

Дискова пила

Продукт	Сторона
Пильні диски з малою шириною пропилу	1-1
Токарно-копіювальні пили-фрези	1-3
Дискові пили для багатопильних верстатів	1-4
Дискові пили для чорнового розкрою	1-21
Форматні дискові пили	1-23
Дискові пили для розкрою плити	1-36
Підрізні дискові пили	1-51
Торцеві дискові пили	1-65
Пильні диски для торцювання та зняття фаски	1-77
Торцеві дискові пили для обробки кольорового металу	1-78
Дискові пили для ручних пил	1-88
Технічна інформація стосовно дискових пил	1-92

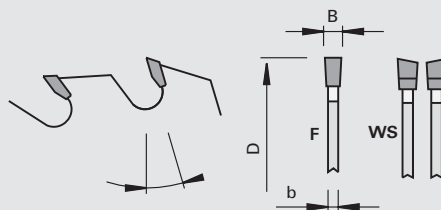
102317 / 102327

Дискові пили HW з тонким пропилом для виробництва паркету

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

- калювальні верстати
- ділильний верстат
- для точних розділового різну в струганій масивній деревині

Виконання

- спеціально оброблене полотно з покриттям Охутор
- форма зуба:
 - плаский зуб «F» для європейської твердої деревини (дуб, бук....)
 - переміннокосий зуб «WS» для екзотичних порід деревини
- ріжучий матеріал: HW HL Board 06 plus

Переваги

- оптимальний вихід готової продукції завдяки тонкому пропилу

Доповнення

- підходить також для гідравлічних затискних систем
- крайня дискова пила для верстата Schröder: посадковий отвір необхідно збільшити до d=65 мм
- пакувальна одиниця: 10 шт.

Ø D	B	b	Ø d	Z	∠ атаки	NL	форма зуба		Ідент. №
180	1,0	0,8	65	24	18	3/11/80	F	Schröder	80254254 o
180	1,0	0,8	65	30	20	3/11/80	WS	Schröder	80254256 o
220	1,2	0,9	60	27	18	3/10/74	F	Weinig	80252288 o
220	1,2	0,9	65	27	18	3/11/80	F	Schröder	80252289 o
220	1,2	0,9	60	30	20	3/10/74	WS	Weinig	80252290 o
220	1,2	0,9	65	30	20	3/11/80	WS	Schröder	80252291 o
220	3,8/3,5	3,0	60	30	18	3/10/74 + 3/11/80	F	Weinig, Schröder	80252292 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]				

Затискне оправлення для дискових пил
Weinig HSK

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	№ класу	YE	Ідент. №
105	Weinig HSK	60	68		997300	1	182974 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	

Запасні частини

Розмір

№ класу

YE

Ідент. №

Затискна гайка	105x15xM58x1,5	995290	1	182993 o
	[мм]		шт.	

гідравлічна затискна букса

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	№ класу	YE	Ідент. №
93	50	60	80	115	997300	1	182193 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	

Запасні частини

	Ø D	B	Ø d	№ класу	YE	Ідент. №
Кільце для заповнення	94	28	60	955520	1	182198 s
Кільце для заповнення	94	30	65	955520	1	182199 s
Захисний фланець зверху з буртом для захвату	130	16	60	997300	1	182194 s
Захисний фланець зверху з буртом для захвату	130	16	65	997300	1	182196 s
Захисний фланець знизу	130	14	60	997300	1	182195 s
Захисний фланець знизу	130	14	65	997300	1	182197 s
Проміжні кільця	130	4,2	60	955520	1	182200 s
Проміжні кільця	130	4,3	60	955520	1	182201 s
Проміжні кільця	130	4,4	60	955520	1	182202 s
Проміжні кільця	130	4,5	60	955520	1	182203 s
Проміжні кільця	130	4,6	60	955520	1	182204 s
	[мм]	[мм]	[мм]			

Запасні частини	Ø D	B	Ø d	№ класу	УЕ	Ідент. №
Проміжні кільця	130	4,7	60	955520	1	182205 s
Проміжні кільця	130	4,8	60	955520	1	182206 s
Проміжні кільця	130	4,9	60	955520	1	182207 s
Проміжні кільця	130	5,0	60	955520	1	182208 s
Проміжні кільця	130	4,5	65	955520	1	182209 s
Проміжні кільця	130	4,6	65	955520	1	182210 s
Проміжні кільця	130	4,7	65	955520	1	182211 s
Проміжні кільця	130	4,8	65	955520	1	182212 s
Проміжні кільця	130	4,9	65	955520	1	182213 s
Проміжні кільця	130	5,0	65	955520	1	182214 s
	[мм]	[мм]	[мм]			

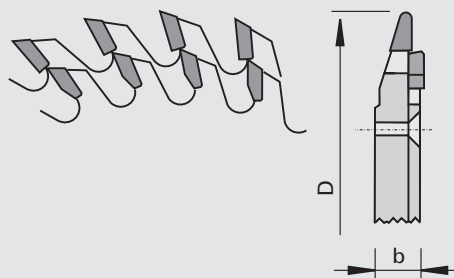
106352

Токарно-копіювальні пили-фрези HW

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І спеціальні токарно-копіювальні пили (Zuckermann, Hempel, CMS-HIT)
І для роботи на токарних верстатах з копіром по масивній деревині

Виконання

І твердосплавні зуби
І спеціальна форма зубів
І допуск на діаметр посадкового отвору H7

Переваги

Доповнення

Ø D	b	Ø d	Z	NL	Ідент. №
350	11,3	60	2x64	6/11/170	185248 s
350	11,3	60	2x90	6/11/170	185249 s
[мм]	[мм]	[мм]			

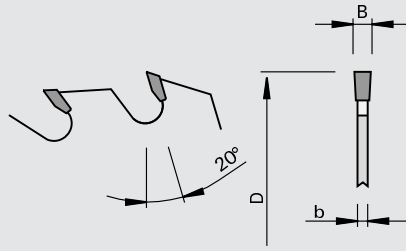
101310 / 101311

Дискові пили для багатопильних верстатів HW «F»

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І калювальні верстати
І багатопильні верстати
І оновальні або двовальні
І для різання, що витримує задані
І розміри, в сухій струганій
І деревині м'яких порід

Виконання

І форма зуба: плоский зуб «F»
І різальний матеріал: HW HL
Board 20
І подвійні пази для шпонки типу
І А і С на одній пилі зміщені по
І відношенню один до одного

Переваги

І рівномірний розподіл сили
І різання завдяки зміщеному
І шпоночному пазу А-С-А-...
І Продовжує термін служби
І верстата

Доповнення

І можливе розширення
І посадкового діаметру до Ø
І 100 мм за додаткову плату
І для висоти різання > 50 мм
І необхідно використовувати
І тип пил з твердосплавним
І очисним зубом «F»
І при запитках/замовленнях
І прикладайте технічний опис
І (див. додаток)

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	NL	№ класу	Ідент. №
200	2,0	1,4	40	20			101311	188029
200	2,4	1,6	40	20			101311	188148
225	2,4	1,6	40	20			101311	188150
250	2,4	1,6	40	24			101311	188151
250	3,2	2,2	70	20	20x5		101310	189300
250	2,8	1,8	70	24	20x5		101311	188030
300	3,2	2,2	70	24	20x5		101310	189301
300	3,2	2,2	80	24	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	101310	189302
350	3,5	2,5	70	28	20x5		101310	189303
350	3,5	2,5	80	28	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	101310	188027 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]			

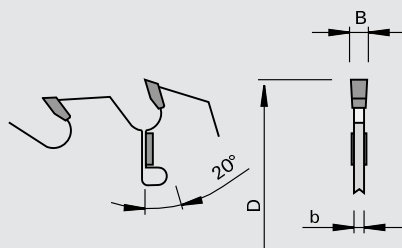
101715

Дискові пили для багатопильних верстатів HW з HW очисним зубом - solid «F»

Продукт



Креслення



LEUCO
solid

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

MEC

Верстат/Застосування

багатопильні верстати з одним і двома валами
для подовжнього різку в сухій і вологій деревині

Виконання

форма зуба: плоский зуб «F»
різальний матеріал: HW HL Board 20

Переваги

відсутність бічного набігання дерева на основне полотно завдяки твердосплавному очисному зубу

Доповнення

при запитках/замовленнях прикладайте технічний опис (див. додаток)
для висоти різку > 50 мм

Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	макс. діаметр фланця	Z	кількість очисних зубів	Ідент. №
300	3,0	2,0	50	90	130	20	2+2	189270
350	3,5	2,4	50	100	140	20	2+2	189271
400	4,2	3,0	50	100	150	24	2+2	189272
450	4,2	3,0	50	100	160	24	2+2	189273
500	4,6	3,3	50	100	180	28	2+2+2	189274
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	

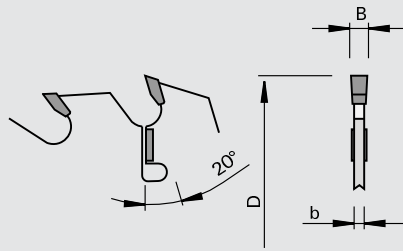
101315

Дискові пили для багатопильних верстатів HW з HW очисним зубом «F»

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

MEC

Верстат/Застосування

- калювальні верстати
- багатопильні верстати
- одновальні або двовальні
- для подовжнього різю в сухій і вологій м'якій деревині

Виконання

- форма зуба: плоский зуб «F»
- різальний матеріал: HW HL Board 20
- подвійні пази для шпонки типу А і С на одній пилі зміщені по відношенню один до одного

Переваги

- відсутність бічного набігання дерева на основне полотно завдяки твердосплавному очисному зубу
- рівномірний розподіл сили різання завдяки зміщеному шпоночному пазу А-С-А-... . Продовжує термін служби верстата

Доповнення

- при запитах/замовленнях прикладайте технічний опис (див. додаток)
- для висоти різю > 50 мм

Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	мах. діаметр Z фланця	кількість очисних зубів	DKN	NL	Ідент. №	
180	2,4	1,6	40	55	95	16	2		188096	
200	2,0	1,4	40	75	115	16	2		188097	
200	2,4	1,6	40	75	115	16	2		188098	
225	2,4	1,6	40	80	120	16	2		188100	
250	2,4	1,6	40	80	125	16	2		188101	
250	2,8	1,8	70		125	24	2	20x5	189290	
300	3,2	2,2	70		120	16	2+2	20,0x5	189293	
300	3,4	2,2	80		120	16	2+2	12,5x4,5	189296	
300	3,2	2,2	70		120	28	2+2	20,0x5	189294	
300	3,2	2,2	80		125	16	2+2	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	189295
350	3,5	2,5	70		120	20	2+2	20x5		189297
350	3,8	2,5	80		125	20	2+2	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	189299
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	[мм]		

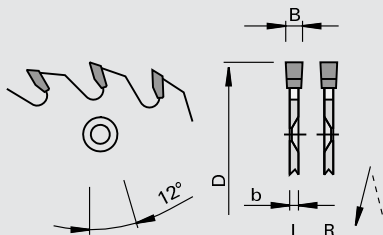
116410

Подрібнювальне кільце HW «F» - Linck

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І стружкові верстати в первинній і чистовий розпил
І для подовжнього різку в сухій і вологій м'якій деревині

Виконання

І форма зуба: плаский зуб «F»
І Матеріал для різця: HW HL Solid 15 або HL Board 20

Переваги

І Надзвичайно висока межа міцності на згин і твердість зубів

Доповнення

І дискова пила оптимізується за вимогами замовника та параметрами верстата після узгодження з AWT та згідно з виробничими нормами LEUCO
І Ідент. № слугує лише для попереднього орієнтування

Ø D	B	b	b1	Ø D1	Ø d	Z		Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
576	4,5	3,5	6,0	531	422	52	Linck V25	80347850 s	80347849 s
724	4,5	3,5	6,0	684	586	64	Linck VM45	80371095 s	80371094 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

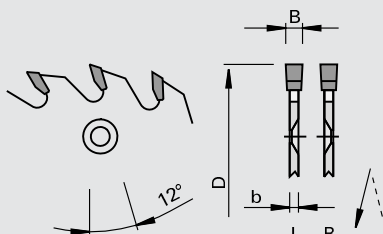
116410

Подрібнювальне кільце HW «F» - EWD

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І стружкові верстати в первинній і чистовий розпил
І для подовжнього різку в сухій і вологій м'якій деревині

Виконання

І форма зуба: плаский зуб «F»
І Матеріал для різця: HW HL Solid 15 або HL Board 20

Переваги

І Надзвичайно висока межа міцності на згин і твердість зубів

Доповнення

І дискова пила оптимізується за вимогами замовника та параметрами верстата після узгодження з AWT та згідно з виробничими нормами LEUCO
І Ідент. № слугує лише для попереднього орієнтування

Ø D	B	b	b1	Ø D1	Ø d	Z		Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
745	6,6	5,0	6,0	700	520	60	EWD PF19	80291614 s	80291613 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

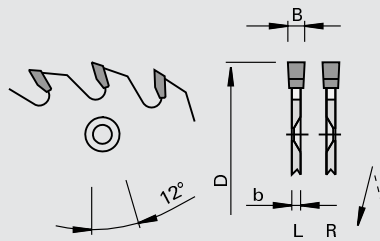
116410

Подрібнювальне кільце HW «F»

Продукт



Креслення

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І стружкові верстати в первинній і чистовий розпил
І для подовжнього різку в сухій і вологій м'якій деревині

Виконання

І форма зуба: плаский зуб «F»
І Матеріал для різця: HW HL Solid 15 або HL Board 20

Переваги

І Надзвичайно висока межа міцності на згин і твердість зубів

Доповнення

І дискова пила оптимізується за вимогами замовника та параметрами верстата після узгодження з AWT та згідно з виробничими нормами LEUCO
І Ідент. № слугує лише для попереднього орієнтування

Ø D	B	b	b1	Ø D1	Ø d	Z	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
560	5,0	3,6	5,8	485	405	48-4	80317242 s	80317243 s
605	4,4	3,2	6,0	540	440	48	80294208 s	80294209 s
620	5,0	3,8	5,0	540	450	60-3	80206577 s	80206581 s
630	4,4	3,2	6,0	539	440	48-3	80274257 s	80274262 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

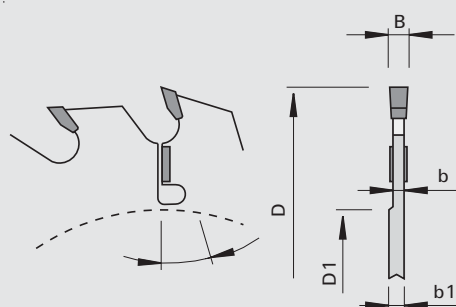
101317

Пили HW для багатопилу первинної обробки з HW очисними ножами «F» - Linck

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

MEC

Верстат/Застосування

верстат первинної обробки з або без стружкового верстата для подовжнього різку в сухій і вологій м'якій деревині

Виконання

форма зуба: плоский зуб «F»
різальний матеріал: HW HL Board 20
подвійні пази для шпонки типу А і С на одній пилі зміщені по відношенню один до одного

Переваги

Надзвичайно висока межа міцності на згин і твердість зубів
відсутність бокового набігання дерева на основне полотно завдяки твердосплавному очисному зубу
розподіл різців/зубів зменшує навантаження на верстат за допомогою змінної постановки пил на вал (шпонки А-С-А і так далі)

Доповнення

дискова пила оптимізується за вимогами замовника та параметрами верстата після узгодження з АWT та згідно з виробничими нормами LEUCO
Ідент. № слугує лише для попереднього орієнтування

Ø D	B	b	b1	Ø D1	Ø d	Z	кіль- кість очис- них зубів	NL	DKN	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
445	4,8	3,2	6,8	190	120	28	4	4/13/156	Linck VS	80250724 s	80250723 s
470	5,0	3,6	6,8	190	120	28	6	8/13/156	Linck VS	80290358 s	80290357 s
505	5,6	3,8	6,8	190	120	28	4	8/14,5/156	Linck VS	80281372 s	80281373 s
520	5,0	3,2			110	32	6	12/13/140	Linck VS	80269113 s	80269113 s
525	5,6	4,0	6,8	190	120	24	6	6/13/156	Linck VS	80307585 s	80307584 s
525	4,8	3,2	6,8	240	160	28	6	6/12/210	Linck VS	80279581 s	80279579 s
540	4,2	2,8	5,1	235	145	24	6	8/12,5/165	20x7 Linck CSMK 285	80245193 s	80245192 s
540	5,0	3,4	6,8	205	150	24	6	8/12/180	Linck CSMK 285	80268479 s	80268478 s
540	4,8	3,2	6,8	205	150	28	6	8/11/180	Linck CSMK 285	80283376 s	80283375 s
540	5,2	3,4	6,8	205	150	28	6	8/12/180	Linck CSMK 285	80333677 s	80333678 s
550	5,2	3,5			120	24	6	8/18/155	Linck VS	80254383 s	80254381 s
580	5,0	3,2	5,2	250	145	32	6	8/12/165	20x5 Linck CSMK 325	80333690 s	80333692 s
648	5,6	3,8	6,8	210	160	24	8	8/11/185	Linck CSMK 375	80250585 s	80250584 s
695	5,0	3,4	6,8	350	170	50	8	12/12/195	20x5 Linck CSMK 425	80258266 s	80258264 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.		[мм]		

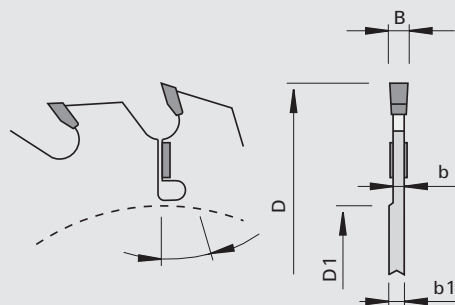
101317

Пили HW для багатопилу первинної обробки з HW очисними ножами «F» - EWD

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

MEC

Верстат/Застосування

І верстати первинної обробки з або без стружкового верстата
І для подовжнього різу в сухій і вологій м'якій деревині

Виконання

І форма зуба: плаский зуб «F»
І різальний матеріал: HW HL Board 20
І подвійні пази для шпонки типу А і С на одній пилі зміщені по відношенню один до одного

Переваги

І Надзвичайно висока межа міцності на згин і твердість зубів
І відсутність бокового набігання дерева на основне полотно завдяки твердосплавному очисному зубу
І розподіл різців/зубів зменшує навантаження на верстат за допомогою змінної постановки пил на вал (шпонки А-С-А і так далі)

Доповнення

І дискова пила оптимізується за вимогами замовника та параметрами верстата після узгодження з АWT та згідно з виробничими нормами LEUCO
І Ідент. № слугує лише для попереднього орієнтування

Ø D	B	b	b1	Ø D1	Ø d	Z	кількість очисних зубів	NL	DKN		Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
560	4,8	3,2	7,0	220	150	32	6	6/10,25/175	EWD FR 15		80291675 s	80291674 s
565	5,2	3,4	7,0	205	160	42	6	6/11/182,5 + 12/8,5/182,5	22,2x5,4 EWD DWK		80297832 s	80297833 s
580	4,1	2,8	5,5	300	160	32	6	6/12/182,5	23x6 EWD DWK		80309039 s	80309038 s
590	5,2	3,4	7,2	205	160	22	6	6/11/182,5 + 6/8,5/182,5	23x6 EWD FR 22		80309372 s	80309371 s
600	5,0	3,4	6,0	240	145	36	6	6/16/208 + 6/16/180	20x9,5 EWD VNK 300		80290174 s	80290175 s
610	5,0	3,2	6,0	240	145	36	6	6/16/208 + 6/16/180	20x9,5 EWD VNK 300		80306576 s	80306587 s
630	5,4	3,8	7,0	200	150	24	6	8/8,5/175 + 2/10,2/175	37x4 EWD FR 16		80143865 s	80143864 s
630	5,4	3,8	7,0	200	150	36	6	8/8,5/175	36,5x4 EWD FR 16		80359234 s	80359233 s
630	5,2	3,6	4,5	200	150	28	8		36,5x4 EWD FR 16		80300918 s	80300915 s
640	5,6	3,8	7,0	205	160	28	6	6/11/182,5 + 12/8,5/182,5	23x6 EWD DWK		80289037 s	80289036 s
700	5,2	3,8	6,0	190	125	32	6	8/16/160 + 4/18/165	EWD BNK 6		80278892 s	80278891 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.		[мм]			

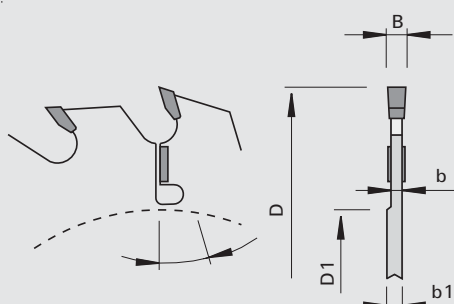
101317

Пили HW для багатопилу первинної обробки з HW очисними ножами «F» - Möhringer

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

MEC

Верстат/Застосування

І верстат первинної обробки з або без стружкового верстата для подовжнього різку в сухій і вологій м'якій деревині

Виконання

І форма зуба: плоский зуб «F»
І різальний матеріал: HW HL Board 20
І подвійні пази для шпонки типу А і С на одній пилі зміщені по відношенню один до одного

Переваги

І Надзвичайно висока межа міцності на згин і твердість зубів
І відсутність бокового набігання дерева на основне полотно завдяки твердосплавному очисному зубу
І розподіл різців/зубів зменшує навантаження на верстат за допомогою змінної постановки пил на вал (шпонки А-С-А і так далі)

Доповнення

І дискова пила оптимізується за вимогами замовника та параметрами верстата після узгодження з AWT та згідно з виробничими нормами LEUCO
І Ідент. № слугує лише для попереднього орієнтування

Ø D	B	b	b1	Ø D1	Ø d	Z	кіль- кість очис- них зубів	NL		Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
595	5,2	3,6	6,8	190	105	20	6	8/13/156	Möhringer	80293989 s	80293990 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.				

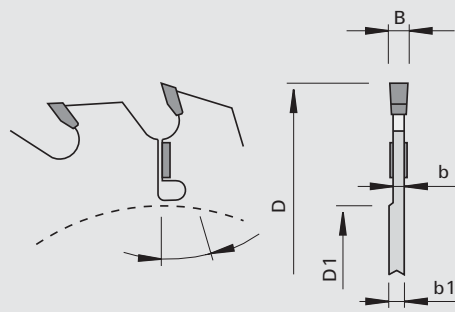
101316

Пили для кольорового металу з негативним кутом атаки HW з твердосплавним очисним зубом «F» — Linck

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

MEC

Верстат/Застосування

верстати для розкрою бруса з або без стружкового верстата для подовжнього різну в сухій і вологій м'якій деревині

Виконання

форма зуба: плоский зуб «F»
різальний матеріал: HW HL Board 20
подвійні пази для шпонки типу А і С на одній пилі зміщені по відношенню один до одного

Переваги

Надзвичайно висока межа міцності на згин і твердість зубів
відсутність бокового набігання дерева на основне полотно завдяки твердосплавному очисному зубу
розподіл різців/зубів зменшує навантаження на верстат за допомогою змінної постановки пил на вал (шпонки А-С-А і так далі)

Доповнення

пили оптимізуються згідно з вимогами клієнта і параметрами верстата, спільно з рекомендаціями технічного відділу і у відповідності із заводськими нормами LEUCO
ідент.номер служить лише для зразкового орієнтування

Ø D	B	b	b1	Ø D1	Ø d	Z	кількість очисних зубів	DKN	Ідент. №
520	3,6	2,2			150	36	4	37x10	Linck MKV 80231924 s
520	4,6	3,2			150	28	6	37x10	Linck MKV 80255324 s
540	4,8	3,4			150	24	4	37x10	Linck MKV 80254014 s
540	4,4	2,8	4,9	230	150	28	6	37x10	Linck MKV 80259614 s
540	3,2	2,0			150	46	4	37x10	Linck MKV 80273199 s
540	3,4	2,1	3,9	345	150	45	6	37x10	Linck MKV 80337192 s
540	4,0	2,6			150	36	6	36,5x9	Linck MKV 80293102 s
540	4,0	2,6			150	30	6	36,5x9	Linck MKV 80307378 s
545	2,8	1,8			150	57	3	37x10	Linck MKV 80326780 s
570	4,8	3,4			150	20	6	37x10	Linck MKV 80270360 s
570	3,2	2,2	4,6	400	150	54	6	37x10	Linck MKV 80293546 s
570	2,9	1,9	3,9	400	150	56	6	37x10	Linck MKV 80332037 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	[мм]	

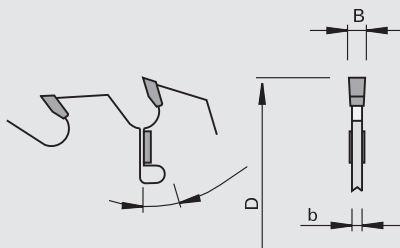
101316

Пили для кольорового металу з негативним кутом атаки HW з твердосплавним очисним зубом «F» — EWD

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

MEC

Верстат/Застосування

І верстати для розкрою бруса з або без стружкового верстата
І для подовжнього різну в сухій і вологій м'якій деревині

Виконання

І форма зуба: плоский зуб «F»
І різальний матеріал: HW HL Board 20
І подвійні пази для шпонки типу А і С на одній пилі зміщені по відношенню один до одного

Переваги

І Надзвичайно висока межа міцності на згин і твердість зубів
І відсутність бокового набігання дерева на основне полотно завдяки твердосплавному очисному зубу
І розподіл різців/зубів зменшує навантаження на верстат за допомогою змінної постановки пил на вал (шпонки А-С-А і так далі)

Доповнення

І дискова пила оптимізується за вимогами замовника та параметрами верстата після узгодження з АWT та згідно з виробничими нормами LEUCO
І Ідент. № слугує лише для попереднього орієнтування

Ø D	B	b	Ø d	Z	кількість очисних зубів	DKN	Ідент. №
450	3,8	2,5	110	24	4	17x8	EWD FR 80264025 s
450	4,2	2,7	150	36	4	37x7	EWD 80225333 s
500	4,4	3,0	150	24	4	37x7	EWD FR12 80236978 s
520	4,9	3,4	150	24	6	36,5x4	EWD FR12 80291680 s
520	4,9	3,4	150	48	6	36,5x4	EWD FR12 80291939 s
520	4,9	3,4	150	32	6	36,5x4	EWD FR12 80308059 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	[мм]	

101316

Пили для кольорового металу з негативним кутом атаки HW з твердосплавним очисним зубом «F» — HewSaw

Продукт

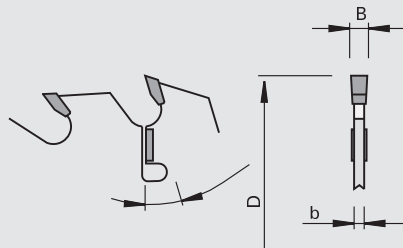
Креслення

LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

MEC



Верстат/Застосування

І верстати для розкрою бруса з або без стружкового верстата для подовжнього різну в сухій і вологій м'якій деревині

Виконання

І форма зуба: плоский зуб «F»
І різальний матеріал: HW HL Board 20
І подвійні пази для шпонки типу А і С на одній пилі зміщені по відношенню один до одного

Переваги

І Надзвичайно висока межа міцності на згин і твердість зубів
І відсутність бокового набігання дерева на основне полотно завдяки твердосплавному очисному зубу
І розподіл різців/зубів зменшує навантаження на верстат за допомогою змінної постановки пил на вал (шпонки А-С-А і так далі)

Доповнення

І дискова пила оптимізується за вимогами замовника та параметрами верстата після узгодження з АWT та згідно з виробничими нормами LEUCO
І Ідент. № слугує лише для попереднього орієнтування

Ø D	B	b	Ø d	Z	кількість очисних зубів	Ідент. №
351	4,4	3,2	70	24	2+2	HewSaw
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	192611

101315

Дискові пили для багатопильних верстатів HW з HW очисним зубом «F» - для профілюючого агрегату HewSaw

Продукт

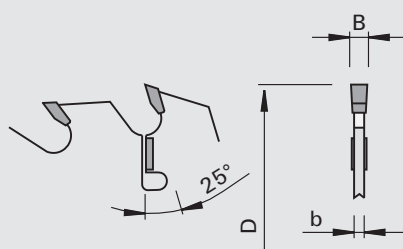
Креслення

LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

MEC



Верстат/Застосування

І Профільні лінії HewSaw
І для подовжнього різну в сухій і вологій м'якій деревині

Виконання

І форма зуба: плоский зуб «F»
І різальний матеріал: HW HL Board 06
І Дискові пили з різними вирізами в корпусі

Переваги

І Надзвичайно висока межа міцності на згин і твердість зубів

Доповнення

Ø D	B	b	Ø d	Z	кількість очисних зубів	NL	Ідент. №
351	4,6	3,2	70	24	2	1/6,3/100	80366486 s
351	4,6	3,2	70	24	2	1/6,3/100	80371233 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.		

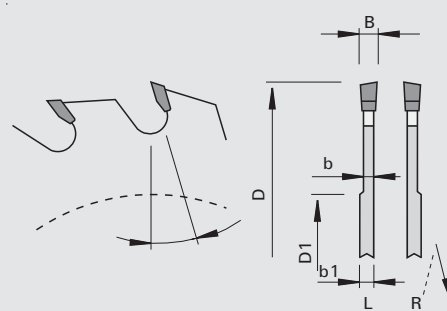
101353

Дискові пили для багатопильних верстатів HW «ES» - для профілюючий агрегат Newsaw

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І Профільні лінії Newsaw для подовжного різну в сухій і вологій м'якій деревині

Виконання

І форма зуба: гострий з одного боку «ES»
І різальний матеріал: HW HL Board 20

Переваги

І Надзвичайно висока межа міцності на згин і твердість зубів

Доповнення

Ø D	B	b	b1	Ø D1	Ø d	Z	DKN	виріз/пробіл в вінці зубів	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
250	5,2	3,6	6,0	115	70	24-6	20x8	3	80363728 s	80363727 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]	шт.		

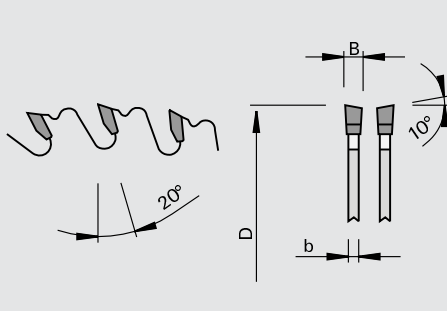
101725

Дискові пили для багатопильних верстатів HW з HW очисним зубом, розташованим у середині корпусу - solid «WS»

Продукт



Креслення



LEUCO
solid

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

MAN

Верстат/Застосування

І столярні круглопильні верстати
І пили для подовжного розкрою масивної деревини
І підходить для ручної подачі для подовжного і поперечного розкрою в сухій і сирій масивній деревині

Виконання

І форма зуба: переміннокосий зуб «WS»
І різальний матеріал: HW HL Board 20
І 4 внутрішні HW-ножі

Переваги

І відсутність бічного набігання дерева на основне полотно завдяки твердосплавному очисному зубу
І виконання з обмежувачем товщини стружки забезпечує універсальне застосування

Доповнення

І при запитах/замовленнях прикладайте технічний опис (див. додаток)

Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	макс. діаметр фланця	Z	кількість очисних зубів	NL	Ідент. №
350	3,5	2,5	30	70	140	24	2+2	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189643
400	3,5	2,5	30	80	160	28	2+2	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189644
450	4,2	2,8	30	80	160	36	2+2	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189645
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.		

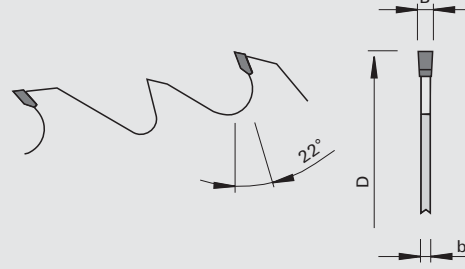
101715

Дискові пили для багатопильних верстатів HW з HW очисним зубом - solid «F»

Продукт



Креслення



LEUCO solid
LEUCO DUR
Твердий сплав [HW]
MEC

Верстат/Застосування

багатопильні верстати з маленькою подачею для подовжного пиляння в сирій масивній деревині

Виконання

форма зуба: плаский зуб «F»
різальний матеріал: HW HL Board 06
з очисними зубами усередині і по зовнішньому краю корпусу пили

Переваги

відсутність бічного набігання дерева на основне полотно завдяки твердосплавному очисному зубу
оптимізоване відведення стружки завдяки спец. дизайну
особливо стабільне виконання

Доповнення

Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	мах. діаметр фланця	Z	кількість очисних зубів	Ідент. №
400	4,4	3,2	50	100	150	18	2+2	192638
450	4,8	3,2	50	100	160	18	2+2	192639
500	5,0	3,5	50	100	180	18	2+2	192640
550	5,2	3,5	50	140	180	18	4+2	192641
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	

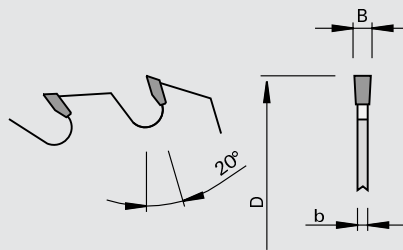
101310

Дискові пили для багатопильних верстатів HW зі шліцами для охолодження «F»

Продукт



Креслення



LEUCO top line
LEUCO DUR
Твердий сплав [HW]
MEC

Верстат/Застосування

калювальні верстати багатопильні верстати оновальні або двовальні (наприклад, Raimann, Paul, Costa, ...) для різки, що витримує задані розміри, в сухій струганій деревині твердих порід

Виконання

форма зуба: плаский зуб «F»
різальний матеріал: HW HL Board 10

Переваги

особливий дизайн і сорт твердого сплаву для високої якості різки і максимального ресурсу

Доповнення

при запитках/замовленнях прикладіть технічний опис (див. додаток)

Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	мах. діаметр фланця	Z	кількість шліців для охолодження	DKN	NL	Ідент. №
250	3,4	2,2	30	80	120	24	3			189275
300	3,4	2,2	80	100	140	28	4	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	189276
300	3,4	2,2	30	100	130	28	4			189277
350	3,6	2,4	30	100	140	32	4			189279
350	3,6	2,4	80	100	140	32	4	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	189280
500	4,0	2,8	30	100	165	40	4			189282
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	[мм]		

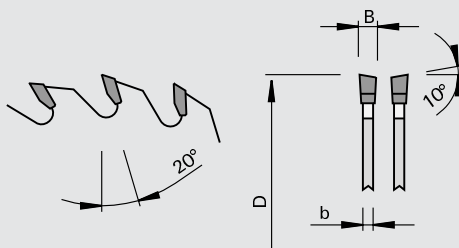
101320

Дискові пили для багатопильних верстатів HW «WS»

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

- калювальні верстати
- багатопильні верстати
- одновальні або двовальні
- для точного подовжнього різу в сухій і струганій масивній деревині і деревно-стружкових матеріалах

Виконання

- подвійні пази для шпонки типа А і С на одній пилі зміщені по відношенню один до одного
- форма зуба: переміннокосий зуб «WS»
- різальний матеріал: HW HL Board 06 для матеріалів на деревній основі
- різальний матеріал: HW HL Board 20 для масивної деревини

Переваги

- рівномірний розподіл сили різання завдяки зміщеному шпоночному пазу А-С-А-... .
- Продовжує термін служби верстата

Доповнення

- можливе розширення посадочного діаметру до Ø 100 мм за додаткову плату
- при запитах/замовленнях прикладайте технічний опис (див. додаток)

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	NL	LEUCODUR	Ідент. №
190	3,4	2,2	30	20			HL Board 20	188049
200	3,2	2,2	60	34			Paul HL Board 06	188038
200	3,2	2,2	60	42			Paul HL Board 06	188041
210	3,2	2,2	100	34	12,5x4		HL Board 06	189283
220	3,4	2,2	50	24			HL Board 20	188051
300	3,2	2,2	80	28	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	HL Board 20	188054
300	3,2	2,2	70	36	20x5		HL Board 20	189285
300	3,2	2,2	80	36	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	HL Board 20	189286
300	3,2	2,2	70	48	20x5		HL Board 20	189287
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]			

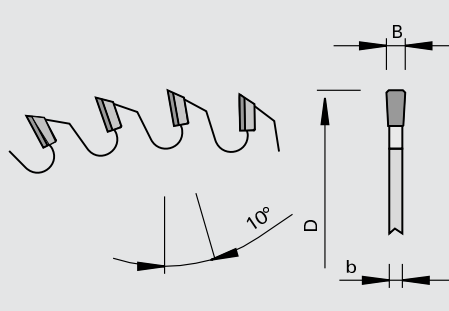
203040

Дискові пили для багатопильних верстатів DP «F-FA» - Paul, Homag

Продукт



Креслення



LEUCO
DIA

Полікристалічний алмаз [DP]

Верстат/Застосування

І багатопильні верстати Paul, Homag
І для розкрою непокритих і фанерованих деревно-стружкових і композиційних матеріалів

Виконання

І форма зуба: плоский з фаскою «F-FA»
І зона заточки 3,5 мм

Переваги

Доповнення

І застосовувати для пили Ø d=110 мм гідро-букси
Ident-No. 183829 / 183821

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
250	3,2	2,6	60	36	4/9/74	189734 s
250	2,4	2,0	60	36	4/9/74	189735 s
250	1,6	1,3	60	36	4/9/74	189736 s
250	3,2	2,6	60	48	4/9/74	189725 s
250	2,4	2,0	60	48	4/9/74	189726 s
250	1,6	1,3	60	48	4/9/74	189727 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
250	3,2	2,6	100	36	3/18/150	Paul, Homag 189731 s
250	2,4	2,0	100	36	3/18/150	Paul, Homag 189732 s
250	1,6	1,3	100	36	3/18/150	Paul, Homag 189733 s
250	3,2	2,6	100	48	3/18/150	Paul, Homag 189722 s
250	2,4	2,0	100	48	3/18/150	Paul, Homag 189723 s
250	1,6	1,3	100	48	3/18/150	Paul, Homag 189724 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
250	3,2	2,6	110	36	8/8,5/130	Paul, Homag 189728 s
250	2,4	2,0	110	36	8/8,5/130	Paul, Homag 189729 s
250	1,6	1,3	110	36	8/8,5/130	Paul, Homag 189730 s
250	3,2	2,6	110	48	8/8,5/130	Paul, Homag 189719 s
250	2,4	2,0	110	48	8/8,5/130	Paul, Homag 189720 s
250	1,6	1,3	110	48	8/8,5/130	Paul, Homag 189721 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

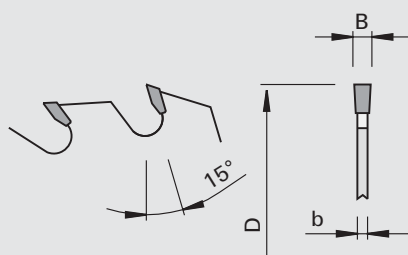
101310

Дискові пили для багатопильних верстатів HW «F» - для профілюючий агрегат Linck VPM

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

MEC

Верстат/Застосування

І Профілюючий агрегат Linck VPM
І для подовжнього різку в сухій і вологій м'якій деревині

Виконання

І форма зуба: плоский зуб «F»
І різальний матеріал: HW HL Board 20

Переваги

І Надзвичайно висока межа міцності на згин і твердість зубів

Доповнення

Ø D	B	b	Ø d	Z	Ідент. №
566	5,0	4,0	80	36	80350084 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

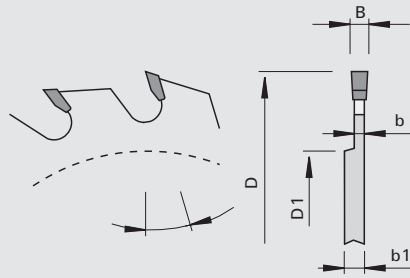
116200

Сегменти HW - для профілюючий агрегат Linck VPM

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І Профілюючий агрегат Linck VPM
І для подовжнього різів в сухій і вологій м'якій деревині





Виконання

І форма зуба: плоский зуб «F»
І різальний матеріал: HW HL Board 20

Переваги

І Надзвичайно висока межа міцності на згин і твердість зубів

Доповнення

	Ø D	B	b	Ø D1	b1	Z	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
	414 [мм]	3,5 [мм]	2,5 [мм]	360 [мм]	8 [мм]	10	80334874 s	80335077 s
	497 [мм]	3,5 [мм]	2,5 [мм]	446 [мм]	8 [мм]	8	80333596 s	80335075 s
	499,4 [мм]	3,5 [мм]	2,5 [мм]	446 [мм]	7 [мм]	10	80350396 s	80350395 s
	498,2 [мм]	3,5 [мм]	2,5 [мм]	447 [мм]	7 [мм]	11	80371097 s	80371098 s

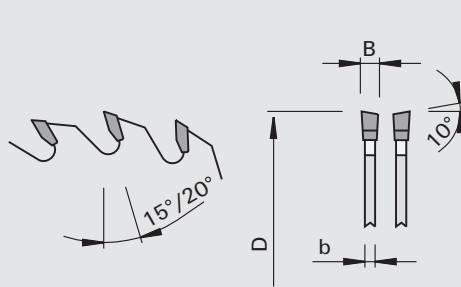
101620/107520

Дискові пили для чорнового розкрою HW «WS»

Продукт



Креслення



LEUCO
highline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

LOW
noise

Верстат/Застосування

І столярні круглопилочні верстати
І для розкрою масивної деревини

Виконання

І форма зуба: переміннокосий зуб «WS»
І різальний матеріал: HW HL Board 10

Переваги

І Зниження шуму завдяки лазерним орнаментам на діаметрі від Ø 250 мм

Доповнення

І можливе розширення посадочного діаметру до Ø 80 мм за додаткову плату

Ø D	B	b	Ø d	Z	∠ атаки	NL	№ класу	Ідент. №
200	3,2	2,2	30	24	20	2/7/42	107520	189932
250	3,2	2,2	30	24	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189933
250	4,4	2,8	30	20	15	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189934 s
300	3,2	2,2	30	24	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189935
300	3,2	2,2	30	28	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189936
300	3,2	2,2	30	36	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189937
350	3,5	2,5	30	24	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189938
350	3,5	2,5	30	32	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189939
350	3,5	2,5	30	36	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189940
350	4,4	2,8	30	28	15	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189941
400	3,5	2,5	30	28	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189942
400	3,5	2,5	30	36	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189943
450	3,8	2,8	30	40	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189944
500	3,8	2,8	30	44	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189945
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]			

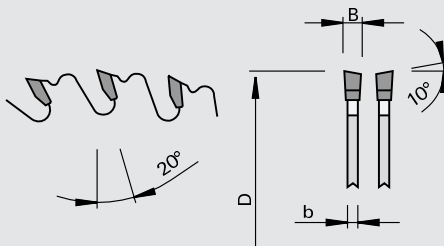
101620

Дискові пили для чорнового розкрою HW з обмеженням товщини стружки «WS»

Продукт



Креслення



LEUCO
highlight

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

- І столярні круглопилочні верстати
- І спеціальні верстати для розкрою масивної деревини
- І особливо підходить для деревини з сучками

Виконання

- І форма зуба: переміннокосий зуб «WS»
- І різальний матеріал: HW HL Board 10

Переваги

- І відсутність відколів через сучки, що випадають, завдяки обмеженню товщини стружки
- І зменшення шуму завдяки лазерним орнаментам

Доповнення

- І можливе розширення посадкового діаметру до Ø 50 мм за додаткову плату

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ідент. №
250	3,2	2,2	30	24	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189946
300	3,2	2,2	30	28	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189947 \$
315	3,2	2,2	30	28	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189948
350	3,5	2,5	30	32	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189949 \$
400	3,5	2,5	30	36	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189950 \$
450	3,8	2,8	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189951
500	3,8	2,8	30	44	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189952
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

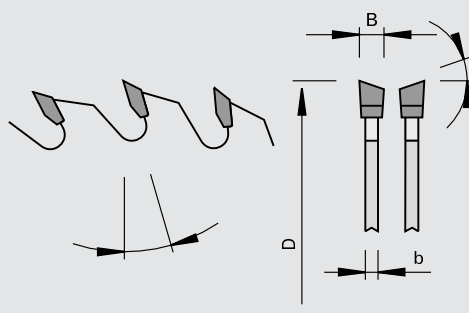
101320

Форматні дискові пили HW «WS» - Weinmann

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

комбіновані установки для теслярських підготовчих робіт спеціальні верстати для формату різів в деревно-стружкових матеріалах для торцевого і косоного різів в масивній деревині і деревно-стружкових матеріалах

Виконання

форма зуба: переміннокосий зуб «WS»
різальний матеріал: HW HL Board 20

Переваги

Доповнення

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	загострення		Идент. №
230	3,2	2,2	40	40	8/5,5/52	10	15	Weinmann	192427
240	3,0	2,0	40	30	8/6/52	10	15	Weinmann	192428
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]		

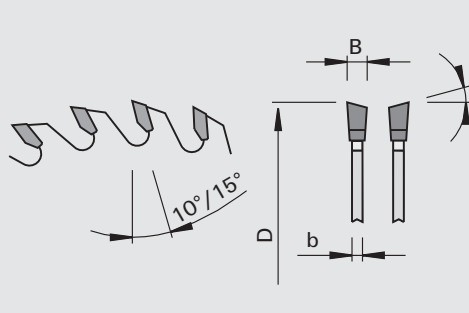
102620/102628/107520

Форматні дискові пили HW «WS»

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]



Верстат/Застосування

столярні круглопилочні верстати спеціальні верстати для форматового різів в деревно-стружкових матеріалах

Виконання

форма зуба: переміннокосий зуб «WS»
різальний матеріал: HW
№ класу 107520 HW HL Board 10, передній кут 5°
№ класу 102620/102628 HW HL Board 06, передній кут 10°

Переваги

оптимальний вибір відносно якості різів, швидкості подачі та товщини матеріалу завдяки різній кількості зубів
Зниження шуму завдяки лазерним орнаментам на діаметрі від Ø 250 мм

Доповнення

можливе розширення посадочного діаметру до Ø 80 мм за додаткову плату

Ø D	B	b	Ø d	Z	KN	NL	№ класу	Идент. №
150	3,2	2,2	30	24		2/7/42	107520	189953
150	3,2	2,2	30	36		2/7/42	102620	189954
150	3,2	2,2	30	48		2/7/42	102620	189955
180	3,2	2,2	30	30		2/7/42	107520	189956
180	3,2	2,2	30	54		2/7/42	102620	189957
200	3,2	2,2	30	34		2/7/42	107520	189958
200	3,2	2,2	30	48		2/7/42	102620	189959
200	3,2	2,2	30	64		2/7/42	102620	189960
250	3,2	2,2	30	40		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189961 \$
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[мм]		

Ø D	B	b	Ø d	Z	KN	NL	№ класу	Ідент. №
250	3,2	2,2	30	48		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189962
250	3,2	2,2	30	60		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189963
250	3,2	2,2	30	80		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189964
300	3,2	2,2	30	48		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189965 \$
300	3,2	2,2	30	60		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189966 \$
300	3,2	2,2	30	72		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189967 \$
300	3,2	2,2	30	96		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189968 \$
315	3,2	2,2	30	48		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189969
315	3,2	2,2	30	72		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189970
350	3,5	2,5	30	54		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189971 \$
350	3,5	2,5	30	72		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189972 \$
350	3,5	2,5	30	84		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189973 \$
350	3,5	2,5	30	108		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189974 \$
400	3,5	2,5	30	60		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189975
400	3,5	2,5	30	84		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189976
400	3,5	2,5	30	96		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189977
400	3,5	2,5	30	120		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189978
400	3,5	2,5	50	60	8x8,2	2/10/60	102628	189979 \$
450	3,8	2,8	30	66		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189980
500	3,8	2,8	30	72		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189981
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]			

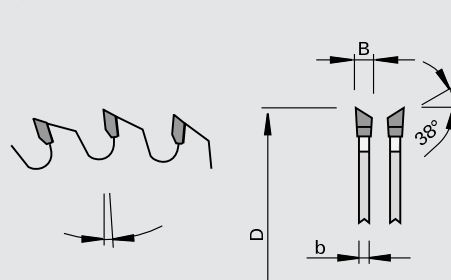
102628

Форматні дискові пили HW «WS» - профілі, планки та пластикові профілі

Продукт



Креслення



LEUCO
highlight

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

- пильний верстат для торцевого та косоного різання
- столярні круглопильні верстати
- для форматного та обрізного різання в деревно-стружкових матеріалах

Виконання

- форма зуба: переміннокосий зуб «WS»
- різальний матеріал: HW HL Board 06

Переваги

- різання без відколів без застосування підрізного агрегату завдяки переміннокосому зубу з кутом 38°
- зменшення шуму завдяки лазерним орнаментам

Доповнення

- для профілів, планок та пластикових профілів

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	↙ атаки	Ідент. №
250	3,2	2,2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-2	189982
300	3,2	2,2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	2	189983
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	

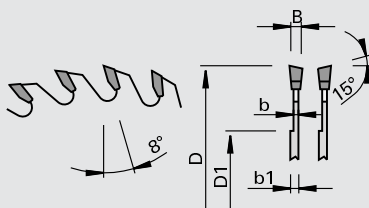
102323

Форматні дискові пили HW, ступінчасте основне полотно, надмала ширина пропилу «WS»

Продукт



Креслення



LEUCO
topLine

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

- І столярні круглопилочні верстати
- І верстати Scheer FM
- І для формату різів в тонкостінних пластикових профілях і фанері

Виконання

- І ступінчасте основне полотно, пили з малою шириною пропилу
- І форма зуба: переміннокосий зуб «WS»
- І різальний матеріал: HW HL Board 06

Переваги

- І покращена стабільність завдяки ступінчастому виконанню корпусу ріли

Доповнення

Ø D	B	b1	b	Ø D1	Ø d	Z	NL	Ідент. №
160	1,8	2,2	1,0	80	16	48	2/7,5/31,5	188209
180	1,6	2,2	1,0	105	16	56	1/6/33	188210
250	1,7	2,2	1,0	170	30	80		188211
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

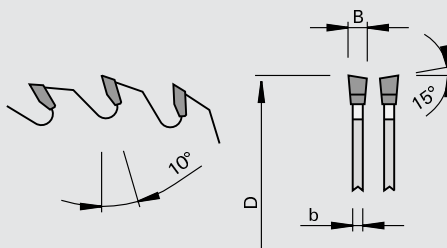
102321

Форматні дискові пили форматів HW - мала ширина пропилу «WS» - деревно-стружкові матеріали

Продукт



Креслення



LEUCO
topLine

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

- І пильний верстат для торцевого та косоного різання
- І столярні круглопильні верстати
- І для торцевого і косоного різів в деревно-стружкових матеріалах, переважно в МДФ
- І для обрізання профілів (наприклад, з пластмаси)

Виконання

- І форма зуба: переміннокосий зуб «WS»
- І різальний матеріал: HW HL Board 03 plus

Переваги

- І великий ресурс інструменту

Доповнення

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ідент. №
150	2,4	1,8	30	48		189699
180	2,4	1,8	30	60		189700
200	2,4	1,8	30	64		189701
250	2,4	1,8	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189702
300	2,4	1,8	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189704
300	2,6	2,2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189705
350	2,6	2,2	30	108	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189706
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

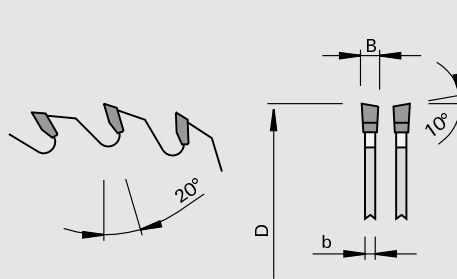
102321

Форматні дискові пили HW, мала ширина пропилу, «WS» масивна деревина

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І столярні круглопильні верстати
І Круглопильні форматні верстати
І Круглопильні торцювальні верстати
І для форматного та торцевого різку в масивні деревині

Виконання

І форма зуба: переміннокосий зуб «WS»
І різальний матеріал: HW HL Board 06

Переваги

Доповнення

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ідент. №
180	2,4	1,8	30	30		188064
200	2,4	1,8	30	32		188065
250	2,4	1,8	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188067
300	2,4	1,8	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188068
350	2,6	2,0	30	54	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188069
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

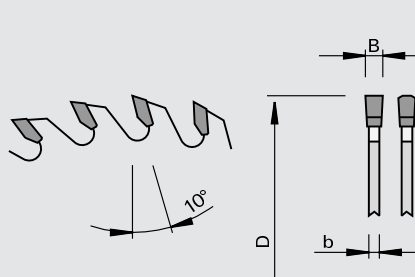
102678

Форматні дискові пили HW «TR-F» - передній кут 10°

Продукт



Креслення



LEUCO
highlight

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

LOW
noise

Верстат/Застосування

І столярні круглопильні верстати
І вертикальні верстати для розкрою плит
І для форматного різку в деревно-стружкових матеріалах покритих пластиком

Виконання

І форма зуба: трапеція та плоский «TR-F»
І різальний матеріал: HW HL Board 06

Переваги

І зменшення шуму завдяки лазерним орнаментам

Доповнення

І можливе розширення посадкового діаметру до Ø 50 мм за додаткову плату

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ідент. №
250	3,2	2,2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189984 \$
300	3,2	2,2	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189985 \$
300	3,2	2,2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189986 \$
350	3,5	2,5	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189987
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

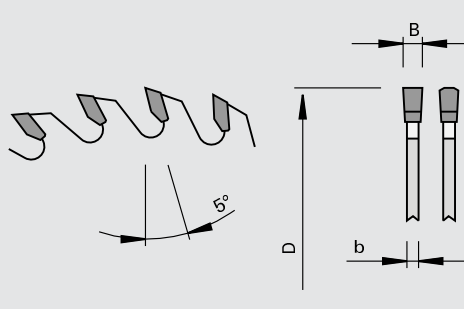
102678

Форматні дискові пили HW «TR-F» - передній кут 5°

Продукт



Креслення



LEUCO
highline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

LOW
noise

Верстат/Застосування

- І столярні круглопилні верстати
- І вертикальні верстати для розкрою плит
- І для форматного різів в деревно-стружкових матеріалах покритих пластиком

Виконання

- І форма зуба: трапеція та плаский «TR-F»
- І різальний матеріал: HW HL Board 06

Переваги

- І покращена якість нижньої крайки (без підрізувача) завдяки передньому куту 5°
- І зменшення шуму завдяки лазерним орнаментам

Доповнення

- І можливе розширення посадкового діаметру до Ø 50 мм за додаткову плату

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ідент. №
250	3,2	2,2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189988
300	3,2	2,2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189989 \$
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

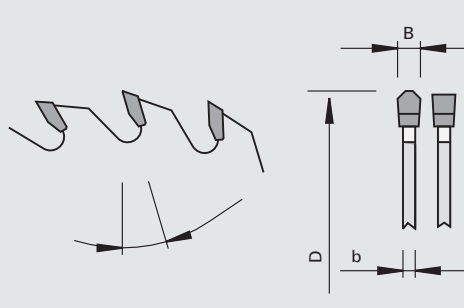
102378

Форматні дискові пили HW «TR-F» - магнітних плит

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

LOW
noise

Верстат/Застосування

- І столярні круглопилні верстати
- І пильна установка для горизонтального розкрою плит
- І для форматного розкрою плит фанерованих листовою сталлю або тонкою сталевую плівкою
- І для одиночного різів і в пакеті

Виконання

- І форма зуба: трапеція та плаский «TR-F»
- І різальний матеріал: спеціальний сорт твердого сплаву HL Steel 17

Переваги

- І зменшення шуму завдяки лазерним орнаментам
- І обробка із зменшеним іскроутворенням

Доповнення

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	◁ атаки	Ідент. №
350	3,2	2,5	30	110	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	5	192609
350	4,4	3,2	30	72		10	192610
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	

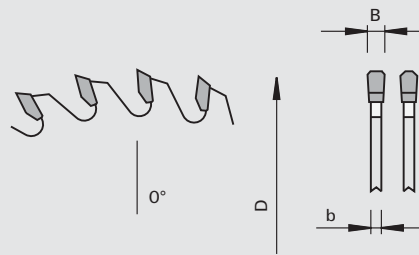
102388

Форматні дискові пили HW - solid Surface «TR-F-FA»

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

LOW
noise

Верстат/Застосування

- І столярні круглопильні верстати
- І вертикальні верстати для розкрою плит
- І особливо рекомендується для обробки матеріалів Solid Surface і твердих плиткових матеріалів як Corian®, Varicor® ...

Виконання

- І з лазерними орнаментами
- І форма зуба: трапеція та плоский з фаскою «TR-F-FA»
- І різальний матеріал: HW HL Board 06

Переваги

- І зниження шуму та вібрації завдяки лазерним орнаментам

Доповнення

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ідент. №
303	3,2	2,5	30	84	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	193133
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

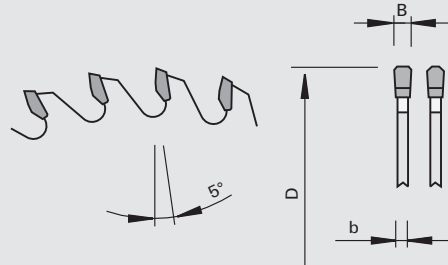
102388

Форматні дискові пили HW «TR-F-FA» - полімерних матеріалів

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

LOW
noise

Верстат/Застосування

- І столярні круглопильні верстати
- І вертикальні верстати для розкрою плит
- І для чистових різів різних термопластичних синтетичних матеріалів

Виконання

- І з лазерними орнаментами
- І форма зуба: трапеція та плоский з фаскою «TR-F-FA»
- І різальний матеріал: HW HL Board 06

Переваги

- І зниження шуму та вібрації завдяки лазерним орнаментам

Доповнення

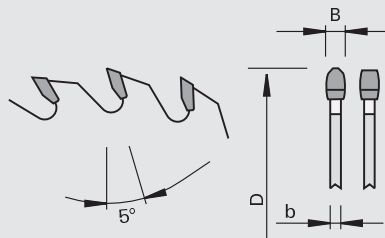
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ідент. №
303	3,2	2,2	30	84	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	193109
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

102388

Форматні дискові пили HW «TR-F K» - проти відбитків пальців

Продукт

Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

NO
Hearing

Верстат/Застосування

- І столярні круглопильні верстати
- І вертикальні верстати для розкрою плит

Виконання

- І з лазерними орнаментами
- І форма зуба: TR-F K
- І різальний матеріал: HW HL Board 04 plus

Переваги

- І відмінна якість різання матеріалів, на яких не залишаються відбитки пальців, і звичайних пластиків
- І без утворення подряпин на поверхнях різання завдяки опуклим фланцям зубців
- І без утворення загибів кромки на поверхні чутливих матеріалів
- І зниження вібрації і шумів за допомогою лазерних орнаментів

Доповнення

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ідент. №
300	3,2	2,2	30	84	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	193195
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

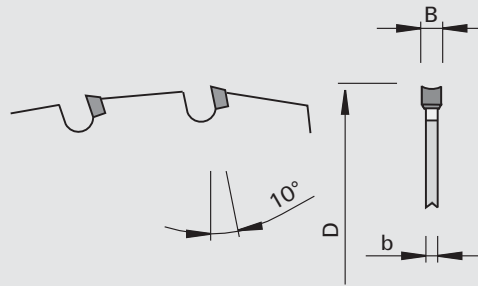
202289

Форматні дискові пили DP «HR» - nn-System DP flex

Продукт



Креслення



LEUCO
nn-system

DP FLEX

Полікристалчний алмаз [DP]

NO 1000

Верстат/Застосування

- форматні круглопилочні верстати
- вертикальні верстати для розкрою плит
- Торцеві пили
- для точного різання усіх звичайних деревних плит, наприклад, необроблені та вкриті ДСП та МДФ, фанерні плити, тверді деревно-волокнисті плити, композитні плити WPC, цементно- та гіпсо-волокнисті плити, мінераломісткі композитні плити, Alucobond, ...
- для поперечних та поздовжніх різів масивної деревини, клеєної деревини, цільної деревини, термообробленої деревини

Виконання

- можна заточити макс. 2 рази
- маленькі стружкові пазухи
- спеціальна геометрія різальних кромок
- форма зуба: HR (дупловіт по задній грані)
- різальний матеріал: DP

Переваги

- практично безшумна робота
- висока продуктивність і економічність за рахунок алмазних різців
- зменшене зусилля різання завдяки геометрії зуба HR (дупловіт по задній грані)

Доповнення

- не рекомендується для обробки м'якої деревини і матеріалу завтовшки більш ніж 40 мм
- відмінна, без виривів, якість різку досягається лише при обробці в комбінації з відповідною підрізною пилою
- УВАГА!** Розпірний клин для цих пил має бути товщиною від 2,0 до 2,4 мм
- Комплектування: клини необхідно замовляти окремо

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ідент. №
250	2,5	2,0	30	50	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192440
254	2,5	2,0	15,875	50	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192441
260	2,5	2,0	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192442
280	2,5	2,0	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192443
303	2,5	2,0	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192444
315	2,5	2,0	30	64	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192445
350	2,5	2,0	30	72	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192446
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

приладдя	B	для Ø D	для верстата	№ класу	YE	Ідент. №
Розклинюючий ніж	2,25	300-350	Altendorf F45	985500	1	192425
Розклинюючий ніж	2,25	240-250	HOLZ-HER Vertikal	985500	1	192429
Розклинюючий ніж	2,25	300-350	Striebig Standard III Control Evolution	985500	1	192430
Розклинюючий ніж	2,25	300-350	Striebig Standard Eco	985500	1	192431
Розклинюючий ніж	2,25	300	Putsch	985500	1	192457
Розклинюючий ніж	2,25	250-350	Martin T60A	985500	1	192535
	[мм]	[мм]				

202180

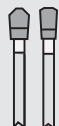
DIAREX алмазні дискові пили для форматного розкрою

Продукт



Креслення

TR-F-FA



DA-F-FA



HR-FA



Полікристалічний алмаз [DP]



Верстат/Застосування

- І столярні круглопильні верстати
- І вертикальні верстати для розкрою плит
- І для чистового різку в різних матеріалах

Виконання

- І зона заточки 2,0 мм
- І різальний матеріал: різні сорти алмазу залежно від застосування

Переваги

- І великий робочий ресурс завдяки груповому розташуванню зубів з великою кількістю різців, що створюють якість
- І зниження вібрації та шуму через лазерні орнаменти
- І спеціальна геометрія стружкової пазухи забезпечує помітне зниження шуму
- І геометрія різців, кількість зубів та сорт DP залежно від застосування

Доповнення



TR-F-FA

- універсальна і міцна геометрія
- для обробки підрізними дисковими пилами деревних матеріалів, покритих меламіном або HPL, а також композиційних матеріалів
- відмінно підходить для обробки мінеральних матеріалів



DA-F-FA

- для чистового розкрою одрезними дисковими пилами деревно-стружечних плит, покритих меламіном и HPL



HR-FA

- відмінну якість різку (вгорі) завдяки ефекту підрізання і зниження тиску різку
- добре підходить для обробки магнітних плит
- відмінно підходить для тонких плит з вуглепластика і композиційного матеріалу на скловолокнистій основі

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	форма зуба	Ідент. №
250	3,2	2,2	30	48	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	192955
303	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	192957
303	3,2	2,2	30	84	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	192960
350	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	192961
400	3,5	2,5	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	193100
303	3,2	2,2	30	70	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	DA-F-FA	192959
250	3,2	2,2	30	50	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	HR-FA	192956
303	3,2	2,2	30	65	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	HR-FA	192958
350	3,2	2,2	30	65	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	HR-FA	192962
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

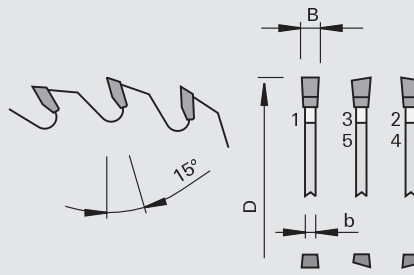
102348

Форматні дискові пили HW «G5»

Продукт



Креслення



LEUCO
G5 system

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]



Верстат/Застосування

- І столярні круглопильні верстати
- І пильний верстат для торцевого та косоного різання
- І для форматного, торцевого і косоного різання на вус без відколів в деревно-стружкових матеріалах, масивній деревині і полімерних матеріалах

Виконання

- І форма зуба: «G5»
- І різальний матеріал: HW HL Board 04 plus

Переваги

- І прекрасна якість різання при поперечному різі
- І відмінна якість різання завдяки спеціальній геометрії різання
- І екстремально підвищений ресурс інструменту
- І зменшення шуму завдяки лазерним орнаментам

Доповнення

- І увага: враховуйте n_{max}
- І NL** - Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**	n _{max}	Ідент. №	
200	3,0	2,2	30	65		7630	192789	
220	3,0	2,2	30	70		6940	192790	
240	3,0	2,2	30	75		6360	192791	
250	3,0	2,2	30	80	Combi3	6110	192792	
280	3,0	2,2	30	85	Combi3	5450	192793	
300	3,0	2,2	30	100	Combi3	5090	192794	
303	3,2	2,2	30	100	Combi3	Striebig	5040	192795
315	3,0	2,2	30	100	Combi3	4850	192801	
350	3,0	2,2	30	100	Combi3	4400	192796	
380	3,0	2,2	32	120		elumatec	3340	192802
400	3,0	2,2	30	120	Combi3	3340	192797	
450	3,6	2,8	30	130	Combi3	3180	192798	
500	3,6	2,8	30	145	Combi3 + 2/10/70	2670	192799	
550	4,0	3,2	30	160	Combi3	2780	192803	
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[хв-1]		

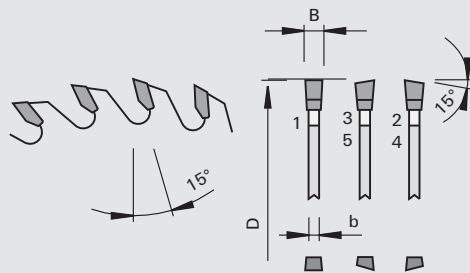
202380

Форматні дискові пили DP «G5»

Продукт



Креслення



LEUCO
G5 system

LEUCO
DIA

Полікристалічний алмаз [DP]



Верстат/Застосування

- І столярні круглопильні верстати
- І вертикальні верстати для розкрою плит
- І для форматного, торцевого і косоного різання на вус без відколів в деревно-стружкових і полімерних матеріалах (наприклад, профілі з пластмаси)

Виконання

- І зона заточки 3,5 мм
- І форма зуба: «G5»

Переваги

- І прекрасна якість різання при поперечному різі
- І відмінна якість різання завдяки спеціальній геометрії різання
- І екстремально підвищений ресурс інструменту
- І зменшення шуму завдяки лазерним орнаментам

Доповнення

- І увага: враховуйте pmax

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ідент. №
303	3,2	2,2	30	100	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189633 s
350	3,2	2,2	30	100	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189634 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

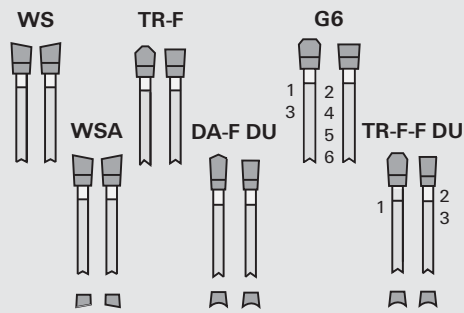
1023...

Форматні дискові пили HW - LowNoise

Продукт



Креслення



Верстат/Застосування

- І столярні круглопильні верстати
- І вертикальні верстати для розкрою плит
- І для форматного різ

Виконання

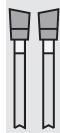
- І шумо- і вібропоглинаючі орнаменти
- І додаткові температурні шліци
- І матеріал різця: HL Board 04 plus і HL Board 06

Переваги

- І дуже низький рівень шуму і спокійний різ завдяки шумо- і вібропоглинаючим орнаментом і спеціальним температурним шліцам
- І для кожного виду застосування своя відповідна форма зуба

Доповнення

- І ідент. № 189690: з високоточним несучим диском для форматних верстатів Striebig з підрізним агрегатом
- І NL** - Combi2 = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60
- І NL** - Combi3 = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



WS

- HL Board 04 plus для облицьованих і не облицьованих деревно-стружкових матеріалів
- HL Board 06 для масивної деревини при роботі з підрізною пилою



TR-F

- для облицьованих і не облицьованих деревно-стружкових матеріалів
- передній кут 10° при роботі з підрізною пилою
- передній кут 5° - якість нижньої крайки краще, так само при роботі без підрізної пили



DA-F DU

- передній кут 10° для облицьованих і не облицьованих деревно-стружкових матеріалів
- для поперечного різ в пластикових і дерев'яних профільних планках
- гарна якість нижньої крайки, так само при роботі без підрізної пили
- найкращу якість різ



WSA

- універсальне застосування
- в поєднанні з підрізною пилою
- коса заточка по передній грані для покращення якості різ



G6

- для облицьованих і не облицьованих деревно-стружкових матеріалів
- в поєднанні з підрізною пилою
- менший тиск різ і дуже високий робочий ресурс завдяки груповому розташуванню зубців



TR-F-F DU

- для облицьованих і не облицьованих деревно-стружкових матеріалів
- гарна якість на нижній поверхні плити також і без підрізної пили
- збільшення робочого ресурсу завдяки груповому розташуванню зубців і твердому сплаву HL Board 03

Ø D	B	b	Ø d	Z	∠ атаки	NL**	форма зуба	LEUCODUR	№ класу	Ідент. №
220	3,2	2,2	30	36	10	2/7/42	WS	HL Board 06	102328	189664
250	3,2	2,2	30	40	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189665
250	3,2	2,2	30	48	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189666
250	3,2	2,2	60	40	10		WS	HL Board 06	102328	189667
300	3,2	2,2	30	48	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189668
300	3,2	2,2	30	60	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189669
300	3,2	2,2	60	48	10		WS	HL Board 06	102328	188185 B
350	3,5	2,5	30	54	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189670
350	3,5	2,5	30	72	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189671
400	3,5	2,5	30	60	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189672
400	3,5	2,5	30	84	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189673
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	◁ атаки	NL**	форма зуба	LEUCODUR	№ класу	Ідент. №
220	3,2	2,2	30	64	10	2/7/42	WS	HL Board 04 plus	102328	192763
250	3,2	2,2	30	60	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192764
250	3,2	2,2	30	80	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192765
300	3,2	2,2	30	72	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192766 \$
300	3,2	2,2	30	96	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192767 \$
350	3,5	2,5	30	84	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192768
350	3,5	2,5	30	108	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192769
350	3,5	2,5	35	84	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192770 ₤
400	3,5	2,5	30	96	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192771
400	3,5	2,5	30	120	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192772
450	4,0	2,8	30	132	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192773
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]					
Ø D	B	b	Ø d	Z	◁ атаки	NL**	форма зуба	LEUCODUR	№ класу	Ідент. №
300	3,2	2,2	30	96	10	Combi2	WSA	HL Board 04 plus	102328	192774
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]					
Ø D	B	b	Ø d	Z	◁ атаки	NL**	форма зуба	LEUCODUR	№ класу	Ідент. №
220	3,2	2,2	30	64	10	2/7/42	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192775
250	3,2	2,2	30	60	10	Combi2	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192776
250	3,2	2,2	30	80	5	Combi3	TR-F	HL Board 04 plus	102378	193196
250	3,2	2,2	30	80	10	Combi2	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192777
300	3,2	2,2	30	72	10	Combi2	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192778
300	3,2	2,2	30	96	5	Combi3	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192779 \$
300	3,2	2,2	30	96	10	Combi2	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192780 \$
350	3,5	2,5	30	84	10	Combi2	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192781
350	3,5	2,5	30	108	10	Combi2	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192782
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]					
Ø D	B	b	Ø d	Z	◁ атаки	NL**	форма зуба	LEUCODUR	№ класу	Ідент. №
250	3,2	2,2	30	60	10	Combi2	TR-F-FA	HL Board 04 plus	102378	192785 ₤
250	3,2	2,2	30	80	10	Combi2	TR-F-FA	HL Board 04 plus	102378	192786 ₤
300	3,2	2,2	30	72	10	Combi2	TR-F-FA	HL Board 04 plus	102378	192787 ₤
300	3,2	2,2	30	96	10	Combi2	TR-F-FA	HL Board 04 plus	102378	192788 ₤
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]					
Ø D	B	b	Ø d	Z	◁ атаки	NL**	форма зуба	LEUCODUR	№ класу	Ідент. №
300	3,2	2,2	30	96	5	Combi3	G6	HL Board 04 plus	102378	192783
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]					
Ø D	B	b	Ø d	Z	◁ атаки	NL**	форма зуба	LEUCODUR	№ класу	Ідент. №
220	3,2	2,2	30	42	10	2/7/42	DA-F DU	HL Board 06	102338	189688
250	3,2	2,2	30	48	10	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189689 \$
303	3,2	2,2	30	60	10	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189690
303	3,2	2,2	30	60	10	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189617 \$
350	3,5	2,5	30	72	10	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189691
400	3,5	2,5	30	84	10	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189692
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]					
Ø D	B	b	Ø d	Z	◁ атаки	NL**	форма зуба	LEUCODUR	№ класу	Ідент. №
250	3,2	2,2	30	48	-6	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189693
303	3,2	2,2	30	60	-6	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189694
350	3,5	2,5	30	72	-6	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189695
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]					
Ø D	B	b	Ø d	Z	◁ атаки	NL**	форма зуба	LEUCODUR	№ класу	Ідент. №
303	3,2	2,2	30	60	10	Combi2	TR-F-F DU	HL Board 03	102338	189842
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]					

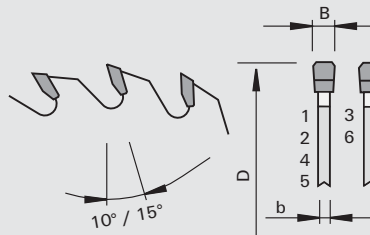
104248

Дискові пили HW для розкрою плит - Q-Cut «G6»

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

Q-CUT G6

Твердий сплав [HW]

LOW NOISE

Верстат/Застосування

- верстати для форматного розкрою
- для чистового різання в покритих плівкою, пластиком або шпонованих деревно-стружкових матеріалах, окремо або в пакеті з висотою різання до 80 мм

Виконання

- шумо- і вібропоглинаючі орнаменти
- додаткові температурні шліци до ØD=370, передній кут 10 градусів
- від ØD=380, передній кут 15 градусів
- форма зуба: G6
- різальний матеріал: HW HL Board 04 plus

Переваги

- відповідає найвищим вимогам до продуктивності
- вражаюча якість обробки завдяки точному, витриманому по розмірах різання
- зменшений тиск різання і оптимізована геометрія зубів G6
- дуже низький рівень шуму і спокійний різ завдяки посиленому корпусу інструменту та шумо- і вібропоглинаючим орнаментам
- значне збільшення робочого ресурсу завдяки покращеному сорту HW

Доповнення

- вихід диска над поверхнею плити: мін. 20 - 25 мм
- NL** - Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42
- NL** - Combi5 = 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120
- NL** - Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ідент. №
280	3,2	2,2	30	60	Combi3 + 2/13/94	Panhans EURO 5	193136
300	4,4	3,3	60	72	Combi7	Homag (Holzma) HPP 230	193137
300	4,4	3,0	65	60	2/9/110	Selco EB 70	193138
300	4,4	3,0	75	60	2/9/110	Holzma CH03	193139 &
305	4,4	3,0	30	60	Combi3 + 2/13/94	Mayer, Panhans	193140
308	3,2	2,4	60	96	Combi7	Homag HPS 320	193141
320	4,4	3,3	30	60	Combi3 + 2/13/94	Mayer / Format 4	193142
320	4,4	3,3	65	60	2/9/110	Biesse, Selco EB 80	193143
330	4,4	3,3	50	60	8/13/80	Giben	193144 s
350	4,25	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	193145
350	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	193146
350	4,4	3,3	50	72	8/13/80	Giben Smart	193147 &
350	4,4	3,3	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350	193148
350	4,4	3,3	75	72		Homag Sawtech, Homag (Holzma) 250	193149
355	4,4	3,3	75	72		Giben	193150
355	4,4	3,3	80	72	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	193152
360	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling	193153
360	4,4	3,3	75	72	4/15/105	Giben	193154 s
370	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FM	193155
380	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	HOLZ-HER	193156
380	4,4	3,3	50	72	4/13/80	Giben Onyx	193157
380	4,4	3,3	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193158
380	4,8	3,6	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193159
380	4,4	3,3	80	72	Combi5	SCM, Selco	193188
380	4,8	3,6	80	72	Combi5	SCM, Selco	193189
400	4,25	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	193160 &
400	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	HOLZ-HER, Irion, Mayer, Scheer, Schelling	193161
400	4,4	3,3	60	72	Combi7	Nanxing	193162 &
400	4,4	3,3	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 1, Giben Starmatic, Homag CH08+12	193163
400	4,4	3,3	80	72	Combi5	Gabbiani CLASS, SCM DELTA, Selco WN / EB	193164
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ідент. №
430	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	HOLZ-HER	193166
430	4,4	3,3	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 2 стара модифікація	193167
430	4,4	3,3	80	72	Combi5	Selco WN	193168
430	4,8	3,6	70	72	4/11/130	Selco WN	193169
450	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Irion, Schelling	193170
450	4,4	3,3	75	72	2/7/110	Giben	193171
450	4,4	3,3	80	72	Combi5	Gabbiani ELITE	193172 &
450	4,65	3,6	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	193173 &
450	4,8	3,6	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	193174
450	4,8	3,6	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193175
450	4,8	3,6	80	72	Combi5	Selco WN	193176 &
460	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FL, FH6	193177
470	4,4	3,3	75	72	4/15/105	Giben	193178 s
470	4,8	3,6	70	72	4/11/130	Selco WN	193179 s
480	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FH6 починаючи з 2016	193180
480	4,8	3,6	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193181
480	4,8	3,6	70	72	4/11/130	Selco Series 750	193183 &
480	4,8	3,6	80	72	Combi5	Selco WN	193184
500	4,8	3,6	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 22	193185 s
520	4,8	3,6	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FH8	193186
520	4,8	3,6	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 23 / 550	193187
520	4,8	3,6	70	72	4/11/130	Selco WN	193182
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

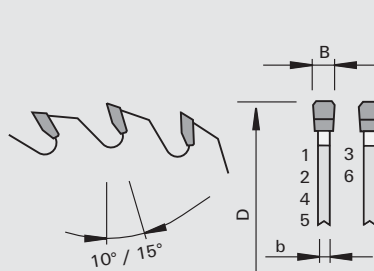
104249

Дискові пили HW для розкрою плит - Q-Cut «G6» - nn-System

Продукт



Креслення



LEUCO
nn-system

Q-CUT G6

Твердий сплав [HW]

NO
HPP

Верстат/Застосування

- верстати для форматного розкрою
- для чистового різну в покритих плівкою, пластиком або шпонованих деревно-стружкових матеріалах, окремо або в пакеті з висотою різну до 80 мм

Виконання

- спеціальна геометрія пазуха для відводу стружки nn-System
- форма зуба: G6
- різальний матеріал: HW HL Board 04 plus

Переваги

- Надзвичайно безшумно зменшення рівня шуму на холостому ходу до 6 dB(A)
- відповідає високим вимогам до продуктивності
- Вражаючі якість обробки завдяки точному, відкаліброваному різну без відколів.
- Зменшене зусилля різання і споживання потужності завдяки оптимізованій геометрії різання
- Значно збільшений термін служби інструменту завдяки покращуваному сорту HW

Доповнення

- вихід диска над поверхню плити: мін. 20 - 25 мм / макс. 40 мм
- NL**- Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ідент. №
310	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma BR200)	193190
350	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma 72, 350, HPP 350)	193191
380	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193192
380	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma 82, HPP 82, HPP 83, HPL 380)	193193
450	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma 11510)	193194
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

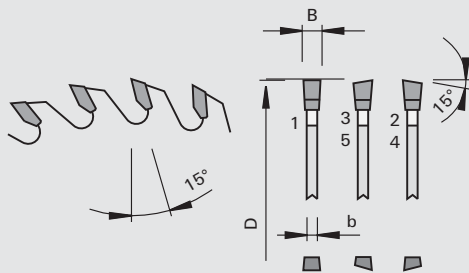
104258

Дискові пили HW для розкрою плит - Q-Cut «G5»

Продукт



Креслення



LEUCO
G5 system



Твердий сплав [HW]



Верстат/Застосування

І пильна установка для горизонтального розкрою плит
І для форматного і чистового розкрою столярних щитів, фанерних плит, шпонованих або вкритих тонким папером деревних і сотових плит

Виконання

І шумо- і вібропоглинаючі орнаменти
І додаткові температурні шліці
І форма зуба: «G5»
І різальний матеріал: HW HL Board 04 plus

Переваги

І дуже низький тиск різку і низьке енергоспоживання за рахунок оптимізованої геометрії різців
І чудова якість різку волокнистих деревних матеріалів
І дуже низький рівень шуму і спокійний рез завдяки шумо- і вібропоглинаючим орнаментам і спеціальному розташуванню температурних шліців

Доповнення

І Увага: при виборі відповідних підрізних пил враховуйте зменшену ширину різку 4 мм!
І NL** - Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42
І NL** - Combi5 = 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120
І NL** - Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ідент. №
350	4,0	3,2	30	80	Combi3	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	192813
350	4,0	3,2	60	80	Combi7	Homag (Holzma)	192814
380	4,0	3,2	60	80	Combi7	Homag (Holzma)	192815
400	4,0	3,2	30	85	Combi3 + 2/13/94		192816
430	4,0	3,2	30	85	Combi3 + 2/13/94		192817
430	4,0	3,2	80	90	Combi5	Selco	192818
450	4,0	3,2	60	90	Combi7	Homag (Holzma)	192819
460	4,0	3,2	30	90	2/13/94	Schelling	192820
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

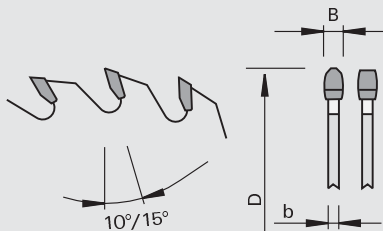
104278

Дискові пили HW для розкрою плит - Q-Cut «TR-F K»

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

Твердий сплав [HW]



Верстат/Застосування

І пильна установка для горизонтального розкрою плит
І для чистового різання нових матеріалів (з особливою поверхнею) і пластика

Виконання

І шумо- і вібропоглинаючі орнаменти
І додаткові температурні шліці
І форма зуба: «TR-F K»
І різальний матеріал: HW HL Board 04 plus

Переваги

І відмінна якість різання матеріалів з покриттям «проти відбитків пальців» і звичайного пластика
І відсутність рифлення на поверхні, що оброблюється завдяки опуклим бічним граням зубів
І при обробці чутливих матеріалів не відбувається загин верхнього шару

Доповнення

І Увага: при виборі відповідних підрізних пил враховуйте зменшену ширину різання 4 мм!
І NL**- Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42
І NL**- Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**	Ідент. №
350	4,0	3,2	30	72	Combi3	Schelling, SCM, Panhans, Mayer; HOLZ-HER 192974
350	4,0	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 192975
380	4,0	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 192976
400	4,0	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling 192977
450	4,0	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 192978
460	4,0	3,2	30	72	2/13/94	Schelling 192979
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

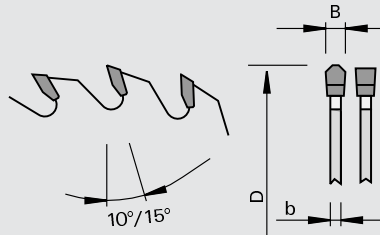
104378

Дискові пили HW для розкрою плит - U-Cut «TR-F»

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

U-CUT TR-F

Твердий сплав [HW]

LOW
noise

Верстат/Застосування

І верстати для форматного розкрою
І для форматного різну в деревно-стружкових матеріалах покритих пластиком

Виконання

І до ØD=360, передній кут 10 градусів
І від ØD=380, передній кут 15 градусів
І форма зуба: трапеція та плаский «TR-F»
І різальний матеріал: HW HL Board 04 plus

Переваги

І покращена якість різну завдяки оптимізованій геометрії різання
І зменшення шуму завдяки лазерним орнаментам

Доповнення

І особливо підходить для фанерованих пластиком деревно-стружкових матеріалів і шаруватих плит, окремо і в пакеті
І NL** - Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42
І NL** - Combi5 = 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120
І NL** - Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ідент. №
300	4,4	2,8	30	60	Combi3 + 2/13/94	Panhans Euro P8	192901
300	4,4	3,0	75	72	2/9/110	Homag Espana	192902
300	4,4	3,2	80	72	Combi5	Gabbiani, SCM	193111
305	3,2	2,2	30	60	Combi3 + 2/13/94	Scheer FM 16	192903
305	4,4	2,8	30	60	Combi3 + 2/13/94	Mayer, Panhans	192904
305	4,4	2,8	60	60		Подрібнювачі	192905
320	4,4	3,2	65	60	2/9/110	Biesse, Selco EB 80	192906
320	4,4	3,2	75	72	3/13/95	Giben Smart	192907
320	4,4	3,2	80	60	Combi5	Gabbiani, SCM	193099
320	4,4	3,2	80	72	Combi5	SCM	193110
350	4,4	3,0	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	192908 \$
350	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350	192909
350	4,4	3,0	75	60		Giben MK Gamma	192910
355	4,4	3,2	65	72	2/9/110	Selco EB 95 / EB 100	193098
355	4,4	3,0	75	60		Giben Trend, Homag CH06+10	192912
355	4,4	3,0	75	72	4/15/105	Giben	192911
355	4,4	3,0	80	72	Combi5	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA, S.M.A., подрібнювачі	192913
360	4,4	3,2	65	72	2/9/110	Selco	192914
380	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192915
380	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192916 \$
380	4,4	3,2	80	72	Combi5	Gabbiani, SCM, Selco	192969
380	4,8	3,5	80	72	Combi5	Gabbiani, SCM, Selco	192993
400	4,25	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	192917
400	4,4	3,2	30	96	Combi3 + 2/13/94		192918
400	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	192919
400	4,4	3,2	60	72	Combi7	Anthon	192920
400	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 01	192923
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 1, Giben Starmatic, Homag CH08+12	192921 \$
400	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN / EB, S.M.A., Irion	192922
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**	Идент. №
420	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 192924
430	4,4	3,2	30	72	Combi3	192925
430	4,4	3,2	60	72	Combi7	192926
430	4,4	3,2	75	96	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 2 стара модифікація 192927
430	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN 192928
450	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Irion, Schelling 192929
450	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 192931 \$
450	4,4	3,2	80	72	Combi5	S.M.A., Irion 192930
450	4,8	3,5	80	72	Combi5	Selco WN 192932
460	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FL, FH 6 192933
470	4,8	3,5	70	72	4/11/130	Selco WN 192936
470	4,4	3,2	75	96	4/15/105	Giben Prismatic 3 192934
470	4,4	3,2	75	72	4/15/105	Giben 192935
480	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FL 192937
480	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 530 192938
480	4,8	3,5	80	72	Combi5	Selco WN 192939
500	4,4	3,2	30	60	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Irion 192940
500	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 22 192941
520	4,8	3,5	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FH 8 192942
520	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 23 192943
560	4,8	3,5	30	72	2/13/94	Schelling 193104
600	5,8	4,0	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 42 192944
650	6,2	4,0	40	72		Schelling 192945
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

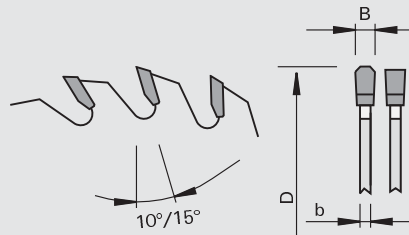
104378

Дискові пили HW для розкрою плит - U-Cut max «TR-F»

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

U-CUT MAX

Твердий сплав [HW]

LOW
noise

Верстат/Застосування

І верстати для форматного розкрою
І для форматного різку в деревно-стружкових матеріалах покритих пластиком

Виконання

І до ØD=360, передній кут 10 градусів
І від ØD=380, передній кут 15 градусів
І форма зуба: трапеція та плоский «TR-F»
І різальний матеріал: HW HL Board 04 plus

Переваги

І підвищення робочого ресурсу за рахунок збільшення числа заточок до 6 у виконанні U-cut TR-F
І зниження шуму завдяки лазерним орнаментам

Доповнення

І особливо підходить для фанерованих пластиком деревно-стружкових матеріалів і шаруватих плит, окремо та в пакеті
І NL** - Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42
І NL** - Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ідент. №
350	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	193120 s
350	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350	193121
350	4,4	3,2	75	72		Giben MK Gamma	193122
380	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193123
380	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193124
380	4,4	3,2	80	72	Combi5	Gabbiani, SCM, Selco	193125 s
380	4,8	3,5	80	72	Combi5	Gabbiani, SCM, Selco	193126 s
400	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	193127 s
450	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Irion, Schelling	193128 s
450	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193129
470	4,8	3,5	70	72	2/11/130	Selco WN	193132
470	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben	193130 s
470	4,8	3,5	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben	193131 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

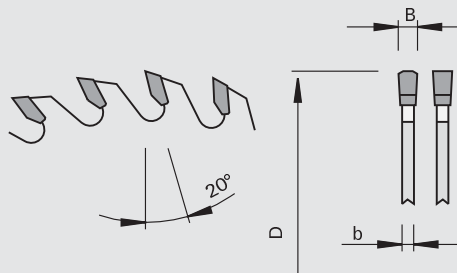
104270

Дискові пили HW для розкрою плит - U-Cut speed «TR-F»

Продукт



Креслення



LEUCO
topline



Твердий сплав [HW]



Верстат/Застосування

- пильна установка для горизонтального розкрою плит
- для розкрою в пакеті фанерованих пластиком або нефанерованих деревно-стружкових матеріалів

Виконання

- шумо- і вібропоглинаючі орнаменти
- додаткові температурні шліці
- форма зуба: трапеція та плоский «TR-F»
- різальний матеріал: HW HL Board 04 plus

Переваги

- відповідає високим вимогам до продуктивності
- зменшене зусилля різку і споживання потужності завдяки оптимізованій геометрії різання
- дуже низький рівень шуму і спокійний різ завдяки шумо- і вібропоглинаючим орнаментам і спеціальним температурним шліцям
- Значно збільшений термін служби інструменту завдяки покращеному сорту HW

Доповнення

- висота пакету: ідент. № 192629 до макс. 190 мм., ідент. № 192631 до макс. 210 мм., ідент. № 192633 до макс. 215 мм.
- рекомендований вихід диска над поверхнею плити: 20-30 мм
- NL** - Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ідент. №
520	4,8	3,5	30	60	2/13/94	Schelling	192616
520	4,8	3,5	60	60	Combi7	Homag (Holzma) Typ 23	192617
530	5,0	3,5	30	60		Schelling	192618
530	5,8	4,0	60	60	Combi7		192619
565	4,8	3,5	80	60	2/8/110		192620
565	5,0	3,5	100	60		Giben	192621
570	4,8	3,5	60	60	Combi7	Homag (Holzma)	192622
575	5,8	4,0	60	60	Combi7	Homag (Holzma)	192664
600	5,8	4,0	60	60	Combi7	Homag (Holzma) Typ 42	192624
600	5,8	4,0	80	60	2/11/115 + 2/19/120		192625
620	6,2	4,0	80	60	4/15/143		192626
650	6,2	4,0	40	60		Schelling	192627 s
670	6,0	4,4	60	48	Combi7	Homag (Holzma) 66 (Tandem)	192628
680	6,2	4,2	80	60	2/11/130		192630
680	6,4	4,4	40	60	2/17/140 + 2/13/140	Schelling	192629
700	6,4	4,4	80	60	2/17/110	Anthon	192631
700	6,8	4,4	80	60	2/17/110		192632
720	6,4	4,4	40	60	2/13/114 + 2/13/140	Schelling	192633
730	6,4	4,4	60	60	Combi7	Homag (Holzma) 66 (Tandem)	192635
730	6,4	4,4	80	60	2/17/110	Anthon LNC	192634
750	6,5	4,6	40	72	2/13/140 + 2/13/114		192636
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

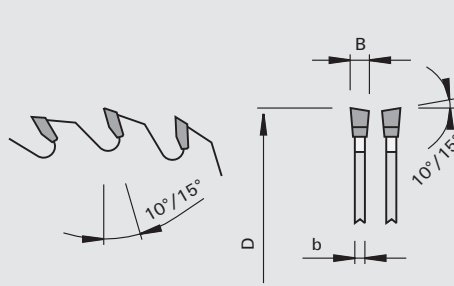
104320

Дискові пили HW для розкрою плит - U-Cut «WS»

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

U-CUT WS

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

- верстат для форматного розкрою
- універсальні двосторонні форматно-обрізні профільні верстат
- для форматного різну в необлицьованому і шпонірованому ДСП, твердому ДВП, МДФ-плитах і ламінаті, окремо і в пакеті

Виконання

- до ØD=355, 10° передній кут і 15° кут косої заточки
- від ØD=400, 15° передній кут і 10° кут косої заточки
- форма зуба: переміннокосий зуб «WS»
- різальний матеріал: HW HL Board 04 plus

Переваги

Доповнення

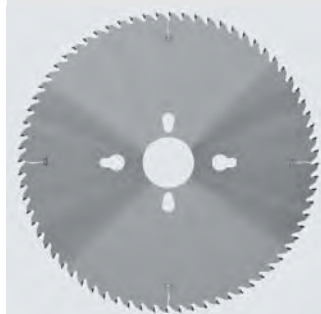
- поєднання головних і підрізних пил див. в технічному додатку
- застосування в універсальних двосторонніх форматно-обрізних профільних верстатах у поєднанні з потужними подрібнювачами
- NL** - Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42
- NL** - Combi5 = 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120
- NL** - Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Идент. №
305	4,4	2,8	30	48	Combi3 + 2/13/94	Mayer, Panhans	192821
305	4,4	2,8	60	48	Combi7		192822
320	4,4	3,2	30	50	Combi3	Mayer, Format 4	193215
350	4,4	3,0	30	54	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Schelling	192823
350	4,4	3,0	60	54	Combi7	Holzma	193095
355	4,4	3,0	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion	192824
355	4,4	3,0	60	54	Combi7	Homag (Holzma)	192825
355	4,4	3,0	60	72	Combi7		192826
355	4,4	3,0	80	54	Combi5	S.M.A.	192827
355	4,4	3,0	80	72	Combi5	S.M.A.	192828
380	4,8	3,5	60	54	Combi7	S.M.A., Homag (Holzma)	192829
400	4,4	3,2	80	96	Combi5		192830
400	4,6	3,2	30	60	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion, HOLZ-HER	192831
400	4,6	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion, HOLZ-HER	192832
400	4,6	3,2	80	72	Combi5	S.M.A.	192834 &
430	4,6	3,2	75	72	4/15/105	Giben Prismatic 2	192835
430	4,6	3,2	80	72	Combi5	S.M.A.	192836
450	4,6	3,2	30	54	Combi3 + 2/13/94	Panhans, Irion, Schelling	192837
450	4,6	3,2	80	72	Combi5	S.M.A., Irion	192838
500	4,6	3,2	30	60	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Irion	192839
500	4,6	3,2	80	60	Combi5	Teutomatic	192840 &
500	4,8	3,5	60	60	Combi7	Homag (Holzma)	192999
550	5,0	3,5	80	60	Combi5	Teutomatic	192841
600	6,0	4,0	60	60	Combi7	Homag (Holzma)	192842
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

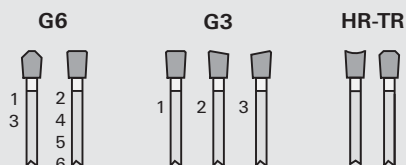
204380

Дискові пили DP для розкрою плит

Продукт



Креслення



Полікристалічний алмаз [DP]

Верстат/Застосування

пильна установка для горизонтального розкрою плит

Виконання

знижена вібрація полотна
 оснащення висотою алмазного різця LEUCODIA
 LEUCO torcoat: гладка поверхня для зниження адгезії і налипання матеріалу на різці
 G6: для поштучного і пакетного чистового розкрою необлицьованих і ламінованих ДСП товщиною до 80 мм
 G3: для чистового розкрою деревноволокнистих плит, наприклад, столярних плит, фанери та легких будівельних плит
 HR-TR: для чистового розкрою HPL і гомогенних матеріалів (тільки з torcoat)

Переваги

відмінне поглинання вібрації за рахунок лазерного орнаменту, заповненого вібропоглинаючим матеріалом
 відповідна форма зубців для будь-якого застосування
 короткі терміни поставки для виробів з позначкою «s» (без torcoat)
 збільшення робочого ресурсу за рахунок покриття torcoat

Доповнення

NL**- Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42
 NL**- Combi5 = 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120
 NL**- Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

форма зуба G6

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**	Идент. №
300	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) HPP 230 193000 s
350	4,4	3,2	75	72		Homag Sawtec, Homag (Holzma) 250 193002
350	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350 193004
350	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer 193006
350	4,25	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer 193008 s
355	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben 193010 s
355	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco EB 90 193012 s
380	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 193014
380	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 193016
400	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion, Scheer 193018
400	4,4	3,2	60	72	Combi7	Anthon 193020 s
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben, Homag CH08+12 193022 s
400	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN / EB 193024 s
430	4,4	3,2	60	72	Combi7	Anthon 193026 s
430	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN 193028 s
450	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Irion, Schelling 193030 s
450	4,4	3,2	80	72	Combi5	Gabbiani ELITE 193032 s
450	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 193034
450	4,8	3,5	80	72	Combi5	Selco WN 193036 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

форма зуба G3

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**	Идент. №
300	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) HPP 230 193001 s
350	4,4	3,2	75	72		Homag Sawtec, Homag (Holzma) 250 193003 s
350	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350 193005 s
350	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer 193007 s
350	4,25	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer 193009 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

форма зуба G3

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**	Идент. №
355	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110 Giben	193011 s
355	4,4	3,2	80	72	Combi5 Selco EB 90	193013 s
380	4,4	3,2	60	72	Combi7 Homag (Holzma)	193015 s
380	4,8	3,5	60	72	Combi7 Homag (Holzma)	193017 s
400	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94 Schelling, Mayer, Irion, Scheer	193019 s
400	4,4	3,2	60	72	Combi7 Anthon	193021 s
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110 Giben, Homag CH08+12	193023 s
400	4,4	3,2	80	72	Combi5 Selco WN / EB	193025 s
430	4,4	3,2	60	72	Combi7 Anthon	193027 s
430	4,4	3,2	80	72	Combi5 Selco WN	193029 s
450	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94 Irion, Schelling	193031 s
450	4,4	3,2	80	72	Combi5 Gabbiani ELITE	193033 s
450	4,8	3,5	60	72	Combi7 Homag (Holzma)	193035 s
450	4,8	3,5	80	72	Combi5 Selco WN	193037 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

форма зуба G6 - topcoat

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**	Идент. №
300	4,4	3,2	60	72	Combi7 Homag (Holzma) HPP 230	193038 s
350	4,4	3,2	75	72	Homag Sawtec, Homag (Holzma) 250	193041 s
350	4,4	3,2	60	72	Combi7 Homag (Holzma) 72, HPP 350	193044 s
350	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94 SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	193047 s
350	4,25	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94 Scheer	193050 s
355	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110 Giben	193053 s
355	4,4	3,2	80	72	Combi5 Selco EB 90	193056 s
380	4,4	3,2	60	72	Combi7 Homag (Holzma)	193059 s
380	4,8	3,5	60	72	Combi7 Homag (Holzma)	193062 s
400	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94 Schelling, Mayer, Irion, Scheer	193065 s
400	4,4	3,2	60	72	Combi7 Anthon	193068 s
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110 Giben, Homag CH08+12	193071 s
400	4,4	3,2	80	72	Combi5 Selco WN / EB	193074 s
430	4,4	3,2	60	72	Combi7 Anthon	193077 s
430	4,4	3,2	80	72	Combi5 Selco WN	193080 s
450	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94 Irion, Schelling	193083 s
450	4,4	3,2	80	72	Combi5 Gabbiani ELITE	193086 s
450	4,8	3,5	60	72	Combi7 Homag (Holzma)	193089 s
450	4,8	3,5	80	72	Combi5 Selco WN	193092 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

форма зуба G3 - topcoat

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**	Идент. №
300	4,4	3,2	60	72	Combi7 Homag (Holzma) HPP 230	193039 s
350	4,4	3,2	75	72	Homag Sawtec, Homag (Holzma) 250	193042 s
350	4,4	3,2	60	72	Combi7 Homag (Holzma) 72, HPP 350	193045 s
350	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94 SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	193048 s
350	4,25	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94 Scheer	193051 s
355	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110 Giben	193054 s
355	4,4	3,2	80	72	Combi5 Selco EB 90	193057 s
380	4,4	3,2	60	72	Combi7 Homag (Holzma)	193060 s
380	4,8	3,5	60	72	Combi7 Homag (Holzma)	193063 s
400	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94 Schelling, Mayer, Irion, Scheer	193066 s
400	4,4	3,2	60	72	Combi7 Anthon	193069 s
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110 Giben, Homag CH08+12	193072 s
400	4,4	3,2	80	72	Combi5 Selco WN / EB	193075 s
430	4,4	3,2	60	72	Combi7 Anthon	193078 s
430	4,4	3,2	80	72	Combi5 Selco WN	193081 s
450	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94 Irion, Schelling	193084 s
450	4,4	3,2	80	72	Combi5 Gabbiani ELITE	193087 s
450	4,8	3,5	60	72	Combi7 Homag (Holzma)	193090 s
450	4,8	3,5	80	72	Combi5 Selco WN	193093 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

форма зуба HR-TR - topcoat

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**	Идент. №
300	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) HPP 230 193040 s
350	4,4	3,2	75	72		Homag Sawtec, Homag (Holzma) 250 193043 s
350	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350 193046
350	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer 193049 s
350	4,25	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer 193052 s
355	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben 193055 s
355	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco EB 90 193058 s
380	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 193061 s
380	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 193064 s
400	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion, Scheer 193067 s
400	4,4	3,2	60	72	Combi7	Anthon 193070 s
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben, Homag CH08+12 193073 s
400	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN / EB 193076 s
430	4,4	3,2	60	72	Combi7	Anthon 193079 s
430	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN 193082 s
450	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Irion, Schelling 193085 s
450	4,4	3,2	80	72	Combi5	Gabbiani ELITE 193088 s
450	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 193091 s
450	4,8	3,5	80	72	Combi5	Selco WN 193094 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

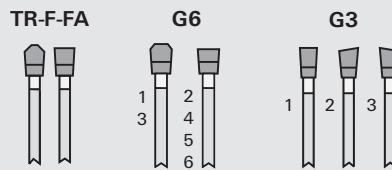
2043..

Дискові пили DP для розкрою плит - nn-System

Продукт



Креслення



LEUCO
nn-system

DP PANEL

Полікристалічний алмаз [DP]

NO
Noise

Верстат/Застосування

І верстати для форматного розкрою
І для форматного різку в нефанерованому ДСП та ДСП з покриттям

Виконання

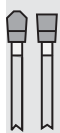
І спеціальна геометрія пазухів для відводу стружки системи NoNoise
І Алмазні поліровані різці
І оснащення висотою алмазного різця LEUCO DIA

Переваги

І дуже малощумний
І зниження шуму при бл. на 6 дБ(А) на холостому ході
І для кожного випадку застосування придатна форма зуба
І короткий термін поставки
І привабливі диференційовані ціни

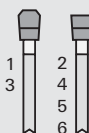
Доповнення

І всі пласкі «F» і переміннокосі „WS” зуби мають захисну фаску
І інші розміри і форми зубів можливі за запитом



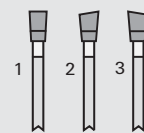
F-FA

Чистовий розкрій плит штучно і в пакеті, відмінна якість крайки



G6

більший робочий ресурс у порівнянні з TR-F-FA, менше споживання енергії



G3

менший тиск різку на плитках, покритих шпоном, багатшарової фанери і плитках із сотовим наповненням

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	форма зуба	Ідент. №
308	3,2	2,4	60	96		TR-F-FA	Homag HPS 320
350	4,4	3,2	75	72		TR-F-FA	Homag Sawtech, Holzma 250
350	4,4	3,2	75	72		G6	Homag Sawtech, Holzma 250
350	4,4	3,2	75	72		G3	Homag Sawtech, Holzma 250
350	4,4	3,2	60	72	2/14/100	TR-F-FA	Holzma 72, HPP350
350	4,4	3,2	60	72	2/14/100	G6	Holzma 72, HPP350
350	4,4	3,2	60	72	2/14/100	G3	Holzma 72, HPP350
350	4,4	3,2	50	72	8/12,5/80	TR-F-FA	Giben Smart
350	4,4	3,2	50	72	8/12,5/80	G6	Giben Smart
350	4,4	3,2	50	72	8/12,5/80	G3	Giben Smart
350	4,4	3,2	30	72	2/10/60	TR-F-FA	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer
350	4,4	3,2	30	72	2/10/60	G6	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer
350	4,4	3,2	30	72	2/10/60	G3	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer
350	4,25	3,2	30	72	2/10/60	TR-F-FA	Scheer
350	4,25	3,2	30	72	2/10/60	G6	Scheer
350	4,25	3,2	30	72	2/10/60	G3	Scheer
355	4,4	3,2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco EB 90
355	4,4	3,2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco EB 90
355	4,4	3,2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco EB 90
355	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	TR-F-FA	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA
355	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G6	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA
355	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G3	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA
355	4,4	3,2	75	72	4/15/105	TR-F-FA	Giben
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	форма зуба		Ідент. №
355	4,4	3,2	75	72	4/15/105	G6	Giben	192341 s
355	4,4	3,2	75	72	4/15/105	G3	Giben	192342 s
380	4,8	3,5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	TR-F-FA	Holzma	192343
380	4,8	3,5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	G6	Holzma	192344 s
380	4,8	3,5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	G3	Holzma	192345 s
400	4,4	3,2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco WN / EB	192346 s
400	4,4	3,2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco WN / EB	192347 s
400	4,4	3,2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco WN / EB	192348 s
400	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	TR-F-FA		192349 s
400	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G6		192350 s
400	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G3		192351 s
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105	TR-F-FA	Giben, Homag CH08+12	192352 s
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105	G6	Giben, Homag CH08+12	192353 s
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105	G3	Giben, Homag CH08+12	192354 s
400	4,4	3,2	60	72		TR-F-FA	Anthon	192355 s
400	4,4	3,2	60	72		G6	Anthon	192356 s
400	4,4	3,2	60	72		G3	Anthon	192357 s
400	4,4	3,2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	TR-F-FA	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	192358 s
400	4,4	3,2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	G6	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	192359 s
400	4,4	3,2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	G3	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	192360 s
430	4,4	3,2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco WN	192361 s
430	4,4	3,2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco WN	192362 s
430	4,4	3,2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco WN	192363 s
430	4,4	3,2	80	72	2/8,3/130	TR-F-FA	S.M.A., подрібнювачі	192364 s
430	4,4	3,2	80	72	2/8,3/130	G6	S.M.A., подрібнювачі	192365 s
430	4,4	3,2	80	72	2/8,3/130	G3	S.M.A., подрібнювачі	192366 s
430	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	TR-F-FA	Giben Prismatic 2 стара модифікація	192367 s
430	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	G6	Giben Prismatic 2 стара модифікація	192368 s
430	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	G3	Giben Prismatic 2 стара модифікація	192369 s
430	4,4	3,2	60	72	1/11/85	TR-F-FA	Anthon	192370
430	4,4	3,2	60	72	1/11/85	G6	Anthon	192371 s
430	4,4	3,2	60	72	1/11/85	G3	Anthon	192372 s
430	4,4	3,2	30	72		TR-F-FA		192373 s
430	4,4	3,2	30	72		G6		192374 s
430	4,4	3,2	30	72		G3		192375 s
450	4,4	3,2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130	TR-F-FA	S.M.A., Irion	192376 s
450	4,4	3,2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130	G6	S.M.A., Irion	192377 s
450	4,4	3,2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130	G3	S.M.A., Irion	192378 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	форма зуба		Ідент. №
450	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	TR-F-FA	Gabbiani ELITE	192379 s
450	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G6	Gabbiani ELITE	192380 s
450	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G3	Gabbiani ELITE	192381 s
450	4,4	3,2	30	72	2/13/94	TR-F-FA	Irion, Schelling	192382 s
450	4,4	3,2	30	72	2/13/94	G6	Irion, Schelling	192383 s
450	4,4	3,2	30	72	2/13/94	G3	Irion, Schelling	192384 s
450	4,8	3,5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco WN	192385 s
450	4,8	3,5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco WN	192386 s
450	4,8	3,5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco WN	192387 s
450	4,8	3,5	60	72	2/14/125 + 2/19/120	TR-F-FA	Holzma	192388
450	4,8	3,5	60	72	2/14/125 + 2/19/120	G6	Holzma	192389 s
450	4,8	3,5	60	72	2/14/125 + 2/19/120	G3	Holzma	192390 s
[MM]	[MM]	[MM]	[MM]					

2053..

Підрізні пили DP - «гнучко та швидко»

Продукт



Креслення

KO-F



KO-WS



KO-HR



LEUCO
topline

LEUCO
DIA

Полікристалічний алмаз [DP]

Верстат/Застосування

І верстати для розкрою плит з підрізним агрегатом
І для підрізання деревно-стружкових матеріалів фанерованих пластиком

Виконання

І Алмазні поліровані різці
І оснащення висотою алмазного різця LEUCO DIA

Переваги

І для кожного випадку застосування придатна форма зуба
І короткий термін поставки
І привабливі диференційовані ціни

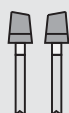
Доповнення

І застосування в попутному обертанні



KO-F

Універсальна підрізна пила для облицьованих деревостружкових плит



KO-WS

Для шпонованих плит, знижене навантаження на мотор



KO-HR

Відмінна якість різку при обробці будь-яких покриттів

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	форма зуба	Ідент. №
160	4,4-5,2	3,2	45	30	3/11/70	KO-F	Giben Prismatic 189345 s
160	4,4-5,2	3,2	45	30	3/11/70	KO-WS	Giben Prismatic 189341 s
160	4,4-5,2	3,2	45	30	3/11/70	KO-HR	Giben Prismatic 189343 s
160	4,4-5,2	3,2	55	30	3/6,5/66	KO-F	Gabbiani 189346 s
160	4,4-5,2	3,2	55	30	3/6,5/66	KO-WS	Gabbiani 189342 s
160	4,4-5,2	3,2	55	30	3/6,5/66	KO-HR	Gabbiani 189344 s
180	4,4-5,2	3,2	20	30		KO-F	Schelling, Anthon 189351 s
180	4,4-5,2	3,2	20	30		KO-WS	Schelling, Anthon 189355 s
180	4,4-5,2	3,2	20	30		KO-HR	Schelling, Anthon 189347 s
180	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-F	Panhans 189352 s
180	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-WS	Panhans 189356 s
180	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-HR	Panhans 189348 s
180	4,4-5,2	3,2	45	30		KO-F	189353 s
180	4,4-5,2	3,2	45	30		KO-WS	189357 s
180	4,4-5,2	3,2	45	30		KO-HR	189349 s
180	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-F	Giben Smart 189354 s
180	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-WS	Giben Smart 189358 s
180	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-HR	Giben Smart 189350 s
180	4,8-5,6	3,5	45	30		KO-F	Holzma 189360 s
180	4,8-5,6	3,5	45	30		KO-WS	Holzma 189361 s
180	4,8-5,6	3,5	45	30		KO-HR	Holzma 189359 s
200	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-F	Panhans 189366 s
200	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-WS	Panhans 189370 s
200	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-HR	Panhans 189362 s
200	4,4-5,2	3,2	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-F	Selco 189367 s
200	4,4-5,2	3,2	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-WS	Selco 189371 s
200	4,4-5,2	3,2	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-HR	Selco 189363 s
200	4,4-5,2	3,2	20	30	2/11/66	KO-F	189368 s
200	4,4-5,2	3,2	20	30	2/11/66	KO-WS	189372 s
200	4,4-5,2	3,2	20	30	2/11/66	KO-HR	189364 s
200	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-F	Giben Smart 189369 s
200	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-WS	Giben Smart 189373 s

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	форма зуба	Ідент. №
200	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-HR	Giben Smart 189365 s
200	4,8-5,6	3,5	45	30		KO-F	Holzma 189376 s
200	4,8-5,6	3,5	45	30		KO-WS	Holzma 189378 s
200	4,8-5,6	3,5	45	30		KO-HR	Holzma 189374 s
200	4,8-5,6	3,5	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-F	Selco 189377 s
200	4,8-5,6	3,5	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-WS	Selco 189379 s
200	4,8-5,6	3,5	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-HR	Selco 189375 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

205099

Підрізні пили DP - nn-System

Продукт



Креслення

KO-F



KO-WS



KO-HR



LEUCO
nn-system

DP PANEL

Полікристалічний алмаз [DP]

NO
noise

Верстат/Застосування

І верстати для розкрою плит з підрізним агрегатом
І для підрізання деревно-стружкових матеріалів фанерованих пластиком

Виконання

І спеціальна геометрія пазухів для відводу стружки системи NoNoise
І Алмазні поліровані різці
І оснащення висотою алмазного різця LEUCO DIA

Переваги

І дуже малошумний
І зниження шуму при бл. на 6 дБ(А) на холостому ході
І для кожного випадку застосування придатна форма зуба
І короткий термін поставки
І привабливі диференційовані ціни

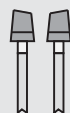
Доповнення

І застосування в попутному обертанні



KO-F

Універсальна підрізна пила для облицьованих деревостружкових плит



KO-WS

Для шпонованих плит, знижене навантаження на мотор



KO-HR

Відмінна якість різку при обробці будь-яких покриттів

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	форма зуба	Ідент. №
160	4,4-5,2	3,2	45	30	3/11/70	KO-F	Giben Prismatic 192280 s
160	4,4-5,2	3,2	45	30	3/11/70	KO-WS	Giben Prismatic 192281 s
160	4,4-5,2	3,2	45	30	3/11/70	KO-HR	Giben Prismatic 192282 s
160	4,4-5,2	3,2	55	30	3/6,5/66	KO-F	Gabbiani 192283 s
160	4,4-5,2	3,2	55	30	3/6,5/66	KO-WS	Gabbiani 192284 s
160	4,4-5,2	3,2	55	30	3/6,5/66	KO-HR	Gabbiani 192285 s
180	4,4-5,2	3,2	20	30		KO-F	Schelling, Anthon 192286 s
180	4,4-5,2	3,2	20	30		KO-WS	Schelling, Anthon 192287 s
180	4,4-5,2	3,2	20	30		KO-HR	Schelling, Anthon 192288 s
180	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-F	Panhans 192289
180	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-WS	Panhans 192290
180	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-HR	Panhans 192291
180	4,4-5,2	3,2	45	30		KO-F	192292
180	4,4-5,2	3,2	45	30		KO-WS	192293 s
180	4,4-5,2	3,2	45	30		KO-HR	192294
180	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-F	Giben Smart 192295 s
180	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-WS	Giben Smart 192296 s
180	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-HR	Giben Smart 192297 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	форма зуба	Ідент. №
180	4,8-5,6	3,5	45	30		KO-F Holzma	192298
180	4,8-5,6	3,5	45	30		KO-WS Holzma	192299 s
180	4,8-5,6	3,5	45	30		KO-HR Holzma	192300
200	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-F Panhans	192301 s
200	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-WS Panhans	192302 s
200	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-HR Panhans	192303 s
200	4,4-5,2	3,2	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-F Selco	192304 s
200	4,4-5,2	3,2	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-WS Selco	192305 s
200	4,4-5,2	3,2	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-HR Selco	192306 s
200	4,4-5,2	3,2	20	30	2/11/66	KO-F	192307 s
200	4,4-5,2	3,2	20	30	2/11/66	KO-WS	192308 s
200	4,4-5,2	3,2	20	30	2/11/66	KO-HR	192309 s
200	4,4-5,2	3,2	45	30		KO-HR Holzma	193108
200	4,4-5,2	3,2	45	30		KO-WS Holzma	193107
200	4,4-5,2	3,2	45	30		KO-F Holzma	193106
200	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-F Giben Smart	192310 s
200	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-WS Giben Smart	192311 s
200	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-HR Giben Smart	192312 s
200	4,8-5,6	3,5	45	30		KO-F Holzma	192313
200	4,8-5,6	3,5	45	30		KO-WS Holzma	192314 s
200	4,8-5,6	3,5	45	30		KO-HR Holzma	192315 s
200	4,8-5,6	3,5	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-F Selco	192316 s
200	4,8-5,6	3,5	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-WS Selco	192317 s
200	4,8-5,6	3,5	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-HR Selco	192318 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

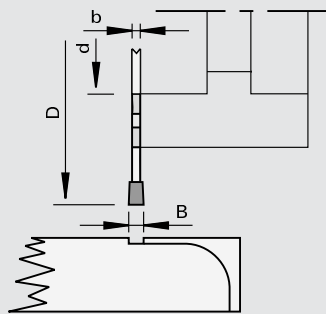
205010

Підрізні пили DP для вставних профілів «F»

Продукт



Креслення



Полікристалічний алмаз [DP]

Верстат/Застосування

І верстати Номат
І для підрізання без відколів профілів, що вкладаються, із деревно-стружкових матеріалів фанерованих шпоном

Виконання

І зона заточки 4,0 мм
І n max = 24 000 хв-1
І форма зуба: плоский зуб «F»

Переваги

Доповнення

І застосування з попутною подачею

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ідент. №
70	4,0	3,0	34	8	4/5,3/42	168473
75	3,2	2,2	22	10		168464 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

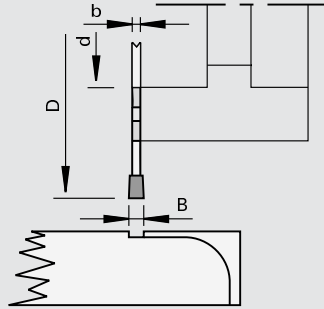
205080

Підрізні пили DP для вставних профілів «KO-F»

Продукт



Креслення

LEUCO
DIA

Полікристалічний алмаз [DP]

Верстат/Застосування

І верстати IMA
І для підрізання без відколів профілів, що вкладаються, із деревно-стружкових матеріалів

Виконання

І бокові поверхні кінці під кутом 3°
І зона заточки 4,0 мм
І n max = 24 0300 хв-1
І форма зуба: кінцевий плаский зуб «KO-F»

Переваги

Доповнення

І застосування з попутною подачею

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
70	4,0	3,0	34	8	4/5,3/42	181145 s
75	3,2	2,2	22	10		181146 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

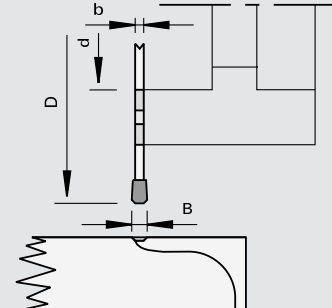
205080

Підрізні пили DP для вставних профілів «F-FA»

Продукт



Креслення

LEUCO
DIA

Полікристалічний алмаз [DP]

Верстат/Застосування

І верстати Homag
І для підрізання без відколів Softforming-профілів

Виконання

І n max = 24 000 хв-1
І зона заточки 3,0 мм
І форма зуба: плаский з двосторонньою фаскою 1,5 x 45 градусів «F-FA»

Переваги

Доповнення

І підходить до фланця Homag
І застосування з попутною подачею

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
70	4,3	3,0	34	8	4/5,3/42	168474 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

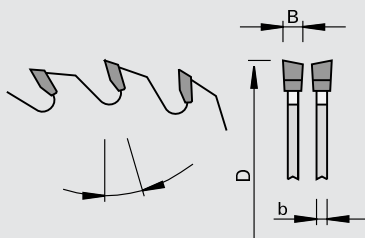
105320

Підрізні пили HW «WS»

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І верстати для розкрою плит з підрізним агрегатом
І для підрізання фанерованих пластиком пост-формованих деревно-стружкових матеріалів

Виконання

І форма зуба: переміннокосий зуб «WS»
І різальний матеріал: HW HL Board 06

Переваги

Доповнення

І постійна ширина різку на 0,2 мм більше, ніж у головної пили

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	α атаки	загострення		Ідент. №
180	3,3	2,2	22	36		10	15	Altendorf	192973 s
250	4,55	3,5	30	48	2/10/60	10	15	HOLZ-HER Cut 85	181999
250	4,55	3,5	45	48		10	15	Holzma HVP 120	189221 B
280	4,55	3,5	45	84		10	30	Holzma HPP 230+Hpp 250	189324
280	5,0	3,5	45	84		15	30	Holzma Typ 350/380	182081
340	5,0	3,5	45	48		10	20	Holzma	188500
340	5,0	3,5	45	108		0	20	Holzma	188501
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]		

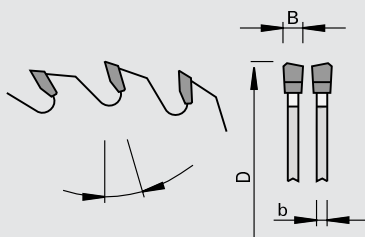
105320

Підрізні пили HW «WS-FA»

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І верстати для розкрою плит з підрізним агрегатом
І для підрізання фанерованих пластиком пост-формованих деревно-стружкових матеріалів

Виконання

І форма зуба: переміннокосий зуб з фаскою «WS-FA»
І ріжучий матеріал: HW HL Board 06

Переваги

Доповнення

І постійна ширина різку на 0,2 мм більше, ніж у головної пили

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	загострення		Ідент. №
180	4,55	3,2	30	36		15	Schelling	193096
300	4,6	3,2	65	72	2/8,4/110 + 2/9/100	5	Selco	188497
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]		

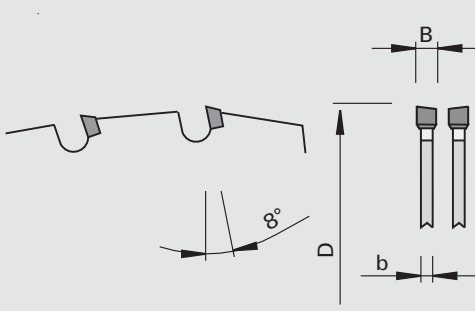
205229

Підрізні пили DP «WS» - nn-System DP flex

Продукт



Креслення

LEUCO
nn-system

DP FLEX

Полікристалічний алмаз [DP]

Верстат/Застосування

І форматні круглопилні верстати
І для підрізання без виривів вкритих меламіновою смолою, папером, облицьованих шпоном або вкритих HPL деревних матеріалів

Виконання

І можна заточити макс. 2 рази
І маленькі стружкові пазухи
І спеціальна геометрія різальних крайок
І форма зуба: переміннокосий зуб «WS»
І різальний матеріал: DP

Переваги

І практично безшумна робота
І висока продуктивність і економічність за рахунок алмазних різців

Доповнення

І ширина пропилу константна - на 0,1 мм більше, ніж основна пила

Ø D	B	b	Ø d	Z	Ідент. №
120	2,6	2,0	22	24	192447
120	2,6	2,0	20	24	192448
125	2,6	2,0	20	24	192449
180	2,6	2,0	22	36	192964
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

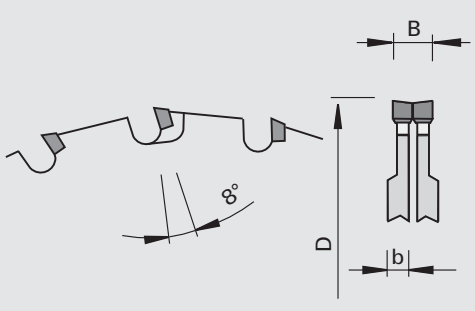
205289

Підрізні пили DP «ES» - регульовані, nn-System DP flex

Продукт



Креслення

LEUCO
nn-system

DP FLEX

Полікристалічний алмаз [DP]

Верстат/Застосування

І форматні круглопилні верстати
І для підрізання без виривів вкритих меламіновою смолою, папером, облицьованих шпоном або вкритих HPL деревних матеріалів

Виконання

І можна заточити макс. 2 рази
І маленькі стружкові пазухи
І форма зуба: гострий з однієї сторони «ES»
І різальний матеріал: DP

Переваги

І практично безшумна робота
І висока продуктивність і економічність за рахунок алмазних різців

Доповнення

І складається з двох частин. ширина регулюється за допомогою регульовальних кілець
І ідент.номер 192452 і 192455 з шириною різі, що автоматично змінюється

Ø D	B	b	Ø d	Z	Ідент. №
120	2,4-3,2	2,2	20	12+12	192450
120	2,4-3,2	2,2	22	12+12	192451
120	2,4-3,2	2,2	50	12+12	Altendorf RAPIDO 192452
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Ø D	B	b	Ø d	Z	Ідент. №
120	2,8-3,6	2,2	20	12+12	192453
120	2,8-3,6	2,2	22	12+12	192454
120	2,8-3,6	2,2	50	12+12	Altendorf RAPIDO 192455
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

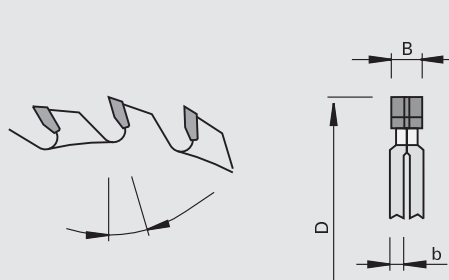
105318

Підрізні пили HW - регульовані, «F»

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

- І столярні кругопильні верстати
- І верстати для форматного розкрою
- І верстати для розкрою плит з керованим підрізним агрегатом
- І для підрізання деревно-стружкових матеріалів фанерованих пластиком

Виконання

- І форма зуба: плоский зуб «F»
- І різальний матеріал: HW HL Board 03

Переваги

- І універсальне застосування

Доповнення

- І складається з двох частин. Ширина регулюється за допомогою регульовальних кілець
- І поєднання головних і підрізних пил див. в технічному додатку
- І X = Оригінальні підрізні пили Striebig, ширина різку регулюється кріпильними болтами та пружинним кільцем

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	Идент. №
70	2,8-3,6	2,2	20	2x8	2/3,2/32	12 Putsch	192647
70	2,8-3,6	2,2	20	2x10		12 Putsch	192231
80	2,8-3,6	2,2	20	2x6	2/4/34	10 Striebig	X 9201253
80	2,8-3,6	2,2	20	2x10	2/3,8/42	12 Striebig	192227
120	2,8-3,6	2,2	20	2x12	2/3,8/42	12 SCM	192228 \$
120	2,8-3,6	2,2	22	2x12	2/3,8/42	12 Altendorf, Martin	192229 \$
125	2,8-3,6	2,2	20	2x12	2/3,8/42	12 HOLZ-HER, SCM	192230
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	

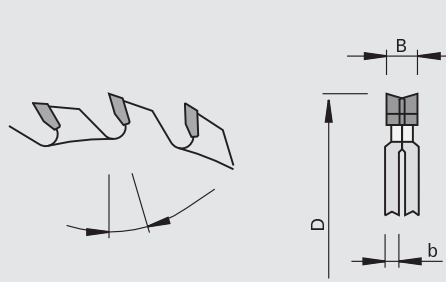
105325 / 105328

Підрізні пили HW - регульовані, «ES»

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

- І столярні кругопильні верстати
- І верстати для форматного розкрою
- І верстати для розкрою плит з керованим підрізним агрегатом
- І для підрізання деревно-стружкових матеріалів фанерованих пластиком

Виконання

- І форма зуба: гострий з одного боку «ES»
- І різальний матеріал: HW HL Board 03

Переваги

- І менша потужність мотора через форму зуба «ES»

Доповнення

- І складається з двох частин. Ширина регулюється за допомогою регулювальних кілець
- І поєднання головних і підрізних пил див. в технічному додатку

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	№ класу	Идент. №
100	2,8-3,6	2,2	20	2x10		12	Schelling	105328 192232 \$
100	2,8-3,6	2,2	22	2x10		12	Altendorf, Martin, Panhans, Striebig	105328 192233
120	2,8-3,6	2,2	20	2x12		12	SCM	105328 192234 \$
120	2,8-3,6	2,2	22	2x12	2/3,1/42	12	Altendorf, Martin	105328 192235 \$
120	2,8-3,6	2,2	22	2x12	2/3,8/42 + 4/4,6/55 + 4/4,6/39	12	Martin пересування за допомогою числового програмного управління	105328 192236
120	2,8-3,6	2,2	50	2x12		12	Altendorf RAPIDO	105328 192237 \$
125	4,0-4,8	1,6	45	2x20		12	Giben, Mayer	105325 192238
140	2,8-3,6	2,0	36	2x12	2/6,2/51 + 3/ 4,2/55 + 3/9/55	12	Martin T75 PreX	105328 192239
145	2,8-3,6	3,0	50	2x12		10	Panhans QuickStep	105328 192240 s
160	2,8-3,6	2,2	30	2x16		12	Bäuerle	105328 192242 s
180	2,8-3,6	2,2	30	2x18		10	Koelle	105328 192241 s
300	4,2-4,7	1,8	50	2x32	3/15/80	12	Giben Prismatic + Starmatic	105325 192243
340	4,4-5,6	2,5	45	2x24		15	Holzma	105325 192244 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]		

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	№ класу	Идент. №
120	2,8-3,6	2,2	20	2x22	2/3,2/42	10	SCM	105328 192245
120	2,8-3,6	2,2	22	2x22	2/3,2/42	10	Altendorf, Martin	105328 192246
120	2,8-3,6	2,2	50	2x18		10	Altendorf RAPIDO	105328 192247 s
180	2,8-3,6	2,2	22	2x18	2/3,2/42	12	Altendorf	105328 192972
180	3,0-3,8	2,2	50	2x18		12	Altendorf-Verstelleinheit	105328 192248
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]		

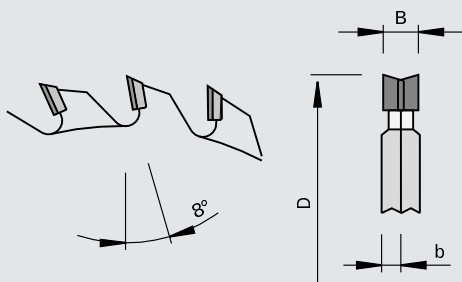
205088

Підрізні пили DP- регульовані, «ES»

Продукт



Креслення



Полікристалічний алмаз [DP]

Верстат/Застосування

І столярні круглопилочні верстати
І для підрізання без виривів вкритих меламіновою смолою, папером, облицьованих шпоном або вкритих HPL деревних матеріалів

Виконання

І форма зуба: гострий з однієї сторони «ES»

Переваги

Доповнення

І застосування з попутною подачею
І складається з двох частин. Ширина регулюється за допомогою регулювальних кілець
І ідент. № 189104 автоматичне регулювання ширини різання
І X - для Striebig «Compact», «Evolution», «Control», регулюється пружинним кільцем і кріпильним болтом

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ідент. №
80	2,8-3,6	2,2	20	2x6	2/4/34	Striebig X 9201163
120	2,8-3,6	2,2	20	2x12	2/3,2/42	SCM 192422
120	2,8-3,6	2,2	22	2x12	2/3,8/42	Altendorf, Martin 189101
120	2,8-3,6	2,0	50	2x12	3/5,5/63 + 3/9/63	для LEUCO - пристрої регулювання 189652 s
120	2,8-3,8	2,2	50	2x12	4/6,2/62	регульований затискний вузол для верстатів «Altendorf» 189104
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

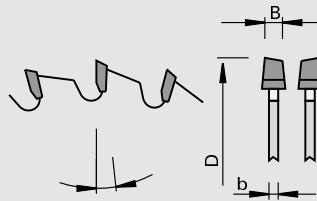
105390

Підрізні пили HW «KO-WS»

Продукт



Креслення

LEUCO
topLineLEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І верстати для розкрою плит з підрізним агрегатом
І для підрізання деревно-стружкових матеріалів фанерованих пластиком

Виконання

І форма зуба: конічний переміннокосий зуб «KO-WS»
І ріжучий матеріал: HW HL Board 04 plus

Переваги

І менша потужність мотора через форму зуба «KO-WS»
І для більшого робочого ресурсу у порівнянні з HL Board 03 plus
І найкраща якість різку через покращений допуск на торцеве биття
І зменшення глибини підрізання

Доповнення

І шляхом зміни висоти встановлюється ширина різку залежно від ширини пропилю основної пили
І оптимальна глибина підрізування 1,0 - 2,0 мм

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	Идент. №	
100	3,2-4,0	2,2	20	20		8	Schelling	192717
120	3,1-3,9	2,2	20	24		8	Lasari	192718
120	3,1-3,9	2,2	22	24		8	Altendorf	192719
125	4,45-5,25	3,2	20	20		0	Panhans	192723
125	4,45-5,25	3,2	22	20		0	Martin	192724
125	4,45-5,25	3,2	45	20		0	Giben, Homag CH03	192725
125	3,0-3,8	2,2	20	24		8		192721 s
125	3,2-4,0	2,8	20	24		8	SCM, SICAR, Panhans	192722
125	3,0-3,8	2,5	22	24		0	Martin, Altendorf	192720
125	4,45-5,25	3,2	45	24		8	Homag Espana	192726
150	4,45-5,25	3,2	30	24		8	Irion, Mayer	192727
150	4,45-5,25	3,2	45	24		8	Homag CH06,08,10,12	192728
150	4,45-5,25	3,2	45	28		8	Homag Espana	192729
160	4,45-5,25	3,2	45	28	3/11/70	8	Giben Prismatic	192730
160	4,45-5,25	3,2	55	36	3/6,5/66	8	Gabbiani	192731
180	4,45-5,25	3,2	20	30	2/9/60	8	Schelling, Anthon	192732
180	5,8-6,6	4,0	20	30		8	Anthon	192738
180	4,45-5,25	3,2	30	30	2/10/60	8	Panhans	192733
180	5,2-6,0	3,5	55	30		0	Giben	192737
180	4,45-5,25	3,2	45	36		8	Holzma	192734 \$
180	4,85-5,65	3,5	45	36		8	Holzma Typ 11	192736 \$
180	4,45-5,25	3,2	50	44	3/13/80	10	Giben Smart	192735
200	4,35-5,15	6,0	20	24	2/11/66	8	Schelling	192739
200	5,0-5,8	3,5	20	34	2/11/66	8	Schelling	192747
200	4,85-5,65	3,5	20	34	2/11/66	8	Schelling FH 8	192744
200	4,45-5,25	3,5	20	36	2/11/66	8	Schelling	192740 \$
200	4,45-5,25	3,2	30	36	2/10/60	8	S.M.A., Panhans, Scheer	192741
200	4,85-5,65	3,5	45	36		8	Holzma	192745 \$
200	5,9-6,6	4,0	45	36		8	Holzma	192748
200	4,45-5,25	3,2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	8	Selco	192743 \$
200	4,85-5,65	3,5	65	36	2/9/110	8	Selco WN / EB	192746
200	4,4-5,2	3,2	50	42	3/13/80	8	Giben Smart	192742
215	4,45-5,25	3,2	50	42	3/15/80 + 2/7/80	8	Giben Prismatic + Starmatic	192749
280	4,85-5,65	3,5	45	72		8	Holzma	192750
300	4,45-5,25	3,2	30	48	2/11/73 + 2/13/94	8	Schelling FX-H 430	192751
300	4,45-5,25	3,2	50	48	3/15/80	8	Giben Prismatic	192752

[мм]

[мм]

[мм]

[мм]

[°]

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	↙ атаки	Идент. №
300	4,45-5,25	3,2	65	48	2/8,4/100 + 2/8,4/110	8	Selco EB
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	

Підходить для форматно-розкрійних дискових пил Q-Cut G5 + Q-Cut TR-F K

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	↙ атаки	Идент. №
180	4,05-4,85	3,2	20	36		0	Schelling, Anton
180	4,05-4,85	3,2	30	36	2/10/60	0	Panhans
180	4,05-4,85	3,2	45	36		0	Holzma
180	4,05-4,85	3,2	50	36	3/13/80	0	Giben Smart
200	4,05-4,85	3,2	20	36	2/11/66	0	Schelling
200	4,05-4,85	3,2	30	36	2/10/60	0	S.M.A., Panhans, Scheer
200	4,05-4,85	3,2	45	36		0	Holzma
200	4,05-4,85	3,2	50	36	3/13/80	0	Giben Smart
200	4,05-4,85	3,2	65	36	2/8,4/100 + 2/8,4/110	0	Selco
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	

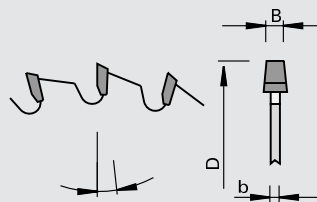
105390

Підрізні пили HW «KO-F»

Продукт



Креслення



Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

- верстати для розкрою плит з підрізним агрегатом
- для підрізання деревно-стружкових матеріалів фанерованих пластиком

Виконання

- форма зуба: конічний плаский зуб «KO-F»
- різальний матеріал: твердий сплав HL Board 04 plus

Переваги

- швидке регулювання
- універсальне застосування
- відмінна якість різі завдяки збільшеній точності торцевого биття
- зменшення глибини підрізання

Доповнення

- шляхом зміни висоти встановлюється ширина різі залежно від ширини пропилу основної пили
- 1 мм глибини підрізання = 0,17 мм ширини різі
- оптимальна глибина підрізання 1,0 - 2,0 мм
- поєднання головних і підрізних пил див. в технічному застосуванні

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	↙ атаки	Идент. №
180	6,7-7,5	4,4	20	30		8	Anthon
200	6,7-7,5	4,4	20	34	2/11/66	8	Schelling
220	6,7-7,5	4,4	20	36	2/11/66	8	Schelling FS-H / AS-H
220	3,25-4,0	2,4	45	60		8	Holzma HPS 320
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	

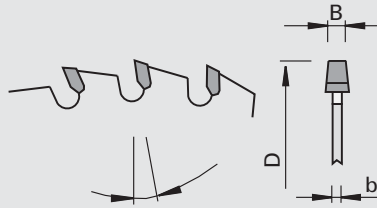
105399

Підрізні пили HW «KO-F» - nn-System

Продукт



Креслення

LEUCO
nn-SYSTEMLEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

NO
noise

Верстат/Застосування

- верстати для розкрою плит з підрізним агрегатом
- для підрізання деревно-стружкових матеріалів фанерованих пластиком

Виконання

- спеціальна геометрія пазуха для відводу стружки NoNoise форма зуба: конічний плоский зуб «KO-F»
- різальний матеріал: твердий сплав HL Board 04 plus

Переваги

- швидке регулювання
- універсальне вживання
- відмінна якість різки завдяки збільшеній точності торцевого биття
- зменшення глибини підрізання
- Надзвичайно безшумно
- зменшення рівня шуму на холостому ходу до 6 dB(A)
- Затискні засоби: високоточні затискачі, наприклад:
- тривалий термін служби інструменту забезпечують необхідну продуктивність і рентабельність

Доповнення

- шляхом зміни висоти встановлюється ширина різки залежно від ширини пропили основної пили
- 1 мм глибини підрізання = 0,21 мм ширини різки
- оптимальна глибина підрізання 1,0 - 2,0 мм
- поєднання головних і підрізнених пил див. в технічному застосуванні

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	Идент. №	
120	3,1-3,9	2,5	20	24		8	SCM	192970
120	3,1-3,9	2,5	22	24		8	Altendorf, Martin	192971
125	3,1-3,9	2,2	20	24		8	SCM, SICAR, Panhans	192698
150	4,45-5,25	3,2	45	28		8	Holzma Typ 130	192699
180	4,45-5,25	3,2	30	36		8	HOLZ-HER	192700
180	4,45-5,25	3,2	45	36		8	Holzma	192701
180	4,85-5,65	3,5	45	36		8	Holzma Typ 11	192702
200	4,45-5,25	3,5	20	36	2/11/66	8	Schelling	192703
200	4,45-5,25	3,0	45	36		8	Homag Sawtech	192704
200	4,85-5,65	3,5	45	36		8	Holzma	192705
200	4,45-5,25	3,2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	8	Selco	192706
200	4,45-5,25	3,5	80	36	2/11/66 + 2/14/110	8	SCM	192707
200	4,85-5,65	3,5	80	36	2/14/110	8	SCM	192708
200	3,2-4,0	2,2	30	60		15	Scheer	192709
250	4,45-5,25	3,5	30	42	2/10/60	8	Panhans, HOLZ-HER	192710
280	4,45-5,25	3,2	30	48	2/10/60 + 2/11/66	8	HOLZ-HER	192711
280	4,45-5,25	3,2	45	72		8	Holzma HP 300, HKL 300	192712
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]		

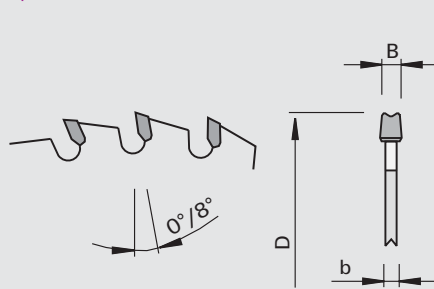
105399

Підрізні пили HW «KO-HR» - nn-System

Продукт



Креслення



LEUCO
nn-system

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]



Верстат/Застосування

І верстати для розкрою плит з підрізним агрегатом
І для підрізання без виврів вкритих пластиком або папером та облицьованих шпоном деревних матеріалів

Виконання

І спеціальна геометрія пазуха для відводу стружки NoNoise
І різальний матеріал: HW HL Board 04 plus
І конічний - задня грань з поглибленням

Переваги

І Надзвичайно безшумно
І зменшення рівня шуму на холостому ходу до 6 db(A)
І Затискні засоби: високоточні затискачі, наприклад:
І тривалий термін служби інструменту забезпечують необхідну продуктивність і рентабельність

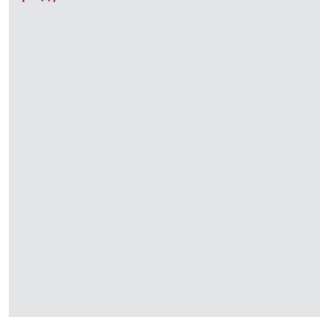
Доповнення

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	↙ атаки	Ідент. №
160	4,45-5,25	3,2	45	28	3/11/70	8	Giben Prismatic 192686
180	4,45-5,25	3,2	30	30	2/10/60	8	Panhans 192687
180	4,05-4,85	3,2	45	36		0	Holzma 192688
180	4,45-5,25	3,2	45	36		8	Holzma 192689
180	4,85-5,65	3,5	45	36	2/9/110	8	Holzma Typ 11 192690
200	4,45-5,25	3,5	20	36	2/11/66	8	Schelling 192691
200	4,45-5,25	3,2	30	36	2/10/60	8	S.M.A., Panhans, Scheer 192692
200	4,05-4,85	3,2	45	36		0	Holzma 192693
200	4,45-5,25	3,2	45	36		8	Holzma 192694
200	4,85-5,65	3,5	45	36	2/9/110	8	Holzma 192695
200	4,45-5,25	3,2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	8	Selco 192696
200	4,85-5,65	3,5	65	36	2/9/110	8	Selco WN/EB 192697
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	

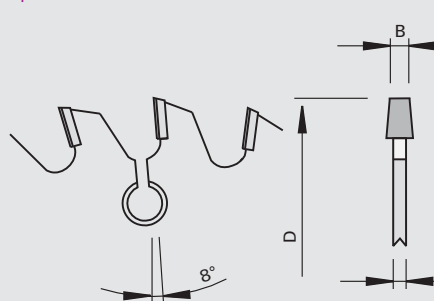
205090

Підрізні пили DP «KO-F» - Homag HPS 320

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DIA

Полікристалічний алмаз [DP]

Верстат/Застосування

І верстати для розкрою плит з підрізним агрегатом
І для підрізання деревно-стружкових матеріалів фанерованих пластиком

Виконання

І Алмазні полірувальні різці
І оснащення висотою алмазного різця LEUCO DIA
І конічний плоский зуб «KO-F»

Переваги

І підходить для високої швидкості подачі

Доповнення

І застосування в попутному обертанні

Ø D	B	b	Ø d	Z	Ідент. №
220	3,4 - 4,2	2,4	45	60	Homag HPS 320 193105
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

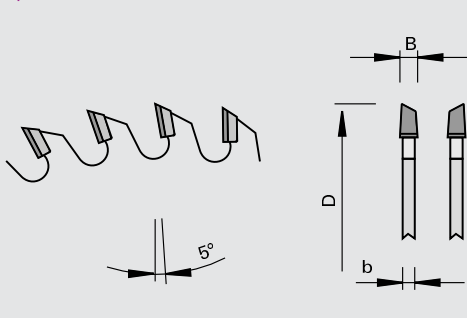
205091

Підрізні пили DP «KO-WS»

Продукт



Креслення



LEUCO
DIA

Полікристалічний алмаз [DP]

Верстат/Застосування

І столярні круглопилочні верстати
І для підрізання без виривів вкритих меламіновою смолою та папером, вкритих HPL деревних матеріалів

Виконання

І форма зуба: переміннокосий зуб «KO-WS»

Переваги

Доповнення

І застосування з попутною подачею
І ширина різку «В» = ширина різку головної пили

Ø D	B	b	Ø d	Z		Ідент. №
120	3,1-3,9	2,2	22	16	Altendorf, Martin	178766
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

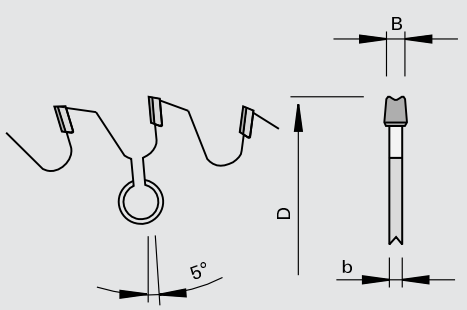
205082

Підрізні пили DP «KO-HR-FA»

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DIA

Полікристалічний алмаз [DP]

Верстат/Застосування

І верстати для форматного розкрою
І столярні круглопилочні верстати
І для підрізання без виривів вкритих меламіновою смолою та папером, вкритих HPL деревних матеріалів

Виконання

І форма зуба: конічний - задня грань з поглибленням з фаскою

Переваги

І великий ресурс інструмента
І найкраща якість різку

Доповнення

І застосування з попутною подачею

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ідент. №
180	4,8-5,6	3,5	45	36		Holzma	182283
180	4,4-5,2	3,2	45	36		Holzma	189234 s
200	4,4-5,2	3,2	20	36	2/11/66	Schelling	189232 s
200	4,8-5,6	3,5	45	36		Holzma	189231 s
200	4,4-5,2	3,2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	Selco	189230 s
200	4,8-5,6	3,5	65	36	2/9/100 + 2/9/110	Selco WN/EB	189233 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

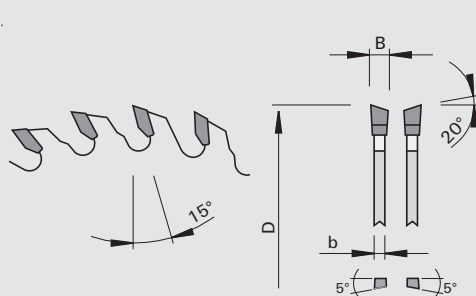
101320

Обрізні пили HW «WSA» для двосторонніх верстатів з додатковими охолоджуючими елементами

Продукт



Креслення

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

- комбінований круглопилочно-фрезерний верстат
- Обрізні пили для двосторонніх верстатів.
- Столярні круглопилісні верстати
- Для торцювання (симплекс, дуплекс) для точної підгонки по довжині дошок, ламелей і так далі

Виконання

- позитивний передній кут
- перевірена нестандартна геометрія паза для видалення стружки і додаткові охолоджуючі елементи
- форма зуба: переміннокосий зуб з осьовими кутами «WSA»
- різальний матеріал: HW HL Board 10
- Надзвичайно висока межа міцності на згин і твердість зубів

Переваги

- Зменшена сила різання завдяки змінному осьовому куту
- тривалий термін служби інструменту забезпечують необхідну продуктивність і рентабельність

Доповнення

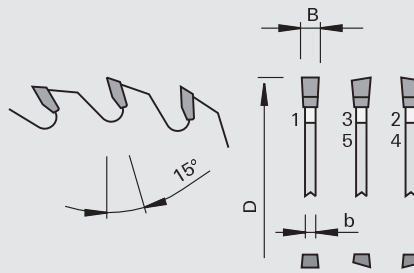
Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	NL	Ідент. №
350	4,0	2,6	30	54		2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42	189788
400	4,4	3,0	30	60		2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42	189789
450	4,4	3,0	30	72		2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42	189790
500	4,8	3,2	30	72		2/10/80	189792
500	4,8	3,2	30	108		2/10/80 + 2/15/63	189794
500	4,0	3,2	70	108	20x6		192954
550	4,8	3,2	30	72		2/10/80	189795
600	5,4	4,0	30	72		2/10/80 + 2/15/63	189796 s
630	5,4	4,0	40	72		2/10/60	189797
650	5,6	4,0	30	96		2/10/80 + 2/15/63	189798
650	5,6	4,0	30	54		2/10/80 + 2/15/63	189799 s
720	6,2	4,4	30	48		Hundegger 2/8,5/90	189800 s
720	6,2	4,4	30	72		Hundegger 2/8,5/90	189801
735	6,2	4,4	30	48		Hundegger 2/8,5/90	189802 s
735	6,2	4,4	30	72		Hundegger 2/8,5/90	189803 s
760	6,2	4,4	30	48		Hundegger 2/14/400 + 4/8,5/90	189804 s
760	6,2	4,4	30	72		Hundegger 2/14/400 + 4/8,5/90	189805 s
760	6,2	4,4	30	96		Hundegger 2/14/400 + 4/8,5/90	189806
800	6,2	4,4	30	48		Paul	189807 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]		

101380

Торцеві дискові пили HW - поперечне і комбіноване пиляння «G5»

Продукт

Креслення

LEUCO
G5 systemLEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

комбінований круглопил-но-фрезерний верстат для домобудівництва
для поперечного різку, «косої врубки» при з'єднанні стропіл і торцювання

Виконання

позитивний передній кут
форма зуба: «G5»
різальний матеріал: HW HL Board 10

Переваги

відмінна якість різку завдяки спеціальній геометрії різців
дуже низький рівень шуму при пилянні завдяки низькому тиску різку

Доповнення

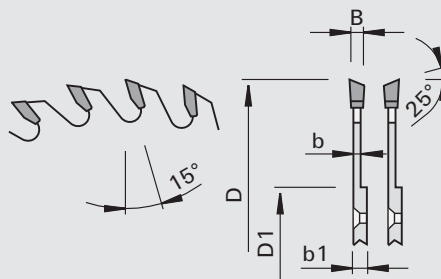
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
800	6,5	5,0	30	80	4/9/90 + 2/14/400	Hundegger
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			193097

101327

Торцеві дискові пили HW з додатковими охолоджувальними елементами- поперечне і комбіноване пилення «WS»

Продукт

Креслення

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

комбінований круглопил-но-фрезерний верстат для домобудівництва
для поперечного різку, «косої врубки» при з'єднанні стропіл і торцювання

Виконання

позитивний передній кут
з охолоджуючими елементами
форма зуба: переміннокосий зуб «WS»
різальний матеріал: HW HL Board 20

Переваги

Надзвичайно висока межа міцності на згин і твердість зубів

Доповнення

Ø D	B	b	b1	Ø D1	Ø d	Z	NL	Идент. №
555	5,2	3,6	6,0	115	55	54	6/6,6/75	Weinmann
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			192656

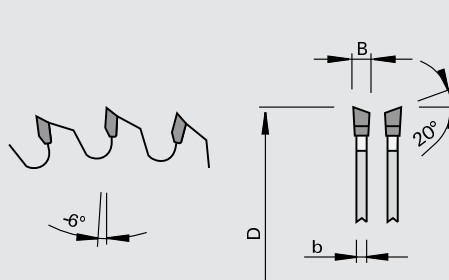
101322

Торцеві дискові пили HW «WS»

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І торцеві та маятникові пильні верстати
І для поперечного різання в масивній деревині

Виконання

І негативний передній кут
І Форма зуба: переміннокосий зуб «WS»
І різальний матеріал: HW HL Solid 15

Переваги

Доповнення

Ø D	B	b	Ø d	Z	Идент. №
450	4,4	3,2	30	54	188045
500	4,4	3,2	30	60	188046
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

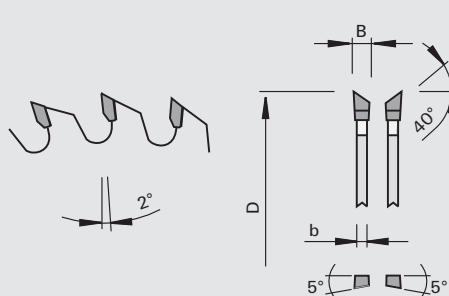
101322

Торцеві дискові пили HW для оптимізації деревини «WSA»

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І оптимізуючі торцеві установки
І Підстольна торцювальна пила
І Штовхальник пили
І прохідні пили
І для поперечного різання в масивній деревині

Виконання

І позитивний передній кут
І форма зуба: переміннокосий зуб з осьовими кутами «WSA»
І різальний матеріал: HW HL Board 06
І Надзвичайно висока межа міцності на згин і твердість зубів

Переваги

І Зменшена сила різання завдяки змінному осьовому куту
І тривалий термін служби інструменту забезпечують необхідну продуктивність і рентабельність

Доповнення

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
400	3,4	2,8	30	120	2/10/60	DIMTER QUANTUM 189896
400	4,6	3,5	30	120	2/10/60	DIMTER 189833
450	4,6	3,5	30	132	2/15/63	DIMTER 189834
500	4,6	3,5	30	144	2/15/63	DIMTER 189835
520	4,6	3,5	30	144	2/15/63	DIMTER 189836
550	4,6	3,5	120	156	6/10,2/240	Paul 189837
600	5,2	3,8	30	172	2/15/63	DIMTER 189838
630	5,4	4,0	30	180	2/15/63	DIMTER 189839
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

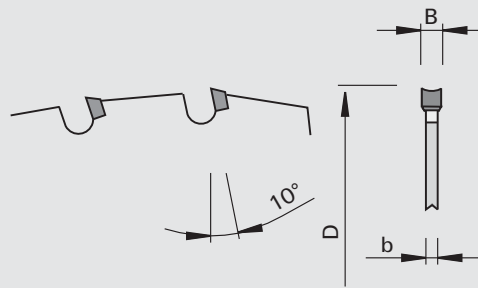
206289

Торцеві дискові пили DP «HR» - nn-System DP flex

Продукт



Креслення

LEUGO
nn-SYSTEM

DP FLEX

Полікристалічний алмаз [DP]

NO
10000

Верстат/Застосування

- І обробні центри і агрегати з ЧПК
- І для точного різання усіх звичайних деревних плит, наприклад, необроблені та вкриті ДСП та МДФ, фанерні плити, тверді деревно-волокнисті плити, композитні плити WPC, цементно- та гіпсо-волокнисті плити, мінераломісткі композитні плити, Alucobond, ...
- І для поперечних та поздовжніх різів масивної деревини, клеєної деревини, цільної деревини, термообробленої деревини

Виконання

- І можна заточити макс. 2 рази
- І маленькі стружкові пазухи
- І спеціальна геометрія різальних кромок
- І форма зуба: HR (дупловіт по задній грані)
- І різальний матеріал: DP

Переваги

- І практично безшумна робота
- І висока продуктивність і економічність за рахунок алмазних різців
- І зменшене зусилля різання завдяки геометрії зуба HR (дупловіт по задній грані)

Доповнення

- І не рекомендується для обробки м'якої деревини і матеріалу завтовшки більш ніж 40 мм
- І відмінна, без виривів, якість різі досягається лише при обробці в комбінації з відповідною підрізною пилою

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ідент. №
180	2,5	2,0	30	36	4/6/52	Homag, Weeke	192432
200	2,5	2,0	30	40	8/6/52	Homag	192433
200	2,5	2,0	30	40	2/6,2/42 + 4/6,6/60	IMA	192434
220	2,5	2,0	30	44			192435
220	2,5	2,0	40	44	8/6/52	Homag, Weeke	192436
240	2,5	2,0	30	50	8/6/52	Homag	192437
240	2,5	2,0	40	50	8/6/52	Homag, Weeke	192438
240	2,5	2,0	30	50	2/6,2/42 + 4/6,6/60	IMA	192439
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

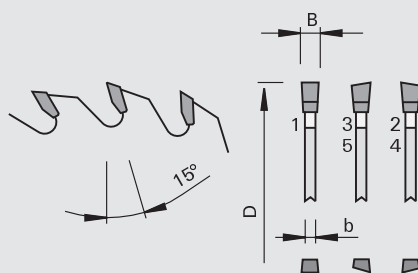
102348

Торцеві дискові пили HW «G5»

Продукт



Креслення



LEUCO
G5 system

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

LOW
noise

Верстат/Застосування

І обробні центри і агрегати з ЧПК
І для форматного, торцевого і косого різання на вус без відколів в деревно-стружкових матеріалах, масивній деревині і полімерних матеріалах

Виконання

І форма зуба: «G5»
І різальний матеріал: HW HL Board 04 plus

Переваги

І прекрасна якість різі при поперечному різі
І відмінна якість різі завдяки спеціальній геометрії різі
І екстремально підвищений ресурс інструменту
І зменшення шуму завдяки лазерним орнаментам

Доповнення

І увага: враховуйте pmax

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
180	3,0	2,2	30	60	4/6/52	Homag, Weeke 192804
180	3,0	2,2	40	60	8/6/52	Homag, Weeke 192805 &
200	3,0	2,2	30	65	8/6/52	Homag 192806
200	3,0	2,2	30	65	2/6,2/42 + 4/6,6/60	IMA 192807 &
220	3,0	2,2	40	70	8/6/52	Homag, Weeke 192808
240	3,0	2,2	30	75	8/6/52	Homag 192809 &
240	3,0	2,2	40	75	8/6/52	Homag, Weeke 192810
240	3,0	2,2	30	75	2/6,2/42 + 4/6,6/60	IMA 192811 &
280	3,0	2,2	30	85	8/6/52	Homag 192812 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

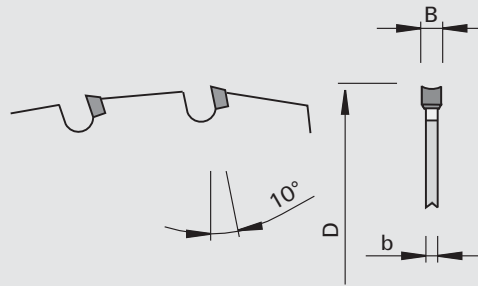
206289

Торцеві дискові пили DP для обробки крайок «HR» - nn-System DP flex

Продукт



Креслення

LEUCO
nn-system

DP FLEX

Полікристалічний алмаз [DP]

NO
1000

Верстат/Застосування

І крайколичувальні верстати
І для торцювання обкладальних
рейок з масивної деревини та
крайки з шпону або пластику

Виконання

І маленькі стружкові пазухи
І спеціальна геометрія різаль-
них крайок
І форма зуба: HR (дупловіт по
задній грані)
І різальний матеріал: DP
І можна заточувати макс. 2
рази

Переваги

І практично безшумна робота
І висока продуктивність і
економічність за рахунок
алмазних різців
І зменшене зусилля різання
завдяки геометрії зуба HR
(дупловіт по задній грані)

Доповнення

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ідент. №
100	2,5	2,0	22	20	2/4/30	EBM, Felder, Lohmeyer	192543 s
100	2,5	2,0	32	30		Brandt	192544 s
110	2,5	2,0	22	24		Reich	192551 s
110	2,5	2,0	22	20		Reich	192552 s
120	2,5	2,0	40	24	8/6/52	Homag	192541 s
120	2,5	2,0	40	36	2x4/5,5/52	Homag	192553 s
125	2,5	2,0	30	36	2x4/6,5/48	Homag BAZ	192554 s
125	2,5	2,0	40	24	2x4/5,8/60	Brandt	192549 s
140	2,5	2,0	16	36		Ott	192545 s
160	2,5	2,0	22	36		IMA	192546 s
160	2,5	2,0	22	48		IMA	192547 s
160	2,5	2,0	30	24	2/7/42	HOLZ-HER	192555 s
170	2,5	2,0	30	36	4/5,5/52	Homag	192542 s
180	2,5	2,0	22	42		IMA	192550 s
180	2,5	2,0	30	54	4/6/52	Homag BAZ	192556 s
200	2,5	2,0	30	64	4/6,6/60 + 2/6,2/42	IMA	192548 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

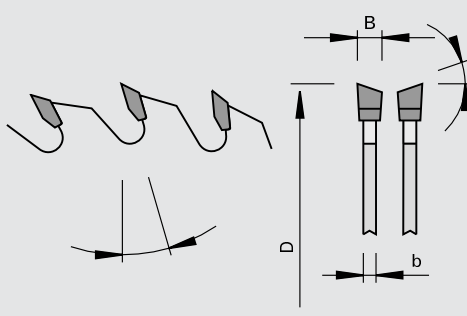
106320

Торцеві дискові пили HW для обробки крайок «WS» - без зенківки

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

- крайколичкувальні верстати
- автоматичні крайколичкувальні машини
- для торцювання обкладальних рейок з масивної деревини та крайки з шпону або пластику

Виконання

- позитивний або негативний передній кут
- з осьовим кутом або без нього
- форма зуба: переміннокосий зуб «WS»
- різальний матеріал: HW HL Board 06

Переваги

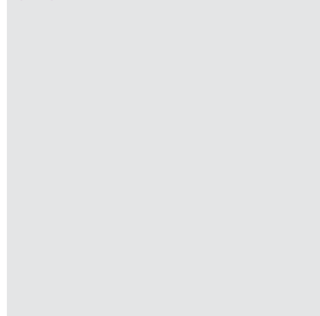
Доповнення

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	загострен- ня	осьовий	Ідент. №	
125	2,4	1,6	32	24		15	30	0	Brandt	192900
160	3,5	2,5	22	36		-5	15	5	IMA	188662
180	3,5	2,5	22	42		-6	15	5	IMA	189996
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]	[°]		

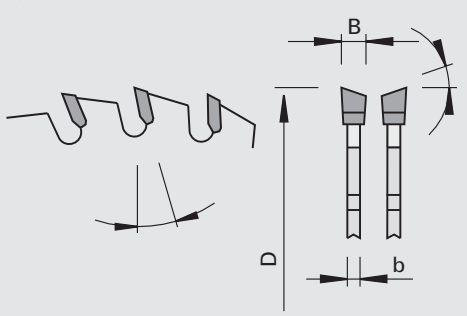
106329

Торцеві дискові пили HW для обробки крайок, «WS» - nn-System без зенківки

Продукт



Креслення



LEUCO
nn-system

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

NO
noise

Верстат/Застосування

- крайколичкувальні верстати
- автоматичні крайколичкувальні машини
- для торцювання обкладальних рейок з масивної деревини та крайки з шпону або пластику

Виконання

- спеціальна геометрія пазуха для відводу стружки NoNoise
- позитивний або негативний передній кут
- з осьовим кутом або без нього
- форма зуба: переміннокосий зуб «WS»
- різальний матеріал: HW HL Board 06

Переваги

- Надзвичайно безшумно
- зменшення рівня шуму на холостому ходу до 6 dB(A)

Доповнення

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	загострен- ня	осьовий	Ідент. №	
90	3,0	2,0	30	20		8	10	0	Reich	192471
100	2,4	1,6	22	12		15	10	5	HOLZ-HER	192472
100	2,4	1,6	22	20	2/4/30	-8	10	5	EBM	192473
100	3,6	2,2	32	20		8	30	5	Wilmsmeyer	192474 s
100	3,2	2,2	22	20		8	15	0	Felder	192475
100	2,6	1,6	32	30		10	15	5	Brandt	192476
110	3,6	2,5	22	20		8	30	5	HOLZ-HER, Reich	192477
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]	[°]		

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	загострен- ня	осьовий		Ідент. №
110	3,6	2,5	32	20		8	30	5	Homag	192478
115	3,2	2,2	56	30	3/7,1/68 + 3/7,1/68	15	15	0	Biesse Akron 400	192482 s
120	3,2	2,2	32	20		10	10	5	Homag	192483
140	3,2	2,2	16	36		10	15	5	Ott	192489
140	3,2	2,2	22	36		10	15	5	HOLZ-HER	192488
150	3,2	2,2	22	48		10	10	5	IMA	192493
160	3,0	2,5	22	36		-5	15	0	IMA	192456
160	3,2	2,2	20	48	2/5/32	10	10	5	HOLZ-HER	192497
160	3,2	2,2	22	48		-8	10	5	IMA	192498
160	3,2	2,2	30	24	2/7/42	15	10	5	HOLZ-HER	192495
160	3,2	2,2	40	30	4/5,5/52	-8	20	10	HOLZ-HER	192496
170	3,2	2,2	30	36	4/5,5/52	10	20	0	Homag	192464
200	3,2	2,2	30	64	4/6,6/60 + 2/6,2/42	10	15	0	IMA	192501
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]	[°]		

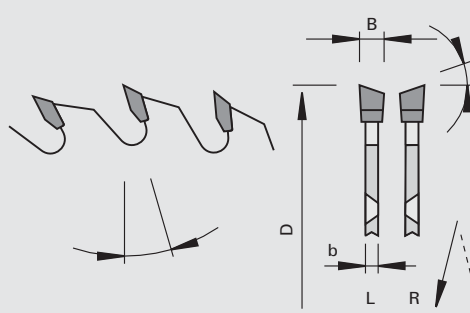
106320

Торцеві дискові пили HW для обробки крайок «WS» - із зенківкою

Продукт



Креслення

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

- автоматичні крайколичкувальні машини
- для торцювання обкладальних рейок з масивної деревини та крайки з шпону або пластику

Виконання

- позитивний передній кут
- з осьовим кутом або без нього
- додаткові отвори з роззенківкою
- форма зуба: переміннокосий зуб «WS»
- ріжучий матеріал: HW HL Board 06

Переваги

Доповнення

- Ід. ном. 189259
- NL=2/10/60 не мають зенківки.
- напрямок обертання по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	загострен- ня	осьовий		Ідент. №
350	3,6	2,5	30	16	2/10/60 + 8/6/90	20	10	0	Homag BAZ	R 189259
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]	[°]		

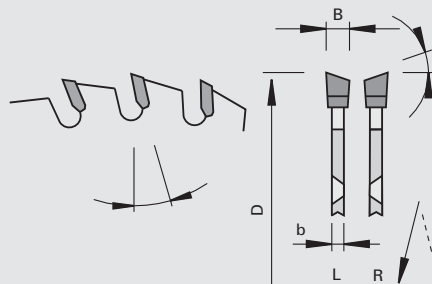
106329

Торцеві дискові пили HW для обробки крайок, «WS» - nn-System, із зенківкою

Продукт



Креслення



LEUCO
nn-system

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

NO
noise

Верстат/Застосування

- автоматичні крайколичкувальні машини
- для торцювання обкладальних рейок з масивної деревини та крайки з шпону або пластику

Виконання

- спеціальна геометрія пазуха для відводу стружки NoNoise
- позитивний передній кут
- з осьовим кутом або без нього
- додаткові отвори з роззенківкою
- форма зуба: переміннокосий зуб «WS»
- ріжучий матеріал: HW HL Board 06

Переваги

- Надзвичайно безшумно
- зменшення рівня шуму на холодостому ходу до 6 dB(A)

Доповнення

- Ід. ном. 192494 NL=4/5,5/52 не мають зенківки.
- напрямок обертання по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	загострен- ня	осьовий		Ідент. №
110	3,2	2,5	40	20	4/5,5/52	10	45	5	Homag	L 192480
110	3,2	2,5	40	20	4/5,5/52	10	45	5	Homag	R 192479
110	3,2	2,2	40	30	4/6/52	10	45	0	Homag BAZ	R 192481
120	3,6	2,8	40	24	2x4/6/52	8	30	0	Homag	N 189751
120	3,2	2,5	40	36	2x4/5,5/52	10	45	5	Homag	N 192484
120	3,6	2,8	40	36	2x4/6/52	12	20	0	Homag	N 192485 s
125	2,4	1,6	40	24	2x4/5,8/60	15	30	0	Brandt	N 192486
125	2,4	1,6	30	36	2x4/6,5/48	10	30	0	Homag BAZ	N 192487
140	3,2	2,2	30	36	4/8,6/46	10	15	5	Biesse Akron 600/800	L 192491 &
140	3,2	2,2	30	36	4/8,6/46	10	15	5	Biesse Akron 600/800	R 192490 &
150	3,6	2,8	40	30	4/6/52	8	30	0	Biesse Akron 600/800	N 192492
150	3,2	2,2	30	48	4/6/48 + 4/5,5/52	10	15	0	Homag BAZ	R 192494
180	3,2	2,2	30	54	4/6/52	10	30	5	Homag BAZ	L 192500
240	3,5	2,2	30	54	8/6,1/52	10	20	0	Homag BAZ	L 192502 s
240	3,5	2,2	40	54	8/6,1/52	10	20	0	Homag BAZ Flex 5, Weeke	L 192503 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]	[°]		

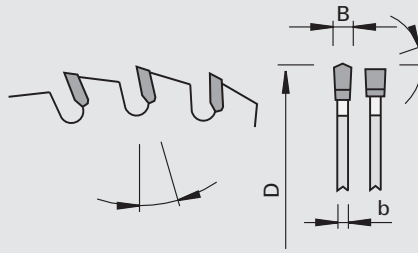
106379

Торцеві дискові пили HW для обробки крайок, «TR-F» - nn-System

Продукт



Креслення

LEUCO
nn-systemLEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

NO
noise

Верстат/Застосування

І крайколичкувальні верстати
І автоматичні крайколичкувальні машини
І для торцювання обкладальних рейок з масивної деревини та крайки з шпону або пластику

Виконання

І спеціальна геометрія пазуха для відводу стружки NoNoise без осьового кута
І позитивний передній кут
І форма зуба: трапеція та плоский «TR-F»
І ріжучий матеріал: HW HL Board 06

Переваги

І Надзвичайно безшумно
І зменшення рівня шуму на холостому ходу до 6 dB(A)

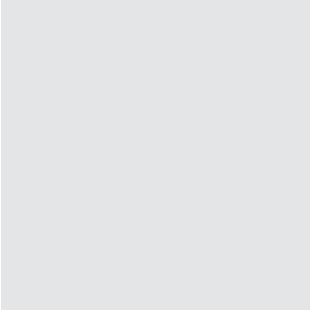
Доповнення

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	загострення		Ідент. №
110	1,7	1,2	40	30	4/6/52	10	45	Homag BAZ	192504
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]		

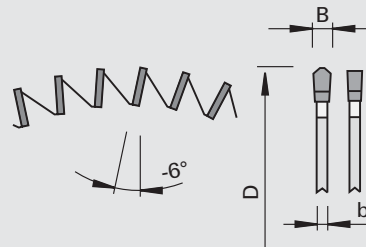
106370

Торцеві дискові пили HW для обробки крайок, «TR-F»

Продукт



Креслення

LEUCO
teoptimaLEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Доповнення

Верстат/Застосування

І крайколичкувальні верстати
І автоматичні крайколичкувальні машини
І для торцювання обкладальних рейок з масивної деревини та крайки з шпону або пластику

Виконання

І без осьового кута
І негативний передній кут
І форма зуба: трапеція та плоский «TR-F»
І ріжучий матеріал: HW HL Board 10

Переваги

І Надзвичайно безшумно

Доповнення

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	загострення		Ідент. №
140	2,2	2,0	52	70	4/5,5/65	-6	45	IMA	192998
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]		

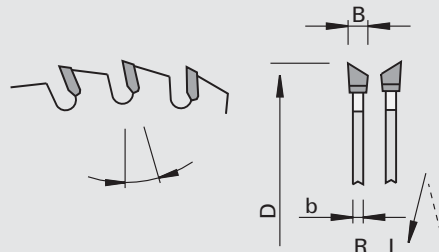
106329/106359

Торцеві дискові пили HW для обробки крайок, «ES» - nn-System, без зенківки

Продукт



Креслення

LEUCO
nn-systemLEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

NO
noise

Верстат/Застосування

- крайколичкувальні верстати
- автоматичні крайколичкувальні машини
- для торцювання тонких обкладальних рейок з масивної деревини та крайки з шпону або пластику

Виконання

- спеціальна геометрія пазуха для відводу стружки NoNoise
- позитивний або негативний передній кут
- з осьовим кутом або без нього
- форма зуба: гострий з однієї сторони «ES (Прав.+Лів.)»
- різальний матеріал: HW HL Board 06

Переваги

- Надзвичайно безшумно
- зменшення рівня шуму на холостому ходу до 6 dB(A)

Доповнення

- напрямок обертання див. ескіз

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	заго- стрення	осьовий		Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
100	3,2	2,2	32	20		-6	30	5	Homag	192507 #	192508 s
100	3,0	2,2	32	20		8	30	5	Wiltsmeyer	192505	192506
100	2,6	2,0	32	30		-10	15	0	Brandt	192510	192509
100	2,6	2,0	32	30		10	15	0	Homag CN	192514	192513
100	2,6	1,6	32	30		10	10	0	Brandt	192511	192512
150	3,5	2,2	22	30		-6	15	5	IMA	192521 s	192522 s
150	3,5	2,2	30	30		12	15	5	SCM-IDM	192519 s	192520 s
150	3,5	2,2	30	44	4/5,5/52	-12	45	10	Homag Powerline	192524	192523
160	3,6	2,5	40	18		8	30	0	HOLZ-HER	192525 s	192526 s
170	3,5	2,2	30	48	4/5,5/52	-12	45	10	Homag Powerline	192528	192527
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]	[°]			

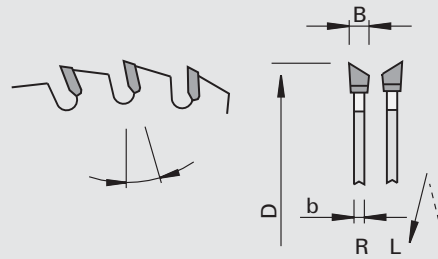
106329/106359

Торцеві дискові пили HW для обробки крайок, «ES» - nn-System, із зенківкою

Продукт



Креслення

LEUCO
nn-systemLEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

NO
NOISE

Верстат/Застосування

- І крайколичувальні верстати
- І автоматичні крайколичувальні машини
- І для торцювання тонких обкладальних рейок з масивної деревини та крайки з шпону або пластику

Виконання

- І спеціальна геометрія пазуха для відводу стружки NoNoise
- І позитивний або негативний передній кут
- І з осьовим кутом або без нього
- І додаткові отвори з роззенківкою
- І форма зуба: гострий з однієї сторони «ES (Прав.+Лів.)»
- І різальний матеріал: HW HL Board 06

Переваги

- І Надзвичайно безшумно
- І зменшення рівня шуму на холостому ходу до 6 dB(A)

Доповнення

- І напрямок обертання див. ескіз

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠атаки	заго- стрення	осьовий		Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
110	3,2	2,5	40	20	4/6/52	-6	45	5	Homag	192515 s	192516
120	3,2	2,5	40	20	4/6/52	-6	45	5	Homag	192517	192518
130	3,6	2,8	30	20+4	4/7,4/46	10	30	0	Biesse	192530 s	192529 s
140	3,6	2,8	30	20+4	4/7,4/46	-20	30	0	Biesse	192532 s	192531 s
150	3,8	2,5	35	24+6	4/6/50	10	15	0	SCM-Stefani	192534 s	192533 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]	[°]			

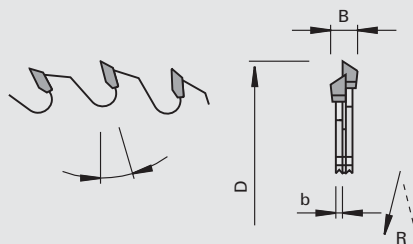
106354

торцювально-фасочна дискова пила HW для торцювання при обробці кромки, регульовані «ES»

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

- | крайколичкувальні верстати
- | автоматичні крайколичкувальні машини Homag, Brandt, Raimann, Reich, Ott, SCM-Stefani
- | для торцювання та нанесення фаски обкладальних рейок з масивної деревини та крайки з шпону або пластику

Виконання

- | позитивний передній кут
- | форма зуба: L - гострий зліва «ES-L» / R - гострий справа «ES-R»
- | різальний матеріал: HW HL Board 06

Переваги

Доповнення

- | LEUCODUR HW
- | напрямок обертання див. ескіз

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	◁ атаки	осьовий	Ідент. № [L]	Ідент. № [R]
100	5,8	2,2	32	2x20		8	5	169980	169983
125	6,2	2,0	30	2x20	2/3,1/42	10	0	189329	189332
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]		

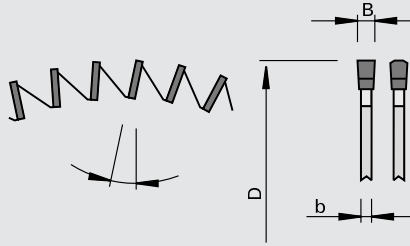
102370

Торцеві пили для кольорових металів HW «TR-F»

Продукт



Креслення

LEUCO
topLineLEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І пильний верстат для торцевого та косоного різання
І для поперечного різання в тонкостінних пластикових і алюмінієвих профілях

Виконання

І негативний передній кут
І форма зуба: трапеція та плоский «TR-F»
І різальний матеріал: HW HL Board 10

Переваги

І відсутність зачеплень пильного диска і відколів на заготовці завдяки великому числу зубів

Доповнення

Ø D	B	b	Ø d	Z	∠ атаки	Идент. №
200	2,2	2,0	30	100	-6	188388
250	2,2	1,6	30	126	-6	189709
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]	

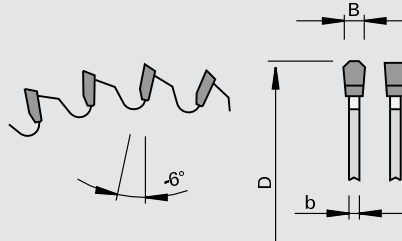
108672

Торцеві пили для кольорових металів HW - негативний кут атаки «TR-F» highline

Продукт



Креслення



LEUCO
highline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

LOW
noise

Верстат/Застосування

І пильний верстат для торцевого та косоного різання
І для торцевого та косоного різання в алюмінієвих та пластикових профілях

Виконання

І негативний передній кут
І форма зуба: трапеція та плоский «TR-F»
І різальний матеріал: HW HL Board 10

Переваги

І зменшення шуму завдяки лазерним орнаментам

Доповнення

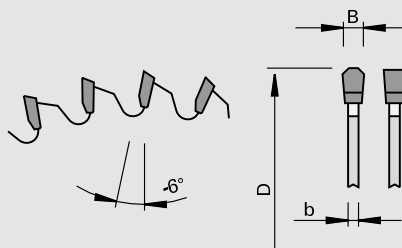
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ідент. №
250	3,2	2,5	30	60	2/7/42	DeWALT, ELU, Haffner, Makita 189846
250	2,8	2,2	30	80	2/7/42	ELU, Mafell, Metabo, Festo, Haffner, Hitachi 189847
250	3,2	2,5	30	80	2/7/42	DeWALT, ELU, Haffner, Makita 189848 \$
250	3,2	2,5	32	80		Kaltenbach TL 250, ELU TGS 71, 171, 172, Baier, Fezer, Ulmia, Trennjäger 189849 &
275	3,2	2,5	40	88	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS I нове покоління, Graule, Trennjäger, Weidmann 189850
300	3,2	2,5	30	72	2/7/42 + 2/10/60	DeWALT, Fezer, Schleicher 189851
300	3,2	2,5	32	72		ELU MGS 73, Rapid, Trennjäger, Fezer, Berg&Schmid 189852 &
300	2,8	2,2	30	96	2/7/42 + 2/10/60	189853
300	3,2	2,5	30	96	2/7/42 + 2/10/60	DeWALT, Fezer, Schleicher 189854 \$
300	3,2	2,5	32	96		ELU MGS 73, Rapid, Trennjäger, Fezer, Berg&Schmid 189855 &
330	3,2	2,5	30	96	2/10/60 + 2/9/46 + 2/7/42	ELU, Haffner 189856
330	3,2	2,5	32	96	2/10/60 + 2/9/46 + 2/7/42	ELU 189857 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

108372

Торцеві пили для кольорових металів HW - негативний кут атаки «TR-F» topline

Продукт

Креслення

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

LOW
noise

Верстат/Застосування

І пильний верстат для торцевого та косоного різання
І для торцевого та косоного різання в алюмінієвих та пластикових профілях

Виконання

І негативний передній кут
І форма зуба: трапеція та плоский «TR-F»
І різальний матеріал: HW HL Board 06

Переваги

І зменшення шуму завдяки лазерним орнаментам

Доповнення

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ідент. №
350	3,8	3,2	40	84	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS II, LMS II - P V, VA - L, Graule, Ulmia, Weidmann	193115
350	3,2	2,5	30	90	2/10/60	DeWALT, Haffner, Pfeiffer	193116
350	3,2	2,5	30	96	2/10/60		193117
350	3,2	2,5	30	108	2/9/55 + 2/10/60 + 4/12/64		193118 \$
350	3,2	2,5	40	108	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS II, LMS II - PV, VA - L, Graule, Ulmia, Weidmann	193119 &
400	3,8	3,2	30	96	2/12/64 + 4/15/80	DeWALT, Haffner	189863
400	3,8	3,2	50	96	4/15/80	Kaltenbach TL 400	189864 &
420	4,0	3,2	30	96		Rapid, ELU	189865
450	3,8	3,2	30	96	4/12/64 + 2/12/80	DeWALT, Haffner	189866
500	4,0	3,4	30	120	2/10/70	Pfeiffer, Rapid	189867
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

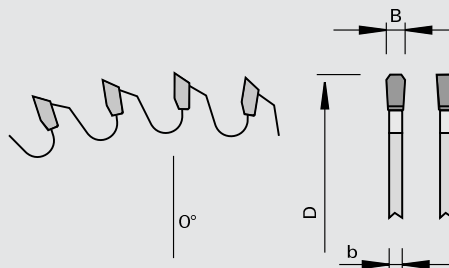
108370

Торцеві пили для кольорових металів HW - нейтральний передній кут «TR-F»

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

LOW
noise

Верстат/Застосування

- пильний верстат для торцевого та косоного різання
- столярні круглопильні верстати
- для торцевого та косоного різання в алюмінієвих профілях

Виконання

- нейтральний передній кут
- форма зуба: трапеція та плоский «TR-F»
- різальний матеріал: HW HL Board 08

Переваги

- різи в профілях без задири, з малою глибиною шорсткості
- зменшення шуму завдяки лазерним орнаментом

Доповнення

- необхідне міцне закріплення заготовки
- для машин Kaltenbach необхідно збільшити посадковий отвір

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ідент. №
380	3,6	3,0	32	90		Elumatec	189111
420	3,8	3,2	30	102	2/10/70	Rapid, Elumatec	189074
500	4,0	3,4	30	114	2/10/70	Rapid, Elumatec	189075
500	4,0	3,4	32	114	2/12/64	Eisele LMS SCA	189076
550	4,4	3,8	30	126	2/10/70	Elumatec, Kaltenbach, Rapid	189113
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

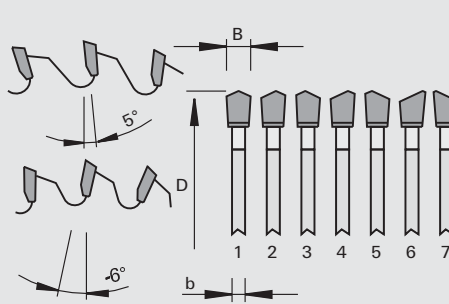
108351 / 108352

Торцеві пили для кольорових металів HW - геометрія «G7»

Продукт



Креслення

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

LOW
VIBRATION

Верстат/Застосування

- пильний верстат для торцевого та косоного різання
- столярні круглопильні верстати
- для торцевого і косоного різання на вус профілів PVC
- для відмінної якості різання на тонкостінних алюмінієво-віконних і фасадних профілях

Виконання

- позитивний або негативний передній кут
- форма зуба: «G7»
- різальний матеріал: HW HL Board 06

Переваги

- знижений тиск різання через групову геометрію різців
- високоякісні різні без задирок з малою шорсткістю завдяки спеціальному кроку зубів
- надзвичайно малошумний через спеціальні лазерні орнаменти
- більший робочий ресурс у порівнянні з торцювальними дисковими пилами з формою зуба «TR-F»
- вища продуктивність та рентабельність

Доповнення

- необхідне міцне кріплення заготовки
- товщина стінки макс. 5 мм

Ø D	B	b	Ø d	Z	∠ атаки	NL	Ідент. №
300	3,2	2,5	30	98	5	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 + 2/11/70	192663
350	3,2	2,5	30	98	5	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192662
400	3,8	3,2	30	98	5	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 + 2/15/80 + 4/12/64	192659
420	3,8	3,2	30	98	5		192660
500	4,0	3,4	30	126	5	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 + 2/10/70 + 4/12/64	192661
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]		

Ø D	B	b	Ø d	Z	∠ атаки	NL	Ідент. №
250	3,2	2,5	30	84	-6	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	192965
300	3,2	2,5	30	98	-6	2/11/70	192568
350	3,2	2,5	30	112	-6	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	192275
350	3,5	2,8	30	98	-6	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	DeWALT, Haffner, Pfeiffer, Rotox 192274
350	3,8	3,2	40	84	-6	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LSM II, -LSM II-PV, -VA-L, Graule, Ulmia, Weidmann 192273
380	3,8	3,2	32	112	-6		Elumatec 192567
400	3,8	3,2	30	98	-6	2/10/60 + 2/12/64 + 4/15/80	DeWALT, Haffner 192276
420	4,0	3,2	30	98	-6	2/10/60 + 2/11/70	Rapid, ELU 192277
450	3,8	3,2	30	112	-6	2/12/64 + 4/15/80	DeWALT, Haffner 192278
500	4,0	3,4	30	126	-6	2/11/70 + 2/10/60	Pfeiffer, Rapid 192279
550	4,0	3,4	30	133	-6	2/10/60 + 2/12/64 + 4/15/80	Pfeiffer, Rapid 192392
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]		

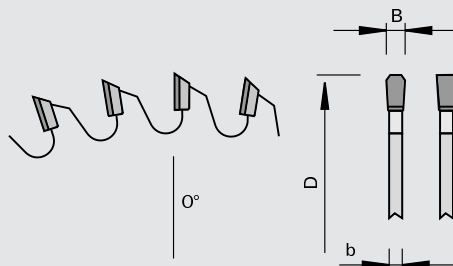
208170

торцювальні алмазні пили для алюмінію DIAREX-NE DP - профілі «TR-F»

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DIAREX

Полікристалічний алмаз [DP]

LOW
noise

Верстат/Застосування

І пильний верстат для торцевого та косоного різання
І для торцевого та косоного різання в алюмінієвих профілях

Виконання

І нейтральний передній кут
І форма зуба: трапеція та плоский «TR-F»

Переваги

І чудовий різ, без задирів, з малою глибиною шорсткості завдяки спеціальним лазерним орнаментам і кроку зубів

Доповнення

І необхідне міцне закріплення заготовки

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ідент. №
275	3,4	2,8	32	60	4/9/50	Wagner 1994	189868 s
285	3,4	2,8	32	60	4/9/50	Wagner	189869 s
380	3,6	3,0	32	84	4/9/50	Elumatec	189870 s
400	3,8	3,2	40	90	2/12/80	Eisele VA-L 350 NC1	189871 s
500	4,0	3,4	30	114	2/10/70	Elumatec	189872 s
550	4,2	3,6	30	120		Elumatec MGS	189873 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

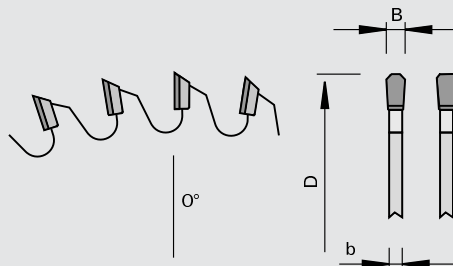
208180

торцювальні алмазні пили для алюмінію DIAREX-NE DP - масивний «TR-F-FA»

Продукт



Креслення



LEUCO
topline

LEUCO
DIAREX

Полікристалічний алмаз [DP]

LOW
noise

Верстат/Застосування

І пильний верстат для торцевого та косоного різання
І для торцевого різання в цільних алюмінієвих заготовках

Виконання

І нейтральний передній кут
І форма зуба: трапеція та плоский з фаскою»TR-F-FA»

Переваги

І чудовий різ, без задирів, з малою глибиною шорсткості завдяки спеціальним лазерним орнаментам і кроку зубів

Доповнення

І необхідне міцне закріплення заготовки

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ідент. №
500	4,0	3,4	50	90	4/15/80	Kaltenbach RKL 550	189874 s
500	4,0	3,4	30	90		Elumatec	189875 s
550	4,4	3,8	50	96	4/15/80	Kaltenbach RKL 550	189876 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

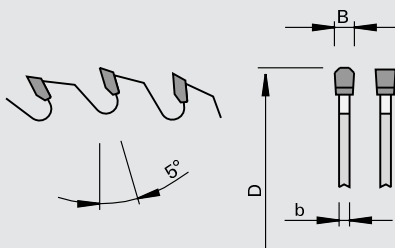
108671

Торцеві пили для кольорових металів HW - кут атаки позитивний «TR-F» highline

Продукт



Креслення

LEUCO
highlineLEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

LOW
VIBRATION

Верстат/Застосування

І столярні круглопилочні верстати
І для розділового і косоного різання в алюмінієвих і пластикових профілях, а також в деревно-стружкових матеріалах (Corian®, Noblan, Varicor® і HPL)

Виконання

І позитивний передній кут
І форма зуба: трапеція та плоский «TR-F»
І різальний матеріал: HW HL Board 10

Переваги

І зменшення шуму завдяки лазерним орнаментам

Доповнення

І необхідне міцне закріплення заготовки

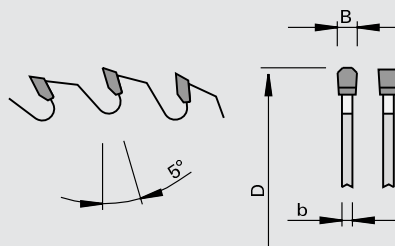
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ідент. №	
250	3,2	2,5	30	80	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Haffner, ELU, Makita	189877
300	3,2	2,5	30	72	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Fezer, Rapid	189878
300	3,2	2,5	30	96	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Fezer, Rapid	189879
300	3,2	2,5	32	96			189880 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

108371

Торцеві пили для кольорових металів HW - кут атаки позитивний «TR-F» topline

Продукт

Креслення

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

LOW
noise

Верстат/Застосування

І столярні круглопилочні верстати
І для розділового і косоого різання в алюмінієвих і пластикових профілях, а також в деревно-стружкових матеріалах (Corian®, Noblan, Varicor® і HPL)

Виконання

І позитивний передній кут
І форма зуба: трапеція та плоский «TR-F»
І різальний матеріал: HW HL Board 06

Переваги

І зменшення шуму завдяки лазерним орнаментам

Доповнення

І необхідне міцне закріплення заготовки

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ідент. №
350	3,2	2,5	30	108	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Haffner, Rapid, Pfeffer 193114
350	3,2	2,5	32	92	2/12/64	193113
350	3,2	2,5	32	108	2/12/64	193112
400	3,8	3,2	30	96	4/12/64 + 2/12/80	189882
400	3,8	3,2	40	96	4/12/64 + 2/12/80	Eisele LMS II, LMS III 189883 &
420	3,8	3,2	30	96		ELU DG 102, 104, DLG, MGS 105, Rapid SAT 189884
450	3,8	3,2	40	108	4/12/64 + 2/12/80	Eisele 189885
500	4,0	3,4	30	120	2/10/70 + 2/12/64	Pfeifer, Rapid, BKS 189886
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

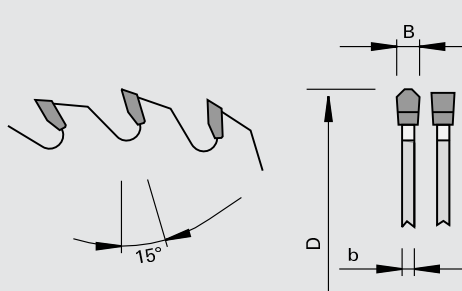
108373

Дискові пили HW для розкрою плит з вмістом кольорових металів - позитивним переднім кутом «TR-F»

Продукт



Креслення

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

LOW
noise

Верстат/Застосування

пильна установка для горизонтального розкрою плит
для оброблення алюмінієвих блокових матеріалів

Виконання

форма зуба: трапеція та плоский «TR-F»
різальний матеріал: HW HL Board 09

Переваги

зменшення шуму завдяки лазерним орнаментам

Доповнення

для висоти пакету до 200 мм (при великих діаметрах пильного диска)

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	H		Ідент. №
450	4,5	3,2	40	60	2/13/114	-100	Schelling	189887 s
450	4,8	3,5	60	60	2/14/125 + 2/19/120	-100	Holzma	189891 s
620	5,5	4,2	40	60	2/13/114	110-160	Schelling	189888 s
680	5,8	4,5	40	60	2/13/114	-200	Schelling	189889 s
720	6,0	4,8	40	60	2/13/114	150-220	Schelling	189890 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[мм]		

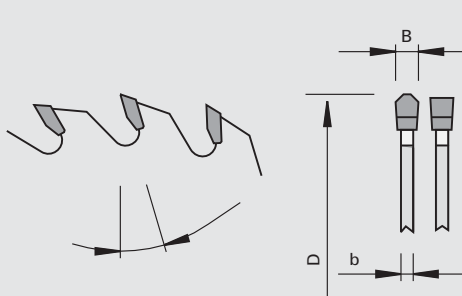
108271

HW NE-обрізна пила з малою шириною пропилу з позитивним кутом атаки «TR-F»

Продукт



Креслення

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

LOW
vibration

Верстат/Застосування

І обрізні установки
І для розрізання алюмінієвих профілів

Виконання

І з лазерними орнаментами
І форма зуба: трапеція та плоский «TR-F»
І різальний матеріал: HW HL Board 08

Переваги

І зниження шуму та вібрації
завдяки лазерним орнаментам

Доповнення

Ø D	B	b	Ø d	Z	α атаки	NL	Ідент. №	
285	2,0	1,6	32	60	5	4/9/50 + 4/11/63	Kasto Speed C9, Kasto WAC-70, Tsune, Nishijima, Rhobi, Everising, I.T.E.C	189655 s
360	3,4	2,6	50	60	5	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Kaltenbach KMR-100AP Tsune, Nishijima, Sinico, Endo	189657 s
360	3,4	2,6	50	80	5	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Kaltenbach KMR-100AP Tsune, Nishijima, Sinico, Endo	189656 s
425	3,4	2,6	50	50	5	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15	189658 s
425	3,4	2,6	50	60	5	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15	189659 s
460	3,4	2,6	50	50	8	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Everising, Noritake	189660 s
460	3,4	2,6	50	60	8	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Everising, Noritake	189662 s
460	3,4	2,6	50	80	8	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Everising, Noritake	189661 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]			

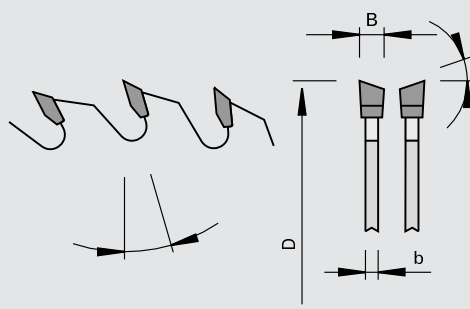
107520

Дискові пили HW для ручних пил «WS»

Продукт



Креслення



LEUCO
euroline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І ручні пили
І пильний верстат для торцевого та косоного різання
І для повздовжнього і поперечного різання в масивній деревині і деревно-стружкових матеріалах

Виконання

І форма зуба: переміннокосий зуб «WS»
І різальний матеріал: HW HL Board 10

Переваги

Доповнення

І мала кількість зубів підходить для масивної деревини
І високий ряд зубів підходить для деревно-стружкових матеріалів

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠атаки	Ідент. №
100	2,4	1,4	12	30		10	50110001
100	2,4	1,4	22	30		10	50110003
105	2,4	1,4	22	30		10	50110006
120	1,8	1,3	20	24		15	50104061
125	2,4	1,6	20	20	2/5,5/30	15	50110011
125	2,4	1,6	20	36	2/6/32,5	10	50110012
130	2,4	1,6	20	20	2/6/32,5	15	50110017
130	2,4	1,6	20	36	2/6/32,5	10	50110018
140	2,4	1,6	20	12	2/6/32,5	20	50110242
140	2,4	1,6	20	20	2/6/32,5	15	50110028
140	2,4	1,6	20	36	2/6/32,5	10	50110029
150	2,6	1,6	20	12	2/6/32,5	20	50110243
150	2,6	1,6	20	24	2/6/32,5	15	50110039
150	2,6	1,6	20	36	2/6/32,5	15	50110040
150	2,6	1,6	20	48	2/6/32,5	10	50110041
150	2,6	1,6	30	24	2/7/42	15	50110042
160	2,6	1,6	16	24	2/6/32,5	15	50110051
160	2,6	1,6	16	48	2/6/32,5	10	50110053
160	2,2	1,6	20	12	2/6/32,5	20	50110244
160	2,2	1,6	20	24	2/6/32,5	15	50110054
160	2,2	1,6	20	36	2/6/32,5	15	50110055
160	2,2	1,6	20	48	2/6/32,5	10	50110056
160	2,6	1,6	30	24	2/7/42	15	50110057
160	2,6	1,6	30	36	2/7/42	15	50110058
160	2,6	1,6	30	48	2/7/42	10	50110059
165	2,6	1,6	20	24	2/6/32,5	15	50110060
165	2,6	1,6	20	36	2/6/32,5	15	50110061
165	2,6	1,6	20	48	2/6/32,5	10	50110062
165	2,6	1,6	30	24	2/7/42	15	50110130
170	2,6	1,6	30	24	2/7/42	20	50110069
170	2,6	1,6	30	36	2/7/42	15	50110070
170	2,6	1,6	30	48	2/7/42	10	50110071
180	2,6	1,6	16	24	2/6/32,5	15	50110081
180	2,6	1,6	16	48	2/6/32,5	10	50110183
180	2,6	1,6	20	14	2/6/32,5	20	50110247
180	2,6	1,6	20	24	2/6/32,5	20	50110075
180	2,6	1,6	20	40	2/6/32,5	15	50110076
180	2,6	1,6	30	14	2/7/42	20	50110248
180	2,6	1,6	30	24	2/7/42	20	50110078
180	2,6	1,6	30	40	2/7/42	15	50110079
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	↙ атаки	Идент. №
180	2,6	1,6	30	54	2/7/42	10	50110080
190	2,6	1,6	16	24	2/6/32,5	15	50110153
190	2,6	1,6	16	30	2/6/32,5	15	50110083
190	2,6	1,6	16	42	2/6/32,5	10	50110084
190	2,6	1,6	20	24	2/6/32,5	15	50110154
190	2,6	1,6	20	30	2/6/32,5	15	50110086
190	2,6	1,6	20	48	2/6/32,5	10	50110087
190	2,6	1,6	30	16	2/7/42	20	50110251
190	2,6	1,6	30	24	2/7/42	20	50110155
190	2,6	1,6	30	30	2/7/42	15	50110089
190	2,6	1,6	30	48	2/7/42	10	50110090
190	2,6	1,6	30	60	2/7/42	10	50110091
200	2,8	1,8	30	18	2/7/42	20	50110252
200	2,8	1,8	30	30	2/7/42	15	50110095
200	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15	50110096
200	2,8	1,8	30	60	2/7/42	10	50110097
205	2,6	1,8	18	30		15	50110286
210	2,8	1,8	30	18	2/7/42	20	50110253
210	2,8	1,8	30	30	2/7/42	15	50110104
210	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15	50110105
210	2,8	1,8	30	60	2/7/42	10	50110106
216	2,8	1,8	30	30	2/7/42	20	50110107
216	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15	50110108
216	2,8	1,8	30	60	2/7/42	10	50110109
220	2,8	1,8	30	24	2/7/42	15	50110164
220	2,8	1,8	30	36	2/7/42	15	50110110
220	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15	50110111
220	2,8	1,8	30	64	2/7/42	10	50110112
225	2,8	1,8	30	24	2/7/42	15	50110165
225	2,8	1,8	30	34	2/7/42	15	50110228
225	2,8	1,8	30	48	2/7/42	10	50110237
230	2,8	1,8	30	18	2/7/42	20	50110255
230	2,8	1,8	30	24	2/7/42	15	50110168
230	2,8	1,8	30	36	2/7/42	15	50110113
230	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15	50110114
230	2,8	1,8	30	64	2/7/42	10	50110115
235	2,8	1,8	30	18	2/7/42	20	50110256
235	2,8	1,8	30	24	2/7/42	15	50110170
235	2,8	1,8	30	36	2/7/42	15	50110117
240	2,8	1,8	30	24	2/7/42	20	50110174
240	2,8	1,8	30	36	2/7/42	15	50110123
240	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15	50110124
235	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15	58110121
235	2,8	1,8	30	64	2/7/42	10	58110118
250	3,2	2,2	30	24	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20	58120060
250	3,2	2,2	30	30	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20	58120061
250	3,2	2,2	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58100018
250	3,2	2,2	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58100026
250	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58100031
250	3,2	2,2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58100038
254	3,2	2,2	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58120067
254	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58120068
260	3,2	2,2	30	32	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20	58110185
260	3,2	2,2	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58110175
[MM]	[MM]	[MM]	[MM]			[°]	

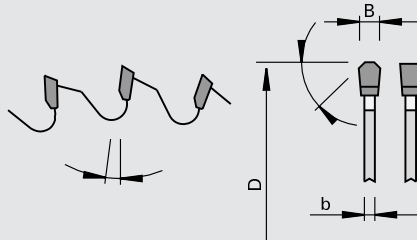
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	↙ атаки	Идент. №
260	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58100254
270	3,2	2,2	30	24	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20	58110176
270	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58110182
280	3,2	2,2	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58110136
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	

108472

Дискові пили HW для ручних пил «TR-F»

Продукт

Креслення



LEUCO
proline

LEUCO
DUR

Твердий сплав [HW]

Верстат/Застосування

І ручні пили
І для повздовжнього і поперечного різання в масивній деревині, деревно-стружкових матеріалах і кольорових металах

Виконання

І негативний передній кут
І форма зуба: трапеція та плоский «TR-F»
І різальний матеріал: HW HL Board 10

Переваги

Доповнення

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	↙ атаки	Идент. №
150	2,8	2,2	20	42	2/6/32,5	-6	58115002
160	2,2	1,6	20	42	2/6/32,5	-6	58115004
160	2,2	1,6	20	56	2/6/32,5	-6	58115042
160	2,8	2,2	30	42	2/7/42	-6	58115026
180	2,8	2,2	20	48	2/6/32,5	-6	58115007
180	2,8	2,2	30	48	2/7/42	-6	58115008
190	2,8	2,2	20	54	2/6/32,5	-6	58115009
190	2,8	2,2	30	54	2/7/42	-6	58115010
200	2,8	2,2	30	54	2/7/42	-6	58115011
210	2,8	2,2	30	54	2/7/42	-6	58115012
216	2,8	2,2	30	60	2/7/42	-6	58115024
216	2,8	2,2	30	80	2/7/42	-6	58115034
220	2,8	2,2	30	54	2/7/42	-6	58115021
230	2,8	2,2	30	64	2/7/42	-6	58115014
235	2,8	2,2	30	64	2/7/42	-6	58115018
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	

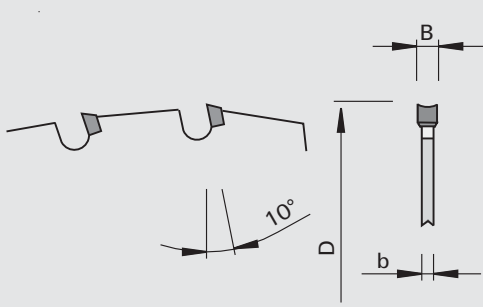
207289

Дискові пили DP для ручних пил «HR» - nn-System DP flex

Продукт



Креслення



LEUCO
nn-system

DP FLEXI

Полікристалічний алмаз [DP]

NO
LEUCO

Верстат/Застосування

- ручні пили
- Торцеві пили
- для точного різання усіх звичайних деревних плит та планок
- для поперечних та поздовжніх різів масивної деревини
- можна застосовувати для великої кількості матеріалів, серед іншого для плит для облицювання фасадів

Виконання

- форма зуба: HR (дупловіт по задній грані)
- різальний матеріал: DP
- спеціальна геометрія різальних крайок
- маленькі стружкові пазухи

Переваги

- висока продуктивність і економічність за рахунок алмазних різців
- зменшене зусилля різання завдяки геометрії зуба HR (дупловіт по задній грані)

Доповнення



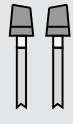

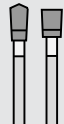

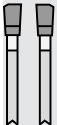






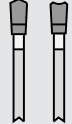




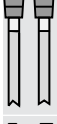
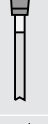
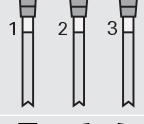
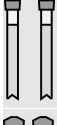
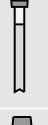



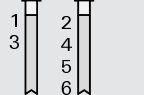
- регулярно очищуйте Ваші пили nn-System DP flex, що знаходяться в експлуатації. Завдяки постійній, прецизійній якості різів і багаторазово збільшеній стійкості цих інноваційних пил Ви лише виграєте!

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	↙ атаки	Идент. №
160	2,2	1,6	20	20	2/6/32,5	10	192980
160	2,2	1,8	20	30	2/6/32,5	10	192981
216	2,5	2,0	30	40		10	192982
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	

Форми зубів

Форма зуба має велике значення для якості різку оброблюваної поверхні крайки і залежить від наступних чинників:

- | Виріб
- | Використання (проти або попутно)
- | напрямок різку (вздовж/впоперек росту волокон)

	F	плаский зуб		DA	трикутний зуб		KO-WS	конічний переміннокосий зуб
	F-FA	плаский зуб з фасками з двох сторін		DA-F	трикутний зуб + плаский зуб		KO-HR-FA	конічний - задня грань з поглибленням з фаскою
	F-WFA	плаский зуб з перемінною фаскою		DA-F-FA	трикутний зуб + плаский зуб із фаскою		D	зуб-дупловіт
	WS	переміннокосий зуб		DA-D	трикутний зуб + зуб-дупловіт		D-FA	зуб-дупловіт з фасками з двох сторін
	WS-FA	переміннокосий зуб з фаскою		DA-D-FA	трикутний зуб + зуб-дупловіт с фаскою		HR	задня грань з поглибленням
	TR	трапецевидний зуб		ES	односторонньо косий		HR-FA	задня грань з поглибленням + з фаскою
	TR-F	трапецевидний зуб + плаский зуб		ES-L	односторонньо косий, зліва		G3	G3
	TR-F-FA	трапецевидний зуб + плаский зуб з фаскою		ES-R	односторонньо косий, справа		G5	G5
	TR-TR	трапецевидний зуб + трапецевидний зуб		KO-F	конічний плаский зуб		G6	G6

число зубів

Число зубів залежить від подачі, що можна знайти в каталозі при описі інструменту, а також від:

- | подача
- | число обертів шпинделя
- | діаметр дискової пилки
- | оброблюваний матеріал
- | необхідна якість різку (чорновий; чистовий)
- | висота різку (окрема плита; пакет)
- | висота пакету (Кількість окремих плат)
- | 1-й робочий прохід

Швидкість різання (нормативний показник)

Твердосплавна дискова пила

виріб	швидкість різання vc[m/c]
Al-Mg-Cu	40 - 60
Al-Si-сплави	15 - 40
плити фанеровані з двох сторін	60 - 90
дюрпласт (Пертинакс, Рестітекс...)	15 - 50
Екзотичні породи деревини	50 - 85
шпон	70 - 100
гіпсо-картонна плита	40 - 65
твердоволокнисті плити	50 - 80
тверда деревина	60 - 100
вкриті пластиком пресовані плити	60 - 80
штучні профілі без заповнення	30 - 70
шарувато-пресована деревина	40 - 65
чистий алюміній	60 - 80
необлицьовані плити ДСП	50 - 80
ламінат	60 - 80
Шаруватий пластик, гетинакс, тканина	50 - 70
ДСП	60 - 80
клеєна фанера	50 - 80
термопласт (PA, PE, PP, PMMA)	30 - 70
столові плити	50 - 90
уцільнена деревина	40 - 65
м'яковолокнисті плити	60 - 100
м'яка деревина	60 - 100
цементномісткі плити	40 - 60

Алмазні дискові пили

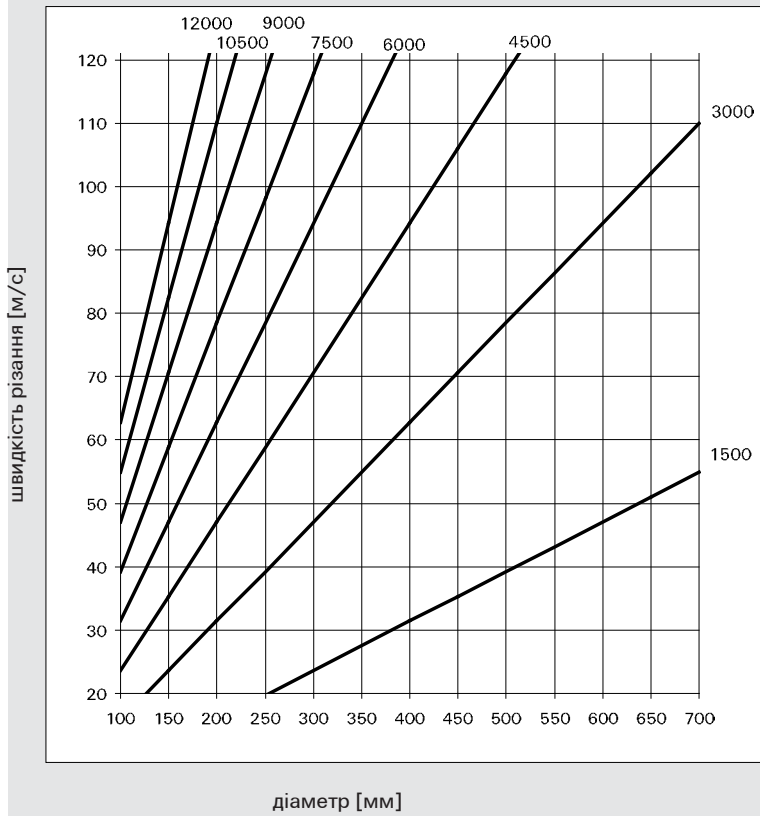
виріб	швидкість різання vc[m/c]
Вуглепластик, композитний матеріал на основі скловолокна	40 - 60
дюрпласт (Пертинакс, Рестітекс...)	50 - 80
полімерні плити (Corian®, Varicor®)	60 - 90
шарувато-пресована деревина	40 - 60
фанеровані пресовані плити ДСП та МДФ-плити	50 - 80
вкриті плівкою пресовані плити ДСП та МДФ-плити	64 - 100
вкриті шпоном пресовані плити ДСП та МДФ-плити	65 - 100
необлицьовані плити ДСП та МДФ-плити	65 - 100
клеєна фанера	65 - 100
термопласт (PA, PE, PP, PMMA)	60 - 90
столові плити	60 - 80
уцільнена деревина	70 - 100
	50 - 80

Подача на зуб

Твердосплавна дискова пила

виріб	подача на зуб fz [мм]
Al-Mg-Cu	0,05 - 0,12
Al-Si-сплави	0,03 - 0,08
плити фанеровані з двох сторін	0,03 - 0,10
дюрпласт (Пертинакс, Рестітекс...)	0,02 - 0,05
твердоволокнисті плити	0,03 - 0,08
вкриті пластиком пресовані плити	0,03 - 0,15
штучні профілі без заповнення	0,03 - 0,15
масив вздовж волокон	0,10 - 0,50
масив впоперек волокон	0,02 - 0,20
полімерні плити (Corian®, Varicor®)	0,05 - 0,15
чистий алюміній	0,05 - 0,12
пресовані плити ДСП, МДФ-плити	0,05 - 0,25
клеєна фанера	0,05 - 0,25
термопласт (PA, PE, PP, PMMA)	0,05 - 0,08

Разрахунок числа обертів [хв-1]:



Замовлення/Запит на спеціальний інструмент: Дискові пили

Скопіюйте, заповніть та надішліть у комерційний офіс LEUCO. (Тільки 1 опис інструмента)

номер клієнта:	_____	замовлення:	<input type="radio"/>
фірма:	_____	запит:	<input type="radio"/>
завод:	_____		
вулиця/номер:	_____	термін поставки календарний тиждень:	_____
індекс/місце:	_____	(необов'язково)	
країна:	_____	кількість штук:	_____
відповідальний співробітник:	_____		
Тел.:	_____	факс.:	_____
місце і дата:	_____	підпис:	_____

верстат

виробник:	_____
тип:	_____
вид:	_____
робоче число обертів [хв-1]:	_____
швидкість подачі [м/хв]:	_____
діаметр фланця [мм]:	_____
потужність мотора [kW]:	_____
тип верстата:	одновальний <input type="radio"/> двовальний <input type="radio"/>
вид застосування:	
попутно:	зверху <input type="radio"/> знизу <input type="radio"/>
проти:	зверху <input type="radio"/> знизу <input type="radio"/>

заготовка

найменування:	_____
висота різання [мм]:	_____
засіб різання:	поодинці <input type="radio"/> пакет <input type="radio"/>
якість різу:	грубо <input type="radio"/> попередній <input type="radio"/> чистовий <input type="radio"/>
для масиву:	вздовж <input type="radio"/> поперек <input type="radio"/>
для виробів з деревини:	розкрій <input type="radio"/> подрібнення <input type="radio"/>

інструмент

діаметр різання D [мм]	_____
ширина різання B [мм]	_____
товщина полотна пили b [мм]:	_____
Діаметр посадкового отвору d [мм]:	_____

Зенкування та поглиблення

кількість зенкерів:	_____						
Діаметр посадкового отвору db[мм]:	_____						
діаметр зенкування ds [мм]:	_____						
кут місця α [°]:	_____						
діаметр окружності свердління Dt[мм]:	_____						
кількість поглиблень:	_____						
подвійний шпоночний паз:	<table border="1"> <tr> <td>ширина bk</td> <td>висота hk</td> </tr> <tr> <td>_____</td> <td>_____</td> </tr> </table>	ширина bk	висота hk	_____	_____		
ширина bk	висота hk						
_____	_____						
шпоночний паз:	<table border="1"> <tr> <td>ширина bk</td> <td>висота hk</td> </tr> <tr> <td>_____</td> <td>_____</td> </tr> </table>	ширина bk	висота hk	_____	_____		
ширина bk	висота hk						
_____	_____						
додаткові отвори:	<table border="1"> <tr> <td>кількість</td> <td>Ø NL</td> <td>Діаметр діляльної окружності</td> </tr> <tr> <td>_____</td> <td>_____</td> <td>_____</td> </tr> </table>	кількість	Ø NL	Діаметр діляльної окружності	_____	_____	_____
кількість	Ø NL	Діаметр діляльної окружності					
_____	_____	_____					
зенкування (по нарису):	<input type="radio"/>						
поглиблення для подрібнювача (по нарису):	<input type="radio"/>						
число ножів [шт.]:	_____						
основний різець:							
форма зуба:	плаский зуб <input type="radio"/> переміннокосий зуб <input type="radio"/> односторонньо косий <input type="radio"/> зуб-дупловіт <input type="radio"/> трапецевидний зуб <input type="radio"/> трикутний зуб <input type="radio"/> конічний переміннокосий зуб <input type="radio"/> дупловіт/Фаска <input type="radio"/> трапецевидний/плаский <input type="radio"/> переміннокосий/плаский <input type="radio"/>						
із ступінчастим тілом полотна пили:							
положення ступиці (по нарису):	A <input type="radio"/> B <input type="radio"/>						
діаметр ступиці D1 [мм]:	_____						
ширина ступиці b1 [мм]:	_____						
напрямок обертання:	праве <input type="radio"/> ліве <input type="radio"/>						
застосування:	поодинці <input type="radio"/> в наборі <input type="radio"/>						
o Потрібне відмітити хрестиком							

516-01.0708

Сторона 1

Замовлення/Запит на спеціальний інструмент: Дискові пили

назва: _____ місце і дата: _____

товарна лінійка

topline

proline

euroline (лише для ручної
циркулярної пили)

Різальний матеріал

твердий сплав

алмаз

стеліт

HS

Будь ласка, додаткові розміри та примітки вказувати на кресленні

Полотно пили

3 подвійний шпоночний паз

6 додатковий отвір

d діаметр свердління

bk ширина шпоночного паза

hk висота шпоночного паза

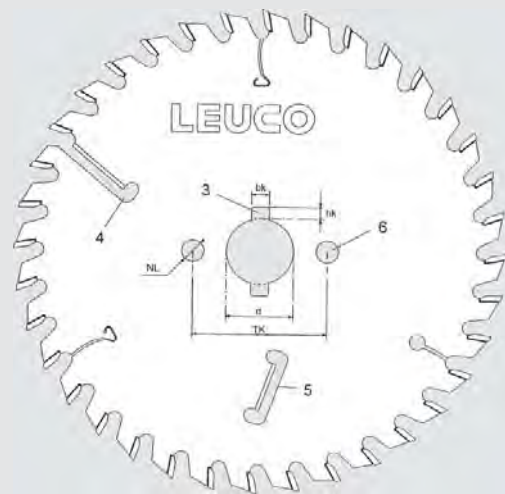
TK діаметр ділильної окружності

NL діаметр додаткового отвору

додаткові елементи до полотна пили

4 основний різець з твердого сплаву, зовні

5 основний різець з твердого сплаву, усередині



Зенкування та отвори для подрібнювачів

1 зенкування для гвинта з потайною голівкою

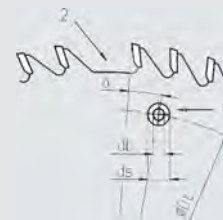
2 отвори для подрібнювача

db діаметр свердління

ds діаметр зенкування

α кут місця

Dt діаметр окружності свердління



Полотно пили

D діаметр різання

b товщина полотна пили

d діаметр свердління

D1 діаметр ступиці

b1 ширина ступиці

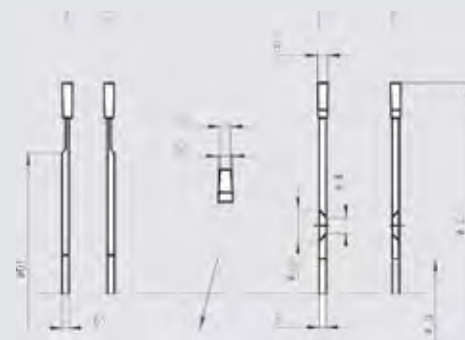
B1 робоча ширина

B2 робоча ширина

A/B положення ступиці

db Діаметр посадкового отвору

ds діаметр зенкування



напрямок обертання

L ліве

R праве

516-01.0708

Сторона 2

Формуляр запиту для характеристик застосування у переробників NE

номер клієнта:	_____	відповідальний співробітник:	_____
фірма:	_____	посада:	_____
завод:	_____	Тел.:	_____
вулиця/номер:	_____	факс.:	_____
індекс/місце:	_____	E-Mail:	_____
країна:	_____		_____

характеристики верстата

виробник:	_____
тип:	_____
рік випуску:	_____
потужність приводу [kW]:	_____
число обертів [хв-1]:	мін _____ макс _____
вид подачі:	MAN <input type="radio"/> MEC <input type="radio"/>
швидкість різання вс [м/хв] макс:	_____
тип верстата:	_____
розкрійний: висота плити [мм]:	_____
обрізний: пила підходить зверху	_____
	знизу _____
	a same _____

Пила в поточному використанні

виробник:	_____
діаметр [мм]:	_____
свердління [мм]:	_____
ширина різання [мм]:	_____
число зубів [шт.]:	_____
кут атаки [°]:	_____
різальний матеріал:	_____
фланець-Ø [мм]:	_____
додаткові отвори:	_____
товщина полотна пили b [мм]:	_____
форма зуба:	_____
нерівний крок:	так <input type="radio"/> ні <input type="radio"/>
малешумне виконання	так <input type="radio"/> ні <input type="radio"/>

заготовка

виріб:	_____
номер матеріалу:	_____
Фіксація заготовки:	_____
форма заготовки: (кругла, профільна...)	_____
розмір:	_____
для профілю, товщина стінки [мм]:	_____

Характеристики застосування

подача vf [м/хв]:	_____
охолодження (обприскування, сухе,...):	_____
швидкість різання вс [м/хв]:	_____
число обертів n [хв-1]:	_____

Вимоги до якості різання

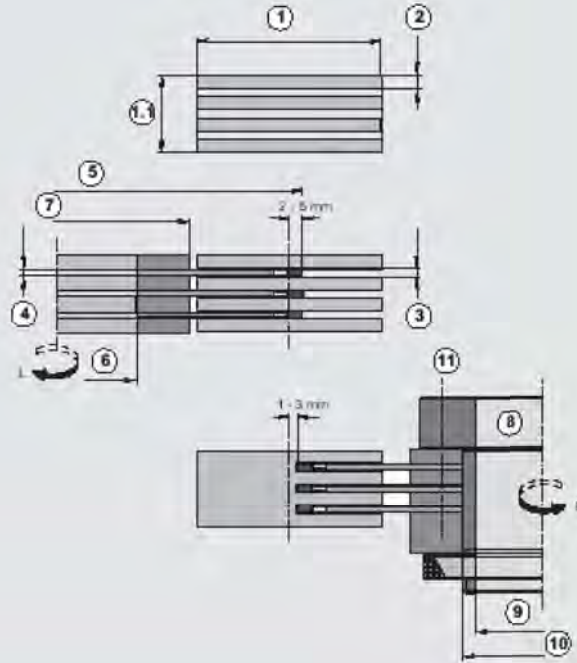
швидкість різання [сек.]:	_____
якість оброблюваної поверхні:	_____
час служби (z.B. пог. м.):	_____
Інше:	_____

Примітки

503-01.0106

Форма замовлення пил з тонким пропилом

номер клієнта:	_____	відповідальний співробітник:	_____
фірма:	_____	посада:	_____
завод:	_____	Тел.:	_____
вулиця/номер:	_____	факс.:	_____
індекс/місце:	_____	E-Mail:	_____
країна:	_____		



1.1 вид дерева:	_____	вологість [%]:	_____	число пил на шпинделі [шт.]:	_____
Орозміри заготовки: товщина	_____	довжина[мм]:	_____	пила на краю:	так <input type="radio"/> ні <input type="radio"/>
1 ширина ламелі [мм]:	_____			розмір зараз:	_____
2 товщина ламелі [мм]:	_____			пили у використанні зараз (розміри):	_____
3 ширина пропилу пили [мм]:	_____			число обертів [хв-1]:	_____
4 товщина полотна пили b [мм]:	_____			подача [м/хв]:	_____
5 зовнішній діаметр пили [мм]:	_____			діаметр шпинделя [мм]:	_____
6 Діаметр посадкового отвору пили [мм]:	_____			довжина шпинделя [мм]:	_____
7 фланець-Ø [мм]:	_____			розташування кріплення:	
8 бруска: Гідро	так <input type="radio"/> ні <input type="radio"/>			шпиндель / бруска:	зверху <input type="radio"/> знизу <input type="radio"/>
9 бруска внутрішній діаметр [мм]:	_____			діаметр [мм]:	_____
10 бруска зовнішній діаметр [мм]:	_____			діаметр діляльної окружності [мм]:	_____
11 додаткові отвори:	_____	DKN:	_____		

508-01.1006