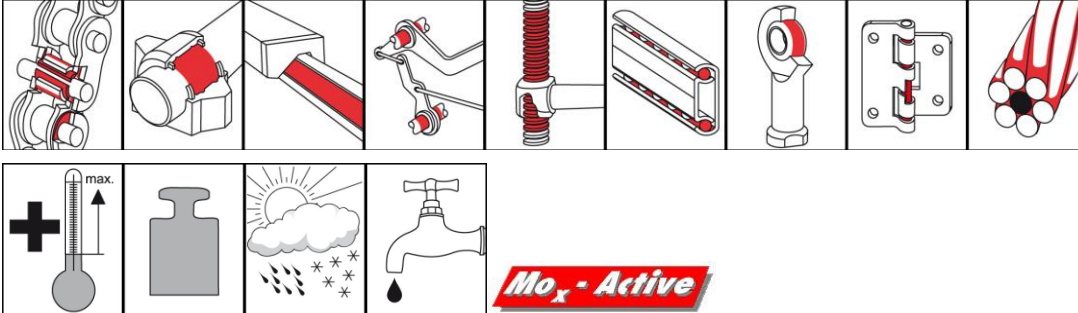


OKS 3541

Високотемпературне адгезивне мастило, синтетичне, аерозоль



Опис

Мастильний матеріал, що не забруднює, для змащення елементів машин при високих температурах або сильному впливі води.

Області застосування

- Мастило ланцюгів, зчленувань, виштовхуючих штифтів, кріпильних і сушильних рамок або напрямних при температурах до + 250 °C або при впливі води, наприклад, транспортні системи в лакувальних, перегонних, сушильних і холодильних установках

Галузі

- Комунальна техніка
- Логістика
- Залізничне обладнання
- Металургійна промисловість
- Хімічна промисловість
- Паперова та пакувальна промисловість
- Переробка гуми і обробка пластмас
- Суднобудування та військово-морська техніка
- Скляна і ливарна промисловість
- Устаткування і машинобудування

Переваги і користь

- Відмінна окислюваність
- Водо- і паростійкість
- Гарна здатність до розповзання
- Яскраво виражена адгезійна і мастильна дія без схильності до стікання
- Не утворює твердих залишків
- Яскраво виражений захист від зносу завдяки Mo_x-Active
- Стійкість до ультрафіолетового випромінювання

Вказівки щодо застосування

Для оптимального дії очистити поверхні, найкраще спочатку механічно, а потім за допомогою універсального очищувача OKS 2610 / OKS 2611. За допомогою пензля, крапельної маслянки, шляхом занурення або з використанням відповідних автоматичних мастильних установок нанести достатню кількість на місце змащення. Рівномірно розпилити OKS 3541. Дати надлишку стекти. Перед пуском в експлуатацію залишити для впливу. Дотримуватися вказівок виробника машини. Визначити терміни і кількості додавання мастила відповідно до умов застосування, при цьому не допускати надлишок. Змішувати тільки з відповідними мастильними матеріалами.



OKS 3541

Високотемпературне адгезивне мастило, синтетичне, аерозоль

Упаковки, що доступні до постачання

- 400 мл Аерозоль

Технічні параметри

	Норма	Умови	Од-виміру	Значення
Склад				
Основна олива				Складний ефір
Присадки				Мох-Active
Прикладні технічні параметри				
Маркування	аналогічно DIN 51 502			CLP E 4.000
В'язкість при (40°C)	DIN 51 562-1		мм ² /с	4.000
В'язкість при (100°C)	DIN 51 562-1		мм ² /с	266
Індекс в'язкості	DIN ISO 2909	Метод В		200
Температура застигання	DIN ISO 3016	Шаг по 3°C	°C	< -10
Точка займання	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 250
Нижня робоча температура			°C	-10
Верхня робоча температура			°C	250
Колір				жовтий колір
Щільність (при 20°C)	DIN EN ISO 3838		г/см ³	0,91
Навантаження зварювання на чотирьохкульковій машині	DIN 51 350-4		Н	2.200
Ізнос чотирьохкулькової машини	DIN 51 350-3		мм	0,44

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Тел.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Інформація в цій брошурі відповідає сучасному стану техніки, а також загальним даними випробувань і досвіду. При всьому різноманітті можливостей застосування і технічних даних вони можуть дати тільки вказівки до застосування і не можуть бути повністю перенесені на будь-який окремий випадок, тому звідси не повинні випливати будь-які зобов'язання або гарантійні претензії. Ми беремо на себе відповідальність за придатність наших продуктів для певного застосування, а також певні властивості продуктів тільки в тому випадку, якщо вони в кожному окремому випадку гарантовані в письмовій формі. Відповідальність, в разі виправданих гарантійних претензій, обмежується заміною дефектного товару, якщо подальше поліпшення не принесло результату - поверненням вартості покупки. Як правило, виключені всі інші претензії, особливо відповідальність за непрямі збитки. Перед використанням повинні бути проведені власні випробування. Можливі пов'язані з подальшим розвитком продуктів зміни. ® = зареєстрований товарний знак Техпаспорт безпеки для промислових і промислових користувачів є для скачування на сайті www.oks-germany.com.

При виникненні додаткових питань наша сервісна і технічна служба завжди у Вашому розпорядженні.