

ВИПРОБУВАЛЬНА ЛАБОРАТОРІЯ
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ВИПРОБУВАЛЬНО-СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ЦЕНТР «ПІВДЕНТЕСТ»

Місцезнаходження: 49054, м. Дніпро, пр. Сергія Нігояна, 50,
тел/факс(056) 744-3014, тел. (050) 486-2292, тел. (067) 633-5048 (лабораторія)

Акредитована Національним агентством
з акредитації України
на відповідність ДСТУ ISO/IEC 17025:2017
Атестат акредитації № 20485 від 06.03.2020 року
дійсний до 04.12.2023 року



21485
ДСТУ ISO/IEC 17025

ЗАТВЕРДЖУЮ
Начальник випробувальної лабораторії
ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

О.Я. Пікуш

"01" квітня 2020 р.

ПРОТОКОЛ ВИПРОБУВАНЬ

01 квітня 2020 р.

№ Т040102/20

Випробувальна лабораторія ТОВ "ВСЦ "ПІВДЕНТЕСТ" провела сертифікаційні випробування продукції:

Арматура склопластикова Ø 4, Ø 6, Ø 7, Ø 8, Ø 10 АКС – 1 м.

код ДКПП 22.23.19; код УКТ ЗЕД 3925

(назва продукції, що випробовується, код ДКПП, код ТН ВЕД)

Заявник випробувань: ТОВ «ІМПЕРАТИВ ТРЕЙД»

Україна, 61070, м. Харків, в'їзд Вологодський 2-й, буд. 6, офіс 407, код ЄДРПОУ 39910612

Випробування проводились на підставі рішення органу сертифікації

ТОВ «ВСЦ «Південтест» № 0.0318/01-20 від 23.03.2020 р.

Виробник: ТОВ «ІМПЕРАТИВ ТРЕЙД»

61020, м. Харків, вул. Китаєнка, б. № 1

Нормативний документ виробника, позначення та назва:

1. ХАРАКТЕРИСТИКА ЗРАЗКІВ ПРОДУКЦІЇ

1.1. План та методи відбирання зразка(ів) згідно рішення органу сертифікації

ТОВ «ВСЦ «Південтест» № 0.0318/01-20 від 23.03.2020 р.

(позначення та назва НД, іншого документу, в якому встановлені вимоги та правила відбору, або посилання на рішення органу з сертифікації продукції)

1.2. Акти відбору та ідентифікації зразка(ів) від 24.03.2020 р. складені

представником ОС ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ» Торбою В.О.,

у присутності представника заявника Загребельного Андрія Володимировича

(організація, посада, фамілія та ініціали особи, що виконувала відбір)

1.3. Зразок(ки) одержаний(і), перевірений(і) на придатність, ідентифікований(і) та зареєстрований(і) випробувальною лабораторією ТОВ "ВСЦ "ПІВДЕНТЕСТ"

реєстраційні номери: Ø 4, Ø 6, Ø 7, Ø 8, Ø 10

(дата одержання та реєстраційний номер зразка)

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ВИПРОБУВАНЬ

2.1. Випробування проводились у період: з 24.03 по 01.04.2020 р.

2.2. Використаний метод випробування: згідно п. 3.2 протоколу (граф 2 таблиці)

2.3. Випробування зразка(ів) проводилось на відповідність

ДСТУ-Н Б В.2.6-185:2012 «Настанова з проектування та виготовлення бетонних конструкцій з неметалевою композитною арматурою на основі базальто- і склоровінгу» п. 6.2.7

(табл. 6.2)

(вимоги нормативного документа)

2.4. Процедури випробувань, у тому числі засоби, умови та операції проведення вимірювання, оцінювання точності (правильність та прецизійність) методів та результатів вимірювання, встановлені нормативними документами на методики випробування та вимірювання.

2.5. Частково випробування проводились у субпідрядній ВЛ: не проводились

(види випробувань, назва випробувальної лабораторії, адреса, реєстраційний номер)

3. ХАРАКТЕРИСТИКА УМОВ ВИПРОБУВАНЬ

3.1. Загальні умови випробувань відповідно до вимог методик випробувань.

3.2. Показники, методи та місце, де проводились випробування:

Найменування показника продукції	Метод випробувань (вимірювань) згідно НД	Випробувальне приміщення, майданчик, ділянка та інше
ДСТУ-Н Б В.2.6-185:2012, ГОСТ 31938		
Механічні характеристики композитної арматури, п. 6.2.7 табл. 6.2	п.6.2 (ТУ У В.2.7-25.2-21191464-024:2011)	Приміщення ТОВ «ВЛ «Південтест»

3.3. Умови проведення випробувань:

Приміщення, майданчик, ділянка та інше	Температура, °С	Відносна вологість, %	Атмосферний тиск, кПа	Інші параметри згідно методик випробувань (вимірювань)
	Згідно НД / Фактичне значення	Згідно НД / Фактичне значення	Згідно НД / Фактичне значення	Згідно НД / Фактичне значення
Приміщення ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»	20 ± 5	—	—	—
	21,5 – 22,8	62 – 75	100,4 – 101,8	—

4. ЗАСОБИ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ (ЗВТ) ТА ВИПРОБУВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ (ВО)

Найменування показника продукції (режиму випробувань)	Найменування, тип	Метрологічні характеристики	Інв. № або Зав. №
1	2	3	4
Геометричні розміри	Штангенциркуль ШЦЦ-I-150-0,01	(0...150 мм), ц.д. 0,01	805
	Рулетка вимірювальна ЗПКЗ-20АУТ/1	0...20 м, кл. 3	96.001
	Лінійка вимірювальна металева	(0-1000) мм, ц.п. 1 мм	—
Вологість повітря	Психрометр ВИТ-1	ц.п. 0,2 °С	43
Руйнівна дія арматури	Розривна машина типу Р-5	(0,1...5,0 т.с.), пох. ± 1,0 %	19

5. РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБОВУВАННЯ

НАЙМЕНУВАННЯ ПОКАЗНИКІВ (ХАРАКТЕРИСТИК) ПРОДУКЦІЇ	Вимоги НД (розділ, пункт)	Нормативні значення	ФАКТИЧНІ ЗНАЧЕННЯ					Нормативні документи на методики випробувань
			Ø4	Ø6	Ø7	Ø8	Ø10	
ДСТУ-Н Б В.2.6-185:2012, ГОСТ 31938								
Фізико-механічні показники:	п. 6.2.7 табл.6.2							
Межа міцності при розтязі f_{yk} , Н/мм ² (МПа)		не менше 800	856,5	952,4	1178,2	1028,5	1122,0	ГОСТ 12004
Розрахункове значення опору на розтяг f_{fd} , Н/мм ² (МПа)		530	571	635	785,5	685,7	748	
Модуль пружності при розтягуванні $E_f \cdot 10^{-3}$, Н/мм ² (МПа)		не менше 50	55	52	56	58	62	ГОСТ 12004

6. Опис, стан та ідентифікація виробу, що пройшов випробування: —

7. Відхили, доповнення, винятки: —

8. Окремі думки, погляди та тлумачення: —

Виконавці:

інженер з налагодження та випробувань



Знаменський М.І.



Забороляється повне або часткове передрукування протоколу без дозволу ТОВ "ВСЦ "ПІВДЕНТЕСТ"
Протокол поширюється тільки на випробований зразок!