині і деревно-стружкових матеріалах

Виконання

- 2 основних різця, 2 підрізних зуба і центрувальний палець
- з твердосплавною напайкою HW
- Ø 12: підрізний зуб вбудований в основний різець
- циліндричний хвостовик

Переваги

- свердління отворів без відколів за рахунок тягнучого розрізу поворотними підрізачами

Доповнення

- в залежності від навантаження, що виникає при проході свердла, застосовується циліндричний хвостовик відповідного діаметра
- затискний пристрій: патрон під свердло

Ø D	Ø d	L3	L1	Ідент. №
12	10	62	90	173204 o
14	10	60	90	167685
15	10	60	90	160424
16	10	60	90	160425
17	10	60	90	167686
18	10	60	90	160426
19	10	60	90	167687
20	10	60	90	160427
21	10	60	90	173205
22	10	60	90	160428
23	10	60	90	167688
24	10	60	90	160429
25	10	60	90	160430
26	10	60	90	160431
27	10	74	90	173206 o
28	10	60	90	160432
30	10	60	90	160433
32	10	60	90	160434
34	10	74	90	167689 o
35	10	60	90	160435
36	10	30	90	160436 o
38	10	60	90	160437 o
40	10	60	90	160438
42	10	30	90	167690 o
45	10	60	90	173207
50	10	60	90	173208
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

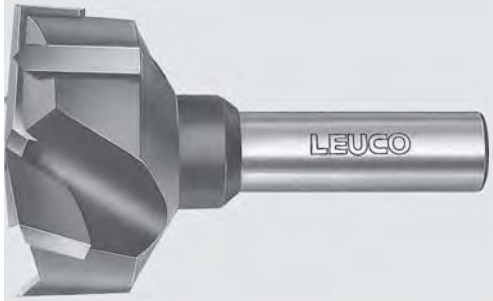
Ø D	Ø d	L3	L1	Ідент. №
15	13	108	140	173210 o
16	13	108	140	173211 o
18	13	107	140	160388 o
20	13	105	140	160389 o
22	13	105	140	160390 o
24	13	105	140	173212 o
25	13	103	140	160392 o
26	13	103	140	160393 o
28	13	103	140	160394 o
30	13	103	140	160395 o
32	16	103	140	160396 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

Ø D	Ø d	L3	L1	Ідент. №
34	16	103	140	173213 o
35	16	103	140	160398 o
38	16	103	140	173215 o
40	16	103	140	160401 o
42	16	120	140	160402 o
44	16	120	140	173216 o
45	16	120	140	180742 o
46	16	120	140	173217 o
48	16	120	140	173218 o
50	16	118	140	160407 o
52	16	118	140	160408 o
54	16	118	140	173219 o
55	16	118	140	160409 o
56	16	118	140	173220 o
58	16	118	140	173221 o
60	16	50	140	160410 o
63	16	50	140	173228 o
65	16	50	140	160411 o
68	16	50	140	173222 o
70	16	50	140	160412 o
75	20	115	140	173223 o
80	20	115	140	160414 o
90	20	115	140	173225 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

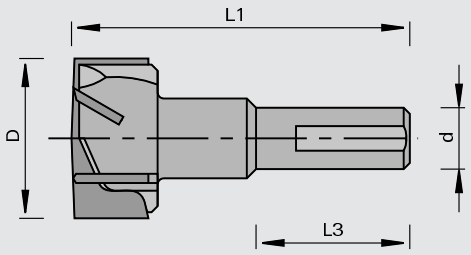
130115

Чашкове свердло HW - Z=3+3

Продукт



Креслення



LEUCO DUR

Твердий сплав [HW]

MAN

Верстат/Застосування

- верстати для свердління отворів під фурнітуру
- свердлильні автомати
- обробні центри ЧПК
- для свердління без відколів в масивній деревині і дерево-стружкових матеріалах

Виконання

- 3 основних різця, 3 підрізних зуба без центрувальної точки
- з твердосплавною напайкою HW

Переваги

- можлива глибина свердління аж до нижнього поверхневого шару
- свердління отворів без відколів за рахунок тягнучого розрізу поворотними підрізачами
- висока швидкість подачі за рахунок Z = 3+3

Доповнення

- циліндричний хвостовик із затискна площина
- регулювальний гвинт ідент № 001600 M5x10 DIN 551 для точного регулювання довжини входить у комплектування
- регулювальний гвинт ідент № 186017 M5x11,5 (для швидкозмінних патронів Weeke) необхідно замовляти окремо
- затискний пристрій: комбінований патрон, швидкозмінний патрон

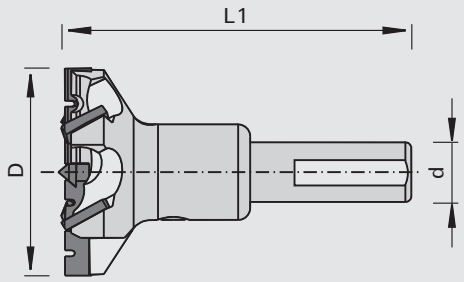
Ø D	Ø d	L3	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
25	10	26	57,5	160385	160384
26	10	26	57,5		003278
30	10	26	57,5		003280
35	10	26	57,5	003285	003284
40	10	26	57,5		713347 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

230115

Чашкове свердло DP

Продукт

Креслення



LEUCO DIA

Полікристалічний алмаз [DP]

MEC

Верстат/Застосування

- свердлильні автомати
- обробні центри ЧПК
- для свердління без відколів в облицьованих і не облицьованих деревно-стружкових матеріалах

Виконання

- 2 очисні зуби з алмазними напайками (DP) з подрібнювачем стружки
- 4 підрізувачі DP
- центрувальна точка з твердого металу (HW)
- можливе багаторазове заточування

Переваги

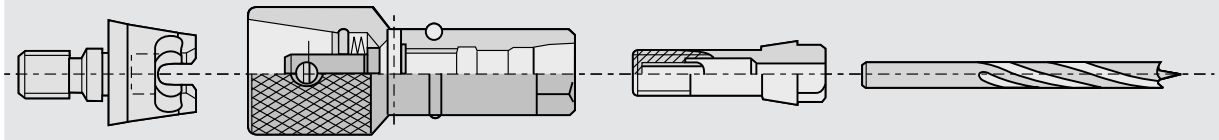
- великий робочий ресурс для обробки абразивних матеріалів
- економічність, оскільки можливе багаторазове заточування
- отвори без виривів через особливу геометричну форму 4 підрізувачів
- впевнений початок свердління завдяки центрувальній точці

Доповнення

- циліндричний хвостовик із затискна площина
- регулювальний гвинт ідент № 001600 M5x10 DIN 551 для точного регулювання довжини входить у комплектування
- регулювальний гвинт ідент № 186017 M5x11,5 (для швидкозмінних патронів Weeke) необхідно замовляти окремо
- затискний пристрій: комбінований патрон, швидкозмінний патрон

Ø D	Ø d	L1	Z	Ідент. № [R]
35	10	57,5	2+4	186782
35	10	70	2+4	186783
[мм]	[мм]	[мм]		

Система швидкої заміни свердел



Характеристики

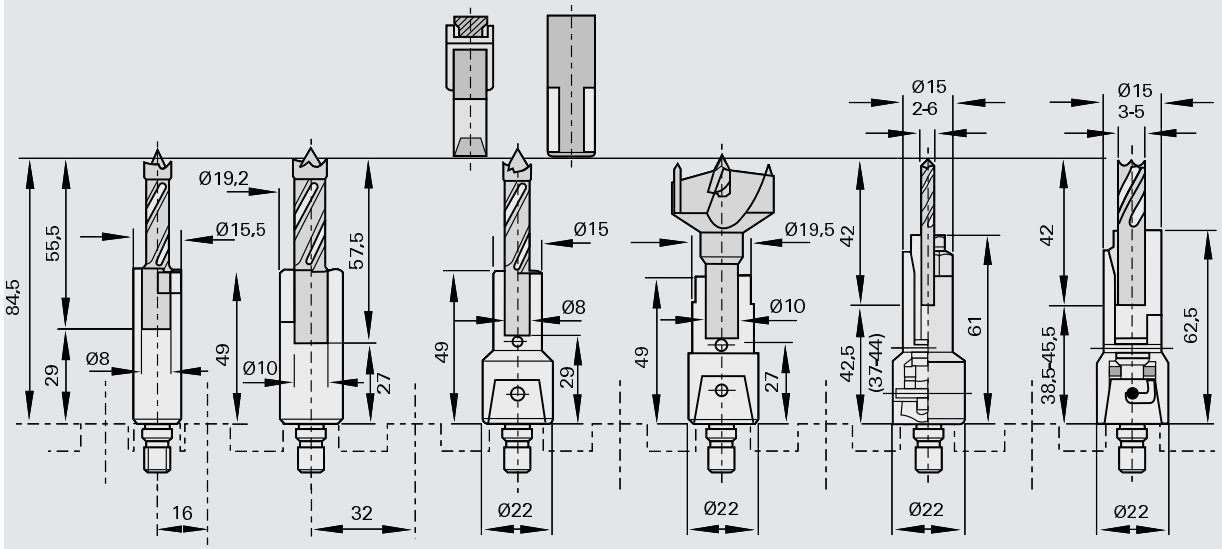
- безпроміжкове конусне з'єднання
- фіксування з геометричним затиском
- проста фіксація
- колірне позначення верхньої частини для розпізнавання напрямку обертання
- сумісний з «КЛАК» й так само з комбінованим затискачем

Переваги

- висока точності по радіальному биттю свердла
- міцне з'єднання свердло-верстат
- швидка заміна свердла
- швидке і надійне визначення напрямку обертання
- може бути додаткове комплектування, а також часткове оснащення наявних верстатів

Застосування

- підвищення якості виготовлення продуктів
- безпечна робота
- короткий час налагодження
- відсутність особливих вимог до операторів верстатів
- маленькі інвестиції



Замовлення/Запит на спеціальний інструмент: Свердла/Зенкери

Скопіюйте, заповніть та надішліть у комерційний офіс LEUCO. (Тільки 1 опис інструмента)

номер клієнта: _____
фірма: _____
завод: _____
вулиця/номер: _____
індекс/місце: _____
країна: _____
відповідальний співробітник: _____
Тел.: _____
місце і дата: _____

замовлення: O
запит: O
термін поставки календарний тиждень: _____
(необов'язково)
кількість штук: _____
факс.: _____
підпис: _____

верстат

виробник: _____
тип: _____
вид: _____
робоче число обертів [хв-1]: _____
швидкість подачі [м/хв]: _____
_____

виріб

найменування: _____
_____
наскрізний отвір: O
свердло для глухих отворів: O
глибина свердління [мм]: _____

покриття

так O ні O

найменування: _____
додаткова інформація: _____
_____

товарна лінійка

topline O
стандартний O

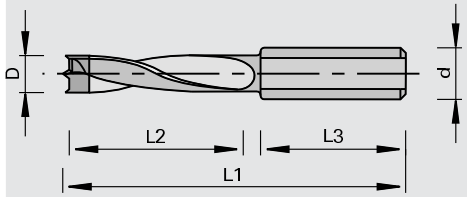
Різальний матеріал

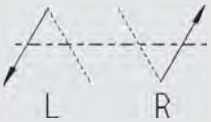
твердий сплав O
алмаз O
HS O

інструмент

Спіральне свердло O
Свердло для наскрізних отворів O
Свердло глухе O
насадковий зенкер O
Зенкер для спірального свердла O
Чашкове свердло напайний O
з поворотно-різальними пластинами O
діаметр свердління D [мм]: _____
корисна довжина L2 [мм]: _____
загальна довжина L1 [мм] _____
довжина хвостовика L3 [мм] _____
виконання хвостовика d: _____
циліндричний хвостовик [Ø]: _____
інші види: _____
тип: _____
кількість ножів: _____
основний різець: _____
підрізач: _____
напрямок обертання: праве O ліве O
o Потрібне відмітити хрестиком

Будь ласка, додаткові розміри та примітки вказувати на кресленні





520-01.0708