

AEG

POWERTOOLS

**BE 750 R, SBE 705 RE, SBE 705 RZ,
SBE 750 RZ, SBE 750 RE, SBE 750 RES**

Original instructions

Originalbetriebsanleitung

Notice originale

Istruzioni originali

Manual original

Manual original

Oorspronkelijke
gebruiksaanwijzing

Original brugsanvisning

Original bruksanvisning

Bruksanvisning i original

Alkuperäiset ohjeet

Πρωτότυπο οδηγιών χρήσης

Orijinal işletme talimatı

Původním návodem k používání

Pôvodný návod na použitie

Instrukcja oryginalna

Eredeti használati utasítás

Izvirna navodila

Originalne pogonske upute

Instrukcijām oriģinālvalodā

Originali instrukcija

Algupärane kasutusjuhend

Оригинальное руководство по
эксплуатации

Оригинално ръководство за
експлоатация

Instrucțiuni de folosire originale

Оригинален прирачник за работа

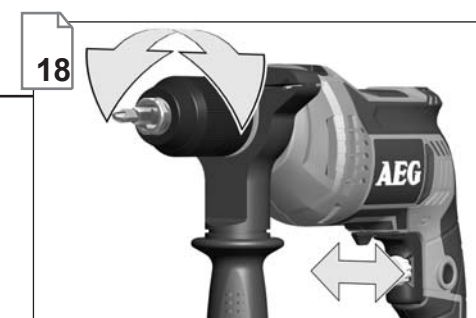
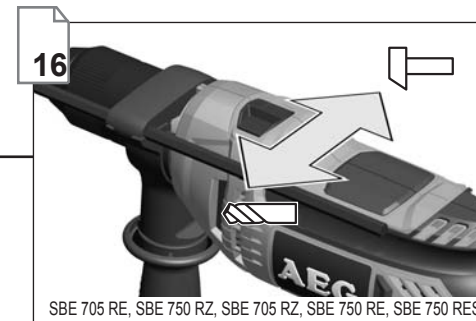
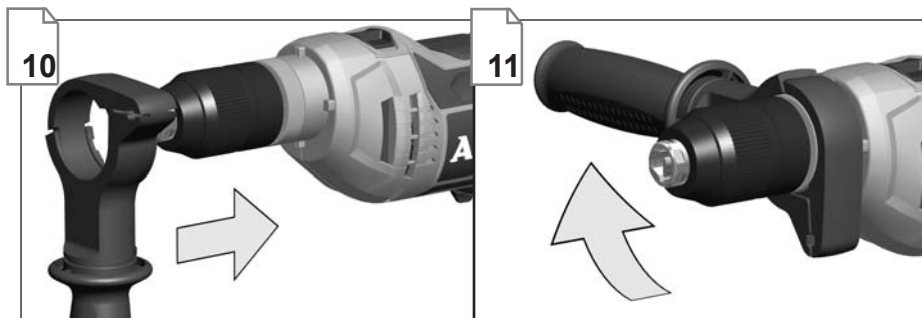
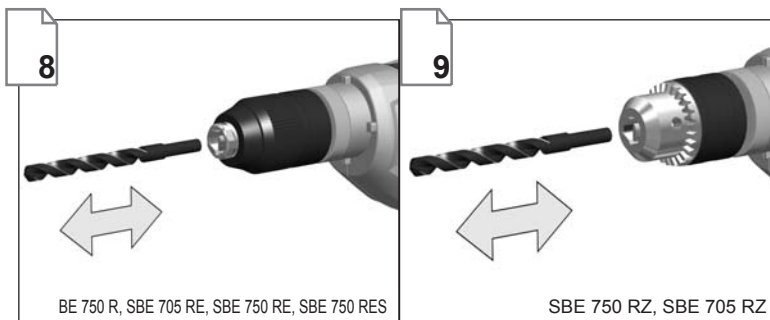
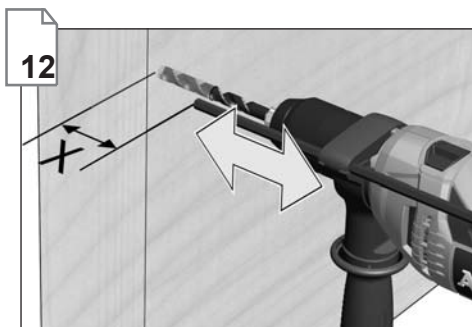
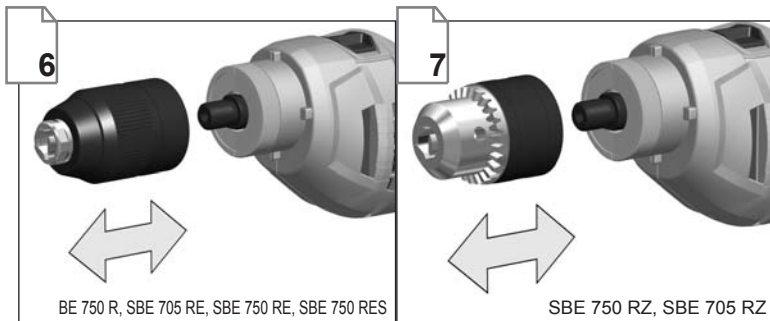
原始的指南

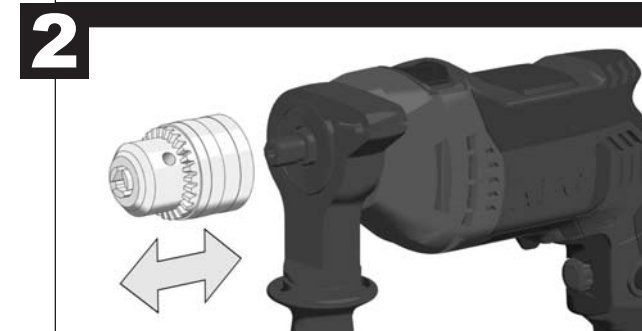
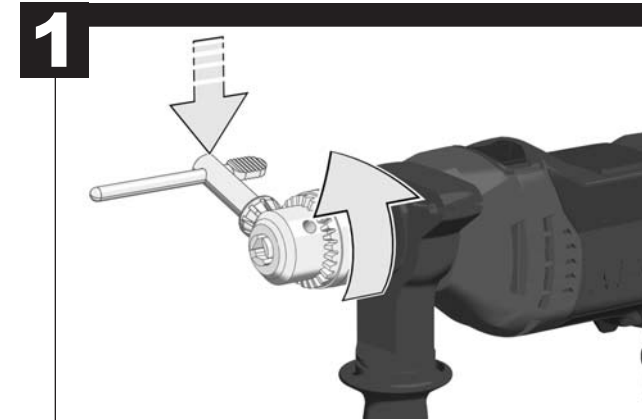
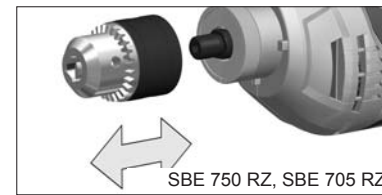
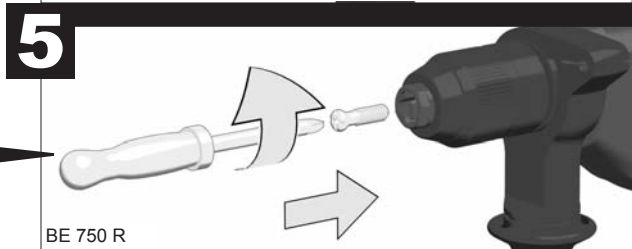
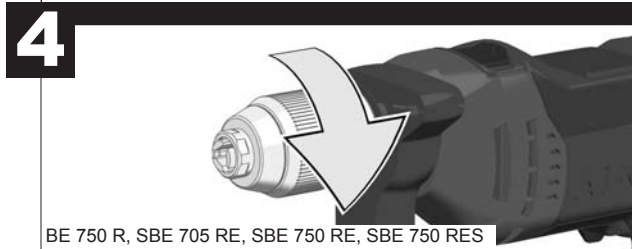
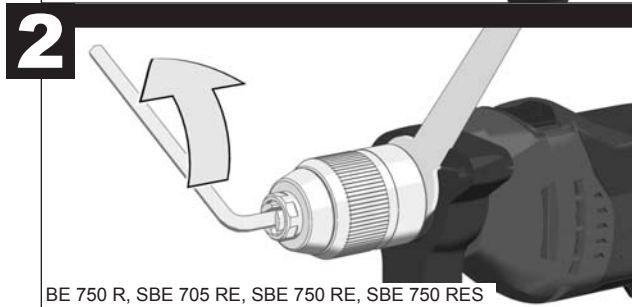
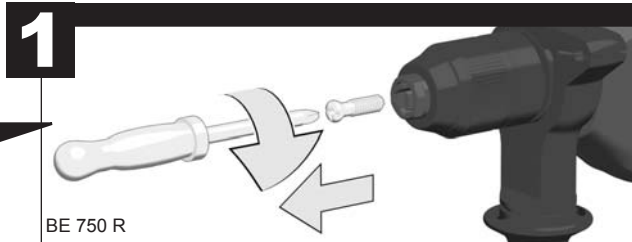
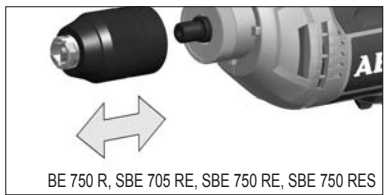
التعليمات الأصلية

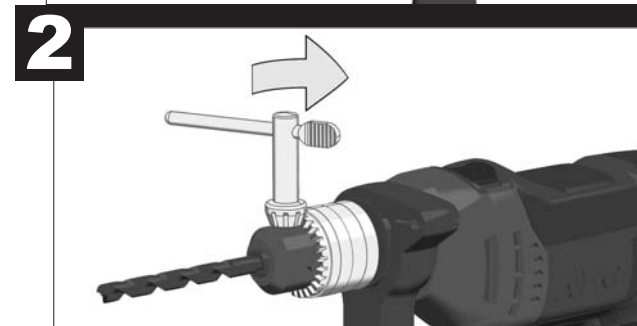
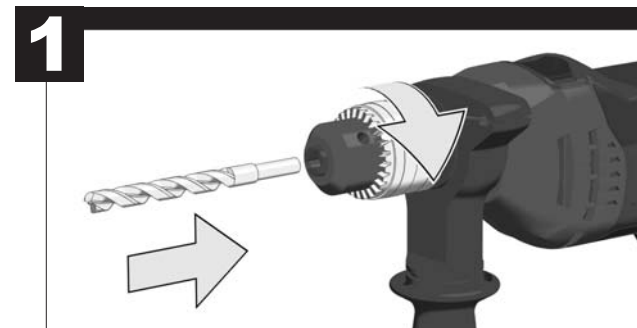
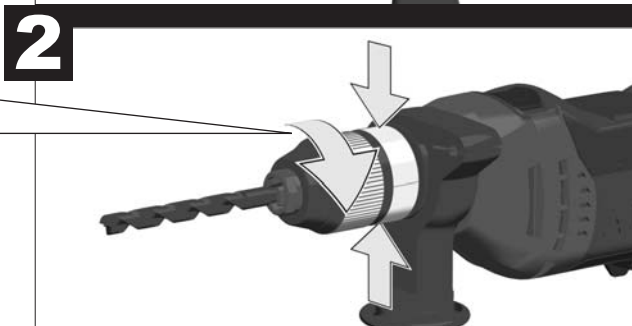
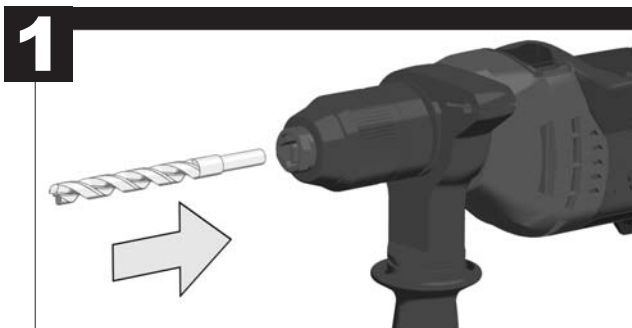
BE 750 R	
Rotary Drill	Vřtačka
Bohrmaschine	Wiertarka
Perceuse	Fűrógép
Trapani rotativi	Rotacijski vrtalniki
Taladro Rotativo	Buřilica
Berbequim Rotativo	Rotējořais urbis
Boormachine	Gręřtuvas
Boremaskine	Trellpuur
Bormaskin	Дрель
Borrmaskin	Перфораторна бормашина
Porakone	Mařinā de gāurit
ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΙΚΟ ΔΡΑΠΑΝΟ	Бормашина
Matkap makinesi	电钻
Vřtačky	

SBE 705 RE, SBE 705 RZ, SBE 750 RZ, SBE 750 RE	
Percussion drill/driver	Přiklepová vřtačka a ůtahovačka
Schlagbohrer/Schrauber	Wiertarka/wkręćarka udarowa
Perceuse Visseuse à percussion	Űtvefűró/csavarozógép
Trapano avvitatore	Udarni vrtalniki/vijaćniki
Taladro Combi a Batería	Udarna buřilica
Berbequim com percussāo	Sitamais urbis
Slagboormachine/Schroevendraaier	Sműginis atsuktuvvas / grąřtas
Slagbore-/skruemaskine	Lőőkpuur
Slagbormaskin/skrutrekker	Ударная дрель/шуруповерт
Slagborrmaskin/skruvdragare	Ударен гайковерт
Iskuporakone/ruuvinkierrin	Mařinā de gāurit/ řnřurubat compactā
ΚΡΟΥΣΤΙΚΟ ΔΡΑΠΑΝΟΚΑΤΣΑΒΙΔΟ	Ударна дупчалка
Vurmalı matkap vidası	震动螺丝起子钻
Přiklepové vřtačky/řroubovāky	

Technical Data,Safety Instructions, Specified Conditions of Use, EC-Declaration of Conformity, Mains connection, Maintenance, Symbols	Please read and save these instructions!	ENGLISH	20
Technische Daten, Sicherheitshinweise, Bestimmungsgemāße Verwendung, CE-Konformitātsерklärung, Netzanschluss, Wartung, Symbole	Bitte lesen und aufbewahren!	DEUTSCH	23
Caractéristiques techniques, Instructions de sécurité, Utilisation conforme aux prescriptions, Déclaration CE de Conformité, Branchement secteur, Entretien, Symboles	Prière de lire et de conserver!	FRANÇAIS	26
Dati tecnici,Norme di sicurezza,Utilizzo conforme, Dicharazione di Conformitā CE, Collegamento alla rete, Manutenzione, Simboli	Si prega di leggere le istruzioni e di conservarle!	ITALIANO	29
Datos técnicos, Instrucciones de seguridad, Aplicaci3n de acuerdo a la finalidad, Declaracion de Conformidad CE, Conexi3n eléctrica, Mantenimiento, Símbolos	Lea y conserve estas instrucciones por favor!	ESPAÑOL	32
Características técnicas, Instruções de segurança, Utilizaçāo autorizada, Declaraçāo de Conformidade CE, Ligaçāo ā rede, Manutençāo, Símbolo	Por favor leia e conserve em seu poder!	PORTUGUES	35
Technische gegevens, Veiligheidsadviezen, Voorgeschreven gebruik van het systeem, EC-Konformiteitsverklaring, Netaansluiting,Onderhoud, Symbolen	Lees en let goed op deze adviezen!	NEDERLANDS	38
Tekniske data, Sikkerhedshenvisninger, Tiltānkt formāl, CE-Konformitetserklāring, Nettilslutning, Vedligeholdelse, Symboler	Vār venlig at lāse og opbevare!	DANSK	41
Tekniske data, Spesielle sikkerhetshenvisninger, Formālmessig bruk, CE-Samsvarserklāring, Nettikopling, Vedlikehold, Symboler	Vennligst les og oppbevar!	NORSK	44
Tekniska data, Sākerhetsutrustning, Anvānd maskinen Enligt anvisningarna, CE-F3rsākran, Nātanslutning, Sk3tsel, Symboler	Var god lās och tag tillvara dessa instruktioner!	SVENSKA	47
Tekniset arvot, Turvallisuusohjeet, Tarkoituksenmukainen kāytt3, Todistus CE-standardinmukaisuudesta, Verkkoliitāntā, Huolto, Symbolit	Lue ja sāilyt3!	SUOMI	50
Τεχνικά στοιχεία, Είδικες υποδείξεις ασφαλείας, Χρήση σύμφωνα με το σκοπο προορισμου, Δήλωση πιστοτητας εκ, Συνδωση στο ηλεκτρικο δικτυο, Συντηρηση, Συμβολα	Παρακαλ3 διαβάστε τις και φυλάξτε τις!	ΕΛΛΗΝΙΚΑ	53
Teknik veriler, Gűvenliđiniz için talimatlar, Kullanım, CE uygunluk beyanice, řebeke bađlantisi, Bakım, Semboller	Lűften okuyun ve saklayın	TűRKÇE	56
Technická data, Speciālńi bezpečnostnńi upozornění, Oblast využití, Ce-prohlāšení o shodě, Připojení na sít, Űdržba, Symboly	Po přetčení uschovejte	ČESKY	59
Technické ůdaje, Speciālne bezpečnostnē pokyny, Použitie podľa predpisov, CE-Vyhĺasenie konformity, Sietovā pripojka, Űdržba, Symboly	Prosim prečitat a uschovat!	SLOVENSKY	62
Dane techniczne, Specjalne zalecenia dotyczace bezpieczerstwa, Űżytkowanie zgodne z przeznaczeniem, řwiadczenie zgodności ce, Podłāczenie do sieci, Gwarancja, Symbole	Prosimy o uwazne przeczytanie i przestrzeganie zaleceń zamie szczonych w tej instrukcji.	POLSKI	65
Műszaki adatok, Kűl3nleges biztonsági tudnival3k, Rendeltetészserű használat, Ce-azonossági nyilatkozat, Hál3zati csatlakoztatās, Karbantartās, Szimb3lumok	Olvassa el és řizze meg	MAGYAR	68
Tehnični podatki, Specialni varnostni napotki, Uporaba v skladu z namembnostjo, Ce-Izjava o konformnosti, Omrežni priključek, Vzdrževanje,Simboli	Prosimo preberite in shranite!	SLOVENSKO	71
Tehnički podaci, Specijalne sigurnosne upute, Propisna upotreba, CE-Izjava konformnosti, Prikljućak na mrežu, Održavanje, Simboli	Molimo proćitati i saćuvati	HRVATSKI	74
Tehniske dati, Speciālē drořibas noteikumi, Noteikumiem atbilstošs izmantojums, Atbilstība CE normām, Tikla pieslēgums, Apkope, Simboli	Pielikums lietošanas pamāćibai	LATVISKI	77
Techniniai duomenys, Űpatingos saugumo nuorodos, Naudojimas pagal paskirtį, CE Atitikties pareiřkimas, Elektros tinklo jungtis, Techninis aptarnavimas, Simboliai	Prašome perskaityti ir neiřmesti!	LIETUVIřKAI	80
Tehnilised andmed, Spetsiaalsed turvajuhised, Kasutamine vastavalt otstarbele, EŰ Vastavusavaldus, V3rku űhendamine, Hooldus, Sűmbolid	Palun lugege lābi ja hoidke alal!	EESTI	83
Технические данные, Рекомендации по технике безопасности, Использо- вание, Подключение к электросети, Обслуживание, Символы	Пожалуйста, прочтите и сохраните настоящую! инструкцию	РУССКИЙ	86
Технически данни, Специални указания за безопасност, Използване по предназначение, CE-Декларация за съответствие, Свързване към мрежата, Поддръжка, Символи	Моля прочетете и запазете!	БЪЛГАРСКИ	89
Date tehnice, Instrucţiuni de securitate, Condiţii de utilizare specificate, Declaraţie de conformitate, Alimentare de la reţea, Intreţinere, Simboluri	Va rugām cititi ři pāstrāti aceste instrucţiuni	ROMÂNIA	92
Технички Податоци, Упатство За Употреба, Специфицирани Услови На Употреба, Еу-декларација За Сообразност, Главни Врски, Одржување, Символи	Ве молиме прочитајте го и чувајте го ова упатство!	МАКЕДОНСКИ	95
技术数据, 特殊安全指示, 正确地使用机器, 欧洲安全规定说明, 电源插头, 维修, 符号	请详细阅读并妥善保存！	中文	98
العربية البيانات الفنية، تعليمات السلامة، شروط الاستخدام المحددة، إعلان التوافق من الاتحاد الأوروبي، التوصيل بمصدر التيار الكهربى، الصيانة، الرموز		عربي	103

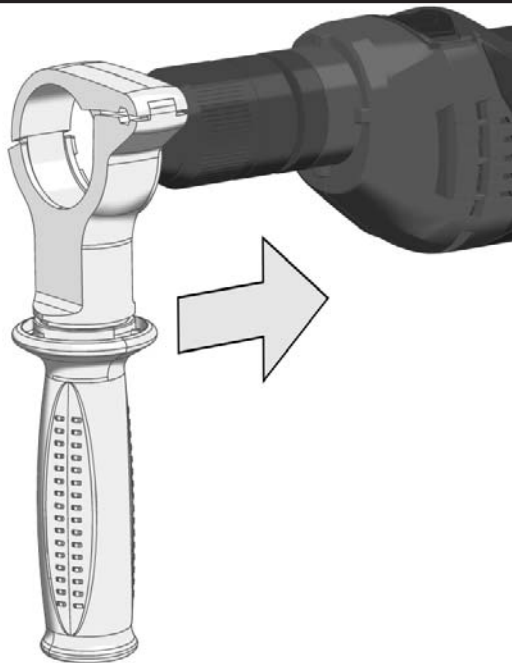








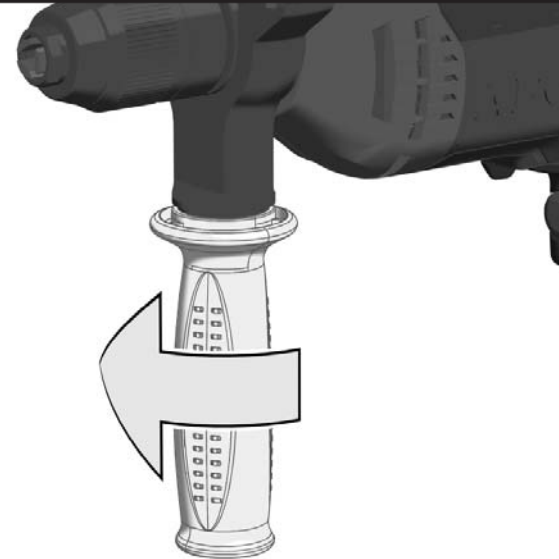
1



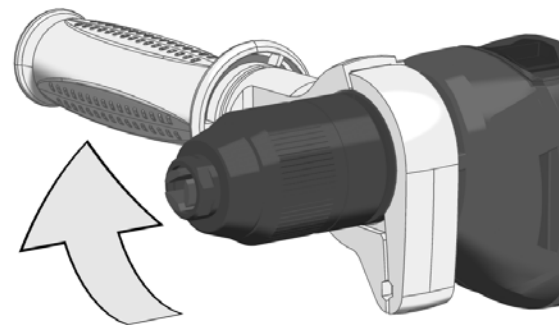
2



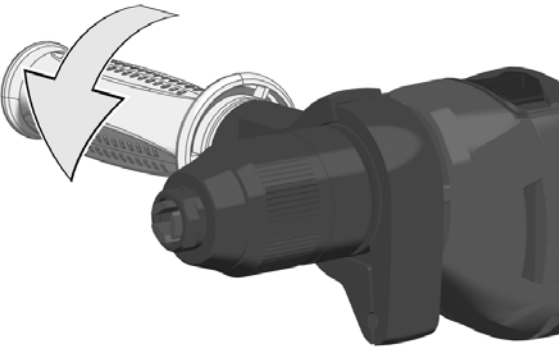
1

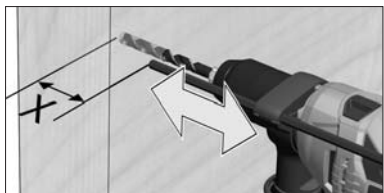


2

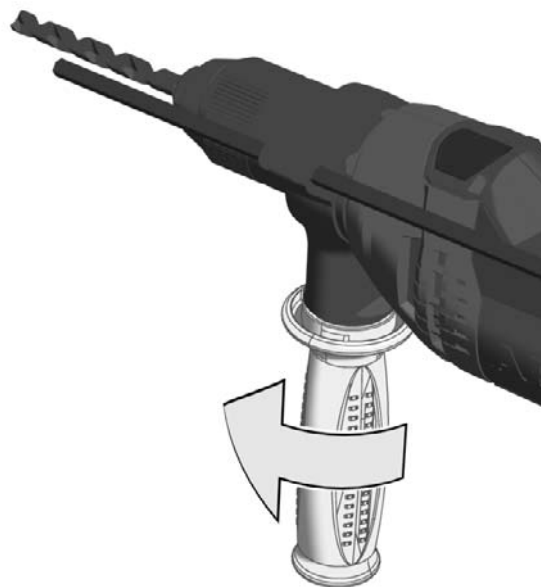


3

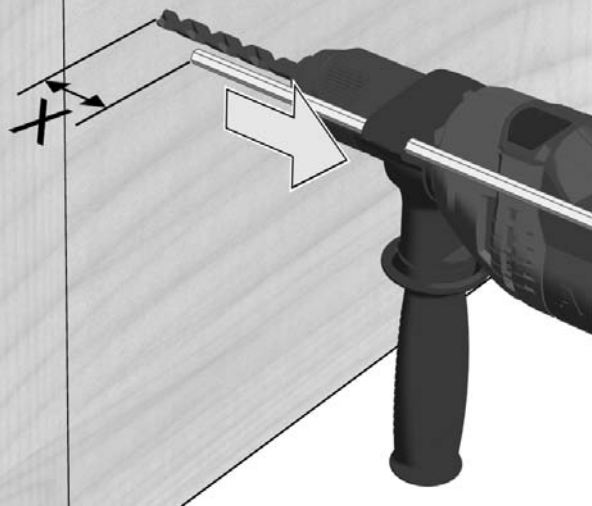




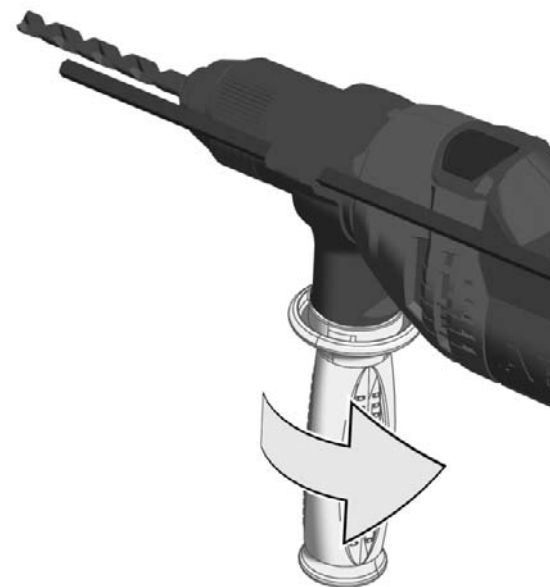
1



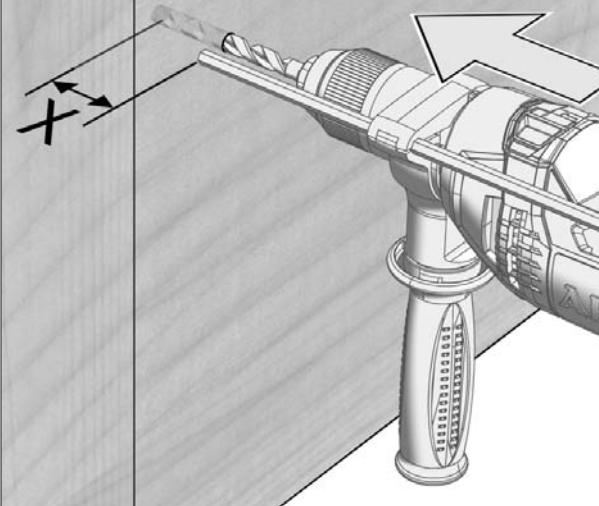
2

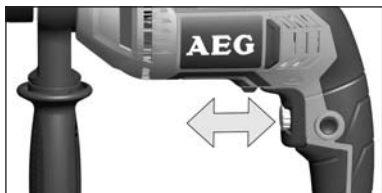


3

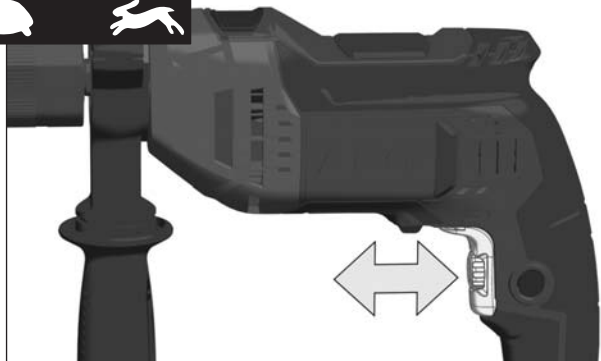
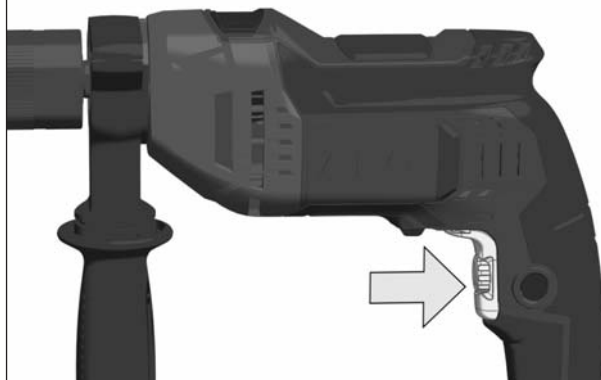


4





START



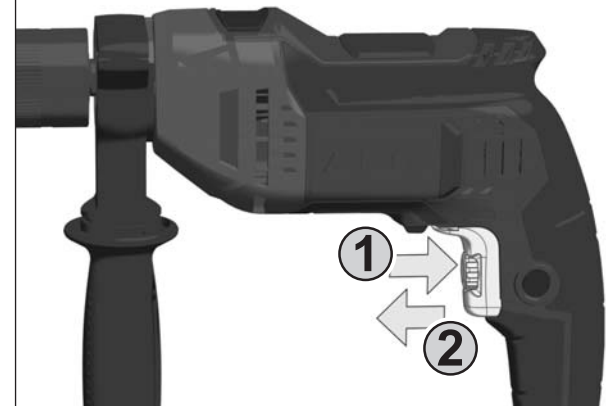
STOP

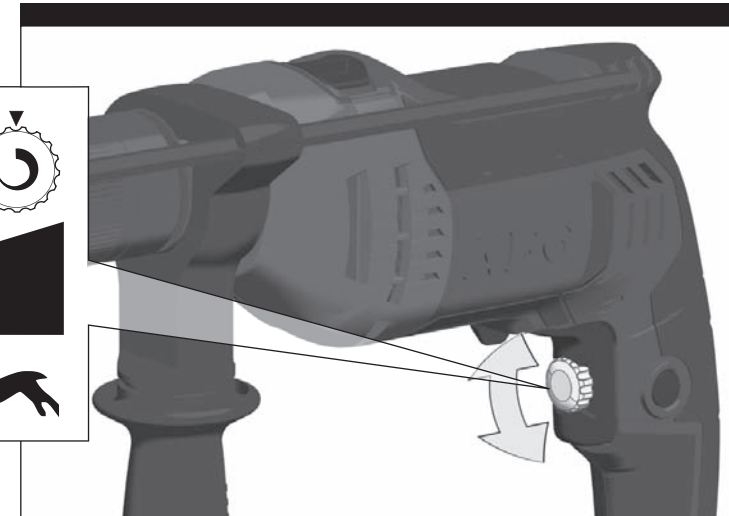
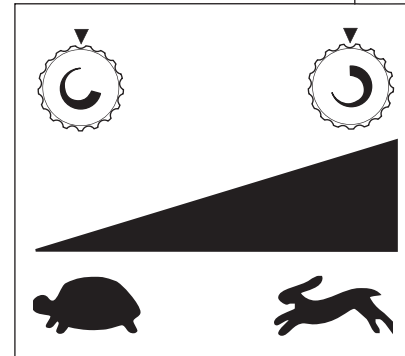
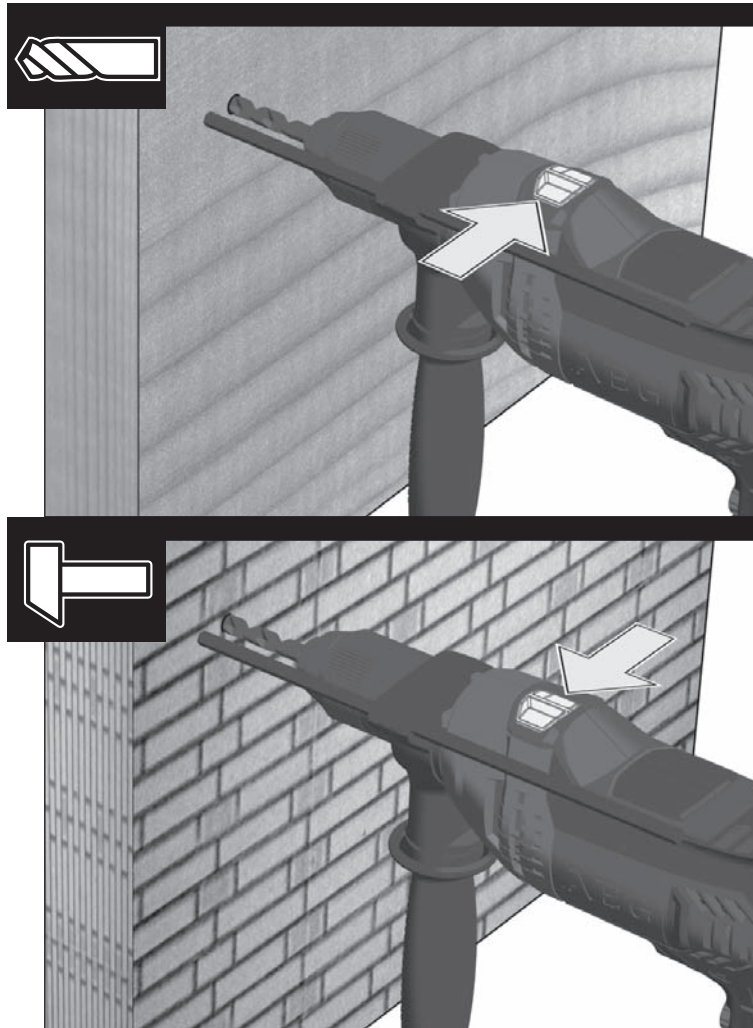
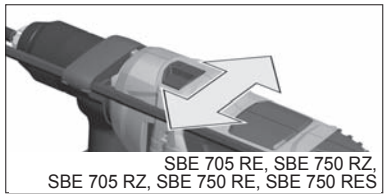


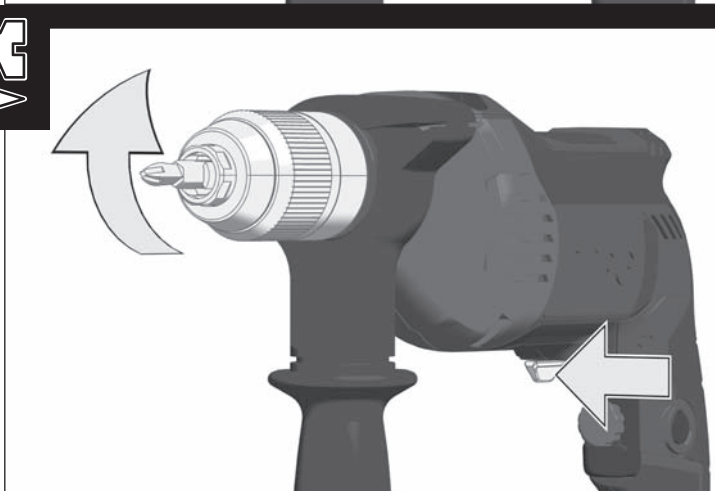
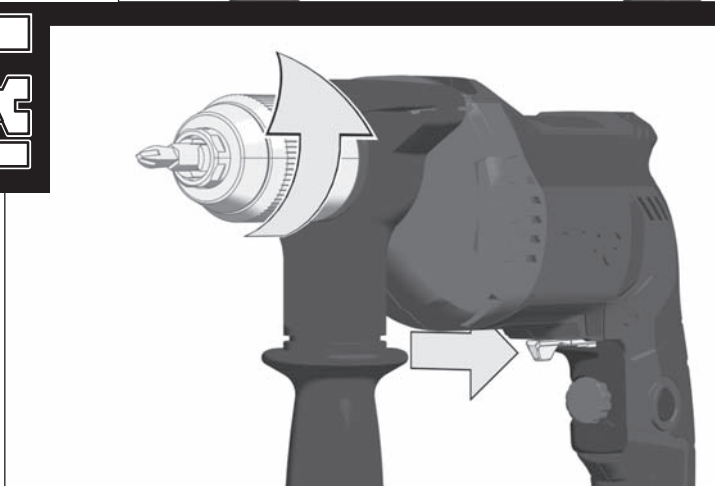
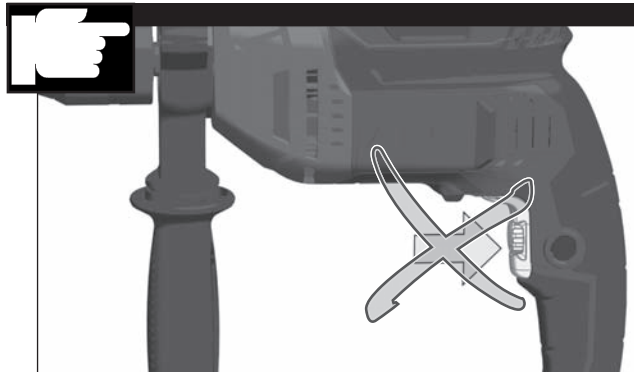
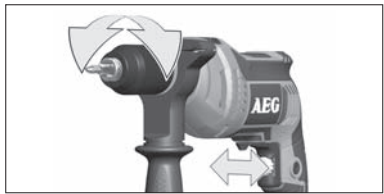
START/LOCK



STOP







TECHNICAL DATA	BE 750 R	SBE 705 RE	SBE 705 RZ
Production code.....	4491 61 01...	4428 31 01...	4494 91 01...
.....	4494 96 01...		
.....	000001-999999	000001-999999	000001-999999
Rated input.....	750 W	705 W	705 W
Output.....	375 W	350 W	350 W
No-load speed.....	0-3000 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹
Speed under load max.....	1450 min ⁻¹	1600 min ⁻¹	1600 min ⁻¹
Rate of percussion under load max.....	- min ⁻¹	25600 min ⁻¹	25600 min ⁻¹
Static jamming moment *	27 Nm	25 Nm	25 Nm
Drilling capacity in concrete.....	- mm	15 mm	15 mm
Drilling capacity in brick and tile.....	- mm	20 mm	20 mm
Drilling capacity in steel.....	13 mm	13 mm	13 mm
Drilling capacity in wood.....	30 mm	30 mm	30 mm
Drill chuck range.....	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Drive shank.....	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Chuck neck diameter.....	43 mm	43 mm	43 mm
Weight according EPTA-Procedure 01/2003.....	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Measured according to AEG norm N 877318			

Noise information

Measured values determined according to EN 60 745.

Typically, the A-weighted noise levels of the tool are:

As drill/screwdriver

Sound pressure level (Uncertainty K=3dB(A)).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A)

Sound power level (Uncertainty K=3dB(A)).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A)

As impact drill

Sound pressure level (Uncertainty K=3dB(A)).....-89 dB (A).....89 dB (A)

Sound power level (Uncertainty K=3dB(A)).....-100 dB (A).....100 dB (A)

Wear ear protectors!

Vibration information

Vibration total values (triaxial vector sum) determined according to EN 60745

Drilling into metal

Vibration emission value a_{h,DS}.....3,4 m/s2.....3,4 m/s².....3,4 m/s²

Uncertainty K=.....1,5 m/s2.....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Impact drilling into concrete

Vibration emission value a_{h,ID}.....-20,2 m/s².....20,2 m/s²

Uncertainty K=.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Screwing

Vibration emission value a_h.....2,5 m/s2.....2,5 m/s².....2,5 m/s²

Uncertainty K=.....1,5 m/s2.....1,5 m/s².....1,5 m/s²

TECHNICAL DATA	SBE 750 RZ	SBE 750 RE	SBE 750 RES
Production code.....	4428 41 01...	4428 51 01...	4497 83 01...
.....	4494 96 01...		
.....	000001-999999	000001-999999	000001-999999
Rated input.....	750 W	750 W	750 W
Output.....	375 W	375 W	375 W
No-load speed.....	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹
Speed under load max.....	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
Rate of percussion under load max.....	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹
Static jamming moment *	27 Nm	27 Nm	27 Nm
Drilling capacity in concrete.....	16 mm	16 mm	16 mm
Drilling capacity in brick and tile.....	20 mm	20 mm	20 mm
Drilling capacity in steel.....	13 mm	13 mm	13 mm
Drilling capacity in wood.....	30 mm	30 mm	30 mm
Drill chuck range.....	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Drive shank.....	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Chuck neck diameter.....	43 mm	43 mm	43 mm
Weight according EPTA-Procedure 01/2003.....	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Measured according to AEG norm N 877318			

Noise information

Measured values determined according to EN 60 745.

Typically, the A-weighted noise levels of the tool are:

As drill/screwdriver

Sound pressure level (Uncertainty K=3dB(A)).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A)

Sound power level (Uncertainty K=3dB(A)).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A)

As impact drill

Sound pressure level (Uncertainty K=3dB(A)).....89 dB (A).....89 dB (A).....89 dB (A)

Sound power level (Uncertainty K=3dB(A)).....100 dB (A).....100 dB (A).....100 dB (A)

Wear ear protectors!

Vibration information

Vibration total values (triaxial vector sum) determined according to EN 60745

Drilling into metal

Vibration emission value a_{h,DS}.....3,4 m/s².....3,4 m/s².....3,4 m/s²

Uncertainty K=.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Impact drilling into concrete

Vibration emission value a_{h,ID}.....20,2 m/s².....20,2 m/s².....20,2 m/s²

Uncertainty K=.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Screwing

Vibration emission value a_h.....2,5 m/s².....2,5 m/s².....2,5 m/s²

Uncertainty K=.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

WARNING

The vibration emission level given in this information sheet has been measured in accordance with a standardised test given in EN 60745 and may be used to compare one tool with another. It may be used for a preliminary assessment of exposure.

The declared vibration emission level represents the main applications of the tool. However if the tool is used for different applications, with different accessories or poorly maintained, the vibration emission may differ. This may significantly increase the exposure level over the total working period.

An estimation of the level of exposure to vibration should also take into account the times when the tool is switched off or when it is running but not actually doing the job. This may significantly reduce the exposure level over the total working period.

Identify additional safety measures to protect the operator from the effects of vibration such as: maintain the tool and the accessories, keep the hands warm, organisation of work patterns.

⚠ WARNING! Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.
Save all warnings and instructions for future reference.

⚠ DRILL / PERCUSSION DRILL SAFETY WARNINGS

Wear ear protectors when impact drilling. Exposure to noise can cause hearing loss.

Use auxiliary handle(s), if supplied with the tool. Loss of control can cause personal injury.

Hold the power tool by insulated gripping surfaces only, when performing an operation where the cutting accessory may contact hidden wiring or its own cord. Cutting accessory contacting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.

⚠ SCREWDRIVER SAFETY WARNINGS

Hold power tool by insulated gripping surfaces, when performing an operation where the cutting accessory may contact hidden wiring or its own cord. Fasteners contacting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.

ADDITIONAL SAFETY AND WORKING INSTRUCTIONS

Use protective equipment. Always wear safety glasses when working with the machine. The use of protective clothing is recommended, such as dust mask, protective gloves, sturdy non-slip footwear, helmet and ear defenders.

The dust produced when using this tool may be harmful to health. Do not inhale the dust. Wear a suitable dust protection mask.

Do not machine any materials that present a danger to health (e.g. asbestos).

Switch the device off immediately if the insertion tool stalls! Do not switch the device on again while the insertion tool is stalled, as doing so could trigger a sudden recoil with a high reactive force. Determine why the insertion tool stalled and rectify this, paying heed to the safety instructions.

The possible causes may be:

- it is tilted in the workpiece to be machined
- it has pierced through the material to be machined
- the power tool is overloaded

Do not reach into the machine while it is running.

The insertion tool may become hot during use.

WARNING! Danger of burns

- when changing tools

- when setting the device down

Chips and splinters must not be removed while the machine is running.

Keep mains lead clear from working range of the machine. Always lead the cable away behind you.

When working in walls ceiling, or floor, take care to avoid electric cables and gas or waterpipes.

Clamp your workpiece with a clamping device. Unclamped workpieces can cause severe injury and damage.

Always disconnect the plug from the socket before carrying out any work on the machine.

When working with large drill diameters, the auxiliary handle must be fastened in a right angle with the main handle (see illustrations, section "Twisting the handle").

SPECIFIED CONDITIONS OF USE

The electronic percussion drill/screwdriver can be universally used for drilling, percussion drilling, screwdriving and cutting screw threads.

Do not use this product in any other way as stated for normal use.

EC-DECLARATION OF CONFORMITY

We declare under our sole responsibility that the product described under "Technical Data" fulfills all the relevant provisions of the directives 2011/65/EU (RoHS), 2004/108/EC, 2006/42/EC and the following harmonized standards have been used:

EN 60745-1:2009 + A11:2010

EN 60745-2-1:2010

EN 60745-2-2:2010

EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011

EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008

EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009

EN 61000-3-3:2013

EN 50581:2012

Winnenden, 2014-01-07



Alexander Krug
Managing Director



Authorized to compile the technical file

Technronic Industries GmbH

Max-Eyth-Straße 10

71364 Winnenden

Germany

MAINS CONNECTION

Appliances used at many different locations including wet room and open air must be connected via a residual current device (FI, RCD, PRCD) of 30mA or less.

Connect only to single-phase AC current and only to the system voltage indicated on the rating plate. It is also possible to connect to sockets without an earthing contact as the design conforms to safety class II.

Make sure the machine is switched off before plugging in.

MAINTENANCE

The ventilation slots of the machine must be kept clear at all times.

If the machine is mainly used for percussion drilling, regularly remove collected dust from the chuck. To remove the dust hold the machine with the chuck facing down vertically, and completely open and close the chuck. The collected dust will fall from the chuck.

It is recommended to regularly use cleaner for the clamping jaws and the clamping jaw borings.

If the supply cord of this appliance is damaged, it must only be replaced by a repair shop appointed by the manufacturer, to avoid hazardous situations

Use only AEG accessories and spare parts. Should components need to be replaced which have not been described, please contact one of our AEG service agents (see our list of guarantee/service addresses).

If needed, an exploded view of the tool can be ordered. Please state the Article No. as well as the machine type printed on the label and order the drawing at your local service agents or directly at: Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SYMBOLS



CAUTION! WARNING! DANGER!



Always disconnect the plug from the socket before carrying out any work on the machine.



Please read the instructions carefully before starting the machine.



Accessory - Not included in standard equipment, available as an accessory.



Do not dispose of electric tools together with household waste material. Electric tools and electronic equipment that have reached the end of their life must be collected separately and returned to an environmentally compatible recycling facility. Check with your local authority or retailer for recycling advice and collection point.



Class II tool, tool in which protection against electric shock does not rely on basic insulation only, but in which additional safety precautions, such as double insulation or reinforced insulation, are provided. There being no provision for protective earthing or reliance upon installation conditions.



European Conformity Mark



Regulatory Compliance Mark (RCM). Product meets applicable regulatory requirements.



EurAsian Conformity Mark.

TECHNISCHE DATEN

	BE 750 R	SBE 705 RE	SBE 705 RZ
Produktionsnummer	4491 61 01...	4428 31 01...	4494 91 01...
.....	4494 96 01...		
.....	000001-999999	000001-999999	000001-999999
Nennaufnahmeleistung	750 W	705 W	705 W
Abgabeleistung	375 W	350 W	350 W
Leerlaufdrehzahl	0-3000 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹
Lastdrehzahl max	1450 min ⁻¹	1600 min ⁻¹	1600 min ⁻¹
Lastschlagzahl max	- min ⁻¹	25600 min ⁻¹	25600 min ⁻¹
Statisches Blockiermoment *	27 Nm	25 Nm	25 Nm
Bohr-ø in Beton	-	15 mm	15 mm
Bohr-ø in Ziegel und Kalksandstein	-	20 mm	20 mm
Bohr-ø in Stahl	13 mm	13 mm	13 mm
Bohr-ø in Holz	30 mm	30 mm	30 mm
Bohrfutterspannbereich	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Bohrspindel	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Spannhals-ø	43 mm	43 mm	43 mm
Gewicht nach EPTA-Prozedur 01/2003	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Gemessen nach AEG Norm N 877318			

Geräuschinformation

Messwerte ermittelt entsprechend EN 60 745.

Der A-bewertete Geräuschpegel des Gerätes beträgt typischerweise:

Als Bohrer/Schrauber:

Schalldruckpegel (Unsicherheit K=3dB(A))	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)
Schalleistungspegel (Unsicherheit K=3dB(A))	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)

Als Schlagbohrer:

Schalldruckpegel (Unsicherheit K=3dB(A))	-	89 dB (A)	89 dB (A)
Schalleistungspegel (Unsicherheit K=3dB(A))	-	100 dB (A)	100 dB (A)

Gehörschutz tragen!

Vibrationsinformationen

Schwingungsgesamtwerte (Vektorsumme dreier Richtungen) ermittelt entsprechend EN 60745.

Bohren in Metall

Schwingungsemissionswert a _{h,DS}	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
Unsicherheit K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

Schlagbohren in Beton

Schwingungsemissionswert a _{h,UD}	-	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
Unsicherheit K=	-	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

Schrauben

Schwingungsemissionswert a _h	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
Unsicherheit K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

TECHNISCHE DATEN

	SBE 750 RZ	SBE 750 RE	SBE 750 RES
Produktionsnummer	4428 41 01...	4428 51 01...	4497 83 01...
.....	4494 96 01...		
.....	000001-999999	000001-999999	000001-999999
Nennaufnahmeleistung	750 W	750 W	750 W
Abgabeleistung	375 W	375 W	375 W
Leerlaufdrehzahl	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹
Lastdrehzahl max	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
Lastschlagzahl max	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹
Statisches Blockiermoment *	27 Nm	27 Nm	27 Nm
Bohr-ø in Beton	16 mm	16 mm	16 mm
Bohr-ø in Ziegel und Kalksandstein	20 mm	20 mm	20 mm
Bohr-ø in Stahl	13 mm	13 mm	13 mm
Bohr-ø in Holz	30 mm	30 mm	30 mm
Bohrfutterspannbereich	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Bohrspindel	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Spannhals-ø	43 mm	43 mm	43 mm
Gewicht nach EPTA-Prozedur 01/2003	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Gemessen nach AEG Norm N 877318			

Geräuschinformation

Messwerte ermittelt entsprechend EN 60 745.

Der A-bewertete Geräuschpegel des Gerätes beträgt typischerweise:

Als Bohrer/Schrauber:

Schalldruckpegel (Unsicherheit K=3dB(A))	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)
Schalleistungspegel (Unsicherheit K=3dB(A))	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)

Als Schlagbohrer:

Schalldruckpegel (Unsicherheit K=3dB(A))	89 dB (A)	89 dB (A)	89 dB (A)
Schalleistungspegel (Unsicherheit K=3dB(A))	100 dB (A)	100 dB (A)	100 dB (A)

Gehörschutz tragen!

Vibrationsinformationen

Schwingungsgesamtwerte (Vektorsumme dreier Richtungen) ermittelt entsprechend EN 60745.

Bohren in Metall

Schwingungsemissionswert a _{h,DS}	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
Unsicherheit K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

Schlagbohren in Beton

Schwingungsemissionswert a _{h,UD}	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
Unsicherheit K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

Schrauben

Schwingungsemissionswert a _h	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
Unsicherheit K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

WARNUNG

Der in diesen Anweisungen angegebene Schwingungspegel ist entsprechend einem in EN 60745 genormten Messverfahren gemessen worden und kann für den Vergleich von Elektrowerkzeugen miteinander verwendet werden. Er eignet sich auch für eine vorläufige Einschätzung der Schwingungsbelastung.

Der angegebene Schwingungspegel repräsentiert die hauptsächlichsten Anwendungen des Elektrowerkzeugs. Wenn allerdings das Elektrowerkzeug für andere Anwendungen, mit abweichenden Einsatzwerkzeugen oder ungenügender Wartung eingesetzt wird, kann der Schwingungspegel abweichen. Dies kann die Schwingungsbelastung über den gesamten Arbeitszeitraum deutlich erhöhen.

Für eine genaue Abschätzung der Schwingungsbelastung sollten auch die Zeiten berücksichtigt werden, in denen das Gerät abgeschaltet ist oder zwar läuft, aber nicht tatsächlich im Einsatz ist. Dies kann die Schwingungsbelastung über den gesamten Arbeitszeitraum deutlich reduzieren.

Legen Sie zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Bedieners vor der Wirkung von Schwingungen fest wie zum Beispiel: Wartung von Elektrowerkzeug und Einsatzwerkzeugen, Warmhalten der Hände, Organisation der Arbeitsabläufe.

⚠️ WARNUNG! Lesen Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen. Versäumnisse bei der Einhaltung der Sicherheitshinweise und Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen. **Bewahren Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen für die Zukunft auf.**

⚠️ SICHERHEITSHINWEISE FÜR BOHRMASCHINEN / SCHLAGBOHRMASCHINEN

Tragen Sie Gehörschutz beim Schlagbohren. Die Einwirkung von Lärm kann Hörverlust bewirken.

Benutzen Sie die mit dem Gerät gelieferten Zusatzhandgriffe, wenn diese mitgeliefert werden. Der Verlust der Kontrolle kann zu Verletzungen führen.

Halten Sie das Elektrowerkzeug nur an den isolierten Griffflächen, wenn Sie Arbeiten ausführen, bei denen das Einsatzwerkzeug verborgene Stromleitungen oder das eigene Netzkabel treffen kann. Der Kontakt mit einer spannungsführenden Leitung kann auch metallene Geräteteile unter Spannung setzen und zu einem elektrischen Schlag führen.

⚠️ SICHERHEITSHINWEISE FÜR SCHRAUBER

Halten Sie das Gerät an den isolierten Griffflächen, wenn Sie Arbeiten ausführen, bei denen das Einsatzwerkzeug verborgene Stromleitungen oder das eigene Kabel treffen kann. Der Kontakt der Schraube mit einer spannungsführenden Leitung kann metallene Geräteteile unter Spannung setzen und zu einem elektrischen Schlag führen.

WEITERE SICHERHEITS- UND ARBEITSHINWEISE

Schutzausrüstung verwenden. Beim Arbeiten mit der Maschine stets Schutzbrille tragen. Schutzkleidung wie Staubschutzmaske, Schutzhandschuhe, festes und rutschsicheres Schuhwerk, Helm und Gehörschutz werden empfohlen.

Beim Arbeiten entstehender Staub ist oft gesundheitsschädlich und sollte nicht in den Körper gelangen. Geeignete Staubschutzmaske tragen.

Es dürfen keine Materialien bearbeitet werden, von denen eine Gesundheitsgefährdung ausgeht (z.B. Asbest).

Beim Blockieren des Einsatzwerkzeuges bitte das Gerät sofort ausschalten! Schalten Sie das Gerät nicht wieder ein, solange das Einsatzwerkzeug blockiert ist; hierbei könnte ein Rückschlag mit hohem Reaktionsmoment entstehen.

Ermitteln und beheben Sie die Ursache für die Blockierung des Einsatzwerkzeuges unter Berücksichtigung der Sicherheitshinweise.

Mögliche Ursachen dafür können sein:

- Verkanten im zu bearbeitenden Werkstück
- Durchbrechen des zu bearbeitenden Materials
- Überlasten das Elektrowerkzeuges

Greifen Sie nicht in die laufende Maschine.

Das Einsatzwerkzeug kann während der Anwendung heiß werden.

⚠️ WARNUNG! Verbrennungsgefahr

- bei Werkzeugwechsel
- bei Ablegen des Gerätes

Späne oder Splitter dürfen bei laufender Maschine nicht entfernt werden.

Anschlusskabel stets vom Wirkungsbereich der Maschine fernhalten. Kabel immer nach hinten von der Maschine wegführen.

Beim Arbeiten in Wand, Decke oder Fußboden auf elektrische Kabel, Gas- und Wasserleitungen achten.

Sichern Sie Ihr Werkstück mit einer Spannvorrichtung. Nicht gesicherte Werkstücke können schwere Verletzungen und Beschädigungen verursachen.

Vor allen Arbeiten an der Maschine Stecker aus der Steckdose ziehen.

Bei großen Bohrdurchmessern muss der Zusatzhandgriff rechtwinklig zum Haupthandgriff befestigt werden (siehe auch im Bildteil, Abschnitt "Handgriff verdrehen").

BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG

Der Elektronik-Schlagbohrer/Schrauber ist universell einsetzbar zum Bohren, Schlagbohren, Schrauben und Gewindeschneiden.

Dieses Gerät darf nur wie angegeben bestimmungsgemäß verwendet werden.

CE-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ beschriebene Produkt mit alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2011/65/EU (RoHS), 2004/108/EG, 2006/42/EG und den folgenden harmonisierten normativen Dokumenten übereinstimmt:

EN 60745-1:2009 + A11:2010
EN 60745-2-1:2010
EN 60745-2-2:2010
EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011
EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008
EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009
EN 61000-3-3:2013
EN 50581:2012

Winnenden, 2014-06-17

Alexander Krug

Alexander Krug
Managing Director

Bevollmächtigt die technischen Unterlagen zusammenzustellen.

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

NETZANSCHLUSS

Steckdosen in Feuchträumen und Außenbereichen müssen mit Fehlerstrom-Schutzschaltern (FI, RCD, PRCD) ausgerüstet sein. Das verlangt die Installationsvorschrift für

Ihre Elektroanlage. Bitte beachten Sie das bei der Verwendung unseres Gerätes.

Nur an Einphasen-Wechselstrom und nur an die auf dem Leistungsschild angegebene Netzspannung anschließen. Anschluss ist auch an Steckdosen ohne Schutzkontakt möglich, da ein Aufbau der Schutzklasse II vorliegt.

Gerät nur ausgeschaltet an die Steckdose anschließen.

WARTUNG

Stets die Lüftungsschlitze der Maschine sauber halten.

Bei häufigem Schlagbohrbetrieb sollte das Bohrfutter regelmäßig von Staub befreit werden. Hierzu die Maschine mit dem Bohrfutter senkrecht nach unten halten und das Bohrfutter über den gesamten Spannbereich öffnen und schließen. Der angesammelte Staub fällt so aus dem Bohrfutter.

Die regelmäßige Verwendung von Reinigungsspray an den Spannbacken und Spannbackenbohrungen wird empfohlen.

Wenn die Netzanschlussleitung beschädigt ist, muss diese durch eine Kundendienststelle ausgewechselt werden, um Gefährdungen zu vermeiden.

Nur AEG Zubehör und Ersatzteile verwenden. Bauteile, deren Austausch nicht beschrieben wurde, bei einer AEG Kundendienststelle auswechseln lassen (Broschüre Garantie/Kundendienstadressen beachten).

Bei Bedarf kann eine Explosionszeichnung des Gerätes unter Angabe der Maschinen Type und der sechsstelligen Nummer auf dem Leistungsschild bei Ihrer Kundendienststelle oder direkt bei Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany angefordert werden.

SYMBOL



ACHTUNG! WARNUNG! GEFAHR!



Vor allen Arbeiten an der Maschine Stecker aus der Steckdose ziehen.



Bitte lesen Sie die Gebrauchsanweisung vor Inbetriebnahme sorgfältig durch.



Zubehör - Im Lieferumfang nicht enthalten, empfohlene Ergänzung aus dem Zubehörprogramm.



Elektrogeräte dürfen nicht zusammen mit dem Hausmüll entsorgt werden. Elektrische und elektronische Geräte sind getrennt zu sammeln und zur umweltgerechten Entsorgung bei einem Verwertungsbetrieb abzugeben. Erkundigen Sie sich bei den örtlichen Behörden oder bei Ihrem Fachhändler nach Recyclinghöfen und Sammelstellen.



Elektrowerkzeug der Schutzklasse II. Elektrowerkzeug, bei dem der Schutz vor einem elektrischen Schlag nicht nur von der Basisisolierung abhängt, sondern auch davon, dass zusätzliche Schutzmaßnahmen, wie doppelte Isolierung oder verstärkte Isolierung, angewendet werden. Es gibt keine Vorrichtung zum Anschluss eines Schutzleiters.



CE-Zeichen



Regulatory Compliance Mark (RCM). Das Produkt erfüllt die geltenden Vorschriften.

EurAsian Konformitätszeichen.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	BE 750 R	SBE 705 RE	SBE 705 RZ
Numéro de série	4491 61 01...	4428 31 01...	4494 91 01...
.....	4494 96 01...	4494 96 01...	4494 96 01...
.....	000001-999999	000001-999999	000001-999999
Puissance nominale de réception.....	750 W	705 W	705 W
Puissance utile	375 W	350 W	350 W
Vitesse de rotation à vide	0-3000 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹
Vitesse de rotation en charge	1450 min ⁻¹	1600 min ⁻¹	1600 min ⁻¹
Perçage à percussion charge max.	- min ⁻¹	25600 min ⁻¹	25600 min ⁻¹
Moment de blocage statique *	27 Nm	25 Nm	25 Nm
Ø de perçage dans le béton	-	15 mm	15 mm
Ø de perçage dans brique et grès argilo-calcaire	-	20 mm	20 mm
Ø de perçage dans acier	13 mm	13 mm	13 mm
Ø de perçage dans bois tendre.....	30 mm	30 mm	30 mm
Plage de serrage du mandrin	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Broche de perçage	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Ø du collier de serrage	43 mm	43 mm	43 mm
Poids suivant EPTA-Procédure 01/2003	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Mesuré selon la norme AEG N 877318			

Informations sur le bruit

Valeurs de mesure obtenues conformément à la EN 60 745.

Les mesures réelles (A) des niveaux acoustiques de l'appareil sont :

Comme perceuse/visseuse:

Niveau de pression acoustique (Incertitude K=3dB(A))81,5 dB (A).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A)

Niveau d'intensité acoustique (Incertitude K=3dB(A)).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A)

Comme perceuse à percussion:

Niveau de pression acoustique (Incertitude K=3dB(A))-89 dB (A).....89 dB (A)

Niveau d'intensité acoustique (Incertitude K=3dB(A))-100 dB (A).....100 dB (A)

Toujours porter une protection acoustique!

Informations sur les vibrations

Valeurs totales des vibrations (somme vectorielle de trois sens) établies conformément à EN 60745.

Perçage dans le métal

Valeur d'émission vibratoire a_{h,DS}.....3,4 m/s2.....3,4 m/s².....3,4 m/s²

Incertitude K=.....1,5 m/s2.....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Perçage à percussion dans le béton

Valeur d'émission vibratoire a_{h,ID}.....-20,2 m/s².....20,2 m/s²

Incertitude K=.....-1,5 m/s².....1,5 m/s²

Vissage

Valeur d'émission vibratoire a_v.....2,5 m/s2.....2,5 m/s².....2,5 m/s²

Incertitude K=.....1,5 m/s2.....1,5 m/s².....1,5 m/s²

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	SBE 750 RZ	SBE 750 RE	SBE 750 RES
Numéro de série	4428 41 01...	4428 51 01...	4497 83 01...
.....	4494 96 01...	4494 96 01...	4494 96 01...
.....	000001-999999	000001-999999	000001-999999
Puissance nominale de réception.....	750 W	750 W	750 W
Puissance utile	375 W	375 W	375 W
Vitesse de rotation à vide	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹
Vitesse de rotation en charge	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
Perçage à percussion charge max.	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹
Moment de blocage statique *	27 Nm	27 Nm	27 Nm
Ø de perçage dans le béton	16 mm	16 mm	16 mm
Ø de perçage dans brique et grès argilo-calcaire	20 mm	20 mm	20 mm
Ø de perçage dans acier	13 mm	13 mm	13 mm
Ø de perçage dans bois tendre.....	30 mm	30 mm	30 mm
Plage de serrage du mandrin	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Broche de perçage	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Ø du collier de serrage	43 mm	43 mm	43 mm
Poids suivant EPTA-Procédure 01/2003	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Mesuré selon la norme AEG N 877318			

Informations sur le bruit

Valeurs de mesure obtenues conformément à la EN 60 745.

Les mesures réelles (A) des niveaux acoustiques de l'appareil sont :

Comme perceuse/visseuse:

Niveau de pression acoustique (Incertitude K=3dB(A))81,5 dB (A).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A)

Niveau d'intensité acoustique (Incertitude K=3dB(A)).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A)

Comme perceuse à percussion:

Niveau de pression acoustique (Incertitude K=3dB(A))89 dB (A).....89 dB (A).....89 dB (A)

Niveau d'intensité acoustique (Incertitude K=3dB(A))100 dB (A).....100 dB (A).....100 dB (A)

Toujours porter une protection acoustique!

Informations sur les vibrations

Valeurs totales des vibrations (somme vectorielle de trois sens) établies conformément à EN 60745.

Perçage dans le métal

Valeur d'émission vibratoire a_{h,DS}.....3,4 m/s².....3,4 m/s².....3,4 m/s²

Incertitude K=.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Perçage à percussion dans le béton

Valeur d'émission vibratoire a_{h,ID}.....20,2 m/s².....20,2 m/s².....20,2 m/s²

Incertitude K=.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Vissage

Valeur d'émission vibratoire a_v.....2,5 m/s².....2,5 m/s².....2,5 m/s²

Incertitude K=.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

AVERTISSEMENT

Le niveau vibratoire indiqué dans ces instructions a été mesuré selon un procédé de mesure normalisé dans la norme EN 60745 et peut être utilisé pour comparer des outils électriques entre eux. Il convient aussi à une estimation provisoire de la sollicitation par les vibrations.

Le niveau vibratoire indiqué représente les applications principales de l'outil électrique. Toutefois, si l'outil électrique est utilisé pour d'autres applications, avec des outils rapportés qui diffèrent ou une maintenance insuffisante, il se peut que le niveau vibratoire diverge. Cela peut augmenter nettement la sollicitation par les vibrations sur tout l'intervalle de temps du travail.

Pour une estimation précise de la sollicitation par les vibrations, on devrait également tenir compte des temps pendant lesquels l'appareil nest pas en marche ou tourne sans être réellement en service. Cela peut réduire nettement la sollicitation par les vibrations sur tout intervalle de temps du travail.

Définissez des mesures de sécurité supplémentaires pour protéger l'utilisateur contre l'influence des vibrations, comme par exemple : la maintenance de l'outil électrique et des outils rapportés, le maintien au chaud des mains, l'organisation des déroulements de travail.

AVIS! Lire complètement les instructions et les indications de sécurité. Le non-respect des avertissements et instructions indiqués ci après peut entraîner un choc électrique, un incendie et/ou de graves blessures sur les personnes.
Bien garder tous les avertissements et instructions.

INDICATIONS DE SÉCURITÉ POUR VISSEUSES À PERCUSSION

Porter un casque de protection au cours du perçage à percussion. L'exposition au bruit pourrait provoquer une diminution de l'ouïe.

Utilisez les poignées supplémentaires livrées en même temps que l'appareil. La perte de contrôle peut mener à des blessures.

Maintenez l'appareil par les surfaces de poignée isolées lorsque vous exécutez des travaux pendant lesquels l'outil de coupe peut toucher des lignes électriques dissimulées ou le propre câble. Le contact de l'outil de coupe avec un câble qui conduit la tension peut mettre les pièces métalliques de l'appareil sous tension et mener à une décharge électrique.

INDICATIONS DE SÉCURITÉ POUR VISSEUSES

En cas de travaux pendant lesquels l'outil employé pourrait toucher des câbles de courant cachés ou son câble d'alimentation, manier l'appareil à l'aide des surfaces de prise isolées. Le contact de la vis avec un câble qui conduit la tension peut mettre des parties d'appareil en métal sous tension et mener à une décharge électrique.

AVIS COMPLÉMENTAIRES DE SÉCURITÉ ET DE TRAVAIL

Utiliser l'équipement de protection. Toujours porter des lunettes de protection pendant le travail avec la machine. Il est recommandé de porter des articles de protection, tels que masque antipoussière, gants de protection, chaussures tenant bien aux pieds et antidérapantes, casque et protection acoustique.

Les poussières qui sont dégagées pendant les travaux sont souvent nocives pour la santé et ne devraient pas pénétrer dans le corps. Porter un masque de protection approprié contre les poussières.

Il est interdit de travailler des matériaux dangereux pour la santé (par ex. amiante).

Désactiver immédiatement le dispositif en cas de blocage ! Ne pas réactiver le dispositif avec l'outil bloqué; il y a le risque de provoquer un contrecoup avec moment de réaction élevé. Établir et éliminer la cause du blocage de l'outil en prêtant attention aux consignes de sécurité.

Les causes possibles sont :

- Encastrement dans la pièce à travailler.
- Le dispositif a traversé le matériau à travailler en le cassant.
- Le dispositif électrique a été surchargé.

Ne pas approcher les mais de la partie en mouvement de la machine.

Durant l'utilisation, l'outil peut se surchauffer.

AVERTISSEMENT! Danger de brûlures

- durant le remplacement de l'outil
- durant la dépose de l'outil

Ne jamais enlever les copeaux ni les éclats lorsque la machine est en marche.

Le câble d'alimentation doit toujours se trouver en dehors du champ d'action de la machine. Toujours maintenir le câble d'alimentation à l'arrière de la machine.

Lors du perçage dans les murs, les plafonds ou les planchers, toujours faire attention aux câbles électriques et aux conduites de gaz et d'eau.

Fixer fermement la pièce en exécution à l'aide d'un dispositif de serrage. Des pièce en exécution non fermement fixées peuvent provoquer des dommages et des lésions graves.

Avant tous travaux sur la machine extraire la fiche de la prise de courant.

Pour effectuer de grands diamètres de perçage, la poignée supplémentaire doit être montée perpendiculairement à la poignée principale. Voir aussi les figures se trouvant dans le chapitre « Ajustement de la poignée ».

UTILISATION CONFORME AUX PRESCRIPTIONS

La visseuse/perceuse à percussion électronique est conçue pour un travail universel de perçage normal, de perçage à percussion, de vissage et de filetage.

Comme déjà indiqué, cette machine n'est conçue que pour être utilisée conformément aux prescriptions.

DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ

Nous déclarons sous notre propre responsabilité que le produit décrit aux „Données techniques” est conforme à toutes les dispositions des directives 2011/65/EU (RoHs), 2004/108/CE, 2006/42/CE et des documents normatifs harmonisés suivants:

EN 60745-1:2009 + A11:2010
 EN 60745-2-1:2010
 EN 60745-2-2:2010
 EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011
 EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008
 EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009
 EN 61000-3-3:2013
 EN 50581:2012

Winnenden, 2014-06-17


 Alexander Krug
 Managing Director



Autorisé à compiler la documentation technique.

Techtronic Industries GmbH
 Max-Eyth-Straße 10
 71364 Winnenden
 Germany

BRANCHEMENT SECTEUR

Les prises de courant se trouvant à l'extérieur doivent être équipées de disjoncteurs différentiel (FI, RCD, PRCD) conformément aux prescriptions de mise en place de votre installation électrique. Veuillez en tenir compte lors de l'utilisation de notre appareil.

Raccorder uniquement à un courant électrique monophasé et uniquement à la tension secteur indiquée sur la plaque signalétique. Le raccordement à des prises de courant sans contact de protection est également possible car la classe de protection II est donnée.

Ne relier l'appareil à la prise de courant que lorsqu'il est débranché.

ENTRETIEN

Tenir toujours propres les orifices de ventilation de la machine.

Au cas où la machine serait souvent utilisée en mode de percussion, il est recommandé d'enlever les poussières se trouvant dans le mandrin de serrage à intervalles réguliers. Tenir la machine dans la position verticale, le mandrin de serrage vers le bas, et desserrer et resserrer le plus possible le mandrin de serrage. Toute la poussière accumulée tombe ainsi du mandrin de serrage.

Il est recommandé d'utiliser régulièrement le spray de nettoyage (N° Id. 4932 6217 19) sur les mâchoires et les alésages des mâchoires de serrage.

Si le câble de raccordement au réseau secteur est endommagé, celui-ci doit être remplacé par un centre de service après-vente, pour éviter les risques.

N'utiliser que des pièces et accessoires AEG. Pour des pièces dont l'échange n'est pas décrit, s'adresser de préférence aux stations de service après-vente AEG (voir brochure Garantie/Adresses des stations de service après-vente).

Si besoin est, une vue éclatée de l'appareil peut être fournie. S'adresser, en indiquant bien le numéro porté sur la plaque signalétique, à votre station de service après-vente (voir liste jointe) ou directement à Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SYMBOLES



ATTENTION! AVERTISSEMENT! DANGER!



Avant tous travaux sur la machine extraire la fiche de la prise de courant.



Veuillez lire avec soin le mode d'emploi avant la mise en service



Accessoires - Ces pièces ne font pas partie de la livraison. Il s'agit là de compléments recommandés pour votre machine et énumérés dans le catalogue des accessoires.



Les dispositifs électriques ne sont pas à éliminer dans les déchets ménagers. Les dispositifs électriques et électroniques sont à collecter séparément et à remettre à un centre de recyclage en vue de leur élimination dans le respect de l'environnement. S'adresser aux autorités locales ou au détaillant spécialisé en vue de connaître l'emplacement des centres de recyclage et des points de collecte.



Outil électrique en classe de protection II. Outil électrique équipé d'une protection contre la fulguration électrique qui ne dépend seulement de l'isolation de base mais aussi de l'application d'autres mesures de protection telles qu'une double isolation ou une isolation augmentée. La connexion d'un conducteur de protection n'est pas prédisposée.

Marque CE



Regulatory Compliance Mark (RCM). Le produit est conforme aux prescriptions en vigueur.

Marque de qualité EurAsian



DATI TECNICI

	BE 750 R	SBE 705 RE	SBE 705 RZ
Numero di serie	4491 61 01...	4428 31 01...	4494 96 01...
Potenza assorbita nominale	750 W	705 W	705 W
Potenza erogata	375 W	350 W	350 W
Numero di giri a vuoto	0-3000 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹
Numero di giri a carico, max.	1450 min ⁻¹	1600 min ⁻¹	1600 min ⁻¹
Percussione a pieno carico, max.	- min ⁻¹	25600 min ⁻¹	25600 min ⁻¹
Momento di bloccaggio statico *	27 Nm	25 Nm	25 Nm
Ø Foratura in calcestruzzo	- mm	15 mm	15 mm
Ø Foratura in mattone e in arenaria calcarea	- mm	20 mm	20 mm
Ø Foratura in acciaio	13 mm	13 mm	13 mm
Ø Foratura in legno tenero	30 mm	30 mm	30 mm
Capacità mandrino	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Attacco mandrino	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Ø collarino di fissaggio	43 mm	43 mm	43 mm
Peso secondo la procedura EPTA 01/2003	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Misurato conf. norma N 877318 AEG			

Informazioni sulla rumorosità

Valori misurati conformemente alla norma EN 60 745. La misurazione A del livello di pressione acustica dell'utensile è di solito di:

Come trapano/avvitatore:			
Livello di rumorosità (Incertezza della misura K=3dB(A))	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)
Potenza della rumorosità (Incertezza della misura K=3dB(A))	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)
Come trapano a percussione:			
Livello di rumorosità (Incertezza della misura K=3dB(A))	-	89 dB (A)	89 dB (A)
Potenza della rumorosità (Incertezza della misura K=3dB(A))	-	100 dB (A)	100 dB (A)

Utilizzare le protezioni per l'udito!

Informazioni sulle vibrazioni

Valori totali delle oscillazioni (somma di vettori in tre direzionimisurati conformemente alla norma EN 60745

Perforazione in metallo			
Valore di emissione dell'oscillazione a _{n,DS}	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
Incertezza della misura K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Perforazione a percussione			
Valore di emissione dell'oscillazione a _{n,ID}	-	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
Incertezza della misura K=	-	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Avvitatura			
Valore di emissione dell'oscillazione a _n	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
Incertezza della misura K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

DATI TECNICI

	SBE 750 RZ	SBE 750 RE	SBE 750 RES
Numero di serie	4428 41 01...	4428 51 01...	4497 83 01...
Potenza assorbita nominale	750 W	750 W	750 W
Potenza erogata	375 W	375 W	375 W
Numero di giri a vuoto	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹
Numero di giri a carico, max.	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
Percussione a pieno carico, max.	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹
Momento di bloccaggio statico *	27 Nm	27 Nm	27 Nm
Ø Foratura in calcestruzzo	16 mm	16 mm	16 mm
Ø Foratura in mattone e in arenaria calcarea	20 mm	20 mm	20 mm
Ø Foratura in acciaio	13 mm	13 mm	13 mm
Ø Foratura in legno tenero	30 mm	30 mm	30 mm
Capacità mandrino	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Attacco mandrino	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Ø collarino di fissaggio	43 mm	43 mm	43 mm
Peso secondo la procedura EPTA 01/2003	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Misurato conf. norma N 877318 AEG			

Informazioni sulla rumorosità

Valori misurati conformemente alla norma EN 60 745. La misurazione A del livello di pressione acustica dell'utensile è di solito di:

Come trapano/avvitatore:			
Livello di rumorosità (Incertezza della misura K=3dB(A))	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)
Potenza della rumorosità (Incertezza della misura K=3dB(A))	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)
Come trapano a percussione:			
Livello di rumorosità (Incertezza della misura K=3dB(A))	89 dB (A)	89 dB (A)	89 dB (A)
Potenza della rumorosità (Incertezza della misura K=3dB(A))	100 dB (A)	100 dB (A)	100 dB (A)

Utilizzare le protezioni per l'udito!

Informazioni sulle vibrazioni

Valori totali delle oscillazioni (somma di vettori in tre direzionimisurati conformemente alla norma EN 60745

Perforazione in metallo			
Valore di emissione dell'oscillazione a _{n,DS}	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
Incertezza della misura K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Perforazione a percussione			
Valore di emissione dell'oscillazione a _{n,ID}	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
Incertezza della misura K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Avvitatura			
Valore di emissione dell'oscillazione a _n	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
Incertezza della misura K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

AVVERTENZA

Il livello di vibrazioni indicato nelle presenti istruzioni è stato misurato in conformità con un procedimento di misurazione codificato nella EN 60745 e può essere utilizzato per un confronto tra attrezzi elettrici. Inoltre si può anche utilizzare per una valutazione preliminare della sollecitazione da vibrazioni.

Il livello di vibrazioni indicato rappresenta le applicazioni principali dell'attrezzo elettrico. Se viceversa si utilizza l'attrezzo elettrico per altri scopi, con accessori differenti o con una manutenzione insufficiente, il livello di vibrazioni può risultare diverso. E questo può aumentare decisamente la sollecitazione da vibrazioni lungo l'intero periodo di lavorazione.

Ai fini di una valutazione precisa della sollecitazione da vibrazioni si dovrebbero tenere presente anche i periodi in cui l'apparecchio rimane spento oppure, anche se acceso, non viene effettivamente utilizzato. Ciò può ridurre notevolmente la sollecitazione da vibrazioni lungo l'intero periodo di lavorazione.

Stabilite misure di sicurezza supplementari per la tutela dell'operatore dall'effetto delle vibrazioni, come ad esempio: manutenzione dell'attrezzo elettrico e degli accessori, riscaldamento delle mani, organizzazione dei processi di lavoro.

AVVERTENZA! Leggere tutte le istruzioni ed indicazioni di sicurezza. In caso di mancato rispetto delle avvertenze di pericolo e delle istruzioni operative si potrà creare il pericolo di scosse elettriche, incendi e/o incidenti gravi. **Conservare tutte le avvertenze di pericolo e le istruzioni operative per ogni esigenza futura.**

INDICAZIONI DI SICUREZZA PER TRAPANO A PERCUSSIONE

Indossare cuffie protettive durante la trapanatura a percussione. L'esposizione al rumore potrebbe comportare una riduzione dell'udito.

Utilizzare l'utensile con la sua impugnatura supplementare. La perdita di controllo potrebbe causare danneggiamenti all'utilizzatore.

Impugnare l'apparecchio sulle superfici di tenuta isolate mentre si eseguono lavori durante i quali l'utensile da taglio potrebbe entrare in contatto con cavi di corrente o con il proprio cavo d'alimentazione. L'eventuale contatto dell'utensile da taglio con un cavo sotto tensione potrebbe mettere sotto tensione le parti metalliche dell'apparecchio e provocare una folgorazione.

INDICAZIONI DI SICUREZZA PER AVVITATORI

Impugnare l'apparecchio sulle superfici di presa isolate quando eseguite lavori durante i quali l'utensile utilizzato potrebbe entrare in contatto con cavi di corrente nascosti o con il proprio cavo di alimentazione. La vite che entra in contatto con una conduttura in tensione può mettere sotto tensione le parti metalliche dell'apparecchio e causare scosse elettriche.

ULTERIORI AVVISI DI SICUREZZA E DI LAVORO

Usare dispositivi di protezione. Durante il lavoro con la macchina bisogna sempre portare occhiali di protezione. Si consiglia di indossare indumenti di protezione come maschera antipolvere, guanti di protezione, scarpe antiscivolo robuste, casco e cuffie di protezione acustica.

La polvere che si produce durante il lavoro è spesso dannosa per la salute e non dovrebbe essere aspirata. Portare un'adeguata mascherina protettiva.

E' vietato lavorare materiali che possono costituire pericoli alla salute (ad es. amianto).

Spegnere immediatamente il dispositivo in caso di bloccaggio! Non riaccendere il dispositivo fino a quando

l'utensile ad inserto resta bloccato; esiste il rischio di causare un contraccolpo con elevato momento di reazione. Rilevare ed eliminare la causa del bloccaggio dell'utensile ad inserto tenendo conto delle indicazioni di sicurezza.

- Le possibili cause sono:
- Incastro nel pezzo in lavorazione
 - Il dispositivo ha attraversato il materiale da lavorare rompendolo
 - Il dispositivo elettrico è stato sovraccaricato

Non avvicinare le mani alla parte della macchina in movimento.

Durante l'uso l'utensile ad inserto può surriscaldarsi. **AVVERTENZA!** Pericolo di ustioni

- durante la sostituzione dell'utensile
- durante il deposito dell'utensile

Non rimuovere trucioli o schegge mentre l'utensile è in funzione.

Tenere sempre lontano il cavo di collegamento dall'area di lavoro dell'attrezzo.

Forando pareti, soffitti o pavimenti, si faccia attenzione ai cavi elettrici e alle condutture dell'acqua e del gas.

Fissare in sicurezza il pezzo in lavorazione con un dispositivo di serraggio. Pezzi in lavorazione che non siano fissati in sicurezza possono causare gravi lesioni e danni.

Prima di effettuare qualsiasi lavoro sulla macchina togliere la spina dalla presa di corrente.

Quando si lavora con punte di grande diametro, l'impugnatura supplementare deve essere ben fissata ad angolo retto con l'impugnatura principale (vedere figura Sezione "Inserire l'impugnatura").

UTILIZZO CONFORME

Il trapano a percussione/avvitatore elettronico può esser utilizzato per forare, forare a percussione, per avvitare e per filettare.

Utilizzare il prodotto solo per l'uso per cui è previsto.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE

Dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che il prodotto descritto ai „Dati tecnici" corrisponde a tutte le disposizioni delle direttive 2011/65/EU (RoHS), 2004/108/CE, 2006/42/CE e successivi documenti normativi armonizzati:

- EN 60745-1:2009 + A11:2010
- EN 60745-2-1:2010
- EN 60745-2-2:2010
- EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011
- EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008
- EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009
- EN 61000-3-3:2013
- EN 50581:2012

Winnenden, 2014-06-17

Alexander Krug

Alexander Krug
Managing Director



Autorizzato alla preparazione della documentazione tecnica
Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

COLLEGAMENTO ALLA RETE

Gli apparecchi mobili usati all'aperto devono essere collegati interponendo un interruttore di sicurezza (FI, RCD, PRCD) per guasti di corrente.

Connettere solo corrente alternata mono fase e solo al sistema di voltaggio indicato sulla piastra. E' possibile anche connettere la presa senza un contatto di messa a terra così come prevede lo schema conforme alla norme di sicurezza di classe II.

Inserire la spina nella presa di corrente solo ad apparecchio spento

MANUTENZIONE

Tener sempre ben pulite le fessure di ventilazione dell'apparecchio.

Se la macchina è prevalentemente usata per trapanatura a percussione, rimuovere regolarmente la polvere dal mandrino. Per rimuovere la polvere tenere la macchina con il mandrino verso il basso in posizione verticale e aprire e chiudere completamente il mandrino. La polvere cadrà dal mandrino.

Si raccomanda un uso regolare di pulitori (Id. No. 4932 6217 19) per le ganasce e le fessure delle ganasce.

Se il cavo di allacciamento elettrico è danneggiato, deve essere immediatamente sostituito dal punto di servizio assistenza, perché allo scopo serve un utensile speciale.

Utilizzare esclusivamente accessori e pezzi di ricambio AEG. L'installazione di pezzi di ricambio non specificamente prescritti dall'AEG va preferibilmente effettuata dal servizio di assistenza clienti AEG (ved. opuscolo Garanzia/Indirizzi Assistenza tecnica).

In caso di mancanza del disegno esploso, può essere richiesto al seguente indirizzo: Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SIMBOLI



ATTENZIONE! AVVERTENZA! PERICOLO!



Prima di effettuare qualsiasi lavoro sulla macchina togliere la spina dalla presa di corrente.



Leggere attentamente le istruzioni per l'uso prima di mettere in funzione l'elettroutensile.



Accessorio - Non incluso nella dotazione standard, disponibile a parte come accessorio.



I dispositivi elettrici non devono essere smaltiti con i rifiuti domestici. I dispositivi elettrici ed elettronici devono essere raccolti separatamente e devono essere conferiti ad un centro di riciclaggio per lo smaltimento rispettoso dell'ambiente. Chiedere alle autorità locali o al rivenditore specializzato dove si trovano i centri di riciclaggio e i punti di raccolta.



Utensile elettrico di classe di protezione II. Utensile elettrico sul quale la protezione contro la folgorazione elettrica non dipende soltanto dall'isolamento di base, ma anche dall'applicazione di ulteriori misure di protezione, come il doppio isolamento o l'isolamento maggiorato. Non è predisposto il collegamento di un conduttore di protezione.



Marchio CE



Regulatory Compliance Mark (RCM). Il prodotto soddisfa le prescrizioni in vigore.



Marchio di conformità EurAsian

DATOS TÉCNICOS	BE 750 R	SBE 705 RE	SBE 705 RZ
Número de producción	4491 61 01...	4428 31 01...	4494 91 01...
.....	4494 96 01...	4494 96 01...	4494 96 01...
.....	000001-999999	000001-999999	000001-999999
Potencia de salida nominal.....	750 W	705 W	705 W
Potencia entregada	375 W	350 W	350 W
Velocidad en vacío	0-3000 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹
Velocidades en carga max.	1450 min ⁻¹	1600 min ⁻¹	1600 min ⁻¹
Frecuencia de impactos bajo carga.....	- min ⁻¹	25600 min ⁻¹	25600 min ⁻¹
Par de bloqueo estático *	27 Nm	25 Nm	25 Nm
Diámetro de taladrado en hormigón.....	- mm	15 mm	15 mm
Diámetro de taladrado ladrillo y losetas	- mm	20 mm	20 mm
Diámetro de taladrado en acero	13 mm	13 mm	13 mm
Diámetro de taladrado en madera blanda.....	30 mm	30 mm	30 mm
Gama de apertura del portabrocas.....	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Eje de accionamiento	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Diámetro de cuello de amarre	43 mm	43 mm	43 mm
Peso de acuerdo con el procedimiento EPTA 01/2003	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Medido según norma AEG N 877318			

Información sobre ruidos

Determinación de los valores de medición según norma EN 60 745. El nivel de ruido típico del aparato determinado con un filtro A corresponde a: Como taladro/atomillador:

Presión acústica (Tolerancia K=3dB(A)).....	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)
Resonancia acústica (Tolerancia K=3dB(A)).....	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)
Como taladro de percusión:			
Presión acústica (Tolerancia K=3dB(A)).....	-	89 dB (A)	89 dB (A)
Resonancia acústica (Tolerancia K=3dB(A)).....	-	100 dB (A)	100 dB (A)

Usar protectores auditivos!

Informaciones sobre vibraciones

Nivel total de vibraciones (suma vectorial de tres direcciones) determinado según EN 60745.

Taladrado en metal			
Valor de vibraciones generadas a _{n,DS}	3,4 m/s2	3,4 m/s²	3,4 m/s²
Tolerancia K=	1,5 m/s2	1,5 m/s²	1,5 m/s²
taladrado de percusión			
Valor de vibraciones generadas a _{n,ID}	-	20,2 m/s²	20,2 m/s²
Tolerancia K=	-	1,5 m/s²	1,5 m/s²
Tornillos			
Valor de vibraciones generadas a _n	2,5 m/s2	2,5 m/s²	2,5 m/s²
Tolerancia K=	1,5 m/s2	1,5 m/s²	1,5 m/s²

DATOS TÉCNICOS	SBE 750 RZ	SBE 750 RE	SBE 750 RES
Número de producción	4428 41 01...	4428 51 01...	4497 83 01...
.....	4494 96 01...	4494 96 01...	4494 96 01...
.....	000001-999999	000001-999999	000001-999999
Potencia de salida nominal.....	750 W	750 W	750 W
Potencia entregada	375 W	375 W	375 W
Velocidad en vacío	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹
Velocidades en carga max.	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
Frecuencia de impactos bajo carga.....	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹
Par de bloqueo estático *	27 Nm	27 Nm	27 Nm
Diámetro de taladrado en hormigón.....	16 mm	16 mm	16 mm
Diámetro de taladrado ladrillo y losetas	20 mm	20 mm	20 mm
Diámetro de taladrado en acero	13 mm	13 mm	13 mm
Diámetro de taladrado en madera blanda.....	30 mm	30 mm	30 mm
Gama de apertura del portabrocas.....	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Eje de accionamiento	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Diámetro de cuello de amarre	43 mm	43 mm	43 mm
Peso de acuerdo con el procedimiento EPTA 01/2003	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Medido según norma AEG N 877318			

Información sobre ruidos

Determinación de los valores de medición según norma EN 60 745. El nivel de ruido típico del aparato determinado con un filtro A corresponde a: Como taladro/atomillador:

Presión acústica (Tolerancia K=3dB(A)).....	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)
Resonancia acústica (Tolerancia K=3dB(A)).....	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)
Como taladro de percusión:			
Presión acústica (Tolerancia K=3dB(A)).....	89 dB (A)	89 dB (A)	89 dB (A)
Resonancia acústica (Tolerancia K=3dB(A)).....	100 dB (A)	100 dB (A)	100 dB (A)

Usar protectores auditivos!

Informaciones sobre vibraciones

Nivel total de vibraciones (suma vectorial de tres direcciones) determinado según EN 60745.

Taladrado en metal			
Valor de vibraciones generadas a _{n,DS}	3,4 m/s²	3,4 m/s²	3,4 m/s²
Tolerancia K=	1,5 m/s²	1,5 m/s²	1,5 m/s²
taladrado de percusión			
Valor de vibraciones generadas a _{n,ID}	20,2 m/s²	20,2 m/s²	20,2 m/s²
Tolerancia K=	1,5 m/s²	1,5 m/s²	1,5 m/s²
Tornillos			
Valor de vibraciones generadas a _n	2,5 m/s²	2,5 m/s²	2,5 m/s²
Tolerancia K=	1,5 m/s²	1,5 m/s²	1,5 m/s²

ADVERTENCIA

El nivel vibratorio indicado en estas instrucciones ha sido medido conforme a un método de medición estandarizado en la norma EN 60745, y puede utilizarse para la comparación entre herramientas eléctricas. También es apropiado para una estimación provisional de la carga de vibración.

El nivel vibratorio indicado representa las aplicaciones principales de la herramienta eléctrica. Si, pese a ello, se utiliza la herramienta eléctrica para otras aplicaciones, con útiles adaptables diferentes o con un mantenimiento insuficiente, el nivel vibratorio puede diferir. Esto puede incrementar sensiblemente la carga de vibración durante todo el periodo de trabajo.

Para una estimación exacta de la carga de vibración deberían tenerse en cuenta también los tiempos durante los que el aparato está apagado o, pese a estar en funcionamiento, no está siendo realmente utilizado. Esto puede reducir sustancialmente la carga de vibración durante todo el periodo de trabajo.

Adopte medidas de seguridad adicionales para la protección del operador frente al efecto de las vibraciones, como por ejemplo: mantenimiento de la herramienta eléctrica y de los útiles adaptables, mantener las manos calientes, organización de los procesos de trabajo.

⚠ ATENCIÓN: Lea atentamente las indicaciones e intrucciones de seguridad. En caso de no atenderse a las advertencias de peligro e instrucciones siguientes, ello puede ocasionar una descarga eléctrica, un incendio y/o lesión grave.
Guardar todas las advertencias de peligro e instrucciones para futuras consultas.

⚠ INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA TALADRO DE PERCUSIÓN

Utilice protectores de oídos al taladrar con percusión. La exposición a niveles de ruido excesivos puede causar la pérdida de audición.

¡Utilice las empuñaduras auxiliares suministradas con la herramienta! La pérdida de control de la herramienta puede causar accidentes

Sujete el aparato de las superficies aisladas de agarre al efectuar trabajos en los cuales la perforadora de percusión pueda entrar en contacto con conductores de corriente ocultos o con el propio cable. El contacto de la perforadora de percusión con un conducto con energía aplicada también podrá poner bajo tensión partes metálicas del aparato y causar un choque eléctrico.

⚠ INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA ATORNILLADORES

Sujete el aparato de las superficies aisladas de agarre al efectuar trabajos en los que el útil pueda entrar en contacto con conductores eléctricos ocultos o con el propio cable del aparato. El contacto del tornillo con una línea conductora de corriente puede poner las partes metálicas del aparato bajo tensión y provocar un choque eléctrico.

INSTRUCCIONES ADICIONALES DE SEGURIDAD Y LABORALES

Utilice el equipamiento de protección. Mientras trabaje con la máquina lleve siempre gafas protectoras. Se recomienda utilizar ropa de protección como máscara protectora contra el polvo, guantes protectores, calzado resistente y antideslizante, casco y protección para los oídos.

El polvo que se produce durante estos trabajos puede ser nocivo a la salud; es por ello es aconsejable que no penetre al cuerpo. Utilice por ello una máscara protectora contra polvo.

No se deben trabajar materiales que conlleven un riesgo para la salud (por ej. amianto).

¡En caso de que se bloquee el útil, el aparato se debe desconectar inmediatamente! No vuelva a conectar el aparato, mientras el útil esté bloqueado; se podría producir un rechazo debido a la reacción de retroceso brusca. Averigüe y elimine la causa del bloqueo del útil, teniendo en cuenta las indicaciones de seguridad.

Causas posibles para ello pueden ser:

- Atascamiento o bloqueo en la pieza de trabajo
- Rotura del material con el que está trabajando
- Sobrecarga de la herramienta eléctrica

No introduzca las manos en la máquina mientras ésta se encuentra en funcionamiento.

El útil se puede calentar durante el uso.

ADVERTENCIA! Peligro de quemaduras

- en caso de cambiar la herramienta
- en caso de depositar el aparato

Nunca se debe intentar limpiar el polvo o viruta procedente del taladrado con la máquina en funcionamiento.

Mantener siempre el cable separado del radio de acción de la máquina.

Para trabajar en paredes, techo o suelo, tenga cuidado para evitar los cables eléctricos y tuberías de gas o agua.

Fije la pieza de trabajo con un dispositivo de fijación. Las piezas de trabajo no fijadas pueden causar lesiones graves y deterioros.

Desconecte siempre el enchufe antes de llevar a cabo cualquier trabajo en la máquina.

Cuando se trabaje en grandes diámetros, se debe colocar la empuñadura auxiliar en ángulo recto con respecto a la empuñadura principal (ver ilustración, sección (girar la empuñadura"))

APLICACIÓN DE ACUERDO A LA FINALIDAD

El taladro-atomillador electrónico se puede usar universalmente para taladrado normal, taladrado a percusión, atornillado y roscado.

No utilice este producto para ninguna otra aplicación que no sea su uso normal.

DECLARACION DE CONFORMIDAD CE

Declaramos bajo nuestra responsabilidad que el producto descrito bajo "Datos técnicos" está en conformidad con todas las normas relevantes de la directiva 2011/65/EU (RoHs), 2004/108/CE, 2006/42/CE y con las siguientes normas o documentos normalizados:

EN 60745-1:2009 + A11:2010
EN 60745-2-1:2010
EN 60745-2-2:2010
EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011
EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008
EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009
EN 61000-3-3:2013
EN 50581:2012

Winnenden, 2014-06-17



Alexander Krug
Managing Director



Autorizado para la redacción de los documentos técnicos.

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

CONEXIÓN ELÉCTRICA

Conecte siempre la máquina a una red protegida por interruptor diferencial y magnetotérmico (FI, RCD, PRCD), para su seguridad personal, según normas establecidas para instalaciones eléctricas de baja tensión.

Conectar solamente a corriente AC monofásica y sólo al voltaje indicado en la placa de características. También es posible la conexión a enchufes sin toma a tierra, dado que es conforme a la Clase de Seguridad II.

Asegurarse que la máquina está desconectada antes de enchufarla.

MANTENIMIENTO

Las ranuras de ventilación de la máquina deben estar despejadas en todo momento.

Si la máquina se usa principalmente para taladrado a percusión, limpie periódicamente el polvo acumulado en el portabrocas. Para limpiar el polvo, sujete la máquina con el portabrocas mirando verticalmente hacia abajo, y ábralo y ciérrelo completamente. El polvo acumulado caerá del portabrocas.

Se recomienda utilizar regularmente un limpiador (designación 4932 6217 19) para las mordazas de sujeción y los alojamientos de éstas.

Si el cable de conexión a la red estuviera dañado, deberá ser sustituido en un punto de servicio técnico, para evitar situaciones de peligro.

Solo se deben utilizar accesorios y piezas de repuestos AEG. Piezas cuyo recambio no está descrito en las instrucciones de uso, deben sustituirse en un centro de asistencia técnica AEG (Consulte el folleto Garantía/ Direcciones de Centros de Asistencia Técnica).

En caso necesario, puede solicitar un despiece de la herramienta. Por favor indique el número de impreso que hay en la etiqueta y pida el despiece a la siguiente dirección: Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SÍMBOLOS



¡ATENCIÓN! ¡ADVERTENCIA! ¡PELIGRO!



Desconecte siempre el enchufe antes de llevar a cabo cualquier trabajo en la máquina.



Lea las instrucciones detenidamente antes de conectar la herramienta



Accesorio - No incluido en el equipo estándar, disponible en la gama de accesorios.



Los aparatos eléctricos no se deben eliminar junto con la basura doméstica. Los aparatos eléctricos y electrónicos se deben recoger por separado y se deben entregar a una empresa de reciclaje para una eliminación respetuosa con el medio ambiente. Infórmese en las autoridades locales o en su tienda especializada sobre los centros de reciclaje y puntos de recogida.



Herramienta eléctrica de la clase de protección II. Herramientas eléctricas, en las que la protección contra un choque eléctrico no depende solamente del aislamiento básico sino también de la aplicación de medidas adicionales de protección, como doble aislamiento o aislamiento reforzado. No existe dispositivo para la conexión de un conductor protector.

Marca CE



Regulatory Compliance Mark (RCM). El producto cumple las normas vigentes



certificado EAC de conformidad

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	BE 750 R	SBE 705 RE	SBE 705 RZ
Número de produção.....	4491 61 01.....	4428 31 01.....	4494 91 01.....
.....	4494 96 01.....		
.....	000001-999999.....	000001-999999.....	000001-999999.....
Potência absorvida nominal.....	750 W.....	705 W.....	705 W.....
Potência de saída.....	375 W.....	350 W.....	350 W.....
Velocidade em vazio.....	0-3000 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹
Velocidade de rotação máxima em carga max.....	1450 min ⁻¹	1600 min ⁻¹	1600 min ⁻¹
Frequência de percussão em carga.....	- min ⁻¹	25600 min ⁻¹	25600 min ⁻¹
Binário de bloqueio estático *.....	27 Nm.....	25 Nm.....	25 Nm.....
Ø de furo em betão.....	- mm.....	15 mm.....	15 mm.....
Ø de furo em tijolo e calcário.....	- mm.....	20 mm.....	20 mm.....
Ø de furo em aço.....	13 mm.....	13 mm.....	13 mm.....
Ø de furo em madeira macia.....	30 mm.....	30 mm.....	30 mm.....
Capacidade da bucha.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....
Veio da bucha.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....
Ø da gola de aperto.....	43 mm.....	43 mm.....	43 mm.....
Peso nos termos do procedimento-EPTA 01/2003.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....

* Medido em conformidade com a AEG Norm N 877318

Informações sobre ruído

Valores de medida de acordo com EN 60 745. O nível de ruído avaliado A do aparelho é tipicamente:

Como berbequim/aparafusadora:

Nível da pressão de ruído (Incertez K=3dB(A)).....	81,5 dB (A).....	81,5 dB (A).....	81,5 dB (A).....
Nível da potência de ruído (Incertez K=3dB(A)).....	92,5 dB (A).....	92,5 dB (A).....	92,5 dB (A).....

Como berbequim de percussão:

Nível da pressão de ruído (Incertez K=3dB(A)).....	- dB (A).....	89 dB (A).....	89 dB (A).....
Nível da potência de ruído (Incertez K=3dB(A)).....	- dB (A).....	100 dB (A).....	100 dB (A).....

Use protectores auriculares!

Informações sobre vibração

Valores totais de vibração (soma dos vectores das três direcções) determinadas conforme EN 60745.

Furar em metal

Valor de emissão de vibração a _{h,DS}	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
Incerteza K=.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

Furar de impacto em betão

Valor de emissão de vibração a _{h,ID}	- m/s ²	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
Incerteza K=.....	- m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

Parafusos

Valor de emissão de vibração a _v	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
Incerteza K=.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	SBE 750 RZ	SBE 750 RE	SBE 750 RES
Número de produção.....	4428 41 01.....	4428 51 01.....	4497 83 01.....
.....	4494 96 01.....		
.....	000001-999999.....	000001-999999.....	000001-999999.....
Potência absorvida nominal.....	750 W.....	750 W.....	750 W.....
Potência de saída.....	375 W.....	375 W.....	375 W.....
Velocidade em vazio.....	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹
Velocidade de rotação máxima em carga max.....	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
Frequência de percussão em carga.....	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹
Binário de bloqueio estático *.....	27 Nm.....	27 Nm.....	27 Nm.....
Ø de furo em betão.....	16 mm.....	16 mm.....	16 mm.....
Ø de furo em tijolo e calcário.....	20 mm.....	20 mm.....	20 mm.....
Ø de furo em aço.....	13 mm.....	13 mm.....	13 mm.....
Ø de furo em madeira macia.....	30 mm.....	30 mm.....	30 mm.....
Capacidade da bucha.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....
Veio da bucha.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....
Ø da gola de aperto.....	43 mm.....	43 mm.....	43 mm.....
Peso nos termos do procedimento-EPTA 01/2003.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....

* Medido em conformidade com a AEG Norm N 877318

Informações sobre ruído

Valores de medida de acordo com EN 60 745. O nível de ruído avaliado A do aparelho é tipicamente:

Como berbequim/aparafusadora:

Nível da pressão de ruído (Incertez K=3dB(A)).....	81,5 dB (A).....	81,5 dB (A).....	81,5 dB (A).....
Nível da potência de ruído (Incertez K=3dB(A)).....	92,5 dB (A).....	92,5 dB (A).....	92,5 dB (A).....

Como berbequim de percussão:

Nível da pressão de ruído (Incertez K=3dB(A)).....	89 dB (A).....	89 dB (A).....	89 dB (A).....
Nível da potência de ruído (Incertez K=3dB(A)).....	100 dB (A).....	100 dB (A).....	100 dB (A).....

Use protectores auriculares!

Informações sobre vibração

Valores totais de vibração (soma dos vectores das três direcções) determinadas conforme EN 60745.

Furar em metal

Valor de emissão de vibração a _{h,DS}	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
Incerteza K=.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

Furar de impacto em betão

Valor de emissão de vibração a _{h,ID}	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
Incerteza K=.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

Parafusos

Valor de emissão de vibração a _v	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
Incerteza K=.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

ATENÇÃO

O nível vibratório indicado nestas instruções foi medido em conformidade com um procedimento de medição normalizado na EN 60745 e pode ser utilizado para comparar entre si ferramentas eléctricas. O mesmo é também adequado para avaliar provisoriamente o esforço vibratório.

O nível vibratório indicado representa as principais aplicações da ferramenta eléctrica. Se, no entanto, a ferramenta eléctrica for utilizada para outras aplicações, com outras ferramentas adaptadas ou uma manutenção insuficiente, o nível vibratório poderá divergir. Isto pode aumentar consideravelmente o esforço vibratório ao longo de todo o período do trabalho.

Para uma avaliação exacta do esforço vibratório devem também ser considerados os tempos durante os quais o aparelho está desligado ou está a funcionar, mas não está efectivamente a ser utilizado. Isto pode reduzir consideravelmente o esforço vibratório ao longo de todo o período do trabalho.

Defina medidas de segurança suplementares para proteger o operador do efeito das vibrações, como por exemplo: manutenção da ferramenta eléctrica e das ferramentas adaptadas, manter as mãos quentes, organização das sequências de trabalho.

⚠ ADVERTÊNCIA! Leia todas as instruções de segurança e todas as instruções. O desrespeito das advertências e instruções apresentadas abaixo pode causar choque eléctrico, incêndio e/ou graves lesões. **Guarde bem todas as advertências e instruções para futura referência.**

⚠ INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA A BROCA DE PERCUSSÃO

Use uma protecção dos ouvidos ao usar o berbequim de percussão. Os ruídos podem causar surdez.

Sempre use os punhos adicionais fornecidos com o aparelho. A perda de controlo pode causar feridas.

Segure o aparelho nas superfícies de punho isoladas se estiver a executar trabalhos, nos quais a ferramenta de corte pode tocar em linhas eléctricas escondidas ou no próprio cabo. O contacto da ferramenta de corte com uma linha sob tensão também pode colocar peças metálicas do aparelho sob tensão e levar a um choque eléctrico.

⚠ INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA APARAFUSADORAS

Segure o aparelho nos manípulos isolados, quando estiver a executar trabalhos nos quais é possível que a ferramenta entre em contato com condutos eléctricos ocultos ou o seu próprio cabo.O contacto do parafuso com uma linha sob tensão pode também colocar peças metálicas do aparelho sob tensão e provocar um choque eléctrico.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA E TRABALHO SUPLEMENTARES

Utilizar equipamento de protecção. Durante os trabalhos com a máquina, usar sempre óculos de protecção. Vestuário de protecção, bem como máscara de pó, sapatos fechados e antiderrapante, capacete e protecção auditiva são recomendados.

O pó que resulta ao trabalhar pode ser nocivo para a saúde, por isso não devendo penetrar no corpo. Use uma máscara de protecção contra pó apropriada.

Não devem ser processados materiais que representem um perigo para a saúde (p. ex. asbesto).

Desligue o aparelho imediatamente, quando a ferramenta de inserção bloquear! Não ligue o aparelho novamente durante o bloqueio da ferramenta de inserção, pois isso pode levar a um recuo repentino com uma alta força

reactiva. Verifique e elimine a causa do bloqueio da ferramenta de inserção, observando as instruções de segurança.

- Causas possíveis podem ser:
- Emperramento na peça a trabalhar
 - Material a processar rompido
 - Sobrecarga da ferramenta eléctrica

Não toque na máquina em operação.

A ferramenta de inserção pode ficar quente durante a operação.

- ATENÇÃO!** Perigo de queimar-se
- na troca das ferramentas
 - ao depositar o aparelho

Não remover aparas ou lascas enquanto a máquina trabalha.

Manter sempre o cabo de ligação fora da zona de acção da máquina.

Ao trabalhar em paredes, tectos e soalhos prestar atenção a que não sejam atingidos cabos eléctricos e canalizações de gás e água.

Fixe a peça a trabalhar com um dispositivo de fixação. Peças a trabalhar não fixadas podem levar a feridas graves e danos sérios.

Antes de efectuar qualquer intervenção na máquina, tirar a ficha da tomada.

No caso de grandes diâmetros de furo, o punho adicional tem que ser fixado perpendicularmente ao punho principal. Ver também na parte de imagens, secção "Rodar punho").

UTILIZAÇÃO AUTORIZADA

O berbequi aparafusador electrónico com percussão tem aplicação universal para furar, furar com percussão, aparafusar e abrir riscas.

Não use este produto de outra maneira sem ser a normal para o qual foi concebido.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE CE

Declaramos sob responsabilidade exclusiva, que o produto descrito sob "Dados técnicos" corresponde com todas as disposições relevantes da diretiva 2011/65/EU (RoHs), 2004/108/CE, 2006/42/CE e dos seguintes documentos normativos harmonizados.

- EN 60745-1:2009 + A11:2010
- EN 60745-2-1:2010
- EN 60745-2-2:2010
- EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011
- EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008
- EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009
- EN 61000-3-3:2013
- EN 50581:2012

Winnenden, 2014-06-17

Alexander Krug

Alexander Krug
Managing Director

Autorizado a reunir a documentação técnica.

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany



LIGAÇÃO À REDE

Aparelhos não estacionários, utilizados ao ar livre, devem ser protegidos por um disjuntor de corrente de defeito (FI,RCD,PRCD).

Só conectar à corrente alternada monofásica e só à tensão de rede indicada na placa de potência. A conexão às tomadas de rede sem contacto de segurana também é possível, pois trata-se duma construção da classe de protecção II.

Ao ligar o aspirador à rede, o interruptor deve encontrar-se na posição de desligado.

MANUTENÇÃO

Manter desobstruídos os rasgos de ventilação na carcaça da máquina.

Se a máquina for principalmente usada para furação com percussão, remova com regularidade a poeira acumulada na bucha. Para remover a poeira segure a máquina com a bucha a apontar para baixo verticalmente, e abra e feche completamente a bucha. A poeira acumulada irá cair da bucha.

É recomendável usar regularmente um dispositivo de limpeza (ref. n°. 4932 6217 19). Para as garras de aperto e para as limalhas das mesmas.

Se o cabo de alimentação eléctrica estiver danificado, este deverá ser substituído junto de um serviço de assistência ao cliente dado, que será necessário utilizar ferramentas especiais.

Utilizar unicamente acessórios e peças sobressalentes da AEG. Sempre que a substituição de um componente não tenha sido descrita nas instruções, será de toda a conveniência mandar executar esse trabalho a um Serviço de Assistência AEG (veja o folheto Garantia/Endereços de Serviços de Assistência).

A pedido e mediante indicação da referência que consta da chapa de características da máquina, pode requerer-se um desenho explosivo da ferramenta eléctrica a: Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SYMBOLE



ATENÇÃO! PERIGO!



Antes de efectuar qualquer intervenção na máquina, tirar a ficha da tomada.



Leia atentamente o manual de instruções antes de colocar a máquina em funcionamento.



Acessório - Não incluído no equipamento normal, disponível como acessório.



Aparelhos eléctricos não devem ser jogados no lixo doméstico. Aparelhos eléctricos e electrónicos devem ser colectados separadamente e entregues a uma empresa de reciclagem para a eliminação correcta. Solicite informações sobre empresas de reciclagem e postos de colecta de lixo das autoridades locais ou do seu vendedor autorizado.



Ferramenta eléctrica da classe de protecção II. Ferramenta eléctrica, na qual a protecção contra choque eléctrico não só depende do isolamento básico, mas também da aplicação de medidas de protecção suplementares, como isolamento duplo ou reforçado. Não há um dispositivo para a conexão dum condutor de protecção.



Marca CE



Regulatory Compliance Mark (RCM). O produto satisfaz os regulamentos vigentes.



Marca de conformidade EurAsian.

TECHNISCHE GEGEVENS	BE 750 R	SBE 705 RE	SBE 705 RZ
Productienummer	4491 61 01...	4428 31 01...	4494 91 01...
.....	4494 96 01...	4494 96 01...	4494 96 01...
.....	000001-999999	000001-999999	000001-999999
Nominaal afgegeven vermogen.....	750 W	705 W	705 W
Afgegeven vermogen	375 W	350 W	350 W
Onbelast toerental	0-3000 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹
Belast toerental.....	1450 min ⁻¹	1600 min ⁻¹	1600 min ⁻¹
Aantal slagen belast max.	- min ⁻¹	25600 min ⁻¹	25600 min ⁻¹
Statisch draaimoment *	27 Nm	25 Nm	25 Nm
Boor-ø in beton.....	-	15 mm	15 mm
Boor-ø in tegel en kalkzandsteen.....	-	20 mm	20 mm
Boor-ø in staal	13 mm	13 mm	13 mm
Boor-ø in zacht hout	30 mm	30 mm	30 mm
Spanwijdte boorhouder.....	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Booras	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Spanhals-ø	43 mm	43 mm	43 mm
Gewicht volgens de EPTA-procedure 01/2003.....	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Gemeten volgens de AEG norm N 877318			

Geluidsinformatie

Meetwaarden vastgesteld volgens EN 60 745.

Het kenmerkende A-gewogen geluidsniveau van de machine bedraagt:

Als boormachine/schroevendraaier:

Geluidsdrukniveau (Onzekerheid K=3dB(A)).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A)

Geluidsvermogniveau (Onzekerheid K=3dB(A)).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A)

Als klopboormachine:

Geluidsdrukniveau (Onzekerheid K=3dB(A)).....-.....89 dB (A).....89 dB (A)

Geluidsvermogniveau (Onzekerheid K=3dB(A)).....-.....100 dB (A).....100 dB (A)

Draag oorbeschermers!

Trillingsinformatie

Totale trillingswaarden (vectorsom van drie richtingebepaald volgens EN 60745.

Boren in metaal

Trillingsemisiewaarde a_{h,DS}.....3,4 m/s2.....3,4 m/s².....3,4 m/s²

Onzekerheid K=.....1,5 m/s2.....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Slagboren in beton

Trillingsemisiewaarde a_{h,ID}.....-.....20,2 m/s².....20,2 m/s²

Onzekerheid K=.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Schroeven

Trillingsemisiewaarde a_h.....2,5 m/s2.....2,5 m/s².....2,5 m/s²

Onzekerheid K=.....1,5 m/s2.....1,5 m/s².....1,5 m/s²

TECHNISCHE GEGEVENS	SBE 750 RZ	SBE 750 RE	SBE 750 RES
Productienummer	4428 41 01...	4428 51 01...	4497 83 01...
.....	4494 96 01...	4494 96 01...	4494 96 01...
.....	000001-999999	000001-999999	000001-999999
Nominaal afgegeven vermogen.....	750 W	750 W	750 W
Afgegeven vermogen	375 W	375 W	375 W
Onbelast toerental	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹
Belast toerental.....	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
Aantal slagen belast max.	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹
Statisch draaimoment *	27 Nm	27 Nm	27 Nm
Boor-ø in beton.....	16 mm	16 mm	16 mm
Boor-ø in tegel en kalkzandsteen.....	20 mm	20 mm	20 mm
Boor-ø in staal	13 mm	13 mm	13 mm
Boor-ø in zacht hout	30 mm	30 mm	30 mm
Spanwijdte boorhouder.....	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Booras	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Spanhals-ø	43 mm	43 mm	43 mm
Gewicht volgens de EPTA-procedure 01/2003.....	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Gemeten volgens de AEG norm N 877318			

Geluidsinformatie

Meetwaarden vastgesteld volgens EN 60 745.

Het kenmerkende A-gewogen geluidsniveau van de machine bedraagt:

Als boormachine/schroevendraaier:

Geluidsdrukniveau (Onzekerheid K=3dB(A)).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A)

Geluidsvermogniveau (Onzekerheid K=3dB(A)).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A)

Als klopboormachine:

Geluidsdrukniveau (Onzekerheid K=3dB(A)).....89 dB (A).....89 dB (A).....89 dB (A)

Geluidsvermogniveau (Onzekerheid K=3dB(A)).....100 dB (A).....100 dB (A).....100 dB (A)

Draag oorbeschermers!

Trillingsinformatie

Totale trillingswaarden (vectorsom van drie richtingebepaald volgens EN 60745.

Boren in metaal

Trillingsemisiewaarde a_{h,DS}.....3,4 m/s².....3,4 m/s².....3,4 m/s²

Onzekerheid K=.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Slagboren in beton

Trillingsemisiewaarde a_{h,ID}.....20,2 m/s².....20,2 m/s².....20,2 m/s²

Onzekerheid K=.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Schroeven

Trillingsemisiewaarde a_h.....2,5 m/s².....2,5 m/s².....2,5 m/s²

Onzekerheid K=.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

WAARSCHUWING

De in deze aanwijzingen vermelde trillingsdruk is gemeten volgens een in EN 60745 genormeerde meetmethode en kan worden gebruikt voor de onderlinge vergelijking van apparaten. Hij is ook geschikt voor een voorlopige inschatting van de trillingsbelasting.

De aangegeven trillingsdruk geldt voor de meest gebruikelijke toepassingen van het elektrische apparaat. Wanneer het elektrische gereedschap echter voor andere doeleinden, met andere dan de voorgeschreven hulpstukken gebruikt of niet naar behoren onderhouden wordt, kan de trillingsdruk afwijken. Dit kan de waarde van de trillingsdruk over de hele werkperiode aanzienlijk verhogen.

Voor een nauwkeurige inschatting van de trillingsdruk moeten ook de tijden in aanmerking worden genomen dat het apparaat uitgeschakeld is of weliswaar loopt, maar niet werkelijk in gebruik is. Dit kan de waarde van de trillingsdruk over de hele werkperiode aanzienlijk verminderen.

Bepaal extra veiligheidsmaatregelen ter bescherming van de bediener tegen de inwerking van trillingen, bijvoorbeeld: onderhoud van elektrische gereedschappen en apparaten, warmhouden van de handen, organisatie van de werkprocessen.

⚠ WAARSCHUWING! Lees alle veiligheidsinstructies en aanwijzingen. Als de waarschuwingen en voorschriften niet worden opgevolgd, kan dit een elektrische schok, brand of ernstig letsel tot gevolg hebben.
Bewaar alle waarschuwingen en voorschriften voor toekomstig gebruik.

⚠ VEILIGHEIDSinSTRUCTIES VOOR SLAGBOORMACHINE

Draag gehoorbescherming tijdens het klopboren.

Lawaai kan gehoorverlies veroorzaken.

Gebruik de bij de machine geleverde zijhandgreep.

Verlies aan controle kan tot persoonlijk letsel leiden.

Houd het apparaat alléén aan de geïsoleerde grijpvlakken vast, wanneer u werkzaamheden uitvoert waarbij het snijgereedschap verborgen stroomleidingen of de eigen apparaatkabel zou kunnen raken. Het contact van het snijgereedschap met een spanningvoerende leiding kan de metalen apparaatdelen onder spanning zetten en zo tot een elektrische schok leiden.

⚠ VEILIGHEIDSinSTRUCTIES VOOR SCHROEVENDRAAIERS

Houd het apparaat alléén aan de geïsoleerde grijpvlakken vast, wanneer u werkzaamheden uitvoert waarbij het gereedschap verborgen stroomleidingen of de eigen apparaatkabel zou kunnen raken. Het contact van de schroef met een spanningvoerende leiding kan de metalen apparaatdelen onder spanning zetten en zo tot een elektrische schok leiden.

VERDERE VEILIGHEIDS- EN WERKINSTRUCTIES

Draag veiligheidsuitrusting. Bij werkzaamheden met de machine dient u altijd een veiligheidsbril te dragen. Veiligheidskleding zoals stofmasker, veiligheidshandschoenen, stevig en slipvast schoeisel, helm en gehoorbescherming worden aanbevolen.

Het gedurende het werken vrijkomende stof is doorgaans schadelijk voor de gezondheid en mag niet met het lichaam in aanraking komen. Draag derhalve een geschikt stofbescermingsmasker.

Het is niet toegestaan, materialen te bewerken waarvan een gezondheidsgevaar uitgaat (bijv. asbest).

Schakel het apparaat onmiddellijk uit als het gereedschap blokkeert! Schakel het apparaat niet in zolang het gereedschap geblokkeerd is; dit zou een terugslag met een

hoog reactiemoment kunnen veroorzaken. Achterhaal en verhelp de oorzaak voor de blokkering van het gereedschap met inachtneming van de veiligheidsinstructies.

Mogelijke oorzaken voor de blokkering:

- kantelen in het te bewerken werkstuk
- doorbreken van het te bewerken materiaal
- overbelasting van het elektrische gereedschap

Grijp niet in de lopende machine.

Het gereedschap kan heet worden tijdens het gebruik. **WAARSCHUWING!** Gevaar voor verbranding

- bij het vervangen van het gereedschap
- bij het neerleggen van het apparaat

Spanen of splinters mogen bij draaiende machine niet worden verwijderd.

Snoer altijd buiten werkbereik van de machine houden.

Bij het werken in wanden, plafonds of vloeren oppassen voor elektriciteitsdraden, gas- of waterleidingen.

Borg uw werkstuk met behulp van een spaninrichting. Niet geborgde werkstukken kunnen ernstig letsel en grote schade veroorzaken.

Voor alle werkzaamheden aan de machine de stekker uit de kontaktdoos trekken.

Bij werken met grote boordiameters dient de extra handgreep in een rechte hoek met de hoofdhandgreep te worden bevestigd (see tevens illustraties, sectie "Handgreep verdraaien").

VOORGESCHREVEN GEBRUIK VAN HET SYSTEEM

De electronische slagboor-schroevendraaier is universeel te gebruiken voor boren, slagboren, schroeven en tappen.

Dit apparaat uitsluitend gebruiken voor normaal gebruik, zoals aangegeven.

EC - VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING

Wij verklaren in uitsluitende verantwoording dat het onder 'Technische gegevens' beschreven product overeenstemt met alle relevante voorschriften van de richtlijn 2011/65/EU (RoHs), 2004/108/EG, 2006/42/EG en de volgende geharmoniseerde normatieve documenten:

EN 60745-1:2009 + A11:2010
EN 60745-2-1:2010
EN 60745-2-2:2010
EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011
EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008
EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009
EN 61000-3-3:2013
EN 50581:2012

Winnenden, 2014-06-17

Alexander Krug

Alexander Krug
Managing Director



Gemachtigd voor samenstelling van de technische documenten

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

NETAANSLUITING

Verplaatsbaar gereedschap moet bij het gebruik buiten aan een aardlekschakelaar (FI,RCD,PRCD) aangesloten worden.

Uitsluitend op éénfase-wisselstroom en uitsluitend op de op het typeplaatje aangegeven netspanning aansluiten. Aansluiting is ook mogelijk op een stekerdoos zonder

aardcontact mogelijk, omdat het is ontwerpen volgens veiligheidsklasse II.

Machine alleen uitgeschakeld aan de stekkerdoos aansluiten.

ONDERHOUD

Altijd de luchtspleten van de machine schoonhouden.

Bij intensief slagboorwerk de boorhouder regelmatig van stof 'bevrijden'. Hiervoor de machine met de boorhouder loodrecht naar beneden houden en de boorhouder dan over het totale spanbereik openen en sluiten. Het verzamelde stof valt zo uit de boorhouder.

Regelmatige toepassing van reinigingsspray (artikelnummer 4932-6217-19) op de spanbekken en spanbekkenboringen wordt aanbevolen.

Wanneer de netkabel beschadigd is, moet deze door een klantenservice worden vervangen, omdat daarvoor speciaal gereedschap vereist is.

Alleen AEG toebehoren en onderdelen gebruiken. Onderdelen welke niet vermeld worden, kunnen het beste door de AEG servicedienst verwisseld worden (zie Serviceadressen).

Onder vermelding van het nummer op het machineplaatje is desgewenst een doorsnede-tekening van de machine verkrijgbaar bij: Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SYMBOLEN



OPGELET! WAARSCHUWING! GEVAAR!



Voor alle werkzaamheden aan de machine de stekker uit de kontaktdoos trekken.



Graag instructies zorgvuldig doorlezen vóórdat u de machine in gebruik neemt.



Toebehoren - Wordt niet meegeleverd. Is apart leverbaar. Zie hiervoor het toebehorenprogramma.



Elektrische apparaten mogen niet via het huisafval worden afgevoerd. Elektrische en elektronische apparaten moeten gescheiden worden verzameld en voor een milieuvriendelijke afvoer worden afgegeven bij een recyclingbedrijf. Informeer bij uw gemeente of bij uw vakhandelaar naar recyclingbedrijven en inzamelpunten.



Elektrisch gereedschap van de beschermingsklasse II. Elektrisch gereedschap waarbij de bescherming tegen elektrische schokken niet afhankelijk is van de basisisolatie, maar waarin ook extra veiligheidsmaatregelen worden toegepast zoals dubbele of versterkte isolatie. Er is geen voorziening voor de aansluiting van een aardleiding.



CE-keurmerk



Regulatory Compliance Mark (RCM). Het product voldoet aan de van toepassing zijnde voorschriften.



EurAsian-symbool van overeenstemming.

TEKNISCHE DATA

	BE 750 R	SBE 705 RE	SBE 705 RZ
Produktionsnummer	4491 61 01	4428 31 01	4494 91 01
.....	4494 96 01		
.....	000001-999999	000001-999999	000001-999999
Nominel optagen effekt	750 W	705 W	705 W
Afgiven effekt	375 W	350 W	350 W
Omdreijingstal, ubelastet	0-3000 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹
Omdreijingstal max., belastet	1450 min ⁻¹	1600 min ⁻¹	1600 min ⁻¹
Slagantal belastet max.	- min ⁻¹	25600 min ⁻¹	25600 min ⁻¹
Statisk blokeringsmoment *	27 Nm	25 Nm	25 Nm
Bor-ø i beton	-	15 mm	15 mm
Bor-ø i tegl og kalksandsten	-	20 mm	20 mm
Bor-ø i stål	13 mm	13 mm	13 mm
Bor-ø i mykt træ	30 mm	30 mm	30 mm
Borepatronspændevidde	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Borespindel	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Halsdiameter	43 mm	43 mm	43 mm
Vægt svarer til EPTA-procedure 01/2003	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Målt i.h.t. AEG Norm N 877318			

Støjinformation

Måleværdier beregnes iht. EN 60 745. Værktøjets A-vurderede støjniveau er typisk:

Som boremaskine/skruemaskine:			
Lydtrykniveau (Usikkerhed K=3dB(A))	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)
Lydeffekt niveau (Usikkerhed K=3dB(A))	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)
Som slagboremaskine:			
Lydtrykniveau (Usikkerhed K=3dB(A))	-	89 dB (A)	89 dB (A)
Lydeffekt niveau (Usikkerhed K=3dB(A))	-	100 dB (A)	100 dB (A)

Brug høreværn!

Vibrationsinformation

Samlede vibrationsværdier (værdisum for tre retninger) beregnet iht. EN 60745.

Boring i metal			
Vibrationseksponering a _{h,DS}	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
Usikkerhed K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Slagboring i beton			
Vibrationseksponering a _{h,ID}	-	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
Usikkerhed K=	-	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Skruning			
Vibrationseksponering a _h	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
Usikkerhed K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

TEKNISCHE DATA

	SBE 750 RZ	SBE 750 RE	SBE 750 RES
Produktionsnummer	4428 41 01	4428 51 01	4497 83 01
.....	4494 96 01		
.....	000001-999999	000001-999999	000001-999999
Nominel optagen effekt	750 W	750 W	750 W
Afgiven effekt	375 W	375 W	375 W
Omdreijingstal, ubelastet	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹
Omdreijingstal max., belastet	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
Slagantal belastet max.	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹
Statisk blokeringsmoment *	27 Nm	27 Nm	27 Nm
Bor-ø i beton	16 mm	16 mm	16 mm
Bor-ø i tegl og kalksandsten	20 mm	20 mm	20 mm
Bor-ø i stål	13 mm	13 mm	13 mm
Bor-ø i mykt træ	30 mm	30 mm	30 mm
Borepatronspændevidde	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Borespindel	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Halsdiameter	43 mm	43 mm	43 mm
Vægt svarer til EPTA-procedure 01/2003	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Målt i.h.t. AEG Norm N 877318			

Støjinformation

Måleværdier beregnes iht. EN 60 745. Værktøjets A-vurderede støjniveau er typisk:

Som boremaskine/skruemaskine:			
Lydtrykniveau (Usikkerhed K=3dB(A))	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)
Lydeffekt niveau (Usikkerhed K=3dB(A))	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)
Som slagboremaskine:			
Lydtrykniveau (Usikkerhed K=3dB(A))	89 dB (A)	89 dB (A)	89 dB (A)
Lydeffekt niveau (Usikkerhed K=3dB(A))	100 dB (A)	100 dB (A)	100 dB (A)

Brug høreværn!

Vibrationsinformation

Samlede vibrationsværdier (værdisum for tre retninger) beregnet iht. EN 60745.

Boring i metal			
Vibrationseksponering a _{h,DS}	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
Usikkerhed K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Slagboring i beton			
Vibrationseksponering a _{h,ID}	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
Usikkerhed K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Skruning			
Vibrationseksponering a _h	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
Usikkerhed K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

ADVARSEL

Svingningsniveauet, som er angivet i disse anvisninger, er målt i henhold til standardiseret måleprocedure ifølge EN 60745 og kan anvendes til indbyrdes sammenligning mellem el-værktøjer. Svingningsniveauet er ligeledes egnet som foreløbigt skøn over svingningsbelastningen.

Det angivne svingningsniveau er baseret på el-værktøjets primære anvendelsesformål. Hvis el-værktøjet benyttes til andre formål, med andet indsatsværktøj eller ikke vedligeholdes tilstrækkeligt, kan svingningsniveauet afvige. Dette kan øge svingningsbelastningen over den samlede arbejdsperiode betydeligt.

For en nøjagtig vurdering af svingningsbelastningen skal der også tages højde for de tidsperioder, hvor apparatet er slukket, eller hvor apparatet kører, men uden at være i anvendelse. Dette kan reducere svingningsbelastningen over den samlede arbejdsperiode betydeligt.

Supplerende sikkerhedsforanstaltninger til beskyttelse af brugeren mod påvirkninger fra svingninger skal iværksættes, f.eks.: Vedligeholdelse af el-værktøj og indsatsværktøj, varmholdelse af hænder, organisering af arbejdsprocesser.

ADVARSEL! Læs alle sikkerhedsinformationer og instruktioner. I tilfælde af manglende overholdelse af advarselshenvisningerne og instrukserne er der risiko for elektrisk stød, brand og/eller alvorlige kvæstelser. **Opbevar alle advarselshenvisninger og instrukser til senere brug.**

SIKKERHEDSANVISNINGER FOR SLAGBOREMASKINE

Brug høreværn under slagboring. Støjen kan føre til nedsat hørelse.

Brug de ekstra håndtag, som følger med apparatet. Hvis kontrollen mistes, kan det medføre personskaade.

Hold maskinen fast i de isolerede gribeblader, når du udfører arbejde, hvor der er risiko for, at skæreværktøjet kan ramme skjulte strømledninger eller værktøjets egen ledning. Kommer skæreværktøjet i kontakt med en strømførende ledning, kan maskinens metaldele komme under spænding og give elektrisk stød.

SIKKERHEDSANVISNINGER FOR SKRUEMASKINER

Hold kun maskinen fast i de isolerede gribeblader, når du udfører arbejder, hvor indsatsværktøjet kan ramme skjulte strømledninger eller værktøjets egen ledning. Skruens kontakt med en spændingsførende ledning kan sætte metalliske maskindele under spænding og medføre elektrisk stød.

YDERLIGERE SIKKERHEDS- OG ARBEJDSINFORMATIONER

Brug beskyttelsesudstyr. Bær altid sikkerhedsbriller, når du arbejder med maskinen. Vi anbefaler desuden brug af personlig beskyttelsesudrustning, såsom støvmaske, sikkerhedshandsker, fast og skridsikkert skotøj, hjelm og høreværn.

Støv, som opstår under arbejdet, er ofte sundhedsfarligt og bør ikke trænge ind i kroppen. Benyt egnet åndedrætsværn.

Der må ikke bearbejdes nogen materialer, der kan udgøre en sundhedsrisiko (f.eks. asbest).

Sluk straks for maskinen, hvis indsatsværktøjet er blokeret! Tænd ikke for maskinen igen, så længe indsatsværktøjet er blokeret; dette kan føre til et tilbageslag med højt reaktionsmoment. Find frem til og afhjælp årsagen til indsatsværktøjets blokering under hensyntagen til sikkerhedsinstruktionerne.

Mulige årsager hertil kan være:

- at det sidder i klemme i emnet der bearbejdes
- at det har brækket materialet der bearbejdes

- at el-værktøjet er overbelastet

Grib ikke ind i maskinen, når den kører.

Indsatsværktøjet kan blive varmt under brugen.

- ADVARSEL!** Fare for forbrændinger
- ved værktøjsskift
 - når man lægger maskinen fra sig

Spåner eller splinter må ikke fjernes, medens maskinen kører.

Tilslutningskablet holdes hele tiden væk fra maskinens arbejdsområde. Kablet ledes altid bort bag om maskinen.

Ved arbejdeboring i væg, loft eller gulv skal man passe på elektriske kabler, gas- og vandledninger.

Sørg for at sikre dit emne med en spændeordination. Ikke sikrede emner kan forårsage alvorlige kvæstelser og beskadigelser.

Før ethvert arbejde ved maskinen skal stikket tages ud af stikdåsen.

Ved store borediametre skal ekstrahåndtaget fastgøres i en ret vinkel til hovedhåndtaget. Se også i billeddelen, afsnit "Håndtag drejes".

TILTÆNKT FORMÅL

Elektronisk slagbore-/skruemaskine kan bruges universelt til boring, slagboring, skruning og gevindskæring.

Produktet må ikke anvendes på anden måde og til andre formål end foreskrevet.

CE-KONFORMITETSERKLÆRING

Vi erklærer som eneansvarlig, at det under „Tekniske data“ beskrevne produkt stemmer overens med alle relevante forskrifter, der følger af direktiv 2011/65/EU (RoHs), 2004/108/EF, 2006/42/EF samt af følgende harmoniserede normative dokumenter:

EN 60745-1:2009 + A11:2010
EN 60745-2-1:2010
EN 60745-2-2:2010
EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011
EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008
EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009
EN 61000-3-3:2013
EN 50581:2012

Winnenden, 2014-06-17

Alexander Krug

Alexander Krug
Managing Director



Autoriseret til at udarbejde de tekniske dokumenter.

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

NETTILSLUTNING

Stikdåser udendørs skal være forsynet med fejlstrømssikringskontakter (FI, RCD, PRCD). Det forlanger installationsforskriften for Deres elektroanlæg. Overhold dette, når De bruger vores maskiner.

Tilslutning må kun foretages til enfaset vekselstrøm og kun til en netspænding, som er i overensstemmelse med angivelsen på mærkepladen. Tilslutning kan også ske til stikdåser uden beskyttelseskontakt, da kapslingsklasse II foreligger.

Tilslut kun maskine til stikdåsen i slukket tilstand.

VEDLIGEHOOLDELSE

Hold altid maskinens ventilationsåbninger rene.

Ved hyppig slagboredrift bør borepatronen renses regelmæssigt for støv. Dette gøres ved at borepatronen på maskinen holdes lodret nedad og åbne og lukke borepatronen i hele spændeområdet. På denne måde falder støvet ud af borepatronen.

Det anbefales at benytte rengøringsmiddel jævnlgt (id.nr. 4932 6217 19) ved spændekæberne og spændekæbehullerne.

Hvis nettilslutningsledningen bliver beskadiget, skal den udskiftes hos kompetent kundeservice, idet dette kræver specielt værktøj.

Brug kun AEG tilbehør og reservedele. Lad de komponenter, hvis udskiftning ikke er blevet beskrevet, udskifte hos Atlas Copco service (se kundeserviceadresser).

Ved opgivelse af type nr. der er angivet på maskinens effektskilt, kan de rekvirere en reservedelstegning, ved henvendelse til: Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SYMBOLER



VIGTIGT! ADVARSEL! FARE!



Før ethvert arbejde ved maskinen skal stikket tages ud af stikdåsen.



Læs brugsanvisningen nøje før ibrugtagning.



Tilbehør - Ikke inkluderet i leveringsomfanget, kab købes som tilbehør.



Elektrisk udstyr må ikke bortskaffes sammen med det almindelige husholdningsaffald. Elektrisk og elektronisk udstyr skal indsamles særskilt og afleveres hos en genbrugsvirksomhed til en miljømæssig forsvarlig bortskaffelse. Spørg de lokale myndigheder eller din forhandler om genbrugsstationer og indsamlingssteder til sådant affald.



Kapslingsklasse II elværktøj. Elværktøj, hvor beskyttelsen mod et elektrisk stød ikke kun afhænger af basisisoleringen men også af, at der anvendes yderligere beskyttelsesforanstaltninger som dobbelt isolering eller forstærket isolering. Der findes ikke udstyr til tilslutning af en beskyttelsesleder.

CE-mærke



Regulatory Compliance Mark (RCM). Produktet opfylder de gældende bestemmelser.



EurAsian overensstemmelsesmærke.



TEKNISKE DATA	BE 750 R	SBE 705 RE	SBE 705 RZ
Produksjonsnummer.....	4491 61 01...	4428 31 01...	4494 91 01...
.....			
.....			
Nominell inngangseffekt.....	750 W.....	705 W.....	705 W.....
Avgitt effekt.....	375 W.....	350 W.....	350 W.....
Tomgangsturtall.....	0-3000 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹
Lastturtall maks.....	1450 min ⁻¹	1600 min ⁻¹	1600 min ⁻¹
Lastslagtal maks.....	- min ⁻¹	25600 min ⁻¹	25600 min ⁻¹
Statisk blokkeringsmoment *.....	27 Nm.....	25 Nm.....	25 Nm.....
Bor-ø i betong.....	-.....	15 mm.....	15 mm.....
Bor-ø i tegl og kalksandstein.....	-.....	20 mm.....	20 mm.....
Bor-ø i stål.....	13 mm.....	13 mm.....	13 mm.....
Bor-ø i mykt treverk.....	30 mm.....	30 mm.....	30 mm.....
Chuckspennområde.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....
Borspindel.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....
Spennhals-ø.....	43 mm.....	43 mm.....	43 mm.....
Vekt i henhold til EPTA-Prosedyren 01/2003.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....
* Målt etter AEG standard N 877318			

Støyinformatjon

Måleverdier fastslått i samsvar med EN 60 745.

Det typiske A-bedømte støynivået for maskinen er:

som bor / skrutrekker:

Lydtrykknivå (Usikkerhet K=3dB(A)).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A)

Lydeffektnivå (Usikkerhet K=3dB(A)).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A)

som slagbor:

Lydtrykknivå (Usikkerhet K=3dB(A)).....-.....89 dB (A).....89 dB (A)

Lydeffektnivå (Usikkerhet K=3dB(A)).....-.....100 dB (A).....100 dB (A)

Bruk hørselsvern!

Vibrasjonsinformasjoner

Totale svingningsverdier (vektorsum fra tre retninger) beregnet jf. EN 60745.

Boring i metall			
Svingningsemisjonsverdi a _{h,DS}	3,4 m/s2.....	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
Usikkerhet K=.....	1,5 m/s2.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Slagboring i betong			
Svingningsemisjonsverdi a _{h,ID}	-.....	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
Usikkerhet K=.....	-.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Skruing			
Svingningsemisjonsverdi a _h	2,5 m/s2.....	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
Usikkerhet K=.....	1,5 m/s2.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

TEKNISKE DATA	SBE 750 RZ	SBE 750 RE	SBE 750 RES
Produksjonsnummer.....	4428 41 01.....	4428 51 01.....	4497 83 01.....
.....			
.....			
Nominell inngangseffekt.....	750 W.....	750 W.....	750 W.....
Avgitt effekt.....	375 W.....	375 W.....	375 W.....
Tomgangsturtall.....	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹
Lastturtall maks.....	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
Lastslagtal maks.....	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹
Statisk blokkeringsmoment *.....	27 Nm.....	27 Nm.....	27 Nm.....
Bor-ø i betong.....	16 mm.....	16 mm.....	16 mm.....
Bor-ø i tegl og kalksandstein.....	20 mm.....	20 mm.....	20 mm.....
Bor-ø i stål.....	13 mm.....	13 mm.....	13 mm.....
Bor-ø i mykt treverk.....	30 mm.....	30 mm.....	30 mm.....
Chuckspennområde.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....
Borspindel.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....
Spennhals-ø.....	43 mm.....	43 mm.....	43 mm.....
Vekt i henhold til EPTA-Prosedyren 01/2003.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....
* Målt etter AEG standard N 877318			

Støyinformatjon

Måleverdier fastslått i samsvar med EN 60 745.

Det typiske A-bedømte støynivået for maskinen er:

som bor / skrutrekker:

Lydtrykknivå (Usikkerhet K=3dB(A)).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A)

Lydeffektnivå (Usikkerhet K=3dB(A)).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A)

som slagbor:

Lydtrykknivå (Usikkerhet K=3dB(A)).....89 dB (A).....89 dB (A).....89 dB (A)

Lydeffektnivå (Usikkerhet K=3dB(A)).....100 dB (A).....100 dB (A).....100 dB (A)

Bruk hørselsvern!

Vibrasjonsinformasjoner

Totale svingningsverdier (vektorsum fra tre retninger) beregnet jf. EN 60745.

Boring i metall			
Svingningsemisjonsverdi a _{h,DS}	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
Usikkerhet K=.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Slagboring i betong			
Svingningsemisjonsverdi a _{h,ID}	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
Usikkerhet K=.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Skruing			
Svingningsemisjonsverdi a _h	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
Usikkerhet K=.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

ADVARSEL

Svingningsnivået som er angitt i denne instruksjonen er målt i overensstemmelse med målemetoden normert i direktiv EN 60745 og kan brukes til å sammenligne elektromaskiner med hverandre. Den egner seg også for en foreløbig vurdering av svingningsbelastningen.

Det angitte svingningsnivået representerer de hovedsaklige bruk av elektroverktøyet. Men anvendes elektroverktøyet for andre bruk med avvikende utskiftbare verktøy eller vedlikeholdet er utilstrekkelig, kan svingningsnivået være avvikende.

Dette kan forhøye svingningsbelastning betydelig over hele arbeidsperioden. For en nøyaktig vurdering av svingningsbelastningen må også det tas hensyn til tiden apparatet er avslått eller står på, men ikke er i bruk. Dette kan redusere svingningsbelastningen betydelig over hele arbeidsperioden.

Innfør også ekstra sikkerhetstiltak for å beskytte bruker mot utviklingen av svingningene. Disse kan f.eks. være: vedlikehold av elektroverktøyet og det utskiftbare verktøyet, holde hendene varme, organisasjon av arbeidsforløpet.

▲ OBS! Les alle sikkerhetsinstrukser og bruksanvisninger. Feil ved overholdelsen av advarslene og nedenstående anvisninger kan medføre elektriske støt, brann og/eller alvorlige skader.

Ta godt vare på alle advarslene og informasjonene.

▲ SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR SLAGBORMASKIN

Bruk hørselsvern ved bruk av slagboret. Støy kan føre til tap av hørselen.

Bruk de med apparatet medleverte tileggshandtak. Tap av kontrollen kan føre til skader.

Hold apparatet i de isolerte holdeflatene, når det arbeides på steder hvor elektroverktøyet kan treffe skjulte strømledninger eller verktøyetts egen kabel. Kontakt med en ledning som er under spenning, kan også sette metalldelene til apparatet under spenning og føre til et elektrisk slag.

▲ SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR SKUTREKKERE

Hold verktøyet i de isolerte håndtakene, når arbeid gjøres der verktøyet kan treffe på skjulte strømledninger eller den egne kabelen. Kontakt av skruen med en strømførende ledning kan sette apparatets metalldeler under spenning og føre til elektrisk slag.

YTTERLIGE SIKKERHETS- OG ARBEIDSINSTRUKSJONER

Bruk vernebekledning. Ta alltid på vernebrille ved bruk av maskinen. Vernebekledning så vel som støvmaske, vernehansker, fast og sklisikkert skotøy, hjem og hørselsvern er anbefalt.

Støvet som oppstår ved arbeidet er ofte helsefarlig og skal ikke komme i kontakt med kroppen. Bruk derfor vernemaske som er egnet for støv.

Materialer som er helsefarlig skal ikke bearbeides (f.eks.. asbest)

Slå av apparatet med en gang dersom det isatte verktøyet er blokkert! Ikke slå apparatet på igjen så lenge det isatte verktøyet er blokkert; her kan det oppstå et tilbakeslag med høyt reaksjonsmoment. Finn ut hvorfor det isatte verktøyet blokkerer og fjern årsaken til dette. Ta herved hensyn til sikkerhets innstruksene.

Mulige årsaker til dette kan være:

- det har forkantet seg i arbeidsemnet som bearbeides
- det har brekt igjennom materialet som bearbeides
- elektroverktøyet er overbelastet

Ikke grip inn i maskinen når den står på og går.

Isatt verktøy kan i bruk bli veldig varmt.

ADVARSEL! Fare for forbrenning

- ved skifting av verktøy
- når apparatet legges ned

Spon eller fliser må ikke fjernes mens maskinen er i gang.

Hold ledningen alltid vekk fra maskinens virkeområde. Før ledningen alltid bakover fra maskinen.

Pass på kabler, gass- og vannledninger når du arbeider i vegger, tak eller gulv.

Klem fast arbeidsemnet med en spenninnretning. Ikke sikrede arbeidsemner kan ha alvorlige helseskader og skader av material til følge.

Trekk støpslet ut av stikkkontakten før du begynner arbeider på maskinen.

Ved store boremidemetere må ekstrahåndtaket være festet i rett vinkel til hovedhåndtaket. Se også **biledelen, avsnitt "Vri håndtaket")**.

FORMÅLSMESSIG BRUK

Elektronikk-slagbormaskin/skrutrekker kan brukes universelt til boring, slagboring, skruing og gjengeskjæring.

Dette apparatet må kun brukes til de oppgitte formål.

CE-SAMSVARSERKLÆRING

Vi erklærer i alene ansvar at produktet beskrevet i „Teknik data“ overensstemmer med alle relevante forskrifter til Eu direktiv 2011/65/EU (RoHS), 2004/108/EF, 2006/42/EF og de følgende harmoniserte normative dokumentene.

EN 60745-1:2009 + A11:2010

EN 60745-2-1:2010

EN 60745-2-2:2010

EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011

EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008

EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009

EN 61000-3-3:2013

EN 50581:2012

Winnenden, 2014-06-17

Alexander Krug

Alexander Krug
Managing Director

Autorisert til å utarbeide den tekniske dokumentasjonen

Techtronic Industries GmbH

Max-Eyth-Straße 10

71364 Winnenden

Germany



NETTILKOPLING

Stikkontakter utendørs må være utstyrt med feilstrøm-sikkerhetsbryter (FI,RCD,PRCD). Dette forlanges av installasjonsforskriften for elektroanlegg. Vennligst følg dette når du bruker vårt apparat.

Skal bare tilsluttes enfasevekselstrøm og bare til den på skiltet angitte nettspenning. Tilslutning til stikkontakter uten jordat kontakt er mulig fordi beskyttelse beskyttelsesklasse II er forhanden.

Påse at maskinen er slått av når du setter inn nettstøpset i stikkkontakten.

VEDLIKEHOLD

Hold alltid lufteåpningene på maskinen rene.

Ved hyppig slagboredrift bør chucken befris regelmessig for støv. Hold da maskinen med chucken loddrett nedover og åpne og lukk chucken over hele spennvidden. Det oppsamlede støvet faller da ut av chucken.

Regelmessig bruk av rengjøringspray (Id.nr. 4932 6217 19) på spennkjevene og spennkjevehullene anbefales.

Er det skade på nettkabelen, må den skiftes av kundeservice, fordi det behøves spesialverktøy.

Bruk kun AEG tilbehør og reservedeler. Komponenter der utskiftning ikke er beskrevet skal skiftes ut hos AEG kundeservice (se brosjyre garanti/kundeserviceadresser).

Ved behov kan du be om en eksplosjonstegning av apparatet hos din kundeservice eller direkte hos Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany. Oppgi maskintype og det nummeret på typeskiltet.

SYMBOLER



OBS! ADVARSEL! FARE!



Trekk støpslet ut av stikkkontakten før du begynner arbeider på maskinen.



Les nøye gjennom bruksanvisningen før maskinen tas i bruk.



Tilbehør - inngår ikke i leveransen, anbefalt komplettering fra tilbehørsprogrammet.



Elektriske apparat skal ikke kastes sammen med vanlig husholdningsavfall. Elektriske og elektroniske apparat skal samles separat og leveres til miljøvennlig deponering til en avfall bedrift. Informer deg hos myndighetene på stedet eller hos din fagforhandler hvor det finnes recycling bedrifter oppsamlingssteder.



Elektroverktøy av verneklasse II. Elektroverktøy hvor beskyttelse mot elektrisk slag ikke bare er avhengig av basisisoleringen, men som også er avhengig av at tilleggs vernetiltak som dobbelt eller forsterket isolering blir brukt. Det finnes ingen innretning for tilkobling av en beskyttelsesleder.



CE-tegn



Regulatory Compliance Mark (RCM). Produktet oppfyller gjeldende forskrifter.



EurAsian Konformitetstegn.

TEKNISKA DATA	BE 750 R	SBE 705 RE	SBE 705 RZ
Produktionsnummer	4491 61 01.....	4428 31 01.....	4494 91 01.....
.....	4494 96 01.....		
.....	000001-999999.....	000001-999999.....	000001-999999.....
Nominell upptagen effekt.....	750 W.....	705 W.....	705 W.....
Uteffekt.....	375 W.....	350 W.....	350 W.....
Tomgangsvarvtal, obelastad.....	0-3000 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹
Belastat varvtal.....	1450 min ⁻¹	1600 min ⁻¹	1600 min ⁻¹
Belastat slagtal max.....	- min ⁻¹	25600 min ⁻¹	25600 min ⁻¹
Statistk blockeringsmoment *.....	27 Nm.....	25 Nm.....	25 Nm.....
Borrdiam. in betong.....	-.....	15 mm.....	15 mm.....
Borrdiam. tegel, kalksten.....	-.....	20 mm.....	20 mm.....
Borrdiam. in stål.....	13 mm.....	13 mm.....	13 mm.....
Borrdiam. in mjukt træ.....	30 mm.....	30 mm.....	30 mm.....
Chuckens spennomr�nde.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....
Borrsindel.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....
Maskinhals diam.....	43 mm.....	43 mm.....	43 mm.....
Vikt enligt EPTA 01/2003.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....
* Uppm�tt enligt AEG norm N 877318			

Bullerinformation M�tv�rdena har tagits fram baserande p� EN 60 745. A-v�rdet av maskinens ljudniv� utg�r: Som borr/skruvare: Ljudtrycksniv� (Onoggrannhet K=3dB(A)).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A) Ljudeffektsniv� (Onoggrannhet K=3dB(A)).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A) som slagb�rr: Ljudtrycksniv� (Onoggrannhet K=3dB(A)).....-.....89 dB (A).....89 dB (A) Ljudeffektsniv� (Onoggrannhet K=3dB(A)).....-.....100 dB (A).....100 dB (A)			
�nv�nd h�rselskydd!			

Vibrationsinformation Totala vibrationsv�rden (vektorsumma ur tre riktningar) framtaget enligt EN 60745. B�rning i metall Vibrationsemissionsv�rde a _{h,DS}3,4 m/s ²3,4 m/s ²3,4 m/s ² Onoggrannhet K=.....1,5 m/s ²1,5 m/s ²1,5 m/s ² Slagb�rning i betong Vibrationsemissionsv�rde a _{h,10}-.....20,2 m/s ²20,2 m/s ² Onoggrannhet K=.....1,5 m/s ²1,5 m/s ²1,5 m/s ² Skruvning Vibrationsemissionsv�rde a _h2,5 m/s ²2,5 m/s ²2,5 m/s ² Onoggrannhet K=.....1,5 m/s ²1,5 m/s ²1,5 m/s ²			
--	--	--	--

TEKNISKA DATA	SBE 750 RZ	SBE 750 RE	SBE 750 RES
Produktionsnummer	4428 41 01.....	4428 51 01.....	4497 83 01.....
.....	4494 96 01.....		
.....	000001-999999.....	000001-999999.....	000001-999999.....
Nominell upptagen effekt.....	750 W.....	750 W.....	750 W.....
Uteffekt.....	375 W.....	375 W.....	375 W.....
Tomgangsvarvtal, obelastad.....	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹
Belastat varvtal.....	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
Belastat slagtal max.....	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹
Statistk blockeringsmoment *.....	27 Nm.....	27 Nm.....	27 Nm.....
Borrdiam. in betong.....	16 mm.....	16 mm.....	16 mm.....
Borrdiam. tegel, kalksten.....	20 mm.....	20 mm.....	20 mm.....
Borrdiam. in st�l.....	13 mm.....	13 mm.....	13 mm.....
Borrdiam. in mjukt tr�.....	30 mm.....	30 mm.....	30 mm.....
Chuckens spennomr�nde.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....
Borrsindel.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....
Maskinhals diam.....	43 mm.....	43 mm.....	43 mm.....
Vikt enligt EPTA 01/2003.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....
* Uppm�tt enligt AEG norm N 877318			

Bullerinformation M�tv�rdena har tagits fram baserande p� EN 60 745. A-v�rdet av maskinens ljudniv� utg�r: Som borr/skruvare: Ljudtrycksniv� (Onoggrannhet K=3dB(A)).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A) Ljudeffektsniv� (Onoggrannhet K=3dB(A)).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A) som slagb�rr: Ljudtrycksniv� (Onoggrannhet K=3dB(A)).....89 dB (A).....89 dB (A).....89 dB (A) Ljudeffektsniv� (Onoggrannhet K=3dB(A)).....100 dB (A).....100 dB (A).....100 dB (A)			
�nv�nd h�rselskydd!			

Vibrationsinformation Totala vibrationsv�rden (vektorsumma ur tre riktningar) framtaget enligt EN 60745. B�rning i metall Vibrationsemissionsv�rde a _{h,DS}3,4 m/s ²3,4 m/s ²3,4 m/s ² Onoggrannhet K=.....1,5 m/s ²1,5 m/s ²1,5 m/s ² Slagb�rning i betong Vibrationsemissionsv�rde a _{h,10}20,2 m/s ²20,2 m/s ²20,2 m/s ² Onoggrannhet K=.....1,5 m/s ²1,5 m/s ²1,5 m/s ² Skruvning Vibrationsemissionsv�rde a _h2,5 m/s ²2,5 m/s ²2,5 m/s ² Onoggrannhet K=.....1,5 m/s ²1,5 m/s ²1,5 m/s ²			
---	--	--	--

WARNING

Den i de här anvisningarna angivna vibrationsnivån har uppmätts enligt ett i EN 60745 normerat mätförfarande och kan användas vid jämförelse mellan olika elverktyg. Nivån är även lämplig att använda vid en preliminär bedömning av vibrationsbelastningen.

Den angivna vibrationsnivån representerar den huvudsakliga användningen av det aktuella elverktyget. Men om elverktyget ska användas i andra användningsområden, tillsammans med avvikande insatsverktyg eller efter otillräckligt underhåll, kan vibrationsnivån skilja sig. Det kan öka vibrationsbelastningen betydligt under hela arbetstiden.

För att få en exaktare bedömning av vibrationsbelastningen ska även den tid beaktas, under vilken elverktyget är avstängt eller är påslaget, utan att det verkligen används. Det kan reducera vibrationsbelastningen betydligt under hela arbetstiden.

Lägg som skydd för användaren fast extra säkerhetsåtgärder mot vibrationernas verkan, som till exempel: underhåll av elverktyg och insatsverktyg, varmhållning av händer och organisering av arbetsförlöpp.

⚠ WARNING! Läs all säkerhetsinformation och alla anvisningar. Fel som uppstår till följd av att anvisningarna nedan inte följts kan orsaka elstöt, brand och/eller allvarliga kroppsskador.
Förvara alla varningar och anvisningar för framtida bruk.

⚠ SÄKERHETSINSTRUKTIONER FÖR SLAGBOREMASKIN

Använd alltid hörselskydd när du använder en slagbormmaskin. Buller kan leda till att du förlorar hörseln.

Använd de extrahandtag som levereras tillsammans med maskinen. Förlust av kontrollen kan leda till personskador.

Håll fast apparaten med hjälp av de isolerade greppytorna när du utför arbeten där arbetsverktyget skulle kunna träffa på dolda elledningar eller kablar. Om man kommer i kontakt med en spänningsförande ledning, så kan även de delar på verktyget som är av metall bli spänningsförande och leda till att man får en elektrisk stöt.

⚠ SÄKERHETSINSTRUKTIONER FÖR SKRUVDRAGARE

Håll alltid i verktyget på de isolerade handtagsytorna när du använder verktyget och när det finns risk att verktygshuvudet kan träffa dolda elledningar eller verktygets egen kabel. Skruvens kontakt med en strömförande ledning kan sätta apparatdelar av metall under spänning och leda till elektrisk stöt.

ÖVRIGA SÄKERHETS- OCH ANVÄNDNINGSSINSTRUKTIONER

Använd skyddsutrustning. Använd alltid skyddsglasögon när du använder maskinen. Som skyddsutrustning rekommenderar vi t ex en dammskyddsmask, skyddshandskar, stabila och halksäkra skor, hjälm och hörselskydd.

Det damm som bildas under arbetets gång är ofta hälsofarligt och det ska inte komma in i kroppen. Bär därför lämplig skyddsmask.

Det är inte tillåtet att bearbeta material som kan vara hälsovådligt (t.ex. asbest).

Stäng av maskinen omedelbart om ett verktyg som används sitter fast! Sätt sedan inte på maskinen igen så länge som verktyget som används fortfarande sitter fast; risk för okontrollerade slag med högt reaktionsmoment. Ta reda på orsaken varför verktyget fastnade och åtgärda orsaken med hänsyn till säkerhetsanvisningarna.

Möjliga orsaker kan vara:

- Verktyget sitter snett i arbetsstycket
- Verktyget går igenom materialet som bearbetas
- Elverktyget är överbelastat

Gå aldrig med händerna in i en maskin som är igång.

Verktyget som används kan bli mycket varmt under användningen.

WARNING! Risk för brännskador
 • vid verktygsbyte
 • när man lägger ifrån sig maskinen

Avlägsna aldrig spån eller flisor när maskinen är igång.

Avlägsna aldrig spån eller flisor när maskinen är igång.

Nätkabeln skall alltid hållas ifrån arbetsområdet. Lägg kabeln bakåt i förhållande till arbetsriktningen.

Vid arbetenbörning i vägg, tak eller golv, var alltid observant på befintliga el-, gas- eller vattenledningar.

Säkra arbetsstycket med en fastspänningsanordning. Arbetsstycken som inte är ordentligt fastspända kan leda till allvarlig kroppsskada eller annan skada.

Drag alltid ur kontakten när du utför arbeten på maskinen.

När du arbetar med stora borddiametrar, måste du montera extrahandtaget på höger sida (se illustrationer, avdelning"vrida handtaget").

ANVÄND MASKINEN ENLIGT ANVISNINGARNA

Den elektroniska slagbormmaskinen kan användas för börning, slagbörning, skruvning och gångskärning.

Maskinen får endast användas för angiven tillämpning.

CE-FÖRSÄKRAN

Vi intygar och ansvarar för att den produkt som beskrivs under "Tekniska data" överensstämmer med alla relevanta bestämmelser i direktiv 2011/65/EU (RoHS), 2004/108/EG, 2006/42/EG och följande harmoniserade normerande dokument:

EN 60745-1:2009 + A11:2010
 EN 60745-2-1:2010
 EN 60745-2-2:2010
 EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011
 EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008
 EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009
 EN 61000-3-3:2013
 EN 50581:2012

Winnenden, 2014-06-17



Alexander Krug
 Managing Director



Befullmäktigad att sammanställa teknisk dokumentation.

Techtronic Industries GmbH
 Max-Eyth-Straße 10
 71364 Winnenden
 Germany

NÄTANSLUTNING

Anslut alltid verktyget till via en felströmbrytare (FI, RCD, PRCD) vid användning utomhus.

Får endast anslutas till 1-fas växelström och till den spänning som anges på dataskylten. Anslutning kan även ske till eluttag utan skyddskontakt, eftersom konstruktionen motsvarar skyddsklass II.

Maskinen skall vara fränslagen när kontakten anslutes till vägguttaget.

SKÖTSEL

Se till att motorhöljets luftslitsar är rena.

Vid frekvent slagborrande skall chucken göras ren från damm regelbundet. Då håller man maskinen lodrätt dedåt och öppnar och stänger chucken helt.

Det ansamlade dammet faller ur. Regelbunden användning av rengöringsspray (Art.nr. 4932 6217 19) rekommenderas.

Om nätkabeln är skadad, måste den bytas ut på en godkänd serviceverkstad, då det krävs specialverktyg för detta.

Använd endast AEG tillbehör och reservdelar. Reservdelar vars utbyte ej beskrivs bytes bäst av AEG auktoriserad serviceverkstad (se broschyr Garanti/Kundtjänstadresser).

Vid behov av sprängskiss, kan en sådan, genom att uppgge maskinens art. nr. (som finns på typskylten) erhållas från: Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SYMBOLER



OBSERVERA! WARNING! FARA!



Drag alltid ur kontakten när du utför arbeten på maskinen.



Läs instruktionen noga innan du startar maskinen.



Tillbehör - Ingår ej i leveransomfånget, erhålles som tillbehör.



Elektriska maskiner och elverktyg som kasseras får inte slängas tillsammans med de vanliga hushållssoporna. Elektriska maskiner och verktyg samt elektronisk utrustning som kasseras ska samlas separat och lämnas till en avfallsstation för miljövänig avfallshantering. Kontakta den lokala myndigheten respektive kommunen eller fråga återförsäljare var det finns speciella avfallsstationer för elskrot.



Elverktyg skyddsklass II. Elverktyg hos vilket skyddet mot elstötar inte bara är avhängigt av basisoleringen utan också av att det finns extra skyddsåtgärder, som en dubbel isolering eller en förstärkt isolering. Det finns ingen anordning för anslutning av en skyddsledare.

CE-symbol



Regulatory Compliance Mark (RCM). Produkten uppfyller kraven i de gällande föreskrifterna.



EurAsian överensstämmelsesymbol.

TEKNISET ARVOT	BE 750 R	SBE 705 RE	SBE 705 RZ
Tuotantonumero	4491 61 01...	4428 31 01...	4494 91 01...
.....			
.....			
Nimellinen teho.....	750 W	705 W	705 W
Antoteho.....	375 W	350 W	350 W
Kuormittamaton kierrosluku.....	0-3000 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹
Kuormitettu kierrosluku maks.....	1450 min ⁻¹	1600 min ⁻¹	1600 min ⁻¹
Kuormitettu iskutaajuus maks.....	- min ⁻¹	25600 min ⁻¹	25600 min ⁻¹
Staattinen pysäytysmomentti *	27 Nm	25 Nm	25 Nm
Poran Ø betoniin.....	-	15 mm	15 mm
Poran Ø tiiliin ja kalkkikiekkakiviin.....	-	20 mm	20 mm
Poran Ø teräkseen.....	13 mm	13 mm	13 mm
Poran Ø pehmeä puu.....	30 mm	30 mm	30 mm
Istukan aukeama.....	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Porakara.....	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Kiinnityskaulan Ø.....	43 mm	43 mm	43 mm
Paino EPTA-menetelyn 01/2003 mukaan.....	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Mitattu AEG normin N 877318 mukaan			

Melunpäästötiedot			
Mitta-arvot määritetty EN 60 745 mukaan.			
Koneen tyyppillinen A-luokitettu melutaso:			
Porana/ruuvaajana:			
Melutaso (Epävarmuus K=3dB(A)).....	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)
Äänenvoimakkuus (Epävarmuus K=3dB(A)).....	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)
Iskuporana:			
Melutaso (Epävarmuus K=3dB(A)).....	-	89 dB (A)	89 dB (A)
Äänenvoimakkuus (Epävarmuus K=3dB(A)).....	-	100 dB (A)	100 dB (A)
Käytä kuulosuojaimia!			

Tärinätiedot			
Värähtelyn yhteisarvot (kolmen suunnan vektorisummitattuna EN 60745 mukaan.			
Metallin poraaminen			
Värähtelyemissioarvo a _{h,DS}	3,4 m/s2	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
Epävarmuus K=.....	1,5 m/s2	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Betonin iskuporaaminen			
Värähtelyemissioarvo a _{h,DB}	-	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
Epävarmuus K=.....	-	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Ruuvinvääntö			
Värähtelyemissioarvo a _h	2,5 m/s2	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
Epävarmuus K=.....	1,5 m/s2	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

TEKNISET ARVOT	SBE 750 RZ	SBE 750 RE	SBE 750 RES
Tuotantonumero	4428 41 01...	4428 51 01...	4497 83 01...
.....			
.....			
Nimellinen teho.....	750 W	750 W	750 W
Antoteho.....	375 W	375 W	375 W
Kuormittamaton kierrosluku.....	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹
Kuormitettu kierrosluku maks.....	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
Kuormitettu iskutaajuus maks.....	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹
Staattinen pysäytysmomentti *	27 Nm	27 Nm	27 Nm
Poran Ø betoniin.....	16 mm	16 mm	16 mm
Poran Ø tiiliin ja kalkkikiekkakiviin.....	20 mm	20 mm	20 mm
Poran Ø teräkseen.....	13 mm	13 mm	13 mm
Poran Ø pehmeä puu.....	30 mm	30 mm	30 mm
Istukan aukeama.....	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Porakara.....	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Kiinnityskaulan Ø.....	43 mm	43 mm	43 mm
Paino EPTA-menetelyn 01/2003 mukaan.....	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Mitattu AEG normin N 877318 mukaan			

Melunpäästötiedot			
Mitta-arvot määritetty EN 60 745 mukaan.			
Koneen tyyppillinen A-luokitettu melutaso:			
Porana/ruuvaajana:			
Melutaso (Epävarmuus K=3dB(A)).....	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)
Äänenvoimakkuus (Epävarmuus K=3dB(A)).....	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)
Iskuporana:			
Melutaso (Epävarmuus K=3dB(A)).....	89 dB (A)	89 dB (A)	89 dB (A)
Äänenvoimakkuus (Epävarmuus K=3dB(A)).....	100 dB (A)	100 dB (A)	100 dB (A)
Käytä kuulosuojaimia!			

Tärinätiedot			
Värähtelyn yhteisarvot (kolmen suunnan vektorisummitattuna EN 60745 mukaan.			
Metallin poraaminen			
Värähtelyemissioarvo a _{h,DS}	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
Epävarmuus K=.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Betonin iskuporaaminen			
Värähtelyemissioarvo a _{h,DB}	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
Epävarmuus K=.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Ruuvinvääntö			
Värähtelyemissioarvo a _h	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
Epävarmuus K=.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

VAROITUS

Näissä ohjeissa mainittu värähtelytaso on mitattu EN 60745 -standardin mukaisella mittausmenetelmällä ja sitä voidaan käyttää sähkötyökalujen vertaamiseen. Sitä voidaan käyttää myös värähtelyrasituksen väliaikaiseen arviointiin.

Mainittu värähtelytaso edustaa sähkötyökalun pääasiallista käyttöä. Jos sähkötyökalua kuitenkin käytetään muihin tehtäviin, poikkeavin työkaluiin tai riittämättömästi huoltaen, värähtelytaso voi olla erilainen. Se voi korottaa värähtelyrasitusta koko työajan osalta.

Tarkan värähtelyrasituksen toteamiseen tulee ottaa huomioon aika, jona laite on kytketty pois tai on kylläkin päällä, mutta ei käytössä. Se voi pienentää värähtelyrasitusta koko työajan osalta.

Määrittele lisäturvatoimenpiteitä käyttäjän suojaamiseksi värinöiden vaikutukselta, kuten esimerkiksi: sähkötyökalujen ja käyttötyökalujen huolto, käsien lämpiminä pitäminen, työvaiheiden organisaatio.

VAROITUS! Lue kaikki turvallisuusmääräykset ja ohjeet. Turvallisuusohjeiden noudattamisen laiminlyönti saattaa johtaa sähköiskuuin, tulipaloon ja/tai vakavaan loukkaantumiseen.
Säilytä kaikki turvallisuus- ja muut ohjeet tulevaisuutta varten.

ISKUPORAKONE TURVALLISUUSMÄÄRÄYKSET

Käytä kuulosuojaimia iskuporattaessa. Melulle altistuminen voi heikentää kuuloa.

Käytä koneen mukana toimitettua apukahvaa. Koneen hallinnan menetyks saattaa aiheuttaa henkivahinkoja.

Pitele laitetta vain eristetyistä tarttumapinnoista, kun suoritat sellaisia töitä, joissa leikkaustyökalu saattaa osua pillossa oleviin sähköjohtoihin tai omaan liitäntäjohtoon. Leikkaustyökalun yhteys jännitteelliseen johtoon saattaa tehdä laitteen metalliset osat jännitteellisiksi ja aiheuttaa sähköiskun.

RUUVINVÄÄNTIMIEN TURVALLISUUSMÄÄRÄYKSET

Pitele laitteesta kiinni sen eristetyistä kahvapinnoista suorittaessasi töitä, joiden aikana liitetty työkalu saattaa osua pillossa oleviin sähköjohtoihin tai laitteen omaan verkkojohtoon. Ruuvien kosketus jännitteelliseen johtoon saattaa tehdä laitteen metalliosat jännitteellisiksi ja aiheuttaa sähköiskun.

TÄYDENTÄVIÄ TURVALLISUUSMÄÄRÄYKSIÄ JA TYÖKENTELYOHJEITA

Käytä suojavarusteita. Käytä aina suojalaseja käyttäessäsi konetta. Suosittelemme suojavarusteiden käyttöä, näihin kuuluvat pölysuojanaamari, työkasineet, tukevat, luistamattomat jalkineet, kypärä ja kuulosuojukset.

Koneen käytöstä aiheutuva pöly ja jäte voi olla haitallista terveydelle eikä sen vuoksi tulisi päästä kosketukseen ihon kanssa. Koneella työskennellessä on käytettävä sopivaa suojainta.

Terveydellisiä vaaroja aiheuttavien materiaalien (esim. asbestin) työstäminen on kielletty.

Jos käytetty työkalu juuttuu kiinni, sammuta laite heti! Älä kytke laitetta uudelleen päälle työkalun ollessa vielä kiinni juuttuneena, koska tästä saattaa aiheutua voimakas takaisku. Selvitä työkalun juuttumisen syy ja poista syy turvallisuusmääräyksiä noudattaen.

Mahdollisia syitä voivat olla:

- työkalun vinoutuminen työstökappaleessa
- työstetyn materiaalin puhkaiseminen
- sähkötyökalun ylikuormitus

Älä tartu käynnissä olevan koneen työosiin.

Käytetty työkalu saattaa kuumeta käytön aikana.

VAROITUS! Palovamman vaara

- työkalua vaihdettaessa
- laitetta pois laskettaessa

Lastuja tai puruja ei saa poistaa koneen käydessä.

Lastuja tai puruja ei saa poistaa koneen käydessä.

Pidä sähköjohto poissa koneen käyttöalueelta. Siirrä se aina taakseen.

Varo seinään, kattoon tai lattiaan porattaessa osumasta sähköjohtoon, kaasu- ja vesijohtoihin.

Varmista työstökappaleesi kiinnityslaitteella paikalleen. Varmistamattomat työstökappaleet saattavat aiheuttaa vakavia vammoja ja vaurioita.

Irota aina pistotulppa seinäkoskettimesta ennen koneeseen tehtäviä toimenpiteitä.

Suuret poranhalkaisijat edellyttävät, että tukikädensija on suorassa kulmassa pääkädensijaan nähden (katso kuvaa, osassa "Kädensijan kiertäminen".

TARKOITUKSENMUKAINEN KÄYTTÖ

Elektronista iskuporaa/ruuvinväännintä voidaan käyttää poraukseen, iskuporaukseen, ruuvinvääntöön ja kierteytykseen.

Älä käytä tuotetta ohjeiden vastaisesti.

TODISTUS CE-STANDARDINMUKAISUUDESTA

Vakuutamme yksinvastuullisesti, että kohdassa "Tekniset tiedot" kuvattu tuote vastaa kaikkia sitä koskevia direktiivien 2011/65/EU (RoHs), 2004/108/EY, 2006/42/EY määräyksiä sekä seuraavia harmonisoituja standardisoivia asiakirjoja:

EN 60745-1:2009 + A11:2010
EN 60745-2-1:2010
EN 60745-2-2:2010
EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011
EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008
EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009
EN 61000-3-3:2013
EN 50581:2012

Winnenden, 2014-06-17

Alexander Krug

Alexander Krug
Managing Director

Valtuutettu kokoamaan tekniset dokumentit.

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany



VERKKOLIITÄNTÄ

Ulkokäytössä olevat pistorasiat on varustettava vikavirta-suojakytkimillä (FI, RCD PRCD) sähkölaitteistosi asennusmääräyksen mukaisesti. Muista tarkistaa, että laite liitetään ulkokäytössä ulkopistorasiaan ja neuvottele asiasta sähköasentajasi kanssa.

Yhdistä ainoastaan yksivaiheiseen vaihtovirtaan, jonka verkkojännite on sama kuin tyyppikilvessä ilmoitettu. Myös liittäminen maadoittamattomiin pistorasioihin on mahdollista, sillä rakenne vastaa turvallisuusluokkaa II.

Laitteen käynnistyskytkin on oltava 0- asennossa, kun tulppa työnnetään pistorasiaan.

HUOLTO

Pidä moottorin ilmanottoaukut puhtaina.

Enimmäkseen iskuporauksessa käytetyn porakoneen istukka on puhdistettava säännöllisesti. Pölyn poistamiseksi istukasta, kone pidetään pystyasennossa, istukka alaspäin suunnattuna ja istukka avataan ja suljetaan kokonaan useita kertoja. Näin istukkaan kerääntynyt pöly irtoaa ja putoaa alas.

On suositeltavaa, että kiristysleuat porauksineen puhdistetaan säännöllisesti puhdistusaineella (osanumero 4932 6217 19).

Jos verkkoliitäntäjohto on vioittunut, niin huoltopalvelun täytyy vaihtaa se uuteen, koska vain heillä on tähän tarvittavat erikoistyökalut.

Käytä vain AEG:n lisälaitteita ja varaosia. Käytä ammattitaitoisten AEG-huoltosopimusliikkeiden palveluja muiden kuin käyttöohjeessa kuvattujen osien vaihdossa. (esite takuu/huoltoliikeluettelo).

Tarpeen vaatiessa voit pyytää lähettämään laitteen kokoonpanopiirustuksen ilmoittamalla arvokilven numeron seuraavasta osoitteesta: Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SYMBOLIT



HUOMIO! VAROITUS! VAARA!



Irrota aina pistotulppa seinäkoskettimesta ennen koneeseen tehtäviä toimenpiteitä.



Lue käyttöohjeet huolellisesti, ennen koneen käynnistämistä.



Lisälaite - Ei sisälly vakiovarustukseen, saatavana lisätervikkeena.



Sähkölaitteita ei saa hävittää yhdessä kotitalousjätteiden kanssa. Sähkö- ja elektroniset laitteet tulee kerätä erikseen ja toimittaa kierrätysliikkeeseen ympäristöystävällistä hävittämistä varten. Pyydä paikallisilta viranomaisilta tai alan kauppiaaltasi tarkemmat tiedot kierrätyspisteistä ja keräyspaikoista.



Suojaluokan II sähkötyökalu. Sähkötyökalu, jonka sähköiskunsuojaus ei ole riippuvainen ainoastaan peruseristyksestä, vaan myös siitä, että käytetään lisäturvatoimia, kuten kaksinkertaista eristystä tai vahvistettua eristystä. Laitteessa ei ole suojaajotimen liittämiseen tarvittavia varusteita.

CE-merkki



Regulatory Compliance Mark (RCM). Tuote on pätevien ohjesääntöjen mukainen.



EurAsian-vaatimustenmukaisuusmerkki.



TEKNIKA ΣΤΟΙΧΕΙΑ	BE 750 R	SBE 705 RE	SBE 705 RZ
Αριθμός παραγωγής.....	4491 61 01...	4428 31 01...	4494 91 01...
.....	4494 96 01...		
.....000001-999999.....	000001-999999.....	000001-999999.....	000001-999999.....
Ονομαστική ισχύς.....	750 W.....	705 W.....	705 W.....
Αποδιδόμενη ισχύς.....	375 W.....	350 W.....	350 W.....
Αριθμός στροφών χωρίς φορτίο.....	0-3000 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹
Μέγιστος αριθμός στροφών με φορτίο.....	1450 min ⁻¹	1600 min ⁻¹	1600 min ⁻¹
Μέγιστος αριθμός κρούσεων σε φορτίο.....	- min ⁻¹	25600 min ⁻¹	25600 min ⁻¹
Στατική ροπή εμπλοκής *.....	27 Nm.....	25 Nm.....	25 Nm.....
Διάμετρος τρύπας σε σκυρόδεμα (μπετόν).....	-.....	15 mm.....	15 mm.....
Διάμετρος τρύπας σε τούβλο και ασβεστόλιθο.....	-.....	20 mm.....	20 mm.....
Διάμετρος τρύπας σε χάλυβα.....	13 mm.....	13 mm.....	13 mm.....
Διάμετρος τρύπας σε μαλακό ξύλο.....	30 mm.....	30 mm.....	30 mm.....
Περιοχή σύσφιξης του τσok.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....
Ατρακτός δράπανου.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....
Διάμετρος λαιμού σύσφιξης.....	43 mm.....	43 mm.....	43 mm.....
Βάρος σύμφωνα με τη διαδικασία EPTA 01/2003.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....
* Μετρημένη σύμφωνα με το πρότυπο της AEG N			

Πληροφορίες θορύβου Τιμές μέτρησης εξακριβωμένες κατά EN 60 745. Η σύμφωνη με την καμπύλη A εκτιμηθείσα στάθμη θορύβου του μηχανήματος αναφέρεται σε: Ως δρόπανο/κατσαβίδι: Στάθμη ηχητικής πίεσης (Ανασφάλεια K=3dB(A)).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A) Στάθμη ηχητικής ισχύος (Ανασφάλεια K=3dB(A)).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A) Ως κρουστικό δρόπανο: Στάθμη ηχητικής πίεσης (Ανασφάλεια K=3dB(A)).....-.....89 dB (A).....89 dB (A) Στάθμη ηχητικής ισχύος (Ανασφάλεια K=3dB(A)).....-.....100 dB (A).....100 dB (A) Φοράτε προστασία ακοής (ωαασπίδες)!			
--	--	--	--

Πληροφορίες δονήσεων Υλικές τιμές κραδασμών (άθροισμα διανυσμάτων τριών διευθύνσεων) εξακριβώθηκαν σύμφωνα με τα πρότυπα EN 60745. Τρύπτες σε μέταλλο Τιμή εκπομπής δονήσεων a _{h,ds}3,4 m/s ²3,4 m/s ²3,4 m/s ² Ανασφάλεια K=.....1,5 m/s ²1,5 m/s ²1,5 m/s ² Κρουστικό τρυπάνι σε μπετόν Τιμή εκπομπής δονήσεων a _{h,db}-.....20,2 m/s ²20,2 m/s ² Ανασφάλεια K=.....1,5 m/s ²1,5 m/s ²1,5 m/s ² Βιδωμα Τιμή εκπομπής δονήσεων a _h2,5 m/s ²2,5 m/s ²2,5 m/s ² Ανασφάλεια K=.....1,5 m/s ²1,5 m/s ²1,5 m/s ²			
--	--	--	--

TEKNIKA ΣΤΟΙΧΕΙΑ	SBE 750 RZ	SBE 750 RE	SBE 750 RES
Αριθμός παραγωγής.....	4428 41 01...	4428 51 01...	4497 83 01...
.....	4494 96 01...		
.....000001-999999.....	000001-999999.....	000001-999999.....	000001-999999.....
Ονομαστική ισχύς.....	750 W.....	750 W.....	750 W.....
Αποδιδόμενη ισχύς.....	375 W.....	375 W.....	375 W.....
Αριθμός στροφών χωρίς φορτίο.....	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹
Μέγιστος αριθμός στροφών με φορτίο.....	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
Μέγιστος αριθμός κρούσεων σε φορτίο.....	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹
Στατική ροπή εμπλοκής *.....	27 Nm.....	27 Nm.....	27 Nm.....
Διάμετρος τρύπας σε σκυρόδεμα (μπετόν).....	16 mm.....	16 mm.....	16 mm.....
Διάμετρος τρύπας σε τούβλο και ασβεστόλιθο.....	20 mm.....	20 mm.....	20 mm.....
Διάμετρος τρύπας σε χάλυβα.....	13 mm.....	13 mm.....	13 mm.....
Διάμετρος τρύπας σε μαλακό ξύλο.....	30 mm.....	30 mm.....	30 mm.....
Περιοχή σύσφιξης του τσok.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....
Ατρακτός δράπανου.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....
Διάμετρος λαιμού σύσφιξης.....	43 mm.....	43 mm.....	43 mm.....
Βάρος σύμφωνα με τη διαδικασία EPTA 01/2003.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....
* Μετρημένη σύμφωνα με το πρότυπο της AEG N			

Πληροφορίες θορύβου Τιμές μέτρησης εξακριβωμένες κατά EN 60 745. Η σύμφωνη με την καμπύλη A εκτιμηθείσα στάθμη θορύβου του μηχανήματος αναφέρεται σε: Ως δρόπανο/κατσαβίδι: Στάθμη ηχητικής πίεσης (Ανασφάλεια K=3dB(A)).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A) Στάθμη ηχητικής ισχύος (Ανασφάλεια K=3dB(A)).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A) Ως κρουστικό δρόπανο: Στάθμη ηχητικής πίεσης (Ανασφάλεια K=3dB(A)).....89 dB (A).....89 dB (A).....89 dB (A) Στάθμη ηχητικής ισχύος (Ανασφάλεια K=3dB(A)).....100 dB (A).....100 dB (A).....100 dB (A) Φοράτε προστασία ακοής (ωαασπίδες)!			
---	--	--	--

Πληροφορίες δονήσεων Υλικές τιμές κραδασμών (άθροισμα διανυσμάτων τριών διευθύνσεων) εξακριβώθηκαν σύμφωνα με τα πρότυπα EN 60745. Τρύπτες σε μέταλλο Τιμή εκπομπής δονήσεων a _{h,ds}3,4 m/s ²3,4 m/s ²3,4 m/s ² Ανασφάλεια K=.....1,5 m/s ²1,5 m/s ²1,5 m/s ² Κρουστικό τρυπάνι σε μπετόν Τιμή εκπομπής δονήσεων a _{h,db}20,2 m/s ²20,2 m/s ²20,2 m/s ² Ανασφάλεια K=.....1,5 m/s ²1,5 m/s ²1,5 m/s ² Βιδωμα Τιμή εκπομπής δονήσεων a _h2,5 m/s ²2,5 m/s ²2,5 m/s ² Ανασφάλεια K=.....1,5 m/s ²1,5 m/s ²1,5 m/s ²			
---	--	--	--

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Το αναφερόμενο σ’ αυτές τις οδηγίες επίπεδο δονήσεων έχει μετρηθεί με μια τυποποιημένη σύμφωνα με το EN 60745 μέθοδο μέτρησης και μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τη σύγκριση των ηλεκτρικών εργαλείων μεταξύ τους. Αυτό είναι επίσης κατάλληλο για μια προσωρινή εκτίμηση της επιβάρυνση των δονήσεων.

Το αναφερόμενο επίπεδο δονήσεων αντιπροσωπεύει τις κύριες χρήσεις του ηλεκτρικού εργαλείου. Εάν όμως το ηλεκτρικό χρησιμοποιείται σε άλλες χρήσεις, με διαφορετικά εργαλεία εφαρμογής ή ανεπαρκή συντήρηση, μπορεί να υπάρξει απόκλιση του επιπέδου δονήσεων. Αυτό μπορεί να αυξήσει σημαντικά την επιβάρυνση των δονήσεων για τη συνολική διάρκεια της εργασίας

Για μια ακριβή εκτίμηση της επιβάρυνσης των δονήσεων οφείλουν επίσης να λαμβάνονται υπόψη οι χρόνοι, στους οποίους η συσκευή είναι απενεργοποιημένη ή είναι μεν ενεργοποιημένη αλλά δεν χρησιμοποιείται πραγματικά. Αυτό μπορεί να μειώσει σημαντικά την επιβάρυνση των δονήσεων για τη συνολική διάρκεια της εργασίας.

Καθορίζετε πρόσθετα μέτρα ασφαλείας για την προστασία του χειριστή από την επίδραση των δονήσεων όπως για παράδειγμα: Συντήρηση του ηλεκτρικού εργαλείου και των εργαλείων εφαρμογής, διατηρείτε ζεστά τα χέρια, οργάνωση των διαδικασιών εργασίας.

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ! Διαβάστε όλες τις οδηγίες ασφαλείας και τις οδηγίες χρήσεως. Αμέλεις κατά την τήρηση των προειδοποιητικών υποδείξεων μπορεί να προκαλέσουν ηλεκτροπληξία, κίνδυνο πυρκαγιάς ή/και σοβαρούς τραυματισμούς. **Φυλάξτε όλες τις προειδοποιητικές υποδείξεις και οδηγίες για κάθε μελλοντική χρήση.**

⚠ ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΓΙΑ ΚΡΟΥΣΤΑ ΤΡΥΠΑΝΙ

Κατά την κρουστική διάτρηση φοράτε ωτοασπίδες. Η επίδραση του θορύβου μπορεί να προκαλέσει απώλεια ακοής.

Χρησιμοποιείτε με τη συσκευή τις προμηθευόμενες πρόσθετες χειρολαβές. Η απώλεια ελέγχου μπορεί να οδηγήσει σε τραυματισμό.

Να πιάνετε τη συσκευή στις μονωμένες χειρολαβές όταν εκτελείτε εργασίες κατά τις οποίες τα κοπτικά εργαλεία θα μπορούσαν να πέσουν επάνω σε κρυμμένα καλώδια ρεύματος ή στο δικό της καλώδιο. Η επαφή των κοπτικών εργαλείων με αγώνα θεροδοσίας τάσης μπορεί να θέσει τα μεταλλικά τμήματα της συσκευής υπ' όταση και να προκαλέσει ηλεκτροπληξία.

⚠ ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΓΙΑ ΤΡΥΠΑΝΙΑ

Κατά τη διεκπεραίωση εργασιών με το μηχάνημα, για τις οποίες τα εργαλεία που χρησιμοποιείτε μπορεί να ακουμπήσουν αγωγούς ρεύματος που δεν φαίνονται ή το καλώδιο του ίδιου του μηχανήματος, πρέπει να κρατάτε το μηχάνημα από τις μονωμένες επιφάνειες των λαβών. Η επαφή της βίδας μ' ένα ηλεκτροφόρο καλώδιο μπορεί να προκαλέσει τη μεταφορά ρεύματος στα μεταλλικά εξαρτήματα της συσκευής και να οδηγήσει σε ηλεκτροπληξία.

ΠΕΡΑΙΤΕΡΩ ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΚΑΙ ΧΡΗΣΕΩΣ

Χρησιμοποιείτε προστατευτικό εξοπλισμό. Κατά την εργασία με τη μηχανή φοράτε πάντα προστατευτικά γυαλιά. Συνιστούμε επίσης προστατευτική ενδυμασία όπως επίσης μάσκα προστασίας αναπνοής, προστατευτικά γάντια, σταθερά και ασφαλή στην ολίσθηση υποδήματα, κράνος και ωτοασπίδες.

Η σκόνη που δημιουργείται κατά την εργασία είναι συχνά επιβλαβής για την υγεία και δεν επιτρέπεται να έλθει στο σώμα. Να φοράτε κατάλληλη μάσκα προστασίας από σκόνη.

Μην επεξεργάζεστε επικίνδυνα για την υγεία υλικά (π.χ. αμίαντος).

Σε περίπτωση μπλοκαρίσματος της αρίδας απενεργοποιείτε αμέσως τη συσκευή! Μην ενεργοποιείτε εκ νέου τη συσκευή όσο η αρίδα είναι μπλοκαρισμένη. Σ' αυτή τη περίπτωση θα μπορούσε να προκύψει υψηλή ροπή αντίδρασης. Βρείτε την αιτία του μπλοκαρίσματος της αρίδας και ξεμπλοκάρετέ την λαμβάνοντας υπόψη τις οδηγίες ασφαλείας.

Πιθανές αιτίες:

- Η αρίδα μάγκωσε με το προς κατεργασία κομμάτι.
- Σπάσιμο του προς κατεργασία υλικού.
- Υπερφόρτωση του ηλεκτρικού εργαλείου.

Μην απλώνετε τα χέρια σας στην επικίνδυνη περιοχή της μηχανής όταν είναι σε λειτουργία.

Η θερμοκρασία της αρίδας μπορεί να φτάσει σε υψηλά επίπεδα κατά τη λειτουργία.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ! Κίνδυνος εγκαύματος

- κατά την αλλαγή εργαλείου (αρίδας)
- κατά την απόθεση της συσκευής

Τα γρέζια ή οι σκληθρες δεν επιτρέπεται να απομακρύνονται όσο η μηχανή βρίσκεται σε λειτουργία.

Κρατάτε το καλώδιο σύνδεσης πάντοτε μακριά από την περιοχή δράσης της μηχανής. Περνάτε το καλώδιο πάντοτε πίσω από τη μηχανή.

Κατά τις εργασίες σε τοίχο, οροφή ή δάπεδο προσέχετε για τυχόν ηλεκτρικά καλώδια και για σωλήνες αερίου και νερού.

Ασφαλίστε το προς κατεργασία κομμάτι στη μέγγενη ή με μια άλλη διάταξη στερέωσης. Μη ασφαλισμένα προς κατεργασία κομμάτια μπορεί να προκαλέσουν σοβαρούς τραυματισμούς και ζημιές.

Πριν από κάθε εργασία στη μηχανή τραβάτε το φως από την πρίζα.

Σε μεγάλες διαμέτρους διάτρησης πρέπει η συμπληρωματική χειρολαβή να στερεωθεί με ορθή γωνία προς την κύρια χειρολαβή. (Βλέπε επίσης στην εικόνα, τμήμα "Περιστροφή χειρολαβής").

ΧΡΗΣΗ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΟ ΣΚΟΠΟ ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΥ

Το ηλεκτρονικό κρουστικό τρυπάνι/κατσαβίδι μπορεί να χρησιμοποιηθεί γενικά για απλό τρύπημα, τρύπημα με κρούση, βίδωμα και σπειροτόμηση.

Αυτή η συσκευή επιτρέπεται να χρησιμοποιηθεί μόνο σύμφωνα με τον αναφερόμενο σκοπό προορισμού.

ΔΗΛΩΣΗ ΠΙΣΤΟΤΗΤΑΣ ΕΚ

Δηλώνουμε υπεύθυνα ότι το προϊόν που περιγράφεται στο κεφάλαιο «Τεχνικά χαρακτηριστικά» είναι συμβατό με τις διατάξεις της Κοινοτικής Οδηγίας 2011/65/EU (RoHS), 2004/108/EK, 2006/42/EK και με τα ακόλουθα εναρμονισμένα κανονιστικά έγγραφα:

EN 60745-1:2009 + A11:2010
EN 60745-2-1:2010
EN 60745-2-2:2010
EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011
EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008
EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009
EN 61000-3-3:2013
EN 50581:2012

Winnenden, 2014-06-17

Alexander Krug

Alexander Krug
Managing Director

Εξουσιοδοτημένος να συντάξει τον τεχνικό φάκελο.

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany



ΣΥΝΔΕΣΗ ΣΤΟ ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΔΙΚΤΥΟ

Οι πρίζες στους εξωτερικούς χώρους πρέπει να είναι εξωπλισμένες με μικροαυτόματους διακόπτες προστασίας (FI, RCD, PRCD). Αυτό απαιτεί ο σχετικός κανονισμός από την ηλεκτρική σας εγκατάσταση. Προσέξτε παρακαλώ αυτό το σημείο κατά τη χρήση της συσκευής μας.

Συνδέετε μόνο σε μονοφασικό εναλλασσόμενο ρεύμα και μόνο σε τάση δικτύου όπως αναφέρεται στην πινακίδα τεχνικών χαρακτηριστικών. Η σύνδεση είναι επίσης εφικτή σε πρίζες χωρίς προστασία επαφής, διότι έχει προβλεφθεί εξοπλισμός κατηγορίας προστασίας II.

Συνδέστε τη συσκευή στην πρίζα μόνο όταν είναι απενεργοποιημένη.

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

Διατηρείτε πάντοτε τις σχισμές εξαερισμού της μηχανής καθαρές.

Σε περίπτωση συχνής λειτουργίας ως κρουστικό τρυπάνι πρέπει να καθαρίζετε το σοκ τακτικά από τη σκόνη. Για το σκοπό αυτόν κρατήστε τη μηχανή με το σοκ κάθετα προς τα κάτω και ανοίξτε το σοκ σ' όλο το εύρος σύσφιξης και κλείστε το ξανά. Έτσι πέφτει από το σοκ η συγκεντρωμένη σκόνη.

Συνίσταται η τακτική χρήση σπρέι καθαρισμού (αριθ. προϊόντος 4932 6217 19) στις αναγόμενες σύσφιξης και στις οπές των σταγόνων σύσφιξης.

Όταν έχει υποστεί ζημιά το καλώδιο ηλεκτρικής σύνδεσης, πρέπει αυτό να αντικατασταθεί σε μια υπηρεσία τεχνικής υποστήριξης πελατών, διότι απαιτείται ειδικό εργαλείο.

Χρησιμοποιείτε μόνο εξαρτήματα και ανταλλακτικά της AEG. Αναθέστε την αλλαγή των εξαρτημάτων, των οποίων η αντικατάσταση δεν έχει περιγραφεί, σ' ένα κέντρο σέρβις της AEG (προσέξτε το εγχειρίδιο Εγγύηση/Διευθύνσεις εξυπηρέτησης πελατών).

Όταν χρειάζεται, μπορείτε να ζητήσετε ένα σχέδιο συναρμολόγησης της συσκευής, δίνοντας τον τύπο της μηχανής και αριθμό στην πινακίδα ισχύος, από το κέντρο σέρβις ή απευθείας από τη φίρμα Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

ΣΥΜΒΟΛΑ



ΠΡΟΣΟΧΗ! ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ! ΚΙΝΔΥΝΟΣ!



Πριν από κάθε εργασία στη μηχανή τραβάτε το φως από την πρίζα.



Παρακαλώ διαβάστε σχολαστικά τις οδηγίες χρήσης πριν από την έναρξη λειτουργίας.



Εξαρτήματα - Δεν περιλαμβάνονται στα υλικά παράδοσης, συνιστούμενη προσθήκη από το πρόγραμμα εξαρτημάτων.



Ηλεκτρικά μηχανήματα δεν επιτρέπεται να απορρίπτονται μαζί με τα οικιακά απορρίμματα. Ηλεκτρικά και ηλεκτρονικά μηχανήματα συλλέγονται ξεχωριστά και παραδίδονται προς ανακύκλωση με τρόπο φιλικό προς το περιβάλλον σε επιχείρηση επεξεργασίας απορριμμάτων. Ενημερωθείτε από τις τοπικές υπηρεσίες ή από ειδικευμένους εμπόρους σχετικά με κέντρα ανακύκλωσης και συλλογής απορριμμάτων.



Ηλεκτρικό εργαλείο κατηγορίας ασφάλειας II. Ηλεκτρικό εργαλείο στο οποίο η προστασία από ηλεκτροπληξία δεν εξαρτάται μόνο από την βασική μόνωση αλλά και από συμπληρωματικά μέτρα ασφάλειας όπως διπλή ή ενισχυμένη μόνωση. Δεν υπάρχει εξοπλισμός για να συνδεθεί με την γείωση.



Σήμα συμμόρφωσης CE



Regulatory Compliance Mark (RCM). Το προϊόν τηρεί τις ισχύουσες προδιαγραφές.



EurAsian σήμα πιστότητας.

TEKNİK VERİLER	BE 750 R	SBE 705 RE	SBE 705 RZ
Üretim numarası	4491 61 01...	4428 31 01...	4494 91 01...
.....	4494 96 01...	4494 96 01...	4494 96 01...
.....	..000001-999999	..000001-999999	..000001-999999
Giriş gücü	750 W	705 W	705 W
Çıkış gücü	375 W	350 W	350 W
Boştaki devir sayısı	0-3000 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹
Yükteki maksimum devir sayısı	1450 min ⁻¹	1600 min ⁻¹	1600 min ⁻¹
Yükteki maksimum darbe sayısı	- min ⁻¹	25600 min ⁻¹	25600 min ⁻¹
Statik blokaj momenti *	27 Nm	25 Nm	25 Nm
Delme çapı beton	-	15 mm	15 mm
Delme çapı tuğla ve kireçli kum taşı	-	20 mm	20 mm
Delme çapı çelikte	13 mm	13 mm	13 mm
Delme çapı yumuşak tahtada	30 mm	30 mm	30 mm
Mandren kapasitesi	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Matkap mili	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Germe boyunu çapı	43 mm	43 mm	43 mm
Ağırlığı ise EPTA-üretici 01/2003'e göre	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* AEG Norm N 877318'e göre ölçülmüştür.			

Gürültü bilgileri Ölçüm değerleri EN 60 745 e göre belirlenmektedir. Aletin frekansa bağımlı uluslararası ses basıncı seviyesi değerlendirilme eğrisi A'ya göre tipik gürültü seviyesi: Matkap / Tornavida olarak Ses basıncı seviyesi (Tolerans K=3dB(A))	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)
Akustik kapasite seviyesi (Tolerans K=3dB(A))	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)
Tepmeli matkap olarak Ses basıncı seviyesi (Tolerans K=3dB(A))	-	89 dB (A)	89 dB (A)
Akustik kapasite seviyesi (Tolerans K=3dB(A))	-	100 dB (A)	100 dB (A)

Koruyucu kulaklık kullanın! Vibrasyon bilgileri Toplam titreşim değeri (üç yönün vektör toplamı) EN 60745'e göre belirlenmektedir: Metal delme Titreşim emisyon değeri a _{h,DS}	3,4 m/s2	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
Tolerans K=	1,5 m/s2	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Darbeli beton delme Titreşim emisyon değeri a _{h,1D}	-	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
Tolerans K=	-	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Vida ile tutturma Titreşim emisyon değeri a _h	2,5 m/s2	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
Tolerans K=	1,5 m/s2	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

TEKNİK VERİLER	SBE 750 RZ	SBE 750 RE	SBE 750 RES
Üretim numarası	4428 41 01...	4428 51 01...	4497 83 01...
.....	4494 96 01...	4494 96 01...	4494 96 01...
.....	..000001-999999	..000001-999999	..000001-999999
Giriş gücü	750 W	750 W	750 W
Çıkış gücü	375 W	375 W	375 W
Boştaki devir sayısı	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹
Yükteki maksimum devir sayısı	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
Yükteki maksimum darbe sayısı	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹
Statik blokaj momenti *	27 Nm	27 Nm	27 Nm
Delme çapı beton	16 mm	16 mm	16 mm
Delme çapı tuğla ve kireçli kum taşı	20 mm	20 mm	20 mm
Delme çapı çelikte	13 mm	13 mm	13 mm
Delme çapı yumuşak tahtada	30 mm	30 mm	30 mm
Mandren kapasitesi	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Matkap mili	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Germe boyunu çapı	43 mm	43 mm	43 mm
Ağırlığı ise EPTA-üretici 01/2003'e göre	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* AEG Norm N 877318'e göre ölçülmüştür.			

Gürültü bilgileri Ölçüm değerleri EN 60 745 e göre belirlenmektedir. Aletin frekansa bağımlı uluslararası ses basıncı seviyesi değerlendirilme eğrisi A'ya göre tipik gürültü seviyesi: Matkap / Tornavida olarak Ses basıncı seviyesi (Tolerans K=3dB(A))	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)
Akustik kapasite seviyesi (Tolerans K=3dB(A))	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)
Tepmeli matkap olarak Ses basıncı seviyesi (Tolerans K=3dB(A))	89 dB (A)	89 dB (A)	89 dB (A)
Akustik kapasite seviyesi (Tolerans K=3dB(A))	100 dB (A)	100 dB (A)	100 dB (A)

Koruyucu kulaklık kullanın! Vibrasyon bilgileri Toplam titreşim değeri (üç yönün vektör toplamı) EN 60745'e göre belirlenmektedir: Metal delme Titreşim emisyon değeri a _{h,DS}	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
Tolerans K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Darbeli beton delme Titreşim emisyon değeri a _{h,1D}	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
Tolerans K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Vida ile tutturma Titreşim emisyon değeri a _h	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
Tolerans K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

UYARI

Bu talimatlarda belirtilen titreşim seviyesi, EN 60745 standardına uygun bir ölçme metodu ile ölçülmüştür ve elektrikli el aletleri birbiriyle karşılaştırmak için kullanılabilir. Ölçüm sonuçları ayrıca titreşim yükünün geçici değerlendirmesi için de uygundur.

Belirtilen titreşim seviyesi, elektrikli el aletinin genel uygulamaları için geçerlidir. Ancak elektrikli el aleti başka uygulamalar için, farklı eklenti parçalarıyla ya da yetersiz bakım koşullarında kullanılırsa, titreşim seviyesi farklılık gösterebilir. Bu durumda, titreşim yükü toplam çalışma zaman aralığı içerisinde belirgin ölçüde yükseksebilir.

Titreşim yükünün tam bir değerlendirmesi için ayrıca cihazın kapalı olduğu süreler ve cihazın çalışır durumda olduğu, ancak gerçek kullanımda bulunmadığı süreler de dikkate alınmalıdır. Böylelikle, toplam çalışma zamanı aralığı boyunca meydana gelen titreşim yükü belirgin ölçüde azaltılabilir.

Kullanıcıyı titreşimlerin etkisinden korumak üzere, örneğin elektrikli el aletlerinin ve eklenti parçalarının bakımı, ellerin sıcak tutulması ve iş akışlarının organizasyonu gibi ek güvenlik tedbirleri belirleyiniz.

A UYARI! Bütün güvenlik notlarını ve talimatları okuyunuz. Açıklanan uyarılara ve talimat hükümlerine uyulmadığı takdirde elektrik çarpmalarına, yangınlara ve/veya ağır yaralanmalara neden olunabilir.
Bütün uyarıları ve talimat hükümlerini ileride kullanmak üzere saklayın.

A PERKÜSYON MATKAP İLİŞKİN GÜVENLİK UYARILARI

Tepmeli matkap olarak işitme için koruma cihazı taşıyınız. Gürültü etkisi işitme kaybını etkiler.

Aletle birlikte teslim edilen ek tutamakları kullanın. Aletin kontrolden çıkması kazalara neden olabilir.

Kesme aletinin eğrilmiş elektrik kabloları veya kendi kablosuna isabet eden çalışmalar yapılırken cihazı izole edilmiş kollarından tutun. Kesme aletinin içinden elektrik akımı geçen kablo ile temas etmesi durumunda elektrik akımı cihazın metal kısımlarına geçer ve elektrik çarpmasına sebebiyet verebilir.

A VIDALAMA ALETLERİNE İLİŞKİN GÜVENLİK UYARILARI

Kullandığınız aletin gizli cereyan kablolarına veya aletin kendi elektrik kablosuna temas etme olasılığı olduğunda aleti izolasyonlu saplarından tutunuz. Voltaj altında kalan vida ile temas edilmesi, metal cihaz parçalarına elektrik akımı verebilir ve bu da elektrik çarpmasına neden ol

EK GÜVENLİK VE ÇALIŞMA TALIMATLARI

Koruma teçhizatı kullanın.Makinada çalışırken devamlı surette koruyucu gözlük takın. Koruyucu elbise ve tozlardan korunma maskesi, emniyet eldivenleri ve sağlam ve kaymaya mukavim ayakkabı giyin. Başlık ve kulaklık tavsiye edilir.

Çalışma sırasında ortaya çıkan toz genellikle sağlığa zararlıdır ve bedeninize temas etmemelidir. Uygun bir koruyucu toz maskesi kullanın

Sağlık tehlikelerine neden olan malzemelerin işlenmesi yasaktır (örn. asbest).

Uca yerleştirilen takımın bloke olması halinde lütfen cihazı hemen kapatın! Uca yerleştirilen takım bloke olduğu sürece cihazı tekrar çalıştırmayın; bu sırada yüksek reaksiyon momentine sahip bir geri tepme meydana gelebilir. Uca yerleştirilen takımın neden bloke olduğuna bakın ve bu durumu güvenli uyarılarına dikkat ederek gidin.

Olası nedenler şunlar olabilir:

- İşlenen parça içinde takılma
- İşlenen malzemenin delinmesi
- Elektrikli alete aşırı yük binmesi

Ellerinizi çalışmakta olan makinenin içine uzatmayın.

Uca yerleştirilen takım kullanımı sırasında ısınabilir.
UYARI! Yanma tehlikesi
• takım değiştirme sırasında
• aletin yere bırakılması sırasında

Alet çalışır durumda iken talaş ve kırpıntıları temizlemeye çalışmayın.

Bağlantı kablosunu aletten uzak tutun. Kablo daima aletin arkasında olmalıdır ve toplanmamalıdır.

Duvar, tavan ve zeminde delik açarken elektrik kablolarına, gaz ve su borularına dikkat edin.

İşlenen parçayı bir germe tertibatıyla emniyete alın. Emniyete alınmayan iş parçaları ağır yaralanmalar ve hasarlara neden olabilir.

Aletin kendinde bir çalışma yapmadan önce fişi prizden çekin.

Büyük delik çaplarında ilave sap ana tutamağa dik açılı olarak tespit edilmelidir. Bakınız: Resimli kısım, "Tutamağın çevrilmesi" bölümü.

KULLANIM

Bu elektronik darbeli matkap/vidalama makinesi delme, darbeli delme, vidalama ve diş açma işlerinde çok yönlü olarak kullanılabilir.

Bu alet sadece belirttiği gibi ve usulüne uygun olarak kullanılabilir.

CE UYGUNLUK BEYANI

Tek sorumlu olarak "Teknik Veriler" bölümünde tarif edilen ürünün 2011/65/EU (RoHS), 2004/108/EC, 2006/42/EC say111 direktifin ve a_a1daki harmonize temel belgelerin bütün önemli hükümlerine uygun olduğunu beyan etmekteyiz:

EN 60745-1:2009 + A11:2010
EN 60745-2-1:2010
EN 60745-2-2:2010
EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011
EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008
EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009
EN 61000-3-3:2013
EN 50581:2012

Winnenden, 2014-06-17



Alexander Krug
Managing Director



Teknik evrakları hazırlamakla görevlendirilmiştir.

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

ŞEBEKE BAĞLANTISI

Açık havadaki prizler hatalı akım koruma şalteri (FI, RCD, PRCD) ile donatılmış olmalıdır. Bu, elektrik tesisatındaki bir zorunluluktur. Lütfen aletimizi kullanırken bu hususa dikkat edin.

Aleti sadece tek fazlı alternatif akıma ve tip etiketi üzerinde belirtilen şebeke gerilimine bağlayın. yapısı Koruma sınıfı II'ye girdiğinden alet koruyucu kontaklız prize de bağlanabilir.

Aleti sadece kapalı iken prize takın.

BAKIM

Aletin havalandırma aralıklarını daima temiz tutun.

Sık sık darbeli delme yapıyorsanız mandreni düzenli aralıklarla tozdan arındırın. Bu işleme yapmak için aleti mandren aşağıya bakacak biçimde dik olarak tutun, mandreni sonuna kadar açıp, kapayın. Birikmiş olan toz bu durumda mandrenden aşağı düşer.

Ayrıca, germe çenelerine ve germe çenesi deliklerine düzenli olarak bakım spreyi (ürün kodu: 4932 6217 19) uygulamanızı öneririz.

Şebeke hatları hasarlı ise müşteri hizmetleri servisi tarafından değiştirilmesi gerekir, zira bunun için özel bir aparat gereklidir.

Sadece AEG aksesuarını ve yedek parçalarını kullanın. Değiştirilmesi açıklanmamış olan parçaları bir AEG müşteri servisinde değiştirin (Garanti broşürüne ve müşteri servisi adreslerine dikkat edin).

Gerektiği takdirde aletin dağıtık görünüş şeması, alet tipinin ve tip etiketi üzerindeki sayının bildirilmesi koşuluyla müşteri servisinden veya doğrudan Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany adresinden istenebilir.

SEMBOLLER



DİKKAT! UYARI! TEHLİKE!



Aletin kendinde bir çalışma yapmadan önce fişi prizden çekin.



Lütfen aleti çalıştırmadan önce kullanma kılavuzunu dikkatli biçimde okuyun.



Aksesuar - Teslimat kapsamında değildir, önerilen tamamlamalar aksesuar programında.



Elektrikli cihazların evsel atıklarla birlikte bertaraf edilmesi yasaktır. Elektrikli ve elektronik cihazlar ayrılarak biriktirilmeli ve çevreye zarar vermeden bertaraf edilmeleri için bir atık değerlendirme tesisine götürülmelidirler. Yerel makamlara veya satıcınıza geri dönüşüm tesisleri ve atık toplama merkezlerinin yerlerini danışınız.



Koruma sınıfı II olan elektrikli aletler. Elektrik çarpmasına karşı korumanın sadece temel izolasyona bağlı olmayıp, aynı zamanda çift izolasyon veya takviyeli izolasyon gibi ek koruyucu önlemlerin alınmasına bağlı olan elektrikli alet. Bir koruyucu iletkin bağlamak için düzeneği bulunmamaktadır.

CE işareti



Regulatory Compliance Mark (RCM). Ürün yürlükteki kuralları karşılamaktadır.

EurAsian Uyumluluk işareti

TECHNICKÁ DATA

	BE 750 R	SBE 705 RE	SBE 705 RZ
Výrobní číslo.....	4491 61 01.....	4428 31 01.....	4494 91 01.....
.....	4494 96 01.....		
.....	000001-999999.....	000001-999999.....	000001-999999.....
Jmenovitý příkon	750 W	705 W	705 W
Odběr.....	375 W	350 W	350 W
Volnoběžné otáčky	0-3000 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹
Počet otáček při zatížení max	1450 min ⁻¹	1600 min ⁻¹	1600 min ⁻¹
Počet úderů max	- min ⁻¹	25600 min ⁻¹	25600 min ⁻¹
Statický krouticí moment *	27 Nm	25 Nm	25 Nm
Vrtací ø v betonu	-	15 mm	15 mm
Vrtání ø v cihle a vápenopískové cihle	-	20 mm	20 mm
Vrtací ø v oceli	13 mm	13 mm	13 mm
Vrtací ø v měkké dřevu	30 mm	30 mm	30 mm
Rozsah upnutí sklíčidla	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Vrtací vřeteno	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
ø upínacího krčku	43 mm	43 mm	43 mm
Hmotnost podle prováděcího předpisu EPTA 01/2003	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Změřeno podle normy AEG N 877318			

Informace o hluku
Naměřené hodnoty odpovídají EN 60 745.
V třídě A posuzovaná hladina hluku přístroje činí typicky:
Jako vrtačka/šroubovák:
Hladina akustického tlaku (Kolísavost K=3dB(A))81,5 dB (A).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A)
Hladina akustického výkonu (Kolísavost K=3dB(A))92,5 dB (A).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A)
Jako přiklepová vrtačka:
Hladina akustického tlaku (Kolísavost K=3dB(A))-89 dB (A).....89 dB (A)
Hladina akustického výkonu (Kolísavost K=3dB(A))-100 dB (A).....100 dB (A)
Používejte chrániče sluchu !

Informace o vibracích
Celkové hodnoty vibrací (vektorový součet tří směrů) zjištěnéve smyslu EN 60745.
Vrtání kovů
Hodnota vibračních emisí a_{h,DS}3,4 m/s².....3,4 m/s².....3,4 m/s²
Kolísavost K=1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²
Vrtání betonu s přiklepem
Hodnota vibračních emisí a_{h,ID}-20,2 m/s².....20,2 m/s²
Kolísavost K=-1,5 m/s².....1,5 m/s²
Šroubování
Hodnota vibračních emisí a_h2,5 m/s².....2,5 m/s².....2,5 m/s²
Kolísavost K=1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

TECHNICKÁ DATA

	SBE 750 RZ	SBE 750 RE	SBE 750 RES
Výrobní číslo.....	4428 41 01.....	4428 51 01.....	4497 83 01.....
.....	4494 96 01.....		
.....	000001-999999.....	000001-999999.....	000001-999999.....
Jmenovitý příkon	750 W	750 W	750 W
Odběr.....	375 W	375 W	375 W
Volnoběžné otáčky	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹
Počet otáček při zatížení max	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
Počet úderů max	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹
Statický krouticí moment *	27 Nm	27 Nm	27 Nm
Vrtací ø v betonu	16 mm	16 mm	16 mm
Vrtání ø v cihle a vápenopískové cihle	20 mm	20 mm	20 mm
Vrtací ø v oceli	13 mm	13 mm	13 mm
Vrtací ø v měkké dřevu	30 mm	30 mm	30 mm
Rozsah upnutí sklíčidla	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Vrtací vřeteno	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
ø upínacího krčku	43 mm	43 mm	43 mm
Hmotnost podle prováděcího předpisu EPTA 01/2003	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Změřeno podle normy AEG N 877318			

Informace o hluku
Naměřené hodnoty odpovídají EN 60 745.
V třídě A posuzovaná hladina hluku přístroje činí typicky:
Jako vrtačka/šroubovák:
Hladina akustického tlaku (Kolísavost K=3dB(A))81,5 dB (A).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A)
Hladina akustického výkonu (Kolísavost K=3dB(A))92,5 dB (A).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A)
Jako přiklepová vrtačka:
Hladina akustického tlaku (Kolísavost K=3dB(A))89 dB (A).....89 dB (A).....89 dB (A)
Hladina akustického výkonu (Kolísavost K=3dB(A))100 dB (A).....100 dB (A).....100 dB (A)
Používejte chrániče sluchu !

Informace o vibracích
Celkové hodnoty vibrací (vektorový součet tří směrů) zjištěnéve smyslu EN 60745.
Vrtání kovů
Hodnota vibračních emisí a_{h,DS}3,4 m/s².....3,4 m/s².....3,4 m/s²
Kolísavost K=1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²
Vrtání betonu s přiklepem
Hodnota vibračních emisí a_{h,ID}20,2 m/s².....20,2 m/s².....20,2 m/s²
Kolísavost K=1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²
Šroubování
Hodnota vibračních emisí a_h2,5 m/s².....2,5 m/s².....2,5 m/s²
Kolísavost K=1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

VAROVÁN

Úroveň chvění uvedená v tomto návodu byla naměřena podle metody měření stanovené normou EN 60745 a může být použita pro porovnání elektrického nářadí. Hodí se také pro průběžný odhad zatížení chvěním.

Uvedená úroveň chvění představuje hlavní účely použití elektrického nářadí. Jestliže se ale elektrické nářadí používá pro jiné účely, s odlišnými nástroji nebo s nedostatečnou údržbou, může se úroveň chvění odlišovat. To může značně zvýšit zatížení chvěním během celé pracovní doby.

Pro přesný odhad zatížení chvěním se musí také zohlednit časy, během kterých je přístroj vypnutý nebo kdy je sice v chodu, ale skutečně se s ním nepracuje. To může zatížení chvěním během celé pracovní doby značně snížit.

Stanovte doplňková bezpečnostní opatření pro ochranu obsluhy před účinky chvění jako například: technická údržba elektrického nářadí a nástrojů, udržování teploty rukou, organizace pracovních procesů.

UPOZORNĚNÍ! Přečtěte si všechny bezpečnostní pokyny a návody. Zanedbání při dodržování varovných upozornění a pokynů mohou mít za následek úder elektrickým proudem, požár a/nebo těžká poranění. **Všechna varovná upozornění a pokyny do budoucna uschovejte.**

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PŘÍKLEPOVÁ VRTAČKA

Při vrtání s přiklepem používejte prostředky k ochraně sluchu. Nadměrný hluk může vést ke ztrátě sluchu.

Používejte doplňková madla dodávána s přístrojem. Nedostatečným držením by mohlo dojít ke zranění.

Při provádění prací, při kterých nástroj může narazit na skryta elektrická vedení nebo na vlastní kabel, držte přístroj za izolované přidržovací plošky. Kontakt řezného nástroje s vedením pod napětím může vést k přenosu napětí na kovové části přístroje a k úrazu elektrickým proudem.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO ŠROUBOVÁKY

Přístroj držte za izolované plochy rukojeti, jestliže vykonáváte práce, při kterých by nasazený nástroj mohl zasáhnout skryté elektrické vedení nebo vlastní kabel. Kontakt šroubu s vedením pod napětím může přivést napětí na kovové části přístroje a způsobit elektrický ráz.

DALŠÍ BEZPEČNOSTNÍ A PRACOVNÍ POKYNY

Použijte ochranné vybavení. Při práci s elektrickým nářadím používejte vždy ochranné brýle. Doporučujeme rovněž použití součástí ochranného oděvu a ochranné obuvi, jako protiprašné masky, ochranných rukavic, pevné a neklouzající obuvi, ochranné přilby a ochrany sluchu.

Prach vznikající při práci s tímto nářadím může být zdraví škodlivý. Proto by neměl přijít do styku s tělem. Používejte při práci vhodnou ochranou masku.

Nesmějí se opracovávat materiály, které mohou způsobit ohrožení zdraví (např. azbest)

Při zablokování nasazeného nástroje přístroj okamžitě vypněte! Přístroj nezapínejte, pokud je nasazený nástroj zablokovaný; mohl by při tom vzniknout zpětný náraz s vysokým reakčním momentem. Zjistěte příčinu zablokování nasazeného nástroje a odstraňte ji při dodržení bezpečnostních pokynů.

- Možnými příčinami mohou být:
- vzpříčení v opracovávaném obrobku
 - přelomení opracovávaného materiálu
 - přetížení elektrického přístroje

Nezasahujte do běžícího stroje.

Nasazený nástroj se může během používání rozpálit. **VAROVÁNÍ!** Nebezpečí popálení.
• při výměně nástroje

- při odkládání přístroje

Pokud stroj běží, nesmí být odstraňovány třísky nebo odštěpky.

Neustále dbát na to, aby byl kabel pro připojení k elektrické síti mimo dosah stroje. Kabel vést vždy směrem dozadu od stroje.

Při vrtání do zdi, stropu nebo podlahy dávat pozor na elektrické kabely, plynová a vodovodní potrubí.

Obrobek zabezpečte upínacím zařízením. Nezabezpečené obrobky mohou způsobit těžká poranění a poškození.

Před zahájením veškerých prací na stroji vytáhnout síťovou zástrčku ze zásuvky.

Při vrtání velkými průměry vrtáků musí být přední madlo v poloze kolmé k hlavnímu madlu. Viz: Obrazová část, oddíl "Natočení madla".

OBLAST VYUŽITÍ

Elektronická přiklepová vrtačka / šroubovák je univerzálně použitelná k vrtání, přiklepovému vrtání, šroubování a k řezání závitů.

Toto zařízení lze používat jen pro uvedený účel.

CE-PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Výhradně na vlastní zodpovědnost prohlašujeme, že se výrobek popsany v „Technických údajích“ shoduje se všemi relevantními předpisy směrnice 2011/65/EU (RoHS), 2004/108/ES, 2006/42/ES a s následujícími harmonizovanými normativními dokumenty:

- EN 60745-1:2009 + A11:2010
- EN 60745-2-1:2010
- EN 60745-2-2:2010
- EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011
- EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008
- EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009
- EN 61000-3-3:2013
- EN 50581:2012

Winnenden, 2014-06-17

Alexander Krug

Alexander Krug
Managing Director



Zplnomocněn k sestavování technických podkladů.

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

PŘIPOJENÍ NA SÍŤ

Ve venkovním prostředí musí být zásuvky vybaveny proudovým chráničem (FI, RCD, PRCD). Je to vyžadováno instalačním předpisem pro toto el.zařízení. Dodržujte ho při používání tohoto nářadí, prosím.

Připojit pouze do jednofázové střídavé sítě o napětí uvedeném na štítku. Lze připojit i do zásuvky bez ochranného kontaktu neboť spotřebič je třídy II.

Přívodní kabel zapojit do zásuvky jen při vypnutém stroji.

ÚDRŽBA

Větrací štěrby nářadí udržujeme stále čisté.

Při častém přiklepovém provozu je třeba sklíčidlo pravidelně zbavovat prachu. Za tím účelem podržte stroj tak, aby sklíčidlo směřovalo kolmo dolů a otevírejte a zavírejte sklíčidlo v celém upínacím rozsahu. Tak z něj vypadne nahromaděný prach.

Doporučuje se také pravidelné používání čistícího spreje (čís. 4932 6217 19) na upínací čelisti a na otvory upínacích čelistí.

Dojde-li k poškození přívodního kabelu, nechte jej vyměnit v autorizovaném servisu, protože k výměně je zapotřebí speciální nástroj.

Používejte výhradně náhradní díly a příslušenství AEG. Díly, jejichž výměna nebyla popsána, nechávejte vyměnit v odborném servisu AEG. (Viz záruční list.)

Při potřebě podrobného rozkresu konstrukce, oslovte informaci o typu a čísle přímo servis a nebo výrobce, Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SYMBOLY



POZOR! VAROVÁN! NEBEZPEČÍ!



Před zahájením veškerých prací na stroji vytáhnout síťovou zástrčku ze zásuvky.



Před spuštěním stroje si pečlivě přečtěte návod k používání.



Příslušenství není součástí dodávky, viz program příslušenství.



Elektrické přístroje se nesmí likvidovat společně s odpadem z domácností. Elektrické a elektronické přístroje je třeba sbírat odděleně a odevzdat je v recyklačním podniku na ekologickou likvidaci. Na místních úřadech nebo u vašeho specializovaného prodejce se informujte na recyklační podniky a sběrné dvory.



Elektrický přístroj s třídou ochrany II. Elektrický přístroj, u kterého ochrana před zásahem el. proudem závisí nejen na základní izolaci, ale i na tom, že budou použita také doplňková ochranná opatření, jakými jsou dvojité izolace nebo zesílená izolace. Neexistuje žádné zařízení pro připojení ochranného vodiče.



Značka CE



Regulatory Compliance Mark (RCM). Produkt splňuje platné předpisy.



Euroasijská značka shody

TECHNICKÉ ÚDAJE	BE 750 R	SBE 705 RE	SBE 705 RZ
Výrobné číslo.....	4491 61 01...	4428 31 01...	4494 91 01...
.....			
.....			
Menovitý príkon.....	750 W	705 W	705 W
Výkon.....	375 W	350 W	350 W
Otáčky naprázdno.....	0-3000 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹
Max. otáčky pri záťaži.....	1450 min ⁻¹	1600 min ⁻¹	1600 min ⁻¹
Max. počet úderov pri záťaži.....	- min ⁻¹	25600 min ⁻¹	25600 min ⁻¹
Statický blokovací moment *	27 Nm	25 Nm	25 Nm
Priemer vrtu do betónu.....	- mm	15 mm	15 mm
Priemer vrtu do tehly a vápencového pieskovca.....	- mm	20 mm	20 mm
Priemer vrtu do ocele.....	13 mm	13 mm	13 mm
Priemer vrtu do mäkkého dreva.....	30 mm	30 mm	30 mm
Upínací rozsah sklúčovadla.....	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Vrtacie vreteno.....	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Priemer upínacieho hrdla.....	43 mm	43 mm	43 mm
Hmotnosť podľa vykonávacieho predpisu EPTA 01/2003.....	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Merané podľa AEG normy N 877318			

Informácia o hluku
Namerané hodnoty určené v súlade s EN 60 745.
V triede A posudzovaná hladina hluku prístroja činí typicky:
Ako vŕtačka/skrutkovač:
Hladina akustického tlaku (Kolísavosť K=3dB(A)).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A)
Hladina akustického výkonu (Kolísavosť K=3dB(A)).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A)
Ako príklepová vŕtačka:
Hladina akustického tlaku (Kolísavosť K=3dB(A)).....-89 dB (A).....89 dB (A)
Hladina akustického výkonu (Kolísavosť K=3dB(A)).....-100 dB (A).....100 dB (A)
Používajte ochranu sluchu!

Informácie o vibráciách
Celkové hodnoty vibrácií (vektorový súčet troch smerov) zistenév zmysle EN 60745.
Vŕtanie kovov
Hodnota vibračných emisií a_{h,DS}.....3,4 m/s2.....3,4 m/s².....3,4 m/s²
Kolísavosť K=.....1,5 m/s2.....1,5 m/s².....1,5 m/s²
Vŕtanie betónu s príklepom
Hodnota vibračných emisií a_{h,UD}.....-20,2 m/s².....20,2 m/s²
Kolísavosť K=.....-1,5 m/s².....1,5 m/s²
Skrutkovanie
Hodnota vibračných emisií a_h.....2,5 m/s2.....2,5 m/s².....2,5 m/s²
Kolísavosť K=.....1,5 m/s2.....1,5 m/s².....1,5 m/s²

TECHNICKÉ ÚDAJE	SBE 750 RZ	SBE 750 RE	SBE 750 RES
Výrobné číslo.....	4428 41 01...	4428 51 01...	4497 83 01...
.....	4494 96 01...		
.....			
Menovitý príkon.....	750 W	750 W	750 W
Výkon.....	375 W	375 W	375 W
Otáčky naprázdno.....	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹
Max. otáčky pri záťaži.....	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
Max. počet úderov pri záťaži.....	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹
Statický blokovací moment *	27 Nm	27 Nm	27 Nm
Priemer vrtu do betónu.....	16 mm	16 mm	16 mm
Priemer vrtu do tehly a vápencového pieskovca.....	20 mm	20 mm	20 mm
Priemer vrtu do ocele.....	13 mm	13 mm	13 mm
Priemer vrtu do mäkkého dreva.....	30 mm	30 mm	30 mm
Upínací rozsah sklúčovadla.....	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Vrtacie vreteno.....	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Priemer upínacieho hrdla.....	43 mm	43 mm	43 mm
Hmotnosť podľa vykonávacieho predpisu EPTA 01/2003.....	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Merané podľa AEG normy N 877318			

Informácia o hluku
Namerané hodnoty určené v súlade s EN 60 745.
V triede A posudzovaná hladina hluku prístroja činí typicky:
Ako vŕtačka/skrutkovač:
Hladina akustického tlaku (Kolísavosť K=3dB(A)).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A)
Hladina akustického výkonu (Kolísavosť K=3dB(A)).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A)
Ako príklepová vŕtačka:
Hladina akustického tlaku (Kolísavosť K=3dB(A)).....89 dB (A).....89 dB (A).....89 dB (A)
Hladina akustického výkonu (Kolísavosť K=3dB(A)).....100 dB (A).....100 dB (A).....100 dB (A)
Používajte ochranu sluchu!

Informácie o vibráciách
Celkové hodnoty vibrácií (vektorový súčet troch smerov) zistenév zmysle EN 60745.
Vŕtanie kovov
Hodnota vibračných emisií a_{h,DS}.....3,4 m/s².....3,4 m/s².....3,4 m/s²
Kolísavosť K=.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²
Vŕtanie betónu s príklepom
Hodnota vibračných emisií a_{h,UD}.....20,2 m/s².....20,2 m/s².....20,2 m/s²
Kolísavosť K=.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²
Skrutkovanie
Hodnota vibračných emisií a_h.....2,5 m/s².....2,5 m/s².....2,5 m/s²
Kolísavosť K=.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

POZOR

Úroveň vibrácií uvedená v týchto pokynoch bola nameraná meracou metódou, ktorú stanovuje norma EN 60745 a je možné ju použiť na vzájomné porovnanie elektrického náradia. Hodí sa aj na predbežné posúdenie kmitavého namáhania.

Uvedená úroveň vibrácií reprezentuje hlavné aplikácie elektrického náradia. Ak sa však elektrické náradie používa pre iné aplikácie, s odlišnými vloženými nástrojmi alebo s nedostatočnou údržbou, môže sa úroveň vibrácií líšiť. Toto môže kmitavé namáhanie v priebehu celej pracovnej doby podstatne zvýšiť.

Pre presný odhad kmitavého namáhania by sa mali tiež zohľadniť doby, v ktorých je náradie vypnuté alebo je síce v chode, ale v skutočnosti sa nepoužíva. Toto môže kmitavé namáhanie v priebehu celej pracovnej doby zreteľne redukovať.

Stanovte dodatočné bezpečnostné opatrenia pre ochranu obsluhy pred účinkami vibrácií, ako napríklad: údržba elektrického náradia a vložených nástrojov, udržiavanie teploty rúk, organizácia pracovných postupov.

⚠ UPOZORNENIE! Prečítajte si všetky bezpečnostné pokyny a návody. Zanedbanie dodržiavania Výstražných upozornení a pokynov uvedených v nasledujúcom texte môže mať za následok zásah elektrickým prúdom, spôsobiť požiar a/alebo ťažké poranenie.
Tieto Výstražné upozornenia a bezpečnostné pokyny starostlivo uschovajte na budúce použitie.

⚠ BEZPEČNOSTNÉ POKYNY PRE PRÍKLEPOVÁ VŔTAČKA

Pri vŕtaní s príklepom používajte prostriedky k ochrane sluchu. Nadmerný hluk môže viesť k strate sluchu.

Používajte prídavné rukoväte dodané spolu s prístrojom. Strata kontroly nad strojom môže viesť k zraneniu.

Pri realizovaní prác, pri ktorých nástroj môže naraziť na skryté elektrické vedenia alebo na vlastný kábel, držte prístroj za izolované pridržovacie plošky. Kontakt rezného nástroja s vedením pod napätím môže viesť k prenosu napätia na kovové časti prístroja a k úrazu elektrickým prúdom.

⚠ BEZPEČNOSTNÉ POKYNY PRE SKRUTKOVÁČE

Prístroj držte na izolovaných plochách rukoväte, keď vykonávate práce, pri ktorých by nasadený nástroj mohol zasiahnuť skryté elektrické vedenie alebo vlastný kábel. Stik svedra z elektrickým vodinikom ľahko kovinske deli naprave spravi pod napetost in vodi do električnega udara.

ĎALŠIE BEZPEČNOSTNÉ A PRACOVNÉ POKYNY

Použite ochranné vybavenie. Pri práci s elektrickým náradím používajte vždy ochranné okuliare. Doporučujeme taktiež použitie súčastí ochranného odevu a ochrannej obuvi, ako sú protiprašná maska, ochranné rukavice, pevná a nekľzajúca obuv, ochranná prilba a ochrana sluchu.

Prach vznikajúci pri práci môže byť škodlivý zdraviu. Pri práci nosiť vhodnú ochrannú masku, aby sa nedostal do ľudského organizmu.

Nesmú sa upravovávať materiály, ktoré môžu spôsobiť ohrozenie zdravia (napr. azbest)

Pri zablokovaní nasadeného nástroja prístroj okamžite vypnite! Prístroj nezapínajte, pokiaľ je nasadený nástroj zablokovaný; mohol by pri tom vzniknúť spätný náraz s vysokým reakčným momentom. Príčinu zablokovania nasadeného nástroja zistíte a odstránite so zohľadnením bezpečnostných pokynov.

Možnými príčinami môžu byť:
• spriečenie v upravovanom obrobku

- prelomenie opracovávaného materiálu
- preťaženie elektrického prístroja

Nezasahujte do bežiaceho stroja.

Nasadený nástroj sa počas používania môže rozhorúčiť.
POZORI! Nebezpečenstvo popálenia
• pri výmene nástroja
• pri odkladaní prístroja

Triesky alebo úlomky sa nesmú odstraňovať za chodu stroja.

Pripojovací kábel držte mimo pracovnej oblasti stroja. Kábel smerujte vždy smerom dozadu od stroja.

Pri práci v stene, stropе alebo v podlahe dávajte pozor na elektrické káble, plynové a vodovodné potrubia.

Obrobok zabezpečte upínacím zariadením. Nezabezpečené obrobky môžu spôsobiť ťažké poranenia a poškodenia.

Pred každou prácou na stroji vytiahnite zástrčku zo zásuvky.

Pri veľkých prieroch vŕtania musí byť prídavná rukoväť upevnená kolmo na hlavnú rukoväť. Viď obrazovú časť, odsek "pootočiť rukoväť".

POUŽITIE PODĽA PREDPISOV

Elektronický príklepový vŕtací skrutkovač je univerzálne použiteľný na vŕtanie, príklepové vŕtanie, skrutkovanie a rezanie závitov.

Tento prístroj sa smie používať len v súlade s uvedenými predpismi.

CE - VYHLÁSENIE KONFORMITY

Výhradne na vlastnú zodpovednosť vyhlasujeme, že výrobok popísaný v „Technických údajoch“ sa zhoduje so všetkými relevantnými predpismi smernice 2011/65/EÚ (RoHS), 2004/108/EC, 2006/42/EC a nasledujúcimi harmonizujúcimi normatívnymi dokumentmi:

EN 60745-1:2009 + A11:2010
EN 60745-2-1:2010
EN 60745-2-2:2010
EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011
EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008
EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009
EN 61000-3-3:2013
EN 50581:2012

Winnenden, 2014-06-17



Alexander Krug
Managing Director



SpĽnomocnený zostaviť technické podklady.

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

SIEŤOVÁ PRÍPOJKA

Zásuvky vo vonkajšom prostredí musia byť vybavené ochranným spínačom proti prudovým nárazom (FI, RCD, PRCD). Toto je inštalčný predpis na Vaše elektrické zariadenie. Venujte prosím tomuto pozornosť pri používaní nášho prístroja.

Prípájať len na jednofázový striedavý prúd a na sieťové napätie uvedené na štítku. Pripojenie je možné aj do zásuviek bez ochranného kontaktu, pretože ide o konštrukciu ochrannej triedy II.

Do zásuvky pripájať len vypnutý prístroj.

ÚDRZBA

Vetracie otvory udržiavať stále v čistote.

Pri častom vŕtaní s príklepom by malo byť skľúčovadlo pravidelne čistené od prachu. K tomu je potrebné stroj nasmerovať skľúčovadlom kolmo nadol a v celom upínacom rozsahu skľúčovadlo roztvoriť a zatvoriť. Nazbieraný prach takto zo skľúčovadla vypadne.

Odporúča sa pravidelná aplikácia čistiaceho spreju (id.č. 4932 6217 19) na upínacie čeluste a na vŕtania upínacích čelustí.

Aj dôjde k poškodeniu prírodného kábla, nechajte ho vymeniť v autorizovanom servise, pretože k výmene je potrebný špeciálny nástroj.

Používať len AEG príslušenstvo a náhradné diely. Súčiastky bez návodu na výmenu treba dať vymeniť v jednom z AEG zákaznických centier (viď brožúru Žáruka/Adresy zákaznických centier).

Pri udaní typu stroja a čísla nachádzajúceho sa na štítku dá sa v prípade potreby vyžiadať explozívna schéma prístroja od vášho zákaznického centra alebo priamo v Technonic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SYMBOLY



POZOR! NEBEZPEČENSTVO!



Pred každou prácou na stroji vytiahnite zástrčku zo zásuvky.



Pred prvým použitím prístroja si pozorne prečítajte návod na obsluhu.



Príslušenstvo - nie je súčasťou štandardnej výbavy, odporúčané doplnenie z programu príslušenstva.



Elektrické prístroje sa nesmú likvidovať spolu s odpadom z domácností. Elektrické a elektronické prístroje treba zbierať oddelene a odovzdať ich v recyklačnom podniku na ekologickú likvidáciu. Na miestnych úradoch alebo u vášho špecializovaného predajcu sa spýtajte na recyklačné podniky a zberné dvory.



Elektrický prístroj triedy ochrany II. Elektrický prístroj, pri ktorom ochrana pred zásahom el. prúdom závisí nie len od základnej izolácie, ale aj od toho, že budú použité aj doplnkové ochranné opatrenia, akými sú dvojité izolácie alebo zosilnená izolácia. Neexistuje žiadne zariadenie na pripojenie ochranného vodiča.

Značka CE



Regulatory Compliance Mark (RCM). Produkt spĺňa platné predpisy.

Euroázijská značka zhody

DANE TECHNICZNE

	BE 750 R	SBE 705 RE	SBE 705 RZ
Numer produkcyjny.....	4491 61 01.....	4428 31 01.....	4494 91 01.....
.....	4494 96 01.....	4494 96 01.....	4494 96 01.....
.....	000001-999999.....	000001-999999.....	000001-999999.....
Znamionowa moc wyjściowa.....	750 W.....	705 W.....	705 W.....
Moc wyjściowa.....	375 W.....	350 W.....	350 W.....
Prędkość bez obciążenia.....	0-3000 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹
Maksymalna prędkość obrotowa pod obciążeniem.....	1450 min ⁻¹	1600 min ⁻¹	1600 min ⁻¹
Czesotliwość uderu przy obciążeniu maks.....	- min ⁻¹	25600 min ⁻¹	25600 min ⁻¹
Moment statyczny zakleszczenia *.....	27 Nm.....	25 Nm.....	25 Nm.....
Zdolność wiercenia w betonie.....	- mm.....	15 mm.....	15 mm.....
Zdolność wiercenia w cegła i płytki ceramiczne.....	- mm.....	20 mm.....	20 mm.....
Zdolność wiercenia w stali.....	13 mm.....	13 mm.....	13 mm.....
Zdolność wiercenia w drewno miękkie.....	30 mm.....	30 mm.....	30 mm.....
Zakres otwarcia uchwytu wiertarskiego.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....
Chwyt napędu.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....
Srednica szyjki uchwytu.....	43 mm.....	43 mm.....	43 mm.....
Cieężar wg procedury EPTA 01/2003.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....

* Zmierzone zgodnie z normą AEG N 877318

Informacja dotycząca szumów

Zmierzone wartości wyznaczono zgodnie z normą EN 60 745.

Poziom szumów urządzenia oszacowany jako A wynosi typowo:

Jako wiertarka/wkrętarka:

Poziom ciśnienia akustycznego (Niepewność K=3dB(A)).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A)

Poziom mocy akustycznej (Niepewność K=3dB(A)).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A)

Jako wiertarka udarowa:

Poziom ciśnienia akustycznego (Niepewność K=3dB(A)).....-.....89 dB (A).....89 dB (A)

Poziom mocy akustycznej (Niepewność K=3dB(A)).....-.....100 dB (A).....100 dB (A)

Należy używać ochroniaczy uszu!

Informacje dotyczące wibracji

Wartości łączne drgań (suma wektorowa trzech kierunków) wyznaczone zgodnie z normą EN 60745

Wiercenie w metalu

Wartość emisji drgań a_{h,DS}.....3,4 m/s².....3,4 m/s².....3,4 m/s²

Niepewność K=.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Wiercenie udarowe w betonie

Wartość emisji drgań a_{h,ID}.....-.....20,2 m/s².....20,2 m/s²

Niepewność K=.....-.....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Przykręcanie

Wartość emisji drgań a_h.....2,5 m/s².....2,5 m/s².....2,5 m/s²

Niepewność K=.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

DANE TECHNICZNE

	SBE 750 RZ	SBE 750 RE	SBE 750 RES
Numer produkcyjny.....	4428 41 01.....	4428 51 01.....	4497 83 01.....
.....	4494 96 01.....	4494 96 01.....	4494 96 01.....
.....	000001-999999.....	000001-999999.....	000001-999999.....
Znamionowa moc wyjściowa.....	750 W.....	750 W.....	750 W.....
Moc wyjściowa.....	375 W.....	375 W.....	375 W.....
Prędkość bez obciążenia.....	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹
Maksymalna prędkość obrotowa pod obciążeniem.....	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
Czesotliwość uderu przy obciążeniu maks.....	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹
Moment statyczny zakleszczenia *.....	27 Nm.....	27 Nm.....	27 Nm.....
Zdolność wiercenia w betonie.....	16 mm.....	16 mm.....	16 mm.....
Zdolność wiercenia w cegła i płytki ceramiczne.....	20 mm.....	20 mm.....	20 mm.....
Zdolność wiercenia w stali.....	13 mm.....	13 mm.....	13 mm.....
Zdolność wiercenia w drewno miękkie.....	30 mm.....	30 mm.....	30 mm.....
Zakres otwarcia uchwytu wiertarskiego.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....
Chwyt napędu.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....
Srednica szyjki uchwytu.....	43 mm.....	43 mm.....	43 mm.....
Cieężar wg procedury EPTA 01/2003.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....

* Zmierzone zgodnie z normą AEG N 877318

Informacja dotycząca szumów

Zmierzone wartości wyznaczono zgodnie z normą EN 60 745.

Poziom szumów urządzenia oszacowany jako A wynosi typowo:

Jako wiertarka/wkrętarka:

Poziom ciśnienia akustycznego (Niepewność K=3dB(A)).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A)

Poziom mocy akustycznej (Niepewność K=3dB(A)).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A)

Jako wiertarka udarowa:

Poziom ciśnienia akustycznego (Niepewność K=3dB(A)).....89 dB (A).....89 dB (A).....89 dB (A)

Poziom mocy akustycznej (Niepewność K=3dB(A)).....100 dB (A).....100 dB (A).....100 dB (A)

Należy używać ochroniaczy uszu!

Informacje dotyczące wibracji

Wartości łączne drgań (suma wektorowa trzech kierunków) wyznaczone zgodnie z normą EN 60745

Wiercenie w metalu

Wartość emisji drgań a_{h,DS}.....3,4 m/s².....3,4 m/s².....3,4 m/s²

Niepewność K=.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Wiercenie udarowe w betonie

Wartość emisji drgań a_{h,ID}.....20,2 m/s².....20,2 m/s².....20,2 m/s²

Niepewność K=.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Przykręcanie

Wartość emisji drgań a_h.....2,5 m/s².....2,5 m/s².....2,5 m/s²

Niepewność K=.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

OSTRZEŻENIE

Podany w niniejszych instrukcjach poziom drgań został zmierzony za pomocą metody pomiarowej zgodnej z normą EN 60745 i może być użyty do porównania ze sobą elektronarzędzi. Nadaje się on również do tymczasowej oceny obciążenia wibracyjnego.

Podany poziom drgań reprezentuje główne zastosowania elektronarzędzia. Jeśli jednakże elektronarzędzie użyte zostanie do innych celów z innymi narzędziami roboczymi lub nie jest dostatecznie konserwowane, wtedy poziom drgań może wykazywać odchylenia. Może to wyraźnie zwiększyć obciążenie wibracjami przez cały okres pracy.

Dla dokładnego określenia obciążenia wibracjami należy uwzględnić również czasy, w których urządzenie jest wyłączone względnie jest włączone, lecz w rzeczywistości nie pracuje. Może to spowodować wyraźną redukcję obciążenia wibracyjnego w całym okresie pracy.

Należy wprowadzić dodatkowe środki zapobiegawcze celem ochrony obsługującego przed oddziaływaniem drgań, jak na przykład: konserwacja narzędzi roboczych i elektronarzędzi, nagrzanie rąk, organizacja przebiegu pracy.

OSTRZEŻENIE! Należy przeczytać wszystkie wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i instrukcje. Błędy w przestrzeganiu poniższych wskazówek mogą spowodować porażenie prądem, pożar i/lub ciężkie obrażenia ciała.
Należy starannie przechowywać wszystkie przepisy i wskazówki bezpieczeństwa dla dalszego zastosowania.

WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA DLA WIERTARKA UDAROWA

Do wiercenia udarowego należy zakładać ochronniki słuchu. Hałas może powodować utratę słuchu.
Stosować uchwyty pomocnicze dostarczone z narzędziem. Utrata kontroli może spowodować obrażenia.
Trzymaj urządzenie za izolowane powierzchnie chwytne gdy wykonujesz roboty, w trakcie których narzędzie skrawające może natrafić na ukryte przewody prądowe lub na własny kabel. Styczność narzędzia skrawającego z będącym pod napięciem przewodem może spowodować podłączenie części metalowych urządzenia do napięcia i prowadzić do porażenia prądem elektrycznym.

WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA DLA WKRETAŹEK

W przypadku wykonywania prac, przy których narzędzie robocze może natrafić na ukryte przewody prądowe lub na własny kabel, urządzenie należy trzymać za izolowane uchwyty. Kontakt śruby z przewodem pod napięciem może spowodować podłączenie części metalowych urządzenia do napięcia i prowadzić do porażenia prądem elektrycznym.

DODATKOWE WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA I INSTRUKCJE ROBOCZE

Stosować wyposażenie ochronne. Przy pracy maszyną zawsze nosić okulary ochronne. Zalecana jest odzież ochronna, jak maska pyłochronna, rękawice ochronne, mocne i chroniące przed poślizgiem obuwie, kask i ochronniki słuchu.
Kurz powstający przy pracy z tym elektronarzędziem może być szkodliwy dla zdrowia, w związku z tym nie powinien dotrzeć do ciała. Nosić odpowiednią maskę przeciwpyłową.
Nie wolno obrabiać materiałów, które mogą być przyczyną zagrożenia zdrowia (na przykład azbestu).
W przypadku zablokowania narzędzia nasadzanego należy natychmiast wyłączyć urządzenie! Nie należy ponownie włączać urządzenia tak długo, jak długo narzędzie nasadzone jest zablokowane; przy tym mógłby powstać odrzut zwrotny o dużym momencie reakcyjnym. Należy wykręcić i usunąć przyczynę zablokowania narzędzia

nasadzanego uwzględniając wskazówki dotyczące bezpieczeństwa.

- Możliwymi przyczynami tego mogą być:
- Skośne ustawienie się w poddawany obróbcie przedmiocie obrabianym
 - Przerwanie materiału poddawanego obróbcie
 - Przeciągnięcie narzędzia elektrycznego

Nie należy sięgać do wnętrza maszyny będącej w ruchu.
Narzędzie nasadzone może w trakcie użytkowania stać się gorące.
OSTRZEŻENIE! Niebezpieczeństwo oparzenia się

- przy wymianie narzędzia
- przy odstawianiu urządzenia

Podczas pracy elektronarzędzia nie wolno usuwać trocin ani drzazg.

Kabel zasilający nie może znajdować się w obszarze roboczym elektronarzędzia. Powinien on się zawsze znajdować się za operatorem.

Podczas pracy przy ścianach, sufitych i podłodze należy uważać na kable elektryczne, przewody gazowe i wodociągowe.

Należy zabezpieczyć przedmiot poddawany obróbcie za pomocą urządzenia mocującego. Niezabezpieczone przedmioty poddawane obróbcie mogą spowodować ciężkie obrażenia ciała i uszkodzenia.

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac związanych z elektronarzędziem należy wyjąć wtyczkę z gniazdka.

Przy pracy z wiertłami o dużych średnicach uchwyt pomocniczy należy zamocować pod kątem prostym w stosunku do uchwytu głównego (patrz ilustracje, rozdział "Obrót uchwytu").

WARUNKI UŻYTKOWANIA

Elektroniczna wiertarka/wkrętarka przeznaczona do uniwersalnych zastosowań przy wierceniu, wierceniu udarowym, wkręcaniu i gwintowaniu.
Produkt można użytkować wyłącznie zgodnie z jego normalnym przeznaczeniem.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI CE

Oświadczamy na naszą wyłączną odpowiedzialność, że produkt opisany w punkcie "Dane techniczne" jest zgodny ze wszystkimi istotnymi przepisami Dyrektywy 2011/65/EU (RoHS), 2004/108/WE, 2006/42/WE oraz z następującymi zharmonizowanymi dokumentami normatywnymi:

EN 60745-1:2009 + A11:2010
EN 60745-2-1:2010
EN 60745-2-2:2010
EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011
EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008
EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009
EN 61000-3-3:2013
EN 50581:2012

Winnenden, 2014-06-17


Alexander Krug
Managing Director
Upelnomocniony do zestawienia danych technicznych
Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany



PODŁĄCZENIE DO SIECI

Urządzenia pracujące w wielu różnych miejscach, w tym poza pomieszczeniami zamkniętymi, należy podłączać poprzez ochronny (FI, RCD, PRCD) wyłącznik udarowy.
Podłączać tylko do źródła zasilania prądem zmiennym jednofazowym i wyłącznie o napięciu podanym na tabliczce znamionowej. Możliwe jest również podłączenie do gniazdka bez uziemienia, ponieważ konstrukcja odpowiada II klasie bezpieczeństwa.
Przed włożeniem wtyczki do gniazdka upewnić się, czy urządzenie jest wyłączone.

UTRZYMANIE I KONSERWACJA

Otwory wentylacyjne elektronarzędzia muszą być zawsze drożne.
Jeśli elektronarzędzia używa się głównie do wiercenia udarowego, należy regularnie oczyszczać uchwyt narzędziowy z pyłu. Trzymając elektronarzędzie uchwytem pionowo skierowane w dół, należy go całkowicie otworzyć, a następnie zamknąć. Nagromadzony pył wyleci z uchwytu.
Zaleca się regularne czyszczenie szczęk zaciskowych i usuwanie wiórów wiertarskich przy pomocy środka czyszczącego (Nr. ident. 4932 6217 19).
Jeżeli kabel zasilania sieciowego jest uszkodzony, musi on być wymieniony przez serwis naprawczy, ponieważ niezbędne jest specjalne narzędzie.

Należy stosować wyłącznie wyposażenie dodatkowe i części zamienne AEG. W przypadku konieczności wymiany części, dla których nie podano opisu, należy skontaktować się z przedstawicielami serwisu AEG (patrz lista punktów obsługi gwarancyjnej/serwisowej).

Na życzenie można otrzymać rysunek widoku zespołu rozebranego. Przy zamawianiu należy podać numer oraz typ elektronarzędzia umieszczony na tabliczce znamionowej. Zamówienia można dokonać albo u lokalnych przedstawicieli serwisu, albo bezpośrednio w Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SYMBOLE



UWAGA! OSTRZEŻENIE NIEBEZPIECZEŃSTWO!



Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac związanych z elektronarzędziem należy wyjąć wtyczkę z gniazdka.



Przed uruchomieniem elektronarzędzia zapoznać się uważnie z treścią instrukcji.



Wypożyczenie dodatkowe dostępne osobno.



Urządzenia elektryczne nie mogą być usuwane razem z odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Urządzenia elektryczne i elektroniczne należy gromadzić oddzielnie i w celu usuwania ich od odpadów zgodnie z wymaganiami środowiska naturalnego oddawać do przedsiębiorstwa utylizacyjnego. Proszę zasięgnąć informacji o centrach recyklingowych i punktach zbiorczych u władz lokalnych lub u wyspecjalizowanego dostawcy.



Elektronarzędzie klasy ochrony II. Elektronarzędzie, w którym zabezpieczenie przed porażeniem prądowym zależy nie tylko od izolacji podstawowej, lecz również od tego, czy zostały zastosowane dodatkowe środki ochrony, takie jak: izolacja podwójna lub izolacja wzmacniona. Nie ma żadnego urządzenia do podłączenia przewodu ochronnego.

Znak CE



Regulatory Compliance Mark (RCM). Produkt spełnia obowiązujące przepisy.



Znak zgodności EurAsian

MŰSZAKI ADATOK	BE 750 R	SBE 705 RE	SBE 705 RZ
Gyártási szám.....	4491 61 01.....	4428 31 01.....	4494 91 01.....
.....	4494 96 01.....	4494 96 01.....	4494 96 01.....
.....	000001-999999.....	000001-999999.....	000001-999999.....
Névleges teljesítményfelvétel.....	750 W.....	705 W.....	705 W.....
Leadott teljesítmény.....	375 W.....	350 W.....	350 W.....
Üresjárat fordulatszám.....	0-3000 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹
Fordulatszám terhelés alatt max.	1450 min ⁻¹	1600 min ⁻¹	1600 min ⁻¹
Útészszám terhelés alatt max.	- min ⁻¹	25600 min ⁻¹	25600 min ⁻¹
Statikus blokkoló mozgás *.....	27 Nm.....	25 Nm.....	25 Nm.....
Furat-Ø betonba.....	- mm.....	15 mm.....	15 mm.....
Furat-Ø téglába és mészkőbe.....	- mm.....	20 mm.....	20 mm.....
Furat-Ø acélba.....	13 mm.....	13 mm.....	13 mm.....
Furat-Ø puhafa.....	30 mm.....	30 mm.....	30 mm.....
Befogási tartomány.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....
Fúróterengély.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....
Feszítőnyak-Ø.....	43 mm.....	43 mm.....	43 mm.....
Súly a 01/2003 EPTA-eljárás szerint.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....
* Az AEG N 877318 szabvány szerint mérve			

Zajinformáció

A közölt értékek megfelelnek az EN 60 745 szabványnak.

A készülék munkahelyi zajszintje tipikusan:

Fúrógépként/csavarozógépként:

Hangnyomás szint (K bizonytalanság=3dB(A)).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A)

Hangteljesítmény szint (K bizonytalanság=3dB(A)).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A)

Útvefúrógépként:

Hangnyomás szint (K bizonytalanság=3dB(A)).....- dB (A).....89 dB (A).....89 dB (A)

Hangteljesítmény szint (K bizonytalanság=3dB(A)).....- dB (A).....100 dB (A).....100 dB (A)

Hallásvédő eszköz használata ajánlott!

Vibráció-információk

Összesített rezgésértékek (három irány vektoriális összegaz EN 60745-nek megfelelően meghatározva.

Fúrás fémben

ah,D rezgésemisszió érték.....3,4 m/s2.....3,4 m/s².....3,4 m/s²

K bizonytalanság.....1,5 m/s2.....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Útvefúrás betonban

ah,ID rezgésemisszió érték.....- m/s2.....20,2 m/s².....20,2 m/s²

K bizonytalanság.....- m/s2.....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Csavarozás

ah rezgésemisszió érték.....2,5 m/s2.....2,5 m/s².....2,5 m/s²

K bizonytalanság.....1,5 m/s2.....1,5 m/s².....1,5 m/s²

MŰSZAKI ADATOK	SBE 750 RZ	SBE 750 RE	SBE 750 RES
Gyártási szám.....	4428 41 01.....	4428 51 01.....	4497 83 01.....
.....	4494 96 01.....	4494 96 01.....	4494 96 01.....
.....	000001-999999.....	000001-999999.....	000001-999999.....
Névleges teljesítményfelvétel.....	750 W.....	750 W.....	750 W.....
Leadott teljesítmény.....	375 W.....	375 W.....	375 W.....
Üresjárat fordulatszám.....	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹
Fordulatszám terhelés alatt max.	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
Útészszám terhelés alatt max.	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹
Statikus blokkoló mozgás *.....	27 Nm.....	27 Nm.....	27 Nm.....
Furat-Ø betonba.....	16 mm.....	16 mm.....	16 mm.....
Furat-Ø téglába és mészkőbe.....	20 mm.....	20 mm.....	20 mm.....
Furat-Ø acélba.....	13 mm.....	13 mm.....	13 mm.....
Furat-Ø puhafa.....	30 mm.....	30 mm.....	30 mm.....
Befogási tartomány.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....
Fúróterengély.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....
Feszítőnyak-Ø.....	43 mm.....	43 mm.....	43 mm.....
Súly a 01/2003 EPTA-eljárás szerint.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....
* Az AEG N 877318 szabvány szerint mérve			

Zajinformáció

A közölt értékek megfelelnek az EN 60 745 szabványnak.

A készülék munkahelyi zajszintje tipikusan:

Fúrógépként/csavarozógépként:

Hangnyomás szint (K bizonytalanság=3dB(A)).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A)

Hangteljesítmény szint (K bizonytalanság=3dB(A)).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A)

Útvefúrógépként:

Hangnyomás szint (K bizonytalanság=3dB(A)).....89 dB (A).....89 dB (A).....89 dB (A)

Hangteljesítmény szint (K bizonytalanság=3dB(A)).....100 dB (A).....100 dB (A).....100 dB (A)

Hallásvédő eszköz használata ajánlott!

Vibráció-információk

Összesített rezgésértékek (három irány vektoriális összegaz EN 60745-nek megfelelően meghatározva.

Fúrás fémben

ah,D rezgésemisszió érték.....3,4 m/s².....3,4 m/s².....3,4 m/s²

K bizonytalanság.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Útvefúrás betonban

ah,ID rezgésemisszió érték.....20,2 m/s².....20,2 m/s².....20,2 m/s²

K bizonytalanság.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Csavarozás

ah rezgésemisszió érték.....2,5 m/s².....2,5 m/s².....2,5 m/s²

K bizonytalanság.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

FIGYELMEZTETÉS

A jelen utasításokban megadott rezgésszint értéke az EN 60745-ben szabályozott mérési eljárásnak megfelelően került lememésre, és használható elektromos szerszámokkal történő összehasonlításához. Az érték alkalmas a rezgésterhelés előzetes megbecsülésére is.

A megadott rezgésszint-érték az elektromos szerszám legfőbb alkalmazásait reprezentálja. Ha az elektromos szerszámot azonban más alkalmazásokhoz, eltérő használt szerszámokkal vagy nem elegendő karbantartással használják, a rezgésszint értéke eltérő lehet. Ez jelentősen megnövelheti a rezgésterhelést a munkavégzés teljes időtartama alatt.

A rezgésterhelés pontos megbecsüléséhez azokat az időket is figyelembe kell venni, melyekben a készülék lekapcsolódik, vagy ugyan működik, azonban ténylegesen nincs használatban. Ez jelentősen csökkentheti a rezgésterhelést a munkavégzés teljes időtartama alatt.

Határozzon meg további biztonsági intézkedéseket a kezelő védelmére a rezgések hatása ellen, például: az elektromos és a használt szerszámok karbantartásával, a kezek melegen tartásával, a munkafolyamatok megszervezésével.

▲ FIGYELMEZTETÉS! Olvasson el minden biztonsági útmutatást és utasítást. A következőkben leírt előírások betartásának elmulasztása áramütésekhez, tűzhöz és/vagy súlyos testi sérülésekhez vezethet.

Kérjük a későbbi használatra gondosan őrizze meg ezeket az előírásokat.

▲ BIZTONSÁGI ÚTMUTATÁSOK AZ ÚTVEFÚRÓ

Útvefúráskor viseljen hallásvédőt. A zaj hatása hallásvesztést okozhat.

Használja a készülékkel együtt szállított kézfogantyúkat. A készülék fölötti ellenőrzés elvesztése sérüléseket okozhat.

A készüléket a szigetelt markolatfelületeket fogva tartsa, ha olyan munkákat végez, melyeknél a vágószerszám rejtett elektromos vezetékekbe vagy saját vezetékébe ütközhet. A vágószerszám feszültségvezető vezetékkel való érintkezésekor a készülék fém részei is feszültség alá kerülhetnek, és elektromos áramütés következhet be.

▲ BIZTONSÁGI ÚTMUTATÁSOK CSAVAROZÓGÉPEKHEZ

A szigetelt markolatfelületlen fogja a készüléket, ha olyan munkákat végez, amelyeknél a használt szerszám rejtett villamos vezetékekkel vagy a saját kábelével érintkezhet. A csavar feszültségvezetőQ vezetékkel érintkezve fém alkatrészeket helyezhet feszültség alá, és elektromos áramütést idézhet elQ.

TOVÁBBI BIZTONSÁGI ÉS MUNKAVÉGZÉSI UTASÍTÁSOK

Használjon védőfelszerelést! Ha a gépen dolgozik, mindig hordjon védőszemüveget! Javasoljuk a védőruházat, úgymint porvédő maszk, védőcipő, erős és csúszásbiztos lábbeli, sisak és hallásvédő használatát.

A munka során keletkező por gyakran egészségre káros, ezért ne kerüljön a szervezetbe Hordjon e célra alkalmas porvédőmaszkot.

Nem szabad olyan anyagokat megmunkálni, amelyek egészségre veszélyesek (pl. azbeszket).

A betétszerszám elakadásakor azonnal ki kell kapcsolni a készüléket! Addig ne kapcsolja vissza a készüléket, amíg a betétszerszám elakadása fennáll; ennek során nagy ellennyomatékú visszarúgás történhet. Határozza és szüntesse meg a betétszerszám elakadásának okát a biztonsági útmutatások betartása mellett.

Ennek következők lehetnek az okai:

- a szerszám elakad a megmunkálandó munkadarabban
- a megmunkálandó anyag átszakadt
- az elektromos szerszám túlterhelése

Ne nyúljon a járó géphe.

A betétszerszám az alkalmazás során felforrósodhat.

FIGYELMEZTETÉSI Egési sérülések veszélye

- szerszámcserék
- a készülék lerakásakor

A munka közben keletkezett forgácsokat, szilánkokat, törmeléket, stb. csak a készülék teljes leállása után szabad a munkaterületről eltávolítani.

Munka közben a hálózati csatlakozókábel a sérülés elkerülése érdekében a munkaterületől, illetve a készüléktől távol kell tartani.

Falban, földében, aljzatban történő fúrásnál fokozottan ügyelni kell az elektromos-, víz- és gázvezetésekre.

Biztosítsa a munkadarabot befogó szerkezettel. A nem biztosított munkadarabok súlyos sérüléseket és károkat okozhatnak.

Bármilyen jellegű karbantartás vagy javítás előtt a készüléket áramtalanítani kell.

Ha nagy átmérőjű fúróval dolgozik a segédfogantyút a megfelelő szögbe kell állítani a főfogantyúhoz viszonyítva. (Lásd az illusztrációk fejezetben: "a fogantyú beállítása").

RENDELTETÉSSZERŰ HASZNÁLAT

Az elektronikus útvefúró/csavarozó általánosan használható fúráshoz, útvefúráshoz, csavarozáshoz és menetvágáshoz.

A készüléket kizárólag az alábbiakban leírtaknak megfelelően szabad használni.

CE-AZONOSSÁGI NYILATKOZAT

Egyedüli felelősséggel kijelentjük, hogy a „Műszaki Adatok” alatt leírt termék a 2011/65/EU (RoHS), 2004/108/EK, 2006/42/EK irányelvek minden releváns előírásának, ill. az alábbi harmonizált normatív dokumentumoknak megfelel:

EN 60745-1:2009 + A11:2010

EN 60745-2-1:2010

EN 60745-2-2:2010

EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011

EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008

EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009

EN 61000-3-3:2013

EN 50581:2012

Winnenden, 2014-06-17



Alexander Krug

Managing Director



Műszaki dokumentáció összeállításra felhatalmazva

Techtronic Industries GmbH

Max-Eyth-Straße 10

71364 Winnenden

Germany

HÁLÓZATI CSATLAKOZTATÁS

Szabadban a dugaljat hibaáram-védőkapcsolóval kell ellátni. Az elektromos készülékek üzembehelyezési útmutatása ezt kötelezően előírja (FI, RCD, PRCD). Ügyeljen erre az elektromos kéziszerszámok használatakor is.

A készüléket csak egyfázisú váltóáramra és a teljesítménytáblán megadott hálózati feszültségre csatlakoztassa. A csatlakoztatás védőérintkező nélkülű dugaszolóaljzatokra is lehetséges, mivel a készülék felépítése II. védettségi osztályú.

Mielőtt áram alá helyezi a gépet, győződjön meg róla, hogy a gép ki van kapcsolva.

KARBANTARTÁS

A készülék szellőzőnyílásait mindig tisztán kell tartani.

Gyakori ütfefűrás esetén a tokmányt időről-időre meg kell tisztítani. A tisztításhoz fordítsa a készüléket tokmánnyal lefelé és a tokmányt teljes befogási tartományban nyissa, illetve zárja. Az összegyűlt por kihullik a tokmányból.

Tisztítóspray (4932 6217 19) rendszeres használata a feszítópórák és furataik tisztításához ajánlott.

Ha a hálózati csatlakozóvezeték megsérült, akkor azt ügyfélszolgálati hely által kell kicserélni, mert ahhoz speciális szerszám szükséges.

Javításhoz, karbantartáshoz kizárólag AEG alkatrészeket és tartozékokat szabad használni. A készülék azon részeinek cseréjét, amit a kezelési útmutató nem engedélyez, kizárólag a javításra feljogosított márkaszerviz végezheti. (Lásd a szervizlistát)

Szükség esetén a készülékek robbantott ábráját - a készülék típusa és azonosító száma alapján a területileg illetékes Milwaukee márkaszerviztől vagy közvetlenül a gyártótól (Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany) lehet kérni.

SZIMBÓLUMOK



FIGYELEM! FIGYELMEZTETÉS! VESZÉLY!



Bármilyen jellegű karbantartás vagy javítás előtt a készüléket áramtalanítani kell.



Kérjük alaposan olvassa el a tájékoztatót mielőtt a gépet használja.



Azokat a tartozékokat, amelyek gyárilag nincsenek a készülékhez mellékelve, külön lehet megrendelni.



Az elektromos eszközöket nem szabad a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Az elektromos és elektronikus eszközöket szelektíven kell gyűjteni, és azokat környezetbarát ártalmatlanítás céljából hulladékhasznosító üzemben kell leadni. A helyi hatóságoknál vagy szakkereskedőjénél tájékozódjon a hulladékudvarokról és gyűjtőhelyekről.



II. védelmi osztályú elektromos szerszám. Olyan elektromos szerszám, amelynél az elektromos áramütés elleni védelem nem csak az alapszigeteléstől függ, hanem amelyben kiegészítő védőintézkedéseket, mint pl. kettős szigetelés vagy megerősített szigetelés, alkalmaznak. Nincs lehetőség védőérintkezés csatlakoztatására.



CE-jelölés



Regulatory Compliance Mark (RCM). A termék teljesíti az érvényben lévő előírásokat.



Eurázsiai megfelelőségi jelzés.

TEHNIČNI PODATKI

	BE 750 R	SBE 705 RE	SBE 705 RZ
Proizvodna številka.....	4491 61 01.....	4428 31 01.....	4494 91 01.....
.....	4494 96 01.....		
.....	000001-999999.....	000001-999999.....	000001-999999.....
Nazivna sprejemna moč.....	750 W.....	705 W.....	705 W.....
Oddajna zmogljivost.....	375 W.....	350 W.....	350 W.....
Število vrtiljajev v prostem teku.....	0-3000 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹
Število vrtiljajev pri obremenitvi maks.....	1450 min ⁻¹	1600 min ⁻¹	1600 min ⁻¹
bremensko število udarcev maks.....	- min ⁻¹	25600 min ⁻¹	25600 min ⁻¹
Statični blokirni moment *.....	27 Nm.....	25 Nm.....	25 Nm.....
Vrtalni ø v betonu.....	-.....	15 mm.....	15 mm.....
Vrtalni ø v opeki in apnenem peščencu.....	-.....	20 mm.....	20 mm.....
Vrtalni ø v jeklu.....	13 mm.....	13 mm.....	13 mm.....
Vrtalni ø v mehkem lesu.....	30 mm.....	30 mm.....	30 mm.....
Napenjalno področje vpenjalne glave.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....
Vrtalno vreteno.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....
Vpenjalni vrat ø.....	43 mm.....	43 mm.....	43 mm.....
Teža po EPTA-proceduri 01/2003.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....
* Izmerjeno po AEG normi N 877318			

Informacije o hrupnosti

Vrednosti merjenja ugotovljene ustrezno z EN 60 745. Raven hrupnosti naprave ovrednotena z A, znaša tipično:

Kot vrtalnik/vijačnik			
Nivo zvočnega tlaka (Nevarnost K=3dB(A)).....	81,5 dB (A).....	81,5 dB (A).....	81,5 dB (A).....
Višina zvočnega tlaka (Nevarnost K=3dB(A)).....	92,5 dB (A).....	92,5 dB (A).....	92,5 dB (A).....
Kot udarni vrtalnik			
Nivo zvočnega tlaka (Nevarnost K=3dB(A)).....	-.....	89 dB (A).....	89 dB (A).....
Višina zvočnega tlaka (Nevarnost K=3dB(A)).....	-.....	100 dB (A).....	100 dB (A).....

Nosite zaščito za sluh!

Informacije o vibracijah

Skupna vibracijska vrednost (Vektorska vsota treh smerdoločena ustrezno EN 60745.

Vrtanje v kovine			
Vibracijska vrednost emisij a _{h,DS}	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
Nevarnost K=.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Udarno vrtanje v beton			
Vibracijska vrednost emisij a _{h,1D}	-.....	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
Nevarnost K=.....	-.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Vijačenje			
Vibracijska vrednost emisij a _h	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
Nevarnost K=.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

TEHNIČNI PODATKI

	SBE 750 RZ	SBE 750 RE	SBE 750 RES
Proizvodna številka.....	4428 41 01.....	4428 51 01.....	4497 83 01.....
.....	4494 96 01.....		
.....	000001-999999.....	000001-999999.....	000001-999999.....
Nazivna sprejemna moč.....	750 W.....	750 W.....	750 W.....
Oddajna zmogljivost.....	375 W.....	375 W.....	375 W.....
Število vrtiljajev v prostem teku.....	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹
Število vrtiljajev pri obremenitvi maks.....	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
bremensko število udarcev maks.....	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹
Statični blokirni moment *.....	27 Nm.....	27 Nm.....	27 Nm.....
Vrtalni ø v betonu.....	16 mm.....	16 mm.....	16 mm.....
Vrtalni ø v opeki in apnenem peščencu.....	20 mm.....	20 mm.....	20 mm.....
Vrtalni ø v jeklu.....	13 mm.....	13 mm.....	13 mm.....
Vrtalni ø v mehkem lesu.....	30 mm.....	30 mm.....	30 mm.....
Napenjalno področje vpenjalne glave.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....
Vrtalno vreteno.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....
Vpenjalni vrat ø.....	43 mm.....	43 mm.....	43 mm.....
Teža po EPTA-proceduri 01/2003.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....
* Izmerjeno po AEG normi N 877318			

Informacije o hrupnosti

Vrednosti merjenja ugotovljene ustrezno z EN 60 745. Raven hrupnosti naprave ovrednotena z A, znaša tipično:

Kot vrtalnik/vijačnik			
Nivo zvočnega tlaka (Nevarnost K=3dB(A)).....	81,5 dB (A).....	81,5 dB (A).....	81,5 dB (A).....
Višina zvočnega tlaka (Nevarnost K=3dB(A)).....	92,5 dB (A).....	92,5 dB (A).....	92,5 dB (A).....
Kot udarni vrtalnik			
Nivo zvočnega tlaka (Nevarnost K=3dB(A)).....	89 dB (A).....	89 dB (A).....	89 dB (A).....
Višina zvočnega tlaka (Nevarnost K=3dB(A)).....	100 dB (A).....	100 dB (A).....	100 dB (A).....

Nosite zaščito za sluh!

Informacije o vibracijah

Skupna vibracijska vrednost (Vektorska vsota treh smerdoločena ustrezno EN 60745.

Vrtanje v kovine			
Vibracijska vrednost emisij a _{h,DS}	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
Nevarnost K=.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Udarno vrtanje v beton			
Vibracijska vrednost emisij a _{h,1D}	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
Nevarnost K=.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Vijačenje			
Vibracijska vrednost emisij a _h	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
Nevarnost K=.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

OPOZORILO

V teh navodilih navedena raven tresljajev je bila izmerjena po EN60745 normiranjem merilnem postopku in lahko služi medsebojni primerjavi električnih orodij. Prav tako je primeren za predhodno oceno obremenitve s tresljaji.

Navedena raven tresljajev navaja najpomembnejše vrste rabe električnega orodja. Kadar se električno orodje uporablja za drugačne namene, z odstopajočimi orodji ali pa z nezadostnim vzdrževanjem, lahko raven tresljajev tudi odstopa. Le to lahko čez celoten delovni čas znatno zviša obremenitev s tresenjem.

Za natančno oceno obremenitve s tresljaji naj bi se upošteval tudi čas v katerem je naprava izklopljena ali sicer teče, vendar dejansko ni v rabi. Le to lahko obremenitev s tresljaji čez celoten delovni čas znatno zmanjša.

Za zaščito upravljalca pred učinkom tresljajev uvedite dodatne zaščitne ukrepe npr.: Vzdrževanje električnega orodja in orodja, delo s toplimi rokami, organizacija delovnih potočkov.

⚠ OPOZORILO! Preberite vsa varnostna opozorila in navodila. Napake zaradi neupoštevanja spodaj navedenih opozoril in napotil lahko povzročijo električni udar, požar in/ali težke telesne poškodbe.
Vsa opozorila in napotila shranite, ker jih boste v prihodnje še potrebovali.

⚠ VARNOSTNA OPOZORILO ZA TOLKALA VAJA

Pri udarnemu vrtnanju nosite glušnik. Hrup lahko povzroči izgubo sluha.

Uporabite dodatne ročaje, ki so dobavljeni skupaj z napravo. Izguba kontrole lahko povzroči poškodbe.

Kadar izvajate dela pri katerih lahko orodje zadane prikrito električno napeljavo ali lasten vodnik, je napravo potrebno držati za izolirane prijemalne površine. Stik rezalnega orodja z napetostnim vodnikom napeljave lahko privede kovinske dele naprave pod napetost in vodi do električnega udara.

⚠ VARNOSTNA OPOZORILO ZA VIJAČNIKE

Kadar izvajate dela pri katerih bi uporabljeno orodje lahko zadelo prikrito električno napeljavo, držite napravo za izolirane oprijemalne površine. Stik svedra z električnim vodnikom lahko kovinske deli naprave spravi pod napetost in vodi do električnega udara.

NADALJNA VARNOSTNA IN DELOVNA OPOZORILO

Uporabite zaščitno opremo. Pri delu s strojem vedno nosite zaščitna očala. Priporočajo se zaščitna oblačila, kot npr. maska za zaščito proti prahu, zaščitne rokavice, trdno in nedrseče obuvalo, čelada in zaščita za sluh.

Prah, ki nastaja pri delu, je pogosto zdravju škodljiv in naj ne zaide v telo. Nosite ustrezno masko proti prahu.

Obdelava materialov, iz katerih izhajajo ogroženost zdravja (npr. azbest), ni dovoljena.

V primeru blokade orodja napravo takoj izklopite! Naprave ponovno ne vklaplajte dokler je orodje blokirano; pri tem bi lahko prišlo do povratnega udara z velikim reakcijskim momentom. Ugotovite in odpravite vzroke blokade orodja ob upoštevanju varnostnih navodil.

- Možni razlogi so lahko:
- Zagozditev v obdelovancu
 - prežganje obdelovanega materiala
 - Preobremenitev električnega orodja

Ne segajte v stroj v teku.

Orodje lahko med uporabo postane vroče.

OPOZORILO! Nevarnost opeklin

- pri menjavi orodja
- pri odlaganju naprave

Trske ali iveri se pri tekočem stroju ne smejo odstranjevati.

Vedno pazite, da se priključni kabel ne približa področju delovanja stroja. Kabel vedno vodite za strojem.

Pri delih na steni, stropu ali v tleh pazite na električne kable, plinske in vodne napeljave.

Obdelovanec zavarujte z vpenjalno pripravo. Nezavarovani obdelovanci lahko povzročijo težke poškodbe in okvare.

Pred vsemi deli na stroju izvlecite vtičak iz vtičnice.

Pri velikih premerih vrtnine mora biti dodatni ročaj pritrjen pravokotno na glavni ročaj. Glej tudi slikovni del, odstavek "Obračanje ročaja".

UPORABA V SKLADU Z NAMEMBNOSTJO

Elektronski udarni vrtnik je univerzalno uporaben za vrtnanje, udarno vrtnanje, vijačenje in za zarezovanje navojev.

Ta naprava se sme uporabiti samo v skladu z namembnostjo uporabi samo za navede namene.

CE-IZJAVA O KONFORMNOSTI

V lastni odgovornosti izjavljamo, da se pod "Tehnični podatki" opisan proizvod ujema z vsemi relevantnimi predpisi smernice 2011/65/EU (RoHS), 2004/108/ES, 2006/42/ES in s sledečimi harmoniziranimi normativnimi dokumenti:

EN 60745-1:2009 + A11:2010
EN 60745-2-1:2010
EN 60745-2-2:2010
EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011
EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008
EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009
EN 61000-3-3:2013
EN 50581:2012

Winnenden, 2014-06-17

Alexander Krug

Alexander Krug
Managing Director



Pooblaščen za izdelavo spisov tehnične dokumentacije.

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

OMREŽNI PRIKLJUČEK

Vtičnice v zunanjem področju morajo biti opremljene z zaščitnimi stikali za okvarni tok (FI, RCD, PRCD). To zahteva instalacijski predpis za vašo električno napravo. Prosimo, da to pri uporabi naše naprave upoštevate.

Priključite samo na enofazni izmenični tok in samo na omrežno napetost, ki je označena na tipski ploščici. Priključitev je možna tudi na vtičnice brez zaščitnega kontakta, ker obstaja nadgradnja zaščitnega razreda.

Napravo priklopite na vtičnico samo v izklopljenem stanju.

VZDRŽEVANJE

Pazite na to, da so prezračevalne reže stroja vedno čiste.

Pri pogostem obratovanju udarnega vrtnja z vpenjalne glave redno očistite prah. V ta namen vrtnalno vpenjalno glavo držite navpično navzdol ter odprite in zaprite vpenjalno glavo preko celotnega napenjalnega področja. Prah, ki se je nabral, tako pade iz vrtnalne vpenjalne glave.

Priporoča se redna uporaba čistilnega spreja (Id.št. 4932 6217 19) na napenjalnih čeljustih in na vrtninah napenjalnih čeljusti.

V kolikor je priključni omrežni vodnik poškodovan, ga je potrebno s strani servisne službe nadomestiti, ker je za ta namen potrebno posebno orodje.

Uporabljajte samo AEG pribor in nadomestne dele. Poskrbite, da sestavne dele, katerih zamenjava ni opisana, zamenjajo v AEG servisni službi (upoštevajte brošuro Garancija/Naslovi servisnih služb).

Po potrebi se lahko pri vaši servisni službi ali direktno pri Techtronic Industries GmbH naroči eksplozijska risba naprave ob navedbi tipa stroja in številke s tipske ploščice Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SIMBOLI



POZOR! OPOZORILO! NEVARNO!



Pred vsemi deli na stroju izvlecite vtičak iz vtičnice.



Prosimo, da pred uporabo pozorno preberete to navodilo za uporabo.



Oprema – ni vsebovana v obsegu dobave, priporočeno dopolnilo iz programa opreme.



Električnih naprav ni dovoljeno odstranjevati skupaj z gospodinjstskimi odpadki. Električne in elektronske naprave je potrebno zbirati ločeno in za okolju prijazno odstranitev, oddati podjetju za reciklažo. Pri krajevnem uradu ali vašem strokovnem prodajalcu se pozanimajte glede reciklažnih dvorišč in zbirnih mest.



Električno orodje zaščitnega razreda II. Električno orodje, pri katerem zaščita pred električnim udarom ni odvisna zgolj od osnovne izolacije, temveč tudi od tega, da so uporabljeni dodatni ukrepi, kot dvojna ali okrepljena izolacija. Ni priprave za priključek zaščitnega vodnika.

CE-znak



Regulatory Compliance Mark (RCM). Proizvod izpolnjuje veljavne predpise.



EurAsian oznaka o skladnosti.



TEHNIČKI PODACI	BE 750 R	SBE 705 RE	SBE 705 RZ
Broj proizvodnje.....	4491 61 01...	4428 31 01...	4494 91 01...
.....	4494 96 01...	4494 96 01...	4494 96 01...
.....	000001-999999	000001-999999	000001-999999
Snaga nominalnog prijema.....	750 W	705 W	705 W
Predajni učinak.....	375 W	350 W	350 W
Broj okretaja praznog hoda.....	0-3000 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹
Broj okretaja pod opterećenjem.....	1450 min ⁻¹	1600 min ⁻¹	1600 min ⁻¹
Maksimalan broj udara pod opterećenjem.....	- min ⁻¹	25600 min ⁻¹	25600 min ⁻¹
Statični moment blokiranja *	27 Nm	25 Nm	25 Nm
Bušenje-Ø u beton.....	-	15 mm	15 mm
Bušenje-Ø u opeku i silikatnu opeku.....	-	20 mm	20 mm
Bušenje-Ø u čelik.....	13 mm	13 mm	13 mm
Bušenje-Ø u mekano drvo.....	30 mm	30 mm	30 mm
Područje stezne glave za stezanje svrdla.....	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Vreteno za bušenje.....	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Stezno grlo-Ø.....	43 mm	43 mm	43 mm
Težina po EPTA-proceduri 01/2003.....	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Mjereno po AEG normi N 877318			

Informacije o buci

Mjerne vrijednosti utvrđjene odgovarajuće EN 60 745.

A-ocijenjeni nivo buke aparata iznosi tipično:

Kao svrdlo/zavrtać:

Nivo pritiska zvuka (Nesigurnost K=3dB(A)).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A)

Nivo učinka zvuka (Nesigurnost K=3dB(A)).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A)

Kao udarno svrdlo:

Nivo pritiska zvuka (Nesigurnost K=3dB(A)).....-.....89 dB (A).....89 dB (A)

Nivo učinka zvuka (Nesigurnost K=3dB(A)).....100 dB (A).....100 dB (A)

Nositi zaštitu sluha!

Informacije o vibracijama

Ukupne vrijednosti vibracije (Vektor suma tri smjersu odmjerene odgovarajuće EN 60745

Bušenje metala

Vrijednost emisije vibracije a_{h,DS}.....3,4 m/s2.....3,4 m/s².....3,4 m/s²

Nesigurnost K=.....1,5 m/s2.....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Udarno bušenje u betonu

Vrijednost emisije vibracije a_{h,UD}.....-.....20,2 m/s².....20,2 m/s²

Nesigurnost K=.....1,5 m/s2.....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Vijčanje

Vrijednost emisije vibracije a_h.....2,5 m/s2.....2,5 m/s².....2,5 m/s²

Nesigurnost K=.....1,5 m/s2.....1,5 m/s².....1,5 m/s²

TEHNIČKI PODACI	SBE 750 RZ	SBE 750 RE	SBE 750 RES
Broj proizvodnje.....	4428 41 01...	4428 51 01...	4497 83 01...
.....	4494 96 01...	4494 96 01...	4494 96 01...
.....	000001-999999	000001-999999	000001-999999
Snaga nominalnog prijema.....	750 W	750 W	750 W
Predajni učinak.....	375 W	375 W	375 W
Broj okretaja praznog hoda.....	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹
Broj okretaja pod opterećenjem.....	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
Maksimalan broj udara pod opterećenjem.....	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹
Statični moment blokiranja *	27 Nm	27 Nm	27 Nm
Bušenje-Ø u beton.....	16 mm	16 mm	16 mm
Bušenje-Ø u opeku i silikatnu opeku.....	20 mm	20 mm	20 mm
Bušenje-Ø u čelik.....	13 mm	13 mm	13 mm
Bušenje-Ø u mekano drvo.....	30 mm	30 mm	30 mm
Područje stezne glave za stezanje svrdla.....	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Vreteno za bušenje.....	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Stezno grlo-Ø.....	43 mm	43 mm	43 mm
Težina po EPTA-proceduri 01/2003.....	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Mjereno po AEG normi N 877318			

Informacije o buci

Mjerne vrijednosti utvrđjene odgovarajuće EN 60 745.

A-ocijenjeni nivo buke aparata iznosi tipično:

Kao svrdlo/zavrtać:

Nivo pritiska zvuka (Nesigurnost K=3dB(A)).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A)

Nivo učinka zvuka (Nesigurnost K=3dB(A)).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A)

Kao udarno svrdlo:

Nivo pritiska zvuka (Nesigurnost K=3dB(A)).....89 dB (A).....89 dB (A).....89 dB (A)

Nivo učinka zvuka (Nesigurnost K=3dB(A)).....100 dB (A).....100 dB (A).....100 dB (A)

Nositi zaštitu sluha!

Informacije o vibracijama

Ukupne vrijednosti vibracije (Vektor suma tri smjersu odmjerene odgovarajuće EN 60745

Bušenje metala

Vrijednost emisije vibracije a_{h,DS}.....3,4 m/s².....3,4 m/s².....3,4 m/s²

Nesigurnost K=.....1,5 m/s2.....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Udarno bušenje u betonu

Vrijednost emisije vibracije a_{h,UD}.....20,2 m/s².....20,2 m/s².....20,2 m/s²

Nesigurnost K=.....1,5 m/s2.....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Vijčanje

Vrijednost emisije vibracije a_h.....2,5 m/s2.....2,5 m/s².....2,5 m/s²

Nesigurnost K=.....1,5 m/s2.....1,5 m/s².....1,5 m/s²

UPOZORENJE

Ova u ovim uputama navedena razina titranja je bila izmjerena odgovarajuće jednom u EN 60745 normiranom mjernom postupku i može se upotrijebiti za usporedbu električnog alata međusobno. Ona je prikladna i za privremenu procjenu titrajnog opterećenja.

Navedena razina titranja reprezentira glavne primjene električnog alata. Ukoliko se električni alat upotrebljava u druge svrhe sa odstupajućim primijenjenim alatima ili nedovoljnim održavanjem, onda razina titranja može odstupati. To može titrajno opterećenje kroz cijeli period rada bitno povišiti.

Za točnu procjenu titrajnog opterećenja se moraju uzeti u obzir i vremena u kojima je uređaj isključen ili u kojima doduše radi, ali nije i stvarno u upotrebi. To može titrajno opterećenje bitno smanjiti za vrijeme cijelog radnog perioda.

Utvrdite dodatne sigurnosne mjere za zaštitu poslužioca protiv djelovanja titranja kao npr.: Održavanje električnih alata i upotrebljenih alata, održavanje topline ruku, organizacija i radne postupke.

⚠ UPOZORENJE! Pročitajte molimo sve sigurnosna upozorenja i upute. Ako se ne bi poštivale napomene o sigurnosti i upute to bi moglo uzrokovati strujni udar, požar i/ili teške ozljede.

Sačuvajte sve napomene o sigurnosti i upute za buduću primjenu.

⚠ SIGURNOSNE UPUTE ZA UDARALJKE BUŠILICA

Kod uraladnog bušenja nosite zaštitu za sluh. Djelovanje buke može uzrokovati gubitak sluha.

Koristite dodatne drške koje su isporučene sa aparatom. Gubitak kontrole može prouzročiti povrede.

Držite spravu na izoliranim držačkim površinama kada izvodite radove kod kojih rezački alat može pogoditi skrivenne vodove struje ili osobni kabel. Kontakt rezačkog alata sa vodovima koji sprovode naponm može metalne dijelove sprave dovesti pod napon i tako dovesti do električnog udara.

⚠ SIGURNOSNE UPUTE ZA ODVIJAČ

Napravu držite na izoliranim površinama drške kada izvodite radove kod kojih upotrebljeni alat može pogoditi skrivenne vodove struje ili može pogoditi osobni kabel. Kontakt rezačkog alata sa vodovima koji sprovode naponm može metalne dijelove sprave dovesti pod napon i tako dovesti do električnog udara.

OSTALE SIGURNOSNE I RADNE UPUTE

Upotrebljavati zaštitnu opremu. Kod radova sa strojem uvijek nositi zaštitne naočale. Preporučuje se zaštitna odjeća, kao zaštitna maska protiv prašine, zaštitne rukavice, čvrste i protiv klizanja sigurne cipele, šljem i zaštitu sluha.

Prašina koja nastaje prilikom rada je često nezdrava i ne bi smijela dospjeti u tijelo. Nositi prikladnu zaštitnu masku protiv prašine.

Ne smiju se obrađivati nikakvni materijali, od kojih prijeti opasnost po zdravlje (npr. azbest).

Kod blokiranja alata koji se upotrebljava uređaj molimo odmah isključiti! Uređaj nemojte ponovno uključiti za vrijeme dok je alat koji se upotrebljava blokiran; time može doći do povratnog udara sa visokim reakcijskim momentom. Pronađite i otklonite uzrok blokiranja alata koji se upotrebljava uz poštivanje sigurnosnih uputa.

Mogući uzroci tome mogu biti:

- Izobličavanje u izratku koji se obrađuje
- Probijanje materijala koji se obrađuje
- Preopterećenje električnog alata

Nemojte sezati u stroj koji radi.

Upotrebljeni alat se može za vrijeme korištenja zagrijati.
UPOZORENIE! Opasnost od opekotina

- kod promjene alata
- kod odlaganja uređaja

Piljevina ili iverje se za vrijeme rada stroja ne smiju odstranjivati.

Priključni kabel uvijek držati udaljenim sa područja djelovanja. Kabel uvijek voditi od stroja prema nazad.

Kod radova na zidu, stropu ili podu paziti na električne kablove kao i vodove plina i vode.

Osigurajte vaš izradak jednim steznim uređenjem. Neosigurani izradci mogu prouzročiti teške povrede i oštećenja.

Prije radova na stroju izvući utikač iz utičnice.

Kod velikih promjera bušenja mora dodatna ručka biti pričvršćena pravokutno prema glavnoj ručki. Vidi i sliku, odsječak "Ručku zaokrenuti".

PROPIISNA UPOTREBA

Elektronski udarni bušač/zavrtać je univerzalno upotrebljiv za bušenje, udarno bušenje, zavrtanje i rezanje navoja.

Ovaj aparat se smije upotrijebiti samo u određene svrhe kao što je navedeno.

CE-IZJAVA KONFORMNOSTI

Izjavljujemo na osobnu odgovornost, da je proizvod opisan pod "Tehnički podaci", sukladan sa svim relevantnim propisima smjernice 2011/65/EU (RoHs), 2004/108/EC, 2006/42/EC i sa sljedećim harmoniziranim normativnim dokumentima:

EN 60745-1:2009 + A11:2010
EN 60745-2-1:2010
EN 60745-2-2:2010
EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011
EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008
EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009
EN 61000-3-3:2013
EN 50581:2012

Winnenden, 2014-06-17

Alexander Krug

Alexander Krug
Managing Director



Ovlašten za formiranje tehničke dokumentacije.

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Strasse 10
71364 Winnenden
Germany

PRIKLJUČAK NA MREŽU

Utičnice na vanjskom području moraju biti opremljene zaštitnim prekidačima za pogrešnu struju (FI, RCD, PRCD). To zahtjeva instalacijski propis za električne uređaje. Molimo da ovo poštujuete prilikom upotrebe našeg aparata.

Priključiti samo na jednofaznu naizmjeničnu struju i samo na napon struje, naveden na pločici snage. Priključak je moguć i na utičnice bez zaštitnog kontakta, jer postoji dogradnja zaštitne klase II.

Uređaj priključiti na utičnicu samo kada je isključen.

ODRŽAVANJE

Prereze za prozračivanje stroja uvijek držati čistima.

Kod čestog pogona bušenja udaranjem stezna glava se mora redovno osloboditi od prašine. K tome stroj sa steznom glavom držati okomito na dolje i steznu glavu preko cijelog područja stezanja otvoriti i zatvoriti. Nakupljena prašina tako ispada iz stezne glave.

Redovna primjena spraya za čišćenje (Id.br. 4932 6217 19) na steznim čeljustima i bušenjima steznih čeljusti se preporučuje.

Ako je mrežni priključni vod oštećen, mora se od strane servisa zamijeniti, zato što je za to potreban specijalan alat. Primijeniti samo AEG opremu i rezervne dijelove. Sastavne dijelove, čija zamjena nije opisana, dati zamijeniti kod jedne od AEG servisnih službi (poštivati brošuru Garancija/Adrese servisa).

Po potrebi se može zatražiti crtež eksplozije aparata uz davanje podataka o tipu stroja i desetoznamenastog broja na pločici snage kod Vaše servisne službe ili direktno kod Techronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SIMBOLI



PAŽNJA! UPOZORENIE! OPASNOST!



Prije radova na stroju izvući utikač iz utičnice.



Molimo da pažljivo pročitate uputu o upotrebi prije puštanja u rad.



Oprema - u opsegu isporuke nije sadržana, preporučena dopuna iz promgrama opreme.



Električni uređaji se ne smiju zbrinjavati skupa sa kućnim smećem. Električni uređaji se moraju skupljati odvojeno i predati na zbrinjavanje primjereno okolišu jednom od pogona za iskorišćavanje. Raspitajte se kod mjesnih vlasti ili kod stručnog trgovca u svezi gospodarstva za recikliranje i mjesta skupljanja.



Električni alat zaštitne kategorije II. Električni alat, čija zaštita od jednog električnog udara ne zavisi samo od osnovne izolacije, već i od toga, da se primijene dodatne zaštitne mjere, kao što su dvostruka izolacija ili pojačana izolacija. Ne postoji nikakva naprava za priključak nekog zaštitnog voda.



Oznaka-CE



Regulatory Compliance Mark (RCM). Proizvod ispunjava valjane propise.



EurAsian znak konformnosti.

TEHNIŠKIE DATI	BE 750 R	SBE 705 RE	SBE 705 RZ
Izlaides numurs	4491 61 01	4428 31 01	4494 91 01
.....	4494 96 01		
.....	000001-999999	000001-999999	000001-999999
Nominālā atdotā jauda	750 W	705 W	705 W
Cietkoks	375 W	350 W	350 W
Tukšgaitas apgriezienu skaits	0-3000 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹
maks. apgriezienu skaits ar slodzi	1450 min ⁻¹	1600 min ⁻¹	1600 min ⁻¹
maks. sitienu biežums ar slodzi	- min ⁻¹	25600 min ⁻¹	25600 min ⁻¹
statiskais blokēšanas moments *	27 Nm	25 Nm	25 Nm
Urbšanas diametrs betonā	-	15 mm	15 mm
Urbšanas diametrs kriegelos un kaļķsmilšakmenī	-	20 mm	20 mm
Urbšanas diametrs tēraudā	13 mm	13 mm	13 mm
Urbšanas diametrs mikstkokā	30 mm	30 mm	30 mm
Urbja stiprinājuma amplitūda	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Urbja vārpsta	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Kakla diametrs	43 mm	43 mm	43 mm
Svars atbilstoši EPTA -Procedure 01/2003	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Mērīts saskaņā ar firmas AEG normu N 877318			

Trokšņu informācija			
Vērtības, kas noteiktas saskaņā ar EN 60 745.			
A novērtētās aparatūras skaņas līmenis ir:			
Kā urbis/skrūvgriezis:			
Trokšņa spiediena līmenis (Nedrošība K=3dB(A))	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)
Trokšņa jaudas līmenis (Nedrošība K=3dB(A))	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)
Kā āmurburis:			
Trokšņa spiediena līmenis (Nedrošība K=3dB(A))	-	89 dB (A)	89 dB (A)
Trokšņa jaudas līmenis (Nedrošība K=3dB(A))	-	100 dB (A)	100 dB (A)
Nēsāt trokšņa slāpētāju!			

Vibrāciju informācija			
Svārstību kopējā vērtība (Trīs virzienu vektoru summtiek noteikta atbilstoši EN 60745.			
Metāla urbis			
svārstību emisijas vērtība a _{h,DS}	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
Nedrošība K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Betona elektriskais urbis			
svārstību emisijas vērtība a _{h,UD}	-	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
Nedrošība K=	-	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Skrūvēšana			
svārstību emisijas vērtība a _h	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
Nedrošība K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

TEHNIŠKIE DATI	SBE 750 RZ	SBE 750 RE	SBE 750 RES
Izlaides numurs	4428 41 01	4428 51 01	4497 83 01
.....	4494 96 01		
.....	000001-999999	000001-999999	000001-999999
Nominālā atdotā jauda	750 W	750 W	750 W
Cietkoks	375 W	375 W	375 W
Tukšgaitas apgriezienu skaits	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹
maks. apgriezienu skaits ar slodzi	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
maks. sitienu biežums ar slodzi	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹
statiskais blokēšanas moments *	27 Nm	27 Nm	27 Nm
Urbšanas diametrs betonā	16 mm	16 mm	16 mm
Urbšanas diametrs kriegelos un kaļķsmilšakmenī	20 mm	20 mm	20 mm
Urbšanas diametrs tēraudā	13 mm	13 mm	13 mm
Urbšanas diametrs mikstkokā	30 mm	30 mm	30 mm
Urbja stiprinājuma amplitūda	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Urbja vārpsta	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Kakla diametrs	43 mm	43 mm	43 mm
Svars atbilstoši EPTA -Procedure 01/2003	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Mērīts saskaņā ar firmas AEG normu N 877318			

Trokšņu informācija			
Vērtības, kas noteiktas saskaņā ar EN 60 745.			
A novērtētās aparatūras skaņas līmenis ir:			
Kā urbis/skrūvgriezis:			
Trokšņa spiediena līmenis (Nedrošība K=3dB(A))	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)
Trokšņa jaudas līmenis (Nedrošība K=3dB(A))	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)
Kā āmurburis:			
Trokšņa spiediena līmenis (Nedrošība K=3dB(A))	89 dB (A)	89 dB (A)	89 dB (A)
Trokšņa jaudas līmenis (Nedrošība K=3dB(A))	100 dB (A)	100 dB (A)	100 dB (A)
Nēsāt trokšņa slāpētāju!			

Vibrāciju informācija			
Svārstību kopējā vērtība (Trīs virzienu vektoru summtiek noteikta atbilstoši EN 60745.			
Metāla urbis			
svārstību emisijas vērtība a _{h,DS}	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
Nedrošība K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Betona elektriskais urbis			
svārstību emisijas vērtība a _{h,UD}	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
Nedrošība K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Skrūvēšana			
svārstību emisijas vērtība a _h	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
Nedrošība K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

UZMANĪBU

Instrukcijā norādītā svārstību robežvērtība ir izmērīta mērījumu procesā, kas veikts atbilstoši standartam EN 60745, un to var izmantot elektroinstrumentu savstarpējai salīdzināšanai. Tā ir piemērota arī svārstību noslogojuma pagaidu izvērtēšanai.

Norādītā svārstību robežvērtība ir reprezentatīva elektroinstrumenta pamata pielietojuma jomām. Tomēr, ja elektroinstrumenti tiek pielietoti citās jomās, papildus izmantojot neatbilstošus elektroinstrumentus vai pēc nepietiekamas tehniskās apkopes, tad svārstību robežvērtība var atšķirties. Tas var ievērojami palielināt svārstību noslogojumu visa darba laikā.

Precīzai svārstību noslogojuma noteikšanai, ir jāņem vērā arī laiks, kad ierīces ir izslēgtas vai arī ir ieslēgtas, tomēr faktiski netiek lietota. Tas var ievērojami samazināt svārstību noslogojumu visa darba laikā.

Integrējiet papildus drošības pasākumus pret svārstību ietekmi lietotājam, piemēram: elektroinstrumentu un darba instrumentu tehniskā apkope, roku siltuma uzturēšana, darba procesu organizācija.

BRĪDINĀJUMS! Izlasiet visus drošības brīdinājumus un instrukcijas. Šeit sniegto drošības noteikumu un norādījumu neievērošana var izraisīt aizdegšanos un būt par cēloni elektriskajam triecienam vai nopietnam savainojumam. **Pēc izlasīšanas uzglabājiet šos noteikumus turpmākai izmantošanai.**

DROŠĪBAS NORĀDĪJUMI DARBĀ AR PERKUSIJAS URBT

Lietojiet dzirdes aizsargu, izmantojot āmururbi. Trokšņa iedarbība var izraisīt dzirdes zudumu.

Lietojiet instrumentam pievienotos papildus rokturus. Zaudējot kontroli, var gūt ievainojumus.

Lerīci turiet aiz izolētiem rokturiem, ja veicat darbus, kuros griešanas darbiem izmantojamais instruments var skart paslēptus elektrovadus vai pats savu kabeli. Šī instrumenta saskare ar strāvu vadošiem kabeļiem var radīt spriegumu arī ierīces metāliskajās daļās un var izraisīt elektrisko triecienu.

DROŠĪBAS NORĀDĪJUMI DARBĀ AR ELEKTRISKO SKRŪVGRIEZI

Veicot darbus ar iekārtu, kurai ar instrumentiem iespējams netīšām pieskarties elektroapgādes līnijai vai tās kabeļiem, turēt to aiz izolētās satveršanas virsmas. Skrūves kontakts ar spriegumu vadošu vadu var ierīces metāla daļas uzlādēt un novest pie elektriskās strāvas trieciena.

CITAS DROŠĪBAS UN DARBA INSTRUKCIJAS

Jāizmanto aizsargapriekojums. Strādājot ar mašīnu, vienmēr jānēsā aizsargbrilles. Ieteicams nēsāt aizsargapgērbus, kā piemēram, aizsargmasku, aizsargcimdus, kurpes no stingra un neslīdīga materiāla, ķiveri un ausu aizsargus.

Putekļi, kas rodas darba gaitā, bieži ir kaitīgi veselībai un tiem nevajadzētu nokļūt organismā. Jānēsā piemērota maska, kas pasargā no putekļiem.

Nedrīkst apstrādāt materiālus, kas rada draudus veselībai (piemēram, azbestu).

Ja izmantojamais darba rīks tiek bloķēts, nekavējoties izslēgt ierīci! Neieslēdziet ierīci, kamēr izmantojamais darba rīks ir bloķēts; var rasties atsitiens ar augstu griezes momentu. Noskaidrojiet un novērsiet izmantojamā darba rīka bloķēšanas iemeslu, ievērojot visas drošības norādes.

- Iespējamie iemesli:
- iesprūdis apstrādājamajā materiālā
 - apstrādājamais materiāls ir caursists
 - elektroinstrumenti ir pārslogots

I-AA2eslēgtai ierīcei nepieskarties.

Izmantojamais darba rīks darba gaitā var stipri sakarst. **UZMANĪBU!** Bīstamība apdedzināties

- veicot darba rīka nomaīņu
- noliekot iekārtu

Skaidas un atlūzas nedrīkst ņemt ārā, kamēr mašīna darbojas.

Pievienojuma kabeli vienmēr turēt atstatu no mašīnas darbības lauka. Kabelim vienmēr jāatrodas aiz mašīnas.

Veicot darbus sienu, griestu un grīdas apvidū, vajag uzmanīties, lai nesabojātu elektriskos, gāzes un ūdens vadus.

Fiksējiet apstrādājamo materiālu ar fiksācijas aprīkojumu. Nenostiprināti materiāli var izraisīt smagus savainojumus un bojājumus.

Pirms jebkādiem darbiem, kas attiecas uz mašīnas apkopi, mašīnu noteikti vajag atvienot no kontaktligzdas.

Pie liela urbšanas diametra papildus rokturi vajag piestiprināt perpendikulāri galvenajam rokturim. Skat. arī attēlus nodaļā "Pagriezti rokturi".

NOTEIKUMIEM ATBILSTOŠS IZMANTOJUMS

Elektroniskā triecienuurbjmašīna / skrūvgrieznis ir universāli izmantojams urbšanai, urbšanai ar perforāciju, skrūvēšanai un vītnes griešanai.

Šo instrumentu drīkst izmantot tikai saskaņā ar minētajiem lietošanas noteikumiem.

ATBILSTĪBA CE NORMĀM

Mēs apliecinām, ka produkts, kura tehniskie parametri aprakstīti "tehnisko datu lapā", pilnībā atbilst prasībām saskaņā ar direktīvām 2011/65/EU (RoHS), 2004/108/EK, 2006/42/EK un attiecīgajiem harmonizētajiem normatīvajiem dokumentiem:

- EN 60745-1:2009 + A11:2010
- EN 60745-2-1:2010
- EN 60745-2-2:2010
- EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011
- EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008
- EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009
- EN 61000-3-3:2013
- EN 50581:2012

Winnenden, 2014-06-17

Alexander Krug

Managing Director



Pilnvarotais tehniskās dokumentācijas sastādīšanā.

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

TĪKLA PIESLĒGUMS

Kontaktligzdām, kas atrodas ārpus telpām jābūt aprīkotām ar automātiskiem drošinātājslēdzīem, kas nostrādā, ja strāvas plūsmā radušies (FI, RCD, PRCD) bojājumi. To pieprasa jūsu elektroiekārtas instalācijas noteikumi. Lūdzu, to ņemt vērā, izmantojot mūsu instrumentus.

Pieslēgt tikai vienspola mainstrāvas tīklam un tikai spriegumam, kas norādīts uz jaudas paneļa. Pieslēgums iespējams arī kontaktligzdām bez aizsargkontaktiem, jo runa ir par uzbūvi, kas atbilst II. aizsargklasei.

Instrumentu pieslēgt kontaktligzdai tikai izslēgtā stāvoklī.

APKOPE

Vajag vienmēr uzmanīt, lai būtu tīras dzesēšanas atveres.

Ja bieži tiek izmantota perforācijas darbība, tad urbja stiprinājums ir regulāri jāattīra no putekļiem. Šim nolūkam mašīna jātur ar stiprinājumu uz leju un stiprinājums maksimāli jāatskrūvē un jāaizskrūvē. Tādējādi putekļi, kas sakrājušies tajā, var iznākt ārā.

Lieticams regulāri izmantot tīrītāju (n.p.k. 4932 6217 19), lai iztīrītu

Ja ir bojāts tīkla pieslēguma vads, tad tā apmaiņa jāuzdod klientu apkalpošanas servisam, kuram ir nepieciešamie speciālie darba rīki.

Izmantojiet tikai firmu AEG piederumus un firmas rezerves daļas. Lieciet nomainīt detaļas, kuru nomaīņa nav aprakstīta, kādā no firmu AEG klientu apkalpošanas servisiem. (Skat. brošūru "Garantija/klientu apkalpošanas serviss".)

Ja nepieciešams, klientu apkalpošanas servisā vai tieši pie firmas Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany, var pieprasīt instrumenta numurs, kas norādīts uz jaudas paneļa.

UZMANĪBU! BĪSTAMI!

Pirms jebkādiem darbiem, kas attiecas uz mašīnas apkopi, mašīnu noteikti vajag atvienot no kontaktligzdas.

Pirms sākt lietot instrumentu, lūdzu, izlasiet lietošanas pamācību.

Piederumi - standartaprikojumā neietvertās, bet ieteicamās papildus komplektācijas detaļas no piederumu programmas.

Elektroiekārtas nedrīkst izmest kopā ar sadzīves atkritumiem.

Elektriskās un elektroniskās iekārtas ir jāsavāc atsevišķi un jānodod pārstrādes uzņēmumam, kas no tām atbrīvosies dabai draudzīgā veidā.

Meklējiet atreizējās pārstrādes poligonus un savākšanas punktus vietējās pārvaldes iestādēs vai pie preces pārdevēja.

II aizsardzības klases elektroinstrumenti. Elektroinstrumenti, kuram aizsardzība pret elektrisko triecienu ir atkarīga ne tikai no pamata izolācijas, bet arī no tā, ka tiek piemēroti papildu aizsardzības pasākumi, piemēram, dubultā izolācija vai pastiprināta izolācija. Aizsarga pieslēgšanai instrumenti nav paredzēti.

CE marķējums

SIMBOLI



UZMANĪBU! BĪSTAMI!



Pirms jebkādiem darbiem, kas attiecas uz mašīnas apkopi, mašīnu noteikti vajag atvienot no kontaktligzdas.



Pirms sākt lietot instrumentu, lūdzu, izlasiet lietošanas pamācību.



Piederumi - standartaprikojumā neietvertās, bet ieteicamās papildus komplektācijas detaļas no piederumu programmas.



Elektroiekārtas nedrīkst izmest kopā ar sadzīves atkritumiem. Elektriskās un elektroniskās iekārtas ir jāsavāc atsevišķi un jānodod pārstrādes uzņēmumam, kas no tām atbrīvosies dabai draudzīgā veidā. Meklējiet atreizējās pārstrādes poligonus un savākšanas punktus vietējās pārvaldes iestādēs vai pie preces pārdevēja.



II aizsardzības klases elektroinstrumenti. Elektroinstrumenti, kuram aizsardzība pret elektrisko triecienu ir atkarīga ne tikai no pamata izolācijas, bet arī no tā, ka tiek piemēroti papildu aizsardzības pasākumi, piemēram, dubultā izolācija vai pastiprināta izolācija. Aizsarga pieslēgšanai instrumenti nav paredzēti.



CE marķējums



Regulatory Compliance Mark (RCM). Produkts atbilst spēkā esošajiem noteikumiem.



EurAsian atbilstības marķējums.

TECHNINIAI DUOMENYS	BE 750 R	SBE 705 RE	SBE 705 RZ
Produkto numeris	4491 61 01...	4428 31 01...	4494 91 01...
.....	4494 96 01...	4494 96 01...	4494 96 01...
.....	..000001-999999	..000001-999999	..000001-999999
Vardinė imamoji galia	750 W	705 W	705 W
Išėjimo galia	375 W	350 W	350 W
Sūkių skaičius laisva eiga	0-3000 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹
Sūkių skaičius su apkrova maks.	1450 min ⁻¹	1600 min ⁻¹	1600 min ⁻¹
Maks. smūgių skaičius su apkrova	- min ⁻¹	25600 min ⁻¹	25600 min ⁻¹
Statinis blokavimo momentas *	27 Nm	25 Nm	25 Nm
Gręžimo Ø betone	-	15 mm	15 mm
Gręžimo Ø galvutė degtose ir silikatinėse plytose	-	20 mm	20 mm
Gręžimo Ø pliene	13 mm	13 mm	13 mm
Gręžimo Ø minkštoje medienoje	30 mm	30 mm	30 mm
Grąžto patrono veržimo diapazonas	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Grąžto suklys	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Iveržimo ašies Ø	43 mm	43 mm	43 mm
Prietaiso svoris įvertintas pagal EPTA 2003/01 tyrimų metodiką	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Matuojant pagal „AEG“ normą N 877318			

Informacija apie keliamą triukšmą

Vertės matuotos pagal EN 60 745.

Įvertintas A įrenginio keliamo triukšmo lygis dažniausiai sudaro:

Gražtas / suktuvas			
Garso slėgio lygis (Paklaida K=3dB(A))	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)
Garso galios lygis (Paklaida K=3dB(A))	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)
Smūginis gražtas			
Garso slėgio lygis (Paklaida K=3dB(A))	-	89 dB (A)	89 dB (A)
Garso galios lygis (Paklaida K=3dB(A))	-	100 dB (A)	100 dB (A)

Nešioti klausos apsaugines priemones!

Informacija apie vibraciją

Bendroji svyravimų reikšmė (trių krypčių vektorių suma), nustatyta remiantis EN 60745.

Metalo gręžimas			
Vibravimų emisijos reikšmė a _{n,DS}	3,4 m/s2	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
Paklaida K=	1,5 m/s2	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Betono perforavimas			
Vibravimų emisijos reikšmė a _{n,LD}	-	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
Paklaida K=	-	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Prisukimas varžtais			
Vibravimų emisijos reikšmė a _n	2,5 m/s2	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
Paklaida K=	1,5 m/s2	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

TECHNINIAI DUOMENYS	SBE 750 RZ	SBE 750 RE	SBE 750 RES
Produkto numeris	4428 41 01...	4428 51 01...	4497 83 01...
.....	4494 96 01...	4494 96 01...	4494 96 01...
.....	..000001-999999	..000001-999999	..000001-999999
Vardinė imamoji galia	750 W	750 W	750 W
Išėjimo galia	375 W	375 W	375 W
Sūkių skaičius laisva eiga	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹
Sūkių skaičius su apkrova maks.	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
Maks. smūgių skaičius su apkrova	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹
Statinis blokavimo momentas *	27 Nm	27 Nm	27 Nm
Gręžimo Ø betone	16 mm	16 mm	16 mm
Gręžimo Ø galvutė degtose ir silikatinėse plytose	20 mm	20 mm	20 mm
Gręžimo Ø pliene	13 mm	13 mm	13 mm
Gręžimo Ø minkštoje medienoje	30 mm	30 mm	30 mm
Grąžto patrono veržimo diapazonas	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Grąžto suklys	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Iveržimo ašies Ø	43 mm	43 mm	43 mm
Prietaiso svoris įvertintas pagal EPTA 2003/01 tyrimų metodiką	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Matuojant pagal „AEG“ normą N 877318			

Informacija apie keliamą triukšmą

Vertės matuotos pagal EN 60 745.

Įvertintas A įrenginio keliamo triukšmo lygis dažniausiai sudaro:

Gražtas / suktuvas			
Garso slėgio lygis (Paklaida K=3dB(A))	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)
Garso galios lygis (Paklaida K=3dB(A))	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)
Smūginis gražtas			
Garso slėgio lygis (Paklaida K=3dB(A))	89 dB (A)	89 dB (A)	89 dB (A)
Garso galios lygis (Paklaida K=3dB(A))	100 dB (A)	100 dB (A)	100 dB (A)

Nešioti klausos apsaugines priemones!

Informacija apie vibraciją

Bendroji svyravimų reikšmė (trių krypčių vektorių suma), nustatyta remiantis EN 60745.

Metalo gręžimas			
Vibravimų emisijos reikšmė a _{n,DS}	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
Paklaida K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Betono perforavimas			
Vibravimų emisijos reikšmė a _{n,LD}	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
Paklaida K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Prisukimas varžtais			
Vibravimų emisijos reikšmė a _n	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
Paklaida K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

DĖMESIO

Instrukcijoje nurodyta svyravimų ribinė vertė yra išmatuota remiantis standartu EN 60745; ji gali būti naudojama keliems elektriniams instrumentams palyginti. Ji taikoma ir laikinai įvertinti svyravimų apkrovą.

Nurodyta svyravimų ribinė vertė yra taikoma pagrindinėse elektrinio instrumento naudojimo srityse. Svyravimų ribinė vertė gali skirtis naudojant elektrinį instrumentą kitose srityse, papildomai naudojant netinkamus elektrinius instrumentus arba juos nepakankamai techniškai prižiūrint. Dėl to viso darbo metu gali žymiai padidėti svyravimų apkrova.

Siekiant tiksliai nustatyti svyravimų apkrovą, būtina atsižvelgti ir į laikotarpį, kai įrenginys yra išjungtas arba įjungtas, tačiau faktiškai nenaudojamas. Dėl to viso darbo metu gali žymiai sumažėti svyravimų apkrova.

Siekiant apsaugoti vartotojus nuo svyravimo įtakos naudojamos papildomos saugos priemonės, pavyzdžiui, elektrinių darbo instrumentų techninė priežiūra, rankų šilumos palaikymas, darbo procesų organizavimas.

⚠ ĮSPĖJIMAS! Perskaitykite visus saugos nurodymus ir instrukcijas. Jei nepaisysite žemiau pateiktų saugos nuorodų ir reikalavimų, gali trenkti elektros smūgis, kilti gaisras ir/arba galite sunkiai susižaloti arba sužaloti kitus asmenis. **Išsaugokite šias saugos nuorodas ir reikalavimus, kad ir ateityje galėtumėte jais pasinaudoti.**

⚠ MUŠAMŲJŲ GRAŽTU SAUGUMO NURODYMAI

Dirbdami su smūginiu gražtu, visuomet naudokite apsaugines ausų priemones. Dėl didelio triukšmo poveikio gali būti pažeidžiama klausia.

Naudokite į prietaiso komplektaciją įeinančias papildomas rankenas. Nesuvaldžius prietaiso galima susižeisti.

Dirbdami laikykite prietaisą už izoliuotų vietų, kuriose pjovimo įrenginys pats galėtų liesti paslėptus laidus arba savo paties laidą. Pjovimo įrenginio kontaktas su įtampos laidais gali įelektrinti metalines prietaiso dalis, o tai gali sukelti elektros išrovą.

⚠ SUKTUVO SAUGUMO NURODYMAI

Atlikdami darbus, kurių metu galite pažeisti paslėptas elektros linijas arba prietaiso kabelį, prietaisą laikykite už izoliuotų rankenėlių. Sraigtui prisilietus prie įtampą tiekiančių linijų gali įsikrauti prietaiso dalys ir įvykti elektros smūgis.

KITI SAUGUMO IR DARBO NURODYMAI

Dėvėkite apsaugines priemones. Dirbdami su mašina visada užsidėkite apsauginius akinius. Rekomenduotina dėvėti apsaugines priemones: apsaugos nuo dulkių respiratorius, apsaugines pirštines, kietus batus neslidžiais padais, šalmą ir klausos apsaugos priemones.

Darbo metu susidarancios dulkės yra dažnai kenksmingos sveikatai ir todėl turėtų nepatekti į organizmą. Dėvėti tinkamą apsauginę kaukę nuo dulkių.

Negalima apdirbti medžiagų, dėl kurių galimi sveikatos pažeidimai (pvz., asbesto).

Blokuojant įstatomąjį įrankį būtina išjungti prietaisą! Neįjunkite prietaiso, kol įstatomasis įrankis yra užblokuotas; galimas grįžtamasis smūgis su dideliu sukimo momentu. Atsižvelgdami į saugumo nurodymus, nustatykite ir pašalinkite įstatomojo įrankio blokavimo priežastį.

Galimos priežastys:

- Susidariusios apdirbamo ruošinio briaunos
- Apdirbamos medžiagos pratrūkimas
- Elektros įrankio perkrova

Nekiškite rankų į veikiančią mašiną.

Naudojamas įstatomasis įrankis gali įkaisti.

DĖMESIO! Pavojus nusideginti

- keičiant įrankį
- padedant prietaisą

Draudžiama išiminėti drožles ar nuopjovas, įrenginiui veikiant.

Maitinimo kabelis turi nebūti įrenginio poveikio srityje. Kabelį visada nuveskite iš galinės įrenginio pusės.

Dirbdami sienoje, lubose arba grindyse, atkreipkite dėmesį į elektros laidus, dujų ir vandens vamzdžius.

Ruošinį užfiksuokite įtempimo įrenginiu. Neužfiksuoti ruošiniai gali sunkiai sužaloti ir būti pažeidimų priežastimi.

Prieš atlikdami bet kokius įrenginyje, ištraukite iš lizdo kištuką.

Atliekant didesnio skersmens gręžimus, papildomą rankeną reikia pritvirtinti statmenai pagrindinei rankenai. Žr. ir iliustracijų dalyje esantį skyrelį: „Rankenos persukimas“.

NAUDOJIMAS PAGAL PASKIRTĮ

Smūginį gręžtuvą/suktuvą su elektroniniu valdymu galima universaliai naudoti gręžimui, smūginiam gręžimui, sukimui ir sriegių pjovimui.

Šį prietaisą leidžiama naudoti tik pagal nurodytą paskirtį.

CE ATITIKTIES PAREIŠKIMAS

Remiantis bendrais atsakomybės reikalavimais pareiškiamo, jog skyriuje "Techniniai duomenys" aprašytas produktas atitinka visus toliau pateiktų juridinių direktyvų reikalavimus: 2011/65/EU (RoHS), 2004/108/EB, 2006/42/EB ir kitus su jomis susijusius norminius dokumentus:

EN 60745-1:2009 + A11:2010
EN 60745-2-1:2010
EN 60745-2-2:2010
EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011
EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008
EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009
EN 61000-3-3:2013
EN 50581:2012

Winnenden, 2014-06-17

Alexander Krug

Alexander Krug
Managing Director



Įgaliotas parengti techninius dokumentus.

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

ELEKTROS TINKLO JUNGTIS

Lauke esantys el. lizdai turi būti su gedimo srovės išjungikliais. Tai nurodyta Jūsų elektros įrenginio instaliacijos taisyklėse (FI, RCD, PRCD). Atsižvelkite į tai, naudodami prietaisą.

Jungti tik prie vienfazės kintamos elektros srovės ir tik į specifikacijų lentelėje nurodytos įtampos elektros tinklą. Konstrukcijos saugos klasė II, todėl galima jungti ir į lizdus be apsauginio kontakto.

Į elektros tinklą junkite tik išjungtą prietaisą.

TECHNINIS APTARNAVIMAS

Įrenginio vėdinimo angos visada turi būti švarios.

Dažnai naudojant smūginio gręžimo režimą, reikia reguliariai nuo grąžto patrono pašalinti dulkes. Tam laikykite įrenginį grąžto patronu tiesiai žemyn ir jį visiškai atidarykite ir uždarykite. Taip iš grąžto patrono iškrenta visos dulksės.

Rekomenduojame retkarčiais nupurkšti spaustuvo kumštelių ir spaustuvo kumštelių kiaurymes valymo aerosoliu (eil. nr. 4932 6217 19).

Jeigu pažeistas elektros laidas, pakeiskite jį remonto dirbtuvėje, nes tam reikia specialaus prietaiso.

Naudokite tik AEG priedus ir atsargines dalis. Dalis, kurių keitimas neaprašytas, leidžiama keisti tik AEG klientų aptarnavimo skyriams (žr. garantiją/klientų aptarnavimo skyrių adresus brošiūroje).

Jei reikia, nurodant įrenginio tipą bei specifikacijų lentelėje esantį numerį, iš klientų aptarnavimo skyriaus arba tiesiai iš Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany, galima užsisakyti prietaiso surinkimo brėžinius.

SIMBOLIAI



DĖMESIO! ĮSPĖJIMAS! PAVOJUS!



Prieš atlikdami bet kokius įrenginyje, ištraukite iš lizdo kištuką.



Prieš pradėdami dirbti su prietaisu, atidžiai perskaitykite jo naudojimo instrukciją.



Priedas – neįeina į tiekimo komplektaciją, rekomenduojamas papildymas iš priedų asortimento.



Elektros prietaisų negalima išmesti kartu su buitinėmis atliekomis. Būtina rūšiuoti elektros ir elektroninius prietaisus ir atiduoti į atliekų perdirbimo centrą, kad jie būtų utilizuoti neteršiant aplinkos. Informacijos apie perdirbimo centrus ir atliekų surinkimo įstaigas teiraukitės vietos įstaigoje arba prekybininko.



IĮ apsaugos klasės elektrinis įrankis. Šio elektrinio įrankio apsauga nuo elektros smūgio priklauso ne tik nuo pagrindinės izoliacijos, bet ir nuo to, kaip naudojamos papildomos apsauginės priemonės, tokios kaip dviguba arba pagerinta izoliacija. Nėra jokio prietaiso apsauginio laido pajungimui.



CE ženklas



Regulatorius „Compliance Mark“ (RCM). Produktas atitinka galiojančias taisykles.



„EurAsian“ atitikties ženklas.

TEHNILISED ANDMED	BE 750 R	SBE 705 RE	SBE 705 RZ
Toolmisnumber	4491 61 01	4428 31 01	4494 91 01
.....	4494 96 01		
.....000001-999999	000001-999999	000001-999999	000001-999999
Nimitarbinine.....	750 W	705 W	705 W
Vāļjundvāimsus	375 W	350 W	350 W
Pōōrlemiskiirus tūhijooksul	0-3000 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹
Maks pōōrlemiskiirus koormusega	1450 min ⁻¹	1600 min ⁻¹	1600 min ⁻¹
Lōōkide arv koormusega maks.	- min ⁻¹	25600 min ⁻¹	25600 min ⁻¹
Staatiline blokeerumismoment *	27 Nm	25 Nm	25 Nm
Puuri ø betoonis	-	15 mm	15 mm
Puuri ø tellistes ja silikaatkivides	-	20 mm	20 mm
Puurimislabimōōt terases	13 mm	13 mm	13 mm
Puuri ø pehmes puidus	30 mm	30 mm	30 mm
Puuripadrūni pingutusvahemik	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Puurispindel	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Kinnituskaela ø	43 mm	43 mm	43 mm
Kaal vastavalt EPTA-protseduurile 01/2003	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Mōōdetud vastavalt AEG normile N 877318			

Mūra andmed
Mōōtevāārtused on kindlaks tehtud vastavalt normile EN 60 745.
Seadmē tūūpiline hinnanguline (A) mūrātase:
Trelli/krūvitsana:

Helirōhutase (Māāramatus K=3dB(A))	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)
Helivōimsuse tase (Māāramatus K=3dB(A))	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)
Lōōktrellina:			
Helirōhutase (Māāramatus K=3dB(A))	-	89 dB (A)	89 dB (A)
Helivōimsuse tase (Māāramatus K=3dB(A))	-	100 dB (A)	100 dB (A)

Kandke kaitseks kōrvaklappe!

Vibratsiooni andmed
Vibratsiooni koguvāārtus (kolme suuna vektorsummmōōdetud EN 60745 jārgi.
Metalli puurimine

Vibratsiooni emissiooni vāārtus a _{h,DS}	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
Māāramatus K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

Betooni lōōkpuurimine

Vibratsiooni emissiooni vāārtus a _{h,ID}	-	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
Māāramatus K=	-	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

Kruvimine

Vibratsiooni emissiooni vāārtus a _h	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
Māāramatus K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

TEHNILISED ANDMED	SBE 750 RZ	SBE 750 RE	SBE 750 RES
Toolmisnumber	4428 41 01	4428 51 01	4497 83 01
.....	4494 96 01		
.....000001-999999	000001-999999	000001-999999	000001-999999
Nimitarbinine.....	750 W	750 W	750 W
Vāļjundvāimsus	375 W	375 W	375 W
Pōōrlemiskiirus tūhijooksul	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹
Maks pōōrlemiskiirus koormusega	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
Lōōkide arv koormusega maks.	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹
Staatiline blokeerumismoment *	27 Nm	27 Nm	27 Nm
Puuri ø betoonis	16 mm	16 mm	16 mm
Puuri ø tellistes ja silikaatkivides	20 mm	20 mm	20 mm
Puurimislabimōōt terases	13 mm	13 mm	13 mm
Puuri ø pehmes puidus	30 mm	30 mm	30 mm
Puuripadrūni pingutusvahemik	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Puurispindel	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Kinnituskaela ø	43 mm	43 mm	43 mm
Kaal vastavalt EPTA-protseduurile 01/2003	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Mōōdetud vastavalt AEG normile N 877318			

Mūra andmed
Mōōtevāārtused on kindlaks tehtud vastavalt normile EN 60 745.
Seadmē tūūpiline hinnanguline (A) mūrātase:
Trelli/krūvitsana:

Helirōhutase (Māāramatus K=3dB(A))	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)
Helivōimsuse tase (Māāramatus K=3dB(A))	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)
Lōōktrellina:			
Helirōhutase (Māāramatus K=3dB(A))	89 dB (A)	89 dB (A)	89 dB (A)
Helivōimsuse tase (Māāramatus K=3dB(A))	100 dB (A)	100 dB (A)	100 dB (A)

Kandke kaitseks kōrvaklappe!

Vibratsiooni andmed
Vibratsiooni koguvāārtus (kolme suuna vektorsummmōōdetud EN 60745 jārgi.
Metalli puurimine

Vibratsiooni emissiooni vāārtus a _{h,DS}	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
Māāramatus K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

Betooni lōōkpuurimine

Vibratsiooni emissiooni vāārtus a _{h,ID}	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
Māāramatus K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

Kruvimine

Vibratsiooni emissiooni vāārtus a _h	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
Māāramatus K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

TÄHELEPANU

Antud juhendis toodud võnketase on mõõdetud EN 60745 standardile vastava mõõtesüsteemiga ning seda võib kasutada erinevate elektriseadmete omavahelises võrdlemises. Antud näitaja sobib ka esmaseks võnkekoormuse hindamiseks.

Antud võnketase kehtib elektriseadme kasutamisel sihtotstarbeliselt. Kui elektriseadet kasutatakse muudel otstarvetel, muude tööriistadega või seda ei hooldata piisavalt võib võnketase siintoodust erineda. Eeltoodu võib võnketaset märkimisväärselt tõsta terves töökeskkonnas.

Võnketaseme täpseks hindamiseks tuleks arvestada ka aega, mil seade on välja lülitatud või on küll sisse lülitatud, kuid ei ole otseselt kasutuses. See võib märgatavalt vähendada kogu töökeskkonna võnketaset.

Rakendage spetsiaalseid ettevaatusabinõusid töötajate suhtes, kes puutuvad töö käigus palju kokku vibratsiooniga. Nendeks abinõudeks võivad olla, näiteks: elektri- ja tööseadmete korraline hooldus, käte soojendamine, töövoo parem organiseerimine.

⚠ HOIATUS! Lugege kõiki ohutusjuhiseid ja korraldusi. Ohutusnõuete ja juhiste eiramise tagajärjeks võib olla elektrilöök, tulekahju ja/või rasked vigastused. **Hoidke kõik ohutusnõuded ja juhised edasiseks kasutamiseks hoolikalt alles.**

⚠ LÖÖKPILLID DRILL E OHUTUSJUHISED

Kandke löökpuurimisel kuulmekaitset. Müra toime võib põhjustada kuulmiskadu.

Kasutage seadmega koos tarnitud lisakäepidemeid. Kontrolli kaotamine võib põhjustada vigastusi.

Tööde puhul, kus löikeseade võib minna vastu peidetud elektrijuhtmeid või seadme enda toitejuhet, hoidke kinni seadme isoleeritud käepidemetest. Kokkupuude pingestatud juhtmega võib pingestada ka löikeseadme metallist osad ning põhjustada elektrilöögi.

⚠ KRUVITSATE OHUTUSJUHISED

Hoidke seadet töödel, mille puhul võib kasutatav tööriist peidetud elektrijuhtmeid või enda kaablit puudutada, isoleeritud hoidepindadest. Krui kontakt pinget juhtiva juhtmega võib panna metallist seadme osad pinge alla ja põhjustada elektrilöögi.

EDASISED OHUTUS- JA TÖÖJUHISED

Kasutada kaitsevarustust. Masinaga töötamisel kanda alati kaitseprille. Kaitseriietusena soovitatakse kasutada tolmumaski kaitsekindaid, kinniseid ja libisemisvastase tallaga jalanõusid, kiivrit ja kuulmisteede kaitset.

Töö ajal tekkiv tolm on sageli tervistkahjustav ning ei tohiks sattuda organismi. Kanda sobivat kaitsemaski.

Töödelda ei tohi materjale, millest lähtub oht tervisele (nt asbest).

Palun lülitage seade rakendustööriista blokeerumise korral kohe välja! Ärge lülitage seadet sisse tagasi, kuni rakendustööriist on blokeeritud; seejuures võib kõrge reaktsioonimomendiga tagasilöök tekkida. Tehke ohutusjuhiseid arvesse võttes kindlaks ja kõrvaldage rakendustööriista blokeerumise põhjus.

Selle võimalikeks põhjusteks võivad olla:

- viltu asetumine töödeldavas toorikus
- töödeldava materjali läbimurdamine
- elektritööriista ülekoormamine

Ärge sisestage jäsemeid töötavasse masinasse.

Rakendustööriist võib kasutamise ajal kuumaks minna.

TÄHELEPANU! Põletusohut

- tööriista vahetamisel
- seadme ärapanemisel

Puru ega pilpaid ei tohi eemaldada masina töötamise ajal. Hoidke ühendusjuhe alati masina tööpiirkonnast eemal. Vedage juhe alati masinast tahapoole.

Seina, lae või põranda tööde puhul pidage silmas elektrijuhtmeid, gaasi- ja veetorusid.

Kinnitage toorik kinnipingutusseadisega. Kinnitamata toorikud võivad raskeid vigastusi ja kahjustusi põhjustada.

Enne kõiki töid masina kallal tõmmake pistik pistikupesast välja.

Suurte puurimislabimõõdude puhul tuleb lisakäepide kinnitada peakäepideme külge täisnurga all. Vaata ka piltide osast lõiku „Käepideme keeramine“.

KASUTAMINE VASTAVALT OTSTARBELE

Elektroonilist lööktrelli / kruvikeerajat saab universaalselt rakendada puurimiseks, löökpuurimiseks, kruvide keeramiseks ja keermete lõikamiseks.

Antud seadet tohib kasutada ainult vastavalt äranäidatud otstarbele.

EÜ VASTAVUSAVALDUS

Me deklareerime ainuiskuliselt vastutades, et lõigus „Tehnilised andmed“ kirjeldatud toode vastab direktiivide 2011/65/EU (RoHS), 2004/108/EÜ, 2006/42/EÜ kõigile olulisele tähtsusega eeskirjadele ning järgmistele harmoniseeritud normatiivsetele dokumentidele:

EN 60745-1:2009 + A11:2010
EN 60745-2-1:2010
EN 60745-2-2:2010
EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011
EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008
EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009
EN 61000-3-3:2013
EN 50581:2012

Winnenden, 2014-06-17


Alexander Krug
Managing Director

On volitatud koostama tehnilist dokumentatsiooni.
Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

VÖRKU ÜHENDAMINE

Välitingimustes asuvad pistikupesad peavad olema varustatud rikkevoolukaitseliitidega (FI, RCD, PRCD). Seda nõutakse Teie elektriseadme installaerimiseeskirjas. Palun pidage sellest meie seadme kasutamisel kinni.

Ühendage ainult ühefaasilise vahelduvvooluga ning ainult andmesildil toodud võrgupingega. Ühendada on võimalik ka kaitsekontaktita pistikupesadesse, kuna nende konstruktsioon vastab kaitseklassile II.

Ühendage seade pistikupessa ainult välja lülitatult.

HOOLDUS

Hoidke masina õhutuspilud alati puhtad. Löökpuii sagedase käitamise puhul tuleks puuripadrunit regulaarselt tolmu eemaldada. Selleks hoidke masinat püstloodis alla suunatud puuripadruniga ning avage ja sulgege puuripadrunit kogu pingutusvahemiku ulatuses. Kogunenud tolm langeb nii puuripadrunit välja.

Soovitatav on kinnitussukkide ja kinnitussukkide puurete puhul kasutada regulaarselt pihustatavat puhastusvedelikku (jrk nr 4932 6217 19).

Kui võrguühenduskaabel on kahjustatud, tuleb see spetsiaalsete tööriistade kasutamise tõttu lasta välja vahetada klienditeeninduses, Text hier anhängen.

Kasutage ainult AEG tarvikuid ja tagavaraosi. Detailid, mille väljavahetamist pole kirjeldatud, laske välja vahetada AEG klienditeeninduspunktis (vaadake brošüüri garantii / klienditeeninduste aadressid).

Vajaduse korral võite tellida seadme läbilõikejoonise, näidates ära masina tüübi ja andmesildil oleva numbri. Selleks pöörduge klienditeeninduspunkti või otse: Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SÜMBOLID

 ETTEVAATUST! TÄHELEPANU! OHUD!

 Enne kõiki töid masina kallal tõmmake pistik pistikupesast välja.

 Palun lugege enne käikulaskmist kasutamisyhend hoolikalt läbi.

 Tarvikud - ei kuulu tarne komplekti, soovitatav täiendus on saadaval tarvikute programmis.

 Elektriseadmeid ei tohi utiliseerida koos majapidamisprügiga. Elektrilised ja elektroonilised seadmed tuleb eraldi kokku koguda ning keskkonnasõbralikuks utiliseerimiseks vastavas käitlusettevõttes ära anda. Küsige kohalikest pädevatest ametitest või edasimüüjalt käitlusjaamade ja kogumispunktide kohta järele.

 Kaitseklassi II elektritööriist. Elektritööriist, mille puhul ei sõltu kaitse mitte üksnes baasisolatsioonist, vaid ka täiendavate kaitsemeetmete nagu topeltisolatsiooni või tugevdatud isolatsiooni kohaldamisest. Mehhanism kaitsejuhi ühendamiseks puudub.

 CE-märk

 Regulatory Compliance Mark (RCM). Toode vastab kehtivatele eeskirjadele.

Euraasia vastavusmärk.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	BE 750 R	SBE 705 RE	SBE 705 RZ
Серийный номер изделия	4491 61 01.....	4428 31 01.....	4494 91 01.....
.....	4494 96 01.....	4494 96 01.....	4494 96 01.....
.....	000001-999999.....	000001-999999.....	000001-999999.....
Номинальная выходная мощность.....	750 W.....	705 W.....	705 W.....
Номинальная мощность.....	375 W.....	350 W.....	350 W.....
Число оборотов без нагрузки.....	0-3000 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹
Макс. скорость под нагрузкой.....	1450 min ⁻¹	1600 min ⁻¹	1600 min ⁻¹
Количество ударов при максимальной нагрузке (макс.).....	- min ⁻¹	25600 min ⁻¹	25600 min ⁻¹
Статический блокирующий момент *	27 Nm.....	25 Nm.....	25 Nm.....
Производительность сверления в бетон.....	- mm.....	15 mm.....	15 mm.....
Производительность сверления в кирпич и кафель.....	- mm.....	20 mm.....	20 mm.....
Производительность сверления в стали.....	13 mm.....	13 mm.....	13 mm.....
Производительность сверления в мягкое дерево.....	30 mm.....	30 mm.....	30 mm.....
Диапазон раскрытия патрона.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....
Хвостовик привода.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....
Диаметр горловины патрона.....	43 mm.....	43 mm.....	43 mm.....
Вес согласно процедуре EPTA 01/2003.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....
* Измерения согласно нормативам AEG № 877318			

Информация по шумам

Значения замерялись в соответствии со стандартом EN 60 745.			
Уровень шума прибора, определенный по показателю A, обычно составляет:			
Как дрель/шуруповерт:			
Уровень звукового давления (Небезопасность K=3dB(A)).....	81,5 dB (A).....	81,5 dB (A).....	81,5 dB (A).....
Уровень звуковой мощности (Небезопасность K=3dB(A)).....	92,5 dB (A).....	92,5 dB (A).....	92,5 dB (A).....
Как ударная дрель:			
Уровень звукового давления (Небезопасность K=3dB(A)).....	-.....	89 dB (A).....	89 dB (A).....
Уровень звуковой мощности (Небезопасность K=3dB(A)).....	-.....	100 dB (A).....	100 dB (A).....
Пользуйтесь приспособлениями для защиты слуха.			

Информация по вибрации

Общие значения вибрации (векторная сумма трех направлений) определены в соответствии с EN 60745.			
Сверление в металле			
Значение вибрационной эмиссии a _{h,DS}	3,4 m/s2.....	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
Небезопасность K=.....	1,5 m/s2.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Ударное сверление в бетоне			
Значение вибрационной эмиссии a _{h,DP}	-.....	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
Небезопасность K=.....	-.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Завинчивание			
Значение вибрационной эмиссии a _h	2,5 m/s2.....	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
Небезопасность K=.....	1,5 m/s2.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	SBE 750 RZ	SBE 750 RE	SBE 750 RES
Серийный номер изделия	4428 41 01.....	4428 51 01.....	4497 83 01.....
.....	4494 96 01.....	4494 96 01.....	4494 96 01.....
.....	000001-999999.....	000001-999999.....	000001-999999.....
Номинальная выходная мощность.....	750 W.....	750 W.....	750 W.....
Номинальная мощность.....	375 W.....	705 W.....	375 W.....
Число оборотов без нагрузки.....	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹
Макс. скорость под нагрузкой.....	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
Количество ударов при максимальной нагрузке (макс.).....	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹
Статический блокирующий момент *	27 Nm.....	27 Nm.....	27 Nm.....
Производительность сверления в бетон.....	16 mm.....	16 mm.....	16 mm.....
Производительность сверления в кирпич и кафель.....	20 mm.....	20 mm.....	20 mm.....
Производительность сверления в стали.....	13 mm.....	13 mm.....	13 mm.....
Производительность сверления в мягкое дерево.....	30 mm.....	30 mm.....	30 mm.....
Диапазон раскрытия патрона.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....
Хвостовик привода.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....
Диаметр горловины патрона.....	43 mm.....	43 mm.....	43 mm.....
Вес согласно процедуре EPTA 01/2003.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....
* Измерения согласно нормативам AEG № 877318			

Информация по шумам

Значения замерялись в соответствии со стандартом EN 60 745.			
Уровень шума прибора, определенный по показателю A, обычно составляет:			
Как дрель/шуруповерт:			
Уровень звукового давления (Небезопасность K=3dB(A)).....	81,5 dB (A).....	81,5 dB (A).....	81,5 dB (A).....
Уровень звуковой мощности (Небезопасность K=3dB(A)).....	92,5 dB (A).....	92,5 dB (A).....	92,5 dB (A).....
Как ударная дрель:			
Уровень звукового давления (Небезопасность K=3dB(A)).....	89 dB (A).....	89 dB (A).....	89 dB (A).....
Уровень звуковой мощности (Небезопасность K=3dB(A)).....	100 dB (A).....	100 dB (A).....	100 dB (A).....
Пользуйтесь приспособлениями для защиты слуха.			

Информация по вибрации

Общие значения вибрации (векторная сумма трех направлений) определены в соответствии с EN 60745.			
Сверление в металле			
Значение вибрационной эмиссии a _{h,DS}	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
Небезопасность K=.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Ударное сверление в бетоне			
Значение вибрационной эмиссии a _{h,DP}	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
Небезопасность K=.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Завинчивание			
Значение вибрационной эмиссии a _h	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
Небезопасность K=.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

ВНИМАНИЕ

Указанный в настоящем руководстве уровень вибрации измерен в соответствии с технологией измерения, установленной стандартом EN 60745 и может использоваться для сравнения электроинструментов друг с другом. Он также подходит для предварительной оценки вибрационной нагрузки.

Указанный уровень вибрации представляет основные виды использования электроинструмента. Но если электроинструмент используется для других целей, используемый инструмент отклоняется от указанного или техническое обслуживание было недостаточным, то уровень вибрации может отклоняться от указанного. В этом случае вибрационная нагрузка в течение всего периода работы значительно увеличивается

Для точной оценки вибрационной нагрузки необходимо также учитывать время, в течение которого прибор отключен или включен, но фактически не используется. В этом случае вибрационная нагрузка в течение всего периода работы может существенно уменьшиться.

Установите дополнительные меры безопасности для защиты пользователя от воздействия вибрации, например: техническое обслуживание электроинструмента и используемого инструмента, поддержание рук в теплом состоянии, организация рабочих процессов.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Прочтите все указания по безопасности и инструкции. Упущения, допущенные при соблюдении указаний и инструкций по технике безопасности, могут стать причиной электрического поражения, пожара и тяжелых травм. **Сохраняйте эти инструкции и указания для будущего использования.**

⚠ УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С УДАРНОЙ ДРЕЛЬ

При ударном сверлении надевайте защитные наушники. Воздействие шума может привести к потере слуха.

Используйте вспомогательные рукоятки, предоставляемые вместе с инструментом. Потеря контроля может стать причиной травмы.

Если Вы выполняете работы, при которых режущий инструмент может зацепить скрытую электропроводку или собственный кабель, инструмент следует держать за специально предназначенные для этого изолированные поверхности. Контакт режущего инструмента с токоведущим проводом может ставить под напряжение металлические части прибора, а также приводить к удару электрическим током.

⚠ УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ШУРУПОВЕРТАМИ

Держите прибор за изолированные поверхности, если вы выполняете работы, при которых используемый инструмент может войти в скрытую электропроводку или свой собственный кабель. Контакт болта с токоведущим проводом может ставить под напряжение металлические части прибора, а также приводить к удару электрическим током.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И РАБОТЕ

Пользоваться средствами защиты. Работать с инструментом всегда в защитных очках. Рекомендуется спецоджда: пылезащитная маска, защитные перчатки, прочная и нескользящая обувь, каска и наушники.

Пыль, возникающая при работе данным инструментом, может нанести вред здоровью. Не следует допускать её попадания в организм. Надевайте противопылевой респиратор.

Запрещается обрабатывать материалы, которые могут нанести вред здоровью (напр., асбест).

При блокировании используемого инструмента немедленно выключить прибор! Не включайте прибор до тех пор, пока используемый инструмент заблокирован, в противном случае может возникнуть отдача с высоким реактивным моментом. Определите и устраните причину блокирования используемого инструмента с учетом указаний по безопасности.

Возможными причинами могут быть:

- перекос заготовки, подлежащей обработке
- разрушение материала, подлежащего обработке
- перегрузка электроинструмента

Не прикасаться к работающему станку.

Используемый инструмент может нагреваться во время применения.

ВНИМАНИЕ! Опасность получения ожога

- при смене инструмента
- при укладывании прибора

Не убирайте опилки и обломки при включенном инструменте.

Держите силовой провод вне рабочей зоны инструмента. Всегда прокладывайте кабель за спиной.

При работе в стенах, потолках или полу следите за тем, чтобы не повредить электрические кабели или водопроводные трубы.

Зафиксируйте вашу заготовку с помощью зажимного приспособления. Незафиксированные заготовки могут привести к тяжелым травмам и повреждениям.

Перед выполнением каких-либо работ по обслуживанию инструмента всегда вынимайте вилку из розетки.

При работе с большими диаметрами, дополнительная рукоятка должна быть зафиксирована под прямым углом к основной (см. иллюстрацию).

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Электронная дрель/шуруповерт может одинаково использоваться для сверления, ударного сверления, закручивания шурупов и нарезания резьбы.

Не пользуйтесь данным инструментом способом, отличным от указанного для нормального применения.

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ СТАНДАРТАМ ЕС

Мы заявляем под собственную ответственность, что изделие, описанное в разделе „Технические характеристики“, соответствует всем важным предписаниям Директивы 2011/65/EU (Директива об ограничении применения опасных веществ в электрических и электронных приборах), 2004/108/ЕС, 2006/42/ЕС и приведенным далее гармонизированным нормативным документам:

EN 60745-1:2009 + A11:2010
EN 60745-2-1:2010
EN 60745-2-2:2010
EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011
EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008
EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009
EN 61000-3-3:2013
EN 50581:2012

Winnenden, 2014-06-17


Alexander Krug
Managing Director

Уполномочен на составление технической документации.
Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОСЕТИ

Электроприборы, используемые во многих различных местах, в том числе на открытом воздухе, должны подключаться через устройство, предотвращающее резкое повышение напряжения (FI, RCD, PRCD).

Подсоединять только к однофазной сети переменного тока с напряжением, соответствующим указанному на инструменте. Электроинструмент имеет второй класс защиты, что позволяет подключать его к розеткам электропитания без заземляющего вывода.

Перед включением вилки в розетку убедитесь, что машина выключена.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Всегда держите охлаждающие отверстия чистыми.

Если инструмент используется в основном для ударного сверления регулярно удаляйте скопившуюся в патроне пыль. Для удаления пыли, держите инструмент вертикально патроном вниз и полностью откройте и закройте патрон. Скопившаяся пыль должна высыпаться из патрона.

Рекомендуется периодически использовать чистящее средство (номер 4932 6217 19) для зажимных приспособлений и держателей буров.

При повреждении сетевого соединительного кабеля его замену производит служба технической поддержки клиентов, так как для этого требуется специальный инструмент.

Пользуйтесь аксессуарами и запасными частями только фирмы AEG. В случае возникновения необходимости в замене, которая не была описана, пожалуйста, обращайтесь на один из сервисных центров (см. список наших гарантийных/сервисных организаций).

При необходимости может быть заказан чертеж инструмента с трехмерным изображением деталей. Пожалуйста, укажите номер и тип инструмента и закажите чертеж у Ваших местных агентов или непосредственно у Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

СИМВОЛЫ



ВНИМАНИЕ! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! ОПАСНОСТЬ!



Перед выполнением каких-либо работ по обслуживанию инструмента всегда вынимайте вилку из розетки.



Пожалуйста, внимательно прочтите инструкцию по использованию перед началом любых операций с инструментом.



Принадлежности - В стандартную комплектацию не входит, поставляется в качестве дополнительной принадлежности.



Электрические устройства нельзя утилизировать вместе с бытовым мусором. Электрические и электронные устройства следует собирать отдельно и сдавать в специализированную утилизирующую компанию для утилизации в соответствии с нормами охраны окружающей среды. Сведения о центрах вторичной переработки и пунктах сбора можно получить в местных органах власти или у вашего специализированного дилера.



Электроинструмент с классом защиты II. Электроинструмент, в котором защита от электрического удара зависит не только от основной изоляции, но и от того, что принимаются дополнительные защитные меры, такие как двойная изоляция или усиленная изоляция. Нет устройства для подключения защитного провода.

Знак CE



Regulatory Compliance Mark (RCM). Продукт соответствует требованиям действующих предписаний.



Знак Евразийского Соответствия



Національний знак відповідності України



TR 066

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

	BE 750 R	SBE 705 RE	SBE 705 RZ
Производствен номер	4491 61 01...	4428 31 01...	4494 91 01...
	...000001-999999	...000001-999999	...000001-999999
Номинална консумирана мощност	750 W	705 W	705 W
Отдавана мощност	375 W	350 W	350 W
Обороти на празен ход	0-3000 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹
Макс. обороти при натоварване	1450 min ⁻¹	1600 min ⁻¹	1600 min ⁻¹
Макс. брой на ударите при натоварване	- min ⁻¹	25600 min ⁻¹	25600 min ⁻¹
Статичен блокиращ момент *	27 Nm	25 Nm	25 Nm
Диаметър на свредлото за бетон	- mm	15 mm	15 mm
Диаметър на свредлото за обикновени и силикатни тухли	- mm	20 mm	20 mm
Диаметър на свредлото за стомана	13 mm	13 mm	13 mm
Диаметър на свредлото за меко дърво	30 mm	30 mm	30 mm
Затегателен участък на патронника	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Шпиндел на бормашината	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Диаметър на отвора на патронника	43 mm	43 mm	43 mm
Тегло съгласно процедурата EPTA 01/2003	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Измерено по стандарт N 877318 на AEG			

Информация за шума

Измерените стойности са получени съобразно EN 60 745. Оцененото с A ниво на шума на уреда е съответно:

Като свредло/завинтващо устройство

Равнище на звуковото налягане (Несигурност K=3dB(A))	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)
Равнище на мощността на звука (Несигурност K=3dB(A))	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)

Като свредло за ударно пробиване

Равнище на звуковото налягане (Несигурност K=3dB(A))	-	89 dB (A)	89 dB (A)
Равнище на мощността на звука (Несигурност K=3dB(A))	-	100 dB (A)	100 dB (A)

Да се носи предпазно средство за слуха!

Информация за вибрациите

Общите стойности на вибрациите (векторна сума на три посоки) са определени в съответствие с EN 60745.

Пробиване на метал

Стойност на емисии на вибрациите a _{h,DS}	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
Несигурност K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

Ударно пробиване в бетон

Стойност на емисии на вибрациите a _{h,UD}	-	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
Несигурност K=	-	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

Завинтване

Стойност на емисии на вибрациите a _h	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
Несигурност K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

	SBE 750 RZ	SBE 750 RE	SBE 750 RES
Производствен номер	4428 41 01...	4428 51 01...	4497 83 01...
	...4494 96 01...	...000001-999999	...000001-999999
Номинална консумирана мощност	750 W	750 W	750 W
Отдавана мощност	375 W	375 W	375 W
Обороти на празен ход	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹
Макс. обороти при натоварване	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
Макс. брой на ударите при натоварване	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹
Статичен блокиращ момент *	27 Nm	27 Nm	27 Nm
Диаметър на свредлото за бетон	16 mm	16 mm	16 mm
Диаметър на свредлото за обикновени и силикатни тухли	20 mm	20 mm	20 mm
Диаметър на свредлото за стомана	13 mm	13 mm	13 mm
Диаметър на свредлото за меко дърво	30 mm	30 mm	30 mm
Затегателен участък на патронника	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Шпиндел на бормашината	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Диаметър на отвора на патронника	43 mm	43 mm	43 mm
Тегло съгласно процедурата EPTA 01/2003	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Измерено по стандарт N 877318 на AEG			

Информация за шума

Измерените стойности са получени съобразно EN 60 745. Оцененото с A ниво на шума на уреда е съответно:

Като свредло/завинтващо устройство

Равнище на звуковото налягане (Несигурност K=3dB(A))	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)
Равнище на мощността на звука (Несигурност K=3dB(A))	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)

Като свредло за ударно пробиване

Равнище на звуковото налягане (Несигурност K=3dB(A))	89 dB (A)	89 dB (A)	89 dB (A)
Равнище на мощността на звука (Несигурност K=3dB(A))	100 dB (A)	100 dB (A)	100 dB (A)

Да се носи предпазно средство за слуха!

Информация за вибрациите

Общите стойности на вибрациите (векторна сума на три посоки) са определени в съответствие с EN 60745.

Пробиване на метал

Стойност на емисии на вибрациите a _{h,DS}	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
Несигурност K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

Ударно пробиване в бетон

Стойност на емисии на вибрациите a _{h,UD}	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
Несигурност K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

Завинтване

Стойност на емисии на вибрациите a _h	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
Несигурност K=	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

ВНИМАНИЕ

Посоченото в тези инструкции ниво на вибрациите е измерено в съответствие със стандартизиран в EN 60745 измервателен метод и може да се използва за сравнение на електрически инструменти помежду им. Подходящ е и за временна оценка на вибрационното натоварване.

Посоченото ниво на вибрациите представя основните приложения на електрическия инструмент. Ако обаче електрическият инструмент се използва с друго предназначение, с различни сменяеми инструменти или при недостатъчна техническа поддръжка, нивото на вибрациите може да е различно. Това чувствително може да увеличи вибрационното натоварване по време на целия работен цикъл.

За точната оценка на вибрационното натоварване трябва да се вземат предвид и периодите от време, в които уредът е изключен или работи, но в действителност не се използва. Това чувствително може да намали вибрационното натоварване по време на целия работен цикъл.

Определете допълнителни мерки по техника на безопасност в защита на обслужвания работник от въздействието на вибрациите като например: техническа поддръжка на електрическия инструмент и сменяемите инструменти, поддържане на ръцете топли, организация на работния цикъл.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Прочетете всички указания и напътствия за безопасност.

Пропуски при спазването на указанията и напътствията за безопасност могат да доведат до токов удар, пожар и/или тежки наранявания.

Съхранявайте указанията и напътствията за безопасност за справка при нужда.

▲ УКАЗАНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА УДАРНИ ТРЕНИРОВКА

Носете предпазни тапи за ушите при ударното пробиване. Шумът може да доведе до загуба на слуха.

Използвайте доставените с уреда допълнителни ръкохватки. Загубата на контрол може да доведе до наранявания.

Дръжте електроинструмента за изолираните ръкохватки, когато извършвате работи, при които работният инструмент може да засегне скрити електроинсталационни кабели или собствения си кабел. Контактът му с тоководещ проводник може да предаде напрежението върху металните му части и да доведе до токов удар.

▲ УКАЗАНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ОТВЕРТКИ

Хващайте уреда за изолираните дръжки, когато изпълнявате работи, при които използваният инструмент може да докосне скрити електрически кабели или кабела за уреда. Контактът на болта с токопроводим проводник може да постави метални част на уреда под напрежение и може да Ви хване ток.

ДОПЪЛНИТЕЛНИ УКАЗАНИЯ ЗА РАБОТА И БЕЗОПАСНОСТ

Да се използват предпазни средства. При работа с машината винаги носете предпазни очила. Препоръчат се защитно облекло и прахозащитна маска, защитни ръкавици, здрави и нехлъзгащи се обувки, каска и предпазни средства за слуха.

Прахът, който се образува при работа, често е вреден за здравето и не бива да попада в тялото. Да се носи подходяща прахозащитна маска.

Не е разрешена обработката на материали, които представляват опасност за здравето (напр. азбест).

Ако използваният инструмент блокира, изключете веднага уреда! Не включвайте уреда отново, докато използваният инструмент е блокиран; това би могло да доведе до откат с висока реактивна сила. Открийте и отстранете причината за блокирането на използвания инструмент имайки в предвид инструкциите за безопасност.

- Възможните причини за това могат да бъдат:
- Заклинване в обработваната част
 - Пробиване на материала
 - Пренатоварване на електрическия инструмент

Не бъркайте в машината, докато тя работи.

Използваният инструмент може да загрее по време на употреба.

- ВНИМАНИЕ!** Опасност от изгаряния
- при смяна на инструмента
 - при оставяне на уреда

Стружки или отчупени парчета да не се отстраняват, докато машина работи.

Свързващият кабел винаги да се държи извън работния обсег на машината. Кабелът да се отвежда от машината винаги назад.

При работа в стени, тавани или подове внимавайте за кабели, газопроводи и водопроводи.

Закрепете обработваната част с устройство за захващане. Незакрепени части за обработка могат да причинят сериозни наранявания и материални щети.

Преди каквито и да е работи по машината извадете щепсела от контакта.

При големи диаметри на пробивания отвор допълнителната ръкохватка трябва да се закрепи перпендикулярно на основната ръкохватка. Виж също в частта със снимки, точка "Завъртане на ръкохватката".

ИЗПОЛЗВАНЕ ПО ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Ударната бормашина/отвертка с електронно управление може да се използва универсално за пробиване, ударно пробиване, завинтване и нарязване на резба.

Този уред може да се използва по предназначение само както е посочено.

СЕ - ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Заявяваме под собствена отговорност, че описаният в "Технически данни" продукт съответства на всички важни разпоредби на директива 2011/65/EU (RoHS), 2004/108/EO, 2006/42/EO, както и на всички следващи нормативни документи във тази връзка.

EN 60745-1:2009 + A11:2010
EN 60745-2-1:2010
EN 60745-2-2:2010
EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011
EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008
EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009
EN 61000-3-3:2013
EN 50581:2012

Winnenden, 2014-06-17

Alexander Krug
Managing Director



Упълномощен за съставяне на техническата документация

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

ЗАЩИТА НА ДВИГАТЕЛЯ В ЗАВИСИМОСТ ОТ НАТОВАРВАНЕТО

Контактите във външните участъци трябва да бъдат оборудвани със защитни прекъсвачи за утечен ток (FI, RCD, PRCD). Това изисква предписанието за инсталиране за електрическата инсталация. Моля спазвайте това при използване на Вашия уред.

Да се свързва само към еднофазен променлив ток и само към мрежово напрежение, посочено върху заводската табелка. Възможно е и свързване към контакт, който не е от тип "шуко", понеже конструкцията е от защитен клас II.

Свързвайте уреда към контакта само в изключено състояние.

ПОДДРЪЖКА

Вентилационните шлицы на машината да се поддържат винаги чисти.

Когато машината често се използва за ударно пробиване, патронникът следва често да се почиства от прах. За целта дръжте машината с патронника вертикално надолу, отваряйте патронника напълно и после го затваряйте. Така насъбралият се прах пада от патронника.

Препоръчва се редовно използване на спрей за почистване (Ид. № 4932 6217 19) на затегателните челюсти и на техните отвори.

Ако кабелът на захранването е повреден, то занесете го за смяна в сервиз, тъй като за това са необходими специални инструменти.

Да се използват само аксесоари на AEG и резервни части на. Елементи, чията подмяна не е описана, да се дадат за подмяна в сервиз на AEG (вижте брошурата "Гаранция и адреси на сервиси").

При необходимост можете да поискате за уреда от Вашия сервиз или директно от Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany, чертеж за в случай на експлозия, като посочите типа на машината и номер върху заводската табелка.

СИМВОЛИ



ВНИМАНИЕ! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! ОПАСНОСТ



Преди каквито и да е работи по машината извадете щепсела от контакта.



Преди пускане на уреда в действие моля прочетете внимателно инструкцията за използване.



Аксесоари - Не се съдържат в обема на доставката, препоръчвано допълнение от програмата за аксесоари.



Електрическите уреди не трябва да се изхвърлят заедно с битовите отпадъци. Електрическото и електронното оборудване трябва да се събират отделно и да се предават на службите за рециклиране на отпадъците според изискванията за опазване на околната среда. Информирайте се при местните служби или при местните специализирани търговци относно местата за събиране и центровете за рециклиране на отпадъци.



Електроинструмент от защитен клас II. Електроинструмент, при който защитата от електрически удар зависи не само от основната изолация, а и от обстоятелството, че се използват допълнителни защитни мерки като двойна изолация или усилена изолация. Няма приспособление за присъединяване на защитен проводник.



CE-знак



Regulatory Compliance Mark (RCM). Продуктът отговаря на приложимите нормативни изисквания.



EurAsian знак за съответствие.

DATE TEHNICE	BE 750 R	SBE 705 RE	SBE 705 RZ
Număr producție	4491 61 01.....	4428 31 01.....	4494 91 01.....
.....	4494 96 01.....	4494 96 01.....	4494 96 01.....
.....	000001-999999.....	000001-999999.....	000001-999999.....
Putere nominală de ieșire.....	750 W.....	705 W.....	705 W.....
Putere de iesire.....	375 W.....	350 W.....	350 W.....
Viteza de mers în gol.....	0-3000 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹
Viteza sub sarcina max.....	1450 min ⁻¹	1600 min ⁻¹	1600 min ⁻¹
Rata de percuție sub sarcina max.....	- min ⁻¹	25600 min ⁻¹	25600 min ⁻¹
Moment static de comprimare (apăsare).....	27 Nm.....	25 Nm.....	25 Nm.....
Capacitate de perforare în beton.....	- mm.....	15 mm.....	15 mm.....
Capacitate de perforare în cărămidă și țiglă.....	- mm.....	20 mm.....	20 mm.....
Capacitate de găurire în oțel.....	13 mm.....	13 mm.....	13 mm.....
Capacitate de găurire în lemn de esență moale.....	30 mm.....	30 mm.....	30 mm.....
Interval de deschidere burghiu.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....
Capăt de acționare.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....
Diametru gât mandrină.....	43 mm.....	43 mm.....	43 mm.....
Greutatea conform „EPTA procedure 01/2003”.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....
* Masurată conform normei AEG N 877318			

Informație privind zgomotul

Valori măsurate determinate conform EN 60 745.

Nivelul de zgomot evaluat cu A al aparatului este tipic de:

Ca mașină de găurit/de înșurubat:

Nivelul presiunii sonore (Nesiguranță K=3dB(A)).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A)

Nivelul sunetului (Nesiguranță K=3dB(A)).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A)

Ca mașină de găurit cu percuție:

Nivelul presiunii sonore (Nesiguranță K=3dB(A)).....-89 dB (A).....89 dB (A)

Nivelul sunetului (Nesiguranță K=3dB(A)).....-100 dB (A).....100 dB (A)

Purtați căști de protecție

Informații privind vibrațiile

Valorile totale de oscilație (suma vectorială pe trei direcțideteterminate conform normei EN 60745.

Găurit în metal

Valoarea emisiei de oscilații a_{h,DS}.....3,4 m/s2.....3,4 m/s².....3,4 m/s²

Nesiguranță K=1,5 m/s2.....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Găurit cu percuție în beton

Valoarea emisiei de oscilații a_{h,LD}.....-20,2 m/s².....20,2 m/s²

Nesiguranță K=-1,5 m/s².....1,5 m/s²

Înșurubare

Valoarea emisiei de oscilații a_h.....2,5 m/s2.....2,5 m/s².....2,5 m/s²

Nesiguranță K=1,5 m/s2.....1,5 m/s².....1,5 m/s²

DATE TEHNICE	SBE 750 RZ	SBE 750 RE	SBE 750 RES
Număr producție	4428 41 01.....	4428 51 01.....	4497 83 01.....
.....	4494 96 01.....	4494 96 01.....	4494 96 01.....
.....	000001-999999.....	000001-999999.....	000001-999999.....
Putere nominală de ieșire.....	750 W.....	750 W.....	750 W.....
Putere de iesire.....	375 W.....	375 W.....	375 W.....
Viteza de mers în gol.....	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹
Viteza sub sarcina max.....	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
Rata de percuție sub sarcina max.....	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹
Moment static de comprimare (apăsare).....	27 Nm.....	27 Nm.....	27 Nm.....
Capacitate de perforare în beton.....	16 mm.....	16 mm.....	16 mm.....
Capacitate de perforare în cărămidă și țiglă.....	20 mm.....	20 mm.....	20 mm.....
Capacitate de găurire în oțel.....	13 mm.....	13 mm.....	13 mm.....
Capacitate de găurire în lemn de esență moale.....	30 mm.....	30 mm.....	30 mm.....
Interval de deschidere burghiu.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....	1,5-13 mm.....
Capăt de acționare.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....	1/2"x20.....
Diametru gât mandrină.....	43 mm.....	43 mm.....	43 mm.....
Greutatea conform „EPTA procedure 01/2003”.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....	1,95 kg.....
* Masurată conform normei AEG N 877318			

Informație privind zgomotul

Valori măsurate determinate conform EN 60 745.

Nivelul de zgomot evaluat cu A al aparatului este tipic de:

Ca mașină de găurit/de înșurubat:

Nivelul presiunii sonore (Nesiguranță K=3dB(A)).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A)

Nivelul sunetului (Nesiguranță K=3dB(A)).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A)

Ca mașină de găurit cu percuție:

Nivelul presiunii sonore (Nesiguranță K=3dB(A)).....89 dB (A).....89 dB (A).....89 dB (A)

Nivelul sunetului (Nesiguranță K=3dB(A)).....100 dB (A).....100 dB (A).....100 dB (A)

Purtați căști de protecție

Informații privind vibrațiile

Valorile totale de oscilație (suma vectorială pe trei direcțideteterminate conform normei EN 60745.

Găurit în metal

Valoarea emisiei de oscilații a_{h,DS}.....3,4 m/s².....3,4 m/s².....3,4 m/s²

Nesiguranță K=1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Găurit cu percuție în beton

Valoarea emisiei de oscilații a_{h,LD}.....20,2 m/s².....20,2 m/s².....20,2 m/s²

Nesiguranță K=1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Înșurubare

Valoarea emisiei de oscilații a_h.....2,5 m/s².....2,5 m/s².....2,5 m/s²

Nesiguranță K=1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

AVERTISMENT

Gradul de oscilație indicat în prezentele instrucțiuni a fost măsurat în conformitate cu o procedură de măsurare normată prin norma EN 60745 și poate fi folosit pentru a compara unelte electrice între ele. El se pretează și pentru o evaluare provizorie a solicitării la oscilații.

Gradul de oscilație indicat reprezintă aplicațiile principale ale uneltelor electrice. În cazul în care însă unelele electrice au fost folosite pentru alte aplicații, ori au fost folosite unelte de muncă diferite ori acestea nu au fost supuse unei suficiente inspecții de întreținere, gradul de oscilație poate fi diferit.

Acest fapt poate duce la o creștere netă a solicitărilor la oscilații dealungul întregii perioade de lucru. În scopul unei evaluări exacte a solicitării la oscilații, urmează să fie luate în considerație și perioadele de timp în care aparatul a fost oprit ori funcționează dar, în realitate, el nu este folosit în mod practic. Acest fapt poate duce la o reducere netă a solicitărilor la oscilații dealungul întregii perioade de lucru.

Stabilități măsuri de siguranță suplimentare în scopul protecției utilizatorului de efectele oscilațiilor, de exemplu: inspecție de întreținere a uneltelor electrice și a celor de muncă, păstrarea caldă a mâinilor, organizarea proceselor de muncă.

⚠️ AVERTIZARE! Citiți toate indicațiile de siguranță și toate instrucțiunile. Nerespectarea indicațiilor de avertizare și a instrucțiunilor poate provoca electrocutare, incendii și/sau răniri grave.

Păstrați toate indicațiile de avertizare și instrucțiunile în vederea utilizărilor viitoare.

⚠️ INSTRUCȚIUNI DE SECURITATE PENTRU BURGHIU PERCUȚIE

La găurirea cu percuție purtați echipament de protecție pentru auz. Expunerea la zgomot poate duce la pierderea auzului.

Utilizați manerele auxiliare livrate cu scula. Pierderea controlului poate provoca rănirea persoanelor.

Țineți aparatul de mânerele izolate când executați lucrări la care scula tăietoare poate nimeri peste conductori electrici ascunși sau peste cablul propriu. Intrarea în contact a sculei tăietoare cu o linie electrică prin care circula curent poate pune sub tensiune și componente metalice ale aparatului și să ducă la electrocutare.

⚠️ INSTRUCȚIUNI DE SECURITATE PENTRU MAȘINI DE ÎNȘURUBAT

Dacă efectuați lucrări la care scula montată poate nimeri cabluri electrice ascunse sau propriul cablu de alimentare, țineți aparatul de suprafețele izolate ale mânerelor. Contactul șurubului cu un conductor prin care circula curentul electric poate pune sub tensiune componente metalice ale aparatului, provocând electrocutare.

INSTRUCȚIUNI SUPLIMENTARE DE SIGURANȚĂ ȘI DE LUCRU

Folosiți echipament de protecție . Purtați întotdeauna ochelari de protecție când lucrați cu mașina . Se recomandă utilizarea hainelor de protecție ca de ex. Măști contra prafului, mănuși de protecție, încălțăminte stabilă nealunecoasă, cască și apărătoare de urechi.

Praful care apare când se lucrează cu această sculă poate fi dăunător sănătății și prin urmare nu trebuie să atingă corpul. Purtați o mască de protecție corespunzătoare împotriva prafului.

Nu se admite prelucrarea unui material care poate pune în pericol sănătatea operatorului (de exemplu azbestul).

La blocarea sculei demontabile vă rugăm să deconectați imediat aparatul! Nu conectați aparatul atâta timp cât scula demontabilă este blocată; dacă o faceți, s-ar putea să se producă un recul cu un cuplu mare de reacție. Găsiți și

remediați cauza de blocare a sculei demontabile respectând indicațiile pentru siguranță.

Cauzele posibile pot fi:

- Agățarea în piesa de prelucrat
- Străpungerea materialului de prelucrat
- Suprasolicitarea sculei electrice

Nu atingeți părțile mașinii aflate în rotație.

Scula introdusă poate să devină fierbinte în timpul utilizării.

⚠️ AVERTISMENT! Pericol de arsuri

- la schimbarea sculei
- la depunerea aparatului

Rumegușul și spanul nu trebuie îndepărtate în timpul funcționării mașinii.

Pastrați cablul de alimentare la o distanță de aria de lucru a mașinii. Întotdeauna țineți cablul în spatele dvs.

Când se lucrează pe pereți, tavan sau dușumea, aveți grijă să evitați cablurile electrice și țevile de gaz sau de apă.

Asigurați piesa de prelucrat cu un dispozitiv de fixare. Piesele neasigurate pot provoca accidentări grave și stricăciuni.

Întotdeauna scoateți stecarul din priza înainte de a efectua intervenții la mașină.

Când se lucrează cu diametre de perforare mari, manerul auxiliar trebuie fixat în unghi drept față de manerul principal (vezi ilustrații, secțiunea "Răsucire mâner")

CONDIȚII DE UTILIZARE SPECIFICATE

Mașina electronică de găurit / de înșurubat pot fi utilizate universal pentru găurire, găurire cu percuție, înșurubare și tăiere filete.

Nu utilizați acest produs în alt mod decât cel stabilit pentru utilizare normală

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Declarăm pe propria răspundere că produsul descris la "Date tehnice" este în concordanță cu toate prevederile legale relevante ale Directivei 2011/65/EU (RoHs), 2004/108/CE, 2006/42/CE și cu următoarele norme armonizate:

EN 60745-1:2009 + A11:2010

EN 60745-2-1:2010

EN 60745-2-2:2010

EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011

EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008

EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009

EN 61000-3-3:2013

EN 50581:2012

Winnenden, 2014-06-17

Alexander Krug

Alexander Krug
Managing Director

Împuternicit să elaboreze documentația tehnică.

Techtronic Industries GmbH

Max-Eyth-Straße 10

71364 Winnenden

Germany

ALIMENTARE DE LA REȚEA

Aparatele utilizate în multe locații diferite inclusiv în aer liber trebuie conectate printr-un disjunctur (FI, RCD, PRCD) care previne comutarea.

Conectați numai la priza de curent alternativ monofazat și numai la tensiunea specificată pe placuța indicatoare. Se permite conectarea și la prize fără împamantare dacă modelul se conformează clasei II de securitate.

Асигурајте-вѐ чѐ апаратот естѐ оприт, Њнаенте де конектаре .

INTRETINERE

Fantele де аерисире але маѐинии требуиет сѐ фиет менѐинуте либерет тот тимпул
Дачѐ маѐина естѐ фолоситѐ ън принципал пентру перфораре прин перкуѐиѐ , ънлатурати ън мод регулат прافل колектат дин мандринѐ. Пентру а ънлатура прافل, ѐиетѐ маѐина ку мандрина вертикал ън јос ѐи deschideѐи мандрина комплет ѐи ънchideѐи -о . Прафл колектат ва чѐдеа дин мандринѐ.

Се recomandѐ утилizarea регулатѐ а унуи аспиратор пентру фѐлциле де стрѐнгере си орѐficiиле ацестора.

Дачѐ кабл де racordare ла реѐа естѐ аvariат, ацеста требуиет ънlocuit ла ун punct де service, деоареце пентру ацеста естѐ nevoie де scule speciale.

Utilizaѐи numai accesorii ѐи piese де schimb AEG. Дачѐ unele дин componente care ну ау фост descrise требуиет ънlocuite , вѐ rugѐм contactaѐи унул дин агенѐии де service AEG (vezi lista noastrѐ пентру service / гаранѐиет)

Дачѐ естѐ necesarѐ, се poate comanda о imagine descompusѐ а sculei. Вѐ rugѐм менѐионаѐи numѐрул art. Precum ѐи tipul маѐинии tipѐрит пе etichetѐ ѐи comandaѐи desenul ла агенѐии де service locali sau direct ла Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straѐe 10, 71364 Winnenden, Germany.

SIMBOLURI



PERICOL! AVERTIZARE! ATENѐIE!



Њтотдеауна scoateѐи стечарул дин prize ънаенте де а efectua intervenѐии ла маѐина.



Va rugѐм citiѐи cu atenѐиет инструкѐииле ънаенте де pornirea маѐинии



Accesoriu - Ну естѐ inclis ън echipamentul standard , disponibil ca accesoriu



Aruncarea апарателор electrice ла gunoii menajer естѐ interzisѐ. Echipamentele electrice ѐи electronice требуиет colectate separat ѐи predate ла ун centru де reciclare ѐи eliminare а деѐeurilor, пентру а фи eliminate ecologic. Interesaѐи-вѐ ла autoritѐѐиле locale sau ла comerciantul dvs. де specialitate unde се афлѐ centre де reciclare ѐи puncte де colectare.



Sculѐ electricѐ cu clasa де protecѐиет II. Sculѐ electricѐ ла care protecѐиет ъмprotiva unei electrocutѐри ну depinde doar де izolaѐиет де bazѐ, ci ѐи де aplicarea де мѐsurii suplimentare де protecѐиет, cum ar fi о izolaѐиет dublѐ sau о izolaѐиет mai puternicѐ. Ну еxistѐ ун dispozitiv пентру conectarea unui conductor де protecѐиет.

Marcaj CE



Regulatory Compliance Mark (RCM). Produsul ъndeplineѐте normele ън vigoare.

Marcaj де conformitate EurAsian.

ТЕХНИЧКИ ПОДАТОЦИ

	BE 750 R	SBE 705 RE	SBE 705 RZ
Производен број.....	4491 61 01...	4428 31 01...	4494 91 01...
.....	4494 96 01...		
.....	000001-999999	000001-999999	000001-999999
Определен внес.....	750 W	705 W	705 W
Излез.....	375 W	350 W	350 W
Брзина без оптоварување.....	0-3000 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹
Брзина при максимално оптоварување.....	1450 min ⁻¹	1600 min ⁻¹	1600 min ⁻¹
Јачина на удар максимално под оптоварување.....	- min ⁻¹	25600 min ⁻¹	25600 min ⁻¹
Статички момент на блокирање*.....	27 Nm	25 Nm	25 Nm
Капацитет на дупчење во бетон.....	- mm	15 mm	15 mm
Капацитет на дупчење во тули и плочки.....	- mm	20 mm	20 mm
Капацитет на дупчење во челик.....	13 mm	13 mm	13 mm
Капацитет на дупчење во меко дрво.....	30 mm	30 mm	30 mm
Опсег на отворање на бушотина.....	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Возен крак.....	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Дијаметар на вратот на врв.....	43 mm	43 mm	43 mm
Тежина според ЕПТА-процедурата 01/2003.....	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Мерни во зависност од AEG норма N 877318			

Информации за бучавата

Измерените вредности се одредени согласно стандардот EN 60 745.

А-оценетото ниво на бучава на апаратот типично изнесува:

За бушење/за заштрафување:

Ниво на звучен притисок. (Несигурност K=3dB(A)).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A)

Ниво на јачина на звук. (Несигурност K=3dB(A)).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A)

Како перкусиона бормашина:

Ниво на звучен притисок. (Несигурност K=3dB(A)).....- dB (A).....89 dB (A).....89 dB (A)

Ниво на јачина на звук. (Несигурност K=3dB(A)).....- dB (A).....100 dB (A).....100 dB (A)

Носте штитник за уши.

Информации за вибрации

Вкупни вибрациски вредности (векторски збир на трите насоки) пресметани согласно EN 60745.

Дупчење во метал

Вибрациска емисиона вредност a_{h,DS}.....3,4 m/s².....3,4 m/s².....3,4 m/s²

Несигурност K.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Перкусиско дупчење во бетон

Вибрациска емисиона вредност a_{h,ID}.....20,2 m/s².....20,2 m/s².....20,2 m/s²

Несигурност K.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Заштрафување

Вибрациска емисиона вредност a_h.....2,5 m/s².....2,5 m/s².....2,5 m/s²

Несигурност K.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

ТЕХНИЧКИ ПОДАТОЦИ

	SBE 750 RZ	SBE 750 RE	SBE 750 RES
Производен број.....	4428 41 01...	4428 51 01...	4497 83 01...
.....	4494 96 01...		
.....	000001-999999	000001-999999	000001-999999
Определен внес.....	750 W	750 W	750 W
Излез.....	375 W	375 W	375 W
Брзина без оптоварување.....	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹
Брзина при максимално оптоварување.....	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
Јачина на удар максимално под оптоварување.....	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹
Статички момент на блокирање*.....	27 Nm	27 Nm	27 Nm
Капацитет на дупчење во бетон.....	16 mm	16 mm	16 mm
Капацитет на дупчење во тули и плочки.....	20 mm	20 mm	20 mm
Капацитет на дупчење во челик.....	13 mm	13 mm	13 mm
Капацитет на дупчење во меко дрво.....	30 mm	30 mm	30 mm
Опсег на отворање на бушотина.....	1,5-13 mm	1,5-13 mm	1,5-13 mm
Возен крак.....	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
Дијаметар на вратот на врв.....	43 mm	43 mm	43 mm
Тежина според ЕПТА-процедурата 01/2003.....	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* Мерни во зависност од AEG норма N 877318			

Информации за бучавата

Измерените вредности се одредени согласно стандардот EN 60 745.

А-оценетото ниво на бучава на апаратот типично изнесува:

За бушење/за заштрафување:

Ниво на звучен притисок. (Несигурност K=3dB(A)).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A).....81,5 dB (A)

Ниво на јачина на звук. (Несигурност K=3dB(A)).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A).....92,5 dB (A)

Како перкусиона бормашина:

Ниво на звучен притисок. (Несигурност K=3dB(A)).....89 dB (A).....89 dB (A).....89 dB (A)

Ниво на јачина на звук. (Несигурност K=3dB(A)).....100 dB (A).....100 dB (A).....100 dB (A)

Носте штитник за уши.

Информации за вибрации

Вкупни вибрациски вредности (векторски збир на трите насоки) пресметани согласно EN 60745.

Дупчење во метал

Вибрациска емисиона вредност a_{h,DS}.....3,4 m/s².....3,4 m/s².....3,4 m/s²

Несигурност K.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Перкусиско дупчење во бетон

Вибрациска емисиона вредност a_{h,ID}.....20,2 m/s².....20,2 m/s².....20,2 m/s²

Несигурност K.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

Заштрафување

Вибрациска емисиона вредност a_h.....2,5 m/s².....2,5 m/s².....2,5 m/s²

Несигурност K.....1,5 m/s².....1,5 m/s².....1,5 m/s²

ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ

Нивото на осцилација наведено во овие инструкции е измерено во согласност со мерните постапки нормирани во EN 60745 и може да биде употребено за меѓусебна споредба на електро-алати. Ова ниво може да се употреби и за привремена проценка на оптоварувањето на осцилацијата.

Наведеното ниво на осцилација ги репрезентира главните намени на електро-алатот. Но, доколку електро-алатот се употребува за други намени, со отстапувачки додатоци или со несоодветно одржување, нивото на осцилација може да отстапи. Тоа може значително да го зголеми оптоварувањето на осцилацијата за време на целиот работен период.

За прецизна проценка на оптоварувањето на осцилацијата предвид треба да бидат земени и времињата, во коишто апаратот е исклучен или работи, но фактички не се употребува. Тоа може значително да го намали оптоварувањето на осцилацијата за време на целиот работен период

Утврдете дополнителни безбедносни мерки за заштита на операторот од влијанието на осцилациите, како на пример: одржување на електро-алатот и на додатоци кон електро-алатот, одржување топли раце, организација на работните процеси.

⚠ ВНИМАНИЕ! Прочитајте ги безбедносните напомени и упатства. Заборавање на почитувањето на безбедносните упатства и инструкции можат да предизвикаат електричен удар, пожар и/или тешки повреди.
Сочувајте ги сите безбедносни упатства и инструкции за во иднина.

⚠ СИГУРНОСНИ НАПОМЕНИ ЗА УДАРНИ ВЕЖБА

При работата со перкусионата бормашина носете заштита за ушите. Влијанието на бука може да предизвика губење на сепилото за слух.

Користете помошни рачки кои доаѓаат заедно со алатот. Губењето контрола може да предизвика повреда.

Држете го електричниот алат за издадените површини при изведуваче на операции при кои алатот за сечење можат да дојдат во контакт со скриени жици или сопствениот гајтан. Контакт со жица под напон исто така ќе направи проводници од металните делови и оној кој ракува со алатот ќе доживее струен удар.

⚠ СИГУРНОСНИ НАПОМЕНИ ЗА БУРГИЈА

Држете го апаратот за изолираните површини за држење кога ги изведувате работите кај кои што употребеното орудие може да допре до скриен струен вод или да го погоди сопствениот кабел. Контактот на навртката со вод под напон може да ги стави металните делови од апаратот под напон и да доведе до електричен удар.

ОСТАНАТИ БЕЗБЕДНОСНИ И РАБОТНИ УПАТСТВА

Употребувајте заштитна опрема. При работа со машината постојано носете заштитни очила. Се препорачува заштитна облека како: маска за заштита од прашина, заштитни ракавици, цврсти чевли што не се лизгаат, кацига и заштита за уши.

Пршната која се создава при користење на овој алат може да биде штетна по здравјето. Не ја вдишувајте. Носете соодветна заштитна маска.

Не смеат да бидат обработувани материјали кои што можат да го загорзат здравјето (на пр. азбест).

Доколку употребуваното орудие се блокира, молиме веднаш да се исклучи апаратот! Не го вклучувајте апаратот повторно додека употребуваното орудие е

блокирано; притоа би можело да дојде до повратен удар со висок момент на реакција. Испитајте и отстранете ја причината за блокирањето на употребеното орудие имајќи ги во предвид напомените за безбедност.

- Можни причини би можеле да се:
- Закантување во парчето кое што се обработува
 - Кршење поради продирање на материјалот кој што се обработува
 - Преоптоварување на електричното орудие

Не факајте во машината кога работи.

Употребеното орудие за време на примената може да стане многу жешко.

ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ! Опасност од изгоретини

- при менување на орудието
- при ставање на апаратот на страна

Прашината и струготините не смеат да се одстрануваат додека е машината работи.

Чувајте го кабелот за напојување подалеку од работната површина. Секогаш водете го кабелот позади вас.

Кога работите на сидови, таван или под внимавајте да ги избегнете електричните, гасните и водоводни инсталации.

Обезбедете го предметот кој што го обработувате со направа за напон. Необезбедени парчиња кои што се обработуваат можат да предизвикаат тешки повреди и оштетувања.

Секогаш кога преземате активности врз машината исклучете го кабелот од струјата.

Кога работите со големи дијаметри на бушотина, помошната рачка мора да биде врзана под вистински агол со главната рачка (видете илустрации, дел „Вртење на рачката,,).

СПЕЦИФИЦИРАНИ УСЛОВИ НА УПОТРЕБА

Електронската дупчалка/шрафцигер може да биде користена универзално за дупчење, перкусионо дупчење, зашрафување исечење на шrafoви.

Не го користете овој производ на било кој друг начин освен пропишаниот за нормална употреба.

ЕУ-ДЕКЛАРАЦИЈА ЗА СООБРАЗНОСТ

Во своја сопствена одговорност изјавуваме дека под „Технички податоци“, опишаниот производ е во склад со сите релевантни прописи од регулативата 2011/65/EU (RoHS), 2004/108/EC, 2006/42/EC и следните хармонизирачки нормативни документи:

- EN 60745-1:2009 + A11:2010
- EN 60745-2-1:2010
- EN 60745-2-2:2010
- EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011
- EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008
- EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009
- EN 61000-3-3:2013
- EN 50581:2012

Winnenden, 2014-06-17

Alexander Krug

Alexander Krug
Managing Director



Ополномоштен за составување на техничката документација.
Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

ГЛАВНИ ВРСКИ

Уредите кои се користат на многу различни локации вклучувајќи и отворен простор мора да бидат поврзани за струја преку направата за поврзување (FI, RCD, PRCD).

Да се спои само за една фаза AC коло и само на главниот напон наведен на плочката. Можно е исто така и поврзување на приклучок без заземјување доколку изведбата соодветствува на безбедност од 2 класа.

Бидете сигурни дека машината е исклучена пред да ја вклучите во струја.

ОДРЖУВАЊЕ

Вентилациските отвори на машината мора да бидат комплетно отворени постојано.

Доколку машината воглавно се користи за удирачко дупчење, редовно чистете ја насобраната прашина од продолжетокот. За да го направите тоа држете ја машината свртена со главата надолу вертикално и потполно отворете ја и затворете ја главата. Насобраната прашина ќе падне од неа.

Се препорачува редовно користење на клинер за стегите и затегачите.

Ако приклучниот мрежен вод е оштетен, тој мора да биде заменет од служба за клиенти, бидејќи за тоа е потребен посебен алат.

Користете само AEG додатоци и резервни делови. Доколку некои од компонентите кои не се опишани треба да бидат заменети, Ве молиме контактирајте ги сервисните агенти на AEG (консултирајте ја листата на адреси).

Доколку е потребно можно е да биде набавен детален приказ на алатот. Ве молиме наведете го бројот на артиклот како и типот на машина кој е отпечатен на етикетата и порачајте ја скицата кај локалниот застапник или директно кај: Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

СИМБОЛИ



ВНИМАНИЕ! ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ! ОПАСНОСТ!



Секогаш кога преземате активности врз машината исклучете го кабелот од струјата.



Ве молиме пред да ја стартувате машината обрнете внимание на упатствата за употреба.



Дополнителна опрема - Не е вклучена во стандардната, а достапна е како додаток.



Електричните апарати не смеат да се фрлат заедно со домашниот отпад. Електричните и електронските апарати треба да се собираат одделно и да се однесат во соодветниот погон заради нивно фрлање во склад со начелата за заштита на околината. Информирајте се кај Вашите местни служби или кај специјализираниот трговски претставник, каде има такви погони за рециклажа и собирни станици.



Електрично орудие од заштитната категорија II. Електрично орудие чијашто заштита од електричен удар не зависи само од основната изолација туку и од тоа дали ќе се применат дополнителните заштитни мерки како што се двоструките изолации или појачаната изолација. Не постои никаква направа за приклучување на некој заштитен вод.



CE-знак



Regulatory Compliance Mark (RCM). Производот ги исполнува важечките прописи.



EurAsian (Евроазиски) знак на конформитет.

技术数据	BE 750 R	SBE 705 RE	SBE 705 RZ
生产号	4491 61 01...	4428 31 01...	4494 91 01...
.....	4494 96 01...		
.....	..000001-999999	..000001-999999	..000001-999999
输入功率.....	750 W	705 W	705 W
输出功率.....	375 W	350 W	350 W
无负载转速.....	0-3000 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹	0-2800 min ⁻¹
最高负载转速.....	1450 min ⁻¹	1600 min ⁻¹	1600 min ⁻¹
负载冲击次数最大.....	- min ⁻¹	25600 min ⁻¹	25600 min ⁻¹
## 静态阻滞扭力*.....	27 Nm	25 Nm	25 Nm
钻孔直径在混凝土.....	-	15 mm	15 mm
钻孔直径在砖块和石灰砂石.....	-	20 mm	20 mm
钻孔直径在钢材.....	13 mm	13 mm	13 mm
钻孔直径在软木.....	30 mm	30 mm	30 mm
夹头张开范围.....	1.5-13 mm	1.5-13 mm	1.5-13 mm
主轴.....	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
夹头颈直径.....	43 mm	43 mm	43 mm
重量符合EPTA – Procedure01 / 2003.....	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* 根据 AEG N 877318 号检验标准所测得			

噪音信息			
本测量值符合 EN 60 745 条文的规定。			
器械的标准A-值噪音级为：			
作为电钻／起子机使用：			
## 音压值 (K=不可靠性=3dB(A)).....	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)
## 音量值 (K=不可靠性=3dB(A)).....	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)
作为震动电钻使用：			
## 音压值 (K=不可靠性=3dB(A)).....	-	89 dB (A)	89 dB (A)
## 音量值 (K=不可靠性=3dB(A)).....	-	100 dB (A)	100 dB (A)
请戴上护耳罩！			

振动信息			
依欧盟EN 60745 标准确定的振荡总值（三方向矢量和）。			
金属钻孔			
a _{DS} -振荡发射值.....	3,4 m/s2	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
K=不可靠性.....	1,5 m/s2	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
混凝土冲击式穿孔			
a _{SD} -振荡发射值.....	-	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
K=不可靠性.....	-	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
拧螺丝			
a _{DS} -振荡发射值.....	2,5 m/s2	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
K=不可靠性.....	1,5 m/s2	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

技术数据	SBE 750 RZ	SBE 750 RE	SBE 750 RES
生产号	4428 41 01...	4428 51 01...	4497 83 01...
.....	4494 96 01...		
.....	..000001-999999	..000001-999999	..000001-999999
输入功率.....	750 W	750 W	750 W
输出功率.....	375 W	375 W	375 W
无负载转速.....	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹	0-3000 min ⁻¹
最高负载转速.....	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
负载冲击次数最大.....	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹	23200 min ⁻¹
## 静态阻滞扭力*.....	27 Nm	27 Nm	27 Nm
钻孔直径在混凝土.....	16 mm	16 mm	16 mm
钻孔直径在砖块和石灰砂石.....	20 mm	20 mm	20 mm
钻孔直径在钢材.....	13 mm	13 mm	13 mm
钻孔直径在软木.....	30 mm	30 mm	30 mm
夹头张开范围.....	1.5-13 mm	1.5-13 mm	1.5-13 mm
主轴.....	1/2"x20	1/2"x20	1/2"x20
夹头颈直径.....	43 mm	43 mm	43 mm
重量符合EPTA – Procedure01 / 2003.....	1,95 kg	1,95 kg	1,95 kg
* 根据 AEG N 877318 号检验标准所测得			

噪音信息			
本测量值符合 EN 60 745 条文的规定。			
器械的标准A-值噪音级为：			
作为电钻／起子机使用：			
## 音压值 (K=不可靠性=3dB(A)).....	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)	81,5 dB (A)
## 音量值 (K=不可靠性=3dB(A)).....	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)	92,5 dB (A)
作为震动电钻使用：			
## 音压值 (K=不可靠性=3dB(A)).....	89 dB (A)	89 dB (A)	89 dB (A)
## 音量值 (K=不可靠性=3dB(A)).....	100 dB (A)	100 dB (A)	100 dB (A)
请戴上护耳罩！			

振动信息			
依欧盟EN 60745 标准确定的振荡总值（三方向矢量和）。			
金属钻孔			
a _{DS} -振荡发射值.....	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
K=不可靠性.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
混凝土冲击式穿孔			
a _{SD} -振荡发射值.....	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²	20,2 m/s ²
K=不可靠性.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
拧螺丝			
a _{DS} -振荡发射值.....	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²
K=不可靠性.....	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²

注意

本规程列出的依欧盟EN 60745 标准一项标准测量方法测量的振荡级也可用于电动工具比较并适合于临时振荡负荷估计。

该振荡级代表电动工具的主要应用。电动工具的其他应用，不正确的工作工具或欠缺维护可造成振荡级偏差。此可明确提高总工作期间的振荡负荷。

正确地估计一定工作期间的振荡负荷也要考虑到工具关闭或接通而不使用的期间。此可明确减少总工作期间的振荡负荷。

为提高操作人员对振荡作用的保护得规定补充安全措施：电动工具及工作工具的维护，温手，工作过程组织等。

警告！ 务必阅读所有安全提示和指示。如未确实 遵循警告提示和指示，可能导致电击、火灾并且/ 或其他的严重伤害。

妥善保存所有的警告提示和指示，以便日后查阅。

冲击钻 安全指示

使用震动钻功能时，请戴上护耳罩。所发生的噪声会导致听力损失。

使用包含在供货范围中的辅助把手。如果工作时无法正确操控机器，容易造成严重的伤害。

切割工具会碰到隐藏电线或自己的电缆时，得将器械握住于其绝缘把手表面。切割工具接触到通电电线可将电压加到器械的金属部分并造成电击。

关于起子机的安全指示

施工工具会碰到隐藏电线或自己的电缆时,得将器械握住于其绝缘把手表面。螺丝接触带电电线，会将电导向其他金属部位并引起电击。

其它安全和工作指示

使用防护装备。操作机器时务必佩戴护目镜。最好也使用下列的防护装备，例如防尘面具、护手套、坚固而且止滑的工作鞋、安全头盔和耳罩等。

工作尘往往有害健康，不可以让工作尘接触身体。工作时请佩戴合适的防尘面具。

严禁加工会导致健康危险的材料（石棉等）。

施工工具被卡住时，请及时关闭机器！ 为避免高反作用力矩，施工工具被卡住时不要重新接通机器。应按照安全提示查找并排除施工工具卡住的原因。

有下列可能原因：

- 工具斜卡在要加工工件中
- 要加工材料的破裂
- 电动工具超载

手指不要接近运行中的机器。

进行工作时，被操作施工工具会发热。

警告! 烧伤危险

- 更换工具时
- 放下机器时

如果机器仍在运转，切勿清除其上的木屑或金属碎片。

电源线必须远离机器的作业范围。操作机器时电线必须摆在机身后端。

在墙壁、天花板或地板工作时，必须特别注意被埋埋的电线、瓦斯管和水管。

应通过夹紧装置锁定工件。未锁定工件会导致重伤和损坏。

在机器上进行任何修护工作之前，务必从插座上拔出插头。

钻大直径的孔时，必须把辅助把手固定在主握柄的右侧，辅助把手和主握柄之间的夹角要成90度。详细资料可参考“转动辅助把手”上的图解。

正确地使用机器

本震动电钻 / 起子机 具备了多项功能，它不仅能够进行正常钻、震动钻、松紧螺丝还能够钻制螺纹。

请依照本说明书的指示使用此机器。

欧洲安全规定说明

在我方的全权责任下我方在此声明，“技术数据”下所描述的产品符合于2011/65/EU (RoHS)、2004/108/EC、2006/42/EC等欧共体准则的所有有关规定和下列标准和标准化文件：

EN 60745-1:2009 + A11:2010
EN 60745-2-1:2010
EN 60745-2-2:2010
EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011
EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008
EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009
EN 61000-3-3:2013
EN 50581:2012

Winnenden, 2014-06-17


Alexander Krug
Managing Director



受权编篡技术资料。

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

电源插头

户外插座必须连接剩余电流防护开关。这是使用电器用品的基本规定。使用本公司机器时，务必遵守这项规定（FI, RCD, PRCD）。

只能连接单相交流电，只能连接机器铭牌上规定的电压。本机器也可以连接在没有接地装置的插座上，因为本机器的结构符合第II 级绝缘。

确定开关已经关闭了，才可以把插头插入插座。

维修

机器的通气孔必须随时保持清洁。

如果经常使用震动钻功能，则必须定期清除夹头上的污垢。清理污垢时必须垂直地竖起机器并让夹头朝下，接着先把夹头放到最大然后再收紧夹头，如此一来堆积的污垢便会从夹头中掉落出来。

最好定期在夹爪和夹爪上的孔喷洒清洁剂。

电源线故障时，由于需要专用工具，必须交给顾客服务中心更换。

只能使用 AEG 的配件和零件。缺少检修说明的机件如果损坏了，必须交给 AEG 的顾客服务中心更换（参考手册“保证书 / 顾客服务中心地址”）。

如果需要机器的分解图，可以向您的顾客服务中心或直接向 Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany。案件时必须提供以下资料： 机型和机器铭牌上的号码。



请注意 !警告！危 险！



在机器上进行任何修护工作之前，务必从插座上拔出插头。



使用本机器之前请详细阅读使用说明书。



配件 - 不包含在供货范围中。请另外从配件目录选购。



电气工具必须与生活垃圾分开处理。
电气机器和电子机器必须单独分开收集并送到回收站以确保符合环境保护的处理。
有关回收站和收集站的细节，请与主管当局或您的专业经销商联络。



保护等级II工具。
具有不只依赖于基本绝缘,但依赖于双重或强化绝缘等保护措施电击保护的电动工具。
没有连接保护线的装置。



欧洲共同体标志



Regulatory Compliance Mark (RCM)。产品符合有效的准则。



欧亚合格性标志。

AEG

POWERTOOLS

www.aeg-powertools.eu

(03.15)
4931 4146 70



Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

McGrp.Ru



Сайт техники и электроники

Наш сайт McGrp.Ru при этом не является просто хранилищем [инструкций по эксплуатации](#), это живое сообщество людей. Они общаются на форуме, задают вопросы о способах и особенностях использования техники. На все вопросы очень быстро находятся ответы от таких же посетителей сайта, экспертов или администраторов. Вопрос можно задать как на форуме, так и в специальной форме на странице, где описывается интересующая вас техника.