



**MP-4**

**Клей для газобетона**

**Ц.1. ДСТУ Б В.2.7-126:2011**

**Область применения:**

Клеевая смесь предназначена для тонкослойной кладки наружных и внутренних стен из газобетонных блоков точных размеров. Толщина кладочного шва 2-5 мм. Допускается также применение для шпаклевания стен из газобетонных блоков внутри и снаружи зданий и сооружений.

**Технические характеристики:**

Состав смесь высококачественного портландцемента с минеральными заполнителями и органическими модификаторами

Количество воды затворения 0,20-0,24 л на 1 кг сухой клеевой смеси

Время пригодности растворной смеси не менее 2ч.

Время выдержки и корректировки около 5 мин.

Прочность сцепления с основой [через 28 суток) не менее 1 МПа

Прочность на сжатие (через 28 суток) не менее 10 МПа

Морозостойкость не менее 35 циклов

Температура применения от +5 до +30°C

Цвет серый

**Подготовка поверхности:**

Поверхность подготовить в соответствии с требованиями СНиП 3.04.01-87 и ДБНВ2.6-22-2001.

Основание должно быть прочным, сухим, без видимых повреждений. Поверхности основания и блоков перед укладкой очистить от пыли и грязи и других веществ, препятствующих адгезии.

**Приготовление раствора:**

Сухую смесь для газобетона высыпать в емкость с чистой водой ( $t +15-25\text{ }^{\circ}\text{C}$  из расчета 0,20-0,24л на 1 кг сухой смеси (5,0-6,0 л на 25 кг) при перемешивании миксером или дрелью со специальной насадкой на низких оборотах, доводя растворную смесь до состояния однородной массы. Выдержать технологическую паузу в течении 5-7 мин., после чего перемешать смесь ещё раз. Консистенция раствора подобрана правильно если будучи нанесённой на вертикальную поверхность она не оползает (слишком жидкая смесь) а сохраняет бороздообразную форму созданную специальным мастерком с зубчатым краем.

Порядок работ

Кладка из газобетона выполняется по традиционной технологии. Готовая растворная смесь равномерно наносится на очищенную поверхность с помощью специальных клеевых кореток, ковшеи или мастерков, избегая образований свободных участков. Время укладки блоков с момента нанесения клеевого раствора составляет примерно 10 мин., и ещё около 5 мин. на корректировку их положения с помощью резинового молотка. При осаживании блока резиновым молотком растворная смесь должна выдавливаться из швов, что свидетельствует о полном их заполнении. Выступающий из шва раствор не затирается, а удаляется с помощью мастерка после его схватывания. В случае кладки блоков не пазогребневой системы, растворная смесь наносится также и на их вертикальные монтажные поверхности.

#### **Рекомендации:**

Температура воздуха растворной клеевой смеси и склеиваемых поверхностей при выполнении работ должна находиться в пределах от  $+5^{\circ}\text{C}$  до  $+30^{\circ}\text{C}$ . Нормативная адгезия не гарантирована при кладке слишком влажных или слишком сухих блоков. В жаркую сухую погоду рекомендуется соответствующие грани блоков предварительно увлажнять, а при осадках защищать горизонтальные поверхности кладки.

#### **Хранение:**

В закрытой упаковке и сухих условиях срок хранения составляет 6 месяцев с даты изготовления.

#### **Правила безопасности:**

- хранить в недоступном для детей месте;
- во время работы защищать органы дыхания;
- избегать контакта с кожей;
- при попадании смеси в глаза - промыть чистой водой и, при необходимости, обратиться к врачу.

#### **Производитель:**

ООО «РОТИС ПЛЮС» 50106, г.Кривой Рог, ул. Коломойцевская 25/1. mail: rotis\_plus@ukr.net  
Техническая поддержка : 0982861063