

Рабочий раствор реагента «Акватон-10» (далее - раствор) готовят в промаркированной таре, изготовленной из любого материала, путем растворения товарного продукта реагента «Акватон-10» в воде при периодическом перемешивании в течение 10 мин.

Для приготовления необходимого объема рабочего раствора следует сначала приготовить «основной раствор»: товарный продукт реагента разбавить в 30 раз при постоянном перемешивании в течение 10 мин. (1 объемная часть товарного продукта на 29 объемов воды). Не ранее, чем через 5 ч после приготовления (оптимально - 12-24 ч), основной раствор используют для приготовления рабочего раствора для обеззараживания с учетом следующих соотношений:

Концентрация «Акватон-10» в рабочем растворе, мг/л по ДВ	10 л рабочего раствора		1000 л рабочего раствора	
	Кол-во* основного раствора, мл	Кол-во воды**, л	Кол-во* основного раствора, л	Кол-во** воды, л
6.0	6.0	9.994	0.60	999.4
10.0	10.0	9.990	1.0	999.0
15.0	15.0	9.985	1.5	998.5
100.0	100.0	9.900	10.0	990.0
150.0	150.0	9.850	15.0	985.0

Примечания: \* - рекомендуется использовать мерный цилиндр с ценой деления не менее 10 мл;

\*\* - для приготовления рабочего раствора допускается использовать воду из обрабатываемого источника.

Хранить растворы реагента "Акватон-10» необходимо в полиэтиленовой (или другой полимерной), эмалированной или стеклянной таре, таре из нержавеющей стали и алюминия, которая закрывается крышкой, изготовленной из любого материала. Основной раствор пригоден для использования в течение 1 года, рабочие растворы - в течение 3 месяцев.

Объекты применения	Порядок проведения дезинфекции
Обеззараживание стационарных трубопроводов для транспортировки воды (в автономных системах водоподготовки, на предприятиях пищевой промышленности, в производстве напитков и фасованных питьевых вод)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Механическая очистка (при необходимости, промывание водопроводной водой);</li> <li>2. Раствор реагента «Акватон-10» с концентрацией действующего вещества (ДВ) 6 мг/л. заливают в главный коллектор трубопровода;</li> <li>3. Насосами (под давлением) раствор пропускают через оборудование и трубопроводы, закрыв выходные краны после появления раствора реагента;</li> <li>4. Выдерживают раствор реагента «Акватон-10» в трубопроводах в течение 1 часа, после чего спускают весь объем раствора через выходные краны (обработка кранов), имеющиеся на трубопроводе.</li> </ol>
Обработка емкостей для транспортировки и хранения воды (резервуаров в автономных системах водоподготовки, на предприятиях пищевой промышленности, в производстве напитков и фасованных питьевых вод, а также автоцистерн, временно используемых для привозного водоснабжения)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Отмачивание и механическая очистка внутренней поверхности емкости/резервуара; промывка ее водой;</li> <li>2. Орошение внутренних поверхностей емкости раствором реагента «Акватон-10» с содержанием ДВ 10 мг/л. (норма расхода 0.9-1.0 л/м<sup>2</sup>);</li> <li>3. Экспозиция — 1 час;</li> <li>4. По завершению экспозиции через выходной кран сливают остатки раствора реагента «Акватон-10» (обработка крана), после чего обработанную емкость можно наполнять водой, которая будет использована по назначению. Отмывание емкости/резервуара после обработки раствором реагента «Акватон-10» не требуется.</li> </ol>

<p>Обеззараживания емкостей, тары для хранения и транспортировки питьевой воды, напитков, продуктов питания</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Отмачивание и механическая очистка внутренней поверхности емкости/резервуара; промывка ее водой;</li> <li>2. Наполнение емкости/резервуара раствором реагента «Акватон-10» с содержанием ДВ 6 мг/л.;</li> <li>3. Экспозиция — 1 час;</li> <li>4. По завершении экспозиции необходимо слить весь объем раствора реагента из емкости через выходной кран (обработка крана), после чего можно заполнять эту емкость/резервуар водой, которая будет использована по назначению. Отмывание емкости/резервуара после обработки раствором реагента «Акватон-10» не требуется.</li> </ol>
<p>Обеззараживание артезианских скважин</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Скважину эксплуатируют со сбросом воды в течение 24 часов с интенсивностью, превышающей обычную на 15-20 %. После этого вынимают колонну рабочих труб, их чистят и тщательно моют водой, после чего методом наполнения проводят обеззараживание рабочим раствором реагента «Акватон-10» с концентрацией ДВ 15 мг/л.; концы труб должны быть закрыты на время экспозиции - 1,5-2 часа.</li> <li>2. Вода в артезианской скважине находится на статическом уровне (без какой-либо откачки). Резиновым шаром скважину разделяют на 2 части: надводную и собственно водную. Надводную часть заполняют на 1,5-2 часа раствором реагента «Акватон-10» (50 мг/л. по ДВ), после чего резиновый шар вынимают (выпустив из него воздух) и раствор сливают в воду скважины. Определяют объем воды (<math>V = h * S</math>), на дно скважины опускают шланг и в нижнюю часть столба воды подают раствор с концентрацией «Акватона-10» 10-15 мг/л. по ДВ (рассчитывают объем подаваемого раствора так, чтобы конечная концентрация ДВ в воде скважины составляла не менее 5 мг/л).</li> <li>3. Экспозиция — 1,0-1,5 часа;</li> <li>4. По окончании периода обеззараживания устанавливают рабочие трубы (обезвреженные на первом этапе) и промывают артезианскую скважину в обычном режиме эксплуатации в течение 6 часов, после чего отбирают воду для проведения микробиологических исследований (в объеме, регламентированном действующими нормативными документами).</li> </ol>
<p>Очистки и обеззараживания воды плавательных бассейнов, аквапарков, искусственных водоемов с пресной и морской водой</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Запуск бассейна. Для запуска бассейна вносится реагент из расчета 16,7 мл реагента на 1 м<sup>3</sup> воды бассейна. <i>Пример: Объем бассейна – 24 м<sup>3</sup>. Для начального пуска необходимо <math>24 \times 16,7 = 400</math> мл реагента.</i> Необходимое количество реагента предварительно необходимо развести в воде из расчета 1 л добавляемой воды на каждые 20 мл реагента. <i>Пример: На 400 мл реагента нужно добавить <math>400 / 20 = 20</math> л воды.</i> Полученный таким образом рабочий раствор отстаивают в течение нескольких часов, после чего вносят в бассейн путем равномерного разливания по поверхности водного зеркала. После чего включают систему циркуляции бассейна и оставляют на несколько часов. После этого бассейн пригоден к эксплуатации.</li> <li>2. Раз в 3-4 дня проверять в бассейнах концентрацию реагента тест-набором. Если концентрация упала ниже 1, добавить в бассейны реагент из расчета 3,5 мл реагента на 1 м<sup>3</sup> воды бассейна.</li> </ol>

<p>Дезинфекции колодцев</p>	<p>В емкость для рабочего раствора вносят по 35 мл реагента "Акватон" и по 1 л воды из расчета на каждый м<sup>3</sup> объема воды в колодце:  <math>V_{\text{акв}} = V_{\text{кол}} \times 35\text{мл}</math>  <math>V_{\text{воды}} = V_{\text{кол}} \times 1\text{л}</math>  где <math>V_{\text{кол}}</math> - объем колодца, м<sup>3</sup>; <math>V_{\text{акв}}</math> - необходимый объем реагента, мл;  <math>V_{\text{воды}}</math> - необходимый объем воды, л.  Полученный рабочий раствор выдерживают в течение суток.  <b>Пример:</b> Емкость колодца составляет <u>2.1 м<sup>3</sup></u>.  Таким образом, для приготовления рабочего раствора нужно взять  <math>2.1 \times 35 \text{ мл} = \underline{73.5 \text{ мл}}</math> реагента "Акватон-10" марки А30  и  <math>2.1 \times 1 \text{ л} = \underline{2.1 \text{ л}}</math> воды.  Приготовленный рабочий раствор вносят в колодец. Оставляют на 1 сутки. После этого колодцем можно пользоваться.</p>	<p style="text-align: center;"><b>Марка А-5</b></p> <p>В емкость для рабочего раствора (ведро или другая емкость объемом 7-10литров) вносят по 210 мл реагента "Акватон" (марки А5) на каждый 1м<sup>3</sup> объема воды в колодце:  <math>V_{\text{акв}} = V_{\text{кол}} \times 210\text{мл}</math>  где <math>V_{\text{кол}}</math> - объем колодца, м<sup>3</sup>; <math>V_{\text{акв}}</math> - необходимый объем реагента, мл;  <b>Пример:</b> Емкость колодца составляет <u>2.1 м<sup>3</sup></u>.  Таким образом, для приготовления рабочего раствора нужно взять  <math>2.1 \times 210 \text{ мл} = \underline{441 \text{ мл}}</math> реагента "Акватон-10" марки А5  В отмеренное количество реагента доливают воду до заполнения емкости и вносят в колодец. После этого воду в колодце желателно перемешать (можно использовать насос направив струю откачиваемой вод обратно в колодец в течении 15-20 минут. Оставляют на 6-8 часов. После этого колодцем можно пользоваться.</p>
-----------------------------	--	---

**Примечание:**

- 1,0 мг/л ДВ становится 1,0 мл «основного» 1% рабочего раствора «Акватон-10» марки «А-30» на 10 л воды пробной обработки;
- 3,0 мг/л ДВ становится 3,0 мл «основного» 1% рабочего раствора «Акватон-10» марки «А-30» на 10 л воды пробной обработки;
- 6,0 мг/л ДВ становится 6,0 мл «основного» 1% рабочего раствора «Акватон-10» марки «А-30» на 10 л воды пробной обработки;
- 10,0 мг/л ДВ становится 10,0 мл «основного» 1% рабочего раствора «Акватон-10» марки «А-30» на 10 л воды пробной обработки.

### **Запуск бассейна.**

Для запуска бассейна вносится реагент из расчета 10 мл реагента на  $1\text{ м}^3$  воды бассейна.

*Пример: Объем бассейна –  $50\text{ м}^3$ . Для начального пуска необходимо  $50 \times 10 = 500$  мл реагента.*

Необходимое количество реагента предварительно необходимо развести в воде из расчета 1 л добавляемой воды на каждые 20 мл реагента.

*Пример: На 500 мл реагента нужно добавить  $500 / 20 = 25$  л воды.*

Полученный таким образом рабочий раствор отстаивают в течение нескольких часов, после чего вносят в бассейн путем равномерного разливания по поверхности водного зеркала. После чего включают систему циркуляции бассейна и оставляют на несколько часов. После этого бассейн пригоден к эксплуатации.

Раз в 3-4 недели проверять в бассейне концентрацию реагента тест набором. Если концентрация упала ниже 1, добавить в бассейн реагент из расчета 3,5 мл. реагента на  $1\text{ м}^3$  воды бассейна. Необходимое количество реагента предварительно необходимо развести в воде из расчета 1 л добавляемой воды на каждые 20 мл реагента.

*Пример: На 175 мл ( $50\text{ м}^3 * 3,5\text{мл.}$ ) реагента нужно добавить  $175 / 20 = 9$  л воды.*