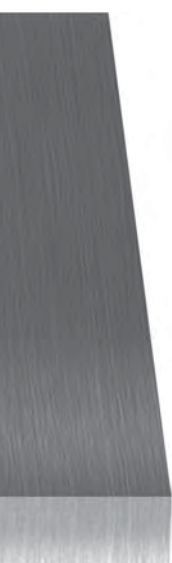


Змінні і поворотні пластини і ножі



Продукт	Сторона
Поворотні/змінні пластини	6-1
Поворотні пластини-підрізачі	6-12
Центрувальна точка	6-13
Радіусні поворотні/змінні пластини	6-14
Профільні поворотні/змінні пластини	6-22
Профільні поворотні ножі	6-31
Циклювальні поворотні/змінні пластини	6-34
Круглі поворотні пластини з круговою заточкою	6-53
Зуби пили	6-54
Стругальні ножі	6-55
Бланкети	6-74

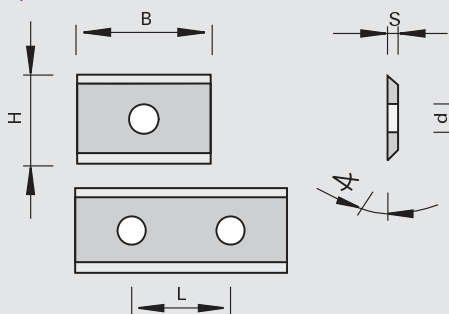
150511 / 150512 / 150515 / 150516 / 150517 / 150717

Поворотні пластини HW з 2 різальними кантами

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

Виконання

Переваги

Доповнення

- | topline (полірована передня поверхня різця і мікрошліфувана його задня поверхня)
- | різальний матеріал: HW
- | HL Board 01 для деревно-стружкових і полімерних матеріалів
- | HL Board 02 для деревно-стружкових і полімерних матеріалів
- | HL Board 06 для деревно-стружкових матеріалів, пластику і твердої деревини
- | HL Board 05 для деревно-стружкових матеріалів, пластику і твердої деревини
- | HL Solid 20 для твердої та м'якої деревини
- | HL Solid 20 topline для твердої та м'якої деревини

- | великий ресурс інструмента при відмінній якості різання, особливо в масивній деревині
- | EcoKnife: полегшені поворотні ножі, менше похибка балансування

- | пакувальна одиниця 10 шт.

B	H	S	Ø d	L	загострення	LEUCODUR	Ідент. №
7,5	12	1,5	4,0	55		HL Board 05	052543
7,5	12	1,5	4,0	45		HL Solid 20	173473 o
9,6	12	1,5	4,0	55		HL Board 05	171163
10,5	12	1,5	4,0	55		HL Board 05	162636
11	12	1,5	4,0	55		HL Board 05	162637
13	12	1,5	4,0	55		HL Board 05	162638
15	12	1,5	4,0	55		HL Board 05	003081
15	12	1,5	4,0	45		HL Solid 20	173467 o
15,7	12	1,5	4,0	55		HL Board 05	163846
17	12	1,5	4,0	55		HL Board 05	162639
18	12	1,5	4,0	55		HL Board 05	162520
19	12	1,5	4,0	55		HL Board 05	164242
20	12	1,5	4,0	55		HL Board 02	176469
20	12	1,5	4,0	55		HL Board 06	178287
20	12	1,5	4,0	55		HL Board 06 EcoKnife	183569
20	12	1,5	4,0	55		HL Board 05	003082
20	12	1,5	4,0	45		HL Solid 20	173468 o
20	12	1,5	4,0	45		HL Solid 20 topline	176265
30	12	1,5	4,0	14	55	HL Board 02	176470
30	12	1,5	4,0	14	55	HL Board 06	178288
30	12	1,5	4,0	11-14	55	HL Board 06 EcoKnife	183570
30	12	1,5	4,0	14	55	HL Board 05	003083
30	12	1,5	4,0	14	45	HL Solid 20	173469 o
30	12	1,5	4,0	14	45	HL Solid 20 topline	176266
40	12	1,5	4,0	26	55	HL Board 02	182191 o
40	12	1,5	4,0	26	55	HL Board 05	164078
40	12	1,5	4,0	26	45	HL Solid 20	173470 o
40	12	1,5	4,0	26	45	HL Solid 20 topline	176267
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		

B	H	S	Ø d	L	загострення	LEUCODUR	Ідент. №
50	12	1,5	4,0	26	55	HL Board 02	176471
50	12	1,5	4,0	26	55	HL Board 06	178289
50	12	1,5	4,0	20-26	55	HL Board 06 EcoKnife	183571
50	12	1,5	4,0	26	55	HL Board 05	003085
50	12	1,5	4,0	26	45	HL Solid 20 topline	176268
60	12	1,5	4,0	26	55	HL Board 05	003086
60	12	1,5	4,0	26	45	HL Solid 20	173472
60	12	1,5	4,0	26	45	HL Solid 20 topline	176269
80	13	2,2	4,0	59-61	55	HL Board 06	003087
80	13	2,2	4,0	59-61	45	HL Solid 20 topline	181677
100	13	2,2	4,0	59-61	55	HL Board 06	003088
120	13	2,2	4,0	59-61	55	HL Board 06	003089
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		

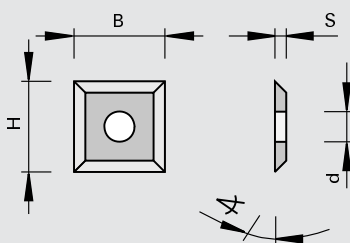
150513 / 150515 150518 / 150718

Поворотні пластини HW з 4 різальними крайками

Продукт



Креслення



LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

Виконання

Переваги

Доповнення

- | topline (полірована передня поверхня різця і мікрошліфована його задня поверхня)
- | різальний матеріал: HW
- | HL Board 03 для деревно-стружкових матеріалів і пластику
- | HL Board 05 для деревно-стружкових матеріалів, пластику і твердої деревини
- | HL Solid 20 topline для твердої та м'якої деревини
- | HL Solid 30 для твердої та м'якої деревини

- | великий ресурс інструмента при відмінній якості різку, особливо в масивній деревині

- | пакувальна одиниця 10 шт.

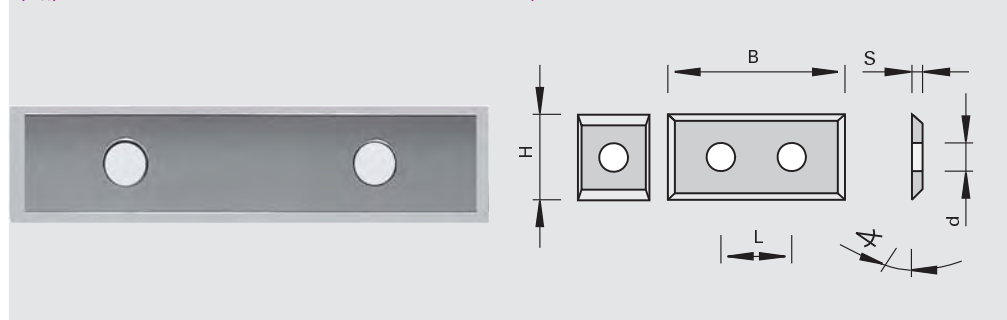
B	H	S	Ø d	загострення	LEUCODUR	Ідент. №
10,5	10,5	1,5	4,0	55	HL Solid 30	162316
12	12	1,5	4,0	55	HL Board 03	* 180820
12	12	1,5	4,0	55	HL Board 05	* 003080
12	12	1,5	4,0	45	HL Solid 20 topline	* 176340
17	17	2,0	4,0	55	HL Board 05	Weinig 162581
19	19	2,0	4,0	55	HL Board 05	162582
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		

150513 / 150515

Поворотні пластини HW з 2 різальними крайками, торець заточений

Продукт

Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в ножових голівках з хвостовиком

Виконання

І різальний матеріал: HW
 І HL Board 02 для деревно-стружкових і полімерних матеріалів
 І HL Board 03 для деревно-стружкових матеріалів і пластику
 І HL Board 05 для деревно-стружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

Доповнення

І пакувальна одиниця 10 шт.


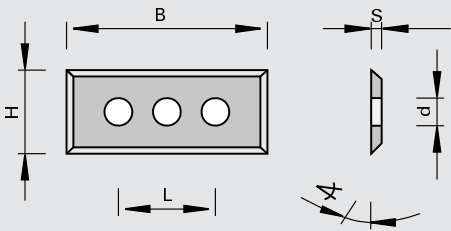

B	H	S	Ø d	L	загострення	LEUCODUR	Ідент. №
17,5	7,0	1,5			55	HL Board 05	184257
29,5	7,0	1,5	3,3	14	55	HL Board 05	184258
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		

B	H	S	Ø d	L	загострення	LEUCODUR	Ідент. №
29,5	9,0	1,5	4,0	14	55	HL Board 03	180807
29,5	9,0	1,5	4,0	14	55	HL Board 05	180821
39,5	9,0	1,5	4,0	26	55	HL Board 05	180815
49,5	9,0	1,5	4,0	26	55	HL Board 03	180808
49,5	9,0	1,5	4,0	26	55	HL Board 05	180806
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		

B	H	S	Ø d	L	загострення	LEUCODUR	Ідент. №
9	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	167256
10	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	165914
19,5	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	183777
29,5	12	1,5	4,0	14	55	HL Board 02	181160
29,5	12	1,5	4,0	14	55	HL Board 05	180825
39,5	12	1,5	4,0	26	55	HL Board 05	171149
49,5	12	1,5	4,0	26	55	HL Board 05	180826
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		

150516 / 150513

Поворотні пластини HW з 2 різальними крайками, торець заточений - 3 отвори


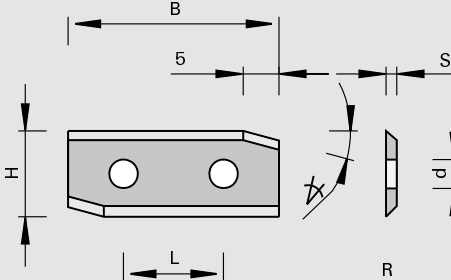

<p>Продукт</p> 	<p>Креслення</p> 	 <p>Твердий сплав [HW]</p>
--	---	---

<p>Верстат/Застосування</p>	<p>Виконання</p> <ul style="list-style-type: none"> різальний матеріал: HW HL Board 06 для деревно-стружкових матеріалів, пластику і твердої деревини HL Board 03 для деревно-стружкових і полімерних матеріалів 	<p>Переваги</p>	<p>Доповнення</p> <ul style="list-style-type: none"> пакувальна одиниця 10 шт.
-----------------------------	---	-----------------	---

B	H	S	Ø d	L	загострення	LEUCODUR	Ідент. №
50	9,0	1,5	3,7	37	55	HL Board 03	181982
50	12	1,7	4,0	37	55	HL Board 06	179994
50	12	1,7	4,0	37	55	HL Board 03	182456
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		

150515

Поворотні пластини HW з 2 різальними крайками з фаскою - HOLZ-HER

<p>Продукт</p> 	<p>Креслення</p> 	 <p>Твердий сплав [HW]</p>
--	---	---

<p>Верстат/Застосування</p> <ul style="list-style-type: none"> верстати HOLZ-HER для застосування у ножових голівках для прифугування клеєної рейки 	<p>Виконання</p> <ul style="list-style-type: none"> кут загострення 55° різальний матеріал: HW HL Board 06 для деревно-стружкових матеріалів, пластику і твердої деревини 	<p>Переваги</p>	<p>Доповнення</p> <ul style="list-style-type: none"> пакувальна одиниця 10 шт.
---	--	-----------------	---

фаски	B	H	S	Ø d	L	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
15	29,5	12	1,5	4,0	14	160118	160618
[°]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

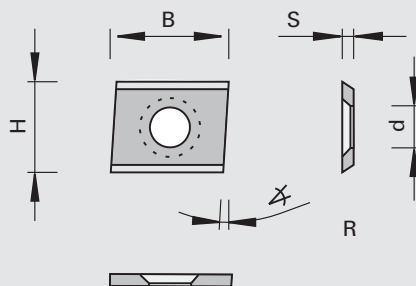
150516

Поворотні пластини HW з 2 різальними крайками, скошений торець - Brandt, Ott

Продукт



Креслення



LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І верстат Brandt, Ott
І верстати Brandt: для застосування в фугувальних і призматичних ножових голівках, а також в якості плоских циклей
І для застосування в якості плоского циклювального ножа

Виконання

І кут загострення 55°
І різальний матеріал: HW
І HL Board 06 для твердої та м'якої деревини

Переваги

Доповнення

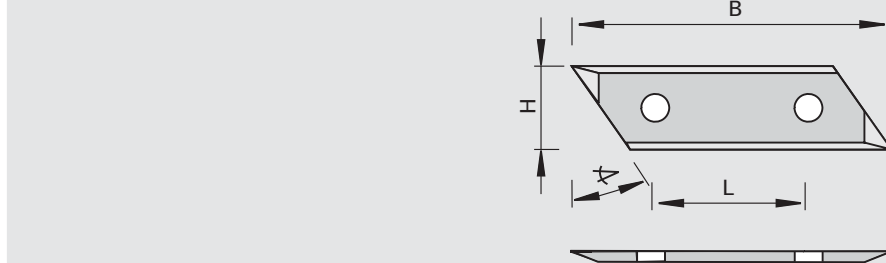
І пакувальна одиниця 10 шт.

B	H	S	Ø d	задній∠ 1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
15	14,3	2,5	6,3	6	186195	186196
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		

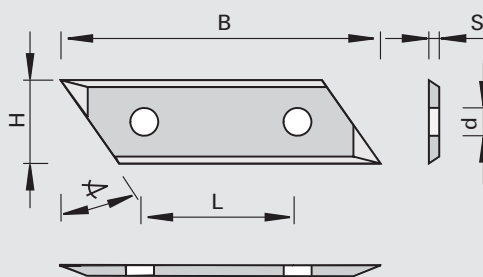
150515

Поворотні пластини HW с 2 різальними крайками, і скошеним торцем, для ножових голівок тонкої підрізки матеріалу під облицювання

Продукт



Креслення



LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в ножових голівках для тонкої підрізки матеріалу під облицювання

Виконання

І кут загострення 55°
І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 для деревно-стружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

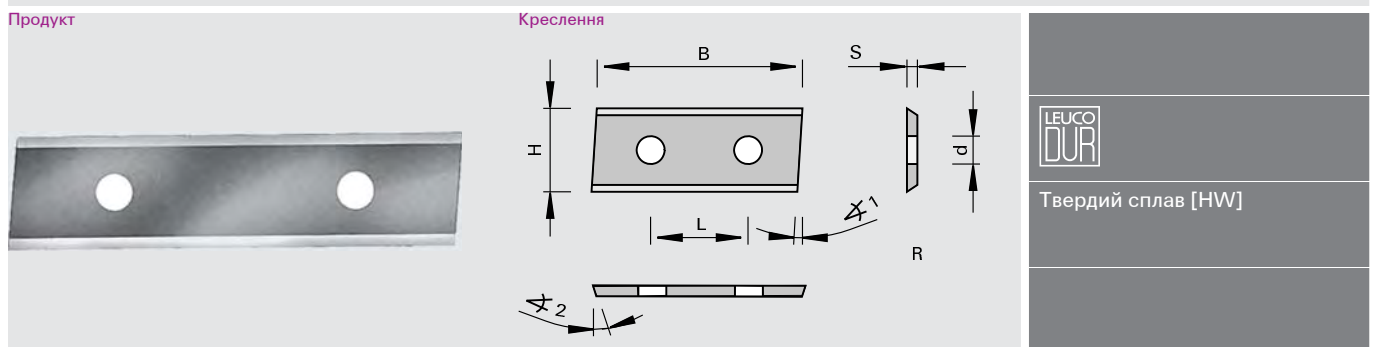
Доповнення

І пакувальна одиниця 10 шт.

B	H	S	Ø d	L	∠	Ідент. №
40	12	1,5	4,0	25,1	15	185369
50	12	1,5	4,0	26	35	185140
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]	

150515

Поворотні пластини HW з 2 різальними крайками, скошений торець з заточкою

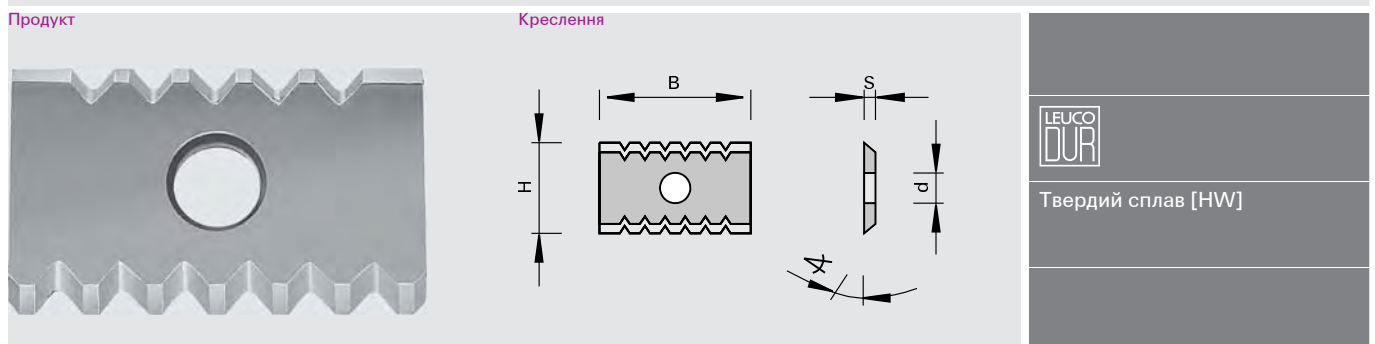


Верстат/Застосування	Виконання	Переваги	Доповнення
<ul style="list-style-type: none"> для застосування в фугувальних і призматичних ножових голівках 	<ul style="list-style-type: none"> кут загострення 55° різальний матеріал: HW HL Board 05 для деревно-стружкових матеріалів, пластику і твердої деревини 		<ul style="list-style-type: none"> пакувальна одиниця 10 шт.

B	H	S	Ø d	L	задній∠ 1	задній∠ 2	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
19,5	12	1,5	4,0		3,5	10	160626	160625
29,5	12	1,5	4,0	14	5		003119	003118
49,2	12	1,5	4,0	26	5		003121	003120
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]	[°]		

150515

Поворотні пластини HW з 2 різальними крайками - з подрібнювачем стружки



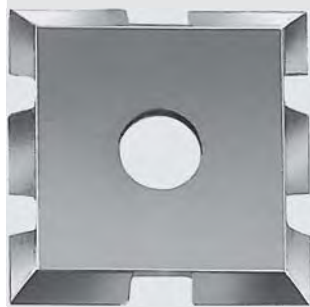
Верстат/Застосування	Виконання	Переваги	Доповнення
<ul style="list-style-type: none"> для застосування у подрібнювачах 	<ul style="list-style-type: none"> стружколом для сприятливого розподілу різа різальний матеріал: HW HL Board 05 для деревно-стружкових матеріалів, пластику і твердої деревини 		<ul style="list-style-type: none"> пакувальна одиниця 10 шт.

B	H	S	Ø d	загострення	Ідент. №
20	12	1,5	4,0	55	055905 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]	

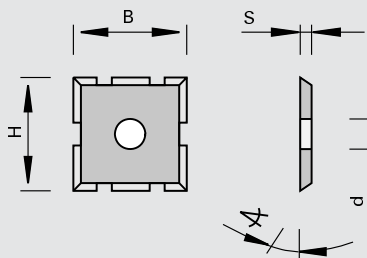
150517

Поворотні пластини HW з 4 різальними крайками - з подрібнювачем стружки

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

Виконання

Переваги

Доповнення

- І стружколом для сприятливого розподілу різа
- І різальний матеріал: HW
- І HL Solid 20 для твердої та м'якої деревини

І пакувальна одиниця 10 шт.

B	H	S	Ø d	загострення	Ідент. №
15 [мм]	15 [мм]	2,0 [мм]	4,0 [мм]	55 [°]	167873

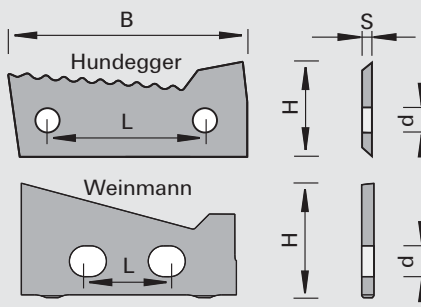
151557

Профільні змінні ножі HW - «ластівчин хвіст»

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

Виконання

Переваги

Доповнення

- І для ножових головок для профілю «ластівчин хвіст» від Weinmann
- І обробка для домобудівництва

- І різальний матеріал: HW
- І HL Solid 20 для твердої та м'якої деревини

І пакувальна одиниця (див. у таблиці)

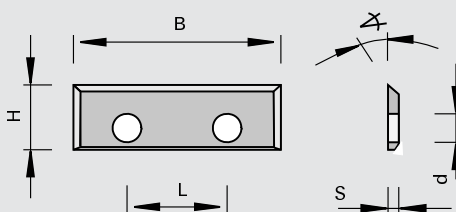
B	H	S	Ø d	L	загострення	профіль	YE	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
39,5 [мм]	15,7 [мм]	1,5 [мм]	4,0 [мм]	26 [мм]	55 [°]	A	10	185205	185510
						B	10	185206	185511
						C	10	185207	185512
							шт.		
B	H	S	Ø d	L	загострення		YE	Ідент. №	
34,9 [мм]	18,6 [мм]	2,0 [мм]	5,0 [мм]	13,8 [мм]	55 [°]	без гофрування	3	185363	
						Weinmann	шт.		

150523 / 150525

Змінні пластини HW з 1 різальною крайкою, торець заточений

Продукт

Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в ножових голівках з хвостовиком

Виконання

І різальний матеріал: HW
 І HL Board 03 для деревно-стружкових матеріалів і пластику
 І HL Board 05 для деревно-стружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

Доповнення

І пакувальна одиниця 10 шт.

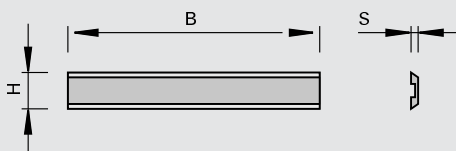
B	H	S	Ø d	L	загострення	LEUCODUR	Ідент. №
16	7,0	1,5	3,4	7,0	55	HL Board 03	180262
23	7,0	1,5	3,4	14	55	HL Board 05	182697
28	7,0	1,5	3,4	14	55	HL Board 03	180260
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		

150515

Поворотні пластини HW з 2 різальними крайками - Leitz

Продукт

Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в ножових голівках Leitz

Виконання

І різальний матеріал: HW HL Board 05 для деревно-стружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

Доповнення

І пакувальна одиниця 10 шт.

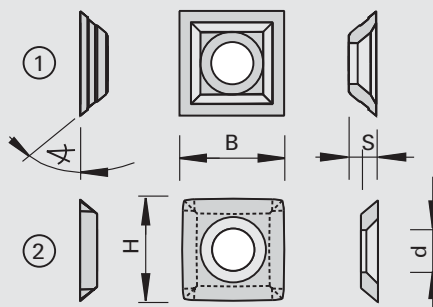
B	H	S	Ідент. №
14,7	8,0	1,5	181504
19,7	8,0	1,5	181505
30	8,0	1,5	181506
35	8,0	1,5	181507
40	8,0	1,5	181508
50	8,0	1,5	181509
60	8,0	1,5	181510
80	8,0	1,5	181511 s
[мм]	[мм]	[мм]	

150516 / 150518 / 151557

Поворотні пластини HW з 4 різальними крайками і зенківкою - Hundegger

Продукт

Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І верстати Hundegger
І для застосування в ножових голівках

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Board 06 для деревно-стружкових матеріалів, пластику і твердої деревини
І HL Solid 20 для твердої та м'якої деревини
І HL Solid 30 для твердої та м'якої деревини

Переваги

Доповнення

І пакувальна одиниця 10 шт.
І Увага! Ідент. № 186667 + 186668 не можна одночасно монтувати в ножову голівку. Небезпека дисбалансу!

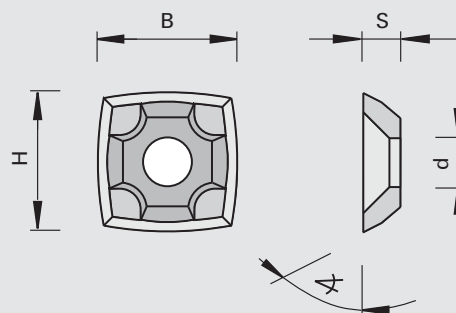
Тип	B	H	S	Ø d	загострення		LEUCODUR	Ідент. №
1	20,6	20,6	5,5	7,3	50	для Ножова голівка surfCut, з опуклістю (R = 172 mm)	Hundegger	HL Solid 30 186667
1	21	21	5,5	7,3	50	з пазилом з опуклістю (R = 70 mm)	Hundegger	HL Solid 30 186668
2	11,95	11,95	1,5	4,0	55	з опуклістю (R=180 mm)	Hundegger	HL Board 06 186448
2	13,8	13,8	2,5	6,2	60	з опуклістю (R = 170 mm)	Hundegger	HL Solid 20 184942
2	15	15	2,5	6,2	50	з опуклістю (R = 170 mm)	Hundegger	HL Solid 20 185367
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]			

151559

Поворотні пластини HW з 4 різальними крайками і зенківкою - EWD, Linck

Продукт

Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І верстати EWD, Linck
І для застосування в ножових голівках

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Solid 60 для твердої та м'якої деревини

Переваги

Доповнення

І пакувальна одиниця 10 шт.

B	H	S	Ø d	загострення		LEUCODUR	Ідент. №
21	21	5,5	7,3	63	для Ø D = 402 mm	HL Solid 60	186111
21	21	5,5	7,3	63	для Ø D = 360 mm	HL Solid 60	186110
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]			

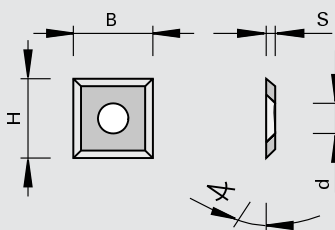
150517 / 150518 / 150553 / 150555 / 150557 / 150558 / 150757

Поворотні пластини HW з 4 різальними крайками і зенківкою

Продукт



Креслення



LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

- І верстати Homag, Fischer Brugg, IMA, Weinig, Lestro, HOLZ-HER
- І для застосування як циклювальні ножі на крайкових верстатах HOMAG FA20 + FA21
- І для застосування в ножових голівках для фугування під крайку
- І для застосування в спіральних ножових голівках
- І для застосування в ножових голівках

Виконання

- І topline (полірована передня поверхня різця і мікрошліфувана його задня поверхня)

Переваги

Доповнення

- І ідент. № 167777 для підрізного агрегату вертикальної пили для розкрою плит HOLZ-HER
- І * з позначенням для полегшення монтажу
- І пакувальна одиниця 10 шт.

B	H	S	Ø d	заго- стрення	LEUCODUR		Ідент. №
10,5	10,5	1,5	4,0	55	HL Solid 20	Lestro	176719
13,6	13,6	2,0	6,3	45	HL Solid 30	Fischer Brugg	163829
14	14	1,2	8,6	60	HL Solid 30		163701
14	14	1,2	8,6	60	HL Solid 30	HOLZ-HER	167777
14	14	2,0	6,3	60	HL Solid 20 topline		176341
14	14	2,0	6,3	60	HL Solid 30	Weinig	003079
14	14	2,0	6,3	60	HL Board 05		180954
14	14	2,0	6,3	60	HL Board 03		180646
14,3	14,3	2,5	6,3	45	HL Solid 20	IMA	183828
14,3	14,3	2,5	6,3	55	HL Solid 20	Homag (FA20 + FA21)	170248
15	15	2,5	6,2	50	HL Solid 20	ножова голівка для зняття фаски	181243
15	15	2,5	6,2	60	HL Solid 20	Weinig	185276 s
15	15	2,5	6,4	60	HL Solid 20	з випуклою різальною крайкою (R=50 мм для Спіральні ножові голівки)	180454
15	15	2,5	6,4	60	HL Solid 20	з випуклою різальною крайкою (R=115 мм)	185950 s
15	15	2,5	6,4	60	HL Solid 20	з випуклою різальною крайкою (R=150 мм)	185274
15	15	2,5	6,4	50	HL Solid 20	з випуклою різальною крайкою (R=190 мм для спіральних фрез Weinig Powerlock-Dual Ø D=125 мм 541/542)	185865
20	14,3	2,5	6,3	55	HL Solid 20	Homag	168509
22	22	2,0	6,5	60	HL Solid 20	Weinig	185277
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]			

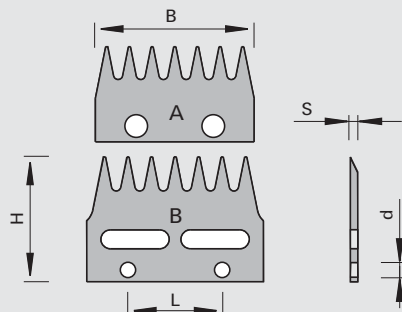
15 1586

Твердосплавні ножі HW для стружкознімача - IMA

Продукт



Креслення



LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І верстати IMA

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Board 06 для деревостружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

Доповнення

B	H	S	Ø d	L	Тип	УЕ	Ідент. №
70	42	2,0	10	34	A	10	185872 s
75	53	2,0	6,5	40	B	10	185873 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	

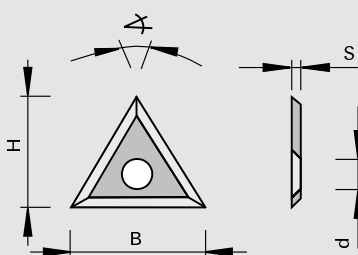
150557

Трикутний підрізний зуб HW з 3 різальними крайками

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в ножових голівках Leitz

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Solid 20 для твердої та м'якої деревини

Переваги

Доповнення

B	H	S	Ø d	загострення	LEUCODUR	YE	Ідент. №
22 [мм]	19,05 [мм]	2,0 [мм]	6,5 [мм]	60 [°]	HL Solid 20	10 шт.	180779

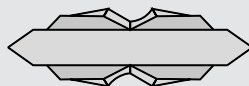
150557

Поворотні пластини-підрізачі HW

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

Виконання

І різальна крайка з тягнучим різом
І різальний матеріал: HW
І HL Solid 20 для деревостружкових матеріалів, твердої та м'якої деревини

Переваги

І краї отвору без відколів завдяки тягнучому різі

Доповнення

І пакувальна одиниця 10 шт.

Розмір	LEUCODUR	YE	Ідент. №
18x5,7x3,5 [мм]	HL Solid 20	10 шт.	181263

165512

Центрувальна точка HW

Продукт

Креслення



LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

Виконання

Переваги

Доповнення

- | з площиною на хвостовику для затяжного болту
- | різальний матеріал: HW
- | HL Solid 40 для твердої та м'якої деревини

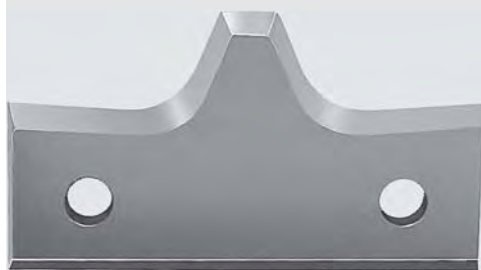
- | пакувальна одиниця 10 шт.

Ø D	L1	Ідент. №
3,0	33,5	162624
[мм]	[мм]	

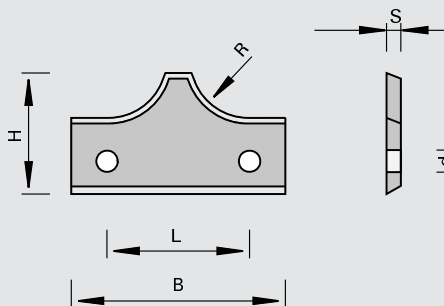
151545

Радіусні змінні пластини HW з 2 різальними радіусами і нижньою фаскою - Homag, IMA

Продукт



Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в радіусних ножових голівках для заокруглення крайки

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 для деревно-стружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

Доповнення

І пакувальна одиниця 10 шт.

R	B	H	S	Ø d	L		Ідент. №
2,0	20,5	15	2,0	3,0	12	Homag	163062 s
3,0	20,8	15	2,0	3,0	12	Homag	163063
5,0	30	17	2,0	3,0	20	Homag	163065
4,0	20,8	15	2,0	3,0	12	Homag	163064 s
6,0	30,5	17	2,0	3,0	20	Homag	163066
8,0	30,5	17	2,0	3,0	20	Homag	163068 s
2,0	20,8	14,7	2,0	3,0	12	IMA	164166 s
3,0	20,8	14,7	2,0	3,0	12	IMA	164167 s
4,0	20,8	14,7	2,0	3,0	12	IMA	164168 s
5,0	30,5	16,5	2,0	3,0	20	IMA	164169 s
6,0	30,5	16,5	2,0	3,0	20	IMA	164170 s
7,0	30,5	16,5	2,0	3,0	20	IMA	164171 s
8,0	30,5	16,5	2,0	3,0	20	IMA	164172 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

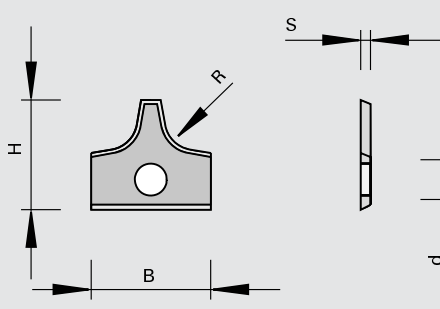
15 1545 / 15 1585

Радіусні змінні пластини HW з 2 різальними радіусами і нижньою фаскою

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І тип А для застосування в радіусних ножових голівках для заокруглення крайки
І тип В для застосування у тримачах циклей

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 для деревно-стружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

Доповнення

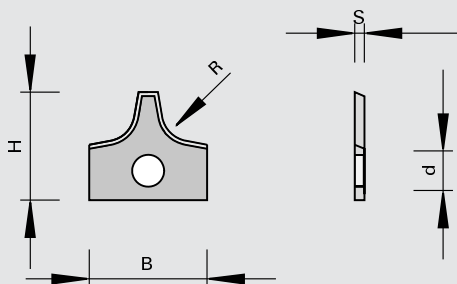
R	B	H	S	Ø d	вихід з профілю	Тип	УЕ	Ідент. №
2,0	12	12	1,5	4,0	5	A	10	170340
3,0	12	12	1,5	4,0	5	A	10	170341
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		шт.	
R	B	H	S	Ø d	вихід з профілю	Тип	УЕ	Ідент. №
2,0	16	15,5	2,0	4,4	10	A	10	182087
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		шт.	
R	B	H	S	Ø d	вихід з профілю	Тип	УЕ	Ідент. №
1,0	16	17,5	2,0	4,4	10	A	10	186745
1,5	16	17,5	2,0	4,4	10	A	10	176583
2,0	16	17,5	2,0	4,4	10	A	10	163489
2,0	16	17,5	2,0	4,4	10	A	10	180153
2,5	16	17,5	2,0	4,4	10	A	10	171178 s
3,0	16	17,5	2,0	4,4	10	A	10	163490
3,0	16	17,5	2,0	4,4	10	A	10	180154
4,0	16	17,5	2,0	4,4	10	A	10	163491
5,0	16	17,5	2,0	4,4	10	A	10	163492
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		шт.	
R	B	H	S	Ø d	вихід з профілю	Тип	УЕ	Ідент. №
2,0	16	17,5	2,0	3,0	10	B	10	173475
2,5	16	17,5	2,0	3,0	10	B	10	173476 s
3,0	16	17,5	2,0	3,0	10	B	10	173477
4,0	16	17,5	2,0	3,0	10	B	10	173478 s
5,0	16	17,5	2,0	3,0	10	B	10	173479
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		шт.	

151545 / 151585

Радіусні змінні пластини HW з 2 різальними радіусами

Продукт

Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в радіусних
ножових голівках для
заокруглення крайки

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 для деревно-стру-
жкових матеріалів, пластику і
твердої деревини

Переваги

Доповнення

І пакувальна одиниця 10 шт.

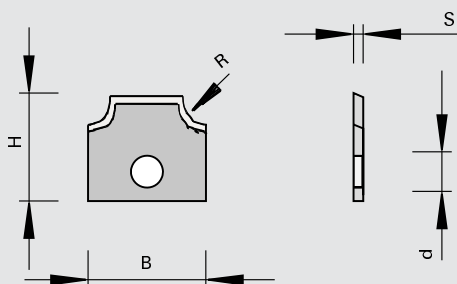
R	B	H	S	Ø d	вихід з профілю	Ідент. №
2,0	12	13	2,0	5,0	10	Brandt
2,5	12	13	2,0	4,0	10	
3,0	12	13	2,0	5,0	10	Brandt
6,0	24	22	2,0	4,4	10	Homag, Ott
8,0	24	22	2,0	4,4	10	Homag, Ott
9,0	24	22	2,0	4,4	10	Homag, Ott
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]	

151586

Радіусні змінні пластини HW з 2 різальними радіусами - EBM, Hebrock

Продукт

Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І крайколичувальні верстати
GBM, Hebrock
І для застосування в радіусних
ножових голівках для
заокруглення крайки

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Board 06 для деревно-стру-
жкових матеріалів, пластику і
твердої деревини

Переваги

Доповнення

І пакувальна одиниця 10 шт.

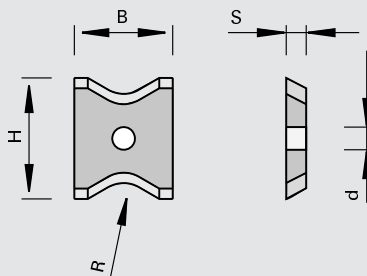
R	B	H	S	Ø d	вихід з профілю	Ідент. №
2,0	16	13,5	2,0	5,0	5	EBM, Hebrock
3,0	16	13,5	2,0	5,0	5	EBM, Hebrock
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]	

15 1555

Радіусні змінні пластини HW симетричні з 2 різальними радіусами

Продукт

Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в ножових голівках для заокруглення крайки

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 для деревостружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

Доповнення

І пакувальна одиниця 10 шт.

R	B	H	S	Ø d	вихід з профілю	Ідент. №
2,0	13	16	2,0	4,0	5	162794
3,0	13	16	2,0	4,0	5	162795
4,0	13	16	2,0	4,0	5	162565
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]	

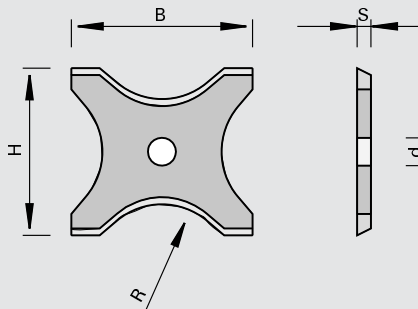
R	B	H	S	Ø d	вихід з профілю	Ідент. №
2,0	13	16	2,0	4,0	15	IMA 172713
3,0	13	16	2,0	4,0	15	IMA 172714
4,0	13	16	2,0	4,0	15	IMA 172715 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]	

15 1555

Радіусні поворотні пластини HW симетричні з 2 різальними радіусами (у формі метелика)

Продукт

Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в ножових голівках для заокруглення крайки

Виконання

І вихід профілю 5 градусів
І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 для деревно-стружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

Доповнення

І пакувальна одиниця 10 шт.

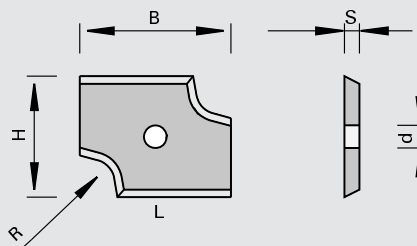
R	B	H	S	Ø d	Ідент. №
5,0	20	21	2,0	4,0	162566
6,0	20	21	2,0	4,0	162567
7,0	20	21	2,0	4,0	162568 s
8,0	20	21	2,0	4,0	162569
9,0	26	24	2,0	4,0	162796
10	26	24	2,0	4,0	162570
11	26	24	2,0	4,0	162571 s
12	26	24	2,0	4,0	162572
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

151555

Радіусні поворотні пластини HW з 2 різальними радіусами

Продукт

Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в радіусних
ножових голівках для
заокруглення крайки

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 для деревно-стру-
жкових матеріалів, пластику і
твердої деревини

Переваги

Доповнення

І пакувальна одиниця 10 шт.

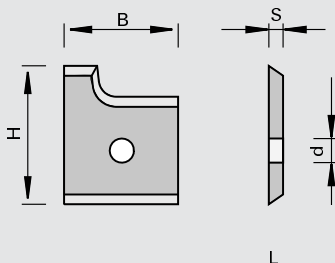
R	B	H	S	Ø d		Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
3,0	20	16	2,0	3,0		168355	168356
2,0	30	14	2,0	4,0	Reich	177136 s	177135 s
2,5	30	14	2,0	4,0	Reich	177138 s	177137 s
3,0	30	14	2,0	4,0	Reich	177140 s	177139 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

151545 / 151546

Радіусні змінні пластини з 1 різальним радіусом і нижньою фаскою

Продукт

Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в радіусних
ножових голівках для
заокруглення крайки

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 і HL Board 06 для
деревостружкових матеріалів,
пластику і твердої деревини

Переваги

Доповнення

І пакувальна одиниця 10 шт.

R	B	H	S	Ø d	LEUCODUR	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
2,0	12	14,5	2,0	4,0	HL Board 05	172142	172141
2,5	12	14,5	2,0	4,0	HL Board 05	171224	171223
3,0	12	14,5	2,0	4,0	HL Board 05	172144	172143
2,0	14,5	14,5	2,0	5,0	HL Board 06	185377	185376
2,5	14,5	14,5	2,0	5,0	HL Board 06	181657	181658
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

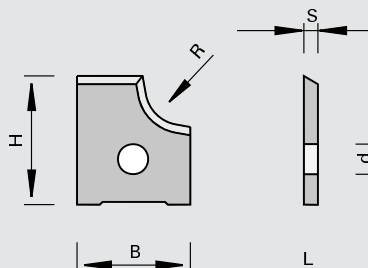
151545 / 151546

Радіусні змінні пластини HW з 1 різальним радіусом

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в радіусних ножових голівках

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 і HL Board 06 для деревостружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

Доповнення

І пакувальна одиниця 10 шт.

R	B	H	S	Ø d	вихід з профілю	LEUCODUR	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
2,0	12	15	2,0	4,0	10	HL Board 06	177034	177038
1,5	12	17	2,0	5,0	13	Homag HL Board 06	177605	177606
2,0	12	17	2,0	5,0	13	Homag HL Board 06	177607	177608
2,5	12	17	2,0	5,0	13	Homag HL Board 06	177609 s	177610 s
3,0	12	17	2,0	5,0	13	Homag HL Board 06	177611	177612
2,0	12	18	2,0	4,0	11	HL Board 05		172725 s
3,0	12	18	2,0	4,0	11	HL Board 05		172726 s
1,0	13	15	2,0	4,0	10	HL Board 05	180722	180721
1,5	13	15	2,0	4,0	10	HL Board 05	181954	181953
2,0	13	15	2,0	4,0	10	HL Board 05	181956	181955
2,5	13	15	2,0	4,0	10	HL Board 05	180728 s	180727 s
3,0	13	15	2,0	4,0	10	HL Board 05	181957	181958
4,0	14	17	2,0	4,0	10	HL Board 06	177036 s	177040 s
2,0	15	14,5	2,0	4,0	15	HL Board 05	177317	177318
2,5	15	14,5	2,0	4,0	15	HL Board 05	177319	177320
3,0	15	14,5	2,0	4,0	15	HL Board 05	177321	177322
5,0	15	17	2,0	4,0	10	HL Board 05	177037	177041
3,0	15	18,4	2,0	4,0	5	HL Board 06	168272 s	168279 s
4,0	15	18,4	2,0	4,0	5	HL Board 06	168273 s	168280 s
5,0	15	18,4	2,0	4,0	5	HL Board 06	168274 s	168281 s
6,0	15	21,6	2,0	4,0	5	HL Board 06	168286 s	168293 s
8,0	15	21,6	2,0	4,0	5	HL Board 06	168288 s	168295 s
2,0	16,1	14	2,0	4,0	15	HL Board 06	178219	178218
3,0	16,1	14	2,0	4,0	15	HL Board 06	178221	178220
2,0	19,6	15,2	2,0	4,0	15	HL Board 06	173817	173816
3,0	19,6	15,2	2,0	4,0	15	HL Board 05	173393	173392
9,0	20	25,8	2,0	4,0	5	HL Board 06	168301 s	168310 s
10	20	25,8	2,0	4,0	5	HL Board 06	168302 s	168311 s
12	20	25,8	2,0	4,0	5	HL Board 06	168304 s	168313
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]			

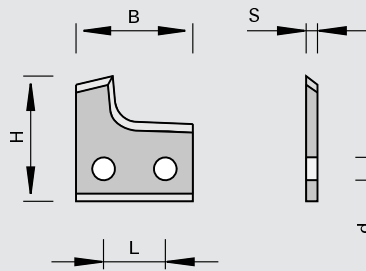
151545

Радіусні змінні пластини з 1 різальним радіусом і нижньою фаскою - IMA

Продукт



Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Доповнення

I пакувальна одиниця 10 шт.

Верстат/Застосування

I верстат IMA
I для застосування в радіусних
ножових голівках

Виконання

I вихід профілю 5 градусів
I різальний матеріал: HW
I HL Board 05 для деревно-стру-
жкових матеріалів, пластику і
твердої деревини

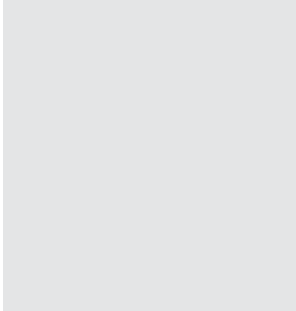
Переваги

R	B	H	S	Ø d	L		Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
9,0	21,8	19,5	2,0	3,0	12	IMA	164173 s	164174 s
10	21,8	19,5	2,0	3,0	12	IMA	164175 s	164176 s
11	21,8	19,5	2,0	3,0	12	IMA	164177 s	164178 s
12	21,8	19,5	2,0	3,0	12	IMA	164179 s	164180 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

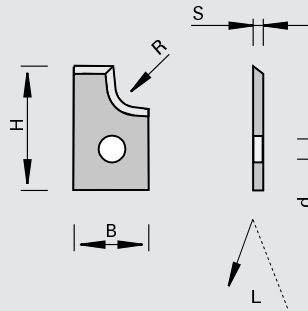
151545

Радіусні змінні пластини HW з 1 різальним радіусом - IMAGE

Продукт



Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Доповнення

I пакувальна одиниця 10 шт.

Верстат/Застосування

I верстати IMA
I для застосування в радіусних
ножових голівках

Виконання

I вихід профілю 15 градусів
I різальний матеріал: HW
I HL Board 05 для деревно-стру-
жкових матеріалів, пластику і
твердої деревини

Переваги

R	B	H	S	Ø d		Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
2,0	12	18	2,0	5,0		180174	180173
3,0	12	18	2,0	5,0		180176	180175
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

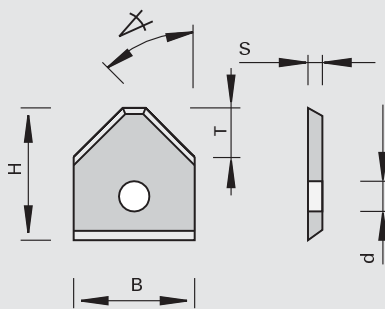
15 1545

Змінні пластини HW для зняття фаски з 2 різальними крайками

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в радіусних ножових голівках для заокруглення крайки

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 для деревно-стружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

Доповнення

І ідент. № 180792 для Modula
І пакувальна одиниця 10 шт.

фаски	B	H	S	Ø d	T	Ідент. №
45	12	12	1,5	4,0	4,2	171190
45	12	12	1,5	4,0	5,5	180792
45	16	17,5	2,0	3,0	5,9	169292
45	16	17,5	2,0	4,3	6,4	170329
[°]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

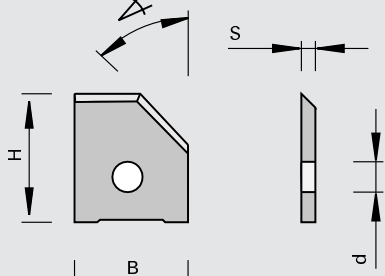
15 1586

Змінні пластини HW для зняття фаски з 1 різальною крайкою

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І обробні центри Номат (BAZ)
І для застосування в ножових голівках для зняття фаски

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Board 06 для деревостружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

Доповнення

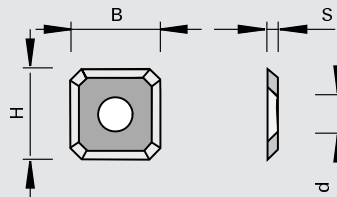
фаски	B	H	S	Ø d	LEUCODUR	YE	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
5	12	16	2,0	5,0	HL Board 06	10	179174	179173
15	11,7	16	2,0	4,0	HL Board 06	10	177042	177045
30	13,5	16	2,0	4,0	HL Board 06	10	177043	177046
45	12,2	16	2,0	4,0	HL Board 06	10	177822	177823
45	15	16	2,0	4,0	HL Board 06	10	177044 s	177047 s
[°]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.		

151519

Профільні поворотні ножі HW для обробки алюмінієвих композитних матеріалів - HOLZ-HER, 90 град.

Продукт

Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Доповнення
I пакувальна одиниця 10 шт.

Верстат/Застосування

I вертикальні верстати для розкрою плит HOLZ-HER
I для застосування в ножових голівках «Folding» 90 град. ідент.№. 182616 при обробці алюмінієвих композитних матеріалів

Виконання

I різальний матеріал: HW
I HL Solid 40 для твердої та м'якої деревини

Переваги

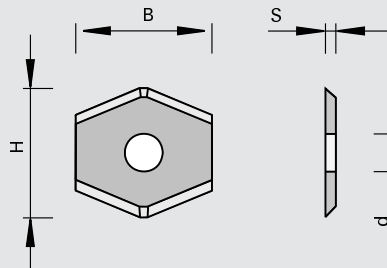
B	H	S	Ø d	∠	Ідент. №
14 [мм]	14 [мм]	2,0 [мм]	6,4 [мм]	90 [°]	182079

151516

Профільні поворотні ножі HW для обробки алюмінієвих композитних матеріалів - HOLZ-HER, 135 град.

Продукт

Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Доповнення
I пакувальна одиниця 10 шт.

Верстат/Застосування

I вертикальні верстати для розкрою плит HOLZ-HER
I для застосування в ножових голівках «Folding» 135 град. ідент.№. 703144 при обробці алюмінієвих композитних матеріалів

Виконання

I різальний матеріал: HW
I HL Board 06 для деревостружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

B	H	S	Ø d	∠	Ідент. №
20 [мм]	18 [мм]	2,0 [мм]	5,7 [мм]	135 [°]	182080 s

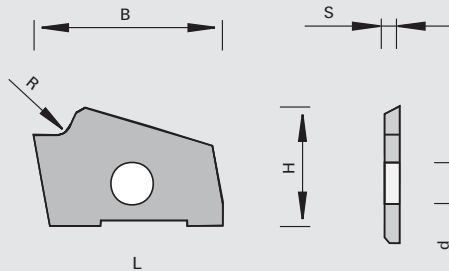
15 1586

Радіусні профільні змінні ножі HW - Brandt

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І верстати для обклеювання крайок Brandt починаючи з 2005 року випуску
І для застосування в ножових голівках, які закруглюють, оптимізованих для ДСП

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Board 06 для деревостружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

Доповнення

І пакувальна одиниця 10 шт.

R	B	H	S	Ø d	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
1,0	22,32	14	2,0	5,0	185238	185239
1,5	22,32	14	2,0	5,0	183068 s	183067 s
2,0	22,32	14	2,0	5,0	182332	182331
2,5	22,32	14	2,0	5,0	182368 s	182367 s
3,0	22,32	14	2,0	5,0	182334	182333
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

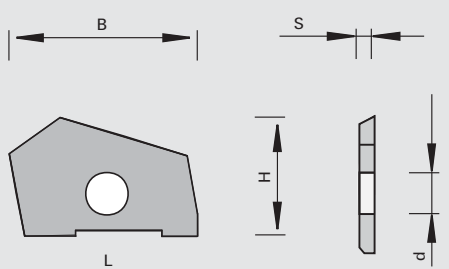
15 1586

Профільні змінні пластини для зняття фаски HW - Brandt

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І верстати для обклеювання крайок Brandt починаючи з 2005 року випуску
І для застосування в ножових голівках, які закруглюють, оптимізованих для ДСП

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Board 06 для деревостружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

Доповнення

І пакувальна одиниця 10 шт.

фаски	B	H	S	Ø d	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
45	22,32	14	2,0	5,0	182667	182666
[°]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

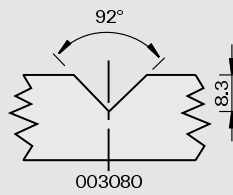
150515 / 151545

Профільні змінні ножі HW для ножових голівок для фільонки

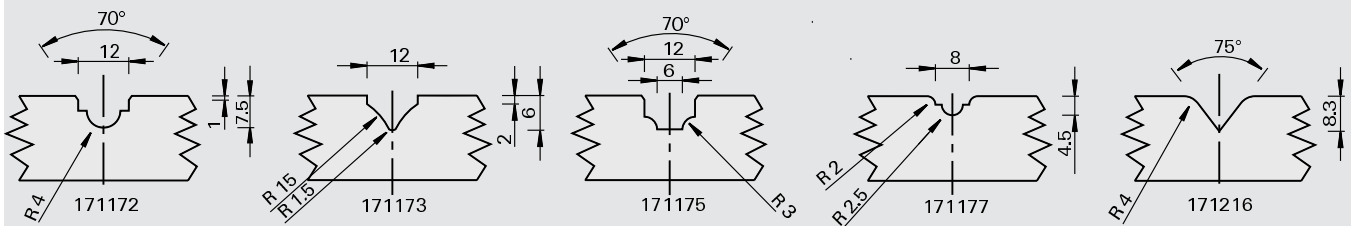
Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]



Верстат/Застосування

І для застосування в ножових голівках для фасонних пазів

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 для деревно-стружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

Доповнення

І пакувальна одиниця 10 шт.

B	H	S	Ø d	Ідент. №
12	12	1,5	4,0	003080
12	12	1,5	4,0	171177
11	12	1,5	4,0	171175
11	12	1,5	4,0	171172
12	12	1,5	4,0	171216
11	12	1,5	4,0	171173
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

151547

Профільні змінні ножі HW для ножових голівок для касетних контрпрофілів і зняття тонкого шару матеріалу

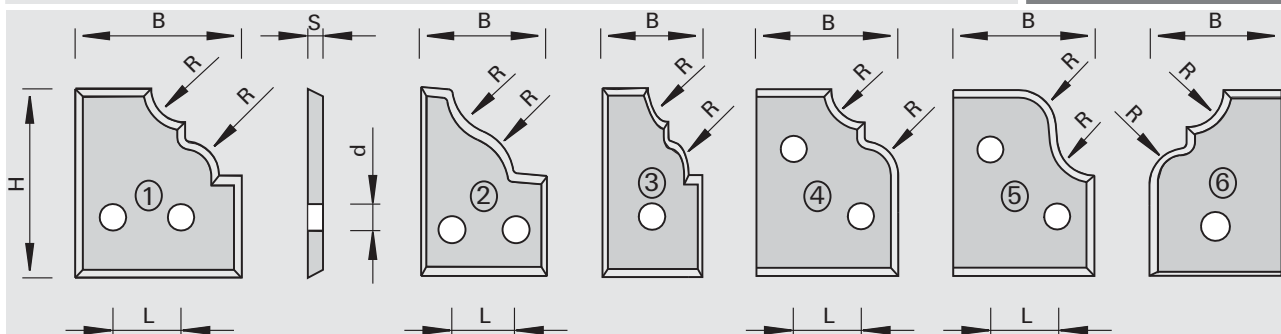
Продукт

Креслення



LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]



Верстат/Застосування

І тип 1, 2, 3 для застосування в ножових голівках для касетних контрпрофілів

І тип 4, 5, 6 для застосування в ножових голівках для фрезерування профілів неглибоких

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Solid 20 для твердої та м'якої деревини

Переваги

Доповнення

R	B	H	S	Ø d	L	Тип	Ідент. №
4,5	19,3	24,5	2,0	3,5	11,2	1	165912 s
6,5	16,3	24,5	2,0	3,5	8,3	2	166127 s
7,0	13,3	24,5	2,0	3,5		3	167469 #
4,5	19	25	2,0	3,5	9,0	4	165930 s
5,0	19	25	2,0	3,5	9,0	5	165932 s
4,5	16	22,5	2,0	4,0		6	168883 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

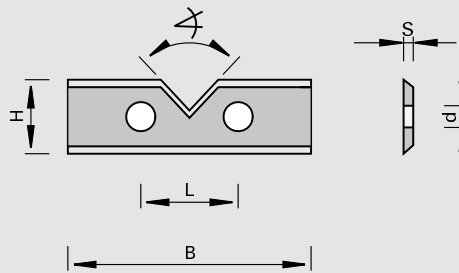
151547

Змінні пластини HW для косоного розпилювання і склеювання

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в ножових голівках для обробки гребеня і паза під склеювання на вус

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Solid 20 для твердої та м'якої деревини

Переваги

І найвища точність профілю для досягнення оптимальних результатів склеювання

Доповнення

І пакувальна одиниця 10 шт.

фаски	B	H	S	Ø d	L	Ідент. №
86	39,5	12	1,5	4,0	26	165916
[°]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

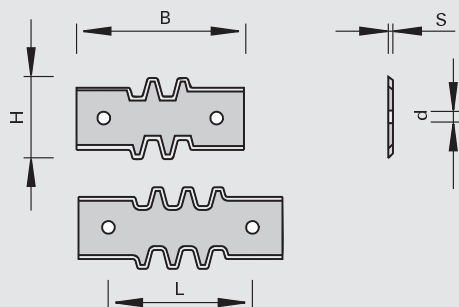
151555 / 151557

Поворотні пластини HW для обробки склеюваних профілів

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в ножових голівках для склеюваних профілів

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 для деревостружкових матеріалів, пластику і твердої деревини
І HL Solid 20 для твердої та м'якої деревини

Переваги

І найвища точність профілю для досягнення оптимальних результатів склеювання

Доповнення

І пакувальна одиниця 10 шт.

B	H	S	Ø d	L	Ідент. №
50	21,6	2,0	4,0	26	165911
60	21,6	2,0	4,0	32	165909 s
50	23	2,0	4,0	26	180431
60	23	2,0	4,0	36	180432
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

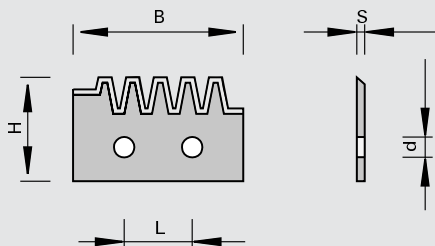
151597

Набір змінних пластин HW для обробки склеювальних профілів

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в регульованих ножових голівках для фрезерування під склеювання

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Solid 20 для твердої та м'якої деревини

Переваги

І найвища точність профілю для досягнення оптимальних результатів склеювання

Доповнення

І набір складається з 4 шт. ідент. № 167977, 4 Stck. ідент. № 167976
І ідент. № 167976, 167977 пакувальна одиниця 10 шт.

B	H	S	Ø d	L	Ідент. №
42 [мм]	20 [мм]	2,0 [мм]	4,0 [мм]	26 [мм]	168240 s

приладдя	B	H	S	№ класу	УЕ	Ідент. №
змінних пластин HW для склеювальних профілів	43,5	20	2,0	151547	10	167976 s
змінних пластин HW для склеювальних профілів	42	20	2,0	151547	10	167977 s
	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	

132891

Тримач поворотних пластин - Ledinek Rotoles

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І стругальні верстати Ledinek Rotoles
І для поворотних пластин LEUCODUR прямих і з фаскою

Виконання

І для кріплення поворотних пластин LEUCODUR 14 x 14 мм і 14,3 x 14,3 мм

Переваги

Доповнення

	Ідент. №
для рейсмусової роторної ножової голівки (змінна профільна пластина 14x14x2) зверху	182082 o
для ротора фугувального верстата (змінна пластина 14x14x2) знизу	182083 o
для рейсмусової роторної ножової голівки, сегменти (змінна профільна пластина 14,3x14,3x2,5) зверху	182084 o
для сегменту ротора фугувального верстата (змінна пластина 14,3x14,3x2,5) знизу	182085 o

Запасні частини	Розмір	№ класу	УЕ	Ідент. №
Гвинти з пласкою голівкою	M5x9 T20 D=Ø9,3 [мм]	995125	10	827277
			шт.	

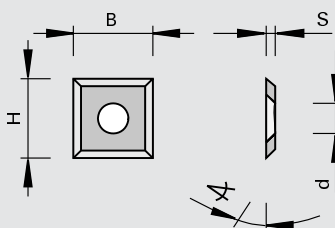
150517 / 150553 / 150555 / 150558

Профільні поворотні пластини HW з 4 різальними крайками - Ledinek Rotoles

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Доповнення

І пакувальна одиниця 10 шт.

Верстат/Застосування

І стругальні верстати Ledinek Rotoles
І для застосування в тримачах поворотних пластин для плаского фрезерування

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Board 03 для деревостружкових матеріалів і пластика
І HL Board 05 для деревостружкових матеріалів, пластику і твердої деревини
І HL Solid 20 для деревостружкових матеріалів, твердої і м'якої деревини
І HL Solid 30 для твердої та м'якої деревини

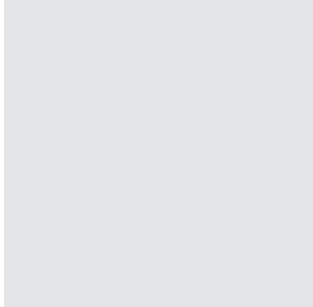
Переваги

B	H	S	Ø d	загострення	LEUCODUR	Ідент. №
14	14	2,0	6,3	60	HL Solid 30	003079
14	14	2,0	6,3	60	HL Board 05	180954
14	14	2,0	6,3	60	HL Board 03	180646
14,3	14,3	2,5	6,3	55	HL Solid 20	170248
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		

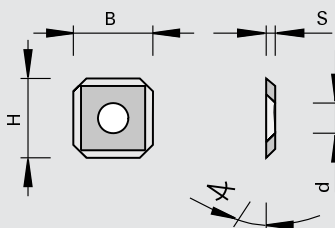
150557

Профільні поворотні пластини HW з 4 різальними крайками і фаскою - Ledinek Rotoles

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Доповнення

І пакувальна одиниця 10 шт.

Верстат/Застосування

І стругальні верстати Ledinek Rotoles
І для застосування в тримачах поворотних пластин для плаского фрезерування

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Solid 20 для деревостружкових матеріалів, твердої та м'якої деревини

Переваги

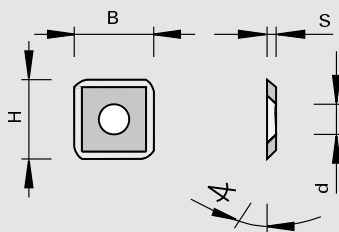
B	H	S	Ø d	загострення	LEUCODUR	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
14	14	2,0	6,4	60	HL Solid 20	180933	180932
14,3	14,3	2,5	6,4	55	HL Solid 20	181144	181143
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]			

150557

Профільні поворотні пластини HW з 4 різальними крайками і радіусом - Ledinek Rotoles

Продукт

Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І стругальні верстати Ledinek Rotoles
І для застосування в тримачах поворотних пластин для плоского фрезерування

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Solid 20 для деревостружкових матеріалів, твердої та м'якої деревини

Переваги

Доповнення

І пакувальна одиниця 10 шт.

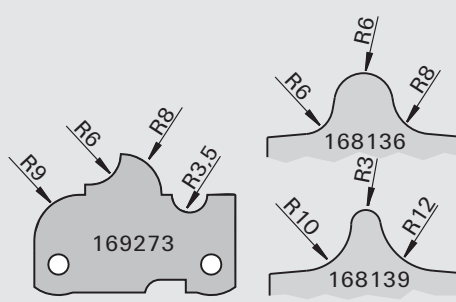
B	H	S	Ø d	загострення	LEUCODUR	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
14	14	2,0	6,4	60	HL Solid 20	182442	182441
14,3	14,3	2,5	6,4	55	HL Solid 20	182444	182443
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]			

151526

Змінні пластини HW SuperProfiler «Multi-Profile»

Продукт

Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І фрезерні верстати з робочим столом
І для застосування в ножових голівках LEUCO SuperProfiler, Ідент.№ 167897 і 167894

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Board 06 для твердої та м'якої деревини

Переваги

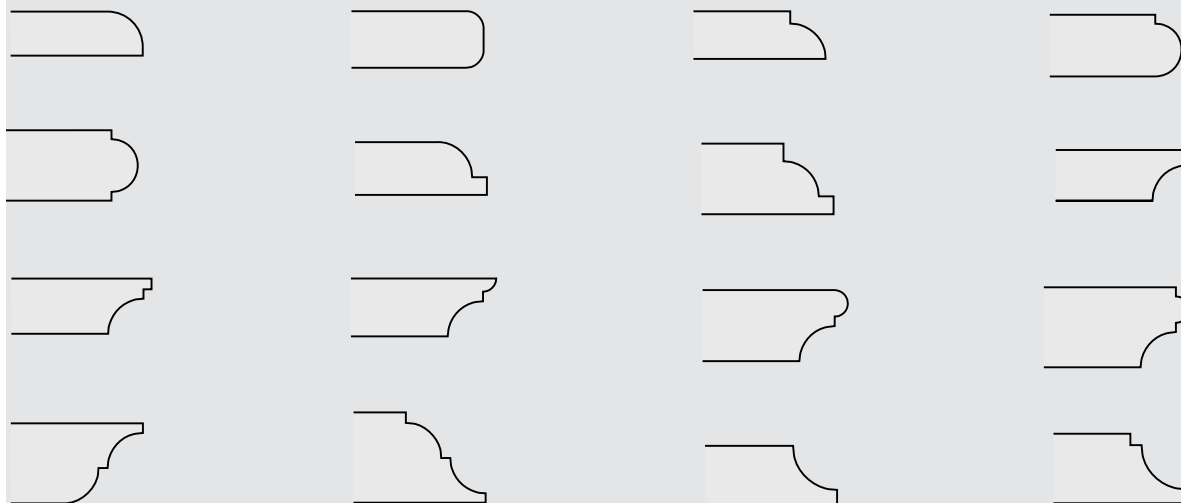
Доповнення

І для виготовлення кількох профілів за один чи кілька робочих проходів
І приклади профілів див. в технічному додатку

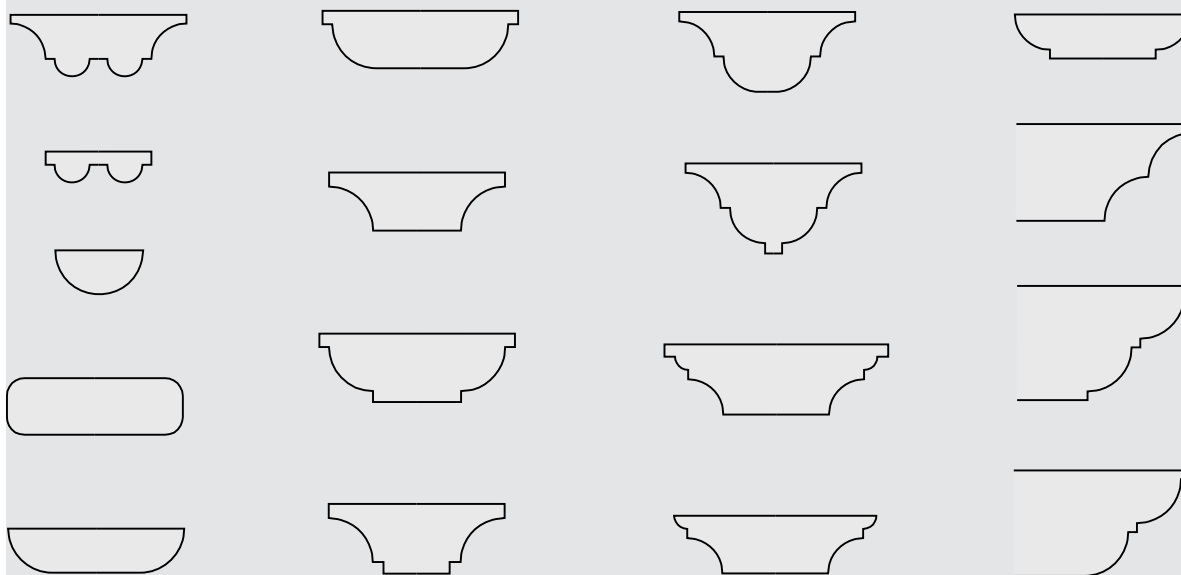
B	YE	Ідент. №
40	10	169273 s
39,5	10	168136 s
39,5	10	168139 s
[мм]	шт.	

SuperProfiler «Multi-Profil»

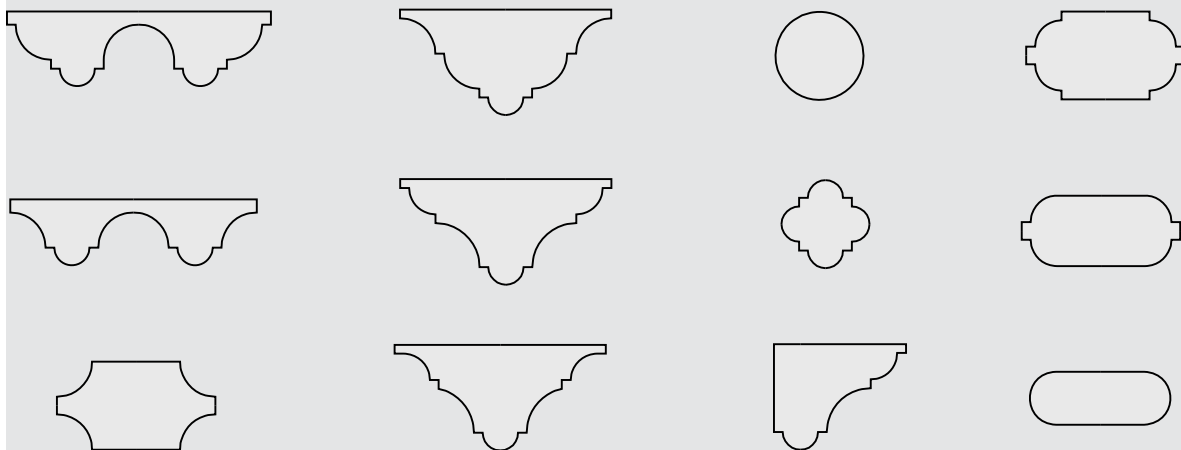
1-й робочий прохід



2 робочі операції



кілька робочих ходів



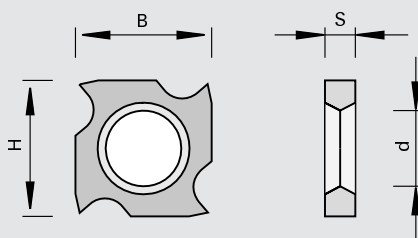
150508

Поворотний пазовий ніж з 4 різальними крайками - пазові ножові голівки

Продукт



Креслення



LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в ножових голівках для пазів

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Solid 30 для деревостружкових матеріалів, твердої та м'якої деревини

Переваги

Доповнення

І ідент. № 163699 для ширини паза 4 мм
І ідент. № 165906 для ширини паза 5 мм
І ідент. № 169250 для ширини паза 7 мм
І пакувальна одиниця 10 шт.

B	H	S	Ø d	Ідент. №
18	18	1,95	10	163699
18	18	2,5	10	165906
18	18	3,7	10	169250
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

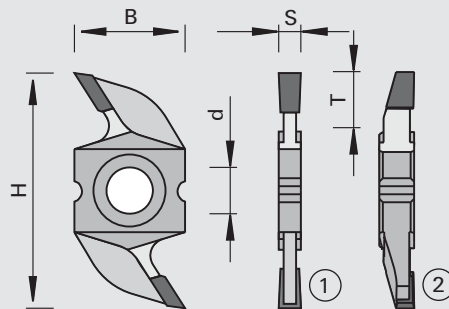
150508/150509

Поворотний пазовий ніж з 2 різальними крайками і позиційним пазом

Продукт



Креслення



LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в ножових голівках для фрезерування пазів

Виконання

І отвір з зенківкою 90 градусів
І різальний матеріал: HW
І HL Solid 30 і HL Solid 40 для твердої та м'якої деревини

Переваги

І висока точність завдяки радіальному позиціонуванню
І легкість у використанні

Доповнення

І регульовальні кільця для регулювання ножа, що закругляє, див. у розділі «Запасні частини»

B	H	S	Ø d	Tmax	LEUCODUR	YE	Ідент. №
13	36	3,5	7,4	10	HL Solid 30	не радіальне позиціонування	165968
16	34	3,2	6,7	8,0	HL Solid 30		183663
16	34	3,5	6,7	8,0	HL Solid 30		183664 s
16	34	4,0	6,7	8,0	HL Solid 30		183665
16	34	5,0	6,7	8,0	HL Solid 30		183666
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	

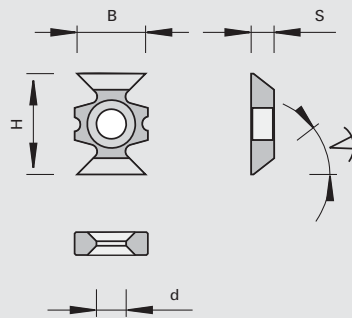
150577

Поворотні ножі для зняття фаски HW з 4 різальними крайками і позиційним пазом

Продукт



Креслення



LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в ножових голівках для фрезерування фасок

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Solid 20 для деревостружкових матеріалів, твердої та м'якої деревини

Переваги

І висока точність завдяки радіальному позиціюванню
І легкість у використанні

Доповнення

І може застосовуватися з лівим і правим обертанням
І регульовальні кільця для регулювання ножа для зняття фаски див. у розділі «Запасні частини»
І пакувальна одиниця 10 шт.

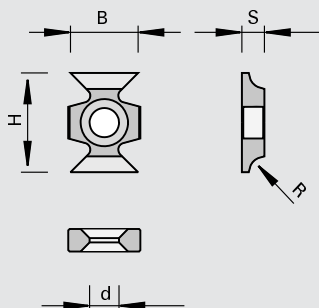
фаски	B	H	S	Ø d	Ідент. №
45 [°]	16 [мм]	22 [мм]	5,0 [мм]	6,5 [мм]	183668

150577

Поворотний радіусний ніж HW з 4 різальними крайками

Продукт

Креслення



LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в ножових голівках для фрезерування заокруглень

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Solid 20 для деревостружкових матеріалів, твердої та м'якої деревини

Переваги

Доповнення

І може застосовуватися з лівим і правим обертанням
І регульовальні кільця для регулювання ножа, що заокругляє, див. у розділі «Запасні частини»
І пакувальна одиниця 10 шт.

R	B	H	S	Ø d	Ідент. №
1,5	16	22	5,0	6,5	176417 o
2,0	16	22	5,0	6,5	176418 o
2,5	16	22	5,0	6,5	176419 o
3,0	16	22	5,0	6,5	176420 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

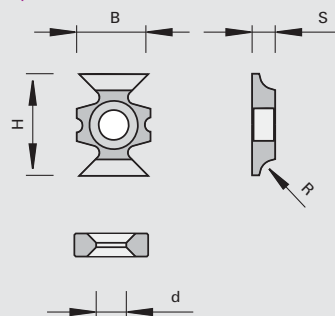
150577

Поворотні ножі для заокруглення крайки HW з 4 різальними крайками і позиційним пазом

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в ножових голівках для фрезерування заокруглень

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Solid 20 для деревостружкових матеріалів, твердої та м'якої деревини

Переваги

І висока точність завдяки радіальному позицюванню
І радіуси можуть бути змінені між собою
І легкість у використанні

Доповнення

І може застосовуватися з лівим і правим обертанням
І регульовальні кільця для регулювання ножа, що закругляє, див. у розділі «Запасні частини»
І пакувальна одиниця 10 шт.

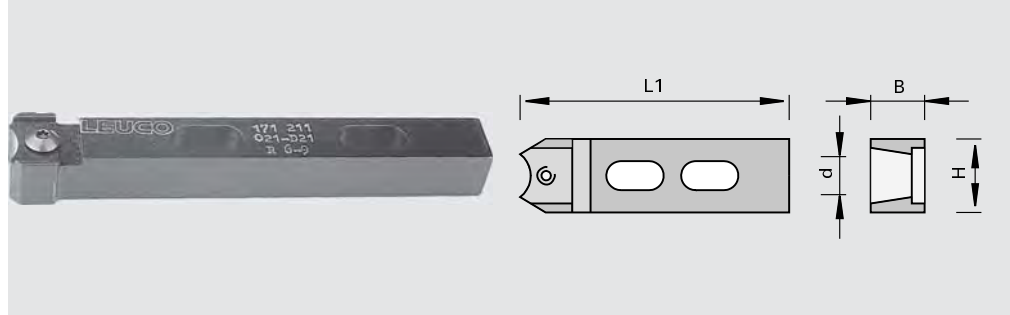
R	B	H	S	Ø d	Ідент. №
1,5	16	22	5,0	6,5	183669
2,0	16	22	5,0	6,5	183670 s
2,5	16	22	5,0	6,5	183671 s
3,0	16	22	5,0	6,5	183672
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

132891

Тримач циклі - Homag, Reich, IMA

Продукт

Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І верстати для обклеювання
крайок Homag, Reich
І для кріплення радіусних,
фасувальних і поворотні
циклювальні ножі LEUCODUR

Виконання

Переваги

Доповнення

B	H	Ø d	L1		Идент. №
для R ≤ 5 15	16	6,5	131	Homag, Reich	169252
для R ≤ 5 22	14	6,5	118	Homag	179463 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасні частини

Розмір

№ класу

YE

Идент. №

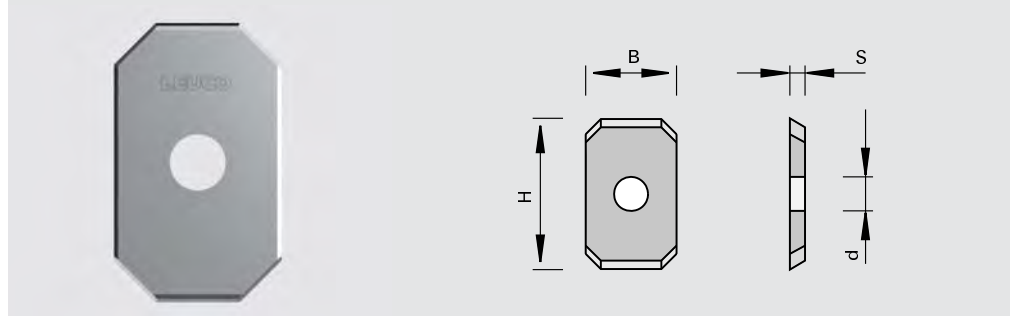
Гвинти з напівкруглою голівкою	M4x5,9 T15	995195	10	167966
Викрутка	T15	985730	1	163161
Викрутка	T15x80	985730	1	171188
	[мм]		шт.	

151555

Поворотні циклювальні ножі HW з 2 різальними крайками і фаскою - Homag, IMA, Reich

Продукт

Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І верстати для обклеювання
крайок Homag, IMA, Reich
І для застосування в тримачах
циклей

Виконання

Переваги

Доповнення

І кут фаски 45°
І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 для деревно-стру-
жкових матеріалів, пластику і
твердої деревини

B	H	S	Ø d		YE	Идент. №
12	20	2,0	4,0		2	171180
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	

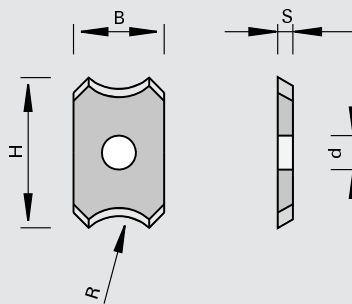
15 1555

Поворотні циклювальні ножі HW з 2 різальними крайками і радіусом - Homag, HOLZ-HER, Reich

Продукт



Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І крайколичкувальні верстати Homag PN10, Homag PN20 (до 31.12.2015), HOLZ-HER 1927/1929, Brandt Ambition - 1110 F (KDF110) / 1120 FC (KDF120C)

І для застосування в тримачах циклей

Виконання

І вихід профілю 6 градусів
І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 для деревостружкових матеріалів та пластику

Переваги

Доповнення

R	B	H	S	Ø d		YE	Ідент. №
0,8	12	20	2,0	4,0	Homag, HOLZ-HER	2	171401
1,0	12	20	2,0	4,0	Homag, HOLZ-HER	2	169253
1,3	12	20	2,0	4,0	Homag, HOLZ-HER	2	185454
1,5	12	20	2,0	4,0	Homag, HOLZ-HER	2	169254
2,0	12	20	2,0	4,0	Homag, HOLZ-HER	2	169255
2,5	12	20	2,0	4,0	Homag, HOLZ-HER	2	169256
3,0	12	20	2,0	4,0	Homag, HOLZ-HER	2	169257
4,0	12	20	2,0	4,0	Homag, HOLZ-HER	6	169259 s
5,0	12	20	2,0	4,0	Homag, HOLZ-HER	6	169261 s
1,2	12	20	2,0	4,0	Brandt	6	186102 s
2,0	12	20	2,0	4,0	Brandt	6	186103 s
3,0	12	20	2,0	4,0	Brandt	2	186104
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	

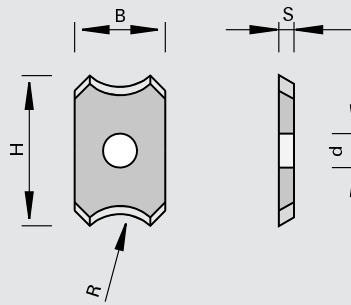
151755

Поворотні циклювальні ножі HW з 2 різальними гранями і радіусом - Homag HOLZ-HER, Reich для отримання високоглянцевої поверхні (для PP/PVC/ABS)

Продукт



Креслення

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І крайколичкувальні верстати Homag PN10, Homag PN20 (до 31.12.2015), HOLZ-HER 1927/1929, Reich
І для застосування в тримачах цуклей

Виконання

І вихід профілю 6 градусів
І різальна крайка з фаскою проти утворення волосяних тріщин
І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 для деревостружкових матеріалів та пластику

Переваги

І відсутність білих зламів
І обробка без подальшої доробки
І для отримання високоглянцевої поверхні

Доповнення

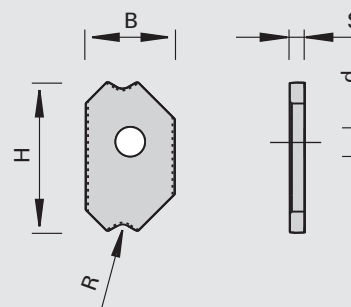
R	B	H	S	Ø d	УЕ	Ідент. №
1,0	12	20	2,0	4,0	2	186433
1,3	12	20	2,0	4,0	2	186434
1,5	12	20	2,0	4,0	2	181234
2,0	12	20	2,0	4,0	2	181235
3,0	12	20	2,0	4,0	2	181237
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

151545

Поворотні циклювальні ножі HW з 2 різальними крайками і радіусом - Homag (несиметричні додаткові отвори)

Продукт

Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І крайколичкувальні верстати Homag Flexiblade PN21

Виконання

І асиметричне розташування профілів і отворів
І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 для деревостружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

Доповнення

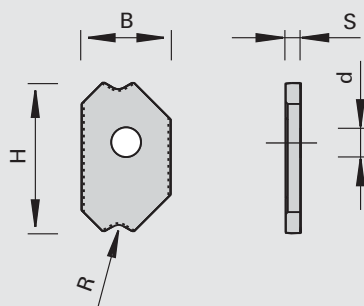
R	B	H	S	Ø d	УЕ	Ідент. №
1,0	12	20	2,0	4,0	2	185378
1,5	12	20	2,0	4,0	2	185379
2,0	12	20	2,0	4,0	2	185380
2,5	12	20	2,0	4,0	6	185850 s
3,0	12	20	2,0	4,0	6	185851 s
4,0	12	20	2,0	4,0	6	185852 s
5,0	12	20	2,0	4,0	6	185853 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

15 1545

Поворотні циклювальні ножі HW з 2-ма різальними гранями і радіусом - для Nomag (асиметричне розташування отворів, з фаскою проти утворення білих зламів)

Продукт

Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І крайколичкувальні верстати
Nomag Flexblade PN2 1

Виконання

І асиметричне розташування профілів і отворів
І різальна крайка з фаскою проти утворення волосяних тріщин
І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 для деревостружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

І відсутність сітки волосяних тріщин навіть на поліпропіленових крайках
І обробка без подальшої доробки

Доповнення

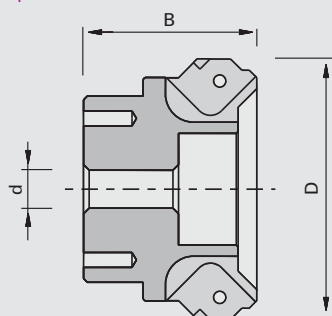
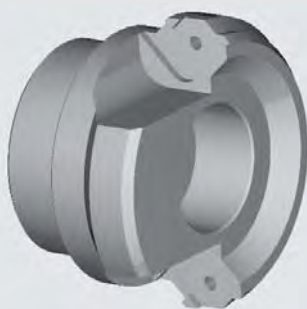
R	B	H	S	Ø d	YE	Ідент. №
1,0	12	20	2,0	4,0	10	185854 s
1,5	12	20	2,0	4,0	10	185855 s
2,0	12	20	2,0	4,0	10	185856 s
2,5	12	20	2,0	4,0	10	185857 s
3,0	12	20	2,0	4,0	10	185858 s
4,0	12	20	2,0	4,0	10	185859 s
5,0	12	20	2,0	4,0	10	185860 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

132891

Тримач циклів 1-місний - HOLZ-HER, агрегат ZK501

Продукт

Креслення



Інструментальна легована сталь

Верстат/Застосування

І Крайколичкувальний агрегат
HOLZ-HER ZK501
І для кріплення одного радіусного або фасочного циклювального ножа

Виконання

І Тримач циклів 1-місний без циклювального ножа
І застосування і зверху і знизу
І воронована сталь

Переваги

Доповнення

Ø D	B	Ø d	Z	Ідент. №
70	46,5	M12	2	185718
[мм]	[мм]	[мм]		

Запасні частини

Розмір

№ класу

YE

Ідент. №

Гвинти з напівкруглою голівкою

M4x10,5 T15
[мм]

995 195

10

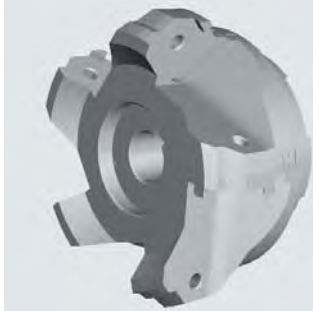
179475

шт.

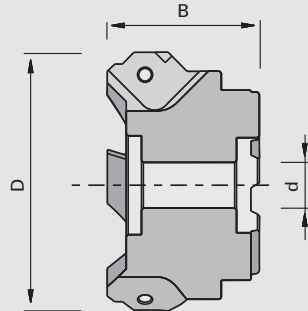
132891

Тримач циклів 5-місний - HOLZ-HER, агрегат ZK701

Продукт



Креслення



Інструментальна легована сталь

Верстат/Застосування

І Крайколичкувальний агрегат HOLZ-HER ZK701
І для кріплення до п'яти різних радіусів або фасувальних циклювальних ножів

Виконання

І Тримач циклів (револьверний) 5-місний без циклювальних ножів
І воронована сталь

Переваги

І індивідуальне кріплення до п'яти різних циклювальних ножів
І чудово підходять для одиночного виробництва, оскільки немає витрат часу на переобладнання
І підвищення продуктивності

Доповнення

І при лівому обертанні застосування знизу і при правому обертанні застосування зверху

Ø D	B	Ø d	Z	ідент.номер знизу	Ід. № зверху
70 [мм]	40 [мм]	12 [мм]	5	185716	185717

Запасні частини	Розмір	№ класу	УЕ	Ідент. №
Гвинти з напівкруглою голівкою	M4x10,5 T15	995195	10	179475
Зубчастий вінець	Ø50x9xØ20 [мм]	997300	1 шт.	185719

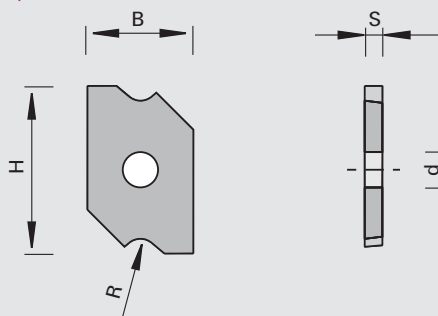
15 1586

Поворотні циклювальні ножі HW - HOLZ-HER, агрегати ZK501 / ZK701 (з фаскою проти утворення білих зламів)

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

Крайколичкувальний агрегат HOLZ-HER ZK501/ZK701 для застосування в револьверному тримачі циклів

Виконання

різальна крайка з фаскою проти утворення волосяних тріщин
різальний матеріал: HW
HL Board 06 для деревостружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

відсутність сітки волосяних тріщин навіть на поліпропіленових крайках
обробка без подальшої дробки

Доповнення

при лівому обертанні застосування знизу і при правому обертанні застосування зверху

R	B	H	S	YE	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
1,0	12	19	2,0	6	185720 s	185721 s
1,3	12	19	2,0	6	185722 s	185723 s
2,0	12	19	2,0	2	185724	185725
3,0	12	19	2,0	6	185726 s	185727 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	шт.		

фаски	B	H	S	YE	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
10	12	19	2,0	6	185728 s	185729 s
45	12	19	2,0	6	185730 s	185731 s
[°]	[мм]	[мм]	[мм]	шт.		

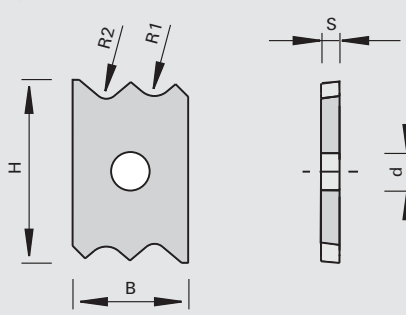
15 1555

Multi Змінні циклювальні ножі HW - HOLZ-HER, агрегат ZK502

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

крайколичкувальні верстати HOLZ-HER агрегат ZK502 для застосування у тримачах циклювальних ножів для доведення поверхні стандартних облицювальних крайок, наприклад, з PP / ПВХ / ABS

Виконання

2 різні комбінації радіусів в одному циклювальному ножі
ріжучий матеріал: HW
HL Board 05 для деревних матеріалів, пластику й твердої деревини

Переваги

Доповнення

напрямок обертання праворуч використовується вгорі
напрямок обертання ліворуч використовується внизу

R1	R2	B	H	S	Ø d	YE	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
2,0	1,3	12	19	2,0	4,0	2	186887	186788
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	шт.		

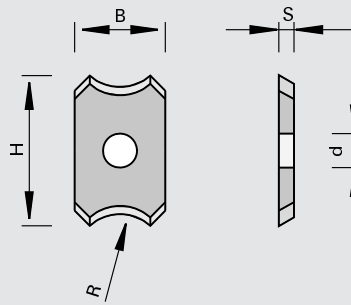
15 1555

Поворотні циклювальні ножі HW з 2 різальними крайками і радіусом - IMA

Продукт



Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

- крайколичкувальні верстати IMA
- для застосування в тримачах циклей

Виконання

- вихід профілю 15 градусів
- різальний матеріал: HW
- HL Board 05 для деревно-стружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

Доповнення

R	B	H	S	Ø d	YE	Ідент. №
0,8	12	20	2,0	4,0	6	184788 s
1,0	12	20	2,0	4,0	2	178856
1,3	12	20	2,0	4,0	6	184791 s
1,5	12	20	2,0	4,0	2	185179
2,0	12	20	2,0	4,0	2	178957
2,5	12	20	2,0	4,0	6	184794 s
3,0	12	20	2,0	4,0	2	178857
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.

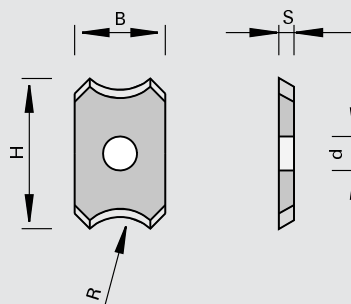
15 1755

Поворотні циклювальні ножі HW з 2 різальними крайками і радіусом - IMA (проти утворення білих зламів)

Продукт



Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

- крайколичкувальні верстати IMA
- для застосування в тримачах циклей

Виконання

- вихід профілю 15 градусів
- різальна крайка з фаскою проти утворення волосяних тріщин
- різальний матеріал: HW
- HL Board 05 для деревно-стружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

- відсутність сітки волосяних тріщин навіть на поліпропіленових крайках
- обробка без подальшої доробки

Доповнення

R	B	H	S	Ø d	YE	Ідент. №
0,8	12	20	2,0	4,0	6	184789 s
1,0	12	20	2,0	4,0	6	184790 s
1,3	12	20	2,0	4,0	6	184792 s
1,5	12	20	2,0	4,0	6	184793 s
2,0	12	20	2,0	4,0	2	181236
2,5	12	20	2,0	4,0	6	184795 s
3,0	12	20	2,0	4,0	2	181238
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.

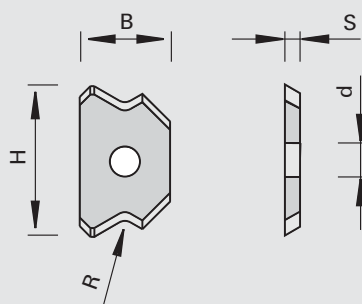
15 1586

Поворотні циклювальні ножі HW з 2 різальними крайками і радіусом - ІМА (несиметричні)

Продукт



Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І крайколичкувальні верстати ІМА
І для застосування в тримачах циклей

Виконання

І асиметричний профіль
І вихід профілю 15 градусів
І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 для деревостружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

Доповнення

R	B	H	S	Ø d	УЕ	Ідент. №
0,8	12	20	2,0	4,0	6	184796 s
1,0	12	20	2,0	4,0	6	184798 s
1,3	12	20	2,0	4,0	6	184800 s
1,5	12	20	2,0	4,0	2	184802
2,0	12	20	2,0	4,0	2	184804
2,5	12	20	2,0	4,0	6	184807 s
3,0	12	20	2,0	4,0	2	184809
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

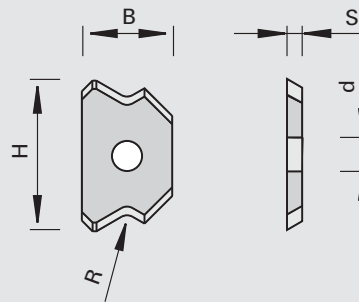
151755

Поворотні циклювальні ножі HW з 2 різальними крайками і радіусом - IMA (асиметричні, фаска проти білого нальоту для отримання високоглянцевої поверхні для PP/PVC/ABS)

Продукт



Креслення

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І крайколичкувальні верстати IMA
І для застосування в тримачах циклей

Виконання

І асиметричний профіль
І вихід профілю 15 градусів
І різальна грань з фаскою проти білого нальоту
І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 для деревостружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

І відсутність білих зламів
І обробка без подальшої дробки
І для отримання високоглянцевої поверхні

Доповнення

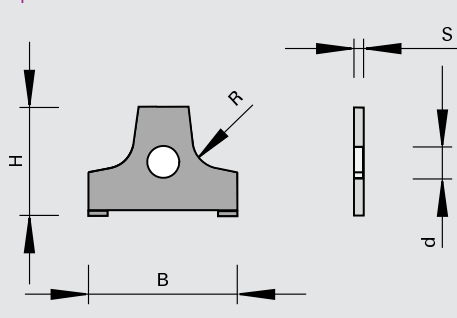
R	B	H	S	Ø d	YE	Идент. №
0,8	12	20	2,0	4,0	6	184797 s
1,0	12	20	2,0	4,0	6	184799 s
1,3	12	20	2,0	4,0	6	184801 s
1,5	12	20	2,0	4,0	2	184803
2,0	12	20	2,0	4,0	2	184806
2,5	12	20	2,0	4,0	6	184808 s
3,0	12	20	2,0	4,0	6	184810 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.

151586 / 151786

Змінні циклювальні ножі HW з 2 різальними крайками і радіусом - BAZ (поверхневе покриття, фаска проти білого нальоту)

Продукт

Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І верстати Нотмаг, скомбіновані з агрегат для фрезерування врівень № 1-056-11-0621

Виконання

І вихід профілю 6 градусів
 І різальний матеріал: HW
 І HL Board 06 для деревостружкових матеріалів, пластику і твердої деревини
 І покриття topcoat
 І різальна крайка з фаскою проти утворення волосяних тріщин

Переваги

І відсутність сітки білястого нальоту навіть на поліпропіленових крайках
 І обробка без подальшого доробки

Доповнення

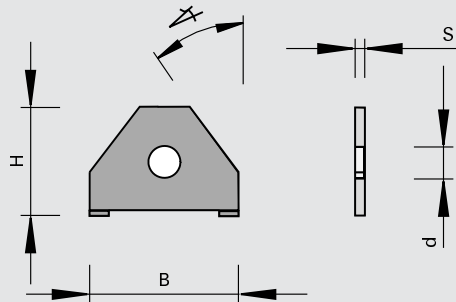
R	B	H	S	Ø d		УЕ	Ідент. №
1,5	20	11,5	2,0	5,0		2	180025
2,0	20	11,5	2,0	5,0		2	180020
2,5	20	11,5	2,0	5,0		2	180021
3,0	20	11,5	2,0	5,0		2	180022
4,0	20	11,5	2,0	5,0		6	185295 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	
R	B	H	S	Ø d		УЕ	Ідент. №
1,5	20	11,5	2,0	5,0	topcoat	2	185386
2,0	20	11,5	2,0	5,0	topcoat	2	185387
2,5	20	11,5	2,0	5,0	topcoat	6	185388 s
3,0	20	11,5	2,0	5,0	topcoat	6	185389 s
4,0	20	11,5	2,0	5,0	topcoat	2	185390
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	
R	B	H	S	Ø d		УЕ	Ідент. №
1,0	20	11,5	2,0	5,0	покриття topcoat + фаска проти білого нальоту	6	185159 s
1,5	20	11,5	2,0	5,0	покриття topcoat + фаска проти білого нальоту	6	185160 s
2,0	20	11,5	2,0	5,0	покриття topcoat + фаска проти білого нальоту	6	185161 s
2,5	20	11,5	2,0	5,0	покриття topcoat + фаска проти білого нальоту	6	185162 s
3,0	20	11,5	2,0	5,0	покриття topcoat + фаска проти білого нальоту	6	185163 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	

151586

Змінні циклювальні ножі HW з 2 різальними крайками і фаскою (клеєний шов) - BAZ

Продукт

Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І верстати Нотаг, скомбіновані з агрегат для фрезерування врівень № 1-056-11-0621

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Board 06 для деревостружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

Доповнення

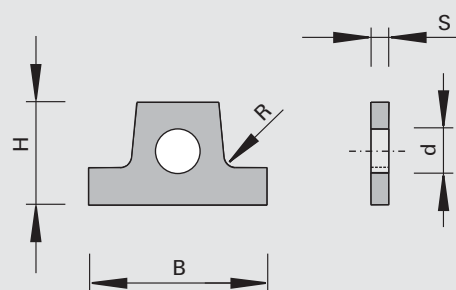
фаски	B	H	S	Ø d	УЕ	Ідент. №
3	20	11,5	2,0	5,0	10	180023 s
15	20	11,5	2,0	5,0	10	180210 s
30	20	11,5	2,0	5,0	10	180211 s
45	20	11,5	2,0	5,0	10	185296 s
[°]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

151586

Подрібнювач стружки HW для змінні циклювальні ножі

Продукт

Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І верстати Нотаг, скомбіновані з агрегат для фрезерування врівень № 1-056-11-0621

Виконання

І вихід профілю 6 градусів
І різальний матеріал: HW
І HL Board 06 для деревостружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

Доповнення

R	B	H	S	Ø d	УЕ	Ідент. №
1,3	20	11,5	2,0	5,0	10	180024 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

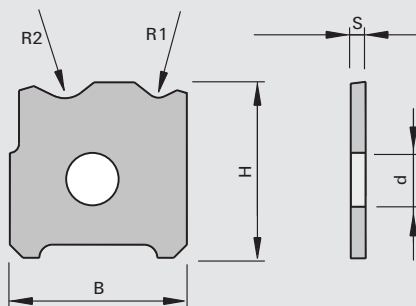
15 1586

Multi Змінні циклювальні ножі HW - Homag (Brandt)

Продукт



Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

- крайколичкувальні верстати Homag (Brandt)
- для застосування у тримачах циклювальних ножів
- для доведення поверхні стандартних облицювальних крайок, наприклад, з PP / ПВХ / ABS

Виконання

- 2 різні комбінації радіусів в одному циклювальному ножі
- ріжучий матеріал: HW
- HL Board 06 для деревних матеріалів, пластику й твердої деревини

Переваги

Доповнення

- напрямок обертання праворуч використовується вгорі
- напрямок обертання ліворуч використовується внизу

R1	R2	B	H	S	Ø d	YE	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
1,0	2,0	13,5	13,38	2,0	4,0	2	186451	186450
1,3	2,0	13,5	13,38	2,0	4,0	6	186457 s	186456 s
1,3	3,0	13,5	13,38	2,0	4,0	2	186453	186452
1,5	2,0	13,5	13,38	2,0	4,0	6	186455 s	186454 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	шт.		

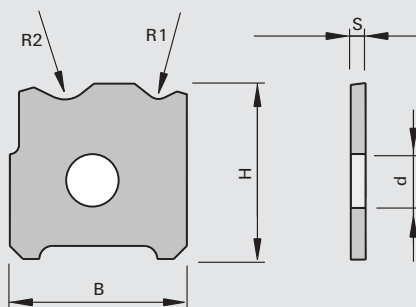
15 1786

Multi Змінні циклювальні ножі HW - фаска проти білого нальоту для отримання високоглянцевої поверхні для PP/PVC/ABS - Homag (Brandt)

Продукт



Креслення

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

- крайколичкувальні верстати Homag (Brandt)
- для застосування у тримачах циклювальних ножів
- для доведення поверхні стандартних облицювальних крайок, наприклад, з PP / ПВХ / ABS

Виконання

- 2 різні комбінації радіусів в одному циклювальному ножі
- ріжуча грань з фаскою проти утворення білого нальоту
- ріжучий матеріал: HW
- HL Board 06 для деревних матеріалів, пластику й твердої деревини

Переваги

- відсутність білих слідів
- обробка без подальшої доробки
- для отримання високоглянцевої поверхні

Доповнення

- напрямок обертання праворуч використовується вгорі
- напрямок обертання ліворуч використовується внизу

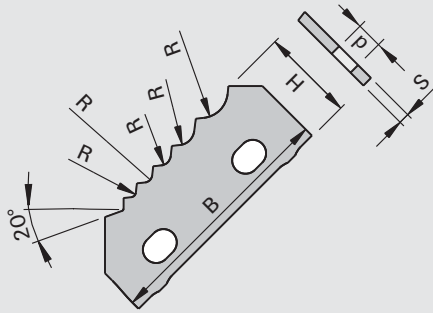
R1	R2	B	H	S	Ø d	YE	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
1,0	2,0	13,5	13,38	2,0	4,0	10	186459 s	186458 s
1,3	2,0	13,5	13,38	2,0	4,0	10	186465 s	186464 s
1,3	3,0	13,5	13,38	2,0	4,0	10	186461 s	186460 s
1,5	2,0	13,5	13,38	2,0	4,0	10	186463 s	186462 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	шт.		

151586

Multi Змінні циклювальні ножі HW

Продукт

Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І верстати Номад з циклювально-фрезерним агрегатом тип MN 20

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Board 06 для деревостружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

Доповнення

І ідент. № [L] може застосовуватися як внизу зліва так і справа вгорі
І ідент. № [R] може застосовуватися як вгорі зліва так і справа внизу

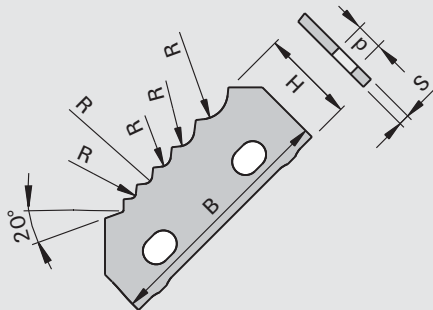
R	B	H	S	Ø d		УЕ	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
20°; 1; 1,5; 2; 3; 5	45,8	17,98	2,0	5,0	Профіль: 6-ступеневий	1	180755	180754
45°; 20°; 1; 1,3; 1,5; 2; 3	45,8	17,23	2,0	5,0	Профіль: 7-ступеневий	1	186681	186680
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.		

151786

Multi Змінні циклювальні ножі HW - фаска проти білого нальоту для отримання високоглянцевої поверхні для PP/PVC/ABS

Продукт

Креслення

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І верстати Номад з циклювально-фрезерним агрегатом тип MN 20

Виконання

І різальна грань з фаскою проти білого нальоту
І різальний матеріал: HW
І HL Board 06 для деревостружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

І відсутність сітки волосяних тріщин навіть на поліпропіленових крайках
І обробка без подальшої дробки
І для отримання високоглянцевої поверхні

Доповнення

І ідент. № [L] може застосовуватися як внизу зліва так і справа вгорі
І ідент. № [R] може застосовуватися як вгорі зліва так і справа внизу

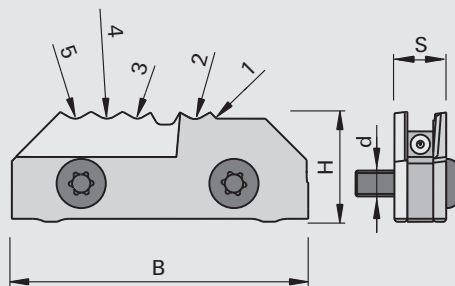
R	B	H	S	Ø d		УЕ	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
1; 1,5; 2; 3; 5	45,8	17,98	2,0	5,0	Профіль: 6-ступеневий	1	181239	181240
1; 1,5; 2; 2,5; 3	45,8	17,02	2,0	5,0	Профіль: 6-ступеневий	1	184670	184669
45°; 20°; 1; 1,3; 1,5; 2; 3	45,8	17,23	2,0	5,0	Профіль: 7-ступеневий	1	186683	186682
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.		

15 1786

TwinBlade Змінні циклювальні ножі HW - фаскою проти білого нальоту - Номаг

Продукт

Креслення

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І верстати Номаг з циклюваль-
но-фрезерним агрегатом тип
PN 21

Виконання

І різальна грань з фаскою проти
білого нальоту
І різальний матеріал: HW
І HL Board 06 для деревостру-
жкових матеріалів, пластику і
твердої деревини
І topline (полірована передня
поверхня різця і мікрошліфо-
вана його задня поверхня)

Переваги

І не виникає білий слід
І не потрібне доопрацювання
І можлива високоглянцева
крайка з акрилу

Доповнення

І позиції 1 + 2 TwinBlade
І позиції 3 - 5 високий глянець

R	B	H	S	Ø d		Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
1; 2; 1; 1,5; 2	45,8	17	8,0	5,0	topline	185322 o	185323 o
45°; 1,6; 1; 1,6; 2	45,8	17	8,0	5,0	topline	185324 o	185325 o
1; 2; 1; 2; 3	45,8	17	8,0	5,0	topline	185326 o	185327 o
1,5; 2; 45°; 1,5; 2	45,8	17	8,0	5,0	topline	185328 o	185329 o
1,5; 2; 1; 1,5; 2	45,8	17	8,0	5,0	topline	185331 o	185330 o
1; 1,5; 1; 1,5; 2	45,8	17	8,0	5,0	topline	185332 o	185333 o
45°; 2; 1,5; 2; 2	45,8	17	8,0	5,0	topline	185334 o	185335 o
1; 2; 20°; 2; 2,5	45,8	17	8,0	5,0	topline	185336 o	185337 o
1,3; 2; 1; 1,3; 2	45,8	17	8,0	5,0	topline	185338 o	185339 o
1; 2; 20°; 1; 2	45,8	17	8,0	5,0	topline	185340 o	185341 o
2; 2; 45°; 20°; 2	45,8	17	8,0	5,0	topline	185342 o	185343 o
1,3; 2; 20°; 2; 3	45,8	17	8,0	5,0	topline	185344 o	185345 o
1,3; 3; 1,3; 2; 3	45,8	17	8,0	5,0	topline	185346 o	185347 o
1; 1,5; 1; 1,2; 2	45,8	17	8,0	5,0	topline	185348 o	185349 o
1,5; 2,2; 1,5; 2; 3	45,8	17	8,0	5,0	topline	185350 o	185351 o
1; 1,5; 20°; 1,2; 2	45,8	17	8,0	5,0	topline	185352 o	185353 o
45°; 1,6; 2; 1,6; 2	45,8	17	8,0	5,0	topline	185354 o	185779 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

Запасні частини

Розмір

№ класу

УЕ

Ідент. №

Ущільнювальні кільця

1,78x1,02 NBR872

9555 10

1

185004

Гвинти з напівпотайною (випуклою) голівкою

M4x14 T15

9951 15

1

185005

[мм]

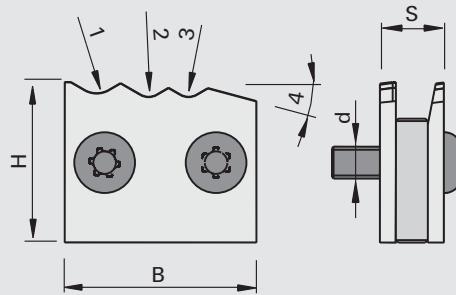
шт.

151786

TwinBlade Змінні циклювальні ножі HW - фаскою проти білого нальоту - IMA

Продукт

Креслення

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

I верстати IMA

Виконання

- I різальна грань з фаскою проти білого нальоту
- I різальний матеріал: HW
- I HL Board 06 для пластику
- I topline (полірована передня поверхня різця і мікрошліфована його задня поверхня)

Переваги

- I не виникає білий слід
- I не потрібне доопрацювання
- I можлива високоглянцева крайка з акрилу

Доповнення

R	B	H	S	Ø d		Ідент. №
3; 2; 2; 30°	24	20,1	8,0	5,0	topline	R 80327522 s
3; 2; 2; 30°	24	20,1	8,0	5,0	topline	L 80327255 s
2; 1,5; 1; 45°	24	20,1	8,0	5,0	topline	R 80327183 s
2; 1,5; 1; 45°	24	20,1	8,0	5,0	topline	L 80327184 s
2; 1,2; 1; 45°	24	20,1	8,0	5,0	topline	R 80328447 s
2; 1,2; 1; 45°	24	20,1	8,0	5,0	topline	L 80328448 s
2; 1; 1; 45°	24	20,1	8,0	5,0	topline	R 80337118 s
2; 1; 1; 45°	24	20,1	8,0	5,0	topline	L 80337119 s
1,3; 1; 1; 15°	24	20,1	8,0	5,0	topline	R 80342343 s
1,3; 1; 1; 15°	24	20,1	8,0	5,0	topline	L 80342344 s
3; 1,5; 1,5; 45°	24	20,1	8,0	5,0	topline	L 80343463 s
3; 2,5; 1,5; 45°	24	20,1	8,0	5,0	topline	R 80350594 s
3; 2,5; 1,5; 45°	24	20,1	8,0	5,0	topline	L 80350593 s
2,5; 1,5; 30°	24	20,1	8,0	5,0	topline	R 80355718 s
2,5; 1,5; 30°	24	20,1	8,0	5,0	topline	L 80355719 s
2; 1,5; 1	24	20,1	8,0	5,0	topline	R 80357038 s
2; 1,5; 1	24	20,1	8,0	5,0	topline	L 80357039 s
2; 2; 1; 1	24	20,1	8,0	5,0	topline	R 80356483 s
2; 2; 1; 1	24	20,1	8,0	5,0	topline	L 80357389 s
3; 2; 1; 15°	24	20,1	8,0	5,0	topline	R 80357926 s
3; 2; 1; 15°	24	20,1	8,0	5,0	topline	L 80357927 s
3; 2; 1	24	20,1	8,0	5,0	topline	R 80360627 s
3; 2; 1	24	20,1	8,0	5,0	topline	L 80360628 s
3; 2; 1,5	24	20,1	8,0	5,0	topline	R 80361148 s
3; 2; 1,5	24	20,1	8,0	5,0	topline	L 80361149 s
0,8; 1,5; 1,2; 1,2	24	20,1	8,0	5,0	topline	R 80365346 s
2,5; 1,5; 1,2; 1,2	24	20,1	8,0	5,0	topline	L 80365348 s
2; 2; 1	24	20,1	8,0	5,0	topline	R 80370785 s
2; 2; 1	24	20,1	8,0	5,0	topline	L 80370786 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасні частини

Розмір

№ класу

УЕ

Ідент. №

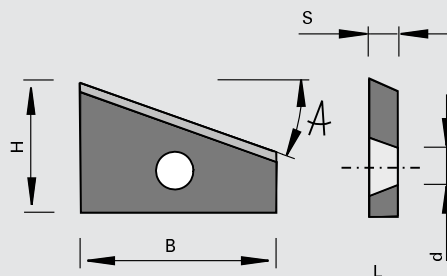
Гвинти з напівпотаємною (випуклою) голівкою	M4x14 T15	995115	1	185005
	[мм]		шт.	

15 1547

Змінні циклювальні ножі HW з 1 різальною крайкою і фаскою

Продукт

Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І верстати IMA, агрегати 181.91 і 0.6126 (BAZ) з шириною 30 мм, агрегат 08.50 з шириною 55 мм

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Solid 20 для деревостружкових матеріалів, твердої та м'якої деревини

Переваги

Доповнення

фаски	B	H	S	Ø d	УЕ	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
15	30	22,5	3,0	5,8	2	178859	178858
15	55	25	3,0	5,8	2	178861	178860
[°]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	шт.		

Запасні частини

Розмір

№ класу

УЕ

Ідент. №

Гвинти з потайною голівкою - з внутрішнім профілем Torx

M5x10 T20

995125

10

171236

[мм]

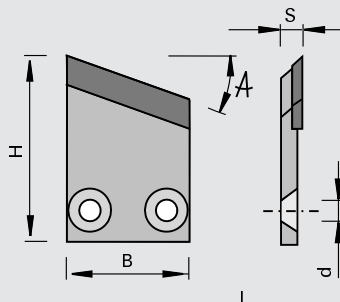
шт.

15 1547

Змінні циклювальні ножі для вирівнювання клеєних швів (циклі пласкі) HW - пристроїв Номаг Aggregat FA10, FA11, FA12

Продукт

Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І верстати Номаг агрегати FA10, FA11, FA12

Виконання

І з титановою напайкою HW
І різальний матеріал: HW
І HL Solid 20 для деревостружкових матеріалів, твердої та м'якої деревини

Переваги

Доповнення

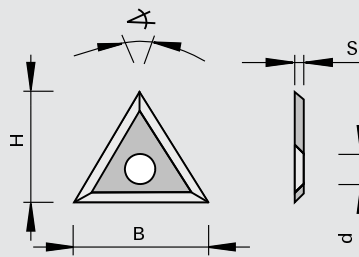
фаски	B	H	S	Ø d	УЕ	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
15	32	55	4,5	5,8	1	178223	178224
[°]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	шт.		

150558

Поворотні циклювальні ножі HW з 3 різальними крайками - Biesse

Продукт

Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

I верстат Biesse-Polymac

Виконання

I різальний матеріал: HW
 I HL Solid 30 для деревостружкових матеріалів, твердої та м'якої деревини

Переваги

Доповнення

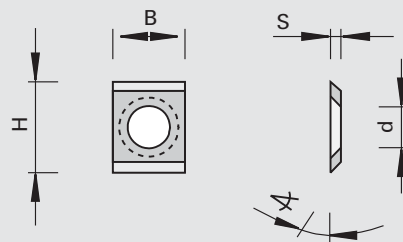
B	H	S	Ø d	загострення	LEUCODUR	УЕ	Ідент. №
22,9	19,8	2,5	6,4	60	HL Solid 30	2	183685 0
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]		шт.	

150517

Поворотні циклювальні ножі HW з 2 різальними крайками - IMA

Продукт

Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

I верстати IMA

Виконання

I різальний матеріал: HW
 I HL Solid 20 для твердої та м'якої деревини

Переваги

Доповнення

B	H	S	Ø d	УЕ	Ідент. №
11	14,3	2,5	6,3	2	184350
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

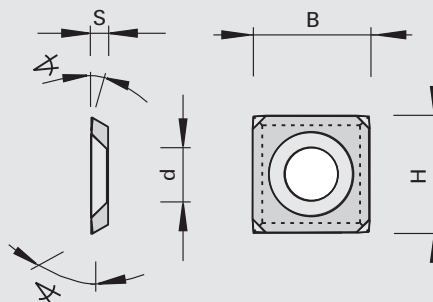
151515

поворотні ножі для плоского циклювання HW з 4 ріжучими гранями - HOLZ-HER

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І верстати для обклеювання крайок HOLZ-HER

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 для деревно-стружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

Доповнення

B	H	S	Ø d	загострення <	УЕ	Ідент. №
14	14	2,0	6,4	60	10	185180 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]	[°]	шт.

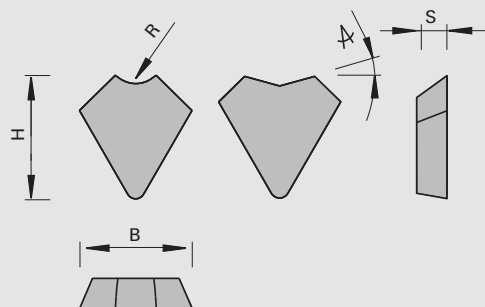
151586

Змінні циклювальні ножі HW з 1 різальною крайкою, з радіусом або фаскою - Ott

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І крайкооблицювальні верстати Ott

Виконання

І вихід профілю 10 градусів
І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 для пластику

Переваги

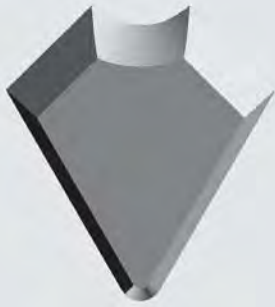
Доповнення

R	фаски	B	H	S	УЕ	Ідент. №
1,0		12,29	13,49	3,3	2	185019
2,0		12,29	13,49	3,3	2	185020
3,0		12,29	13,49	3,3	6	185021 s
4,0		12,31	12,69	3,3	6	185022 s
5,0		12,31	12,4	3,3	6	185023 s
	30	12,83	12,86	3,3	2	185024 #
[мм]	[°]	[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

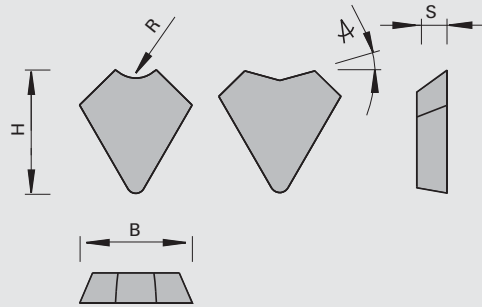
151786

Змінні циклювальні ножі HW з 1 різальною крайкою, з радіусом або фаскою - полірований, Ott

Продукт



Креслення

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І крайкооблицювальні верстати
Ott

Виконання

І вихід профілю 10 градусів
І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 для пластику

Переваги

І менше білястих слідів
І покращений відвід стружки

Доповнення

R	фаски	B	H	S	УЕ	Ідент. №
1,0		12,29	13,49	3,3	6	186189 &
2,0		12,29	13,49	3,3	6	186190 &
3,0		12,29	13,49	3,3	6	186191 s
4,0		12,31	12,69	3,3	6	186192 s
5,0		12,31	12,4	3,3	6	186193 s
	30	12,83	12,86	3,3	6	186194 s
[мм]	[°]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.

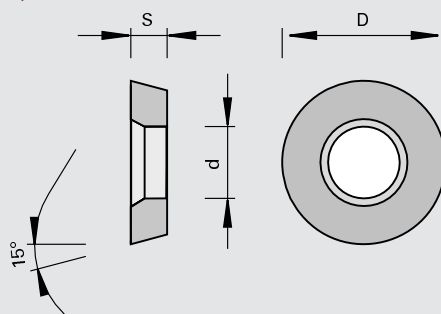
150503

Круглі поворотні пластини HW з круговою заточкою

Продукт



Креслення



LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в ножових голівках для торцевого фрезерування

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Board 03 для деревостружкових матеріалів та пластику

Переваги

І екстремально підвищений ресурс інструмента

Доповнення

І пакувальна одиниця 10 шт.

Ø D	S	Ø d
11	4,0	5,0
[мм]	[мм]	[мм]

Ідент. №

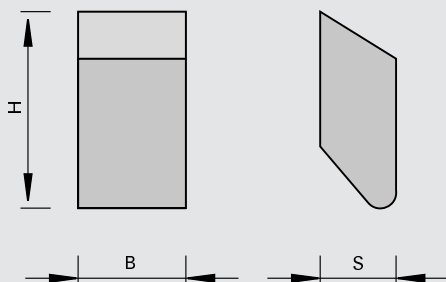
173396

153301

зуби пили HW для дискових пил - з нанесенням припою

Продукт

Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

Виконання

- | з нанесенням припою
- | ріжучий матеріал: HW
- | HL Board 06 для деревних матеріалів, МДФ, пластиків, ДСП та екзотичних порід деревини
- | HL Solid 15 для деревних матеріалів та твердої деревини
- | HL Solid 20 для твердих та м'яких порід деревини

Переваги

- | проста пайка в сервісній службі завдяки нанесеному припою

Доповнення

- | пакувальна одиниця 500 шт.

B	H	S	LEUCODUR	Идент. №
2,7	7,1	2,0	HL Board 06	177493 s
2,8	8,0	2,3	HL Solid 15	177500 s
3,6	8,0	2,3	HL Board 06	177494
4,2	10,5	3,5	HL Solid 15	177501
4,3	10,5	3,0	HL Board 06	177496
4,5	8,0	2,3	HL Board 06	177495
5,0	10,5	3,0	HL Board 06	177497
5,0	10,5	3,5	HL Solid 15	80318077 s
5,4	10,5	3,0	HL Board 06	177498
5,6	10,5	4,0	HL Solid 20	80369454 s
5,8	10,5	3,5	HL Solid 25	80325122 s
6,0	10,5	3,5	HL Solid 15	80304506 s
6,0	10,5	4,0	HL Solid 15	80352231 s
6,0	12,5	4,0	HL Solid 15	80225542 s
6,0	12,5	4,0	HL Solid 15	177586
6,0	12,5	4,0	HL Solid 25	80356362 s
6,0	13	4,0	HL Solid 15	80344985 s
6,5	10,5	3,5	HL Solid 15	80357275 s
6,5	12,5	3,0	HL Solid 15	80373746 s
6,5	13	4,0	HL Solid 15	80344986 s
6,8	12,5	4,0	HL Board 06	177499
7,5	10,5	3,5	HL Solid 25	80325124 s
7,5	12,5	3,0	HL Solid 15	80373745 s
7,5	12,5	4,0	HL Solid 15	80282311 s
7,5	13	4,0	HL Solid 15	80363992 s
[мм]	[мм]	[мм]		

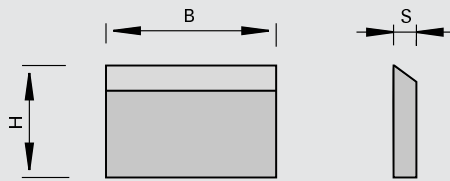
332121

Стругальні ножі HS

Продукт



Креслення

Високопродуктивна швидко-
різальна сталь [HS]

Верстат/Застосування

І для застосування в стругаль-
них ножових голівках

Виконання

І різальний матеріал:
високопродуктивна швидко-
різальна сталь (HS 18%) для
обробки м'якої деревини
І кут клина 40°

Переваги

Доповнення

І з міркувань безпеки
необхідно монтувати ножі
завжди однакові за вагою
і з відповідними опорними
пластинами (пакувальна
одиниця UE)

B	H	S	UE	Ідент. №
60	30	3,0	2	160593
80	30	3,0	2	160594
100	30	3,0	2	055647
110	30	3,0	2	160595 s
120	30	3,0	2	160596
130	30	3,0	2	006139
150	30	3,0	2	160597
170	30	3,0	2	160598
180	30	3,0	2	160599
210	30	3,0	2	160600
230	30	3,0	2	160601
260	30	3,0	2	006485
310	30	3,0	2	160602
310	35	3,0	2	165310
320	30	3,0	2	160603
320	35	3,0	2	165311 s
330	30	3,0	2	160604 s
330	35	3,0	2	165312
360	30	3,0	2	160605 s
360	35	3,0	2	165313 s
400	30	3,0	2	165307
400	35	3,0	2	165314 s
410	30	3,0	2	006486
410	35	3,0	2	006487
450	30	3,0	2	160606 s
450	35	3,0	2	165315 s
460	30	3,0	2	160607 s
460	35	3,0	2	165316 s
500	30	3,0	2	165308
500	35	3,0	2	165317
510	30	3,0	2	006488
510	35	3,0	2	006489
600	30	3,0	2	165309 s
600	35	3,0	2	165318 s
610	30	3,0	2	006490
610	35	3,0	2	006491
630	30	3,0	2	160608
630	35	3,0	2	165319
635	35	3,0	2	165320 s
640	30	3,0	2	160609
640	35	3,0	2	165321
[мм]	[мм]	[мм]		шт.

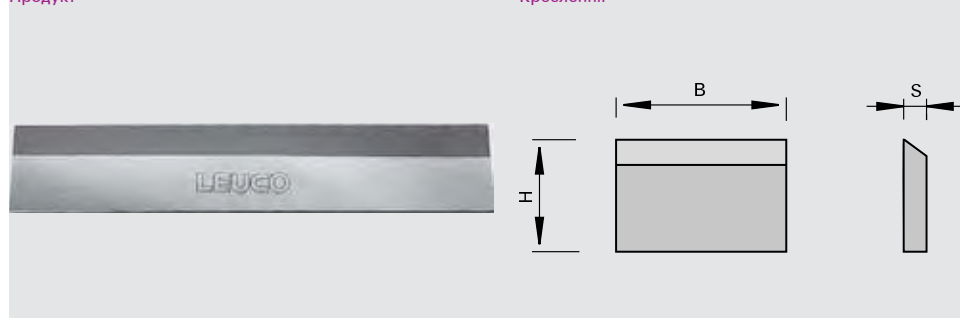
B	H	S	УЕ	Ідент. №
700	35	3,0	2	165322 s
710	30	3,0	2	160610 s
710	35	3,0	2	165323 s
740	35	3,0	2	165324 s
810	30	3,0	2	160612
810	35	3,0	2	165325
840	30	3,0	2	160613 s
1050	25	3,0	2	185843 s
1050	30	3,0	2	176331
1050	35	3,0	2	176332
[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

332121

Стругальні ножі HS для гідравлічних систем і джойтинга

Продукт

Креслення

Високопродуктивна швидкорі-
зальна сталь [HS]

Верстат/Застосування

І для застосування в гідравлічних стругальних ножових голівках

Виконання

І різальний матеріал: швидкорі-
зальна сталь HS для обробки
м'якої деревини
І кут загострення 30° для
джойнера
І покриття topcoat

Переваги

І точне концентричне обертання
без радіального биття завдяки
заточці ножів на гідро-голівці та
заключному прифугуванні на
верстаті

Доповнення

І з міркувань безпеки
необхідно монтувати ножі
завжди однакові за вагою
і з відповідними опорними
пластинами (пакувальна
одиниця УЕ)

B	H	S	УЕ	Ідент. №
130	30	3,0	2	182759 o
150	30	3,0	2	182760 o
170	30	3,0	2	182761 o
180	30	3,0	2	182762 o
190	30	3,0	2	182763 o
210	30	3,0	2	182764 o
230	30	3,0	2	182765 o
240	30	3,0	2	182766 o
270	30	3,0	2	182767 o
310	30	3,0	2	182768 o
[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

B	H	S	УЕ	Ідент. №
130	30	3,0	10	186007 s
150	30	3,0	10	186008 s
170	30	3,0	10	186009 s
180	30	3,0	10	186010 s
190	30	3,0	10	186011 s
210	30	3,0	10	186012 s
230	30	3,0	10	186013 s
240	30	3,0	10	186014 s
270	30	3,0	10	186015 s
310	30	3,0	10	186016 s
[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

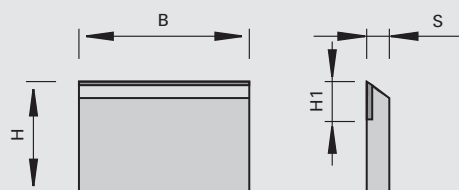
132121

Стругальні ножі HW

Продукт



Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в стругальних ножових голівках

Виконання

І різальний матеріал - твердий сплав HW для обробки твердих сортів деревини

Переваги

Доповнення

І з міркувань безпеки необхідно монтувати ножі завжди однакові за вагою і з відповідними опорними пластинами (пакувальна одиниця UE)

B	H	S	H1	UE	Ідент. №
60	30	3,0	11	2	160586
80	30	3,0	11	2	006204
100	30	3,0	11	2	006205
110	30	3,0	11	2	165329 o
120	30	3,0	11	2	006206 o
130	30	3,0	11	2	006207
150	30	3,0	11	2	006208
170	30	3,0	11	2	006209
180	30	3,0	11	2	055649
210	30	3,0	11	2	006210 o
230	30	3,0	11	2	160588
240	30	3,0	11	2	182641
260	30	3,0	11	2	160589 o
310	30	3,0	11	2	055648
310	35	3,0	11	2	165338 o
320	30	3,0	11	2	165330 o
320	35	3,0	11	2	165339 o
330	30	3,0	11	2	165331 o
330	35	3,0	11	2	165340 o
360	30	3,0	11	2	165332 o
360	35	3,0	11	2	165341 o
400	35	3,0	11	2	165342 o
410	30	3,0	11	2	006211
410	35	3,0	11	2	165343 o
450	30	3,0	11	2	165333 o
450	35	3,0	11	2	165344 o
460	30	3,0	11	2	165334 o
460	35	3,0	11	2	165345 o
500	35	3,0	11	2	165346 o
510	30	3,0	11	2	006212
510	35	3,0	11	2	165347 o
600	35	3,0	11	2	165348 o
610	30	3,0	11	2	006704 o
610	35	3,0	11	2	165349 o
630	30	3,0	11	2	165335 o
630	35	3,0	11	2	165350 o
635	35	3,0	11	2	165351 o
640	30	3,0	11	2	165336 o
640	35	3,0	11	2	165352 o
700	35	3,0	11	2	165353 o
710	30	3,0	11	2	160590 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

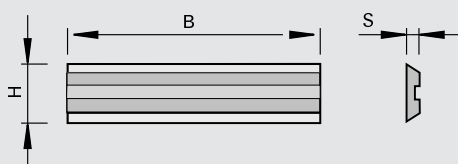
B	H	S	H1	УЕ	Ідент. №
710	35	3,0	11	2	165354 o
740	30	3,0	11	2	165337 o
740	35	3,0	11	2	165355 o
810	30	3,0	11	2	160592
810	35	3,0	11	2	165356 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

332121

Поворотний ніж з швидкорізальної сталі HS з 2 різальними крайками - Weinig

Продукт

Креслення



Високопродуктивна швидкорізальна сталь [HS]

Верстат/Застосування

І для застосування в стругальних ножових голівках Weinig Centrolock для стругання твердої деревини

Виконання

І різальний матеріал: високопродуктивна швидкорізальна сталь (HS 18%) для обробки м'якої деревини

Переваги

І висока якість стругання при великому ресурсі інструмента

Доповнення

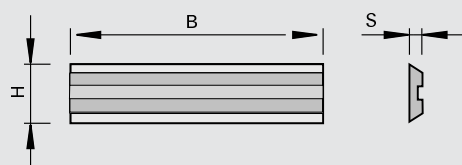
B	H	S	УЕ	Ідент. №
20	16	3,0	2	184334 o
60	16	3,0	2	184335 o
80	16	3,0	2	184336 o
100	16	3,0	2	184337 o
130	16	3,0	2	184338
150	16	3,0	2	184339 o
170	16	3,0	2	184340
180	16	3,0	2	184341 o
190	16	3,0	2	184342 o
210	16	3,0	2	184343 o
230	16	3,0	2	184344 o
240	16	3,0	2	184345
260	16	3,0	2	184346 o
270	16	3,0	2	184347 o
285	16	3,0	2	184331 o
310	16	3,0	2	184348 o
460	16	3,0	2	184349 o
[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

150517

Поворотний ніж з твердого сплаву HW з 2 різальними крайками - Weinig

Продукт

Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в стругальних ножових голівках Weinig Centrolock для стругання твердої деревини і МДФ

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Solid 20 для твердої та м'якої деревини

Переваги

І висока якість стругання при великому ресурсі інструмента

Доповнення

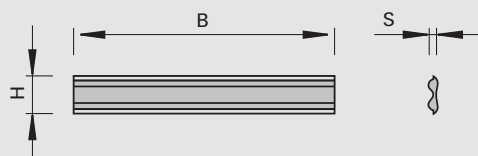
B	H	S	УЕ	Ідент. №
20	16	3,0	2	181593 o
60	16	3,0	2	181594 o
80	16	3,0	2	181595 o
100	16	3,0	2	181596 o
130	16	3,0	2	181597
150	16	3,0	2	181598 o
170	16	3,0	2	181599
180	16	3,0	2	181600 o
190	16	3,0	2	181601 o
210	16	3,0	2	181602 o
230	16	3,0	2	181603 o
240	16	3,0	2	181604
260	16	3,0	2	181605 o
270	16	3,0	2	181606 o
285	16	3,0	2	186575 o
310	16	3,0	2	181607 o
460	16	3,0	2	181608 o
[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

332751

Поворотні пластини-підрізачі HS з 2 різальними крайками - Tersa

Продукт

Креслення

Високопродуктивна швидкорі-
зальна сталь [HS]

Верстат/Застосування

I для застосування в стругаль-
них ножових голівках Tersa

Виконання

I різальний матеріал: швидко-
різальна сталь HS для м'якої
деревини

Переваги

Доповнення

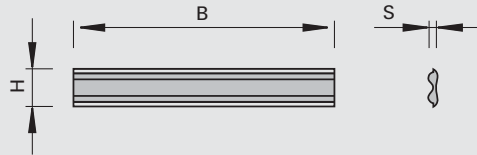
B	H	S	УЕ	Ідент. №
60	10	2,3	2	175305 o
80	10	2,3	2	175307 o
90	10	2,3	2	175308 o
100	10	2,3	2	175309 o
110	10	2,3	2	175310 o
120	10	2,3	2	175311 o
130	10	2,3	2	175312 o
140	10	2,3	2	175313 o
150	10	2,3	2	175314 o
160	10	2,3	2	175315 o
170	10	2,3	2	175316 o
180	10	2,3	2	175317 o
185	10	2,3	2	175318 o
190	10	2,3	2	175319 o
200	10	2,3	2	175320 o
210	10	2,3	2	175321 o
220	10	2,3	2	175322 o
230	10	2,3	2	175323 o
240	10	2,3	2	175324 o
250	10	2,3	2	175325 o
260	10	2,3	2	175326 o
265	10	2,3	2	175327 o
270	10	2,3	2	175328 o
280	10	2,3	2	175329 o
300	10	2,3	2	175331 o
310	10	2,3	2	175332
320	10	2,3	2	175334 o
330	10	2,3	2	175335 o
350	10	2,3	2	175337 o
360	10	2,3	2	175338 o
400	10	2,3	2	175342 o
410	10	2,3	2	175343
420	10	2,3	2	175344 o
430	10	2,3	2	175345 o
450	10	2,3	2	175347 o
500	10	2,3	2	175352 o
510	10	2,3	2	175353
520	10	2,3	2	175354
530	10	2,3	2	175355 o
540	10	2,3	2	175356 o
610	10	2,3	2	175363 o
630	10	2,3	2	175365
635	10	2,3	2	175366 o
640	10	2,3	2	175368
650	10	2,3	2	175369 o
[мм]	[мм]	[мм]		шт.

132751

Поворотний ніж з твердого сплаву HW з 2 різальними крайками - Weinig

Продукт

Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

I для застосування в стругальних ножових голівках Tersa

Виконання

I ріжучий матеріал: HW для твердих та екзотичних порід деревини

Переваги

I висока точність виконання, тому що до B=650 мм виготовляється монолітно

Доповнення

B	H	S	YE	Ідент. №
60	10	2,3	2	175205 o
70	10	2,3	2	175206 o
80	10	2,3	2	175207 o
90	10	2,3	2	175208 o
100	10	2,3	2	175209 o
110	10	2,3	2	175210 o
120	10	2,3	2	175211 o
130	10	2,3	2	175212 o
140	10	2,3	2	175213 o
150	10	2,3	2	175214 o
160	10	2,3	2	175215 o
170	10	2,3	2	175216 o
180	10	2,3	2	175217 o
185	10	2,3	2	175218 o
190	10	2,3	2	175219 o
200	10	2,3	2	175220 o
210	10	2,3	2	175221 o
220	10	2,3	2	175222 o
230	10	2,3	2	175223 o
240	10	2,3	2	175224 o
250	10	2,3	2	175225 o
260	10	2,3	2	175226 o
265	10	2,3	2	175227 o
270	10	2,3	2	175228 o
280	10	2,3	2	175229 o
290	10	2,3	2	175230 o
300	10	2,3	2	175231 o
310	10	2,3	2	175232 o
315	10	2,3	2	175233 o
320	10	2,3	2	175234 o
330	10	2,3	2	175235 o
340	10	2,3	2	175236 o
350	10	2,3	2	175237 o
360	10	2,3	2	175238 o
370	10	2,3	2	175239 o
380	10	2,3	2	175240 o
390	10	2,3	2	175241 o
400	10	2,3	2	175242 o
410	10	2,3	2	175243 o
420	10	2,3	2	175244 o
430	10	2,3	2	175245 o
440	10	2,3	2	175246 o
450	10	2,3	2	175247 o
460	10	2,3	2	175248 o
[мм]	[мм]	[мм]		шт.

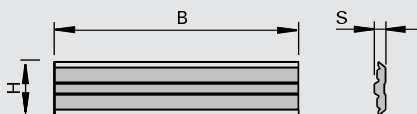
B	H	S	УЕ	Ідент. №
470	10	2,3	2	175249 o
480	10	2,3	2	175250 o
490	10	2,3	2	175251 o
500	10	2,3	2	175252 o
510	10	2,3	2	175253
520	10	2,3	2	175254 o
530	10	2,3	2	175255 o
540	10	2,3	2	175256 o
550	10	2,3	2	175257 o
560	10	2,3	2	175258 o
570	10	2,3	2	175259 o
580	10	2,3	2	175260 o
590	10	2,3	2	175261 o
600	10	2,3	2	175262 o
610	10	2,3	2	175263 o
620	10	2,3	2	175264 o
630	10	2,3	2	175265 o
635	10	2,3	2	175266 o
640	10	2,3	2	175268 o
650	10	2,3	2	175269 o
[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

332121

Поворотний ніж зі швидкорізальної сталі HS з 2 різальними крайками - Centrostar, Centrofix, Quickfix

Продукт

Креслення



Високопродуктивна швидкорізальна сталь [HS]

Верстат/Застосування

І для застосування в стругальних ножових системах Centrostar, Centrofix, Quickfix для стругання м'яких деревних порід

Виконання

І різальний матеріал: швидкорізальна сталь HS для м'якої деревини
І з постійним діаметром

Переваги

І висока якість стругання при великому ресурсі інструмента

Доповнення

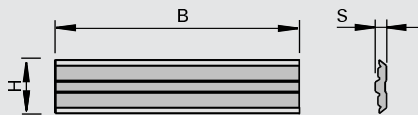
B	H	S	УЕ	Ідент. №
80	12	2,7	4	182769 o
100	12	2,7	4	182770 o
130	12	2,7	4	182771 o
150	12	2,7	4	182772 o
170	12	2,7	4	182773 o
180	12	2,7	4	182774 o
190	12	2,7	4	182775 o
210	12	2,7	4	182776 o
230	12	2,7	4	182777 o
240	12	2,7	4	182778 o
310	12	2,7	4	182779 o
410	12	2,7	4	182780 o
520	12	2,7	4	182781 o
510	12	2,7	4	182782 o
640	12	2,7	4	182783 o
[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

150517

Поворотний ніж зі швидкорізальної сталі HW з 2 різальними крайками - Centrostar, Centrofix, Quickfix

Продукт

Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в стругальних ножових системах Centrostar, Centrofix, Quickfix для стругання твердих деревних порід та МДФ

Виконання

І ріжучий матеріал: HW
І HL Solid 20 для твердих та екзотичних порід деревини
І з постійним діаметром

Переваги

І висока якість стругання при великому ресурсі інструмента

Доповнення

І При довжині від 630 мм, ширина може складатися з декількох ножів, складених разом

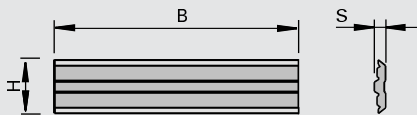
B	H	S	YE	Идент. №
100	12	2,7	2	182784 o
130	12	2,7	2	182785 o
150	12	2,7	2	182786 o
170	12	2,7	2	182787 o
180	12	2,7	2	182788 o
190	12	2,7	2	182789 o
210	12	2,7	2	182790 o
230	12	2,7	2	182791 o
240	12	2,7	2	182792 o
410	12	2,7	2	182793 o
510	12	2,7	2	182794 o
640	12	2,7	2	182795 o
[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

150613 / 150617

Поворотний ніж з твердого сплаву HW з 2 різальними крайками - Versofix

Продукт

Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в стругальних ножових системах Versofix для стругання твердих деревних порід та МДФ

Виконання

І різальний матеріал: HW
 І HL Board 03 для деревно-стружкових матеріалів
 І HL Solid 20 для твердої та м'якої деревини
 І з постійним діаметром

Переваги

І висока якість стругання при великому ресурсі інструмента

Доповнення

І можливо покриття topcoat

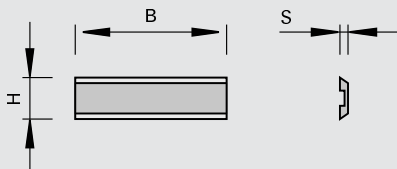
B	H	S	LEUCODUR	YE	Ідент. №
20	5,5	1,1	HL Board 03	2	186244 s
20	5,5	1,1	HL Solid 20	2	186245 s
20	10	1,5	HL Board 03	2	186246 s
20	10	1,5	HL Solid 20	2	186247 s
30	6,5	1,1	HL Board 03	2	186248 s
30	6,5	1,1	HL Solid 20	2	186249 s
30	10	1,5	HL Board 03	2	186250 s
30	10	1,5	HL Solid 20	2	186251 s
50	6,5	1,1	HL Board 03	2	186252 s
50	6,5	1,1	HL Solid 20	2	186253 s
50	10	1,5	HL Board 03	2	186254 s
50	10	1,5	HL Solid 20	2	186256 s
[мм]	[мм]	[мм]			шт.

150535

Поворотні міні-пластини HW з 2 різальними крайками

Продукт

Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в ножових голівках з хвостовиком

Виконання

І різальний матеріал: HW
 І HL Board 05 для деревно-стружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

Доповнення

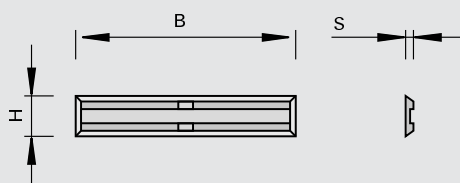
B	H	S	YE	Ідент. №
12	5,5	1,1	10	162670
20	5,5	1,1	10	160623
40	5,5	1,1	10	160674
50	5,5	1,1	10	163572
[мм]	[мм]	[мм]		шт.

150535

Поворотні міні-пластини HW з 2 різальними крайками

Продукт

Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в ножових голівках з хвостовиком

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 для деревно-стружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

Доповнення

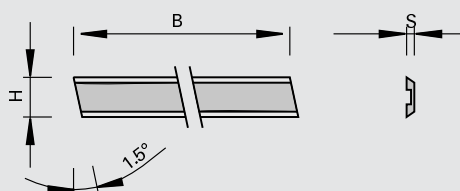
B	H	S	УЕ	Ідент. №
12	5,5	1,1	10	168696
20	4,1	1,1	10	173480
20	5,5	1,1	10	173481
25	5,5	1,1	10	173793
30	5,5	1,1	10	173482
50	5,5	1,1	10	173483
[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

150535

Поворотні міні-пластини HW з 2 різальними крайками, торець скошений

Продукт

Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І обробні центри ЧПК
І для застосування в ножових голівках з хвостовиком

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 для деревно-стружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

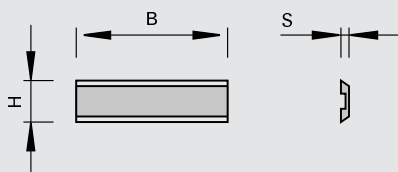
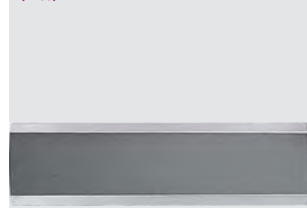
Доповнення

B	H	S	УЕ	Ідент. №
39,8	5,5	1,1	10	163211 о
[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

Міні-поворотні пластини HW з 2 різальними гранями - для стругальних ножових голівок із затискачем центробіжної сили

Продукт

Креслення

Високопродуктивна швидкорі-
зальна сталь [HS]

Верстат/Застосування

І для стругальних ножових голівок із затискачем центробіжною силою

Виконання

І різальний матеріал: HS-TRI або HW

Переваги

Доповнення

Поворотний ніж	B	Різальний матеріал	№ класу	УЕ	Ідент. №
	60	HS-TRI	332121	2	70469707 о
	80	HS-TRI	332121	2	70469708 о
	100	HS-TRI	332121	2	70469710 о
	120	HS-TRI	332121	2	70469712 о
	130	HS-TRI	332121	2	70469713 о
	136	HS-TRI	332121	2	70469736 о
	140	HS-TRI	332121	2	70469714 о
	150	HS-TRI	332121	2	70469715 о
	160	HS-TRI	332121	2	70469716 о
	180	HS-TRI	332121	2	70469718 о
	186	HS-TRI	332121	2	70469786 о
	190	HS-TRI	332121	2	70469719 о
	200	HS-TRI	332121	2	70469720 о
	210	HS-TRI	332121	2	70469721 о
	220	HS-TRI	332121	2	70469722 о
	230	HS-TRI	332121	2	70469723 о
	240	HS-TRI	332121	2	70469724 о
	260	HS-TRI	332121	2	70469726 о
	300	HS-TRI	332121	2	70469730 о
	310	HS-TRI	332121	2	70469731 о
	400	HS-TRI	332121	2	70469740 о
	410	HS-TRI	332121	2	70469741 о
	430	HS-TRI	332121	2	70469743 о
	500	HS-TRI	332121	2	70469750 о
	510	HS-TRI	332121	2	70469751 о
	610	HS-TRI	332121	2	70469761 о
	630	HS-TRI	332121	2	70469763 о
	640	HS-TRI	332121	2	70469764 о
	710	HS-TRI	332121	2	70469771 о
	1350	HS-TRI	332121	2	70469798 о
	[мм]				шт.

Поворотний ніж	B	Різальний матеріал	№ класу	УЕ	Ідент. №
	80	HW	132121	2	70469908 о
	100	HW	132121	2	70469910 о
	120	HW	132121	2	70469912 о
	130	HW	132121	2	70469953 о
	140	HW	132121	2	70469914 о
	150	HW	132121	2	70469915 о
	160	HW	132121	2	70469916 о
	180	HW	132121	2	70469918 о
	200	HW	132121	2	70469920 о
	210	HW	132121	2	70469921 о
	[мм]				шт.

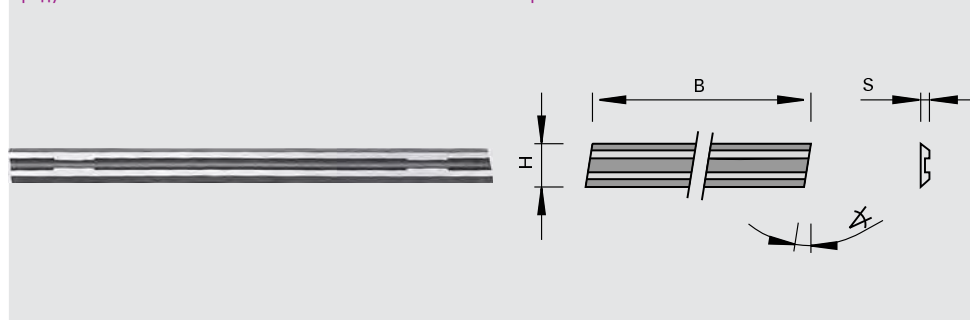
Поворотний ніж	B	Різальний матеріал	№ класу	УЕ	Ідент. №
	220	HW	132121	2	70469922 o
	230	HW	132121	2	70469923 o
	240	HW	132121	2	70469924 o
	250	HW	132121	2	70469925 o
	260	HW	132121	2	70469926 o
	300	HW	132121	2	70469930 o
	610	HW	132121	2	70469999 o
	[мм]				шт.

150549

Поворотні пластини HW для електрорубанків з 2 різальними крайками, торець скошений

Продукт

Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

I ручні електрорубанки

Виконання

I різальний матеріал: HW
I HL Solid 40 для твердої та м'якої деревини

Переваги

Доповнення

I ідент. № 166381 може бути використано тільки в оригінальному затискному елементі ELU
I пакувальна одиниця 10 шт.

B	H	S	задній∠ 1		УЕ	Ідент. №
75,5	5,5	1,1	1,5	AEG HTH 75, Bosch 0590, P400, 1590, 1591, Festo REP 75, Haffner FH 222, HOLZ-HER 2223, 2286, 2320, Kress Jet Star 6701, Mafell HU 75, Metabo 6375, Scheer MH 80, MH 75/3, Skil 98 H	10	162439
75,7	5,5	1,2	8	Black&Decker DN 750	10	166079 o
80,5	5,9	1,2	8	ELU MFF 80	10	166381
82	5,5	1,1	3	AEG, Fein, Haffner, Hitachi, Mafell, Makita, Metabo, Bosch, Black&Decker DN712	10	165617
102	5,5	1,1	3	AEG EH 102, HB 750	10	419671 o
[мм]	[мм]	[мм]	[°]			шт.

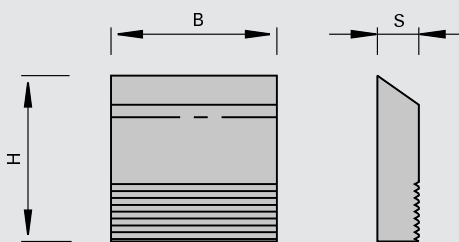
332511

Стругальний ніж з гофрованою задньою поверхнею HS

Продукт



Креслення

Високопродуктивна швидкорі-
зальна сталь [HS]

Верстат/Застосування

І також може застосовуватися в верстатах Weing Powermat при числі обертів до 12 000 хв-1

І для використання в ножових голівках з зубчастим з'єднанням

Виконання

І різальний матеріал: швидкорі-
зальна сталь HSS для обробки
м'якої деревини

Переваги

Доповнення

І з міркувань безпеки
необхідно монтувати ножі
завжди однакові за вагою
і з відповідними опорними
пластинами (пакувальна
одиниця UE)

B	H	S	UE	Ідент. №
100	38	5,0	2	182096 s
130	38	5,0	2	182097 s
170	38	5,0	2	182098 s
190	38	5,0	2	182099 s
230	38	5,0	2	182100 s
240	38	5,0	2	182101 s
[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

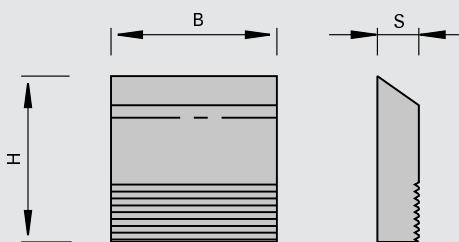
332511

Стругальний ніж з гофрованою задньою поверхнею HS - Quicklock

Продукт



Креслення

Високопродуктивна швидкорі-
зальна сталь [HS]

Верстат/Застосування

І для застосування в гідрав-
лічних стругальних голівках
Quicklock з гофрованим
замиканням

Виконання

І різальний матеріал: швидкорі-
зальна сталь HSS для обробки
м'якої деревини

Переваги

Доповнення

І з міркувань безпеки
необхідно монтувати ножі
завжди однакові за вагою
і з відповідними опорними
пластинами (пакувальна
одиниця UE)

B	H	S	UE	Ідент. №
100	30	4,0	2	183354 s
130	30	4,0	2	183355 s
150	30	4,0	2	183356 s
180	30	4,0	2	183357 s
210	30	4,0	2	183358 s
230	30	4,0	2	183359 s
240	30	4,0	2	183360 s
[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

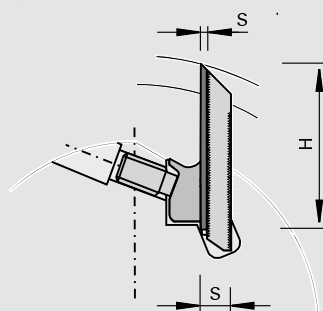
B	H	S	YE	Ідент. №
270	30	4,0	2	183361 s
310	30	4,0	2	183362 s
320	30	4,0	2	183363 s
100	35	4,0	2	183364 s
130	35	4,0	2	183365 s
150	35	4,0	2	183366 s
180	35	4,0	2	183367 s
210	35	4,0	2	183368 s
230	35	4,0	2	183369 s
240	35	4,0	2	183370 s
270	35	4,0	2	183371 s
310	35	4,0	2	183372 s
320	35	4,0	2	183373 s
[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

152548

Набір SetProfiler - для стругання

Продукт

Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

- І калювальні верстати
- І для застосування в профільних ножових голівках з гофрованим кінематичним замиканням різальних елементів

Виконання

- І n max = 12 000 хв-1
- І різальний матеріал: HW
- І HL Solid 30 topline для твердої та м'якої деревини
- І HW з покриттям topcoat
- І виконання topline (полірована передня поверхня різця)

Переваги

- І значно покращені різальні крайки
- І найвища якість різу
- І стійкість збільшена в 2 - 3 рази в порівнянні з HW-профільним ножом без покриття завдяки покриттю topcoat
- І можливість регулювання ножів завдяки гофрованій поверхні прилягання ножа і опорної пластини; 5 зсувів по 1,6 мм = 8 мм зони заточки

Доповнення

- І з міркувань безпеки необхідно монтувати ножі завжди однакові за вагою і з відповідними опорними пластинами (пакувальна одиниця YE)

B	H	S	YE	Ідент. №
310	38	10	2	181974 o
[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

Бланкети

	B	H	S	№ класу	YE	Ідент. №
бланкети з твердого сплаву HW	310	38	3,2	152548	2	181975 o
бланкети з твердого сплаву HW topcoat	250	38	3,2	152548	2	181976 o
	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	

Опірна пластини

B	підходить для бланкета з висотою	№ класу	YE	Ідент. №
250	38	925400	2	181977 o
310	38	925400	2	181978 o
[мм]	[мм]		шт.	

332321

Ножі - Linck

Продукт

Креслення



LEUCODUR

Високопродуктивна швидкорі-
зальна сталь [HS]

Верстат/Застосування

Linck
для стружкових верстатів



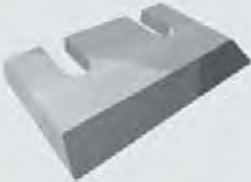

Виконання

різальний матеріал: HS для
обробки м'якої деревини

Переваги

Доповнення

пакувальна одиниця 2 шт.

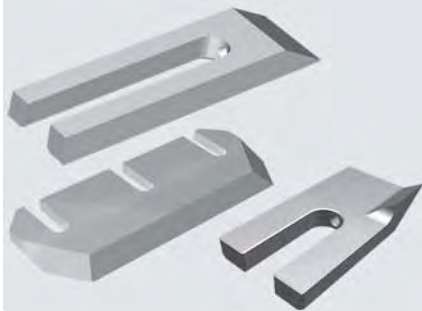
		Розмір		LEUCODUR	Ідент. №
	Рубильні ножі - Linck	105x41x8 [мм]	1 овальний отвір 1 різьб.отв. М5 в задній частині	HS	185542 #
	Рубильні ножі - Linck	105x92x12 [мм]	1 паз 2 різьб. отв. М6 в задній частині	HS	185540
	Рубильні ножі - Linck	184x108x14 [мм]	2 паза 2 різьб.отв. М6 в задній частині	HS	185541 #
	Чистовий ніж - Linck	76x35x20 [мм]	1 різьб. отв. М6 в задній частині, усіченої на 20 мм/8° прямі бокові грані	HS	185543 #

332321

Ніж - EWD

Продукт

Креслення



LEUCODUR

Високопродуктивна швидкорі-
зальна сталь [HS]

Верстат/Застосування

I EWD
I для стружкових верстатів

Виконання

I різальний матеріал: HS для
обробки м'якої деревини

Переваги

Доповнення

I пакувальна одиниця 2 шт.

		Розмір		LEUCODUR	Ідент. №
	Роторний ніж - EWD	289x115x12	3 пази 2 різьб.отв. М6 в задній частині бокові фаски 29° скоси бокових граней 34°	HS	185544
		[мм]			
	Рубильні ножі - EWD	153x40x14,5	1 пазу 1 різьб. отв. М6	HS	186494 s
		[мм]			
	Стругальні ножі - EWD	15,9/9x75x39	1 пазу 1 різьб. отв. М5	HS	R 186514 s
		Стругальні ножі - EWD			
	[мм]				

332321

Ніж - Veisto HewSaw

Продукт

Креслення



LEUCODUR

Високопродуктивна швидкорі-
зальна сталь [HS]

Верстат/Застосування

І Veisto HewSaw
І для стружкових верстатів




Виконання

І різальний матеріал: HS для
обробки м'якої деревини

Переваги

Доповнення

І пакувальна одиниця 2 шт.

	Розмір	LEUCODUR	Ідент. №
	Ніж - Veisto HewSaw	72x53x34/27,9	1 різьб. отв. M12
	Ніж - Veisto HewSaw	72x53x34/27,9 [мм]	1 різьб. отв. M12
	Ніж - Veisto HewSaw	94,5x19,9x74,5/45	1 різьб. отв. M16
	Ніж - Veisto HewSaw	94,5x19,9x74,5/45 [мм]	1 різьб. отв. M16
	Рубильні ножі - Veisto HewSaw	82x25x10	1 різьб. отв. M6 в задній частині
		[мм]	

132321

Луцильний ніж HW

Продукт

Креслення



LEUCODUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

I для стружкових верстатів

Виконання

I різальний матеріал: HW HL
Solid 20 для твердої та м'якої
деревини

Переваги

Доповнення

I пакувальна одиниця 2 шт.



Розмір

LEUCODUR

Ідент. №

Луцильний ніж	49,5x103x23	2 різьб. отв. M12	HW	R	185886 s
Луцильний ніж	49,5x103x23	2 різьб. отв. M12	HW	L	185887 s

[мм]



Розмір

LEUCODUR

Ідент. №

Луцильний ніж	90x60x21	2 різьб. отв. M12	HW	R	185889 s
Луцильний ніж	105x60x20	2 різьб. отв. M12	HW	R	185888 s

[мм]

332321

Стружколомом - EWD

Продукт

Креслення



LEUCODUR

Високопродуктивна швидкорі-
зальна сталь [HS]

Верстат/Застосування

I установки EWD

Виконання

Переваги

I покращена ломка стружки

Доповнення

I пакувальна одиниця 2 шт.



Розмір

LEUCODUR

Ідент. №

Стружколомом - EWD	274x43x25		HS	R	186470 s
Стружколомом - EWD	274x43x25		HS	L	186469 s

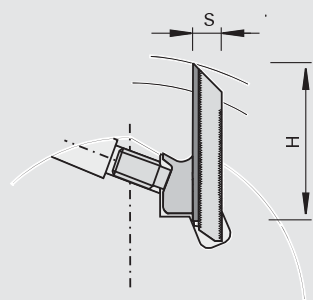
[мм]

152548

Набір SetProfiler - для профілювання

Продукт

Креслення

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І калювальні верстати
І для застосування в профільних
ножових голівках з гофрованим
кінематичним замиканням
різальних елементів

Виконання

І різальний матеріал: HW
І HL Solid 30 для твердої та
м'якої деревини
І HW з покриттям topcoat
І виконання topline (полірована
передня поверхня різця)

Переваги

І значно покращені різальні
крайки
І найвища якість різі
І стійкість збільшена в 2 - 3 рази
в порівнянні з HW-профільним
ножем без покриття завдяки
покриттю topcoat
І висока економічність
завдяки зменшеній витраті
шліфувальних кругів, так як при
профільюванні ножі та опорні
пластини шліфуються окремо,
а при заточці тільки ножі
І можливість регулювання ножів
завдяки гофрованій поверхні
прилягання ножа і опорної
пластини; 5 зсувів по 1,6 мм =
8 мм зони заточки

Доповнення

І для профілювання масивної
деревини і деревинно-стружкових
матеріалів, гофрування
з кроком 1,6 мм і нахилом
60 градусів
І висота леза 50 і 60 мм,
допущено для числа обертів
до 12 000 хв-1
І T = глибина профілю
І з міркувань безпеки
необхідно монтувати ножі
завжди однакові за вагою
і з відповідними опірними
пластинами (пакувальна
одиниця ПО)

B	H	S	Tmax	YE	Ідент. №
40	50	10	14	2	181637 o
50	50	10	14	2	181638 o
60	50	10	14	2	181639 o
70	50	10	14	2	181640 o
80	50	10	14	2	181641 o
100	50	10	14	2	182182 o
130	50	10	14	2	182183 o
150	50	10	14	2	182184 o
250	50	10	14	2	181642 o
40	60	10	24	2	181643 o
50	60	10	24	2	181644 o
60	60	10	24	2	181645 o
70	60	10	24	2	181646 o
80	60	10	24	2	181647 o
100	60	10	24	2	182322 o
130	60	10	24	2	182323 o
150	60	10	24	2	182324 o
250	60	10	24	2	181648 o
40	70	10	34	2	181649 o
50	70	10	34	2	181650 o
60	70	10	34	2	181651 o
70	70	10	34	2	181652 o
80	70	10	34	2	181653 o
250	70	10	34	2	181654 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

поліровані бланкети з твердого сплаву
HW topline

B	H	S	T	№ класу	YE	Ідент. №
40	50	3,2	14	152548	2	181619
50	50	3,2	14	152548	2	181620 o
60	50	3,2	14	152548	2	181621
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	

поліровані бланкети з твердого сплаву HW topline	B	H	S	T	№ класу	УЕ	Ідент. №
	70	50	3,2	14	152548	2	181622 o
	80	50	3,2	14	152548	2	181623 o
	100	50	3,2	14	152548	2	182179
	130	50	3,2	14	152548	2	182180
	150	50	3,2	14	152548	2	182181 o
	250	50	3,2	14	152548	2	181624
	40	60	3,2	24	152548	2	181625
	50	60	3,2	24	152548	2	181626 o
	60	60	3,2	24	152548	2	181627
	70	60	3,2	24	152548	2	181628 o
	80	60	3,2	24	152548	2	181629
	100	60	3,2	24	152548	2	182319
	130	60	3,2	24	152548	2	182320 o
	150	60	3,2	24	152548	2	182321 o
	250	60	3,2	24	152548	2	181630
	40	70	3,2	34	152548	2	181631 o
	50	70	3,2	34	152548	2	181632 o
	60	70	3,2	34	152548	2	181633 o
	70	70	3,2	34	152548	2	181634 o
	80	70	3,2	34	152548	2	181635 o
	250	70	3,2	34	152548	2	181636
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	
бланкети з твердого сплаву HW topcoat	B	H	S	T	№ класу	УЕ	Ідент. №
	40	50	3,2	14	152548	2	181665 o
	50	50	3,2	14	152548	2	181666 o
	60	50	3,2	14	152548	2	181667 o
	70	50	3,2	14	152548	2	181668 o
	80	50	3,2	14	152548	2	181669 o
	100	50	3,2	14	152548	2	182188 o
	130	50	3,2	14	152548	2	182189 o
	150	50	3,2	14	152548	2	182190 o
	250	50	3,2	14	152548	2	181670 o
	40	60	3,2	24	152548	2	181671 o
	50	60	3,2	24	152548	2	181672 o
	60	60	3,2	24	152548	2	181673 o
	70	60	3,2	24	152548	2	181674 o
	80	60	3,2	24	152548	2	181675 o
	100	60	3,2	24	152548	2	182328 o
	130	60	3,2	24	152548	2	182329 o
	150	60	3,2	24	152548	2	182330 o
	250	60	3,2	24	152548	2	181676 o
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	
Опірна пластини	B	підходить для бланкета з висотою			№ класу	УЕ	Ідент. №
	40	50			925400	2	181820
	50	50			925400	2	181821 o
	60	50			925400	2	181822
	70	50			925400	2	181823
	80	50			925400	2	181824
	100	50			925400	2	182185
	130	50			925400	2	182186
	150	50			925400	2	182187 o
	250	50			925400	2	181825
	40	60			925400	2	181826
	50	60			925400	2	181827
	60	60			925400	2	181828
	70	60			925400	2	181829
	80	60			925400	2	181830
	100	60			925400	2	182325
	130	60			925400	2	182326 o
	150	60			925400	2	182327 o
	250	60			925400	2	181831
	[мм]	[мм]				шт.	

Опірна пластини	B	підходить для бланкета з висотою	№ класу	УЕ	Ідент. №
	40	70	925400	2	181832 o
	50	70	925400	2	181833 o
	60	70	925400	2	181834 o
	70	70	925400	2	181835 o
	80	70	925400	2	181836 o
	250	70	925400	2	181837
	[мм]	[мм]		шт.	

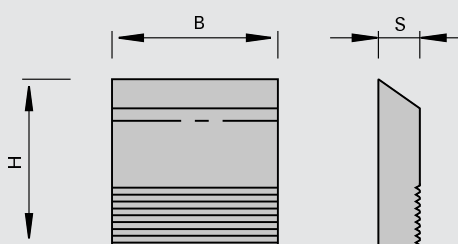
332511

Ножі HS для профілювання з гофрованою задньою поверхнею

Продукт



Креслення



Високопродуктивна швидкорі-
зальна сталь [HS]

Верстат/Застосування

І для застосування в профільних
ножових голівках з гофрова-
ним кінематичним замикан-
ням різальних елементів

Виконання

І різальний матеріал: швидкорі-
зальна сталь HSS для обробки
м'якої деревини

Переваги

Доповнення

І T = глибина профілю
І з міркувань безпеки
необхідно монтувати ножі
завжди однакові за вагою
і з відповідними опорними
пластинами (пакувальна
одиниця УЕ)

B	H	S	Tmax	УЕ	Ідент. №
40	50	8,0	12	2	163385
40	60	8,0	20	2	163386
40	70	8,0	30	2	163387
50	50	8,0	12	2	180533 s
50	60	8,0	20	2	180534
60	50	8,0	12	2	163388
60	60	8,0	20	2	163389
60	70	8,0	30	2	163390
80	50	8,0	12	2	163391
80	60	8,0	20	2	163392
80	70	8,0	30	2	163393
100	50	8,0	12	2	163394
100	60	8,0	20	2	163395
100	70	8,0	30	2	163396
130	50	8,0	12	2	163397
130	60	8,0	20	2	163398
130	70	8,0	30	2	163399 s
150	50	8,0	12	2	163400
150	60	8,0	20	2	163401
150	70	8,0	30	2	163402
180	50	8,0	12	2	163403 s
180	60	8,0	20	2	163404 s
180	70	8,0	30	2	163405 s
230	50	8,0	12	2	164495
230	60	8,0	20	2	164496 s
650	50	8,0	12	2	176318
650	60	8,0	20	2	176319
650	70	8,0	30	2	176320
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

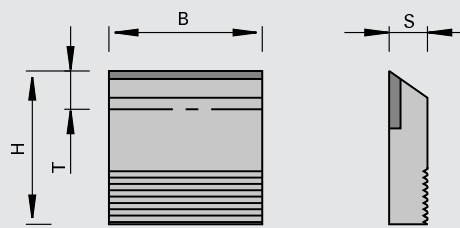
132511

Ножі HW для профілювання з гофрованою задньою поверхнею

Продукт



Креслення

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в профільних ножових голівках з гофрованим кінематичним замиканням різальних елементів

Виконання

І з твердосплавною напайкою HW для обробки твердих та екзотичних порід деревини
І висота різців 14 мм при висоті бланкети 50 мм, висота різців 20 мм при висоті бланкети 60 мм

Переваги

Доповнення

І Т = глибина профілю
І з міркувань безпеки необхідно монтувати ножі завжди однакові за вагою і з відповідними опорними пластинами (пакувальна одиниця UE)

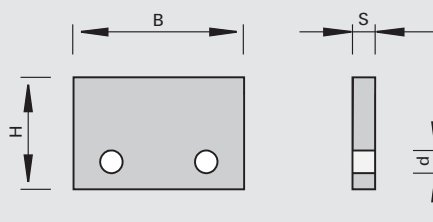
B	H	S	Tmax	UE	Ідент. №
40	50	10	13	2	165357
40	60	10	18	2	165365
60	50	10	13	2	165358
60	60	10	18	2	165366
80	50	10	13	2	165359 o
80	60	10	18	2	165367
100	50	10	13	2	165360
100	60	10	18	2	165368
130	50	10	13	2	165361 o
130	60	10	18	2	165369 o
150	50	10	13	2	165362 o
150	60	10	18	2	165370 o
180	50	10	13	2	165363 o
180	60	10	18	2	165371 o
230	50	10	13	2	165364 o
230	60	10	18	2	165372 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

332521

Бланкети зі швидкорізальної сталі і обмежувачі подачі для профілювання

Продукт

Креслення



Високопродуктивна швидкорізальна сталь [HS]

Верстат/Застосування

І для застосування в ножових голівках з обмежувачем для ручної подачі

Виконання

І різальний матеріал: швидкорізальна сталь HS для обробки м'якої деревини
І максимальна глибина профілю 15 мм

Переваги

Доповнення

І Обмежувач подачі із спецсталі

B	H	S	Ø d	Tmax	YE	Ідент. №
40	45	4,0	6,0	15	2	186686
50	45	4,0	6,0	15	2	186688
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

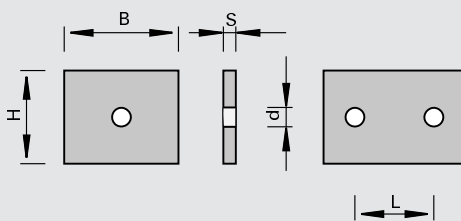
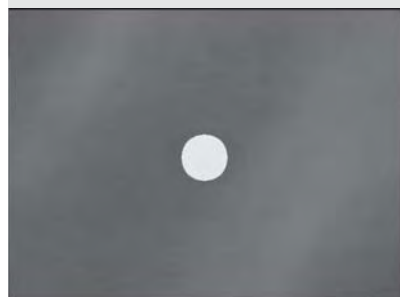
обмежувачів подачі для профілювання	B	H	S	Ø d	T	№ класу	YE	Ідент. №
бланкет для відвідного упору	40	45	4,0	6,0	15	925400	2	186687
бланкет для відвідного упору	50	45	4,0	6,0	15	925400	2	186689
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	

152555

Бланкети HW - центрований посадковий отвір

Продукт

Креслення



LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування у профільних ножових голівках

Виконання

І високоточне шліфування по висоті, ширині і товщині
І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 для деревно-стружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

Доповнення

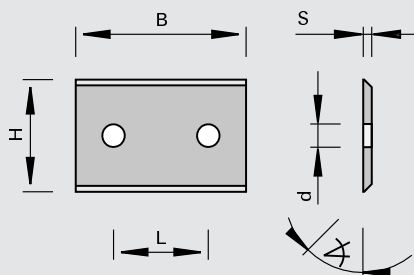
B	H	S	Ø d	L	YE	Ідент. №
24	22	2,0	4,2		10	168821
28	24	2,0	4,2		10	168822
32	24	2,0	4,2		10	168823
36	28	2,0	4,2		10	168824
40	26	2,0	4,2		10	168825
42	32	2,0	4,2	24	10	168826
52	34	2,0	4,2	24	10	168828
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

152555

Бланкети HW - центрований посадковий отвір, відшліфовано з двох сторін

Продукт

Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування у профільних ножових голівках

Виконання

І високоточне шліфування по висоті, ширині і товщині
І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 для деревно-стружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

Доповнення

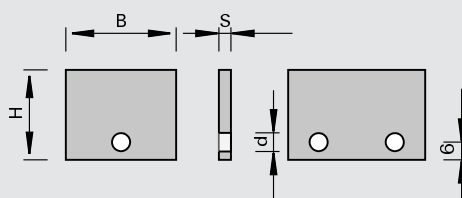
B	H	S	Ø d	L	загострення	УЕ	Ідент. №
30	25	2,0	4,2	20	55	10	168871 s
40	30	2,0	4,2	20	55	10	168872 s
50	45	2,0	4,2	34	55	10	168873 s
60	25	2,0	4,2	26	55	10	168836
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]	шт.	

152545

Бланкети HW - не центрований посадковий отвір

Продукт

Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування у профільних ножових голівках

Виконання

І високоточне шліфування по висоті, ширині і товщині
І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 для деревно-стружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

Доповнення

B	H	S	Ø d	L	УЕ	Ідент. №
18	18,3	2,0	4,2		10	168829
20	25,3	2,0	4,2		10	168830
24	28,3	2,0	4,2		10	168831
32	22,3	2,0	4,2		10	168832
40	30,3	2,0	4,2		10	168833
50	32,3	2,0	4,2	24	10	168834 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	шт.	

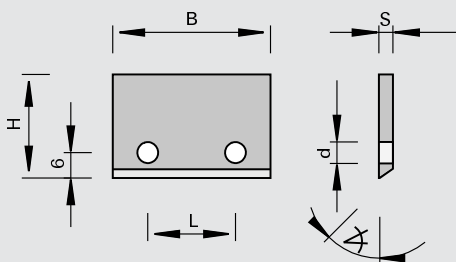
152545

Бланкети HW - не центрований посадковий отвір, площа контакту відшліфована

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування у профільних ножових голівках

Виконання

І високоточне шліфування по висоті, ширині і товщині
І різальний матеріал: HW
І HL Board 05 для деревно-стружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

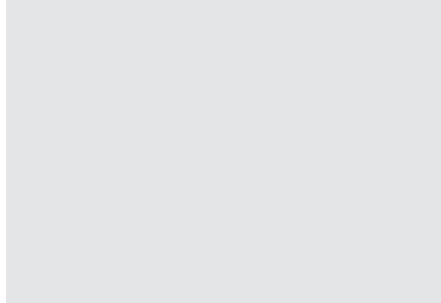
Доповнення

B	H	S	Ø d	L	загострення	YE	Ідент. №
40	20,5	2,0	4,2	26	55	10	168838
52	27,5	2,0	4,2	26	55	10	168839
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[°]	шт.	

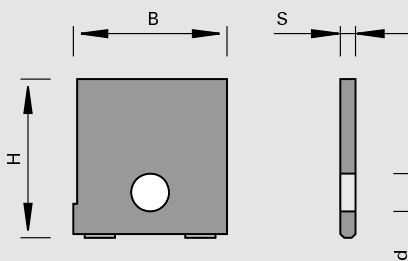
152586 / 152589

Бланкети ЗР HW (високий формат)

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування у ножових голівках LEUCO EcoPro і спецголівках

Виконання

І двоточкова опора та точковий упор
І як опція - виконання toplіne (полірована передня поверхня різця)
І різальний матеріал: HW
І HL Board 06 для деревостружкових матеріалів, пластику і твердої деревини
І HL Solid 60 для твердої та м'якої деревини

Переваги

І точне позиціонування бланкета при профілюванні, і подальше його точне позиціонування у ножовій голівці
І Виконання TOPLINE: найвища якість різі і значно покращена різальна крайка

Доповнення

І вільно профілюються за бажанням клієнта

B	H	S	Ø d	LEUCODUR	YE	Ідент. №
12,5	20,5	2,0	5,0	HL Board 06	10	178509
15,5	20,5	2,0	5,0	HL Board 06	10	178510
15,5	25,5	2,0	5,0	HL Board 06	10	178511
16,4	20,5	2,0	5,0	HL Board 06	10	178512
16,7	25,9	2,0	5,0	HL Board 06	10	178513
18,4	18,9	2,0	5,0	HL Board 06	10	178514
18,4	25,9	2,0	5,0	HL Board 06	10	178515
18,4	36,3	2,0	5,0	HL Board 06	10	178516
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	

B	H	S	Ø d	LEUCODUR	YE	Идент. №
20,3	20,5	2,0	5,0	HL Board 06	10	178517
20,3	25,5	2,0	5,0	HL Board 06	10	178518
20,3	30,4	2,0	5,0	HL Board 06	10	178519
22,3	25,5	2,0	5,0	HL Board 06	10	178520
24,3	20,9	2,0	5,0	HL Board 06	10	178521
24,3	28,4	2,0	5,0	HL Board 06	10	178522
25,3	25,9	2,0	5,0	HL Board 06	10	178523
25,3	35,3	2,0	5,0	HL Board 06	10	178524
28,2	25,5	2,0	5,0	HL Board 06	10	178525
28,2	35,3	2,0	5,0	HL Board 06	10	178526
12,5	20,5	2,0	5,0	HL Solid 60	10	179509
15,5	20,5	2,0	5,0	HL Solid 60	10	179510
15,5	25,5	2,0	5,0	HL Solid 60	10	179511
16,4	20,5	2,0	5,0	HL Solid 60	10	179512
16,7	25,9	2,0	5,0	HL Solid 60	10	179513
18,4	18,9	2,0	5,0	HL Solid 60	10	179514
18,4	25,9	2,0	5,0	HL Solid 60	10	179515
18,4	36,3	2,0	5,0	HL Solid 60	10	179516
20,3	20,5	2,0	5,0	HL Solid 60	10	179517
20,3	25,5	2,0	5,0	HL Solid 60	10	179518
20,3	30,4	2,0	5,0	HL Solid 60	10	179519
22,3	25,5	2,0	5,0	HL Solid 60	10	179520
24,3	20,9	2,0	5,0	HL Solid 60	10	179521 s
24,3	28,4	2,0	5,0	HL Solid 60	10	179522
25,3	25,9	2,0	5,0	HL Solid 60	10	179523
25,3	35,3	2,0	5,0	HL Solid 60	10	179524
28,2	25,5	2,0	5,0	HL Solid 60	10	179525
28,2	35,3	2,0	5,0	HL Solid 60	10	179526
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	

B	H	S	Ø d	LEUCODUR	YE	Идент. № [L]	Идент. № [R]
12,5	20,5	2,0	5,0	HL Board 06 topline	10	179547 &	179548
15,5	20,5	2,0	5,0	HL Board 06 topline	10	179549 &	179550 &
15,5	25,5	2,0	5,0	HL Board 06 topline	10	179551 &	179552 &
16,4	20,5	2,0	5,0	HL Board 06 topline	10	179553 &	179554 &
16,7	25,9	2,0	5,0	HL Board 06 topline	10	179555 &	179556 &
18,4	18,9	2,0	5,0	HL Board 06 topline	10	179557 &	179558 &
18,4	25,9	2,0	5,0	HL Board 06 topline	10	179559 &	179560 &
18,4	36,3	2,0	5,0	HL Board 06 topline	10	179561 &	179562 &
20,3	20,5	2,0	5,0	HL Board 06 topline	10	179563 &	179564 &
20,3	25,5	2,0	5,0	HL Board 06 topline	10	179565 &	179566 &
20,3	30,4	2,0	5,0	HL Board 06 topline	10	179567 &	179568 &
22,3	25,5	2,0	5,0	HL Board 06 topline	10	179569 &	179570 &
24,3	20,9	2,0	5,0	HL Board 06 topline	10	179571 &	179572 &
24,3	28,4	2,0	5,0	HL Board 06 topline	10	179573 &	179574 &
25,3	25,9	2,0	5,0	HL Board 06 topline	10	179575	179576
25,3	35,3	2,0	5,0	HL Board 06 topline	10	179577 &	179578 &
28,2	25,5	2,0	5,0	HL Board 06 topline	10	179579	179580
28,2	35,3	2,0	5,0	HL Board 06 topline	10	179581 &	179582 &
12,5	20,5	2,0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179621 &	179622 &
15,5	20,5	2,0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179623 &	179624 &
15,5	25,5	2,0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179625 &	179626 &
16,4	20,5	2,0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179627 &	179628 &
16,7	25,9	2,0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179629 &	179630 &
18,4	18,9	2,0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179631 &	179632 &
18,4	25,9	2,0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179633 &	179634 &
18,4	36,3	2,0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179635 &	179636 &
20,3	20,5	2,0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179637 &	179638 &
20,3	25,5	2,0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179639 &	179640 &
20,3	30,4	2,0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179641 &	179642 &
22,3	25,5	2,0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179643 &	179644 &
24,3	20,9	2,0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179645 s	179646 s
24,3	28,4	2,0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179647 &	179648 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.		

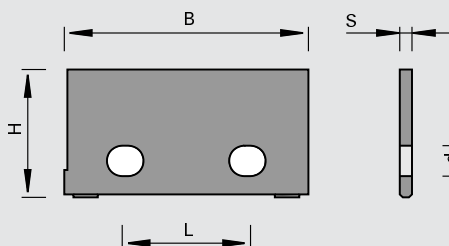
B	H	S	Ø d	LEUCODUR	УЕ	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
25,3	25,9	2,0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179649 &	179650 &
25,3	35,3	2,0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179651 &	179652 &
28,2	25,5	2,0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179653 &	179654 &
28,2	35,3	2,0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179655 &	179656 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.		

152586 / 152589

Бланкети 3Р HW (широкий формат)

Продукт

Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування у ножових голівках LEUCO EcoPro і спецголівках

Виконання

І двоточкова опора та точковий упор
 І як опція - виконання topline (полірована передня поверхня різця)
 І різальний матеріал: HW
 І HL Board 06 для деревостружкових матеріалів, пластику і твердої деревини
 І HL Solid 60 для твердої та м'якої деревини

Переваги

І точне позиціонування бланкета при профілюванні, і подальше його точне позиціонування у ножовій голівці
 І Виконання TOPLINE: найвища якість різку і значно покращена різальна крайка

Доповнення

І вільно профілюються за бажанням клієнта

B	H	S	Ø d	L	LEUCODUR	УЕ	Ідент. №
24	20,9	2,0	4,4	10-14	HL Board 06	10	185948
30,2	25,5	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06	10	178527
30,2	30,4	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06	10	178528
32,2	22,8	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06	10	178529
32,2	35,4	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06	10	178530
32,8	47,2	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06	10	178531
35,2	26	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06	10	178532
40,1	20,9	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	10	178533
40,1	30,4	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	10	178534
40,8	36	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	10	178535
42,8	31	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	10	178536
42,8	36	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	10	178537 #
45,8	36	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	10	178538
49,9	20,9	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	10	178539
49,9	33	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	10	178540
49,9	40,2	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	10	178541
60,6	25,8	2,0	5,0	26 - 22	HL Board 06	10	178542
59,8	35,4	2,0	5,0	25,5+43,2	HL Board 06	10	178543
80,6	35,8	2,0	5,0	44	HL Board 06	10	178544
30,2	25,5	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60	10	179527
30,2	30,4	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60	10	179528
32,2	22,8	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60	10	179529
32,2	35,4	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60	10	179530
32,8	47,2	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60	10	179531
35,2	26	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60	10	179532
40,1	20,9	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	10	179533
40,1	30,4	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	10	179534
40,8	36	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	10	179535
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	

B	H	S	Ø d	L	LEUCODUR	YE	Идент. №
42,8	31	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	10	179536 s
42,8	36	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	10	179537
45,8	36	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	10	179538
49,9	20,9	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	10	179539
49,9	33	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	10	179540
49,2	40,2	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	10	179541
60,6	25,8	2,0	5,0	26 - 22	HL Solid 60	10	179542 s
59,8	35,4	2,0	5,0	25,5+43,2	HL Solid 60	10	179543
80,6	35,8	2,0	5,0	44	HL Solid 60	10	179544 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	

B	H	S	Ø d	L	LEUCODUR	YE	Идент. № [L]	Идент. № [R]
30,2	25,5	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06 topline	10	179583 &	179584 &
30,2	30,4	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06 topline	10	179585 &	179586 &
32,2	22,8	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06 topline	10	179587 &	179588 &
32,2	35,4	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06 topline	10	179589 &	179590 &
32,8	47,2	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06 topline	10	179591 &	179592 &
35,2	26	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06 topline	10	179593 &	179594 &
40,1	20,9	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	10	179595 &	179596 &
40,1	30,4	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	10	179597 &	179598 &
40,8	36	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	10	179599 &	179600 &
42,8	31	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	10	179601 &	179602 &
42,8	36	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	10	179603 s	179604 s
45,8	36	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	10	179605 &	179606 &
49,9	20,9	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	10	179607 &	179608 &
49,9	33	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	10	179609 &	179610 &
49,9	40,2	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	10	179611 &	179612 &
60,6	25,8	2,0	5,0	22-26	HL Board 06 topline	10	179613 &	179614 &
59,8	35,4	2,0	5,0	25,5+43,2	HL Board 06 topline	10	179615 &	179616 &
80,6	35,8	2,0	5,0	44	HL Board 06 topline	10	179617 &	179618 &
30,2	25,5	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60 topline	10	179657 &	179658 &
30,2	30,4	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60 topline	10	179659 &	179660 &
32,2	22,8	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60 topline	10	179661 &	179662 &
32,2	35,4	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60 topline	10	179663 &	179664 &
32,8	47,2	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60 topline	10	179665 &	179666 &
35,2	26	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60 topline	10	179667 &	179668 &
40,1	20,9	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	10	179669 &	179670 &
40,1	30,4	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	10	179671 &	179672 &
40,8	36	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	10	179673 &	179674 &
42,8	31	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	10	179675 s	179676 s
42,8	36	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	10	179677 &	179678 &
45,8	36	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	10	179679 &	179680 &
49,9	20,9	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	10	179681 &	179682 &
49,9	33	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	10	179683 &	179684 &
49,9	40,2	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	10	179685 &	179686 &
60,6	25,8	2,0	5,0	22-26	HL Solid 60 topline	10	179687 s	179688 s
59,8	35,4	2,0	5,0	25,5+43,2	HL Solid 60 topline	10	179689 &	179690 &
80,6	35,8	2,0	5,0	44	HL Solid 60 topline	10	179691 s	179692 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.		

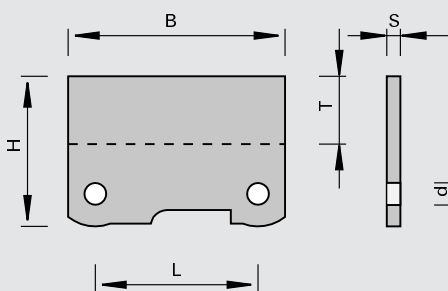
152526 / 152529

Бланкет HW SuperProfiler

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в ножових голівках LEUCO SuperProfiler

Виконання

І відшліфовано по товщині
 І як опція - виконання topline (полірована передня поверхня різця)
 І різальний матеріал: HW
 І HL Board 06 для деревостружкових матеріалів, пластику і твердої деревини
 І HL Solid 60 для твердої та м'якої деревини

Переваги

І Виконання TOPLINE: найвища якість різку і значно покращена різальна крайка

Доповнення

І для увігнутих і випуклих профілів
 І T = максимальна глибина профілю

B	H	S	Ø d	L	Tmax	LEUCODUR	УЕ	Ідент. №
30,6	25,5	1,5	4,0	16-20	13	HL Board 06	10	179114
30,6	25,5	1,5	4,0	16-20	13	HL Solid 60	10	177369
40,6	28,2	1,5	4,0	28	13	HL Board 06	10	179112
40,6	28,2	1,5	4,0	28	13	HL Solid 60	10	177367
40,6	40,6	2,0	5,0	28	20	HL Board 06	10	179115
40,6	40,6	2,0	5,0	28	20	HL Solid 60	10	178844
49,3	33,7	1,5	4,0	35	16	HL Board 06	10	180199
60,8	30,2	1,5	4,0	48	15	HL Board 06	10	179113
60,8	30,2	1,5	4,0	48	15	HL Solid 60	10	177368
60,6	45,6	2,0	5,0	45	25	HL Board 06	10	179999
60,6	45,6	2,0	5,0	45	25	HL Solid 60	10	178845
80,6	45,6	2,0	6,0	65	25	HL Board 06	10	180016
80,6	45,6	2,0	6,0	65	25	HL Solid 60	10	180017
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	

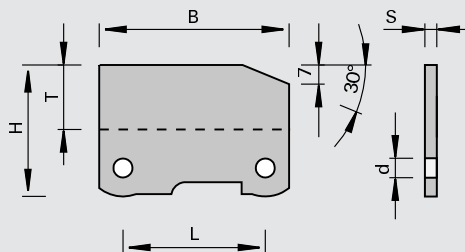
B	H	S	Ø d	L	Tmax	LEUCODUR	УЕ	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
30,6	25,5	1,5	4,0	16-20	13	HL Board 06 topline	10	178701 &	178702
30,6	25,5	1,5	4,0	16-20	13	HL Solid 60 topline	10	177789	177790
40,6	28,2	1,5	4,0	28	13	HL Board 06 topline	10	178627	178626
40,6	28,2	1,5	4,0	28	13	HL Solid 60 topline	10	177791	177808
40,6	40,6	2,0	5,0	28	20	HL Board 06 topline	10	180030 &	180031
40,6	40,6	2,0	5,0	28	20	HL Solid 60 topline	10	180032 &	180033
49,3	33,7	1,5	4,0	35	16	HL Board 06 topline	10	180208	180209
60,8	30,2	1,5	4,0	48	15	HL Board 06 topline	10	178643	178628
60,8	30,2	1,5	4,0	48	15	HL Solid 60 topline	10	177809	177810
60,6	45,6	2,0	5,0	45	25	HL Board 06 topline	10	180034	180035
60,6	45,6	2,0	5,0	45	25	HL Solid 60 topline	10	180040 &	180041
80,6	45,6	2,0	6,0	65	25	HL Board 06 topline	10	180042	180043
80,6	45,6	2,0	6,0	65	25	HL Solid 60 topline	10	180044	180045
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.		

152526 / 152726

SuperProfiler бланкети HW - B=50 мм

Продукт

Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в ножових голівках LEUCO SuperProfiler

Виконання

І як опція - виконання topline (полірована передня поверхня різця)
І різальний матеріал: HW
І HL Board 06 для деревостружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

І Виконання TOPLINE: найвища якість різку і значно покращена різальна крайка

Доповнення

І T = максимальна глибина профілю

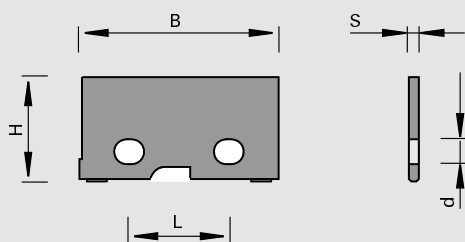
B	H	S	Ø d	L	Tmax	LEUCODUR	YE	Ідент. №	
49,4 [мм]	44,5 [мм]	2,0 [мм]	5,0 [мм]	35 [мм]	22 [мм]	HL Board 06	10 шт.	180218	
B	H	S	Ø d	L	Tmax	LEUCODUR	YE	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
49,4 [мм]	44,5 [мм]	2,0 [мм]	5,0 [мм]	35 [мм]	22 [мм]	HL Board 06 topline	10 шт.	180219 s	180220 s

152536

PolyProfiler- / EcoPro-бланкети HW - B=40 мм

Продукт

Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування у ножових голівках LEUCO PolyProfiler і EcoPro

Виконання

І двоточкова опора і середній упор для позиціонування відносно осі інструмента:
І різучий матеріал: HW
І HL Board 06 для деревостружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

І точне позиціонування бланкета при профілюванні, і подальше його точне позиціонування у ножовій голівці

Доповнення

І вільно профілюються за бажанням клієнта

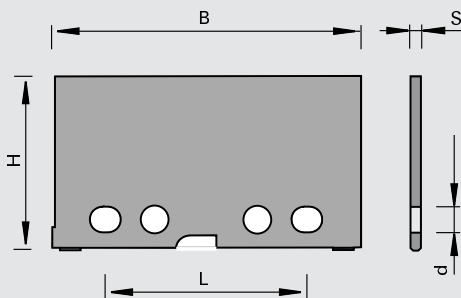
B	H	S	Ø d	L	YE	Ідент. №
41 [мм]	32,5 [мм]	2,0 [мм]	5,0 [мм]	21,7-25,5 [мм]	10 шт.	180197

152536 / 152736

PolyProfiler- / EcoPro-бланкети HW - B=60 мм

Продукт

Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування у ножових голівках LEUCO PolyProfiler і EcoPro

Виконання

І двоточкова опора і середній упор для позиціювання відносно осі інструмента:
 І ріжучий матеріал: HW
 І HL Board 06 для деревостружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

І точне позиціювання бланкета при профілюванні, і подальше його точне позиціювання у ножовій голівці

Доповнення

І вільно профілюються за бажанням клієнта

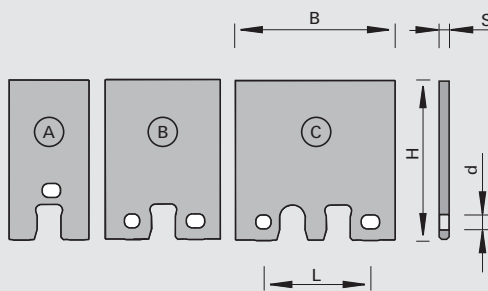
B	H	S	Ø d	L		YE	Ідент. №		
61 [мм]	34 [мм]	2,0 [мм]	5,0 [мм]	41,7-45,5 [мм]		10 шт.	180198		
B	H	S	Ø d	L	Tmax	LEUCODUR	YE	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
61 [мм]	34 [мм]	2,0 [мм]	5,0 [мм]	41,7-45,5 [мм]	13 [мм]	HL Board 06 topline	10 шт.	181259	181258

152516

Бланкет HW UltraProfiler

Продукт

Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І для застосування в ножових голівках LEUCO UltraProfiler

Виконання

І двоточкова опора і автоматичне позиціювання (в аксіальному та радіальному напрямку)
 І як опція - виконання topline (полірована передня поверхня різця)
 І різальний матеріал: HW
 І HL Board 06 для деревостружкових матеріалів, пластику і твердої деревини

Переваги

І точне і автоматичне позиціювання бланкета при профілюванні та зміни ножів
 І упірний гвинт не потрібен
 І Виконання TOPLINE: найвища якість різі і значно покращена різальна крайка

Доповнення

І вільно профілюються за бажанням клієнта

B	H	S	Ø d	L	Тип	LEUCODUR	YE	Ідент. №
15	30,4	2,0	3,5		A	HL Board 06	10	183056
20	40,4	2,0	3,5		A	HL Board 06	10	183057
25	40,4	2,0	3,5		A	HL Board 06	10	183058
32	40,4	2,0	3,5	15,8	B	HL Board 06	10	182419
40	40,4	2,0	3,5	26,8	C	HL Board 06	10	182420
50	40,4	2,0	3,5	32,8	C	HL Board 06	10	182421
60	40,4	2,0	3,5	36,8	C	HL Board 06	10	182422
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			шт.	

B	H	S	Ø d	L	Тип	LEUCODUR	YE	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
15	30,4	2,0	3,5		A	HL Board 06 topline	10	183680 o	183680 o
20	40,4	2,0	3,5		A	HL Board 06 topline	10	183681 o	183681 o
25	40,4	2,0	3,5		A	HL Board 06 topline	10	183682 o	183682 o
32	40,4	2,0	3,5	15,8	B	HL Board 06 topline	10	182563 o	182562 o
40	40,4	2,0	3,5	26,8	C	HL Board 06 topline	10	182565 o	182564 o
50	40,4	2,0	3,5	32,8	C	HL Board 06 topline	10	182567	182566
60	40,4	2,0	3,5	36,8	C	HL Board 06 topline	10	182569 o	182568 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			шт.		