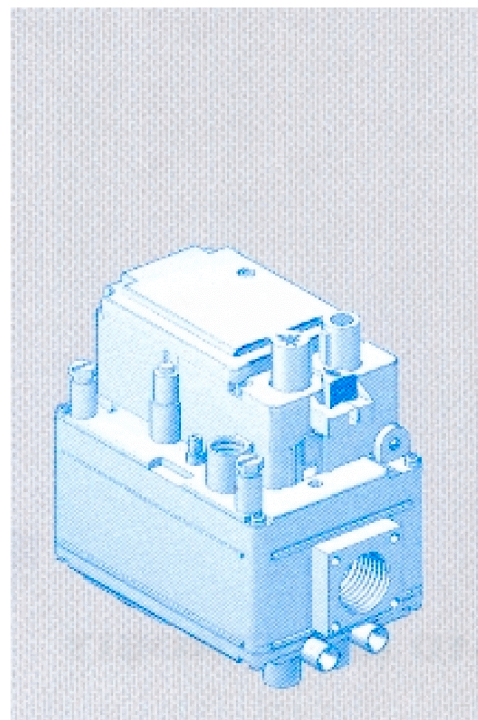


ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кнопка воспламенения (позиция пилота) *
 Кнопка включения воспламенения главной горелки (ручная или автоматическая версия) *
 Кнопка выключения *

Термоэлектрическое устройство сбоя факела с блокировкой сброса (возврата в исходное положение).
 Почти бесшумный автоматический клапан включения/выключения с электромагнитным управлением.
 Регулятор давления.
 Регулятор потока газа к растопочной горелке.
 Устройство поэтапного воспламенения (вариант).
 Входной фильтр и фильтр пилота.
 Точки измерения входного и выходного давления.
 Вход и выход газа с нарезанной резьбой, готовые для фланцевого соединения.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

• Подсоединение газа:	Rp ½ ISO 7 (Rp ¾ по заказу)
• Позиция монтажа:	Любая
• Семейства газа:	I, II и III
• Максимальное входное давление газа	50 мБар
• Настраиваемый диапазон выходного давления	3 ... 18 мБар (15...30 по заказу)
• Диапазон рабочей температуры	0 ... 60 °C
• Регулятор давления	Класс C
• Автоматический электромагнитный клапан	Класс D

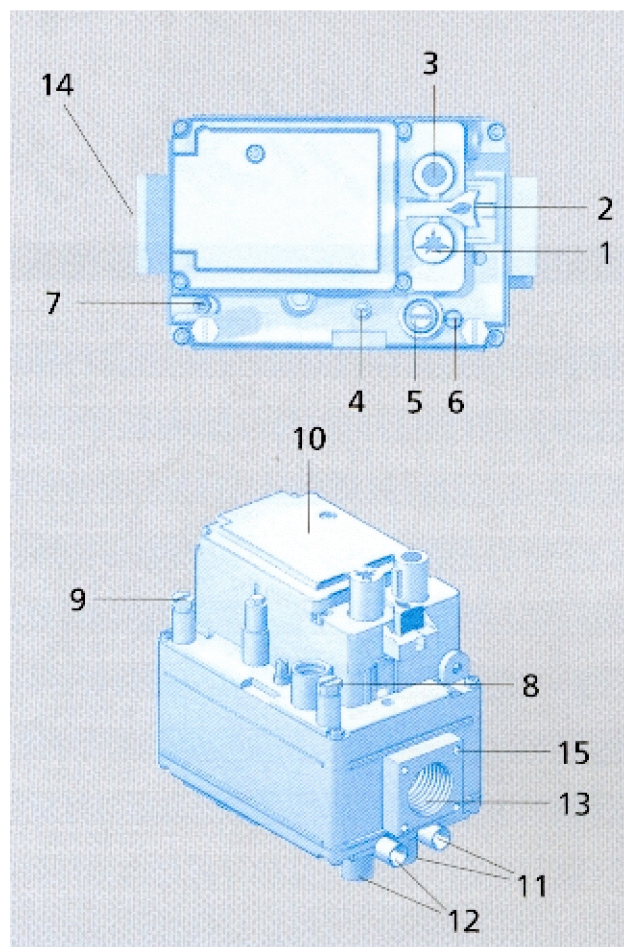
ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	
Напряжение (AC)	Потребление энергии (мА)
230 V 50 Hz	75
24 V 50 Hz	650

ПОТОКИ

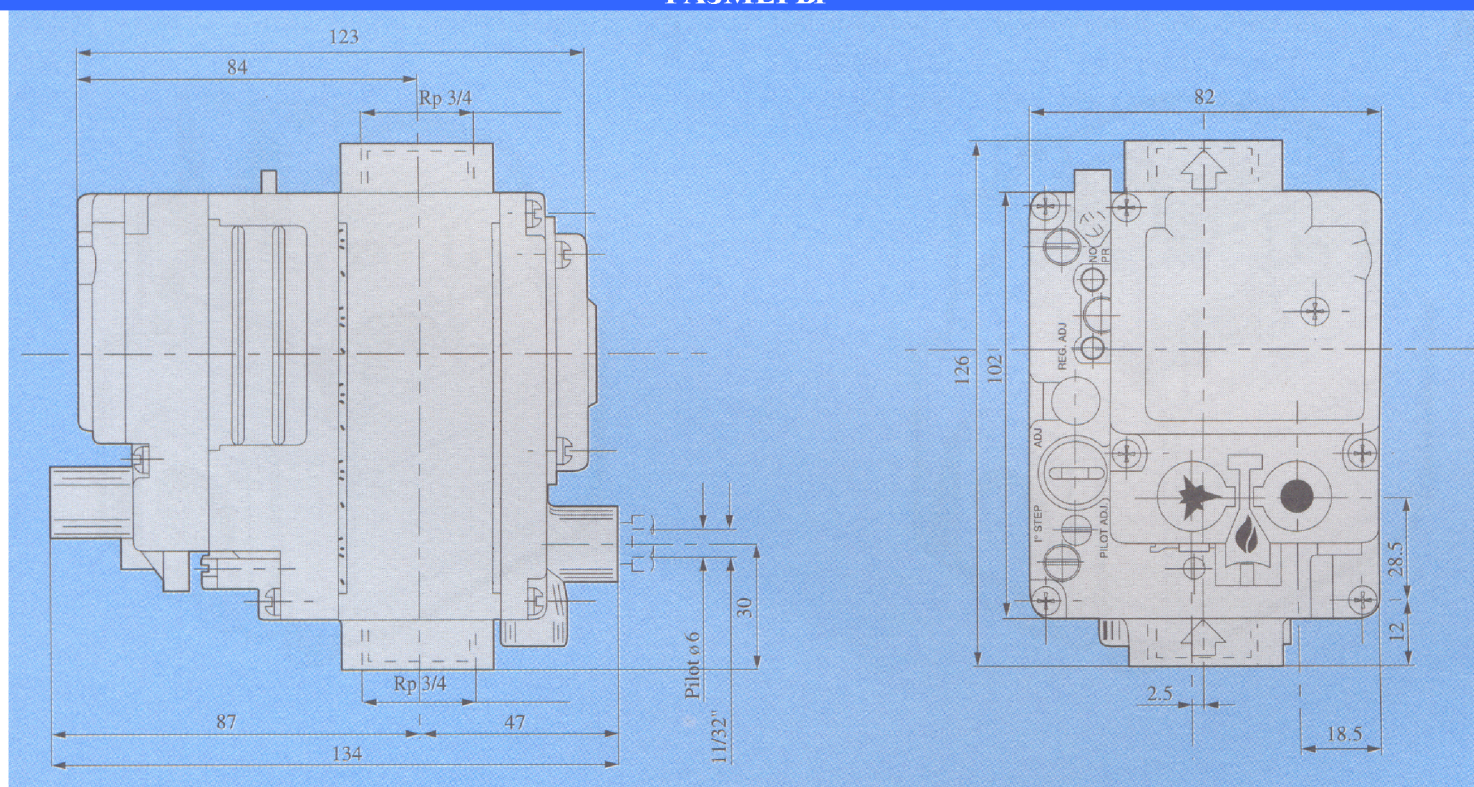
	Rp 1/2	Rp ¾	
I семейство (d=0,45)	Q = 11,2 м³/час	Q = 12,9 м³/час	Δp = 5 mbar
II семейство (d=0,6)	Q = 9,8 м³/час	Q = 11,2 м³/час	Δp = 5 mbar
III семейство (d=1,7)	Q = 6,0 кг/час	Q = 6,9 кг/час	Δp = 5 mbar

ОПИСАНИЕ

1. Кнопка воспламенения (позиция пилота).
2. Кнопка включения воспламенения главной горелки
3. Кнопка выключения
4. Устройство настройки регулятора давления.
5. Регулировочный винт потока газа пилота
6. Регулировочный винт устройства поэтапного воспламенения
7. Устройство корректировки регулятора давления
8. Точка измерения входного давления
9. Точка измерения выходного давления
10. Клапан включения/выключения с электромагнитным управлением
11. Подсоединения термопары
12. Выходы пилота
13. Вход магистрального газа
14. Выход магистрального газа
15. Отверстия (M5) для фиксирующих фланцев



РАЗМЕРЫ

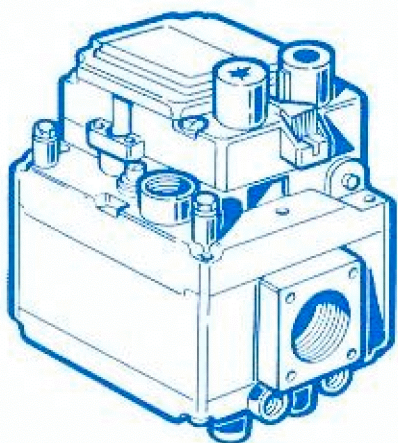


КОДЫ

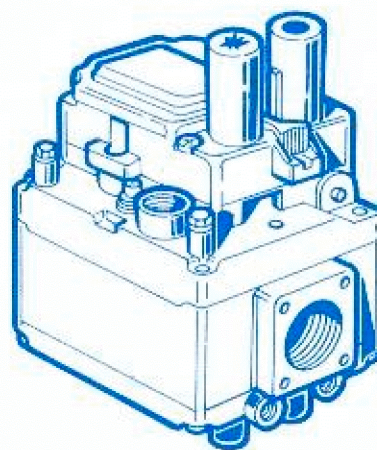
Код	Резьбовое соединение входа-выхода	Подсоединение термопары	Выход шлота и термопара	Источник питания	Проверлено для минимального винта (D=мм)	Конфигурация кнопок	Третья кнопка
810 ELETTROSIT							
0.810.110	3/4 °	11/32 °	К основанию	24 V-50 Hz	2,00	A	Автоматическая
0.810.121	1/2 °	9x1	В линию	230 V-50 Hz	Нет	A	Ручная
0.810.122	3/4 °	9x1	В линию	230 V-50 Hz	Нет	A	Ручная
0.810.123	1/2 °	9x1	В линию	230 V-50 Hz	Нет	A	Ручная
0.810.126	1/2 °	9x1	В линию	230 V-50 Hz	Нет	B	Автоматическая
0.810.130	1/2 °	9x1	К основанию	230 V-50 Hz	Нет	A	Ручная
0.810.136	1/2 °	9x1	К основанию	230 V-50 Hz	Нет	B	Автоматическая
0.810.138	3/4 °	9x1	К основанию	230 V-50 Hz	Нет	A	Ручная
0.810.153	3/4 °	11/32 °	К основанию	230 V-50 Hz	Нет	A	Ручная
0.810.156	1/2 °	11/32 °	К основанию	230 V-50 Hz	Нет	A	Ручная
0.810.158	3/4 °	9x1	К основанию	230 V-50 Hz	2,60	A	Ручная
0.810.166	3/4 °	9x1	К основанию	230 V-50 Hz	Нет	A	Автоматическая
0.810.168	3/4 °	11/32 °	К основанию	24 V-50 Hz	Нет	A	Ручная
0.810.171	3/4 °	9x1	К основанию	24 V-50 Hz	Нет	A	Ручная
0.810.174	3/4 °	11/32 °	К основанию	230 V-50 Hz	Нет	A	Ручная
0.810.175	3/4 °	9x1	В линию	230 V-50 Hz	Нет	B	Ручная
0.810.200	3/4 °	11/32 °	В линию	230 V-50 Hz	1,5	A	Ручная
0.818.001	3/4 °	/	В линию	230 V-50 Hz	Да	/	/
0.818.003	3/4 °		В линию	230 V-50 Hz	Нет	/	/

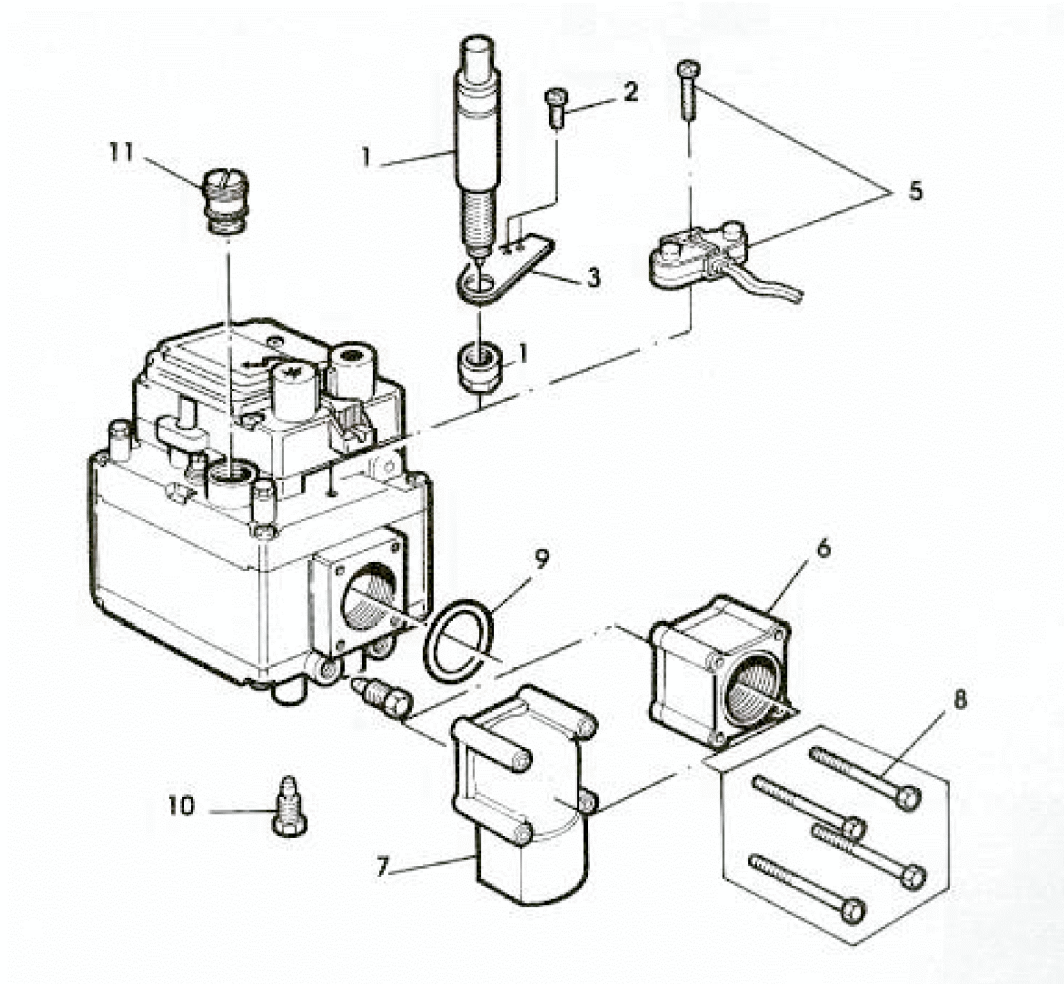
КОНФИГУРАЦИИ

A



B





ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

№	Код	Описание	К-во	№	Код	Описание	К-во
1	0.073.953	Включатель пьезовоспламенения	5	7a	0.906.242	Прямой фланец Rp 3/4 "	10
2	0.953.303	Винт для опоры	10	7b	0.906.240	Коленчатый фланец Rp 3/4 "	10
3	0.978.099	Опора для пьезовоспламенителя	10	8	0.953.315	Винт фланца (4 для фланца)	10
5a	0.927.012	Включатель пьезовоспламенения с кабелем (L=920 мм)	10	9	0.925.026	Кольцевое уплотнение для фланцев	10
5b	0.927.011	Включатель пьезовоспламенения без кабелей	10	10a	0.958.030	Пилотная трубка со срезом Ø 4 мм	10
6a	0.906.241	Прямой фланец Rp 1/2 "	10	10b	0.958.031	Пилотная трубка со срезом Ø 6 мм	10
6b	0.906.239	Коленчатый фланец Rp 1/2 "	10	10c	0.958.032	Пилотная трубка со срезом Ø 1/4 "	10
				11	0.945.306	Винт минимального расхода – просверлено Ø 4 мм	100

Изменения могут быть внесены без предварительного предупреждения