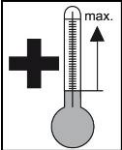
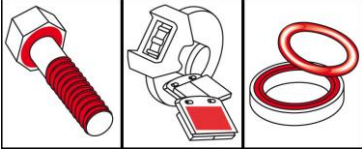


OKS 240

Антизадирна паста (мідна паста)



Опис

Високотемпературна паста для різьбових з'єднань на основі міді для запобігання корозії, заїдання і схоплювання.

Області застосування

- Монтаж різьбових з'єднань, що піддаються високим температурам і корозійному впливу
- Різьбові з'єднання труб, фланців і арматури, які проводять гарячі пари
- Різьбове з'єднання камери згоряння і кріпильні гвинти газових і масляних пальників
- Різьбові з'єднання на двигунах внутрішнього згоряння, системах випуску відпрацьованих газів, амортизаторах і з'єднаннях вихлопних труб

Переваги і користь

- Дозволяє проводити надійний, неруйнівний демонтаж навіть після тривалого часу роботи при високих робочих температурах і температурах навколишнього середовища
- Забезпечує оптимальне співвідношення попереднього затягування гвинтів і моменту затягування
- Висока електропровідність
- Є також як аерозольна версія OKS 241

Галузі

- Переробка гуми і обробка пластмас
- Суднобудування та військово-морська техніка
- Залізничне обладнання
- Скляна і ливарна промисловість
- Металургійна промисловість
- Логістика
- Комунальна техніка
- Хімічна промисловість
- Устаткування і машинобудування
- Паперова та пакувальна промисловість



OKS 240

Антизадирна паста (мідна паста)

Вказівки щодо застосування

Для оптимальної адгезії очистити різьблення або поверхні ковзання від забруднень і можливих залишків мастильного матеріалу спочатку механічно, а потім за допомогою універсального очищувача OKS 2610 / OKS 2611. Нанести достатню кількість OKS 240 на поверхню прилягання головки гвинта / гайки і різьблення за допомогою пензлика, шпателя і т.п. Рівномірно нанести аерозоль OKS 241. Паста бере на себе також завдання ущільнення.

Увага: Не використовувати пасту замість мастила і змішувати тільки з відповідними мастильними речовинами.

Упаковки, що доступні до постачання

- 8 мл Тюбик
- 75 мл Тюбик
- 250 г Банка з пензлем
- 1 кг Банка
- 5 кг Бак
- 25 кг Бак

Технічні параметри

	Норма	Умови	Од-виміру	Значення
Склад				
Основна олива				Синтетична олива
Загущувач				неорганічний
Тверді мастильні речовини				MoS ₂
Тверді мастильні речовини				Мідь
Тверді мастильні речовини				Інші тверді мастильні речовини
Прикладні технічні параметри				
Точка займання	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 180
Температура краплепадіння	DIN ISO 2176		°C	немає
Пенетрація неперемішаних пластичних мастил	DIN ISO 2137	немає напруги зсуву	0,1 мм	290-330
Нижня робоча температура			°C	-30
Верхня робоча температура		Розділення	°C	1.100
Колір				мідно-коричневий колір
Щільність (при 20°C)	DIN EN ISO 3838		г/см ³	1,33
Навантаження зварювання на чотирьохкульковій машині	DIN 51 350-4		Н	2.800
Коефіцієнт тертя в різьбі (μ всього)	DIN EN ISO 16 047	Гвинт ISO 4017 M10x55-8.8 чорна обробка, гайка ISO 4032 M10-10 чорна обробка		0,09
Момент руйнування	DIN 267-27	A2-70, 400°C, 100год	Нм	< 2,5 x момент затягування
Випробування на запресовку	Зразок DIN 51 833		μ	0,12
Специфічні для продукції дані				
Електропровідність (при 23°C)	DIN IEC 247		1/Ω см	2,27x10 ⁸



OKS 240

Антизадирна паста (мідна паста)

OKS SpezialSchmierstoffe GmbH

OKS SpezialSchmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Тел.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Інформація в цій брошурі відповідає сучасному стану техніки, а також загальним даними випробувань і досвіду. При всьому різноманітті можливостей застосування і технічних даних вони можуть дати тільки вказівки до застосування і не можуть бути повністю перенесені на будь-який окремий випадок, тому звідси не повинні випливати будь-які зобов'язання або гарантійні претензії. Ми беремо на себе відповідальність за придатність наших продуктів для певного застосування, а також певні властивості продуктів тільки в тому випадку, якщо вони в кожному окремому випадку гарантовані в письмовій формі. Відповідальність, в разі виправданих гарантійних претензій, обмежується заміною дефектного товару, якщо подальше поліпшення не принесло результату - поверненням вартості покупки. Як правило, виключені всі інші претензії, особливо відповідальність за непрямі збитки. Перед використанням повинні бути проведені власні випробування. Можливі пов'язані з подальшим розвитком продуктів зміни. ® = зареєстрований товарний знак Техпаспорт безпеки для промислових і промислових користувачів є для скачування на сайті www.oks-germany.com.

При виникненні додаткових питань наша сервісна і технічна служба завжди у Вашому розпорядженні.