

Зміст

1 ОПИС І РОБОТА.....	2
1.1 Призначення ваг.....	2
1.2 Основні функції.....	2
1.3 Опис засобу вимірювальної техніки.....	3
1.4 Умовні позначки модифікації ваг, метрологічні, технічні характеристики.....	3
1.5 Комплект поставки.....	5
1.6 Заходи безпеки при роботі з вагами.....	5
1.7 Основні складові частини ваг і органи управління.....	6
1.8 Маркування.....	8
2 ВИКОРИСТАННЯ ЗА ПРИЗНАЧЕННЯМ.....	8
2.1 Експлуатаційні обмеження.....	8
2.2 Підготовка до роботи.....	9
2.3 Робота з вагами.....	9
3 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ.....	11
3.1 Технічне обслуговування.....	11
3.2 Робота ваг від акумулятора.....	12
3.3 Перелік можливих відмов ваг.....	12
4 ОЦІНКА ВІДПОВІДНОСТІ ВАГ.....	13
5 ПЕРІОДИЧНА ПОВІРКА.....	13
6 ПАКУВАННЯ.....	14
7 ЗБЕРІГАННЯ І ТРАНСПОРТУВАННЯ.....	14
8 ГАРАНТІЙНІ ЗАБОВ'ЯЗАННЯ.....	15
9 СВІДОЦТВО ПРИЙМАННЯ ПРОДУКЦІЇ.....	16
10 РЕЗУЛЬТАТИ ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ВИМОГАМ ТЕХНІЧНОГО РЕГЛАМЕНТУ ЩОДО НЕАВТОМАТИЧНИХ ЗВАЖУВАЛЬНИХ ПРИЛАДІВ ЗА МОДУЛЕМ В і D.....	16
11 ІНФОРМАЦІЇ ПРО РЕКЛАМАЦІЇ.....	16
12 ІНФОРМАЦІЯ ПРО ПЕРІОДИЧНУ ПОВІРКУ.....	17
13 ОБЛІК РЕМОНТІВ ТА ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ ВАГ.....	18
ДОДАТОК 1 Декларація про відповідність.....	19

Дана настанова щодо експлуатації (надалі – НЕ) є об'єднаним документом, що включає настанову з експлуатації і паспорт.

НЕ призначена для вивчення технічних характеристик, складу, принципу роботи і правил експлуатації, обслуговування, зберігання, транспортування ваг електронних типу ВП виробництва ТОВ «Компанія «Ваговимірвальні системи» (Україна, м. Дніпропетровськ). Робота з вагами згідно правилам, вказаним у даній НЕ дозволить продовжити термін їх експлуатації, а також забезпечить точність зважування із задекларованою точністю.

## **1 ОПИС І РОБОТА**

### **1.1 Призначення ваг**

Ваги платформні (далі – ваги) типу ВП призначені для статичного зважування різноманітних вантажів у статичному режимі під час проведення облікових та технологічних операцій з індикацією маси вантажу на індикаторі та передавання даних до зовнішніх пристроїв.

Ваги застосовуються в різних галузях промисловості, сільського господарства, торгівлі, медицині, громадського харчування, логістики, тощо.

Максимальний пило- вологозахист тензорезисторного датчика дозволяє експлуатувати ваги на відкритих майданчиках і в місцях сильної забрудненості. Ваги прості і надійні в експлуатації. Швидка збірка і розбирання ваг полегшує їх транспортування.

Ваги призначені для експлуатування в приміщеннях при відносній вологості навколишнього повітря до 98 % при температурі від мінус 10 до плюс 40 °С.

Ваги працюють через мережний адаптер 9 В, 800 мА або від акумулятора 6 В, 4 А/год.

### **1.2 Основні функції**

У вагах передбачені наступні функції:

- швидке і стабільне визначення маси вантажу;
- вибирання маси тари, визначення маси бруто/нетто;
- покази ваг блокуються у випадку, якщо маса вантажу, розміщеного на вантажо-приймальній платформі (далі - ВПП), перевищує найбільшу границю зважування;
- функція підсумовування, яка дозволяє запам'ятовувати результати зважувань і викликати з пам'яті суму;
- режими зважування:
  - просте зважування (значення за умовчанням)
  - функція відображення ваги у відсотках
  - функція підсумовування
  - функція перевірки ваги і сортування
  - функція штучного підрахунку
  - функція енергозбереження

### **1.3 Опис засобу вимірювальної техніки**

Принцип дії заснований на перетворенні сили тяжіння вантажу за допомогою ваговимірювального датчика навантаження (далі – датчик) у електричний сигнал, пропорційний масі вантажу. Цей сигнал передається для опрацювання до індикатора ваг, який виконує аналого-цифрове перетворення вихідного сигналу датчика та здійснює подальшу обробку даних і відображає результат зважування в одиницях маси.

Ваги складаються з вантажоприймального пристрою (далі – ВПП) та індикатора ваг (далі – ІВ).

ВПП складається з різного конструктивного виконання вагоприймальної платформи (далі – платформа) та датчиків класу точності не нижче ніж С3 згідно з ДСТУ ОІМЛ R60.

Електричне живлення ваг здійснюється від мережі змінного струму та, для виконань індикатора з автономним електроживленням, від акумулятора.

### **1.4 Умовні позначки модифікації ваг, метрологічні, технічні характеристики**

#### **1.4.1 Для ваг типу ВП прийнята наступна система позначення:**

#### **XXXВПУ-ZR**

Де: **XXX** – умовно-цифрова позначка максимального навантаження (далі – Max), виражена в кг або в т (від однієї до трьох цифр в позначенні) в кг;

**В** – умовна позначка типу ваг виробництва ТОВ «Компанія «Ваговимірювальні системи»;

**У** – умовно-цифрова позначка кількості датчиків, а саме, наприклад: 2 – два датчика, 4 – чотири датчика;

**Z** – умовна позначка конструктивного виконання платформи ВПП і способу кріплення ІВ, призначення модифікацій ваг відповідно до прийнятої системи позначок виробника, тобто

**В** – товарні ваги з вбудованим ІВ;

відсутність позначки – платформні ваги з виносним ІВ.

**R** – кількість інтервалів зважування для багатоінтервальних ваг, використовується тільки для модифікацій ваг, які застосовуються в сфері торгівлі

**1.4.2** Ваги виготовлені відповідно до вимог ДСТУ EN 45501:2017 та ТУ У 28.2-36495890-001:2014.

**1.4.3** Клас точності вагів відповідно до ДСТУ EN 45501 : 2016 - середній.

**1.4.4** Ваги є відновлювальним однофункціональним виробом.

**1.4.5** Основні метрологічні та технічні характеристики виконань ваг наведені у таблицях 1 та 2.

**1.4.6** Метрологічні характеристики наведені у таблиці 1.

Ваги з вбудованим індикатором ваг  
ВП 011а.00.00.000 НЕ

Таблиця 1

Позначення модифікації ваг	Max, кг	Min, кг	d = e, (e <sub>1</sub> /e <sub>2</sub> =d <sub>1</sub> /d <sub>2</sub> ), г	Інтервал діапазону зважування, кг	Границі допустимої похибки під час, г	
					оцінки відповідності, періодичної повірки	контролю в експлуатації
ЗВП1-В	3	0,02	1	від 0,02 до 0,5 вкл. понад 0,5 до 2 вкл. понад 2 до 3	±0,5 ±1 ±1,5	±1 ±2 ±3
6ВП1-В	6	0,04	2	від 0,04 до 1 вкл. понад 1 до 4 вкл. понад 4 до 6	±1 ±2 ±3	±2 ±2 ±6
15ВП1-В	15	0,1	5	від 0,1 до 2,5 вкл. понад 2,5 до 10 вкл. понад 10 до 15 вкл.	±2,5 ±5 ±7,5	±5 ±10 ±15
30ВП1-В	30	0,2	10	від 0,2 до 5 вкл. понад 5 до 200 вкл. понад 20 до 30	±5 ±10 ±15	±10 ±20 ±30
40ВП1-В	40	0,2	10	від 0,2 до 5 вкл. понад 5 до 200 вкл. понад 20 до 30	±5 ±10 ±15	±10 ±20 ±30

1.4.2 Технічні характеристики наведені у таблиці 2.

Таблиця 2

Клас точності ваг по ДСТУ EN 45501:2017	III середній
Діапазон вибирання маси тари	від 0 до Max
Робочий температурний діапазон, °C	від -10 до +45
Максимальне значення відносної вологості % без конденсації вологи при 25 °C	98
Ступінь захисту корпусів складових частин ваг відповідно до ДСТУ EN 60529 - для датчиків - для вагового індикатора	- не нижче IP 67 - не нижче IP 20
Час готовності ваг до роботи після включення живлення, хв., не більше	15

*Продовження таблиці 2*

Час стабілізування показів	не більше 5 с
Час безперервної роботи - за електроживлення від мережі змінного струму - за електроживлення від акумулятора	- не менше 24 годин - не менше 8 годин
Споживана потужність - від мережі змінного струму 220 В - при роботі від акумулятора	- 30В·А - 12 Вт
Корпус ваг	ABS пластик
Маса ваг, кг, не більше	3
Живлення: - через адаптер мережевої напруги - через вбудований акумулятор	- 9 В, 800 мА - 6 В, 4 А/год.
<b>Примітка 1</b> Ваги відповідають також середньому класу точності за ДСТУ ГОСТ OIML R 76-1	
<b>Примітка 2</b> Можливо встановлення іншого діапазону вибирання маси тари на вимогу замовника.	

### 1.5 Комплект поставки

Комплект поставки ваг вказаний у таблиці 3.

*Таблиця 3*

<b>Найменування</b>	<b>Кількість</b>
Ваги настольні типу ВІ	1 шт.
Датчик (вмонтований у ВІІІ)	1 шт.
Зарядний пристрій	1 шт.
Настанова з експлуатації	1 прим.

### 1.6 Заходи безпеки при роботі з вагами

**1.6.1** Матеріали конструкції ваг не повинні спричиняти небезпечну і шкідливу дію на організм людини і навколишнє середовище при всіх режимах роботи, передбачених умовами експлуатації, а також не створюють пожежо- і вибухонебезпечні ситуації.

**1.6.2** До експлуатації ваг повинні допускатися особи, що мають необхідну кваліфікацію, що вивчили НЕ на ваги і навчені правилам техніки безпеки. Не дозволяється допускати до роботи з вагами осіб у стані алкогольного, наркотичного чи токсичного сп'яніння.

**1.6.3** Ваги відповідають вимогам безпеки ГОСТ 12.2.007.0-75, клас захисту від ураження електричним струмом ІІ – ваги мають подвійну ізоляцію.

**УВАГА:** Користувач несе особисту відповідальність за класифікацію вибухонебезпечності місця встановлення ваг та можливі наслідки від застосування ваг у вибухонебезпечних зонах.

**1.6.5** Джерелами підвищеної небезпеки під час роботи з вагами є струмопровідні ланцюги ваг, що знаходяться під напругою 220 В та металеві деталі конструкції ваг, які у разі несправностей можуть опинитися під цією напругою.

**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ** розбирати включені ваги і усувати несправності в них.

**РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ** використовувати стабілізатор напруги, якщо коливання в мережі складають більш ніж 10 %.

## 1.7 Основні складові частини ваг і органи управління

### 1.7.1 Основні складові частини ваг

Принцип дії ваг заснований на перетворенні сили ваги вантажу за допомогою ваговимірювальних тензорезисторних датчиків у електричний сигнал, пропорційний масі вантажу, що зважують. Далі сигнал оброблюється мікропроцесорним електронним блоком в код та відображається на цифровому дисплеї.

Вантажоприймальний пристрій, у вигляді платформи, та електронний вимірювальний пристрій знаходяться в одному корпусі. Аналоговий електричний сигнал датчика поступає безпосередньо на електронний вимірювальний пристрій, до складу якого входить аналогово-цифровий перетворювач, стабілізоване джерело живлення датчика, мікропроцесор, клавіатура та індикатори.

Ваги встановлюються на столі за допомогою чотирьох регулюючих ніжок.

**УВАГА:** ДАТЧИК В УМОВАХ ЕКСПЛУАТАЦІЇ РОЗБИРАННЮ ТА РЕМОНТУ НЕ ПІДЛЯГАЄ. НЕСПРАВНИЙ ДАТЧИК СЛІД ЗАМІНИТИ НОВИМ.

Ваги складаються з наступних складових частин (див. Малюнок 1):



Малюнок 1 – Складові частини ваг

- вантажно-приймальна платформа (1);
- ваговий індикатор, вбудований у ваги (2);
- ніжки для регулювання рівня (3).

У середині корпусу ваг розміщені:

- тензорезисторний датчик;
- блок обробки сигналу;
- акумулятор;
- рідкокристалічний дисплей;
- клавіатура;
- дисплей.

### 1.7.2 Конструкцією ваг передбачені наступні кнопки:

	Установка дисплея на нуль.
	При натисненні даної кнопки змінюється одиниця виміру з кілограмів на фунти (kg / lb).
	Включення режиму зважування з вибиранням маси тари.
	Натисніть цю кнопку, щоб вибрати вага / кількісна / відсоткова функція
	Установка діапазону зважування
	Кнопка вводу
	Калібрування ваг
	Для вводу номерів



## **1.8 Маркування**

### **1.8.1** На задній поверхні ВТ нанести наступну інформацію:

- знак для товарів та послуг або назва підприємства-виробника;
- Національний знак відповідності продукції вимогам Технічних регламентів.
- умовну позначку виконання ваги, тобто модифікацію ваг;
- клас точності ваг згідно з ДСТУ EN 45501;
- найбільшу границю зважування (Max), т;
- найменшу границю зважування (Min), т;
- значення ціни повірочної поділки  $e = d = \dots$  кг;
- максимальне значення діапазону вибирання маси тари,  $T = \dots$  т;
- максимально допустиме навантаження,  $Lim = \dots$  т;
- заводський номер ваг за системою нумерації підприємства-виробника;
- робочий діапазон температури;
- рік випуску;
- позначка ТУ.

## **2 ВИКОРИСТАННЯ ЗА ПРИЗНАЧЕННЯМ**

### **2.1 Експлуатаційні обмеження**

**2.1.1** Уникайте нестійких поверхонь. Ваги мають бути встановлені по рівню на стійкій поверхні. Не розміщуйте ваги поблизу віброуючих приладів.

**2.1.2** Місце розміщення ваг повинне виключати запилення повітря і підвищену вологість, випаровування агресивних і вибухонебезпечних речовин, вплив електромагнітних полів.

**2.1.3** Не підключайте ваги до нестабільних джерел напруги. Не рекомендується працювати з вагами поблизу великих споживачів енергії, наприклад, зварювального устаткування або великих двигунів.

**2.1.4** Не занурюйте ваги у воду.

**2.1.5** Ваги необхідно зберігати в чистому стані.

**2.1.6** При зважуванні слід плавно навантажувати платформу ваг, оскільки необережне розміщення вантажу на платформі ваг і падіння вантажу можуть привести до їх поломки.

**2.1.7** Не навантажуйте ваги масою, що перевищує Max.

**2.1.8** Платформа і вантаж, що зважується, не повинні торкатися сторонніх предметів.

**2.1.9** Вантаж, що зважується, необхідно розташовувати в центрі платформи.

**2.1.10** Після перевезення або зберігання при низьких температурах, ваги можна включати не раніше, ніж через 2 години перебування в робочих умовах.

**2.1.11** Ваги не повинні піддаватися дії прямих сонячних променів. Уникайте різких перепадів температури.



## 2.2 Підготовка до роботи

**2.2.1** Розпакуйте ваги і проведіть зовнішній огляд комплектуючих деталей на відсутність механічних пошкоджень: вм'ятин, подряпин. Провірте цілісність кабелю адаптера.


**УВАГА: ЗБЕРІГАЙТЕ ПАКУВАЛЬНІ МАТЕРІАЛИ І КОРОБКУ ДЛЯ МОЖЛИВИХ МАЙБУТНІХ ТРАНСПОРТУВАНЬ ВАГ.**

**2.2.2** Встановіть ваги за допомогою чотирьох регулювальних ніжок за рівнем. Слідкуйте за тим, щоб ваги стійко стояли на всіх чотирьох ніжках.

**2.2.3** Перед початком роботи переконайтесь, що платформа ваг порожня.


**2.2.4** Включення ваг

Вставте вилку адаптера в мережу змінного струму, а штекер в роз'єм живлення, або ввімкніть ваги (при внутрішньому акумуляторі) натиснувши кнопку включення, що знаходиться внизу ваг. На дисплеї ваг повинен минати тест індикації. По закінченню тесту ваги переходять у початковий стан роботи. У разі дрейфу показів з якої-небудь причини при

порожній платформі натисніть клавішу , на дисплеї з'явиться ▼ над написом «НОЛЬ». Після чого на індикаторі встановляться нульові показники. Ваги готові до роботи.

## 2.3 Робота з вагами

### 2.3.1 Просте зважування


Якщо на дисплеї немає нуля «0.00», натисніть кнопку , на дисплеї з'явиться ▼ над написом «НОЛЬ».

Зважування вантажів проводиться в наступній послідовності:


- покладіть вантаж, що зважується, на платформу;
- дочекайтесь стабільності індикації і зчитуйте показання маси на дисплеї ваг;
- зніміть вантаж з платформи.

### 2.3.2 Зважування в режимі вибирання маси тари


Введення в пам'ять ваг маси, що знаходиться на платформі ваг проводиться в наступній послідовності:

а) обнулите ваги за допомогою кнопки , якщо це необхідно. На дисплеї з'явиться значення «0.00»;

б) помістіть вантаж (тару) на платформу, значення маси вантажу з'явиться на дисплеї;


в) щоб визначити масу на платформі ваг як масу тари, після стабільності показів натисніть кнопку . Маса, що відображається, буде збережена як маса тари, і на дисплеї відобразиться «0.00» та з'явиться ▼ над написом «ТАРА».




Якщо зняти тару з платформи ваг на індикаторі з'явиться маса тари зі знаком «-». При заповненні тари вантажем на дисплеї відобразиться тільки маса вантажу.

Маса тари збережеться в пам'яті ваг і буде відніматися від маси вантажу до повторного натискання на кнопку  (вихід з режиму тари).

### 2.3.3 Лічильний режим



Перед початком вимірювань, обнулить ваги, у випадку використання тари, ввімкніть режим вибирання маси тари.

а) натисніть кнопку , на дисплеї ваг відобразиться «SAP X» (X - номер).



б) введіть кількість зважувальних зразків за допомогою кнопки  з ряду: 10, 20, 50, 100, 200, 500 і 1000 та натисніть кнопку . На дисплеї з'явиться напис «LOAD-C» після чого на платформу ваг кладемо кількість зразки, що ми вибрали з ряду і натискаємо кнопку .

Для виходу з режиму натиснути кнопку .

### 2.3.4 Відсоткове зважування

Для включення даного режиму необхідно натиснути кнопку , на дисплеї відобразиться «LOAD-P», потім на платформу ставимо 100% вантажу та натискаємо кнопку . На дисплеї з'явиться «CSL». Знімаємо вантаж на дисплеї загориться ▼ над написом «%».

### 2.3.5 Зважування в діапазоні

Натисніть  на дисплеї можна переглянути всі функції даної кнопки, для цього натискайте .







«НН» - установку верхньої межі діапазону зважування;

«LL» - установка нижньої межі діапазону зважування

«no» – виключити діапазон зважування;

«out» – якщо при зважуванні маса більша за ведений діапазоні ваги видають відповідний сигнал.

«in» – при зважуванні в веденому діапазоні ваги видають відповідний сигнал.

Для зважування в діапазоні необхідно натиснути кнопку  на дисплеї з'явиться «НН», встановлюється верхня межа за допомогою кнопки  - кожне натискання збільшує на +1 та кнопкою , що переключає розрядність. Після вводу верхньої межі натискаємо  і на дисплеї з'явиться «LL». Установка виконується так само як і для верхньої межі, натискаємо  і вибираємо за допомогою кнопки  режим в якому буде сигналізація ваг: в діапазоні, за межами діапазону чи без сигналізації.

## 3 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

### 3.1 Технічне обслуговування

Технічне обслуговування ваг у процесі експлуатації необхідно здійснювати для запобігання відмов ваг, підтримки їх працездатності протягом терміну служби.

Обслуговування здійснюється персоналом, що вивчив принцип роботи ваг, їх будову і порядок роботи.

Технічне обслуговування розподіляється на:

- щоденний огляд;
- профілактичний огляд;
- сервісне обслуговування (виконується персоналом підприємства – виробника або сервісною службою акредитованою виробником);
- калібрування (виконується метрологічною службою підприємства – виробника);
- перевірка (виконується територіальним органом Держспоживстандарту).

При щоденному огляді, що перед початком роботи проводиться щодня, перевіряється установка ваг по рівню і відсутність сторонніх предметів між платформою ваг і основою ваг.

***УВАГА: ДЛЯ ОЧИЩЕННЯ ВАГ НЕ МОЖНА КОРИСТУВАТИСЯ РОЗЧИННИКАМИ І ІНШИМИ ЛЕТЮЧИМИ РЕЧОВИНАМИ.***

При профілактичному огляді, що проводиться не рідше за один раз на місяць, перевіряється:

- 1) відсутність пошкоджень ваг, цілісність з'єднувального кабелю і з'єднувальних роз'ємів;
- 2) відсутність слідів корозії на металевих деталях;
- 3) платформа і корпус ваг протираються сухою матерією.

При сервісному обслуговуванні, що проводиться не рідше ніж один раз на півроку, перевіряється:

- перевіряються технічні характеристики ваг на відповідність НЕ на ваги;
- проводяться профілактичні роботи з обслуговування електронної апаратури, тензометричних датчиків та ін. обладнання, що працює в комплексі з вагами (придбаних у ТОВ «КОМПАНІЯ» ВАГОВИМІРЮВАЛЬНІ СИСТЕМИ») відповідно до вимог експлуатаційних документів;
- проводиться зовнішній огляд і визначення робочих характеристик ваговимірювального тензометричного датчика;
- перевіряється стан силових і сигнальних кабельних ліній;
- проводиться тестування програмного забезпечення (за наявності останнього);
- проводяться випробування ваг на відповідність метрологічним характеристикам вимогам НЕ.

***УВАГА: ВСІ ВИДИ РЕМОНТУ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ ВИКОНУЮТЬСЯ СПЕЦІАЛІСТАМИ ПІДПРИЄМСТВА – ВИРОБНИКА ВАГОВОГО УСТАТКУВАННЯ.***

Очищення ваг виконують по мірі забруднення корпусу ваг та ВПП. Очищення виконують вологою бавовняною ганчіркою, що змочена у мильній воді. Не використовуйте рідини, що містять агресивні речовини та розчинники, а також абразивні речовини.

**УВАГА – НЕ ПРОЛИВАЙТЕ ВОДУ НА ВАГИ. НЕ ВИКОРИСТОВУЙТЕ РІДИНИ, ЩО МІСТЯТЬ АГРЕСИВНІ РЕЧОВИНИ ТА РОЗЧИННИКИ.**

Калібрування ваг виконується в разі погіршення метрологічних характеристик ваг. Якщо похибка ваг перевищує значення, наведене у таблиці 1 даної НЕ, необхідно звернутися до підприємства – виробника даного вагового обладнання.

### 3.2 Робота ваг від акумулятора

Окрім роботи від мережі змінного струму ваги можуть працювати від акумулятора, термін дії якого приблизно 24 години.

Коли акумулятор вимагає заряду, на дисплеї з'являється індикація [○○○○] Ваги працюватимуть ще протягом 10 хвилин, після чого автоматично відключаться. Для заряду акумулятора просто під'єднайте ваги до мережі живлення через адаптер. Ваги повинні заряджатися протягом 12 годин. Якщо ваги знаходяться в постійній експлуатації, з часом акумулятор може гірше тримати заряд.

### 3.3 Перелік можливих відмов ваг

Характерні несправності ваг і засобів їхнього усунення наведені в таблиці 7. При неможливості відновлення дієздатності ваг виконання операцій, означених в таблиці 7, необхідно звернутися до підприємства – виробника.

Т а б л и ц я 4

<b><i>Зовнішнє виявлення несправності</i></b>	<b><i>Імовірні причини</i></b>	<b><i>Методи усунення</i></b>
Ваги, які підключені до мережі, не вмикаються	Відсутність напруги у мережі	Забезпечити подачу напруги до розетки
Ваги не вмикаються	Відсутній контакт у роз'ємі	Забезпечити надійний контакт
Покази ваг значно відрізняються від маси встановленого вантажу	Неправильно встановлена платформа, чи вона торкається сторонніх предметів	Перевірити правильність встановлення платформи

#### **4. ОЦІНКА ВІДПОВІДНОСТІ ВАГ**

**4.1** Оцінка відповідності ваг - процес доведення того, що суттєві вимоги, зазначені в Технічному регламенті щодо неавтоматичних зважувальних приладів, затвердженого ПКМУ від 16 грудня 2015 р. № 1062. Процедури оцінки відповідності обираються з модулів - комплексів уніфікованих процедур оцінки відповідності.

**4.2** Відповідність ваг для статичного зважування суттєвим вимогам Технічному регламенті щодо неавтоматичних зважувальних приладів, затвердженого ПКМУ від 16 грудня 2015 р. № 1062 за вибором виробника може бути підтверджена шляхом проведення однієї з таких процедур відповідності:

- модуля В (перевірка типу) додаток 2 до Технічного регламенту щодо неавтоматичних зважувальних приладів з подальшим застосуванням модуля D (відповідність типу шляхом забезпечення якості виробничого процесу) додаток 2 до Технічного регламенту щодо неавтоматичних зважувальних приладів.

**4.3** Ваги ВП пройшли оцінку відповідності вимогам Технічного регламенту щодо неавтоматичних зважувальних приладів, затвердженого Постановою КМУ №1062 від 16.12.2015 р. за модулем В (перевірка типу).

Сертифікату перевірки типу № **UA.TR.113-0172-18 від 14.12.2018 року**

**4.4** Оцінка відповідності ваг вимогам Технічного регламенту щодо неавтоматичних зважувальних приладів за модулем В (перевірка типу) проводить уповноважений Орган з оцінки відповідності.

**4.5** Оцінку відповідності ваг вимогам Технічного регламенту щодо неавтоматичних зважувальних приладів за модулем D (відповідність типу шляхом забезпечення якості виробничого процесу) проводить підприємство-виробник, тобто ТОВ «Компанія «Ваговимірювальні системи» на основі Сертифікату схвалення системи управління якістю, виданого уповноваженим Державним Органом.

Сертифікат схвалення системи управління якістю № UA.TR.055.AQ.00177-20 версія 2 від 30 березня 2020 року.

**4.6** Після проходження процедури оцінки відповідності виробник наносить на ваги знак відповідності та додаткове метрологічне устаткування, передбачене до Технічним регламентом щодо неавтоматичних зважувальних приладів та складає письмову декларацію про відповідність.

#### **5 ПЕРІОДИЧНА ПОВІРКА**

**5.1** Ваги, що знаходиться в експлуатації, повинні пройти оцінку відповідності вимогам Технічного регламенту щодо неавтоматичних зважувальних приладів та бути опломбовані представником Органу (далі – Органу), який уповноважений проводити такі роботи.

**5.2** Ваги підлягають періодичній повірці не менше одного разу на 12 місяців. Періодична повірка здійснюється представником територіального Органу.

Періодична повірка проходить за методикою згідно ДСТУ 7690.

**5.3** Виклик представника Органу на місце експлуатації ваг здійснюється споживачем.

**5.5** Повірка ваг здійснюється:

- після кожного ремонту, внаслідок якого порушена пломба з відбитком повірочного тавра;

- в експлуатації (періодична повірка) – якщо закінчився термін дії попередньої повірки, або порушено відбиток повірочного тавра.

**5.6** На повірку власник ваг надає:

- ваги у зібраному стані (обов'язково очищені від забруднення);

- цю HE.

**5.7** За результатами повірки чи оцінки відповідності вимогам Технічного регламенту ваги пломбуються у місцях, які обмежують доступ до пристроїв, що впливають на метрологічні характеристики ваг.

## **6 ПАКУВАННЯ**

**6.1** Пакування ваг здійснюється перед постановкою ваг на зберігання або перед їх транспортуванням.

**6.2** Перед проведенням пакування від'єднайте блок живлення від ваг.

**6.3** Очистіть ваги від забруднень.

**6.4** Пакування в транспортну тару проводиться в наступній послідовності:

1) укладіть адаптер у картонну коробку й укладіть відповідне поглиблення рамок пінопластів;

2) закріпіть ваги в рамках пінопластів і помістіть у транспортну тару;

3) зверху покладіть HE на ваги;

4) заклейте коробку скотч-смугою.

## **7 ЗБЕРІГАННЯ І ТРАНСПОРТУВАННЯ**

**7.1** Умови зберігання ваг повинні відповідати наступним вимогам:

- температура навколишнього середовища від 5 до 45 °С;

- верхнє значення відносної вологості навколишнього повітря до 80 % при 25 °С.

**7.2** У складських приміщеннях, де зберігаються ваги, не має бути парів кислот, лугів або інших хімічно активних речовин, пара і газів яких можуть викликати корозію.

**7.3** Ваги можуть транспортуватися усіма видами транспорту. При транспортуванні ваг рекомендується використовувати пакування, в якому ваги були випущені з підприємства – виробника. Спосіб укладання ящиків повинен виключати можливість їх переміщення при транспортуванні.

**УВАГА:** ПІД ЧАС НАВАНТАЖУВАЛЬНО-РОЗВАНТАЖУВАЛЬНИХ РОБІТ ЯЩИКИ З ВАГАМИ НЕ ПОВИННІ ПІДДАВАТИСЯ ДІЇ УДАРІВ.



## **8 ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ**

**8.1** Підприємство-виробник гарантує відповідність характеристик ваг всім вимогам Технічного регламенту щодо неавтоматичних зважувальних приладів та те, що ваги пройшли випробування згідно ДСТУ EN 45501:2017 при дотриманні споживачем умов транспортування, зберігання і правил експлуатації.

**8.2** Гарантійний термін експлуатації **12 місяців із дня продажу**.

**8.3** Транспортування ваг в гарантійну майстерню і назад здійснюється за рахунок споживача.

**8.4** Гарантія включає виконання ремонтних робіт і заміну дефектних частин.

**8.5** Підприємство - виробник залишає за собою право відмови у гарантії при:

- при недотриманні вимог п. 3.1;
- відсутності серійного номера на виробі;
- порушенні правил зберігання, введення в експлуатацію й експлуатації;
- виявленні механічних пошкоджень, викликаних невірною експлуатацією вагів;
- відсутності або порушенні пломби;
- виявленні несправностей, викликаних попаданням усередину виробу сторонніх предметів, рідин, комах;
- наявності слідів стороннього втручання або виконання ремонту у неуповноваженому центрі сервісного обслуговування;
- внесенні змін у конструкцію виробу;
- виявленні дефектів у результаті транспортування;
- нещасних випадках, форс - мажорних обставин, та інших причин, які знаходяться поза контролем фірми-виробника;
- виявленні несправності, викликані перевищенням напруги живлення або наведення потужного електромагнітного поля (у випадку грозового розряду, зварювальних робіт та ін.) на дроті між тензометричними датчиками та ваговимірювальним приладом.

**8.6** При виявленні дефектів ваг в межах дії гарантійного терміну належить звертатися до підприємства – виробника.

**8.7** На акумулятор гарантія не поширюється.



## 9 СВІДОЦТВО ПРИЙМАННЯ ПРОДУКЦІЇ

Ваги для статичного зважування \_\_\_\_\_ ВП \_\_\_\_\_-В, заводський № \_\_\_\_\_ виготовлені та прийняті відповідно до вимог ДСТУ EN 45501:2017

Метрологічні аспекти неавтоматичних зважувальних приладів (EN 45501:2016, IDT) уповноваженими особами підприємства-виробника і визнані придатними до експлуатації. Протокол випробувань відповідно до діючої на виробництві ТОВ «Компанія «Ваговимірвальні системи» системи управління якістю, яка відповідає вимогам ISO 9001:2015 зберігається у виробника ваг ТОВ «Компанія «Ваговимірвальні системи».

Номер протоколу випробувань \_\_\_\_\_

М.П.

## 10 РЕЗУЛЬТАТИ ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ВИМОГАМ ТЕХНІЧНОГО РЕГЛАМЕНТУ ЩОДО НЕАВТОМАТИЧНИХ ЗВАЖУВАЛЬНИХ ПРИЛАДІВ ЗА МОДУЛЕМ В і D

**10.1** Ваги для статичного зважування типу ВП пройшли оцінку відповідності вимогам Технічного регламенту щодо неавтоматичних зважувальних приладів, затвердженого Постановою КМУ №1062 від 16.12.2015 р. за модулем В. Сертифікату перевірки типу № UA.TR.113-0172-18 від 14 грудня 2018 р.

**10.2** Ваги для статичного зважування \_\_\_\_\_ ВП \_\_\_\_\_-В, заводський № \_\_\_\_\_ пройшли оцінку відповідності вимогам Технічного регламенту щодо неавтоматичних зважувальних приладів, затвердженого Постановою КМУ №1062 від 16.12.2015 р. за модулем D (відповідність типу шляхом забезпечення якості виробничого процесу).

Копія декларації відповідності на модифікацію ваг в додатку 1.

## 11 ІНФОРМАЦІЯ ПРО РЕКЛАМАЦІЇ

Рекламації слід надсилати за адресою: 49000, м. Дніпро,  
пр. Слобожанський 29, оф.416.  
Тел.: (098) 138-58-75 – Сервісний центр  
Тел./факс: (056) 790-07-87  
E-mail:prom@vis.ua

**12 ІНФОРМАЦІЯ ПРО ПЕРІОДИЧНУ ПОВІРКУ**

**12.1** Результати періодичної повірки заносяться до таблиці 5.

*Таблиця 5*

<i>Дата повірки</i>	<i>Тип повірки</i>	<i>Підпис повірника та відбиток тавра</i>	<i>Дата повірки</i>	<i>Тип повірки</i>	<i>Підпис повірника та відбиток тавра</i>



ДЕКЛАРАЦІЯ ПРО ВІДПОВІДНІСТЬ

1. Модифікація приладу/прилад (номер приладу, позначення типу, номер партії або серійний номер) ВП...-В

2. Найменування та адреса виробника, а також у разі наявності його уповноваженого представника - його найменування та адреса: Товариство з обмеженою відповідальністю «Компанія «Ваговимірювальні системи», 49083, м. Дніпро, пр.Слобожанський, 29, оф. 416

3. Ця декларація про відповідність видана під виключну відповідальність виробника.

4. Об'єкт декларації (ідентифікація приладу, яка дає змогу забезпечити його простежуваність, може включати зображення, якщо це необхідно для ідентифікації зазначеного приладу) ВП (ваги для статичного зважування)

5. Об'єкт декларації, описаний вище, відповідає вимогам таких технічних регламентів Технічного регламенту щодо неавтоматичних зважувальних приладів

6. Посилання на національні стандарти з переліку національних стандартів, що були застосовані, або посилання на інші технічні специфікації, стосовно яких декларується відповідність ДСТУ EN 45501:2017 (EN 45501:2016, IDT) «Метрологічні аспекти неавтоматичних зважувальних приладів»

7. Призначений орган ООВ ДП «Івано-Франківськстандартметрологія» № UA.TR.055 провів оцінку системи управління якістю та видав сертифікат схвалення системи управління якістю № UA.TR.055.AQ.00177-19 версія 1 від 30.05.19

(найменування, ідентифікаційний номер)

засвідчує даним сертифікатом, що Товариство з обмеженою відповідальністю «Компанія «Ваговимірювальні системи» за модулем D (відповідність типу шляхом забезпечення якості виробничого процесу) до Технічного регламенту щодо неавтоматичних зважувальних приладів, має право наносити ідентифікаційний номер призначеного органу на засоби вимірювальної техніки (на ті, що виготовлені в межах сфери дії схваленої системи якості та відповідають типу, описаному у сертифікаті перевірки типу та застосовним вимогам Технічного регламенту)

8. Додаткова інформація ваги для статичного зважування ВП пройшли оцінку відповідності Технічному регламенту щодо неавтоматичних зважувальних приладів за модулем В та отримали сертифікат перевірки типу №UA.TR.133-0172-18 від 14.12.2018 р до 13.12.2028 р. виданий ННЦ «Інститут метрології»

Підписано від імені та за дорученням: Товариство з обмеженою відповідальністю «Компанія «Ваговимірювальні системи» 11 червня 2019 р.

(місце та дата видання)

Саєнко Олег Олексійович, Директор виконавчий

(прізвище, ім'я та по батькові, посада)

Примітка. Присвоєння виробником номера декларації про відповідність необов'язкове.

