





Затискні системи

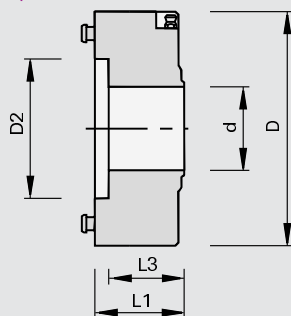
Продукт	Сторона
Швидкозатискні системи	7-1
Кріпильні втулки і фланці	7-15
Затискні засоби з циліндричним хвостовиком для хвостових інструментів	7-23
Затискні засоби з хвостовиком SK та BT для хвостових інструментів	7-32
Затискні засоби з хвостовиком SK та BT для свердильних інструментів	7-42
Затискні засоби з хвостовиком HSK для хвостових інструментів	7-43
Затискні засоби з хвостовиком HSK для свердильних інструментів	7-61
Затискні засоби з хвостовиком MK для хвостових інструментів	7-72
Затискні засоби для свердел	7-74
LEUCO витяжні кожухи	7-80
Вимірювальні та регулювальні пристрої	7-88
Технічна інформація	7-92

933011

Затискач Ø 110 мм

Продукт

Креслення



Верстат/Застосування

- універсальні двосторонні форматно-обрізні профільні верстати
- верстати прохідного типу
- для кріплення насадних інструментів та для комбінації з кріпильними фланцями Ø 110 мм

Виконання

- загартоване кріплення інструмента
- $n_{max} = 9\ 000$ хв-1

Переваги

- висока якість балансування
- великий термін служби
- стабільна точність за торцевим биттям після кожної заміни інструмента
- мінімізація часу переоснащення завдяки швидкій, простій заміні інструмента
- не вимагає технічного обслуговування та захищений від пилу

Доповнення

- для лівого та правого обертання
- для замовлення вкажіть тип верстата та конструкцію наконечника вала
- необхідні кріплення інструмента клас № 997370
- для заміни інструмента пневматичний шланг Ідент. № 058250 необхідний
- робочий тиск 6 бар
- комплект поставки: затискач, включаючи кришку для кріплення на шпинделі верстата

Ø D	Ø D2	Ø d	L1	L3	DKN	Ідент. №
110	50	30	63	47,5	8x3	172399 &
110	50	30	63	47,5	8x3	Homag, Lehbrink, Torwegge, SPA, Wilmsmeyer 160836
110	50	35	63	47,5	10x4	Spanevello 162599
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

Запасні частини	Розмір	для ідент. №	№ класу	УЕ	Ідент. №
Циліндричні гвинти	M12x30 DIN EN ISO 4762	172399	995111	10	001917
Кришка		172399	997370	1	172397
Кришка		160836	997370	1	181802
Кришка		162599	997370	1	162602
Проміжні кільця	55x23,5x30	172399	955520	1	172398
Пневматичний шланг		для всіх	994200	1	058250
	[мм]			шт.	

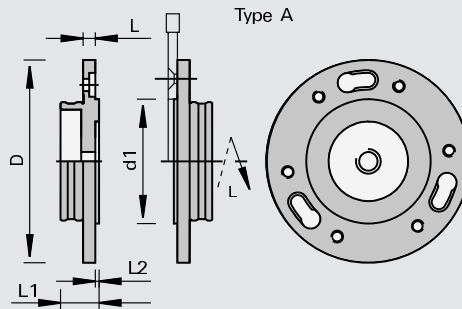
997370

Кріпильні фланці для затискача $\varnothing 110$ мм - пили с $d=65$ мм

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

І для кріплення дискових пил до $\varnothing 250$ мм з посадкою $\varnothing 65$ мм, 6 додаткових отворів на ТК 90 мм під гвинт М 5

Виконання

Переваги

Доповнення

І для лівого та правого обертання

І спеціально придатний для кріплення підрізних пил

І на кожний затискач радимо два кріпильних фланця з пригвинченим інструментом (зменшення часу на переоснащення)

І для кріплення алмазних дискових пил необхідний болт з циліндричною голівкою Ідент. № 001869 (не міститься у комплекті поставки)

$\varnothing D$	$\varnothing d1$	L2	L	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
110	65	2,5	10	27	164770	164758
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасні частини

Розмір

№ класу

УЕ

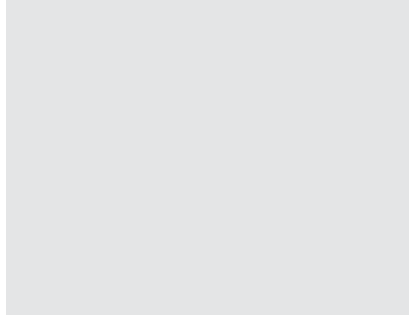
Ідент. №

Гвинти з пласкою голівкою	M5x12-5.8 DIN 87	для фіксування дискової пили	995122	10	180007
Циліндричні гвинти	M5x12 DIN 912	для фіксування алмазної дискової пили	995111	10	001869
	[мм]				шт.

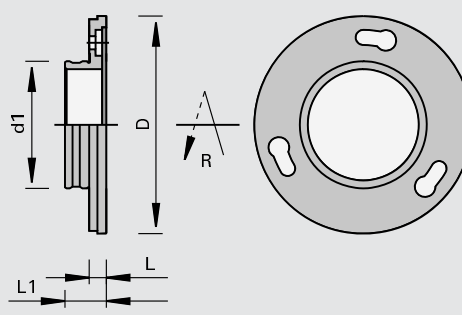
997370

Кріпильні фланці для затискача $\varnothing 110$ мм - пили з $d=50$ мм

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

І для кріплення дискових пил до $\varnothing 250$ мм та товщина полотна пили 1,8 - 2,2 мм з посадкою $\varnothing 50$ мм, 3 додаткових отвори - $\varnothing 22$ мм, на ТК $\varnothing 80$ мм

Виконання

Переваги

Доповнення

І для правого та лівого обертання

І особливо підходить для кріплення підрізних дискових пил

$\varnothing D$	$\varnothing d1$	L	L1	Ідент. №
107	50	10	26,5	160849
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

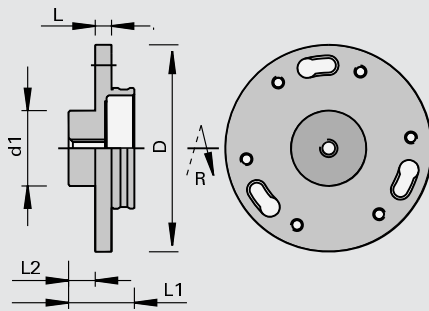
997370

Кріпильні фланці для затискача $\varnothing 110$ мм - насадні інструменти з $d=30$ мм

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

І для кріплення легких насадних інструментів з посадкою $\varnothing 30$ мм, 6 додаткових отворів під гвинт М 5, на ТК $\varnothing 90$ мм

Виконання

Переваги

Доповнення

І для правого та лівого обертання
І на кожну деталь, що затискається, рекомендуються не менше двох затискних фланців з пригвинченими інструментами (мінімізація часу заміни інструмента)

$\varnothing D$	$\varnothing d1$	L2	L	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
110	30	15,5	10	40	163705	163226
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасні частини

Розмір

№ класу

УЕ

Ідент. №

Гвинти з пласкою голівкою	M5x12-5.8 DIN 87	995122	10	180007
Циліндричні гвинти	M5x12 DIN 912	995111	10	001869
	[мм]		шт.	

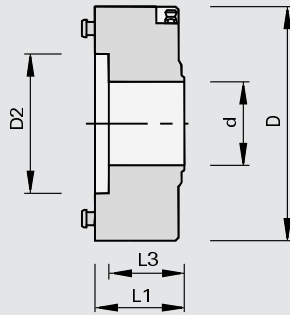
933011

Затискач Ø 140 мм

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

- універсальні двосторонні форматно-обрізні профільні верстати
- верстати прохідного типу для кріплення насадних інструментів та для комбінації з кріпильними фланцями Ø 140 мм

Виконання

- n max = 9 000 хв-1

Переваги

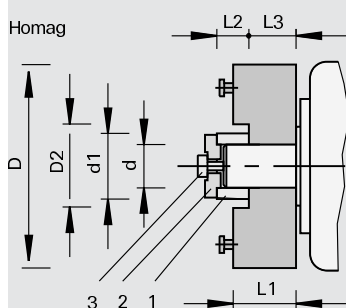
- висока якість балансування
- великий термін служби завдяки загартованому кріпленню інструмента
- стабільна точність за торцевим биттям після кожної заміни інструмента
- мінімізація часу, переоснащення завдяки швидкій, простій заміні інструмента
- не вимагає технічного обслуговування та захищений від пилу

Доповнення

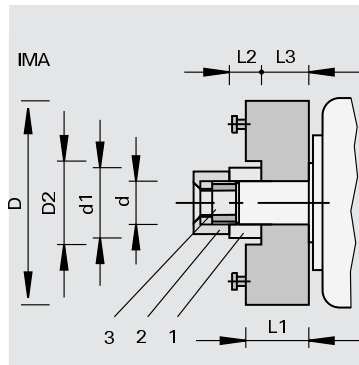
- для лівого та правого обертання
- прикладі кріплення (див. ескіз): виступаючий кінець вала з внутрішньою різьбою, виступаючий кінець вала з зовнішньою різьбою
- для замовлення вкажіть тип верстата та конструкцію наконечника вала
- необхідні кріплення інструмента клас № 997370
- для заміни інструмента пневматичний шланг Ідент. № 058250 необхідний робочий тиск 6 бар
- комплект поставки: затискач, включаючи кришку для кріплення на шпинделі верстата (запасні частини для Homag та IMA не входять до комплекту поставки)

Ø D	Ø D2	Ø d	L1	L3	DKN	Ідент. №
140	80	35	57	41,5	10x4	Homag, IMA
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	167451

Запасні частини	Ø D	Ø D1	Ø d	№ класу	УЕ	Ідент. №
Кришка	45	35	22	997370	1	180082
Спеціальні гайки	58		M30x1,5	995290	1	170364 s
	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	



Запасні частини	Розмір	Ø D	Ø d1	Ø D	№ класу	УЕ	Ідент. №
1 бортик для центрування				35	997370	1	180540
3 циліндричні гвинти для Ød=35	M16x55R				995111	10	80068439
3 циліндричні гвинти для Ød=35	M20x35L				995111	10	80068437
2 кришка		45	35	22	997370	1	180082
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	



Запасні частини	Ø D	Ø d	Розмір	№ класу	УЕ	Ідент. №
1 бортик для центрування		35		997370	1	180540
2 спеціальні гайки			M35x1,5	995290	1	IMA3
3 гвинти з плоскою голівкою				995121	10	IMA4
4 проміжні кільця	70	35	Ø70x25xØ35	955520	1	170363 s
	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	

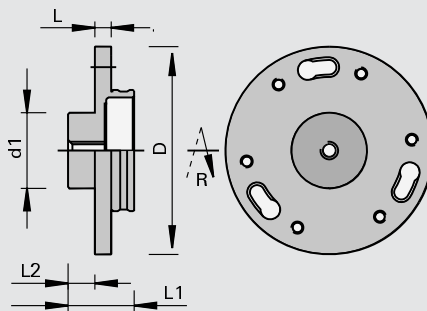
997370

Кріпильні фланці для затискача Ø 140 мм -насадні інструменти з d=30 мм

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

І для кріплення легких насадних інструментів середньої тяжкості з посадкою Ø 30 мм, 6 додаткових отворів під гвинт М 8, на ТК Ø 110 мм

Виконання

Переваги

Доповнення

- І для лівого та правого обертання
- І для s-System на виступаючому кінці вала з зовнішньою різьбою
- І для замовлення вказувати виступаючий кінець вала
- І на кожний затискач радимо два кріпильних фланця з пригвинченим інструментом (зменшення часу на переоснащення)

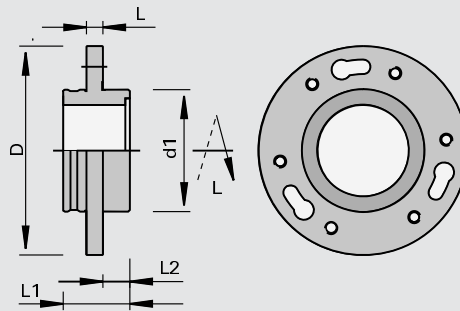
Ø D	Ø d1	L2	L	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
137	30	17,4	10,8	43,4	163946	163945
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

997370

Кріпильні фланці для затискача $\varnothing 140$ мм - насадні інструменти з $d=80$ мм

Продукт

Креслення



Верстат/Застосування

І для кріплення легких насадних інструментів середньої тяжкості з посадкою $\varnothing 80$ мм, 6 додаткових отворів під гвинт М 8, на ТК $\varnothing 110$ мм

Виконання

Переваги

Доповнення

І для лівого та правого обертання
 І для s-System на виступаючому кінці вала з зовнішньою різьбою
 І для замовлення вказувати виступаючий кінець вала
 І на кожний затискач радимо два кріпильних фланця з пригвинченим інструментом (зменшення часу на переоснащення)

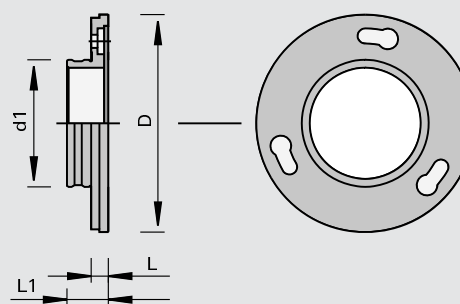
$\varnothing D$	$\varnothing d1$	L2	L	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
137	80	17,5	11,8	44,7	168401 s	168400
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

997370

Кріпильні фланці для затискача $\varnothing 140$ мм - пили з $d=80$ мм

Продукт

Креслення



Верстат/Застосування

І для кріплення дискових пил до $\varnothing 400$ мм та товщина полотна пили 2,5 - 2,9 мм з посадкою $\varnothing 80$ мм, 3 додаткових отворів - $\varnothing 22$ мм, на ТК $\varnothing 110$ мм

Виконання

Переваги

Доповнення

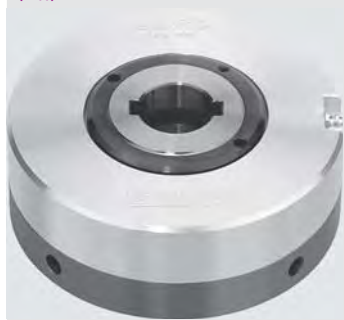
І для правого і лівого обертання

$\varnothing D$	$\varnothing d1$	L	L1	Ідент. №
137	80	10	28	177050
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

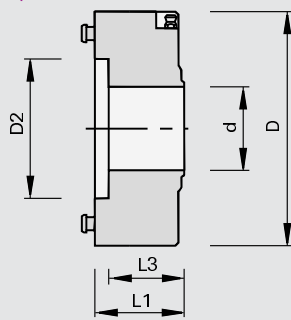
933011

Затискач Ø 160 мм

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

- універсальні двосторонні форматно-обрізні профільні верстати
- верстати прохідного типу
- для кріплення насадних інструментів

Виконання

- $n_{max} = 9\ 000$ хв-1

Переваги

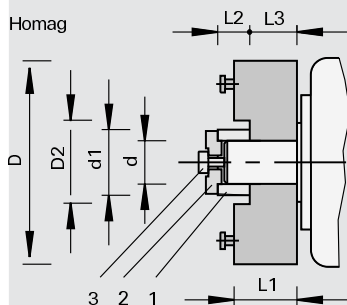
- висока якість балансування
- великий термін служби завдяки загартованому кріпленню інструмента
- стабільна точність за торцевим биттям після кожної заміни інструмента
- мінімізація часу, переоснащення завдяки швидкій, простій заміні інструмента
- не вимагає технічного обслуговування та захищений від пилу

Доповнення

- для лівого та правого обертання
- прикладі кріплення (див. ескіз): виступаючий кінець вала з внутрішньою різьбою, виступаючий кінець вала з зовнішньою різьбою
- для замовлення вкажіть тип верстата та конструкцію наконечника вала
- необхідні кріплення інструмента клас № 997370
- для заміни інструмента пневматичний шланг Ідент. № 058250 необхідний
- робочий тиск 6 бар
- комплект поставки: затискач, включаючи кришку для кріплення на шпindelі верстата (запасні частини для NoMag та IMA не входять до комплекту поставки)

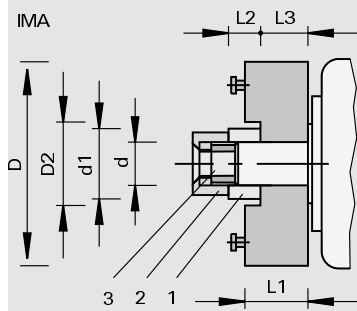
Ø D	Ø D2	Ø d	L1	L3	DKN	Ідент. №
160	80	35	60	44,5	10x4	NoMag, IMA
160	80	40	60	44,5	12x4	
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

Запасні частини	Ø D	Ø D1	Ø d	№ класу	УЕ	Ідент. №
Кришка	40	30	17	997370	1	181802
Кришка	45	35	22	997370	1	180082
Кришка	48	40	22	997370	1	180121
Спеціальні гайки	58		M30x1,5	995290	1	170364 s
	[мм]	[мм]	[мм]			



Запасні частини	Розмір	Ø D	Ø D1	Ø d	№ класу	УЕ	Ідент. №
1 бортик для центрування				30	997370	1	168457 s
2 кришка		40	30	17	997370	1	181802
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	

Запасні частини	Розмір	Ø D	Ø D1	Ø d	№ класу	УЕ	Ідент. №
1 бортик для центрування				35	997370	1	180540
2 кришка		45	35	22	997370	1	180082
3 циліндричні гвинти для Ød=35	M16x55R				995111	10	80068439
3 циліндричні гвинти для Ød=35	M20x35L				995111	10	80068437
4 проміжні кільця		60		35	955520	1	180647
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	



Запасні частини	Ø D	Ø d	Розмір	№ класу	УЕ	Ідент. №
1 бортик для центрування		35		997370	1	180540
2 спеціальні гайки			M35x1,5	995290	1	IMA3
3 гвинти з плоскою голівкою				995121	10	IMA4
4 проміжні кільця	70	35	Ø70x25xØ35	955520	1	170363 s
	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	

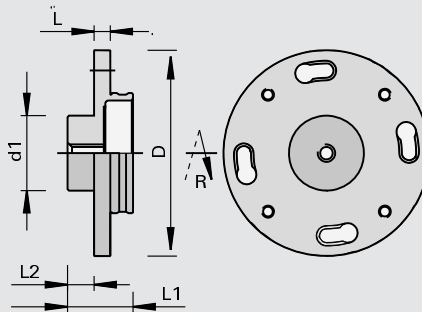
997370

Кріпильні фланці для затискача Ø 160 мм -насадні інструменти з d=30 мм

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

І для кріплення важких насадних інструментів з посадкою Ø 30 мм, 4 додаткових отворів під гвинт М 8, на ТК Ø 130 мм

Виконання

Переваги

Доповнення

- І для s-System на виступаючому кінці вала з зовнішньою різьбою
- І для лівого та правого обертання
- І вказувати для замовлення виступаючий кінець вала
- І на кожний затискач радимо два кріпильних фланця з пригвинченим інструментом (зменшення часу на переоснащення)
- І напрямок обертання див. ескіз

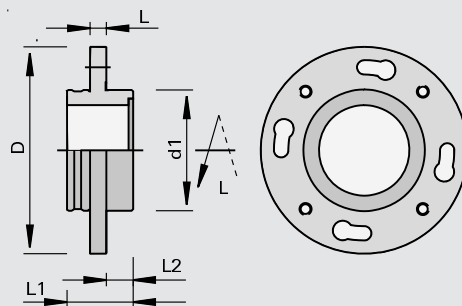
Ø D	Ø d1	L2	L	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
157	30	17,4	10,8	43,4	167465	167464
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

997370

Кріпильні фланці для затискача $\varnothing 160$ мм - насадні інструменти з $d=80$ мм

Продукт

Креслення



Верстат/Застосування

Виконання

Переваги

Доповнення

І для кріплення тяжких насадних інструментів з посадкою $\varnothing 80$ мм, 4 додаткових отворів під гвинт М 8, на ТК $\varnothing 130$ мм

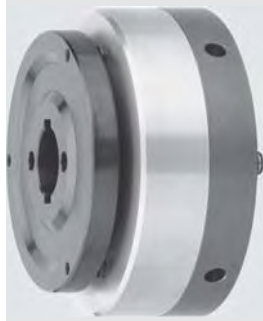
- І для s-System на виступаючому кінці вала з зовнішньою різьбою
- І для лівого та правого обертання
- І вказувати для замовлення виступаючий кінець вала
- І на кожний затискач радимо два кріпильних фланця з пригвинченим інструментом (зменшення часу на переоснащення)
- І напрямок обертання див. ескіз

$\varnothing D$	$\varnothing d1$	L2	L	L1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
157	80	18	11,8	45	168399	168398
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

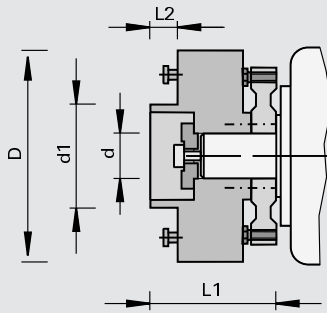
933011

Затискач Zeroplan Ø 160 мм

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

- універсальні двосторонні форматно-обрізні профільні верстати
- верстати прохідного типу для кріплення насадних інструментів та для комбінації з кріпильними фланцями Ø 160 мм

Виконання

- $n_{max} = 7\ 200$ хв-1

Переваги

- високий допуск на торцеве биття майже як для моторів з гідравлічним валом, тепер також на стандартних валах $d = 35$
- значне підвищення робочих ресурсів та якості через точне налаштування по торцевому биттю
- відтворюваний допуск на торцеве биття після кожної зміни інструмента
- мінімізація часу на переоснащення інструмента завдяки швидкій та простій зміні інструмента
- не вимагає технічного обслуговування та захищений від пилу

Доповнення

- для правого і лівого обертання
- для заміни інструменту необхідний пневматичний шланг з ідент. № 058250
- робочий тиск 6 бар

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	DKN		Ідент. №
160	35	60	17,5	95	10x4	Homag	180654
160	35	60	17,5	102	10x4	IMA	180655 #
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасні частини

Розмір

№ класу

УЕ

Ідент. №

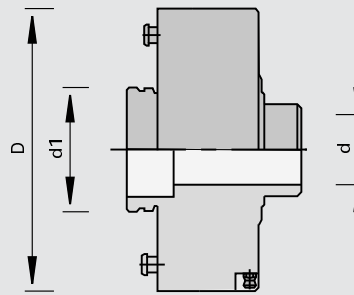
Кришка (IMA)	45x25x35 DKN	997370	1	180656 o
Двосторонній гайковий ключ	SW10/13 DIN 895	985720	1	171060 o
	[мм]		шт.	

933011

Затискач Ø 192 мм

Продукт

Креслення



Верстат/Застосування

- універсальні двосторонні форматно-обрізні профільні верстати
- верстати прохідного типу
- для кріплення подрібнювачів Ø 250 мм

Виконання

- n max = 7 200 хв-1

Переваги

- висока якість балансування
- великий термін служби завдяки загартованому кріпленню інструмента
- стабільна точність за торцевим биттям після кожної заміни інструмента
- мінімізація часу, переоснащення завдяки швидкій, простій заміні інструмента
- не вимагає технічного обслуговування та захищений від пилу

Доповнення

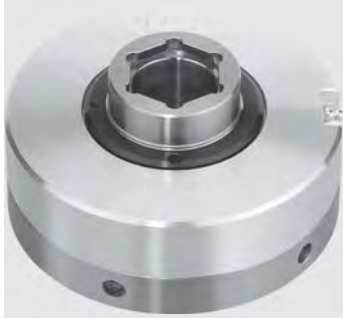
- для лівого та правого обертання
- приклад кріплення (див. ескіз)
- для замовлення вкажіть тип верстата та конструкцію наконечника вала
- для заміни інструмента пневматичний шланг Ідент. № 058250 необхідний
- робочий тиск 6 бар
- комплект поставки: див. таблицю

Ø D	Ø d	Ø d1	DKN	Ідент. №
192	35	80	10x4	затискач, проміжне кільце IMA, B+G, Hüllhorst 161363 s
192	40	80	12x5	затискач, проміжне кільце B+G, SCM-Stefani 161365 s
192	35	80	10x4	затискач, проміжне кільце, кришка Danckaert 161367 s
192	35	80	10x4	затискач Homag, Lehbrink, Torwegge, SPA, Wilmsmeyer 161259
192	40	80	12x5	затискач, проміжне кільце, кришка M+S, Schwabedissen 161251 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

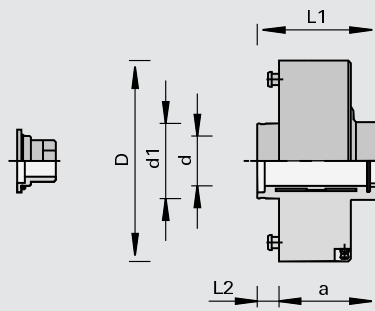
933011

Гідравлічний затискний елемент Ø 160 мм - для подрібнювачів

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

І для кріплення насадних інструментів

Виконання

І загартоване кріплення інструмента
 І n макс. = 9 000 хв.-1
 І замкнена гідравлічна система з контуром тиску для з'єднання без зазорів на валу мотора

Переваги

І висока якість різку через значно підвищені допуск на торцеве биття та точність по радіальному биттю
 І відтворюваний допуск на торцеве биття після кожної зміни інструмента
 І мінімізація часу на переоснащення інструмента завдяки швидкій та простій зміні інструмента
 І не вимагає технічного обслуговування

Доповнення

І для правого і лівого обертання
 І спеціально розроблений для високоточних двигунів з шестигранною формою фіксації
 І для заміни інструменту необхідний пневматичний шланг з ідент. № 058250
 І робочий тиск 6 бар
 І комплектування: гідравлічна швидкозатискна система з ключем викрутка

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	a	Ідент. №
160	40	60	17,5	96	78,5	Подрібнювачі
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	172677

Запасні частини

	№ класу	УЕ	Ідент. №
Кришка з кільцем	997300	1	172679
Циліндричні гвинти	995111	10	184251
Пневматичний шланг	994200	1	058250
Викрутка	985730	1	167817
Г-подібний торцевий ключ	985730	1	177106

шт.

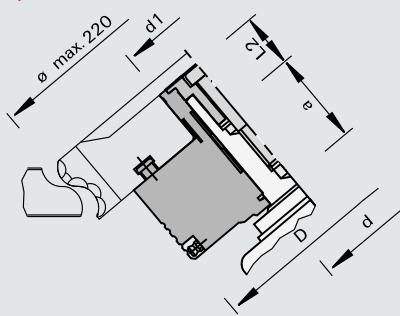
933011

Гідравлічний затискний елемент Ø 160 мм - для фрези

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

І для кріплення насадних інструментів

Виконання

І загартоване кріплення інструмента
 І n макс. = 9 000 хв.-1
 І закрыта гідравлічна система з двома зонами тиску
 І зона тиску 1: для з'єднання системи без зазорів на валу мотора (торцеве биття)
 І зона тиску 2: для з'єднання фрезерних інструментів без зазорів на затискній системі (концентричне обертання)

Переваги

І висока якість різки через значно підвищені допуск на торцеве биття та точність по радіальному биттю
 І відтворюваний допуск на торцеве биття після кожної зміни інструмента
 І мінімізація часу на переоснащення інструмента завдяки швидкій та простій зміні інструмента
 І не вимагає технічного обслуговування

Доповнення

І для правого і лівого обертання
 І спеціально розроблений для високоточних двигунів з шестигранною формою фіксації
 І для заміни інструменту необхідний пневматичний шланг з ідент. № 058250
 І робочий тиск 6 бар
 І комплектування: гідравлічна швидкозатискна система з ключем викрутка

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a		Ідент. №
160	40	60	35	53	фрезерні інструменти	176829
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасні частини

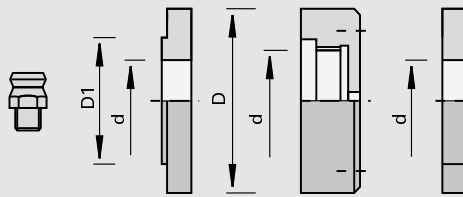
	№ класу	УЕ	Ідент. №
Кришка з кільцем	997300	1	172679
Циліндричні гвинти	995111	10	184251
Пневматичний шланг	994200	1	058250
Викрутка	985730	1	167817
Г-подібний торцевий ключ	985730	1	177106
		шт.	

Приладдя до швидкозатискних систем

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

І для фіксації та розблокування швидкозатискних систем LEUCO

Виконання

Переваги

Доповнення

І болт Ідент. № 160875 для утримування під час монтажу
 І проміжне кільце Ідент. № 170363 необхідне для L = 68 мм, у разі роботи без центрального адаптера
 І гайка Ідент. № 170364 необхідна для верстатів ІМА з коротким виступаючим кінцем вала
 І для заміни інструмента потрібний пневматичний шланг в комплекті; його обов'язково слід замовляти окремо при першому постачанні затискачів

№ класу Ідент. №

гідралічний мунштук R 1/8» (старе виконання)	994400	160632
гідралічний мунштук M10x1 (нове виконання)	994400	180084
Ніпель	997800	161289
пневматичний шланг в комплекті	994200	058250

Запасні частини	для s-System Ø D/d	Ø D	Ø D1	Ø d	№ класу	УЕ	Ідент. №
Кришка	110/140/160/30	40	30	17	997370	1	181802
Кришка	110/35	40	35	17	997370	1	162602
Кришка	140/160/35	45	35	22	997370	1	180082
Кришка	140/160/40	48	40	22	997370	1	180121
Спеціальні гайки	140/160/35	58		M30x1,5	995290	1	170364 s
Проміжні кільця	140/160/35	70		35	955520	1	170363 s
Болт	110/140/160			10x120	995322	10	160875
		[мм]	[мм]	[мм]			шт.

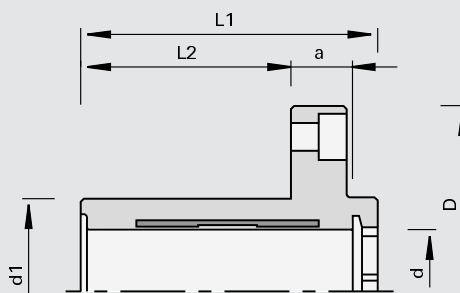
933030

Гідравлічні затискні букси із шестигранником внизу - насадні інструменти

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

І для кріплення насадних інструментів

Виконання

І загартоване кріплення інструмента
 І з контуром тиску
 І замкнена гідравлічна система для з'єднання без зазорів на валу мотора
 І n макс. = 9 000 хв.-1

Переваги

І максимальна якість різки при фрезеруванні і різанні
 І не вимагає технічного обслуговування

Доповнення

І для правого і лівого обертання
 І спеціально розроблений для високоточних двигунів з шестигранною формою фіксації
 І комплектування: гідравлічна затискна брукса без викруткн

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	a	NL	Ідент. №
120	40	60	68	96	20	4/M8/100	172678
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасні частини

Запасні частини		№ класу	УЕ	Ідент. №
Кришка з кільцем	для осьової фіксації отворів 40 мм	997300	1	172679
Циліндричні гвинти	M14x60 DIN 6912 для 172680	995111	10	184251
Викрутка	SW6 для підвищення гідравлічного тиску	985730	1	167817
Г-подібний торцевий ключ	SW12 DIN 6911	985730	1	177106
Проміжні кільця	119,5x51x60 NL	955520	1	179471
				шт.

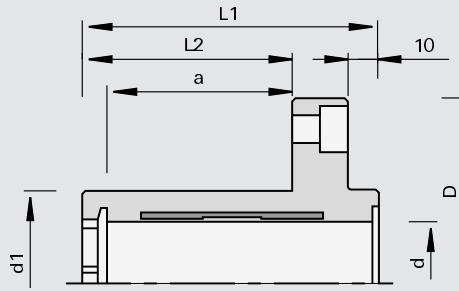
933030

Гідравлічні затискні букси із шестигранником зверху - насадні інструменти

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

І для кріплення насадних інструментів і для комбінації з радіусними обрізними фрезами для постформинга і подрібнювачів серії LEUCODIA CompactTec

Виконання

І загартоване кріплення інструмента
І з контуром тиску
І закрита гідравлічна система для з'єднання без зазорів на валу мотора
І n макс. = 9 000 хв.-1

Переваги

І максимальна якість різку при фрезеруванні і різанні
І не вимагає технічного обслуговування

Доповнення

І для правого і лівого обертання
І спеціально розроблений для високоточних двигунів з шестигранною формою фіксації
І комплектування: гідравлічна затискна буска без викрутки SW 6

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	a	NL	Ідент. №
120	40	60	68	96	60	4/M8/100	173724
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасні частини

	№ класу	УЕ	Ідент. №
Кришка з кільцем	для осевої фіксації отворів 40 мм	997300	1 172679
Циліндричні гвинти	M14x60 DIN 6912 для 172680	995111	10 184251
Викрутка	SW6 для підвищення гідравлічного тиску	985730	1 167817
Г-подібний торцевий ключ	SW12 DIN 6911	985730	1 177106
Проміжні кільця	119,5x51x60 NL	955520	1 179471
			шт.

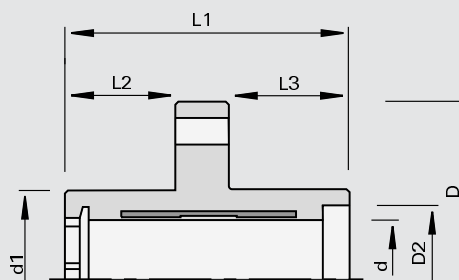
933030

Гідравлічні затискні букси - насадні інструменти з плавним регулюванням

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

І для кріплення фрезерних інструментів з безступеневим регулюванням робочої ширини

Виконання

І загартоване кріплення інструмента
І з контуром тиску
І закрита гідравлічна система для з'єднання без зазорів на валу мотора
І n макс. = 9 000 хв.-1

Переваги

І максимальна якість різку при фрезеруванні
І не потребує технічного обслуговування

І для правого і лівого обертання
І спеціально розроблений для високоточних двигунів з шестигранною формою фіксації

Ø D	Ø D2	Ø d	Ø d1	L2	L1	L3	NL	Ідент. №
120	50	40	60	39	101	44	4/M8/100	180181
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

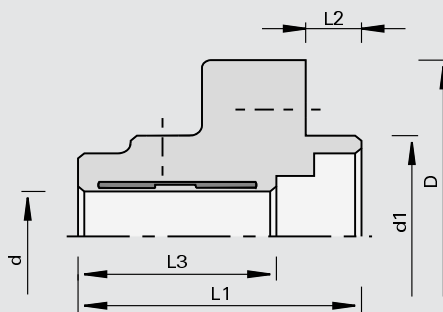
933030

Гідравлічна затискна букса - подрібнювачі

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

І для встановлення насадного інструменту, подрібнювачів ЛОЙКО з $\varnothing 200$ мм і $\varnothing 250$ мм.

Виконання

І загартоване кріплення інструмента
І з контуром тиску
І закрита гідравлічна система для з'єднання без зазорів на валу мотора
І n макс. = 9 000 хв.-1

Переваги

Доповнення

І для правого і лівого обертання
І підходить до стандартних двигунів з діаметром валу 35 мм і шпоночною канавкою

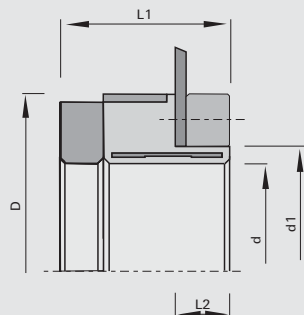
$\varnothing D$	$\varnothing d$	$\varnothing d1$	L2	L1	L3	DKN	NL	Ідент. №
120	35	80	17,7	90	63	10x4	4/M8/100	170264 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

933030

Гідравлічні затискні букси - пили для багатопильних верстатів і подрібнювачі (Paul, Homag)

Продукт

Креслення



Верстат/Застосування

І верстати Paul, Homag
І для кріплення багатопилькових пил і подрібнювачів

Виконання

І загартоване кріплення інструмента
І з контуром тиску
І закрита гідравлічна система для з'єднання без зазорів на валу мотора
І n макс. = 9 000 хв.-1

Переваги

І висока точність
І короткий час переналадки на ширину панелі завдяки можливості швидкого налаштування інструмента
І не вимагає технічного обслуговування

Доповнення

І для правого і лівого обертання
І варіанти зборки: 1. пила з проміжним кільцем, 2. подрібнювач без проміжного кільця
І геометричне замикання між верстатом і втулкою
І різьбовий отвір на ділительній окружності для пригвинчення інструмента

$\varnothing D$	$\varnothing d$	$\varnothing d1$	L2	L1	NL	Ідент. №
145	100	110	18	65,5	4/M8/130	183829
150	100	110	18	49,5	4/M8/130	183821 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

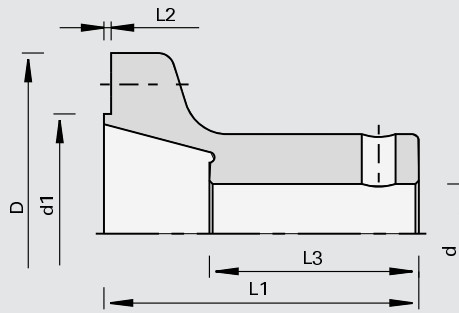
997300

Кріпильні фланці - підрізні дискові пили (Homag, Brandt, IMA)

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

І універсальні двосторонні форматно-обрізні профільні верстати
І крайкообробні верстати Homag, Brandt, IMA
І для кріплення підрізних пил типів HW (твердосплавних) і DP (з полікристалічним алмазом)

Виконання

І покращене виконання
І посадкові місця та опорні поверхні шліфовані

Переваги

Доповнення

І для правого і лівого обертання
І для алмазних підрізних пил потрібний гвинт з циліндричною голівкою, ідент. № 001869, (не входить до об'єму поставки)
І гвинт з потайною голівкою входить в об'єм поставки

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	L3	DKN	NL	Ідент. №
109	30	65	2,2	95	63	8x4	6/M5/90	006480
109	35	65	2,2	95	75	10x3,3	6/M5/90	182128
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасні частини

	Ø D	Ø D1	Ø d	для ідент. №	№ класу	УЕ	Ідент. №
Кришка	40	30	17	006480	997370	1	181802
Кришка	45	35	22	182128	997370	1	180082
Гвинти з пласкою голівкою				для фіксування дискової пили			
				для всіх	995122	10	180007
Циліндричні гвинти				для фіксування алмазної дискової пили			
				для всіх	995111	10	001869
	[мм]	[мм]	[мм]			шт.	



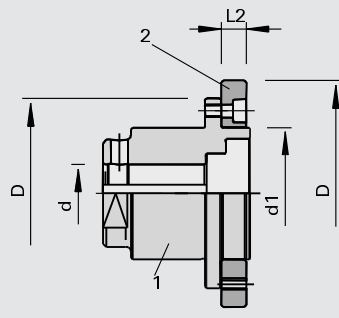
997300

Кріпильні втулки і фланці - підрізні пили, пили для пазування і торцювання, подрібнювачі

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

І для кріплення пазових, підрізних і торцевих фрез і подрібнювачів

Виконання

Переваги

Доповнення

І для правого і лівого обертання
 І 1 = втулка подрібнювача
 І 2 = фланець
 І при горизонтально нахиленому двигуні при роботі на малій відстані від ланцюгового транспортера

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	DKN	NL	Ідент. №
115	30	80	17,7	96	8x3	8/M8/100	006309
115	35	60	17,7	90	10x3,3	8/M8/100	180062
115	35	80	17,7	90	10x3,3	8/M8/100	055997
115	40	60	17,7	90	12x3,3	8/M8/100	180120
115	40	80	17,7	96	12x3,3	8/M8/100	006308
145	35	110	17	89,4	10x3,3	4/M8/130	189750 s
158	40	80	21	96	12x5	8/M8/130	008507 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

фланець	Ø D	B	Ø d	Ø NL	№ класу	УЕ	Ідент. №
	137	80	15	6/M5/105	997300	1	819300 s
	[мм]	[мм]	[мм]			шт.	

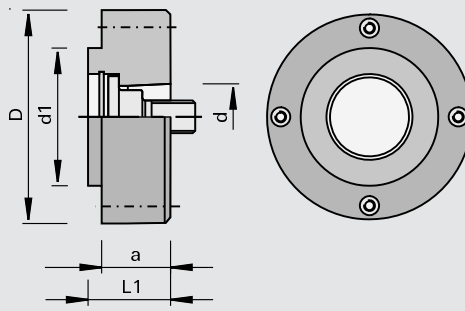
997300

Кріпильні фланці - пили для торцювання (Homag, IMA)

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

І крайкообробні верстати
Homag, IMA
І для кріплення торцевих пил

Виконання

І сполучення з боку верстата
HSK 25R

Переваги

І висока якість різку через високу
точність по радіальному биттю
та плавний хід інструмента

Доповнення

І для правого і лівого обер-
тання
І гвинт з потайною голівкою
і викрутка не містяться в
об'ємі постачання

Ø D	Ø d	Ø d1	L1	a	NL	Ідент. №
55	HSK 25R	34	22	20	4/M4/44 + 4/M5/42	179025
62	HSK 25R	40	24	20	4/M5/52	177788
66	HSK 25R	40	24	15	4/M5/52	183817
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасні частини

Розмір

№ класу

УЕ

Ідент. №

Гвинти	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780
Встановлювальні кільця	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781
Стопорні кільця	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782
Гвинти з плоскою голівкою	M5x10 T20	995125	10	171236
Викрутка	T20x100	985730	1	166092
	[мм]		шт.	

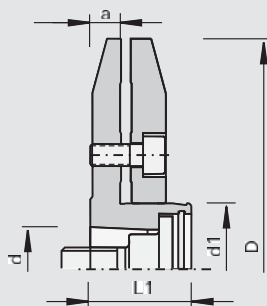


997300

Кріпильні фланці - пили для торцювання (Homag Power-Line)

Продукт

Креслення



Верстат/Застосування

І верстати Homag Power-Line
І для кріплення торцевих пил

Виконання

І сполучення з боку верстата
HSK 25R

Переваги

І висока якість різання через високу
точність по радіальному біттю
та плавний хід інструмента

Доповнення

І для правого і лівого обер-
тання

Ø D	Ø d	Ø d1	L1	a	NL	Ідент. №
105	HSK 25R	30	23	14	4/M5/52	181590
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасні частини

Розмір

№ класу

УЕ

Ідент. №

Гвинти	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780
Встановлювальні кільця	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781
Стопорні кільця	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782
Циліндричні гвинти	M5x12 DIN 912	995111	10	001869
Викрутка	SW4x100	985730	1	166091
	[мм]		шт.	

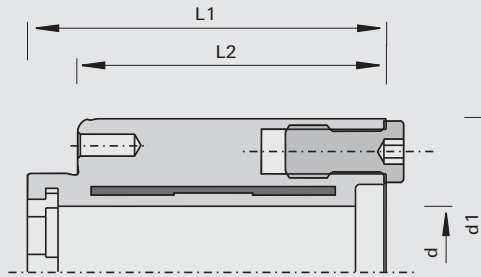
933030

Гідравлічні затискні букси, насадний інструмент для 30-х валів.

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

І Для фугувальних агрегатів HOMAG і IMA з валом 30 і шестигранником в основі
І для кріплення насадних інструментів

Виконання

І загартоване кріплення інструмента
І з контуром тиску
І аксіальне посилення тиску
І закрыта гідравлічна система для з'єднання без зазорів на вал мотора 30
І n макс. = 9 000 хв.-1

Переваги

І короткий час на переоснащення верстата завдяки аксіальному посиленню тиску
І найвища якість різку при фрезеруванні та подрібненні
І не вимагає технічного обслуговування

Доповнення

І для правого і лівого обертання
І спеціально розроблений для високоточних двигунів з шестигранною формою фіксації
І комплектування: гідравлічна затискна букса без викрутки

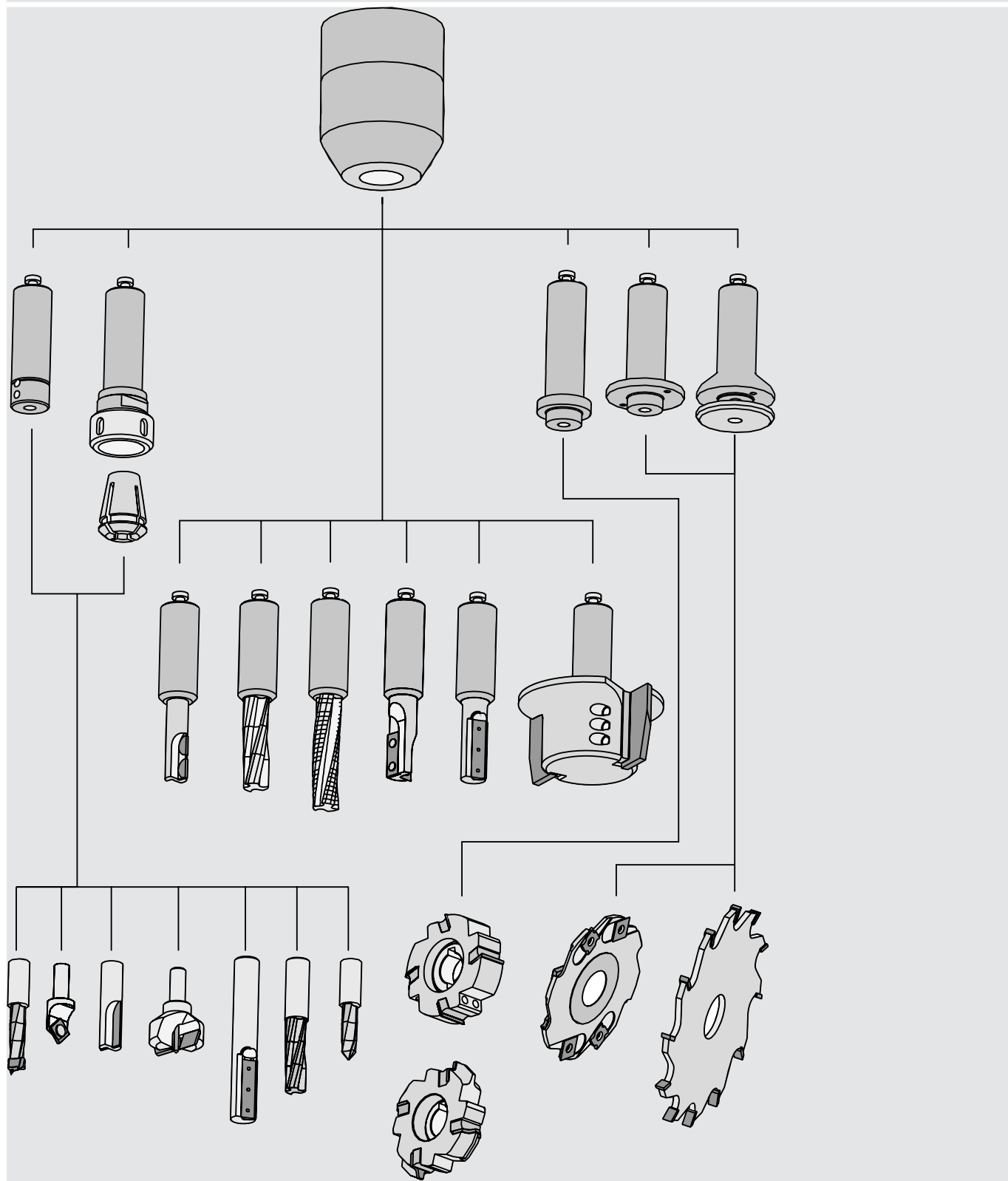
Ø d	Ø d1	L2	L1	NL	Ідент. №
30 [мм]	70 [мм]	70,5 [мм]	86 [мм]	6/M6/58	184310

Запасні частини

		№ класу	УЕ	Ідент. №
Кришка з кільцем	Для аксіальної фіксації посадкових отворів діаметром 30 мм	997300	1	184317
Циліндричні гвинти	M10x50 DIN EN ISO 4762 для 184317	995111	10	001909
Викрутка	SW6/4 для підвищення гідравлічного тиску	985730	1	184707
Г-подібний торцевий ключ	SW8 DIN ISO 2936	985730	1	009677 s
			шт.	



Схема кріплень інструменту, верстатне сполучення PS 2000-E



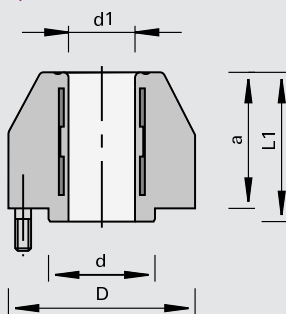
933240

Гідро-патрон PS 2000-E - пряме кріплення інструмента

Продукт



Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

І для прецизійного затиску хвостових інструментів з циліндричним хвостовиком

Виконання

І n макс= 25 000 мин-1

Переваги

І висока якість різь та великий робочий ресурс через високу точність по радіальному биттю
І мінімізація часу на переоснащення інструмента завдяки швидкій та простій зміні інструмента

Доповнення

І для правого і лівого обертання
І безпосередня установка на шпиндель верстата
І замовлення тільки у відповідного виробника верстата
І фіксація інструмента в осьовому напрямку

Ø D	Ø d	Ø d1	L1	a	вага	Ідент. №
70	40	25	56	51	1,327	173752
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[кг]	

приладдя

Розмір

№ класу

УЕ

Ідент. №

Страхувальний гвинт

M8x19

997870

1

172921

[мм]

шт.

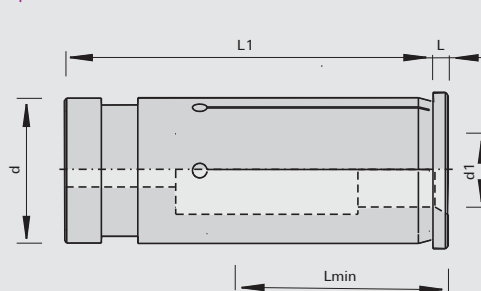
933280

Універсальні зменшувальні втулки

Продукт



Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

І для застосування в Sino, TRIBOS, ps для кріплення хвостових інструментів

Виконання

І допуск діаметра хвостовика h7 або g7

Переваги

Доповнення

І Lmin мінімальна довжина для затискання = мін. довжина хвостовика

Ø d1	Ø d1	Lmin	Ø d	L1	L	Ідент. №
3		27	12	45	2,0	183022 o
4		27	12	45	2,0	183023 o
5		27	12	45	2,0	183024 o
6		27	12	45	2,0	183025
8		27	12	45	2,0	183026
8		27	16	47,5	2,5	186099
10		32	16	47,5	2,5	186100
12		37	16	47,5	2,5	186101
3		27	20	50,5	2,0	183027 o
4		27	20	50,5	2,0	183028 o
[мм]	дюйм	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

Ø d1	Ø d1	Lmin	Ø d	L1	L	Ідент. №
5		27	20	50,5	2,0	183029 o
6		27	20	50,5	2,0	183030 o
8		27	20	50,5	2,0	183032
10		32	20	50,5	2,0	183034
12		37	20	50,5	2,0	183036
14		37	20	50,5	2,0	183038 o
16		38	20	50,5	2,0	183040
6		27	25	54,5	3,0	182304
8		27	25	54,5	3,0	182305
10		32	25	54,5	3,0	182306
12		37	25	54,5	3,0	182307
14		37	25	54,5	3,0	182308
16		38	25	54,5	3,0	182309
18		38	25	54,5	3,0	182310
20		42	25	54,5	3,0	182311
	1/2»	37	25	54,5	3,0	182653
	3/4»	42	25	54,5	3,0	182655
[мм]	дюйм	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

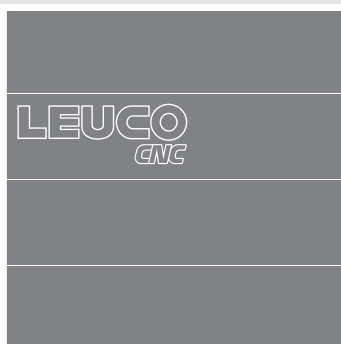
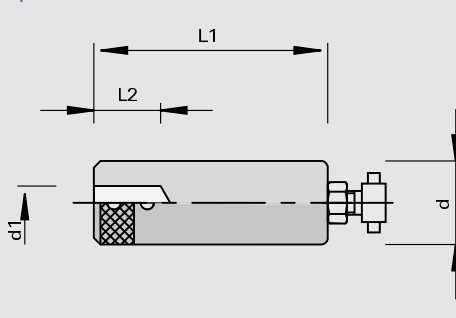
933243

Адаптер з циліндричним хвостовиком для пальчикових фрез

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

І для застосування в PS 2000-E для кріплення хвостових інструментів з діаметром хвостовика 6-12 мм

Виконання

Переваги

Доповнення

І хвостовики інструментів повинні мати затискну поверхню
 І для PS 2000-E потрібно гвинт регулювання довжини, ідент. № 172921
 І з гвинтом регулювання довжини для ps-System для хвостовика Ø 16 мм, ідент. № 172115, Ø 25 мм ідент. № 172113

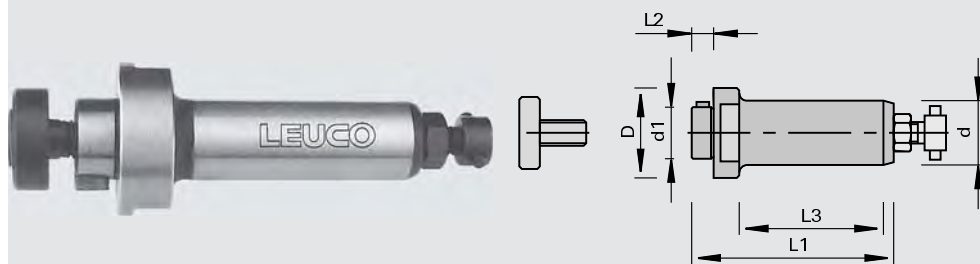
Ø d	Ø d1	L2	L1	Ідент. №
16	8	20	61	172117
16	10	20	61	172119
25	6	20	70	172103
25	8	20	70	172104
25	10	20	70	172101
25	12	20	70	172102
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

997300

Адаптер з циліндричним хвостовиком для насадних фрез

Продукт

Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

І для застосування в PS 2000-E і цангових патронах для кріплення насадних інструментів

Виконання

І захоплення інструмента за допомогою шпонки

Переваги

Доповнення

І для правого і лівого обертання
І для PS 2000-E потрібен гвинт регулювання довжини, ідент. № 172921
І комплектування: оправлення, стяжний болт і гвинт регулювання довжини для ps-System для хвостовика Ø 16, ідент. № 172115, хвостовик Ø 25, ідент. № 172113

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	L3	Ідент. №
35	16	20	8,5	68	43	171389 s
35	25	20	8,5	78,5	55	171391 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

Запасні частини	Розмір	№ класу	УЕ	Ідент. №
Кріпильний гвинт фрези	M8x23xØ20	995190	1	171393 s
Кріпильний гвинт фрези	M10x26xØ28	995190	1	171392
Двосторонній гайковий ключ	24x27 DIN 3110	985730	1	009193 o
	[мм]		шт.	

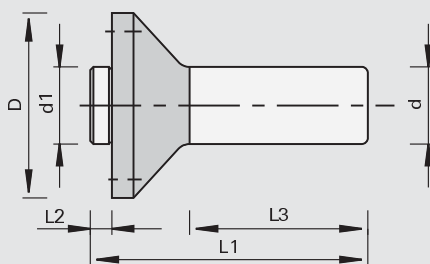
997300

Адаптер з циліндричним хвостовиком для пил, насадних і пазувальних фрез

Продукт



Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

І для застосування в PS 2000-E і цангових патронах для кріплення насадних інструментів

Виконання

І кріплення інструмента і запобігання повертання за допомогою стягеля на різьбовому з'єднанні

Переваги

Доповнення

І для правого і лівого обертання
 І для PS 2000-E потрібен гвинт регулювання довжини, ідент. № 172921
 І довжина затискача L2 = 30 і 36 мм для нероз'ємних і складених фрезерних інструментів і ножових голівок
 І довжина затискача L2 = 4 і 5 мм для дискових пил і інструментів для вибірки пазів
 І Комплект поставки: Адаптер для Lamello Clamex P®, включаючи 4 гвинта з потайною голівкою, всі інші адаптери без гвинтів з потайною голівкою. Додатково замовте гвинти з потайною голівкою необхідної довжини, які підходять для вашого застосування.

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	L3	NL	Ідент. №
50	16	22	4,0	68	45	4/M5/34 + 4/M4/36	184277
50	25	22	4,0	92	60	4/M5/34 + 4/M4/36	184276
60	16	30	4,0	80	60	4/M6/48 Lamello Clamex P®	184304
60	25	30	4,0	90	70	4/M6/48 Lamello Clamex P®	184305
60	25	25	30	111	60	6/M6/48	168814 o
60	25	30	36	117	60	6/M6/48	168815
66	25	30	5,0	92	60	4/M5/48	171386
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасні частини	Розмір	для ідент. №	№ класу	УЕ	Ідент. №
Гвинти з пласкою голівкою	M6x10 T20	184304, 184305	995125	10	181244
Викрутка	T20x100	184304, 184305	985730	1	166092
	[мм]			шт.	

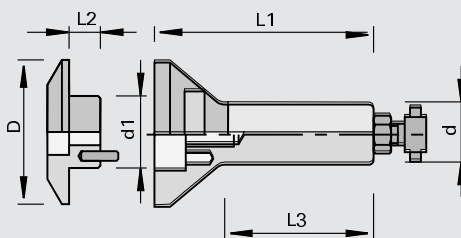
933069

Адаптер з циліндричним хвостовиком для пил і пазувальних фрез

Продукт



Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

І для застосування в PS 2000-E і цангових патронах для кріплення пил і інструментів для вибірки пазів

Виконання

І протиповоротний захист за допомогою штифта

Переваги

Доповнення

І для правого і лівого обертання
І для PS 2000-E потрібен гвинт регулювання довжини, ідент. № 172921
І комплектування: оправлення, затискний фланець, гвинт з циліндричною голівкою і гвинт регулювання довжини для ps-System для хвостовика Ø 16, ідент. № 172115, хвостовик Ø 25, ідент. № 172113

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	L3	Ідент. №
60	16	30	8,0	78	43	для товщина полотна пили макс 6 мм 171394
60	25	30	9,0	94	55	для товщина полотна пили макс 8 мм 167826
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

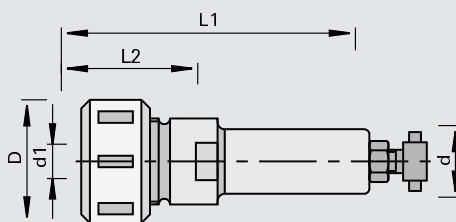


933250

Цангові патрони з циліндричним хвостовиком

Продукт

Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

І для застосування в PS 2000-E
ps для кріплення хвостових
інструментів

Виконання

І для діаметра хвостовика
2 - 16 мм
І цангові затискачі DIN 6388
тип 415E/OZ16
І Затискна гайка з підшипни-
ком ковзання

Переваги

Доповнення

І для правого і лівого обер-
тання
І для PS 2000-E потрібен гвинт
регулювання довжини, ідент.
№ 172921
І комплектування: цангове
кріплення і гвинт регулюван-
ня довжини для ps-System
для хвостовика Ø 16, ідент.
№ 172115, хвостовик Ø 25,
ідент. № 172113

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	Ідент. №
43	16	2-16	50	95	170181
43	25	2-16	50	105	170182
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

Запасні частини	Розмір	№ класу	УЕ	Ідент. №
Затискна гайка	M30x1,5R	995290	1	178763
Крючковий ключ	40/42 DIN 1810	985720	1	169298
Крючковий ключ адаптер	40/43 DIN 1810	985300	1	186466 o
Двосторонній гайковий ключ	24x27 DIN 3110	985730	1	009193 o
Динамометричний ключ	40-200 Nm	985300	1	184890
	[мм]		шт.	

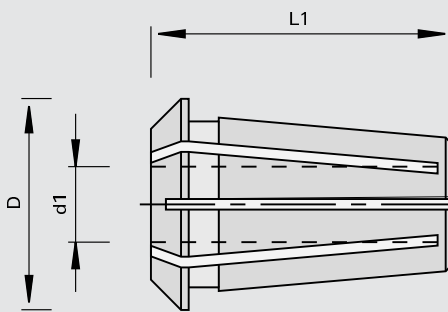
933280

Високоточні затискні цанги - 415E/OZ16

Продукт



Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

І для застосування в цангових патронах типу 415E/OZ16

Виконання

І шліци з двох сторін
І допуск затискача 0,5 мм
І по DIN 6388, тип 415E/OZ16

Переваги

Доповнення

І підходить до ідент. № 170181, 170182

Ø D	Ø d1	L1	Ідент. №
25,5	2,5	40	820753 o
25,5	3	40	820754 o
25,5	4	40	820494 o
25,5	4,5	40	830236 o
25,5	5	40	820495 o
25,5	6	40	170779 o
25,5	6,35	40	821421 o
25,5	7	40	829692 o
25,5	8	40	170780
25,5	9	40	825190 o
25,5	9,5	40	168739 o
25,5	10	40	170781
25,5	12	40	168740
25,5	12,7	40	830156 o
25,5	13	40	821221 o
25,5	16	40	168741
[мм]	[мм]	[мм]	



933250

Стартовий пакет StarterKit для серії Weeke BHX

Продукт

Креслення



Верстат/Застосування

Для використання в гідравлічному патроні, на верстатах WEEKE BHX, особливо серії BHX 050/055 для інструмента з хвостовиком діаметром 1-16 мм

Виконання

Адаптер з високоточними цангами, спеціально налаштований під гідро-затискну систему BHX-шпинделів. з внутрішньою затискною гайкою

Переваги

Гнучкий, швидкозатискний
незначна висота
Можливо індивідуальне попереднє налаштування інструменту поза верстатом.
Економія часу при заміні

Доповнення

Для верстатів Weeke BHX також доступна пазувальна фреза HW „g5-System“ (див. розділ 3)
крутний момент: 90 Nm (74 Lbf.ft)

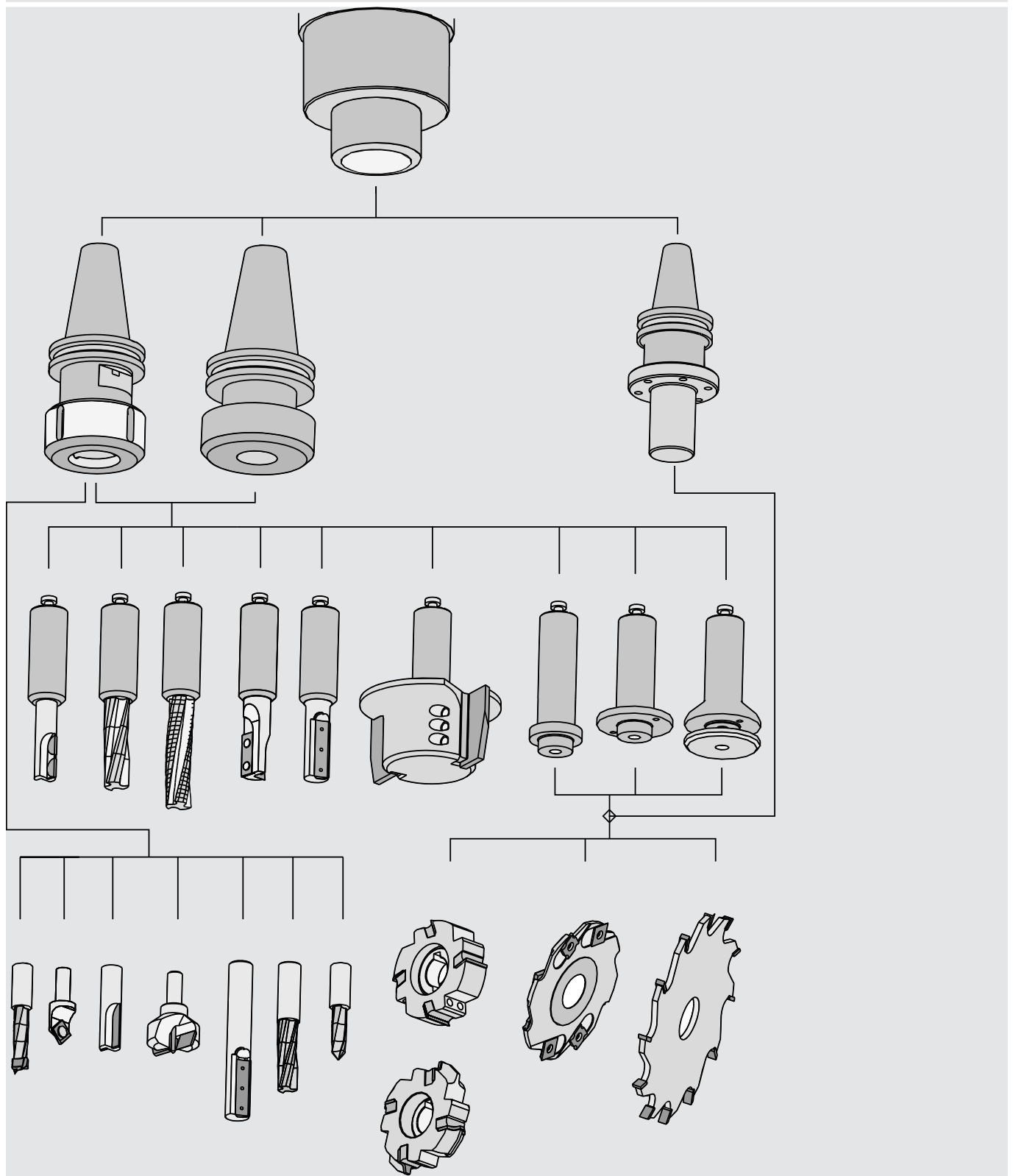
Ідент. №

Стартовий пакет StarterKit SET1	[d] + [f] 3 затискних адаптера, включаючи затискні гайки [e] 3 цанги (8, 10, 12 мм) [c] 1 Установлюваний механізм [a] 1 Крючковий ключ [g] 1 Торцевий ключ	184359
Стартовий пакет StarterKit SET2	[d] + [f] 5 затискних адаптера, включаючи затискні гайки [e] 5 Цангові затискачі (6, 8, 10, 12, 16 мм) [c] 1 Установлюваний механізм [a] 1 Крючковий ключ [b] 1 кріпильний ключ	184360

Запасні частини	Вміст стартового пакета StarterKit	Розмір	№ класу	УЕ	Ідент. №
[f]+[d] затискний адаптер, що вмикає затискну гайку	для всіх	ØD25x16	933250	1	184362
[c] монтажні прилади	для всіх		985202	1	184363
[a] Крючковий ключ	для всіх	ØD=25, L=200	985720	1	184364
[g] Торцевий ключ	184359	ØD=30, SW27, H20	985720	1	184365
[b] Застосування торцевого ключа	184360	ØD=30, SW22, H96	985720	1	184366
[e] Цангові затискачі	184360	4 11E ØD=6	933280	1	184372
[e] Цангові затискачі	для всіх	4 11E ØD=8	933280	1	184373
[e] Цангові затискачі	для всіх	4 11E ØD=10	933280	1	184374
[e] Цангові затискачі	для всіх	4 11E ØD=12	933280	1	184375
[e] Цангові затискачі	184360	4 11E ØD=16	933280	1	184376
		[мм]		шт.	

приладдя	Розмір	№ класу	УЕ	Ідент. №
[e] Цангові затискачі	4 11E ØD=1	933280	1	184367
[e] Цангові затискачі	4 11E ØD=2	933280	1	184368
[e] Цангові затискачі	4 11E ØD=3	933280	1	184369
[e] Цангові затискачі	4 11E ØD=4	933280	1	184370
[e] Цангові затискачі	4 11E ØD=5	933280	1	184371
[e] Цангові затискачі	4 11E ØD=6	933280	1	184372
[e] Цангові затискачі	4 11E ØD=16	933280	1	184376
d) Затискна гайка	M32x1,5	995290	1	184378
	[мм]		шт.	

Схема кріплень інструменту, верстатне сполучення хвостовик SK і BT



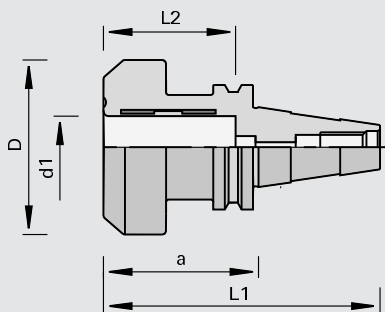
933240

Гідро-патрон PS 2000-E - інструментальний магазин

Продукт



Креслення



LEUCO
GNC

Верстат/Застосування

І обробні центри ЧПК з автоматичним пристроєм зміни інструменту
І для прецизійного затиску хвостових інструментів з циліндричним хвостовиком

Виконання

І n max = 25 000 хв-1
І Конуси BT 30 і BT 35 за стандартом MAS 403 (зі стяжним болтом)
І Конус SK 30 по DIN ISO 7388-3 (без стяжного болта; замовляється окремо)
І Конус SK 30 і SK 40 по DIN
Конус SK 30 и SK 40 по DIN ISO (зі стяжним болтом)

Переваги

І мінімізація часу на переоснащення інструмента завдяки швидкій та простій зміні інструмента
І великий робочий ресурс та висока якість різки через високу точність по радіальному биттю

Доповнення

І для правого і лівого обертання

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	a	вага	Ідент. №	
70	SK 30 (DIN ISO)	25	55	111	63	1,1	IMA, Maka, Biesse, Reichenbacher, Weeke, CMS	173754 o
70	SK 40 (DIN ISO)	25	55	128	60	1,39	IMA, Maka, Reichenbacher, Stegherr	173756 o
70	BT 35	25	55	120	63	1,25	Heian	175796 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[кг]		

Стяжний болт

верстатів

№ класу

УЕ

Ідент. №

для SK 30	IMA, Maka, Reichenbacher, Weeke	997870	1	169293
для SK 40	IMA, Reichenbacher, Stegherr	997870	1	169294 o
для SK 30	CMS, Masterwood	997870	1	177021
для SK 30	стар. Rover, Biesse вип. до 08/92	997870	1	175637 o
для SK 30	нов. Rover, Biesse вип. з 09/92, Masterwood (Colombo-двигун)	997870	1	173641
для SK 30	Alberti	997870	1	177020 o
для BT 35	Heian	997870	1	176103

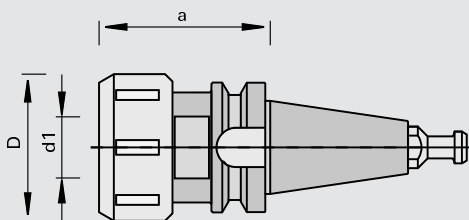
шт.

933289

Цангові патрони з хвостовиком SK

Продукт

Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

І обробні центри ЧПК з автоматичним пристроєм зміни інструменту
І для затискача хвостових інструментів з циліндричним хвостовиком

Виконання

І Конус по DIN ISO 7388 (без захоплення і фіксувального паза)
І BT конус за японським стандартом MAS - 403 (для ідент. № 176102)
І Затискна гайка з підшипником ковзання (виняток, ідент. № 177304 з шарикопідшипником)

Переваги

І мінімізація часу на переоснащення інструмента завдяки швидкій та простій зміні інструмента
І великий робочий ресурс та висока якість різі через високу точність по радіальному биттю

Доповнення

І для правого і лівого обертання
І комплектування: цангове кріплення, затискна гайка і стяжний болт

Ø D	Ø d	Ø d1	a	номер стандарту			Ідент. №
43	SK 30 (DIN ISO)	2-16	55	415E/OZ16	SW 41	Weeke	177304 o
60	SK 30 (DIN ISO)	2-25	70	462E/OZ25	SW 41	IMA, Maka, Reichenbacher	173794
50	SK 30 (DIN ISO)	2-20	58	470E/ER32	SW 41	CMS	180360 o
60	SK 40 (DIN ISO)	2-25	70	462E/OZ25	SW 46	IMA, Maka, Stegherr, Reichenbacher	173795
60	BT 35	2-25	70	462E/OZ25	SW 41	Heian	176102
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

Запасні частини	Розмір	№ класу	УЕ	Ідент. №
Затискна гайка	M30x1,5R	177304	995290	1 178763
Затискна гайка	M48x2R	173794, 173795, 176102	995290	1 178764
Стяжний болт		173794, 177304	997870	1 169293
Стяжний болт		173795	997870	1 179339
Стяжний болт		180360	997870	1 177021
Стяжний болт		176102	997870	1 176103
Односторонній гайковий ключ	SW41 DIN 894	177304	985720	1 169297 s
Односторонній гайковий ключ	SW46x10 DIN 894	173794, 173795, 176102	985720	1 178760
Крючковий ключ	40/42 DIN 1810	177304	985720	1 169298
Крючковий ключ	58/62 DIN 1810	173794, 173795, 176102	985720	1 169299
Крючковий ключ адаптер	40/43 DIN 1810	177304	985300	1 186466 o
Крючковий ключ адаптер	58/62 DIN 1810	173794, 173795, 176102	985300	1 186765
Динамометричний ключ	40-200 Nm	173794, 173795, 176102, 177304	985300	1 184890
	[мм]			шт.

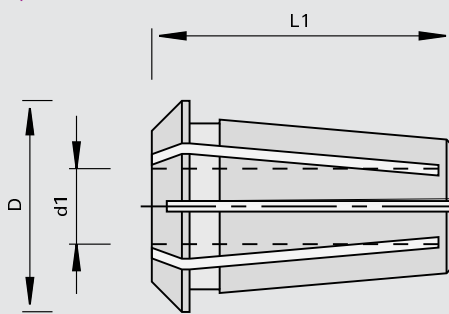
933280

Високоточні затискні цанги - 462E/OZ25

Продукт



Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

І для застосування в цангових патронах типу 462E/OZ25

Виконання

І допуск затискача 0,5 мм
І по DIN 6388, тип 462E/OZ25

Переваги

І оптимальна передача затискного зусилля завдяки 12-ти двостороннім шліцам

Доповнення

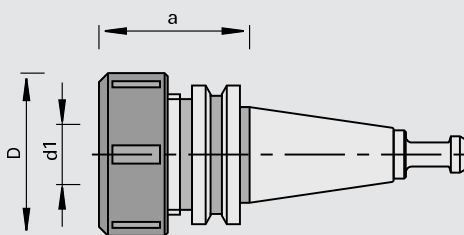
Ø d1	Ø d1	Ø D	L1	Ідент. №
2		35,05	52	183803 o
3		35,05	52	183804
4		35,05	52	183805
5		35,05	52	183806
6		35,05	52	180213
	1/4»	35,05	52	175815
7		35,05	52	183807 o
8		35,05	52	180358
9,5		35,05	52	175817
	3/8»	35,05	52	185275
10		35,05	52	170782
12		35,05	52	168742
	1/2»	35,05	52	175820
13		35,05	52	180215
14		35,05	52	170783
	5/8»	35,05	52	175823
15		35,05	52	183808 o
16		35,05	52	168743
18		35,05	52	180216
	3/4»	35,05	52	175826
20		35,05	52	168744
25		35,05	52	168745
[мм]	дюйм	[мм]	[мм]	

933289

Цангові патрони з хвостовиком SK - Biesse, CMS

Продукт

Креслення

LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

І обробні центри ЧПК з автоматичним пристроєм зміни інструменту
І для затискача хвостових інструментів з циліндричним хвостовиком

Виконання

І Конус по DIN ISO 7388 (без захоплення і фіксувального пазу)
І Затискна гайка з підшипником ковзання

Переваги

І мінімізація часу на переоснащення інструмента завдяки швидкій та простій зміні інструмента
І великий робочий ресурс та висока якість різі через високу точність по радіальному биттю

Доповнення

І для правого і лівого обертання
І Цангові затискачі за типом 470E/ER32 Ø 2 - 20 мм
І Цангові затискачі за типом 472E/ER40 Ø 4 - 25 мм
І комплектування: цангове кріплення, затискна гайка і стяжний болт (Biesse 173641)

Ø D	Ø d	Ø d1	a	Тип	Ідент. №
50	SK 30 (DIN ISO)	2-20	50	470E/ER32	Biesse 173639
63	SK 30 (DIN ISO)	4-25	57	472E/ER40	Biesse 175790
63	SK 30 (DIN ISO)	4-25	64	472E/ER40	CMS 180361
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасні частини	Розмір	№ класу	УЕ	Ідент. №
Затискна гайка	M40x1,5R	для Ø D = 50	995290	1 178761
Затискна гайка	M50x1,5R	для Ø D = 63	995290	1 178762
Стяжний болт		HSD-двигун для Biesse вик. від 09/92	997870	1 173641
Стяжний болт		для Biesse вик. до 08/92	997870	1 175637
Стяжний болт		для CMS	997870	1 177021
Крючковий ключ	45/50 DIN 1810	для Ø D = 50	985720	1 175851
Крючковий ключ	58/62 DIN 1810	для Ø D = 63	985720	1 169299
Крючковий ключ адаптер	45/50 DIN 1810	для Ø D = 50	985300	1 186467
Крючковий ключ адаптер	58/62 DIN 1810	для Ø D = 63	985300	1 186765
Динамометричний ключ	40-200 Nm		985300	1 184890
	[мм]			шт.

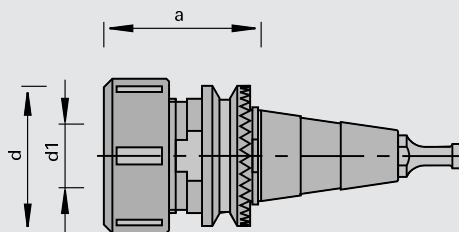
933289

Цангові патрони з хвостовиком SK із зубчастим вінцем

Продукт



Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

І обробні центри ЧПК з автоматичним пристроєм зміни інструменту
І для затискача хвостових інструментів з циліндричним хвостовиком

Виконання

І Конус по SK 30 з зубчастим вінцем
І Затискна гайка з підшипником ковзання

Переваги

І мінімізація часу на переоснащення інструмента завдяки швидкій та простій зміні інструмента
І великий робочий ресурс та висока якість різі через високу точність по радіальному биттю

Доповнення

І для правого і лівого обертання
І стяжний болт, змінний
І Цангові затискачі за типом 462E/OZ25 Ø 4 - 25 мм
І Цангові затискачі за типом 470E/ER32 Ø 2 - 20 мм
І комплектування: цангове кріплення, затискна гайка і стяжний болт

Ø D	Ø d	Ø d1	a	Тип	Ідент. №
50	SK 30	2-20	55	470E/ER32 SCM, Morbidelli	173644
60	SK 30	4-25	72	462E/OZ25 SCM, Morbidelli	175792
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасні частини	Розмір	№ класу	УЕ	Ідент. №
Затискна гайка з підшипником ковзання	M40x1,5R	для Ø D = 50	995290	1 178761
Затискна гайка з підшипником ковзання	M48x2R	для Ø D = 60	995290	1 178764
Стяжний болт	Ø8,5		997870	1 173646
Крючковий ключ	45/50 DIN 1810	для Ø D = 50	985720	1 175851
Крючковий ключ	58/62 DIN 1810	для Ø D = 60	985720	1 169299
Односторонній гайковий ключ	SW36 DIN 894	для Ø D = 50	985720	1 169296
Односторонній гайковий ключ	SW46x10 DIN 894	для Ø D = 60	985720	1 178760
	[мм]			шт.

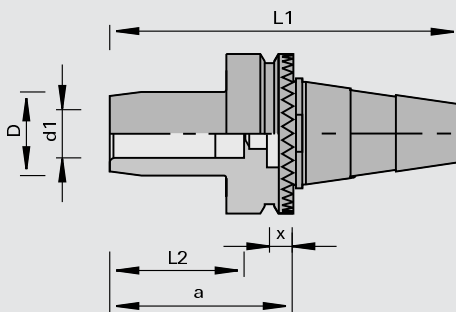
933299

Полігональний затискний патрон TRIBOS з хвостовиком SK

Продукт



Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

- І обробні центри ЧПК з автоматичним пристроєм зміни інструменту
- І для прецизійного затиску хвостових інструментів з циліндричним хвостовиком

Виконання

- І Конус по SK 30 з зубчастим вінцем
- І n max = 40 000 хв-1

Переваги

- І продовження ресурсу підшипника шпинделя верстата малою вагою
- І підходить для великих обертів
- І оптимальний відвід стружки за рахунок маленьких габаритів
- І висока надійність процесу, великий ресурс інструменту і висока якість обробки завдяки дуже високій точності обертання і стабільності повторюваності (<0.003 мм)

Доповнення

- І для правого і лівого обертання
- І інші діаметри за запитом
- І допустима довжина виступу: 4xd1
- І затискання інструменту за допомогою затискного механізму
- І за бажанням можна також виконати на LEUCO
- І комплектування: без стяжного болта; вибір стяжного болта відповідно до машини (див. окрему сторінку, стяжні болти)

Ø d1	L2	Ø d	Ø D	L1	a	x	вага	Ідент. №
25	55	SK 30	35	127,85	80	10	0,7	180898 #
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[кг]	

Запасні частини

	№ класу	УЕ	Ідент. №
Затискний механізм (ручний)	985201	1	180261
Затискний механізм (автоматично)	985201	1	181159 o
Перехідник для затискного механізму для Ø D = 20	955530	1	180264
Перехідник для затискного механізму для Ø D = 25	955530	1	180711
Прилад для виставлення довжини TRIBOS-System без кабелю інтерфейсу	985300	1	180828 o
Кабель інтерфейсу для вимірювальної лінійки для RS 232C-сполучення	985300	1	180829 o
		шт.	



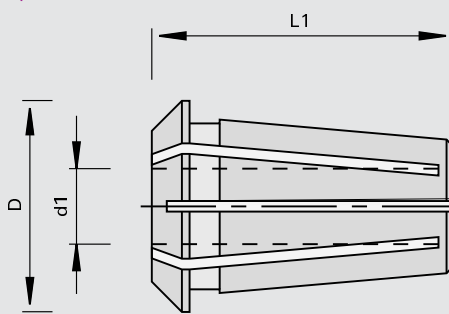
933280

Високоточні затискні цанги - 430E/ER25, 470E/ER32, 472E/ER40

Продукт



Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

І для застосування в цангових патронах типу 430E/ER25, 470E/ER32, 472E/ER40

Виконання

І шліці з двох сторін
І Допуск затиску 1 мм

Переваги

Доповнення

І тип 430E/ER25 Ø 6 - 16 мм для спеціальних патронів
І тип 470E/ER32 Ø 3 - 20 мм
І тип 472E/ER40 Ø 6 - 25 мм

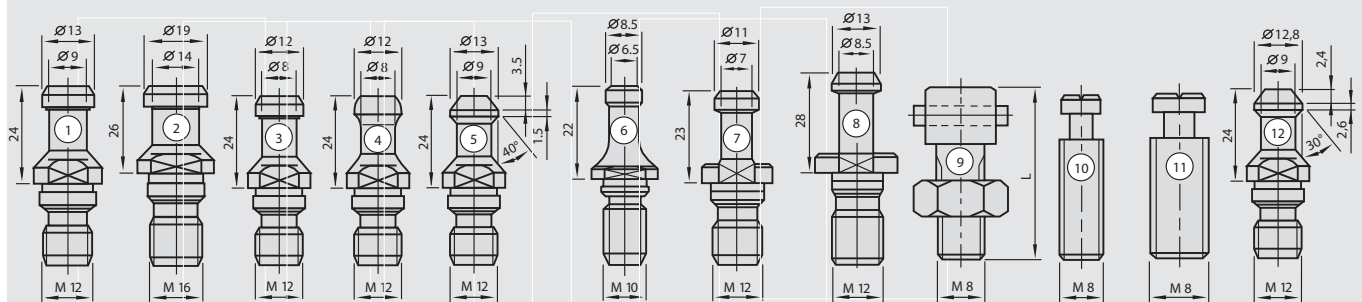
Ø D	Ø d1	Ø d1	L1	Тип	Ідент. №
33	3		40	470E/ER32	173647 o
33	4		40	470E/ER32	173648 o
33	5		40	470E/ER32	173649 o
33	6		40	470E/ER32	173650
33	7		40	470E/ER32	173651 o
33	8		40	470E/ER32	173652
33	10		40	470E/ER32	173653
33	12		40	470E/ER32	173654
33	13		40	470E/ER32	173655 o
33	14		40	470E/ER32	173656 o
33	16		40	470E/ER32	173657
33	18		40	470E/ER32	173658 o
33	19		40	470E/ER32	173659 o
33	20		40	470E/ER32	173660
33		1/4»	40	470E/ER32	175829
33		1/2»	40	470E/ER32	175830
33		5/8»	40	470E/ER32	175831 o
33		3/4»	40	470E/ER32	175832 o
41	6		46	472E/ER40	180912 o
41	8		46	472E/ER40	180913
41	10		46	472E/ER40	180914 o
41	12		46	472E/ER40	175833
41	16		46	472E/ER40	175834
41	18		46	472E/ER40	175835 o
41	20		46	472E/ER40	175836
41	25		46	472E/ER40	175837
41		1/4»	46	472E/ER40	175838 o
41		1/2»	46	472E/ER40	175839 o
41		5/8»	46	472E/ER40	175840 o
41		3/4»	46	472E/ER40	175841 o
41		1»	46	472E/ER40	175842 o
26	6		34	430E/ER25	181986 o
26	8		34	430E/ER25	181987
26	10		34	430E/ER25	181988
26	12		34	430E/ER25	181989
26	14		34	430E/ER25	181990 o
26	16		34	430E/ER25	181991
[мм]	[мм]	дюйм	[мм]		

997870

Стяжний болт

Продукт

Креслення



Верстат/Застосування

І для застосування в гідро-затиску PS 2000-E, адаптері та цанговому патроні з SK + BT-хвостовиком

Виконання

Переваги

Доповнення

І упорний гвинт для інструментів з діаметром хвостовика 25 мм

	Тип	Идент. №
для SK 30	1 IMA, Maka, Reichenbacher, Weeke	169293
для SK 40 з охолодженням	2 IMA, Reichenbacher, Stegherr	169294 o
для SK 40	2 IMA, Reichenbacher, Stegherr, Maka	179339
для SK 30	3 стар. Rover, Biesse вип. до 08/92	175637 o
для SK 30	4 нов. Rover, Biesse вип.з 09/92, Masterwood (Colombo-двигун)	173641
для SK 30	5 Alberti	177020 o
для CMS	12 CMS, Masterwood	177021
затяжний болт Ø 8,5 мм	6 Morbidelli, SCM	173646
для BT 30	7 Shoda	176200 o
для BT 35	8 Heian	176103
для системи ps 25 мм Ident-No. 173752	9 ps-System	172113
для системи PS-2000 E Ident-No. 173352	10 PS 2000-E	172921
Упорний гвинт	11 цанговий патрон	172828

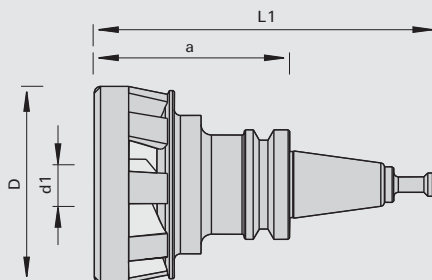
933285

AEROTECH-System з SK30 (DIN ISO) і гідро-затисканням

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

- І обробні центри ЧПК
- І служить для затискання кінцевих фрез і одночасно для відводу стружки під час роботи
- І Для фугування, фальцювання, фрезерування кишені і розкрою, а також для оптимізації таких процесів як, наприклад, нестінг

Виконання

- І монолітна система затиску інструменту
- І Виконання з 9 лопатями для обробки ДСП, МДФ, OSB, твердих порід деревини тощо,
- І монтаж інструменту гідравлічно-розширювальним способом
- І рівень якості балансування G <2,5

Переваги

- І зупинка потоку стружки
- І охолодження інструмента
- І зменшення кількості пилу
- І нижчі витрати на очищення та технічне обслуговування
- І завдяки гідравлічному кріпленню мінімізація часу на переоснащення інструмента, швидка та проста зміна інструмента
- І великий робочий ресурс та висока якість різі через високу точність по радіальному биттю
- І висока передача крутного моменту

Доповнення

- І необхідна достатня ефективність вакуумного кріплення
- І посилення тиску за допомогою шестигранного ключа (входить до комплекту поставки)
- І поставка зі стяжним болтом для Biesse Ідент. № 173641
- І стяжний болт Ідент. № 169293 для IMA, Maka, Reichenbacher та Weeke
- І необхідно замовляти окремо
- І звертайте увагу на інформацію у інструкції з експлуатації

Ø d1	Ø d	Ø D	L1	a		Ідент. №
20	SK 30 (DIN ISO)	95	143,2	92,2	9-Лопатей	185153
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

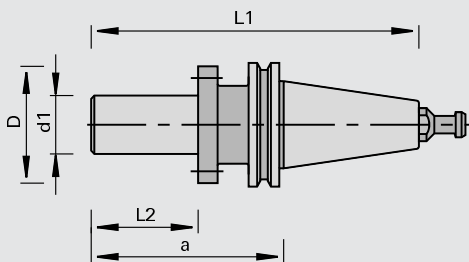
Запасні частини	Розмір	№ класу	УЕ	Ідент. №
Викрутка з поперечним захопленням з внутрішнім шестигранником	SW4x100	985730	1	166091
	[мм]		шт.	

997300

Адаптер з хвостовиком SK

Продукт

Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

І обробні центри ЧПК з автоматичним пристроєм зміни інструменту
І для прецизійного кріплення насадних інструментів

Виконання

І довжина затискача L2 = 55 мм для складених фрезерних інструментів і ножових голівок
І Конус по DIN ISO 7388 (без захвату і фіксувального паза)
І кріплення інструменту і запобігання провертанню за допомогою стягування на різьбовому з'єднанні

Переваги

Доповнення

І для правого і лівого обертання

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	a	NL	Ідент. №
60	SK 30	30	55	147,8	100	2/M6/48 + 2/6/48	182167 o
60	SK 40	30	55	168,4	100	2/M6/48 + 2/6/48	182168 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

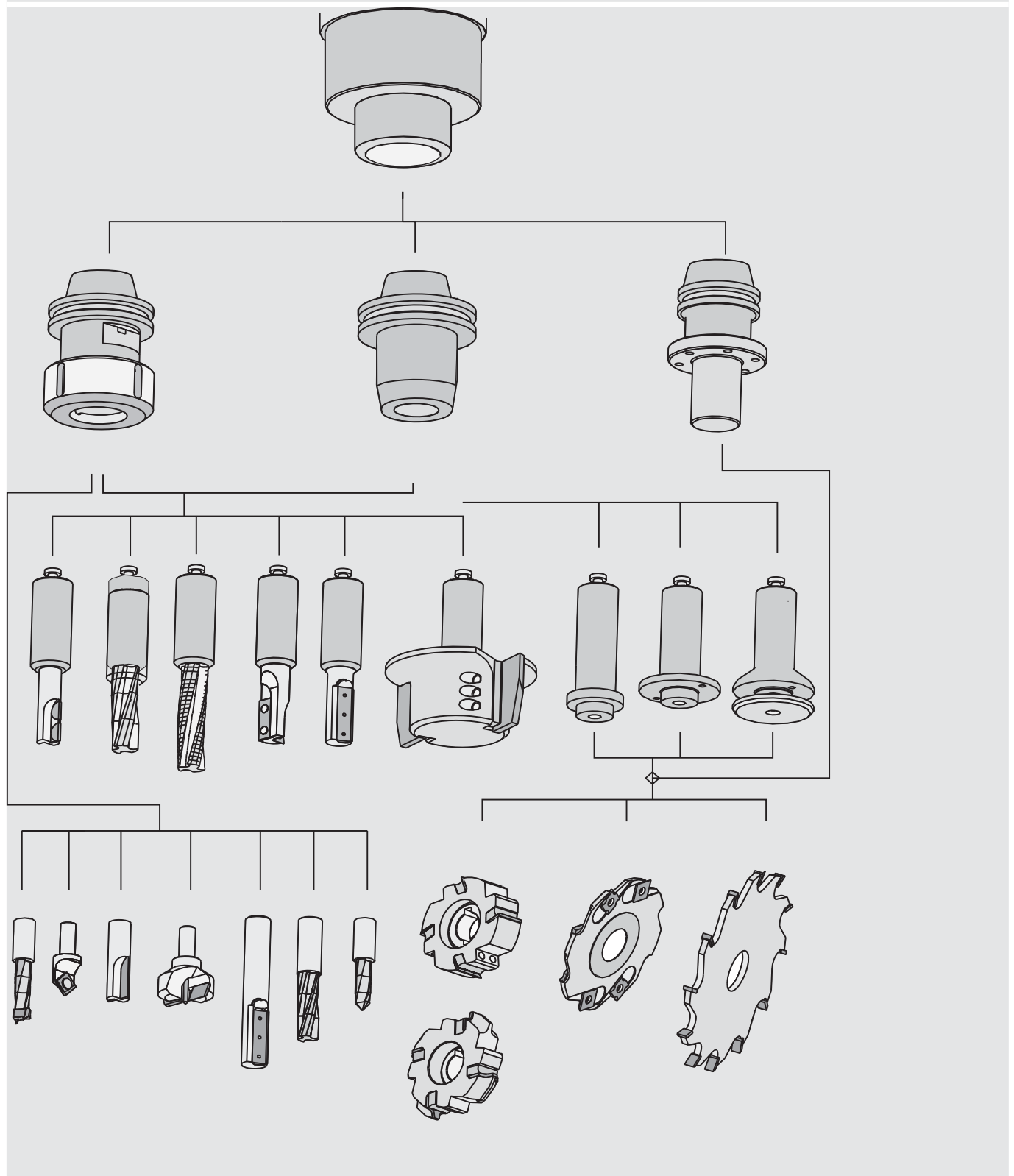
Запасні частини

Запасні частини	№ класу	УЕ	Ідент. №
Стяжний болт для SK 30	997870	1	169293
Стяжний болт для SK 40	997870	1	179339

шт.



Схема кріплень інструменту, верстатне сполучення HSK-хвостовик



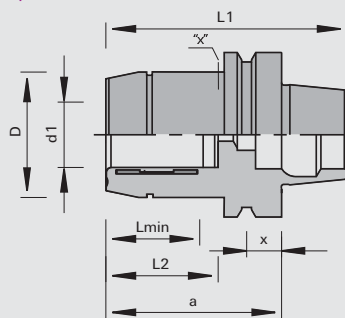
933240

Гідро-затискний патрон ps-System з хвостовиком HSK 63F

Продукт



Креслення



LEUCO
PS(system)

Верстат/Застосування

- І обробні центри ЧПК з автоматичним пристроєм зміни інструменту
- І для прецизійного затиску хвостових інструментів з циліндричним хвостовиком

Виконання

- І n max = 30 000 хв-1
- І сполучення DIN 69893 HSK 63 F

Переваги

- І мінімізація часу на переоснащення інструмента завдяки швидкій та простій зміні інструмента
- І великий робочий ресурс та висока якість різі через високу точність по радіальному биттю
- І висока передача крутного моменту

Доповнення

- І для лівого та правого обертання
- І з отвором для кріплення мікрочипів для електронного впізнання інструмента
- І x = посилення тиску за допомогою викрутки
- І шестигранний ключ не входить до комплекту поставки
- І Lmin мінімальна довжина для затискання = мінімальна довжина хвостовика

Ø d1	Lmin	L2	Ø d	Ø D	L1	a	x	вага	Ідент. №
10	31	41	HSK 63F	30	105	80	18	1,2	184725
12	36	46	HSK 63F	32	105	80	18	1,16	184306
16	39	49	HSK 63F	38	105	80	18	1,20	184307
20	41	51	HSK 63F	52,5	105	80	18	1,30	184308
25	47	57	HSK 63F	52,5	109	84	18	1,28	184309
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[кг]	

Ø d1	Lmin	L2	Ø d	Ø D	L1	a	x	вага	Ідент. №
3/8»	31	41	HSK 63F	30	105	80	18	1,2	184724
1/2»	36	47,5	HSK 63F	32	105	80	18	1,2	184726
дюйм	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасні частини	Розмір	підходить до	№ класу	УЕ	Ідент. №
Викрутка	SW4x100	184306, 184724, 184725, 184726	985730	1	166091
Викрутка	SW5x150	184307, 184308, 184309	985730	1	168703
	[мм]				шт.

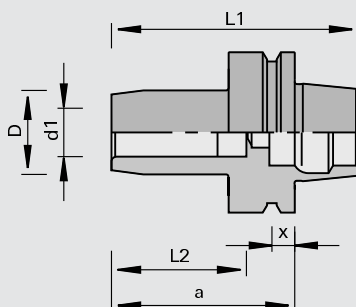
933299

Полігональний затискний патрон TRIBOS

Продукт



Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

- І обробні центри ЧПК з автоматичним пристроєм зміни інструменту
- І для прецизійного затиску хвостових інструментів з циліндричним хвостовиком

Виконання

- І n max = 40 000 хв-1

Переваги

- І продовження ресурсу підшипника шпинделя верстата малою вагою
- І підходить для великих обертів
- І оптимальний відвід стружки за рахунок маленьких габаритів
- І висока надійність процесу, великий ресурс інструменту і висока якість обробки завдяки дуже високій точності обертання і стабільності повторюваності (<0.003 мм)

Доповнення

- І для правого і лівого обертання
- І інші діаметри за запитом
- І допустима довжина виступу: 4xd1
- І затискання інструменту за допомогою затискного механізму
- І за бажанням можна також виконати на ЛОЙКО
- І затискач TRIBOS в посиленому виконанні, в першу чергу для фрезерування з великими навантаженнями, поставка за запитом
- І комплектування: без стяжного болта згідно з машиною (див. окрему сторінку: стяжні болти)

Ø d1	L2	Ø d	Ø D	L1	a	x	вага	Ідент. №
12	48,5	HSK 63F	19	100	75	18	0,69	180257
16	48,5	HSK 63F	26	100	75	18	0,74	180899
20	52,9	HSK 63F	30	100	75	18	0,77	180258
25	55	HSK 63F	35	100	75	18	0,79	180710
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[кг]	

Ø d1	L2	Ø d	Ø D	L1	a	Ідент. №
20	55	SK 30 (DIN)	30	127	80	180888
25	55	SK 30 (DIN)	35	127	80	180836
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

Запасні частини

	№ класу	УЕ	Ідент. №
Затискний механізм (ручний)	985201	1	180261
Затискний механізм (автоматично)	985201	1	181159 о
Перехідник для затискного механізму для Ø D = 6	955530	1	183719 о
Перехідник для затискного механізму для Ø D = 8	955530	1	183720 о
Перехідник для затискного механізму для Ø D = 10	955530	1	183721 о
Перехідник для затискного механізму для Ø D = 12	955530	1	180263
Перехідник для затискного механізму для Ø D = 16	955530	1	180902
Перехідник для затискного механізму для Ø D = 20	955530	1	180264
Перехідник для затискного механізму для Ø D = 25	955530	1	180711
Прилад для виставлення довжини TRIBOS-System без кабелю інтерфейсу	985300	1	180828 о
Кабель інтерфейсу для вимірювальної лінійки для RS 232C-сполучення	985300	1	180829 о

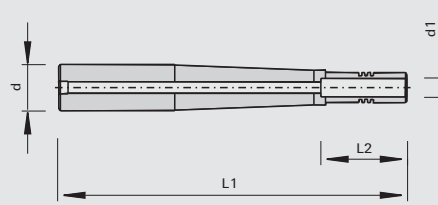
шт.

933299

Подовжувач для затискачів TRIBOS

Продукт

Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

І для застосування в Sino, TRIBOS, PS 2000-E для кріплення інструментів з циліндричним хвостовиком

Виконання

І допуск діаметра хвостовика h7 або g7

Переваги

Доповнення

І мінімальна довжина для затискання = L2
І затискання та зняття інструментів з затискним механізмом TRIBOS

Ø d1	L2	Ø d	L1	Ідент. №
6	27	20	100	182800 o
8	27	20	100	182801 o
10	32	20	100	182802 o
12	37	20	100	182803 o
6	27	20	150	182804 o
8	27	20	150	182805 o
10	32	20	150	182806 o
12	37	20	150	182807 o
6	27	20	250	182808 o
8	27	20	250	182809 o
10	32	20	250	182810 o
12	37	20	250	182811 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

Запасні частини

№ класу

УЕ

Ідент. №

Перехідник для затискного механізму	для Ø D = 6	955530	1	183719 o
Перехідник для затискного механізму	для Ø D = 8	955530	1	183720 o
Перехідник для затискного механізму	для Ø D = 10	955530	1	183721 o
Перехідник для затискного механізму	для Ø D = 12	955530	1	180263
				шт.

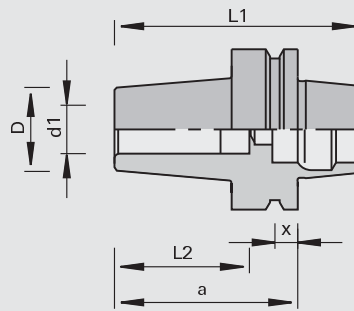
933297

Термозатискний патрон

Продукт



Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

І обробні центри ЧПК з автоматичним пристроєм зміни інструменту
І для прецизійного затиску хвостових інструментів з циліндричним хвостовиком

Виконання

І n max = 30 000 хв-1
І сполучення DIN 69893 HSK 63 F
І з високоякісної жаротривкої стали

Переваги

І висока надійність процесу, великий ресурс інструменту і висока якість обробки завдяки дуже високій точності обертання і стабільності повторюваності (< 0.003 мм)

Доповнення

І для лівого та правого обертання
І можна затискати та знімати за допомогою усіх усадкових приладів, що пропонуються на ринку

Ø d1	L2	Ø d	Ø D	L1	a	x	вага	Ідент. №
6,0	36	HSK 63F 20	100	75	18	0,797	186684	
8,0	36	HSK 63F 20	100	75	18	0,790	186685	
10	41	HSK 63F 26	100	75	18	0,840	183081	
12	47	HSK 63F 28	100	75	18	0,830	183082	
14	47	HSK 63F 28	100	75	18	0,870	183083	
16	51	HSK 63F 28	100	75	18	0,850	183084	
18	51	HSK 63F 30	100	75	18	0,960	183085	
20	51	HSK 63F 30	100	75	18	0,930	183086	
25	51	HSK 63F 30	100	75	18	0,860	183087	
25	134	HSK 63F 36	185	160	18	1,943	185520	
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[кг]	

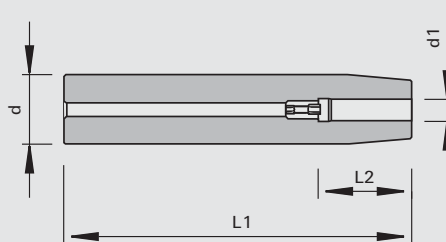
933297

Подовжувачі для термозатискних патронів - CELSIO

Продукт



Креслення

LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

І обробні центри ЧПК
І для завдань подрібнення
у важкодоступних місцях
заготовок

Виконання

І сталь гарячого деформування
з особливою технологією
загартування для особливо
тривалого строку експлуатації,
стійкості до змін температури
та стабільності форми
І точність по радіальному биттю
< 0,003 вимірюється в отворі
для затиску хвостовика
І з регульовальним гвинтом для
регулювання довжини

Переваги

І можливо також застосування
фрез з хвостовиками з
проточкою Weldon, - або
Whistle-notch
І найкращі результати затиску
інструменту досягаються
на фрезах з циліндричним
хвостовиком з допуском h6
І оптимальна конструкція відпо-
відає нормам DIN 69882-8
І тепловий затиск HW і HS
інструментів з допуском
виконання хвостовика h6

Доповнення

І рекомендований затискний
засіб: гідрозатискач ps-
System, TRIBOS, тепловий
затискач

Ø d1	L2	Ø d	L1	Ідент. №
8	34	25	160	185243 o
10	42	25	160	185244 o
12	47	25	160	185245 o
16	50	25	160	185246 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	



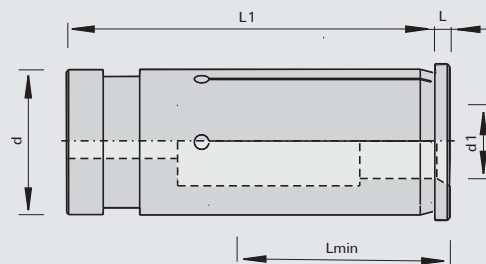
933280

Універсальні зменшувальні втулки

Продукт



Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

І для застосування в Sino, TRIBOS, ps для кріплення хвостових інструментів

Виконання

І допуск діаметра хвостовика h7 або g7

Переваги

Доповнення

І Lmin мінімальна довжина для затискання = мін. довжина хвостовика

Ø d1	Ø d1	Lmin	Ø d	L1	L	Ідент. №
3		27	12	45	2,0	183022 o
4		27	12	45	2,0	183023 o
5		27	12	45	2,0	183024 o
6		27	12	45	2,0	183025
8		27	12	45	2,0	183026
8		27	16	47,5	2,5	186099
10		32	16	47,5	2,5	186100
12		37	16	47,5	2,5	186101
3		27	20	50,5	2,0	183027 o
4		27	20	50,5	2,0	183028 o
5		27	20	50,5	2,0	183029 o
6		27	20	50,5	2,0	183030 o
8		27	20	50,5	2,0	183032
10		32	20	50,5	2,0	183034
12		37	20	50,5	2,0	183036
14		37	20	50,5	2,0	183038 o
16		38	20	50,5	2,0	183040
6		27	25	54,5	3,0	182304
8		27	25	54,5	3,0	182305
10		32	25	54,5	3,0	182306
12		37	25	54,5	3,0	182307
14		37	25	54,5	3,0	182308
16		38	25	54,5	3,0	182309
18		38	25	54,5	3,0	182310
20		42	25	54,5	3,0	182311
	1/2»	37	25	54,5	3,0	182653
	3/4»	42	25	54,5	3,0	182655
[мм]	дюйм	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

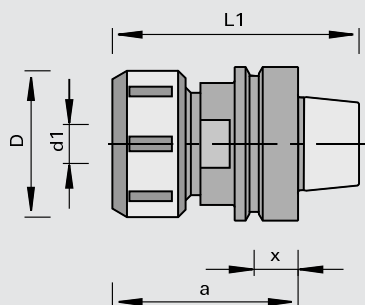
933289

Цангові патрони з хвостовиком SK

Продукт



Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

- І обробні центри ЧПК з автоматичним пристроєм зміни інструменту
- І для прецизійного затиску хвостових інструментів з циліндричним хвостовиком

Виконання

- І сполучення по DIN 69893 HSK 50F, HSK 63F і HSK 63E
- І Затискна гайка з підшипником ковзання

Переваги

- І універсальне застосування завдяки затискним цангам

Доповнення

- І для правого і лівого обертання
- І ідент. № 175795, для IMA (до 12/1994) аналог DIN 69893 (попередній стандарт)
- І $\varnothing d1$ = діаметр затискної цанги 2 - 25 мм
- І Цангові затискачі по DIN 6388: 1) тип 462 E / 2) тип 472E/ER40
- І комплектування: цангове кріплення, затискна гайка без крючкового ключа
- І Увага: на верстатах CMS різні види сполучень, що залежать від потужності на валу (кВт)

$\varnothing d1$	$\varnothing d$	$\varnothing D$	L1	a	x	Тип	Ідент. №	
2-25	HSK 63F	60	101	76	18	1	Номag, IMA від 01/95, Weeke від 03/98, HOLZ-HER, SCM, CMS (12+15 KW)	173293
2-25	HSK 63E	63	103	78	18	2	CMS (18 KW)	180359
2-25	HSK 63F	60	101	76	9,0	1	IMA вип. до 12/94	175795
2-25	HSK 63F	60	140	115	18	1	Номag, IMA з 01/95, Weeke з 03/98, HOLZ-HER, CMS (12+15 кВт)	179170
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

Запасні частини	Розмір	№ класу	УЕ	Ідент. №
Затискна гайка	M48x2R	995290	1	178764
Крючковий ключ	58/62 DIN 1810	985720	1	169299
Крючковий ключ адаптер	58/62 DIN 1810	985300	1	186765
Динамометричний ключ	40-200 Nm	985300	1	184890
Односторонній гайковий ключ	SW46x10 DIN 894	985720	1	178760
Заглушка з гвинтом	11,9x6,9xM5	995300	1	185610
	[мм]		шт.	

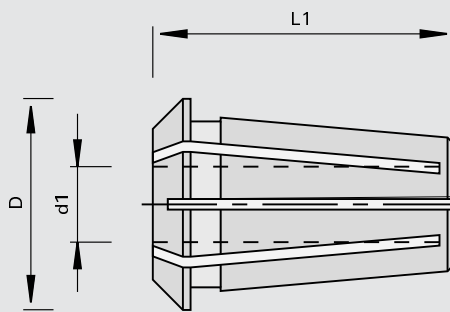
933280

Високоточні затискні цанги - 462E/OZ25

Продукт



Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

І для застосування в цангових патронах типу 462E/OZ25

Виконання

І допуск затискача 0,5 мм
І по DIN 6388, тип 462E/OZ25

Переваги

І оптимальна передача затискного зусилля завдяки 12-ти двостороннім шліцам

Доповнення

Ø d1	Ø d1	Ø D	L1	Ідент. №
2		35,05	52	183803 o
3		35,05	52	183804
4		35,05	52	183805
5		35,05	52	183806
6		35,05	52	180213
	1/4»	35,05	52	175815
7		35,05	52	183807 o
8		35,05	52	180358
9,5		35,05	52	175817
	3/8»	35,05	52	185275
10		35,05	52	170782
12		35,05	52	168742
	1/2»	35,05	52	175820
13		35,05	52	180215
14		35,05	52	170783
	5/8»	35,05	52	175823
15		35,05	52	183808 o
16		35,05	52	168743
18		35,05	52	180216
	3/4»	35,05	52	175826
20		35,05	52	168744
25		35,05	52	168745
[мм]	дюйм	[мм]	[мм]	

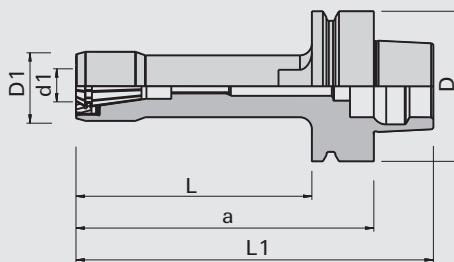
933289

Цангові патрони системи 426E/ER16 з хвостовиком HSK 63F - діапазон стиснення: Ø 1-10 мм

Продукт



Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

- І обробні центри ЧПК, особливо 5-осьові
- І для прецизійного затиску хвостових інструментів з циліндричним хвостовиком

Виконання

- І внутрішня затяжна гайка
- І загартовані і відшліфовані
- І плити, вкриті тканиною, лінолеум на волокнистій основі, корок і т.д. для затискної цанги зі шліцами з двох сторін
- І Покриття с захистом від корозії
- І n max = 24 000 хв-1

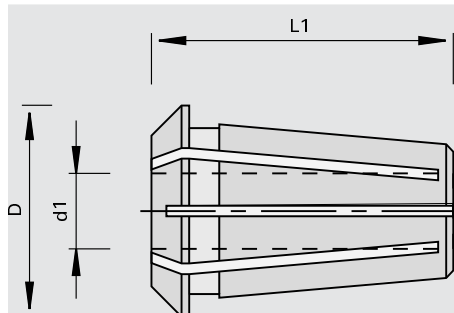
Переваги

- І тонка конструктивна форма
- І висока стабільність навіть у разі великого виступу
- І висока точність по радіальному биттю
- І висока сила затиску

Доповнення

- І поставляється також в лівосторонньому виконанні
- І цанговий патрон з затяжною гайкою, але без цанги і монтажного приладу але без затискної цанги і
- І крутний момент: 426E/ER16: 50 Nm (44 Lbf.ft)

Ø d1	Ø D1	Ø d	Ø D	L	L1	a	Ідент. №
1-10	29	HSK 63F	63	50	101	76	184847
1-10	29	HSK 63F	63	74	125	100	184848
1-10	29	HSK 63F	63	99	150	125	184849
1-10	29	HSK 63F	63	124	175	150	184850
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	



Затискні цанги 426E / ER 16

Ø d1	Ø D	L1	Ідент. №
1	17,25	27,5	184865 o
2	17,25	27,5	184866 o
3	17,25	27,5	184867 o
4	17,25	27,5	184868 o
5	17,25	27,5	184869 o
6	17,25	27,5	184870
7	17,25	27,5	184871 o
8	17,25	27,5	184872
9	17,25	27,5	184873 o
10	17,25	27,5	184874
[мм]	[мм]	[мм]	

приладдя	Розмір	№ класу	УЕ	Ідент. №
[a] Затискна гайка		995290	1	184875
[b] Ручний затискний ключ		985720	1	184878
[c] Динамометричний торцевий ключ		985720	1	184884
[d] Допоміжні монтажні засоби		985720	1	184881
[e] динамометричний адаптер		985300	1	184887
[f] динамометричний ключ	40-200 Nm [мм]	985300	1	184890
			шт.	



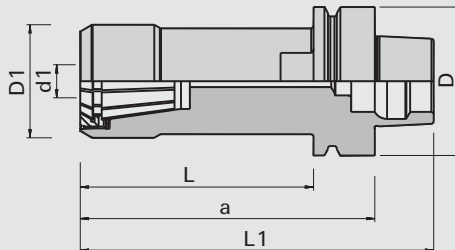
933289

Цангові патрони системи 470E/ER32 з хвостовиком HSK 63F - діапазон стиснення: Ø 2-20 мм

Продукт



Креслення


LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

- І обробні центри ЧПК, особливо 5-осьові
- І для прецизійного затиску хвостових інструментів з циліндричним хвостовиком

Виконання

- І внутрішня затяжна гайка
- І загартовані і відшліфовані
- І плити, вкриті тканиною, лінолеум на волокнистій основі, корок і т.д. для затискної цанги зі шліцами з двох сторін
- І Покриття с захистом від корозії
- І n max = 24 000 хв-1

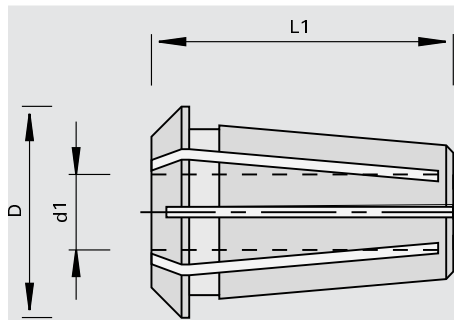
Переваги

- І тонка конструктивна форма
- І висока стабільність навіть у разі великого виступу
- І висока точність по радіальному биттю
- І висока сила затиску

Доповнення

- І поставляється також в лівосторонньому виконанні
- І цанговий патрон з затяжною гайкою, але без цанги і монтажного приладу але без затискної цанги і
- І крутний момент: 470E/ER32: 130 Nm (96 Lbf.ft)

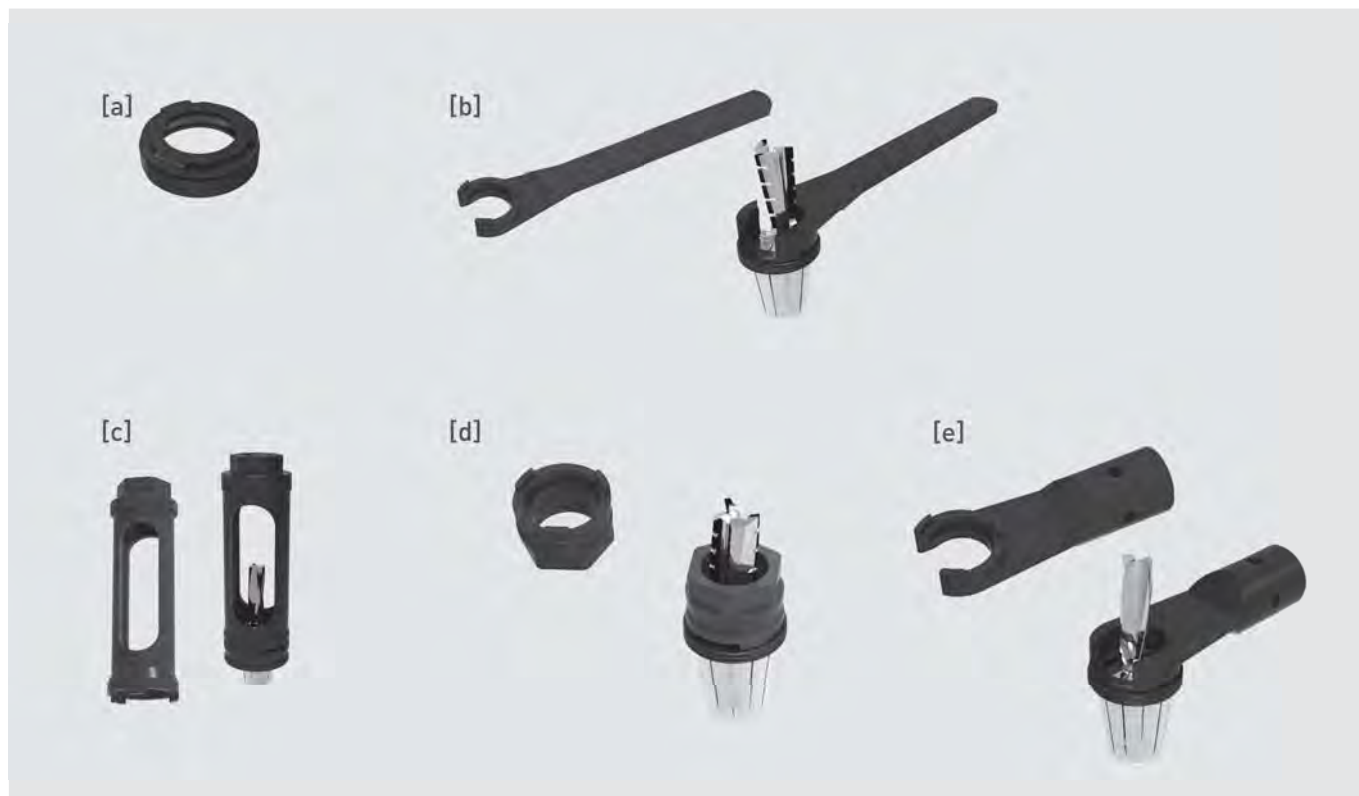
Ø d1	Ø D1	Ø d	Ø D	L	L1	a	Ідент. №
2-20	48	HSK 63F	63	34	85	60	184851
2-20	48	HSK 63F	63	44	95	70	184852 o
2-20	48	HSK 63F	63	89	140	115	184853
2-20	48	HSK 63F	63	99	150	125	184854
2-20	48	HSK 63F	63	124	175	150	184855 o
2-20	48	HSK 63F	63	154	205	180	184856
2-20	48	HSK 63F	63	174	225	200	184857
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	



Затискні цанги 470E / ER 32

Ø d1	Ø D	L1	Ідент. №
3	33	40	173647 o
4	33	40	173648 o
5	33	40	173649 o
6	33	40	173650
7	33	40	173651 o
8	33	40	173652
10	33	40	173653
12	33	40	173654
13	33	40	173655 o
14	33	40	173656 o
16	33	40	173657
18	33	40	173658 o
19	33	40	173659 o
20	33	40	173660
[мм]	[мм]	[мм]	

приладдя	Розмір	№ класу	УЕ	Ідент. №
[a] Затискна гайка		995290	1	184876
[b] Ручний затискний ключ		985720	1	184879
[c] Динамометричний торцевий ключ		985720	1	184885
[d] Допоміжні монтажні засоби		985720	1	184882
[e] динамометричний адаптер		985300	1	184888
[f] динамометричний ключ	40-200 Nm [мм]	985300	1	184890
			шт.	



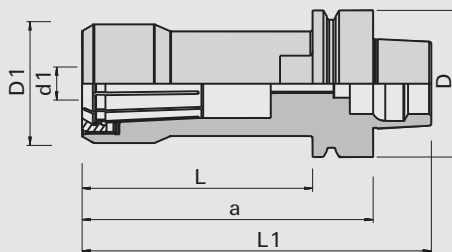
933289

Цангові патрони системи 462E/OZ25 з хвостовиком HSK 63F - діапазон стиснення: Ø 2-25 (1») мм

Продукт



Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

- І обробні центри ЧПК, особливо 5-осьові
- І для прецизійного затиску хвостових інструментів з циліндричним хвостовиком

Виконання

- І внутрішня затяжна гайка
- І загартовані і відшліфовані
- І плити, вкриті тканиною, лінолеум на волокнистій основі, корок і т.д. для затискної цанги зі шліцами з двох сторін
- І Покриття с захистом від корозії
- І n max = 24 000 хв-1

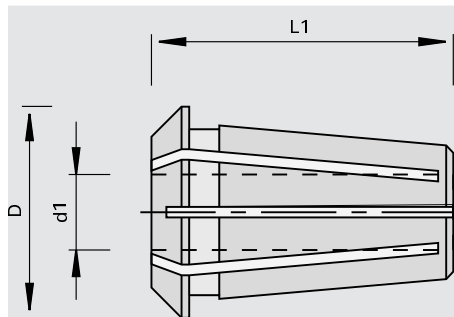
Переваги

- І тонка конструктивна форма
- І висока стабільність навіть у разі великого виступу
- І висока точність по радіальному биттю
- І висока сила затиску

Доповнення

- І поставляється також в лівосторонньому виконанні
- І цанговий патрон з затяжною гайкою, але без цанги і монтажного приладу але без затискної цанги і
- І крутний момент: 462E/OZ25: 150 Nm (110 Lbf.ft)

Ø d1	Ø D1	Ø d	Ø D	L	L1	a	Ідент. №
2-25	51	HSK 63F	63	50	101	76	184858
2-25	51	HSK 63F	63	89	140	115	184860
2-25	51	HSK 63F	63	124	175	150	184861 o
2-25	51	HSK 63F	63	149	200	175	184862 o
2-25	51	HSK 63F	63	174	225	200	184863 #
2-25	51	HSK 63F	63	199	250	225	184864
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	



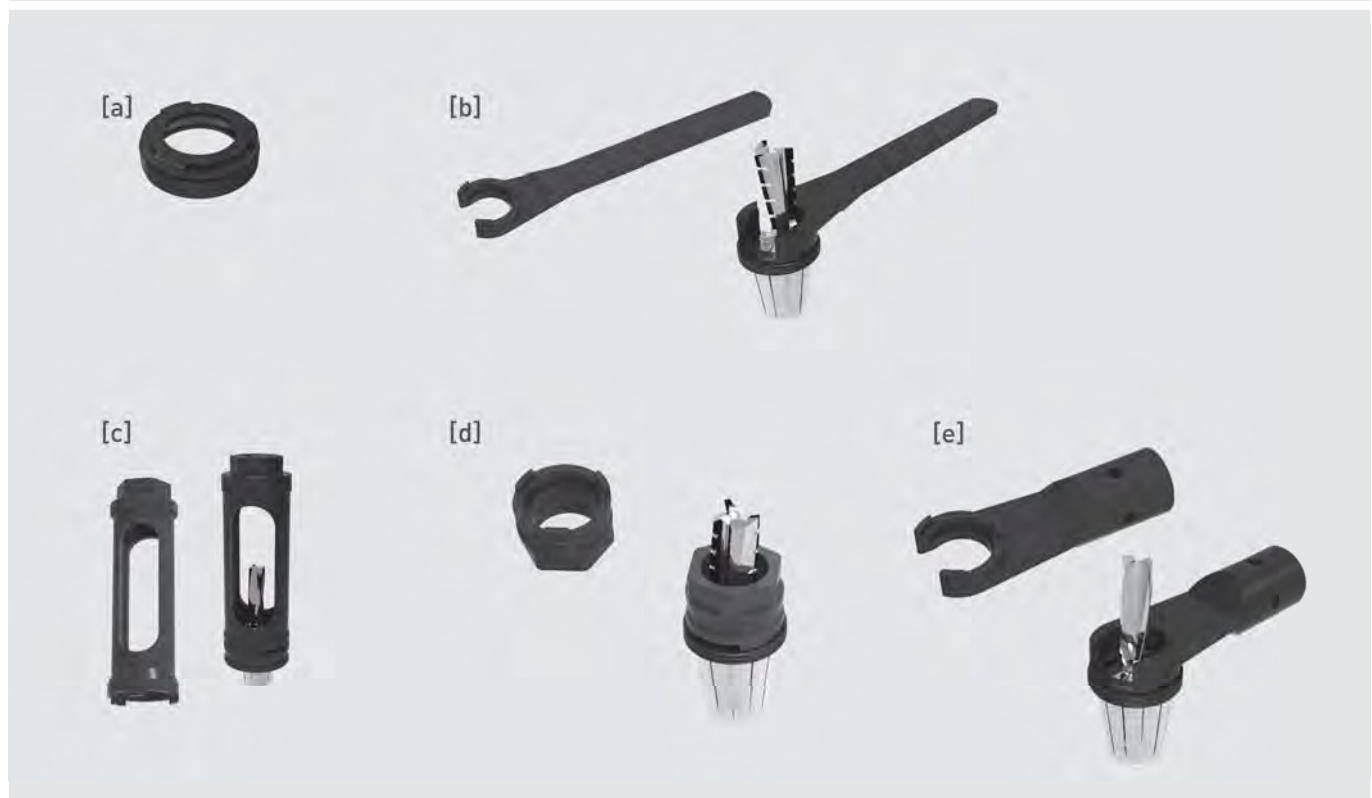
Затискні цанги 426E / OZ 25

Ø d1	Ø d1	Ø D	L1	Ідент. №
2		35,05	52	183803 o
3		35,05	52	183804
4		35,05	52	183805
5		35,05	52	183806
6		35,05	52	180213
	1/4»	35,05	52	175815
7		35,05	52	183807 o
8		35,05	52	180358
9,5		35,05	52	175817
10		35,05	52	170782
12		35,05	52	168742
	1/2»	35,05	52	175820
13		35,05	52	180215
14		35,05	52	170783
[мм]	дюйм	[мм]	[мм]	

Затискні цанги 426E / OZ 25

Ø d1	Ø d1	Ø D	L1	Идент. №
	5/8»	35,05	52	175823
15		35,05	52	183808
16		35,05	52	168743
18		35,05	52	180216
	3/4»	35,05	52	175826
20		35,05	52	168744
25		35,05	52	168745
[мм]	дюйм	[мм]	[мм]	

приладдя	Розмір	№ класу	УЕ	Идент. №
[a] Затискна гайка		995290	1	184877
[b] Ручний затискний ключ		985720	1	184880
[c] Динамометричний торцевий ключ		985720	1	184886
[d] Допоміжні монтажні засоби		985720	1	184883
[e] динамометричний адаптер		985300	1	184889
[f] динамометричний ключ	40-200 Nm	985300	1	184890
	[мм]		шт.	



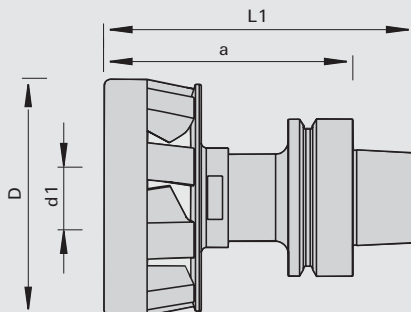
933285

AEROTECH-System Uni-T зі сполученням HSK 63F і цанговим затискачем

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

- І обробні центри ЧПК
- І Для фугування, фальцювання, фрезерування кишені і розкрою, а також для оптимізації таких процесів, як, наприклад, нестінг
- І для інструмента з хвостовиком діаметром до 16 мм

Виконання

- І Затискний патрон з внутрішньою затисковою гайкою
- І виконання з 9 лопатками для обробки ДСП, МДФ, OSB, твердої деревини і т. д.
- І монтаж інструмента за допомогою торцевого і динамометричного ключа
- І виконання: стандартне або FacePlate
- І FacePlate спеціально для обробки методом нестінга

Переваги

- І переривання потоку стружки
- І Охолодження інструмента
- І Зниження кількості пилю
- І зниження витрат на очищення і обслуговування

Доповнення

- І рівень якості балансування G=2,5
- І n max. = 24 000 хв-1
- І для нестінгу необхідна достатня потужність вакууму
- І Зверніть увагу на інформацію, яка міститься в інструкції по експлуатації
- І крутний момент: 80 Nm

Ø d1	Ø d	Ø D	L1	a		Ідент. №
6-16	HSK 63F	95	125	100	Стандартний	186 107
6-16	HSK 63F	95	125	100	FacePlate	186 108
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасні частини	Розмір	№ класу	УЕ	Ідент. №
Цангові затискачі	4 11E ØD=1	933280	1	184367 o
Цангові затискачі	4 11E ØD=2	933280	1	184368 o
Цангові затискачі	4 11E ØD=3	933280	1	184369 o
Цангові затискачі	4 11E ØD=4	933280	1	184370 o
Цангові затискачі	4 11E ØD=5	933280	1	184371 o
Цангові затискачі	4 11E ØD=6	933280	1	184372
Цангові затискачі	4 11E ØD=8	933280	1	184373
Цангові затискачі	4 11E ØD=10	933280	1	184374
Цангові затискачі	4 11E ØD=12	933280	1	184375
Цангові затискачі	4 11E ØD=16	933280	1	184376
Затискна гайка	M32x1,5	995290	1	184378
Насадний ключ з тріскачкою, який перемикається	12Zx1/2»	985720	1	186 109
Застосування торцевого ключа	ØD=30, SW22, H96	985720	1	184366
Динамометричний ключ	40-200 Nm	985300	1	184890
	[мм]		шт.	



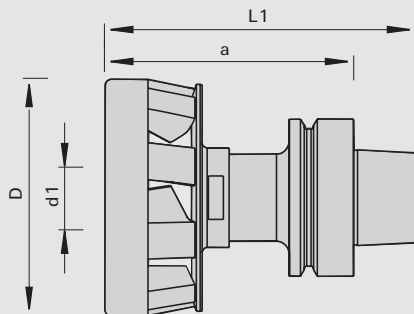
933285

AEROTECH-System зі сполученням HSK 63F і гідрозатиском

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

- І обробні центри ЧПК
- І служить для затискання кінцевих фрез і одночасно для відводу стружки під час роботи
- І Для фугування, фальцювання, фрезерування кишені і розкрою, а також для оптимізації таких процесів як, наприклад, нестінг

Виконання

- І монолітна система затиску інструменту
- І виконання з 7 лопатями для обробки деревини і деревних матеріалів з низькою щільністю
- І виконання з 9 лопатями для обробки ДСП, МДФ, OSB, твердої деревини і т. д.
- І монтаж інструмента гідро-розширювальним способом
- І рівень якості балансування $G < 2,5$

Переваги

- І зупинка потоку стружки
- І охолодження інструмента
- І зменшення кількості пилу
- І нижчі витрати на очищення та технічне обслуговування
- І завдяки гідравлічному кріпленню мінімізація часу на переоснащення інструмента, швидка та проста зміна інструмента
- І великий робочий ресурс та висока якість різку через високу точність по радіальному биттю
- І висока передача крутного моменту

Доповнення

- І необхідна достатня ефективність вакуумного кріплення
- І посилення тиску за допомогою шестигранного ключа (входить до комплекту поставки)
- І у разі Ідент. № 184757 затягування хвостовиків малого діаметра можливе з використанням універсальних зменшувальних втулок LEUCO
- І звертайте увагу на інформацію у інструкції з експлуатації

Ø d1	Ø d	Ø D	L1	a		Ідент. №
6-16	HSK 63F	95	122,6	97,6	9-Лопатей	185018
6-25	HSK 63F	105	131	106	7-Лопатей	186517
6-25	HSK 63F	105	131	106	9-Лопатей	184757
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасні частини

Розмір

№ класу

УЕ

Ідент. №

Викрутка з поперечним захопленням з внутрішнім шестигранником

SW4x100

985730

1

166091

[мм]

шт.

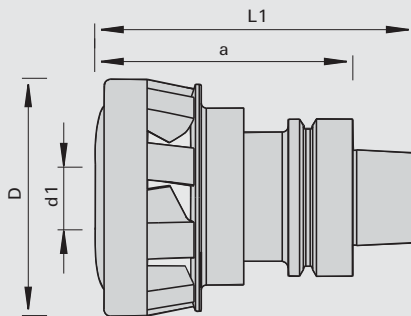
933285

AEROTECH-System FacePlate зі сполученням HSK 63F і гідрозатиском

Продукт



Креслення



Aerotech System

Верстат/Застосування

- І обробні центри з ЧПК
- І також для версій AEROTECH, дозволених до використання з новими верстатами HOMAG
- І Застосування на верстатах практично всіх виробників
- І служить для затискання кінцевих фрез і одночасно для відводу стружки під час роботи
- І Для фугування, фальцювання, фрезерування кишені і розкрою, а також для оптимізації таких процесів як, наприклад, нестінг

Виконання

- І система AEROTECH Faceplate: особливо для застосувань нестінга
- І запатентована монолітна система затиску інструменту
- І виконання з 9 лопатями для обробки ДСП, МДФ, OSB, твердої деревини і так далі
- І монтаж інструмента гідравлічно-розширювальним способом
- І рівень якості балансування G<2,5

Переваги

- І переривання потоку стружки
- І охолодження інструмента
- І зниження кількості пилю
- І зниження витрат на очищення і обслуговування
- І Можливі, потрапляючи в турину уламки матеріалу не застряють між лопатями
- І зниження ризику засмічення турбіни а, отже, виникнення можливого дисбалансу

Доповнення

- І необхідна достатня ефективність вакуумного кріплення
- І посилення тиску за допомогою шестигранного ключа (входить до комплекту поставки)
- І звертайте увагу на інформацію у інструкції з експлуатації

Ø d1	Ø d	Ø D	L1	a		Ідент. №
6-16	HSK 63F	95	127	102	9-Лопатей	185551 o
6-25	HSK 63F	105	135	110	9-Лопатей	185550 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасні частини

Розмір

№ класу

УЕ

Ідент. №

Викрутка з поперечним захопленням з внутрішнім шестигранником

SW4x100

985730

1

166091

[мм]

шт.

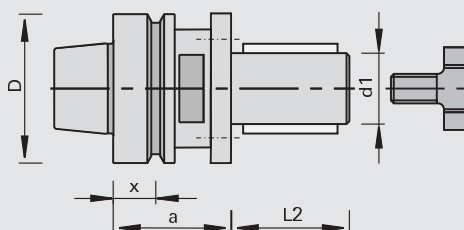
933069

Оправлення з хвостовиком HSK

Продукт



Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

І обробні центри ЧПК з автоматичним пристроєм зміни інструменту
І для прецизійного кріплення насадних інструментів з подвійним шпонковим пазом

Виконання

І з 6 NL M6 - завглибшки 8 мм, ТК Ø 48 мм
І сполучення DIN 69893 HSK 63 F
І довжина затискача L2 = 50 мм для складених фрезерних інструментів і ножових голівок
І протиповоротний захист за допомогою подвійної шпонки

Переваги

І висока швидкість подачі можлива завдяки великій передачі крутного моменту

Доповнення

І для правого і лівого обертання
І комплект проміжних кілець, ідент. № 181193, складається з: 1 шт. шириною 20 мм, 1 шт. шириною 10 мм, 3 шт. шириною 5 мм, 2 шт. шириною 2 мм, 1 шт. шириною 1 мм
І комплект проміжних кілець, ідент. № 181194, додатково 1 шт. шириною 20 мм, 1 шт. шириною 10 мм
І кріплення інструмента притягним болтом
І комплектування: оправлення з притягним болтом

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	x	DKN	вага		Ідент. №
63	HSK 63F	30	50	45	18	8 x 3	1,4	Номag, IMA вип.з 01/95	183748
63	HSK 63F	30	80	45	18	8 x 3	1,5	Номag, IMA вип. з 01/95, HOLZ-HER	183749
63	HSK 63F	30	110	45	18	8 x 3	1,8	Номag, IMA вип. з 01/95, HOLZ-HER	183747
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[кг]		

Запасні частини

Розмір

№ класу

УЕ

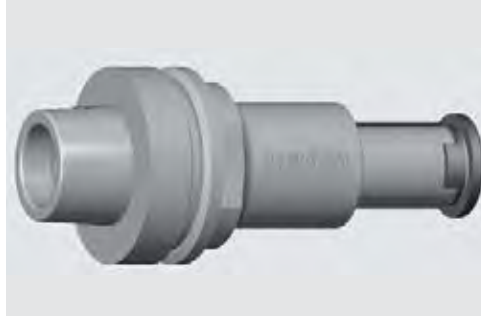
Ідент. №

Односторонній гайковий ключ	SW46x10 DIN 894	985720	1	178760
Набори проміжних кілець	60x50x30	955521	1	181193
Набори проміжних кілець	60x80x30	955521	1	181194
Кріпильний гвинт фрези з центрувальним буртиком	M16x38xØ48	995190	1	184061
	[мм]		шт.	

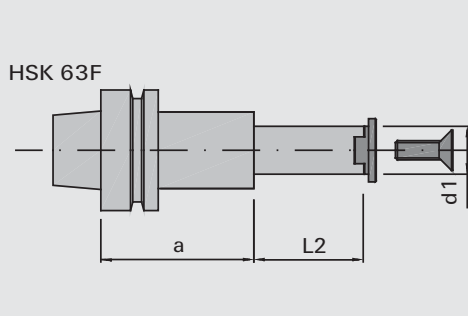
997300

Оправлення HSK 63F

Продукт



Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

І обробні центри ЧПК з автоматичним пристроєм зміни інструменту
І для кріплення комплектів Modula або окремих фрез

Виконання

І сполучення DIN 69893 HSK 63 F
І протиповоротний захист за допомогою подвійної шпонки

Переваги

Доповнення

І для правого і лівого обертання
І обсяг постачання: адаптер з кришкою і гвинтом з потайною голівкою

Ø d	Ø d1	L2	a	вага	Ідент. №
HSK 63F	25	37	45	1,1	183768
HSK 63F	25	85	45	1,2	183769
HSK 63F	25	37	80	1,3	183770 s
HSK 63F	25	75	80	1,5	183771
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[кг]	

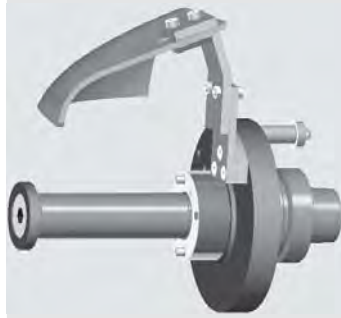
приладдя	Розмір	№ класу	УЕ	Ідент. №
Проміжні кільця	Ø40x0,1xØ25	955520	1	183756
Проміжні кільця	Ø40x0,2xØ25	955520	1	183757
Проміжні кільця	Ø40x0,5xØ25	955520	1	183758
Проміжні кільця	Ø40x1,0xØ25	955520	1	183759
Проміжні кільця	Ø40x2,0xØ25	955520	1	183760
Проміжні кільця	Ø40x4,0xØ25	955520	1	183761
Проміжні кільця	Ø40x6,0xØ25	955520	1	183762
Проміжні кільця	Ø40x10xØ25	955520	1	183763 s
Проміжні кільця	Ø40x20xØ25	955520	1	183764
	[мм]		шт.	

Запасні частини	Розмір	№ класу	УЕ	Ідент. №
Кришка	33x11x25	997300	1	183772 o
Гвинти з пласкою голівкою	M10x30 DIN EN ISO 10642	995121	10	183773 o
Викрутка	SW6x200	985730	1	167817
	[мм]		шт.	

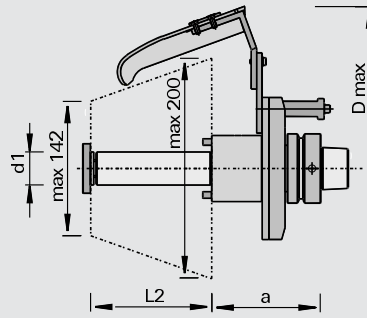
933069

Фрезерні агрегати з напрямним щитком для стружки

Продукт



Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

І обробні центри з ЧПК з-віссю Homag
І для прецизійного кріплення насадних інструментів

Виконання

І з інтегрованим напрямним щитком, що позиціонується, для відводу стружки
І ідент. № 182049 і 182050 з подвійним шпонковим пазом
І ідент. № 182075 і 182076 з кришкою і стяжним болтом; 2 поводкових штифта Ø 6 ТК 48
І n max = 11 000 хв-1
І хвостовик 30 мм, довжина хвостовика 105 мм

Переваги

І оптимізований відвід стружки

Доповнення

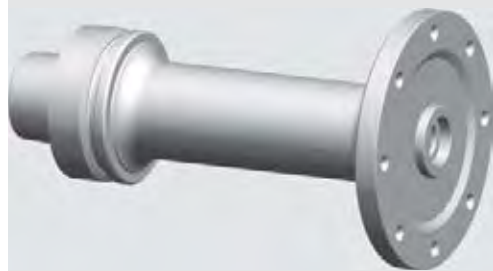
І вага деталі близько 2 кг (залежить від виконання)
І макс. вага затискного інструменту 3,8 кг

Ø Dmax	Ø d	Ø d1	L2	a	DKN		Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
300	HSK 63F	30	105	80	8 x 4	Homag	182049 o	182050 o
300	HSK 63F	30	105	80		Homag	182075 o	182076 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

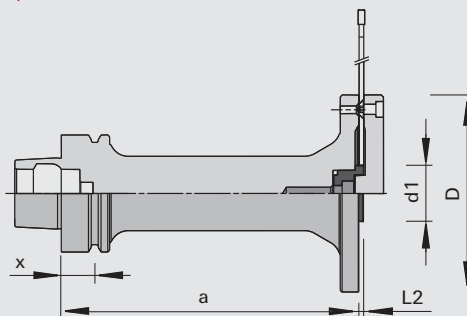
933061

Комбі-адаптер для пил на верстатах з ЧПК HSK 63F

Продукт



Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

І обробні центри ЧПК з автоматичним пристроєм зміни інструменту
І для прецизійного кріплення дискових пил

Виконання

І сполучення DIN 69893 HSK 63 F, для прецизійного кріплення у верстатному шпинделі

Переваги

І змінний центральний адаптер поставляється окремо, використовується для монтажу пил з різними посадковими отворами на одному адаптері
І Монтаж дискової пили можливий як з кришкою так і без
І оправлення поставляються з різною довжиною (розмір «а»)

Доповнення

І для правого і лівого обертання
І кріплення пили безпосередньо за допомогою гвинтів з потайною голівкою врівень або за допомогою кришки і гвинтів з циліндричною голівкою
І до комплектування входить: кришка, гвинти з потайною і циліндричною голівкою, центральний адаптер з фіксуючим кільцем для пил з посадковим діаметром Ø 30

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	x	NL	Ідент. №
106	HSK 63F	30	2,5	40	18	8/M5/90	184835
106	HSK 63F	30	2,5	50	18	8/M5/90	184836
106	HSK 63F	30	2,5	100	18	8/M5/90	184837
106	HSK 63F	30	2,5	130	18	8/M5/90	184838
106	HSK 63F	30	2,5	160	18	8/M5/90	184839
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Опція	Розмір	№ класу	УЕ	Ідент. №
Кришка	106x15x20	997300	1	184845
Адаптер для товщина полотна пили макс 2,0 і 2,2 мм	Ø30	997300	1	185666
Адаптер	Ø30	997300	1	184840
Адаптер	Ø31,75	997300	1	184841
Адаптер	Ø32	997300	1	184842
Адаптер	Ø35	997300	1	184843
Адаптер	Ø40	997300	1	184844
	[мм]		шт.	

Запасні частини	Розмір	№ класу	УЕ	Ідент. №
Гвинти з пласкою голівкою	M5x12 T20	995125	10	166709
Циліндричні гвинти	M5x16 DIN EN ISO 4762	995111	10	001870
Циліндричні гвинти для адаптеру	M8x12 DIN 7984	995111	10	184846
Стопорні кільця	8/13x8,4x0,7	995460	1	185497
	[мм]		шт.	

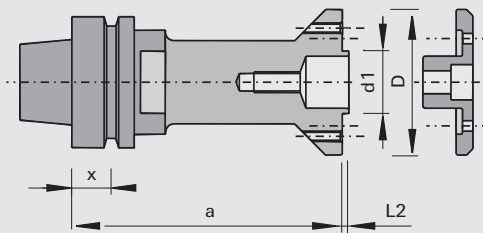
933061

Затискний пристрій для пил HSK 63F

Продукт



Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

- І обробні центри ЧПК з автоматичним пристроєм зміни інструменту
- І для прецизійного кріплення дискових пил та фрез

Виконання

- І сполучення DIN 69893 HSK 63 F, для прецизійного кріплення у верстатному шпинделі

Переваги

Доповнення

- І для правого і лівого обертання
- І кріплення пили безпосередньо за допомогою шурупів з потайною голівкою або за допомогою кришки 183310 і болтів з циліндричною голівкою
- І обсяг постачання
- І кріплення шурупами з потайною голівкою
- І кришку з болтами з циліндричною голівкою при потребі замовляти окремо

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	NL	Ідент. №
70	HSK 63F	30	1,8	70	8/M5/52 + 2/6/42	186083
70	HSK 63F	30	1,8	130	8/M5/52 + 2/6/42	186432
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасні частини

Розмір

№ класу

УЕ

Ідент. №

Гвинти з пласкою голівкою

M5x8 T20
[мм]

995125

10
шт.

164005

приладдя

Розмір

№ класу

УЕ

Ідент. №

Кришка з болтами з циліндричною голівкою

70x24x8 (2/6/42)
[мм]

997300

1
шт.

183310

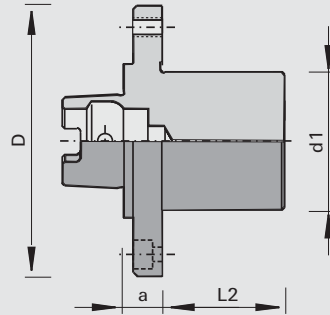
933061

Оправлення HSK 63F покращене - без паза для захвату

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

- верстатні проходного типу з інструментальним магазином HOMAG
- d1=30 мм спеціально для фугувальних агрегатів Homag та IMA
- d1=60 спеціально для виробництва підлогового покриття
- для прецизійного затиску насадних інструментів

Виконання

- сполучення DIN 69893
- HSK 63 F модифіковане для точного кріплення у шпindelь верстату

Переваги

- швидка заміна інструменту
- не вимагає технічного обслуговування

Доповнення

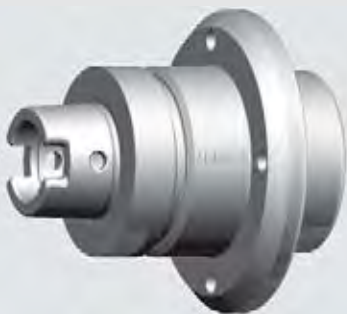
- для правого і лівого обертання

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	NL	Ідент. №
94	HSK 63F	30	25	16	4/M8/80	меблі
120	HSK 63F	60	68	20	4/M8/100 + 4/9/100	Підлогове покриття
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

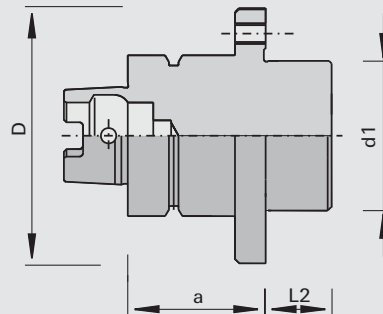
933061

Оправлення HSK 63F покращене - з пазом для захвату

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

- верстатні проходного типу з інструментальним магазином HOMAG
- для прецизійного затискання насадних інструментів

Виконання

- фланець з різьбою кріплення
- сполучення DIN 69893 HSK 63 F модифікований для точного кріплення у шпindelь верстату

Переваги

- швидка заміна інструменту

Доповнення

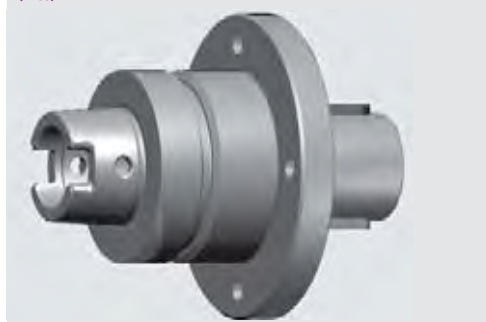
- для правого і лівого обертання

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	NL	Ідент. №
115	HSK 63F	60	23,5	54	4/M8/80 + 4/M8/100	183615
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

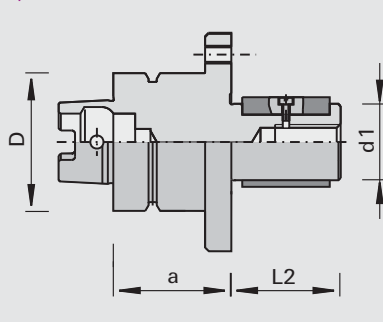
933061

Оправлення HSK 63F покращене - 35 DKN, з кришкою та гвинтами

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

І верстати прохідного типу з інструментальним магазином HOMAG
І для прецизійного затискання насадних інструментів

Виконання

І із захватними пазами
І фланець з різьбою кріплення
І сполучення DIN 69893
HSK 63 F модифіковане для точного кріплення у шпindelь верстату

Переваги

І швидка заміна інструменту

Доповнення

І для правого і лівого обертання

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	NL	Идент. №
63	HSK 63F	35	40	54	8/M8/80	182689
63	HSK 63F	35	50	54	8/M8/80	182124
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасні частини

Розмір

№ класу

УЕ

Идент. №

Циліндричні гвинти

M16x30

995111

10

182126 о

Кришка

60x15x17

997370

1

182127 о

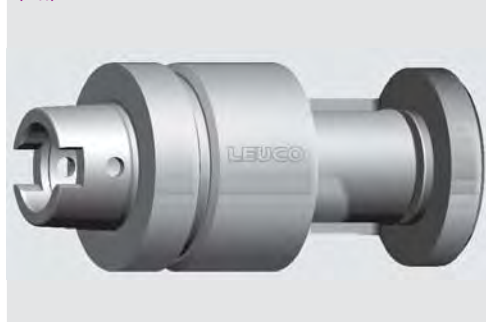
[мм]

шт.

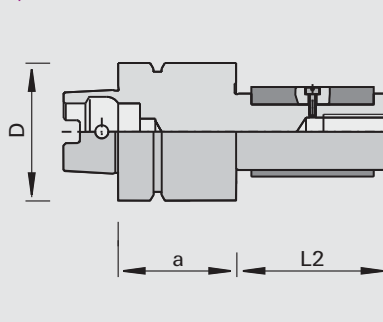
933069

Оправлення HSK 63F покращене - 35 DKN, інструмент пригвинчений безпосередньо

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

І верстати прохідного типу з інструментальним магазином HOMAG
І для прецизійного затискання насадних інструментів

Виконання

І із захватними пазами
І з кришкою та гвинтом (входить до комплекту поставки)
І сполучення DIN 69893
HSK 63 F модифіковане для точного кріплення у шпindelь верстату

Переваги

І швидка заміна інструменту

Доповнення

І для правого і лівого обертання

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	Идент. №
63	HSK 63F	35	40	54	182123
63	HSK 63F	35	70	54	182125 #
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

Запасні частини

Розмір

№ класу

УЕ

Идент. №

Циліндричні гвинти

M16x30

995111

10

182126 о

Кришка

60x15x17

997370

1

182127 о

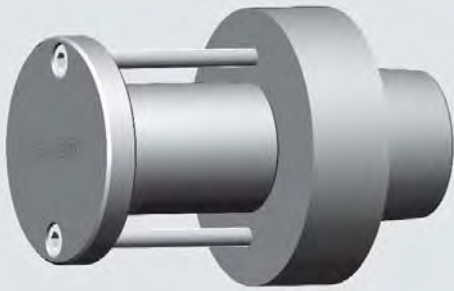
[мм]

шт.

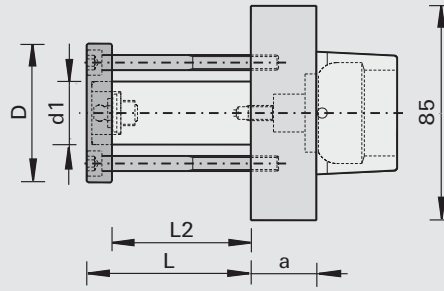
997300

Гідро-затискні оправлення Weinig HSK - довжина затискної поверхні 40-55 мм

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

І стругальні верстати Weinig Powermat
І для прецизійного затискання насадних інструментів

Виконання

І з гідро-затискним управлінням
І n max = 6 000 хв-1

Переваги

І з'єднання без зазорів насадних інструментів за допомогою гідро-затискного управління

Доповнення

І для правого і лівого обертання
І приладдя: заглушка для закриття сполучення HSK на шпинделях, що не використовуються

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	Идент. №
85	Weinig HSK	30	40	26	181872 o
85	Weinig HSK	30	55	26	181873 o
85	Weinig HSK	40	55	26	181874 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

Запасні частини

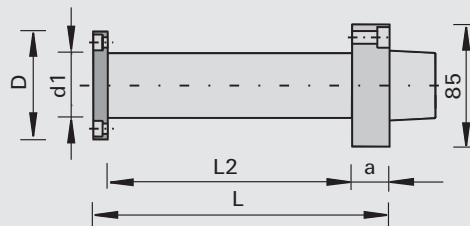
Запасні частини	№ класу	УЕ	Идент. №
Заглушка (кришка)	997300	1	182286 o
		шт.	

997300

Гідро-затискні оправлення Weinig HSK - довжина затискної поверхні 170-210 мм

Продукт

Креслення



Верстат/Застосування

І стругальні верстати Weinig Powermat
І для прецизійного затискання насадних інструментів

Виконання

І з гідро-затискним управлінням

Переваги

І з'єднання без зазорів насадних інструментів за допомогою гідро-затискного управління

Доповнення

І для правого і лівого обертання
І приладдя: заглушка для закриття сполучення HSK на шпинделях, що не використовуються

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	Идент. №
85	Weinig HSK	40	170	26	181875 o
85	Weinig HSK	50	170	26	181877 o
85	Weinig HSK	50	210	26	181973 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

Запасні частини

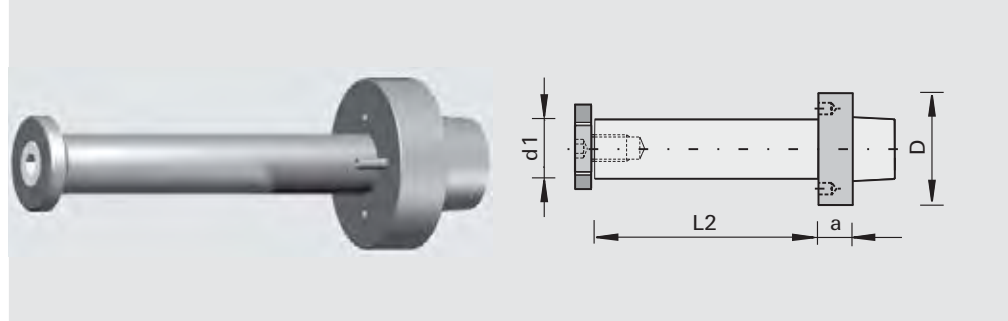
Запасні частини	№ класу	УЕ	Идент. №
Заглушка (кришка)	997300	1	182286 o
		шт.	

997300

Оправлення Weinig HSK

Продукт

Креслення



Верстат/Застосування

Виконання

Переваги

Доповнення

І профільні автомати Weinig Powermat
І для кріплення насадних інструментів

І для правого і лівого обертання
І інші розміри за запитом
І допустиму кількість обертів див. на діаграмі
І **УВАГА:** Не перевищувати зазначений крутний момент 80 Нм!

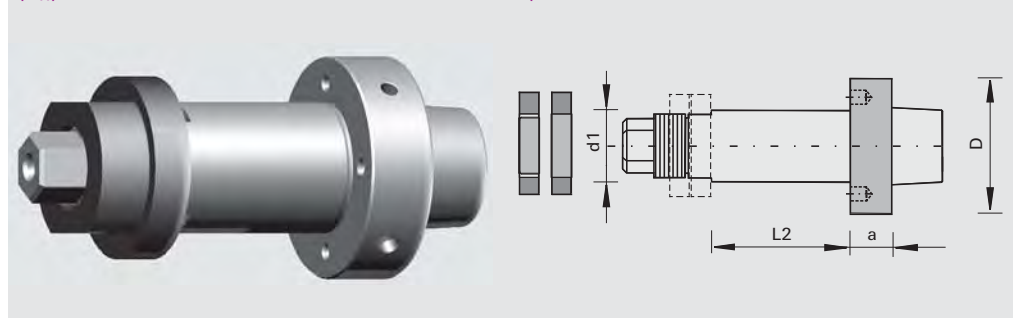
Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	NL	вага	Ідент. №
85	Weinig HSK	30	40	26	2/6/48 + 2/M6/48	1,7	182056
85	Weinig HSK	30	60	26	2/6/48 + 2/M6/48	1,8	182057
85	Weinig HSK	30	80	26	2/6/48 + 2/M6/48	1,9	182058 o
85	Weinig HSK	30	130	26	2/6/48 + 2/M6/48	2,2	182059 o
85	Weinig HSK	30	170	26	2/6/48 + 2/M6/48	2,4	182060 o
85	Weinig HSK	30	240	26	2/6/48 + 2/M6/48	2,8	182061 o
85	Weinig HSK	40	40	26	2/6/54 + 2/M6/54	1,9	182062
85	Weinig HSK	40	60	26	2/6/54 + 2/M6/54	2,1	182063
85	Weinig HSK	40	80	26	2/6/54 + 2/M6/54	2,3	182064
85	Weinig HSK	40	130	26	2/6/54 + 2/M6/54	2,8	182065
85	Weinig HSK	40	170	26	2/6/54 + 2/M6/54	3,2	182066 o
85	Weinig HSK	40	240	26	2/6/54 + 2/M6/54	3,9	182067 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[кг]	

997300

Оправлення Weinig HSK - с гайка шпинделя

Продукт

Креслення



Верстат/Застосування

І профільні автомати Weinig Powermat
І для кріплення насадних інструментів

Виконання

І з гайкою шпинделя

Переваги

І стабільне і надійне кріплення
І захист від прокручування

Доповнення

І для правого і лівого обертання
І інші розміри за запитом
І допустиму кількість обертів див. на діаграмі
І **УВАГА:** Не перевищувати зазначений крутний момент 80 Нм!
І обсяг поставки: оправлення з кільцями і гайка для шпинделя

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	NL	вага	Ідент. №
85	Weinig HSK	40	30	26	2/6/54 + 2/M6/54	1,9	183281 s
85	Weinig HSK	40	50	26	2/6/54 + 2/M6/54	2,1	183282 s
85	Weinig HSK	40	70	26	2/6/54 + 2/M6/54	2,3	183283 s
85	Weinig HSK	40	90	26	2/6/54 + 2/M6/54	2,5	183284 s
85	Weinig HSK	40	120	26	2/6/54 + 2/M6/54	2,8	183285 s
85	Weinig HSK	40	140	26	2/6/54 + 2/M6/54	2,95	183286 s
85	Weinig HSK	40	160	26	2/6/54 + 2/M6/54	3,2	183287 s
85	Weinig HSK	40	170	26	2/6/54 + 2/M6/54	3,3	183288 s
85	Weinig HSK	40	200	26	2/6/54 + 2/M6/54	3,6	183289 s
85	Weinig HSK	40	220	26	2/6/54 + 2/M6/54	3,8	183290 s
85	Weinig HSK	40	230	26	2/6/54 + 2/M6/54	3,9	183291 s
85	Weinig HSK	40	260	26	2/6/54 + 2/M6/54	4,2	183292 s
85	Weinig HSK	40	300	26	2/6/54 + 2/M6/54	4,6	183293 s
85	Weinig HSK	50	30	26	2/6/74 + 2/M6/64	2,1	183294 s
85	Weinig HSK	50	50	26	2/6/74 + 2/M6/64	2,4	183295 s
85	Weinig HSK	50	70	26	2/6/74 + 2/M6/64	2,7	183296 s
85	Weinig HSK	50	90	26	2/6/74 + 2/M6/64	3,0	183297 s
85	Weinig HSK	50	120	26	2/6/74 + 2/M6/64	3,5	183298 s
85	Weinig HSK	50	140	26	2/6/74 + 2/M6/64	3,75	183299 s
85	Weinig HSK	50	160	26	2/6/74 + 2/M6/64	4,1	183300 s
85	Weinig HSK	50	170	26	2/6/74 + 2/M6/64	4,3	183301 s
85	Weinig HSK	50	200	26	2/6/74 + 2/M6/64	4,7	183302 s
85	Weinig HSK	50	220	26	2/6/74 + 2/M6/64	5,0	183303 s
85	Weinig HSK	50	230	26	2/6/74 + 2/M6/64	5,13	183304 s
85	Weinig HSK	50	260	26	2/6/74 + 2/M6/64	5,6	183305 s
85	Weinig HSK	50	300	26	2/6/74 + 2/M6/64	6,3	183306 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[кг]	

Запасні частини

Розмір

№ класу

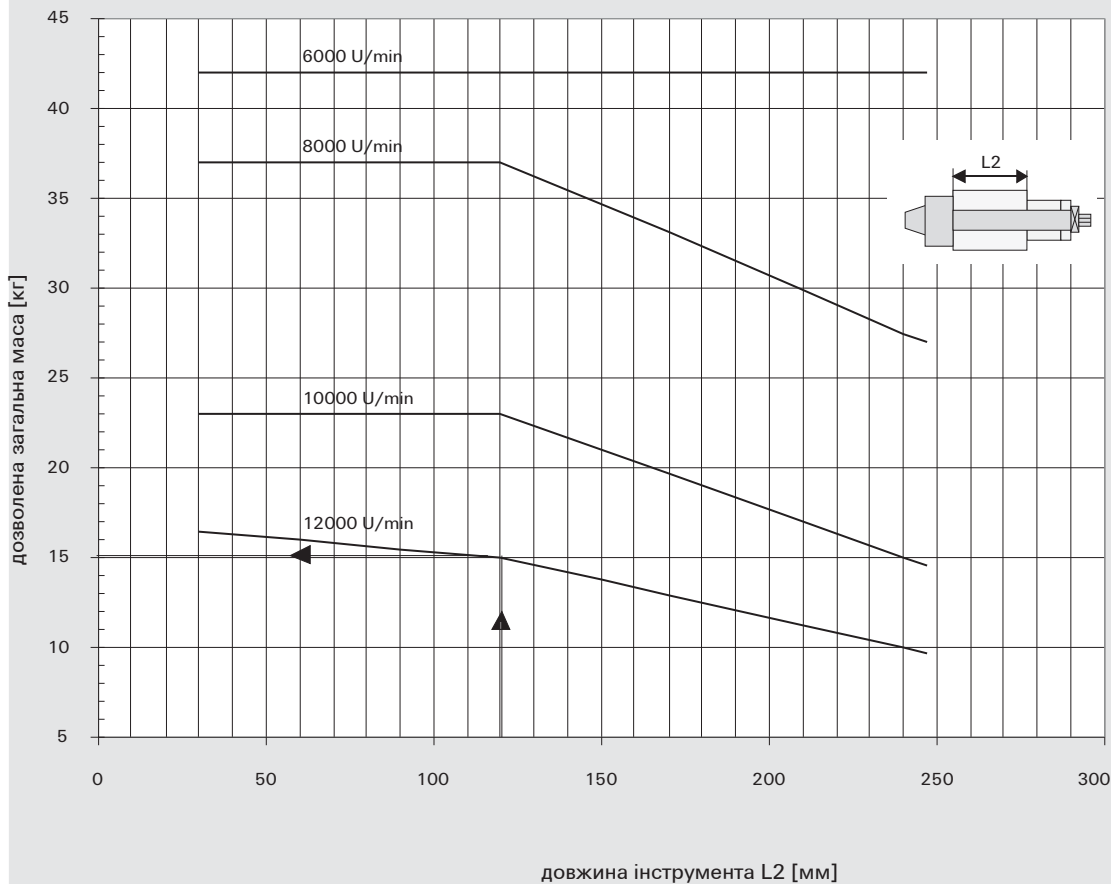
УЕ

Ідент. №

Штифти з різьбою	M6x16 SW3	995161	10	001617
Кільця	60x15x35	955520	1	183308 o
Гайка шпинделя	M33x1,5	995210	1	183307 o
	[мм]		шт.	

Оправлення Weinig HSK

Діаграма для адаптера PowerLock (WeinigHSK)



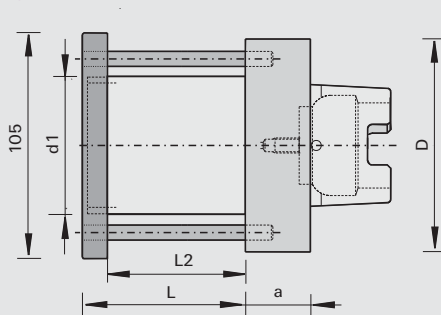
997300

Затискне оправлення для дискових пил Weinig HSK

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

I Weinig Powermat
I для кріплення дискових пил з малою шириною пропилу

Виконання

Переваги

Доповнення

I для правого і лівого обертання
I інші розміри за запитом

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	NL	Ідент. №
105	Weinig HSK	60	68	26	3/8/74	182974 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасні частини

Розмір

№ класу

УЕ

Ідент. №

Затискна гайка

105x15xM58x1,5
[мм]

995290

1

182993 o

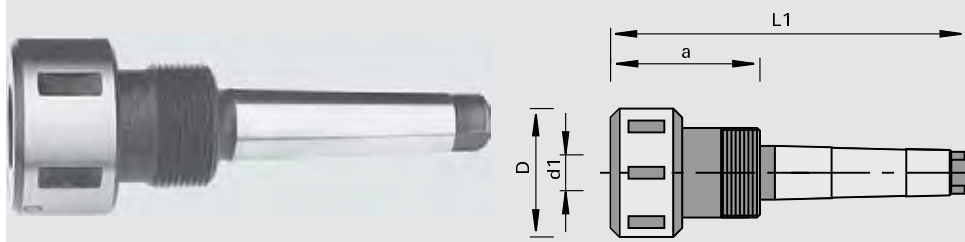
шт.

933250

Цангові патрони з хвостовиком МК

Продукт

Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

І обробні центри ЧПК
І фрезерні верстати з верхнім розташуванням шпинделя
І для прецизійного затиску хвостових інструментів з циліндричним хвостовиком

Виконання

І Затискна гайка з підшипником ковзання

Переваги

І висока точність по радіальному биттю завдяки затискним гайкам на шарикопідшипниках

Доповнення

І для правого і лівого обертання
І Цангові затискачі DIN 6388 тип 415E/OZ16
І комплектування: цангове кріплення з затискною гайкою

Ø D	Ø d	Ø d1	L1	a	Тип	Ідент. №
43	МК 2	2-16	119	50	415E/OZ16	170784 0
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасні частини

Розмір

№ класу

УЕ

Ідент. №

Насадна 6-ти гранна гайка	W 1 1/8»/M30x1,5	995290	1	165561
Затискна гайка на шарикопідшипниках	M30x1,5R	995290	1	178763
Крючковий ключ	40/42 DIN 1810	985720	1	169298
	[мм]		шт.	



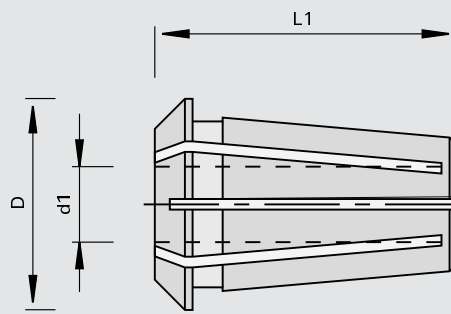
933280

Високоточні затискні цанги - 415E/OZ16

Продукт



Креслення



LEUCO
GNC

Верстат/Застосування

І для застосування в цангових патронах типу 415E/OZ16

Виконання

І шліци з двох сторін
І допуск затискача 0,5 мм
І по DIN 6388, тип 415E/OZ16

Переваги

Доповнення

Ø D	Ø d1	L1	Ідент. №
25,5	2,5	40	820753 o
25,5	3	40	820754 o
25,5	4	40	820494 o
25,5	4,5	40	830236 o
25,5	5	40	820495 o
25,5	6	40	170779 o
25,5	6,35	40	821421 o
25,5	7	40	829692 o
25,5	8	40	170780
25,5	9	40	825190 o
25,5	9,5	40	168739 o
25,5	10	40	170781
25,5	12	40	168740
25,5	12,7	40	830156 o
25,5	13	40	821221 o
25,5	16	40	168741
[мм]	[мм]	[мм]	

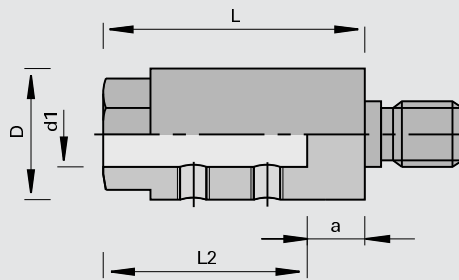
933350

Комбінована система затискних патронів

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

І для кріплення свердла з циліндричним хвостовиком і затискна площина

Виконання

І з установчими гвинтами для затискача свердела

Переваги

Доповнення

І затискні патрони з міткою «BSS» сумісні з системою швидкої зміни свердел
І різьбове виконання хвостовика і відповідність до верстатів див. у технічній інформації

Ø D	Ø d1	L2	L	a	Тип	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]	
15	8	20	22	2,0	D	161282 o	161281 o	
15	8	20	24,5	4,5	A	010683 o	010677 o	
15	8	20	24,5	4,5	B	161285 o	161284 o	
15	8	20	24,5	4,5	C	058412 o	058411 o	
15	8	20	37	17	C	059300	059299	
19	10	20	24,5	4,5	A	003575	003574	
19	10	20	24,5	4,5	B	008003	008002	
19	10	20	24,5	4,5	C	058414	058413	
19	10	20	25	5,0	D	003571	003570	
19	10	20	25	5,0	циліндр.хвостовик Ø 10x30	183055 o	183055 o	
19	10	20	47	27	G	161287	161286	
19	10	20	29,3	9,3	F	003573	003572	
19	10	20	28,5	8,5	E	161987 o	161283 o	
19	10	20	37	17	C	161681	161680	
19	10	20	47	27	D	BSS	170372 s	170371 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

Запасні частини

Розмір

для Ø D

№ класу

УЕ

Ідент. №

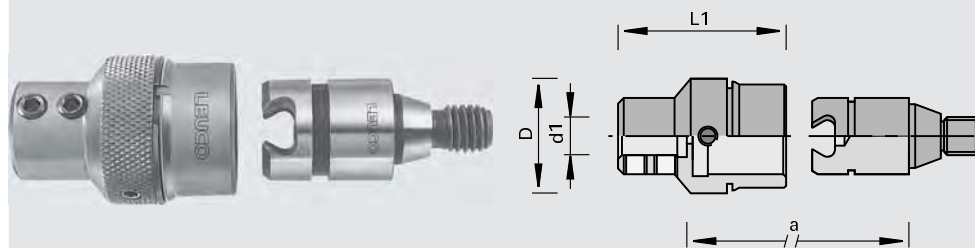
Штифти з різьбою	M6x4 DIN EN ISO 4029	15	995161	10	167068
Штифти з різьбою	M6x5 DIN EN ISO 4029	19	995161	10	165049
Штифти з різьбою	M5x4 DIN EN ISO 4029	15	995161	10	001608
	[мм]	[мм]		шт.	

933321

Швидкоз'ємний патрон Klack для кроку отворів 32 мм

Продукт

Креслення



Верстат/Застосування

І автомати для шкантив
І для кріплення свердла з циліндричним хвостовиком і затискна площина

Виконання

І з установчими гвинтами з внутрішнім шестигранником для затискача свердела

Переваги

І малий час простою верстата завдяки швидкій зміні свердел

Доповнення

І для великого кроку отворів (32 мм)
І верхня частина для кріплення свердла
І нижня частина для вгвинчування в верстатний шпиндель
І різьбове виконання хвостовика і відповідність до верстатів див. у технічній інформації

Ø D	Ø d1	L1	Ідент. №		
30	10	44	003567		
[мм]	[мм]	[мм]			
нижня частина	Тип	a	№ класу	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
	D	26,5	933322	003561 #	003560 #
		[мм]			
Запасні частини		Розмір	№ класу	УЕ	Ідент. №
Перехідні втулки			955530	1	057513 s
Штифти з різьбою		M6x5 DIN EN ISO 4029	995161	10	165049
Штифти з різьбою		M5x8 DIN EN ISO 4028	995161	10	180015
Гвинти		M8x24L	995191	10	180013 #
Гвинти		M8x24R	995191	10	180012 #
		[мм]		шт.	

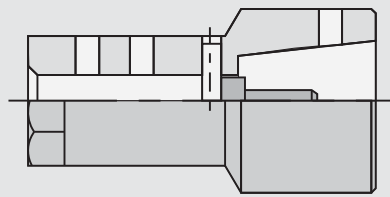
933321

Системи для швидкої зміни свердел, верхня частина

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

І автомати для вставки шкантив
І для кріплення свердел з
циліндричним хвостовиком за
допомогою затискних гвинтів

Виконання

І з установчими гвинтами з
внутрішнім шестигранником
для затискача свердела

Переваги

І малий час простою верстата
завдяки швидкій зміні свердел

Доповнення

І для великого кроку отворів
(32 мм)
І верхня частина для кріплення
свердла
І для вгвинчування в верстат-
ний шпindel потрібна
нижня частина
І різьбове виконання хвостови-
ка і відповідність до верстатів
див. у технічній інформації

Розмір

Ідент. №

затискний отвір	Ø10	168669
затискний отвір	Ø8	168668
	[мм]	

Запасні частини

Розмір

№ класу

УЕ

Ідент. №

Цангові затискачі	Ø3	933380	1	168666	o
Цангові затискачі	Ø2,5	933380	1	168665	o
Двосторонній гайковий ключ	9x11 DIN 3118	985720	1	168672	o
Двосторонній гайковий ключ	11x13 DIN 3118	985720	1	168670	o
Двосторонній гайковий ключ	14x17 DIN 3118	985720	1	168671	s
	[мм]				шт.

Запасні частини

Розмір

№ класу

УЕ

Ідент. №

Штифти з різьбою	M6x5 DIN EN ISO 4029	995161	10	165049
Штифти з різьбою	M5x4 DIN EN ISO 4029	995161	10	001608
	[мм]			шт.



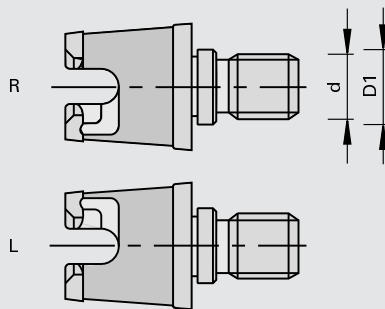
933322

Системи для швидкої зміни свердел, нижня частина

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

І автомати для вставки шкантив
І для вгвинчування в верстатний шпиндель

Виконання

І конічне виконання

Переваги

Доповнення

І різьбове виконання хвостовика і відповідність до верстатів див. у технічній інформації

Тип	Ø d	Ø D1	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
C	M8	9,0	168662	168663
D	M10	11	170243 #	170242 #
	[мм]	[мм]		

Запасні частини

Пилозахисний ковпачок
Торцевий ключ

№ класу

Ідент. №

997800
985730

170283
168673 &

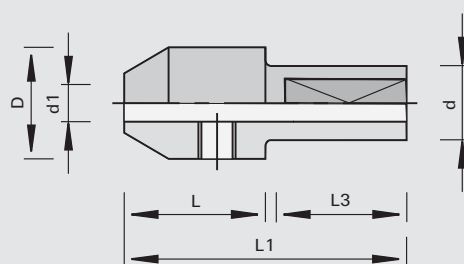
933389

Адаптер

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

І для кріплення спіральних свердел в комбінованому патроні і в патроні Klack

Виконання

І хвостовик з затискна площина
І різьба М5, без гвинта

Переваги

Доповнення

І регульовальний гвинт ідент № 186017 М5х11,5 (для швидкозмінних патронів Weeke) необхідно замовляти окремо

Ø d1	L	Ø d	L3	Ø D	L1	Ідент. №
2	19	10	21	15	41	183275
2,5	19	10	21	15	41	183276
3	19	10	21	15	41	183277
3,5	19	10	21	15	41	183278
4	19	10	21	15	41	183279
5	19	10	21	15	41	183280
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

Запасні частини

Штифти з різьбою
Г-подібний торцевий ключ

Розмір

M6x6 DIN EN ISO 4029
SW3 DIN ISO 2936
[мм]

№ класу

УЕ

Ідент. №

995161
985730

10
1
шт.

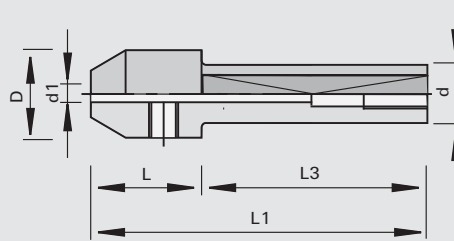
180003
009672

933389

Адаптер для мікро-спірального свердла

Продукт

Креслення



Верстат/Застосування

І для кріплення мікро-спіральних свердел з діаметром хвостовика 3,175 мм

Виконання

І хвостовик з затискна площина та гвинтом для налаштування по довжині M5x10

Переваги

Доповнення

І регулювальний гвинт ідент № 186017 M5x11,5 (для швидкозмінних патронів Weeke) необхідно замовляти окремо

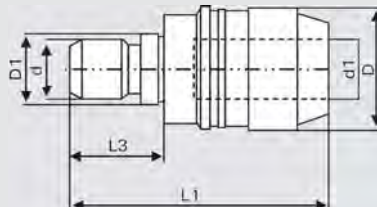
Ø d1	L	Ø d	L3	Ø D	L1	Ідент. №
3,175	19	10	33	15	52	186165
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

933359

Патрон для швидкої заміни свердла

Продукт

Креслення



Верстат/Застосування

І автомати для шкантив
І обробні центри ЧПК
І для кріплення свердла з циліндричним хвостовиком і затискна площина

Виконання

Переваги

І малий час простою верстата завдяки швидкій зміні свердел
І не потрібно спеціальних інсталяційних гвинтів
І підходять для усіх стандартних свердел з хвостовиком діаметром d=10 мм і робочим діаметром D< 20 мм

Доповнення

І різьбове виконання хвостовика і відповідність до верстатів див. у технічній інформації

Ø D	Ø D1	Ø d	Ø d1	L1	L3	Тип	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
20	9,0	M8	10	42	15	C	182396 o	182395 o
20		M8	10	42	15	A	182398 o	182397 o
20		10	10	45	18		182400 o	182399 o
20	11	M10	10	42	15	D	182402 o	182401 o
20		M10	10	42	15	B	182404 o	182403 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

Запасні частини

Торцеві ключі d10 із затискна площина

№ класу

УЕ

Ідент. №

985730

1 шт.

182405 o

933390

Універсальний патрон для затискача свердел

Продукт

Креслення


LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

- І обробні центри ЧПК з автоматичним пристроєм зміни інструменту
- І для затиску свердел з циліндричним хвостовиком

Виконання

- І плавно регульована область затискача в діапазоні 1-13 мм
- І $n_{max} = 20\,000$ хв-1
- І загартовані затискні кулачки

Переваги

- І збереження шпинделя та його підшипників завдяки точному балансуванню
- І висока точність затискання протягом усього терміну служби свердлильного патрона завдяки загартованим затискним кулачкам
- І високий утримувальний момент
- І відсутність проникнення тирси і бруду в зону затиску завдяки спеціальним затискним кулачкам

Доповнення

- І для правого і лівого обертання
- І комплектування: затискний ключ, стяжний болт

Ø D	Ø d	Ø d1	L1	Ідент. №
50	SK 30 (DIN)	1-13	90	Weeke, Maka, Reichenbacher 180375 o
50	SK 30	1-13	90	Biesse вип.з 9/92, Masterwood (HSD-двигуна) 180376 o
50	SK 30	1-13	90	Alberti, Masterwood (Colombo-двигуна) 180377 o
50	SK 30	1-13	90	Morbidelli, SCM (з зубчастим вінцем) 180378 o
50	SK 40 (DIN)	1-13	90	Maka, Reichenbacher Stegherr 180379 o
57	SK 40 (DIN)	3-16	90	Maka, Reichenbacher Stegherr 180380 o
50	HSK 63F	1-13	112	Homag, EIMA, Weeke, IMA вип. з 9/95 180381
57	HSK 63F	3-16	112	Homag, EIMA, Weeke, IMA вип. з 9/95 180382
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

Запасні частини

Розмір

№ класу

УЕ

Ідент. №

Г-подібний торцевий ключ	SW6x100	985730	1	180383 o
	[мм]		шт.	

аспіраційні кожухи LEUCO для виробництва підлогових покриттів
конструкційна серія T16...для інструмента з $\varnothing 230 - \varnothing 250$ мм

T1601



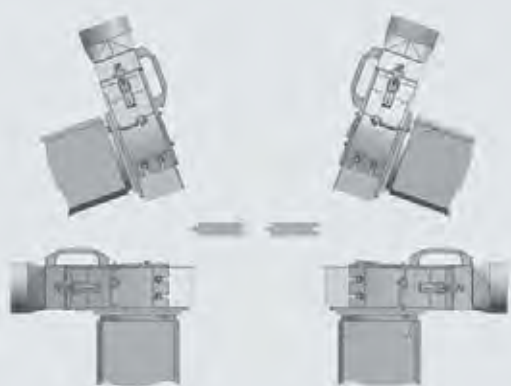
T1602



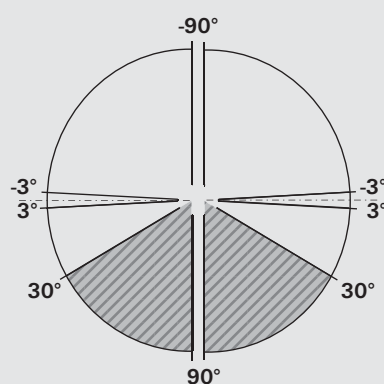
T1603



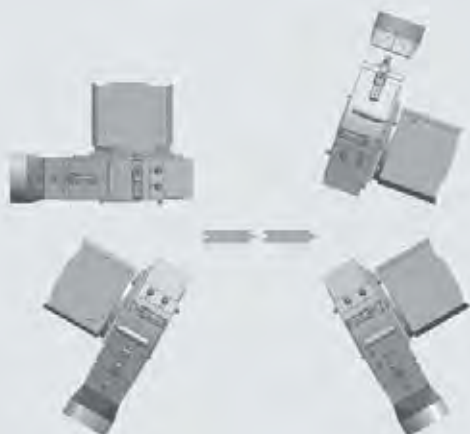
T1601 аспіраційний кожух із зсувною кришкою



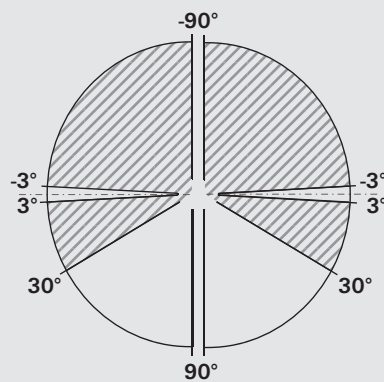
встановлення в межах від 30° до 90°



T1602 аспіраційний кожух із зсувною кришкою



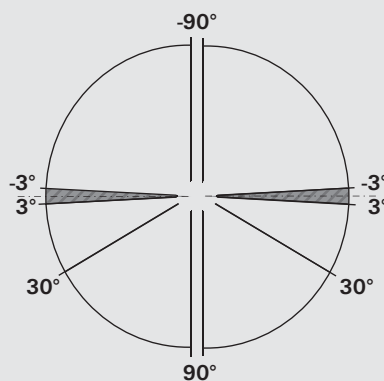
встановлення в межах від 3° до 30° і від -3° до 90°



T1603 аспіраційний кожух без кришки

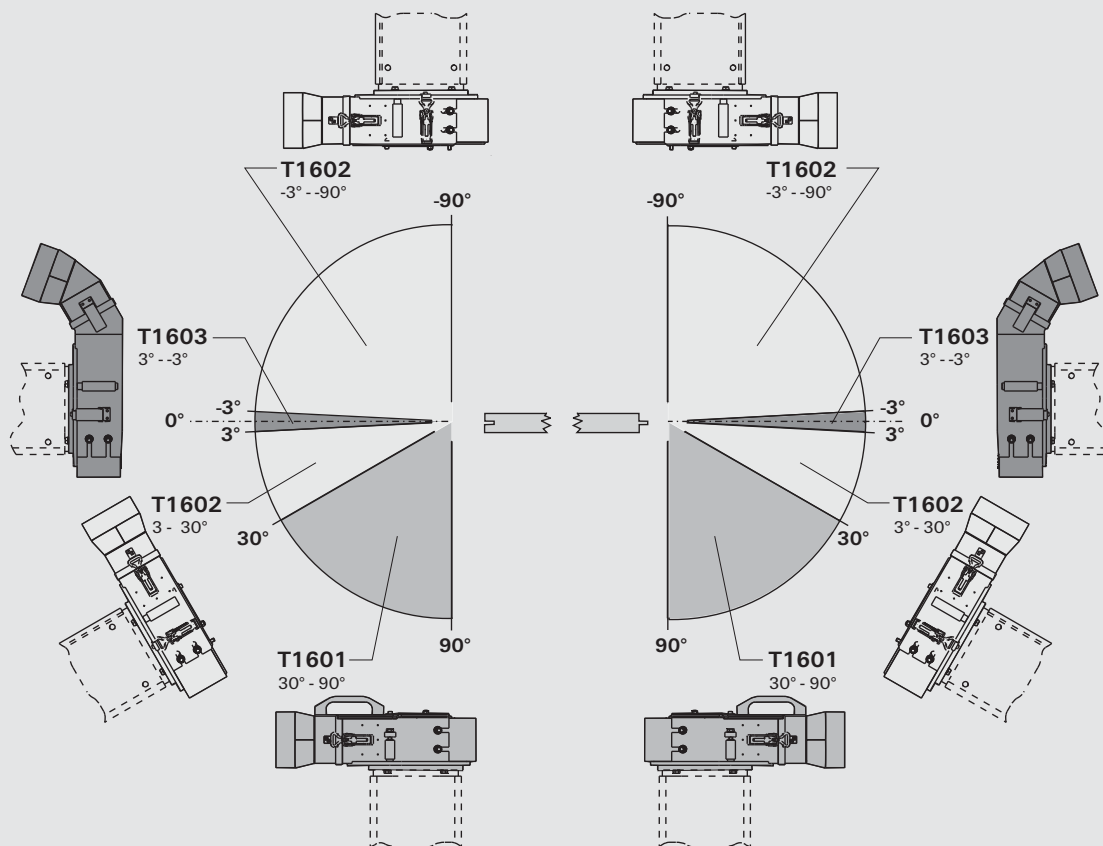


встановлення в межах від 3° до -3°



Огляд сфер застосування

Типи аспіраційних кожухів - T1601 / T1602 / T1603



- І в основному в стандартній серії існують 3 типи аспіраційних кожухів
- І типи аспіраційних кожухів розрізняються залежно від настановних меж, показаних на ескізах зверху
- І позначені кути установки вказують на розташування моторів

Верстат/Застосування

- І універсальні двосторонні форматно-обрізні профільні верстати
- І спеціально для виробництва підлогового покриття

Виконання

- І LEUCO -модульна система кожухів для відводу стружки
- І симетрична конструкція
- І зношені частини з 8 мм сталі

Переваги

- І оптимальне вловлювання стружки через індивідуальне припасування аспіраційного кожуха
- І швидкозношувані деталі можна замінити окремо
- І конструкція з оптимізацією потоків
- І кришка з регулюванням подачі повітря

Доповнення

- І базова плита зі сталі
- І зменшення зносу
- І зношувана пластина, що адаптується

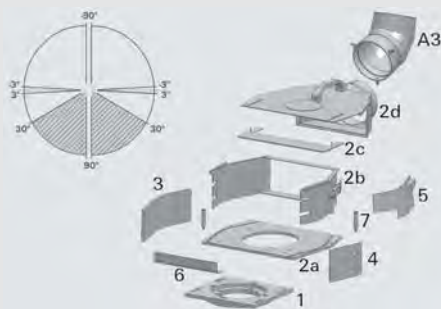
975917

Аспіраційний кожух LEUCO T1601 із зсувною кришкою - підлогове покриття

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

- універсальні двосторонні форматно-обрізні профільні верстати
- спеціально для виробництва підлогового покриття
- для інструмента діаметром Ø230 - Ø250 мм

Виконання

- модульна система аспіраційних кожухів LEUCO складається з наступних деталей=>фланець, базовий кожух, зношувана пластина, С-пластини і різьбова шпилька
- симетрична конструкція
- зношувані частини з 8 мм сталі
- кришка з можливістю зрушення для полегшення обслуговування

Переваги

- оптимальне вловлювання стружки через індивідуальне припасування аспіраційного кожуха
- швидкозношувані деталі можна замінити окремо
- конструкція з оптимізацією потоків
- кришка з регулюванням подачі повітря

Доповнення

- базова плита зі сталі
- зменшення зносу
- зношувана пластина, що адаптується

	№ класу	Ідент. №
T1601 витяжний кожух в комплекті	975917	185862 s

1 = фланець	Розмір	№ класу	Ідент. №
1 - фланець (Perske 8 - 11 KW)	Ø180x13	975117	540301s
1 - фланець (Perske 11 - 15 KBT)	Ø180x13 70x105 [мм]	975117	540430s

2a - несуча плита	№ класу	Ідент. №
2a - плита основа для базового кожуху	975217	541421s

2b - середня частина	№ класу	Ідент. №
2b - середня частина зі зсувною кришкою для базового кожуху	975217	542288s

2c - зсувна жерстяна пластина	№ класу	Ідент. №
2c - коротка зсувна жерстяна пластина для базового кожуху	975217	542289s
2c - довга зсувна жерстяна пластина для базового кожуху	975217	542692s

2d - зсувна кришка	№ класу	Ідент. №
2d - зсувна кришка для базового кожуху	975217	542783s

3 - пластина, що зношується	Розмір	№ класу	Ідент. №
3 - стандартна пластина, що зношується у комплекті для фрезерування по подачі	S=8,0	975517	540484s
3 - стандартна пластина, що зношується у комплекті для зустрічної подачі	S=8,0	975517	540210s
3 - стандартна пластина, що зношується у комплекті для попереднього фрезерування по подачі	S=8,0	975517	542820s
3 - стандартна пластина, що зношується у комплекті для попереднього фрезерування проти подачі	S=8,0	975517	542818s

4 - пластина, що налаштовується		№ класу	Ідент. №
4 - налаштована стандартна пластина (без профілю)		975417	540209s
5 - стружковідвідний щиток			
		№ класу	Ідент. №
5 - стружковідвідний щиток праворуч		975217	542294s
5 - стружковідвідний щиток зліва		975217	542296s
6 - С-пластина			
	Розмір	№ класу	Ідент. №
6 - С-пластина 12	H=12	975417	540213s
6 - С-пластина 22	H=22	975417	540214s
6 - С-пластина 32	H=32	975417	540215s
6 - С-пластина 42	H=42	975417	540216s
6 - С-пластина 52	H=52	975417	540217s
6 - С-пластина 62	H=62	975417	540218s
6 - С-пластина 67	H=67	975417	540219s
	[мм]		
7 - різьбова шпилька			
		№ класу	Ідент. №
7 - різьбова шпилька		975217	540201s
A - опціональні деталі для підключення до системи аспірації			
	Розмір	№ класу	Ідент. №
A1 - перехідне коліно труби	Ø120 / 30°	975317	542675s
A2 - перехідне коліно труби	Ø120 / 60°	975317	542793s
A3 - перехідне коліно труби	Ø120 / 90°	975317	542794s
A4 - перехідник	Ø120 / Ø140	975317	542711s
	[мм]		

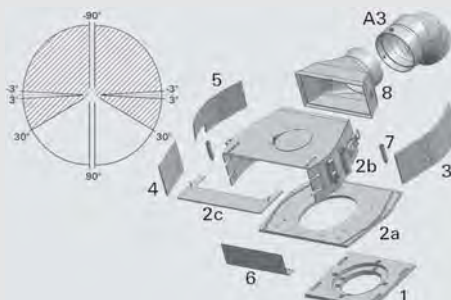
975917

Аспіраційний кожух LEUCO T1602 із нерухомою кришкою - підлогове покриття

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

- універсальні двосторонні форматно-обрізні профільні верстати
- спеціально для виробництва підлогового покриття
- для інструмента діаметром Ø230 - Ø250 мм

Виконання

- модульна система аспіраційних кожухів LEUCO складається з наступних деталей=>фланець, базовий кожух, зношувана пластина, пластина, що налаштовується, С-пластини, різьбова шпилька і патрубков
- симетрична конструкція
- зношені частини з 8 мм сталі

Переваги

- оптимальне вловлювання стружки через індивідуальне припасування аспіраційного кожуха
- швидкозношувані деталі можна замінити окремо
- конструкція з оптимізацією потоків
- кришка з регулюванням подачі повітря

Доповнення

- базова плита зі сталі
- зменшення зносу
- зношувана пластина, що адаптується

		№ класу	Ідент. №
T1602 витяжний кожух в комплекті		975917	185863 s
1 = фланець		Розмір	№ класу
1 - фланець (Perske 8 - 11 KW)		Ø180x13	975117
1 - фланець (Perske 11 - 15 KBT)		Ø180x13 70x105	975117
		[мм]	
2a - несуча плита		№ класу	Ідент. №
2a - плита основа для базового кожуху		975217	541421s
2b - середня частина		№ класу	Ідент. №
2b - середня частина з нерухомою кришкою для базового кожуху		975217	542554s
2c - зсувна жерстяна пластина		№ класу	Ідент. №
2c - довга зсувна жерстяна пластина для базового кожуху		975217	542692s
2c - коротка зсувна жерстяна пластина для базового кожуху		975217	542289s
3 - пластина, що зношується		Розмір	№ класу
3 - стандартна пластина, що зношується у комплекті для фрезерування по подачі		S=8,0	975517
3 - стандартна пластина, що зношується у комплекті для зустрічної подачі		S=8,0	975517
3 - стандартна пластина, що зношується у комплекті для попереднього фрезерування по подачі		S=8,0	975517
3 - стандартна пластина, що зношується у комплекті для попереднього фрезерування проти подачі		S=8,0	975517
		[мм]	
4 - пластина, що налаштовується		№ класу	Ідент. №
4 - налаштована стандартна пластина (без профілю)		975417	540209s

5 - стружковідвідний щиток		№ класу	Ідент. №
5 - стружковідвідний щиток праворуч		975217	542294s
5 - стружковідвідний щиток зліва		975217	542296s
6 - С-пластина	Розмір	№ класу	Ідент. №
6 - С-пластина 12	H=12	975417	540213s
6 - С-пластина 22	H=22	975417	540214s
6 - С-пластина 32	H=32	975417	540215s
6 - С-пластина 42	H=42	975417	540216s
6 - С-пластина 52	H=52	975417	540217s
6 - С-пластина 62	H=62	975417	540218s
6 - С-пластина 67	H=67	975417	540219s
	[мм]		
7 - різьбова шпилька		№ класу	Ідент. №
7 - різьбова шпилька		975217	540201s
8 - з'єднувальний патрубок	Розмір	№ класу	Ідент. №
8 - патрубок для з'єднання з системою аспірації (горизонтальний) 30° - Ø120		975317	542639s
	[мм]		
A - опціональні деталі для підключення до системи аспірації	Розмір	№ класу	Ідент. №
A1 - перехідне коліно труби	Ø120 / 30°	975317	542675s
A2 - перехідне коліно труби	Ø120 / 60°	975317	542793s
A3 - перехідне коліно труби	Ø120 / 90°	975317	542794s
A4 - перехідник	Ø120 / Ø140	975317	542711s
	[мм]		

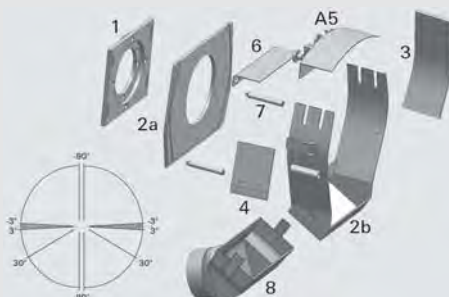
975917

Аспіраційний кожух LEUCO T1603 без кришки - підлогове покриття

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

- І універсальні двосторонні форматно-обрізні профільні верстати
- І спеціально для виробництва підлогового покриття
- І для інструмента діаметром Ø230 - Ø250 мм

Виконання

- І модульна система аспіраційних кожухів LEUCO складається з наступних деталей=>фланець, базовий кожух, зношувана пластина, пластина, що налаштовується, С-пластини і різьбова шпилька і патрубков
- І симетрична конструкція
- І зношені частини з 8 мм сталі
- І опція: з заглушкою (деталь А5)

Переваги

- І оптимальне вловлювання стружки через індивідуальне припасування аспіраційного кожуха
- І швидкозношувані деталі можна замінити окремо
- І конструкція з оптимізацією потоків

Доповнення

- І базова плита зі сталі
- І зменшення зносу
- І зношувана пластина, що адаптується
- І елемент 5 - стружковідвідний щиток, тут не потрібний

	№ класу	Ідент. №
T1603 витяжний кожух в комплекті	975917	185864 s

1 = фланець	Розмір	№ класу	Ідент. №
1 - фланець (Perske 8 - 11 KW)	Ø180x13	975117	540301s
1 - фланець (Perske 11 - 15 KBT)	Ø180x13 70x105 [мм]	975117	540430s

2a - несуча плита	№ класу	Ідент. №
2a - плита основа для базового кожуху	975217	541421s

2b - середня частина	№ класу	Ідент. №
2b - середня частина без кришки для базового кожуху	975217	541574s

2c - зсувна жерстяна пластина	Розмір	№ класу	Ідент. №
3 - стандартна пластина, що зношується у комплекті для фрезерування по подачі	S=8,0	975517	540484s
3 - стандартна пластина, що зношується у комплекті для зустрічної подачі	S=8,0	975517	540210s
3 - стандартна пластина, що зношується у комплекті для попереднього фрезерування по подачі	S=8,0	975517	542820s
3 - стандартна пластина, що зношується у комплекті для попереднього фрезерування проти подачі	S=8,0	975517	542818s
	[мм]		

4 - пластина, що налаштовується	№ класу	Ідент. №
4 - налаштована стандартна пластина (без профілю)	975417	540209s

6 - С-пластина	Розмір	№ класу	Ідент. №
6 - С-пластина 12	H=12	975417	540213s
6 - С-пластина 22	H=22	975417	540214s
6 - С-пластина 32	H=32	975417	540215s
	[мм]		

6 - С-пластина	Розмір	№ класу	Ідент. №
6 - С-пластина 42	H=42	975417	540216s
6 - С-пластина 52	H=52	975417	540217s
6 - С-пластина 62	H=62	975417	540218s
6 - С-пластина 67	H=67	975417	540219s
	[мм]		
7 - різьбова шпилька		№ класу	Ідент. №
7 - різьбова шпилька		975217	540201s
8 - з'єднувальний патрубок	Розмір	№ класу	Ідент. №
8 - патрубок для з'єднання з системою аспірації (вертикальний)	40° - Ø120	975317	542720s
	[мм]		
A - опціональні деталі для підключення до системи аспірації	Розмір	№ класу	Ідент. №
A1 - перехідне коліно труби	Ø120 / 30°	975317	542675s
A2 - перехідне коліно труби	Ø120 / 60°	975317	542793s
A3 - перехідне коліно труби	Ø120 / 90°	975317	542794s
A4 - перехідник	Ø120 / Ø140	975317	542711s
A5 - заглушка		975217	542145s
	[мм]		

985700

Пристрій для чищення конуса

Продукт

Креслення



Верстат/Застосування

І для чищення кріплення з конусним з'єднанням

Виконання

Переваги

Доповнення

І високоточний верстатний шпиндель і затискний патрон вимагають посадки без стружки

Ø d	Ідент. №
SK 30	180907 o
SK 40	180908 o
HSK 25	180909 o
HSK 32	180910 o
HSK 63	180911
[мм]	

985202

Монтажні пристрої із важіль

Продукт

Креслення



Верстат/Застосування

І для швидкого і простого монтажу і налаштування інструментів в цангових затисках, фрезерних оправленнях та інших затисках

Виконання

І затискні двоскладові колодки з високоякісного легкого металу
І монтується на стабільному цоколі, який можна кріпити на верстаку
І рукоятка для швидкого затискання затискного патрона або оправлення у пристрої

Переваги

І гнучке застосування для всіх поширених сполучень завдяки простій зміні затискних колодок

Доповнення

Ø d	Ідент. №
SK 30 (DIN) / HSK 50F	180362 o
SK 40 (DIN)	180363 o
SK 30 із зубчастим вінцем (Morbidelli, SCM)	180364 o
SK 30 (ISO) CMS / BT 30	180365 o
HSK 63F / 63E	180366 o
BT 35	180367 o
HSK 85 (Weinig)	182284 o
[мм]	

Запасні частини	для ідент. №	№ класу	УЕ	Ідент. №
Затискні щоки (що складаються з двох частин)	180362	997300	1	180368 o
Затискні щоки (що складаються з двох частин)	180363	997300	1	180369 o
Затискні щоки (що складаються з двох частин)	180364	997300	1	180370 o
Затискні щоки (що складаються з двох частин)	180365	997300	1	180371 o
Затискні щоки (що складаються з двох частин)	180366	997300	1	180372 o
Затискні щоки (що складаються з двох частин)	180367	997300	1	180373 o
Затискні щоки (що складаються з двох частин)	182284	997300	1	182285 o
цоколь (без затискних щок)	для всіх	997300	1	180374 o
				шт.

985202

Монтажні прилади без важіль

Продукт



Креслення

Верстат/Застосування

І для швидкого і простого монтажу і налаштування інструментів в цангових затискач, фрезерних оправленнях та інших затискач

Виконання

І монтується на стабільному цоколі, який можна кріпити на верстаку

Переваги

І дуже просте управління з максимальною зручністю завдяки системі роликового натягу, не потрібно затискати

Доповнення

І підходить до всіх кріплень HSK 63 F

Ø d1

HSK 63F
[мм]

Ідент. №

182467

985300

Цифровий електронний пристрій для вимірювання висоти

Продукт



Креслення

LEUCO
GNC

Верстат/Застосування

І для швидкого і точного налаштування інструментів в цангових затискач, фрезерних оправленнях та інших затискач

Виконання

І стабільність повторюваності 0.01 мм
І вимірювальний штифт з твердого сплаву
І дигітальний індикатор

Переваги

І проста установка та фіксація розміру висоти

Доповнення

І батареї «LR44» не в комплекті поставки

Ідент. №

Цифровий електронний пристрій для вимірювання висоти

183684

999300

iBlade StarterKit

Продукт



Креслення

Верстат/Застосування

І для спрощеного контролю і стеження за ефективністю і станом інструмента

Виконання

Переваги

І повний контроль витрат

Доповнення

І встановлення чіпу залежить від інструменту
І в особливо малих/ тонких інструментах чіп пам'яті може бути прикріплений на супровідну карту інструменту

Ідент. №

iBlade StarterKit

базисний пакет програмного забезпечення, чіп пам'яті V2 (5 шт.), зчитувальний пристрій Classik USB, спрей-активатор, клей

184784 s

приладдя

№ класу

УЕ

Ідент. №

Програмне забезпечення Doku Basic	річна ліцензія	999300	1	184776s
Пакет програмного забезпечення для користувачів	річна ліцензія	999300	1	184777s
Програмне забезпечення Doku для сервісу	річна ліцензія	999300	1	184778s
Зчитувальний пристрій Classik USB		994721	1	184779s
Зчитувальний пристрій Bluetooth		994721	1	184780s
Чіп для пам'яті Bigstore 8.5	8,5x2,0 мм	994711	10	184781
Клей	20 гр.	993390	1	184782s
Спрей-активатор	банка 200 мл	993390	1	184783s

шт.

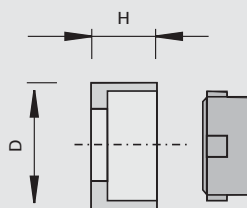


994711

Balluff Chip для монтажу в оправлення HSK 63F

Продукт

Креслення



LEUCO
CNC

Верстат/Застосування

І обробні центри з ЧПК з системою розпізнавання інструмента на базі Balluff Chip
І для машин Biesse, Reichenbacher, Homag

Виконання

І Balluff Chip BIS C-122-04/L, 511 Byte
І для монтажу на HSK 63F-затискних системах

Переваги

Доповнення

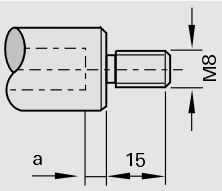
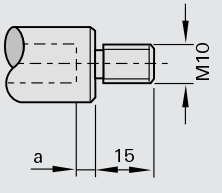
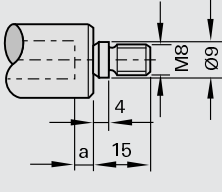
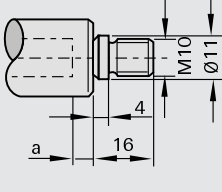
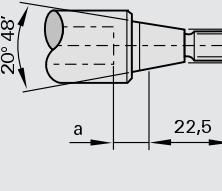
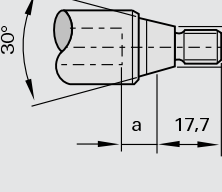
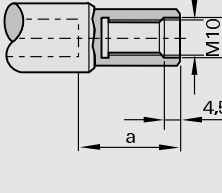
І без можливості читання / перезапису
І можливість читання / перезапису за погодженням

	Ø D	H	Ідент. №
Balluff Chip з адаптером	11,6 [мм]	6,0 [мм]	182558 o

Запасні частини	Розмір	№ класу	УЕ	Ідент. №
Balluff Chip	Ø10x4,5	994711	1	182559 o
Адаптер для Balluff Chip	Ø11,6x6 [мм]	956500	1 шт.	182560

Розміри сполучень затискних патронів для свердел

Виконання хвостовика з різьбою для комбінованої і клік-систем в залежності від верстата

Тип	Відповідність верстатам	
A	 Nottmeyer Lehbrink Pankoke + Kochsiek Priß + Horstmann	
B	 Ayen Holzma Knoevenagel Mayer Brandt Reichenbacher Torwegge Zubiola	
C	 Nottmeyer	
D	 Böttchner + Gessner Biese Busellato Dingenotto Hüllhorst Holz-Her Homag Koch	Morbidelli Reimall Torwegge Weeke Reich
E	 Bilek Type KÜN Knoevenagel	
F	 Alberti Balestrini Bilek (05 R) Busellato Dubus Goma Grotefeld Omeg	Reimall Schleicher SCM Tanzani Viciani Vitap Weingärtner
G	 Scheer	