

MANUAL DE INSTRUCCIONES
OPERATING INSTRUCTIONS
MODE D' EMPLOI
GEBRAUCHSANWEISUNG
MANUALE D'ISTRUZIONI
MANUAL DE INSTRUÇÕES
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
INSTRUKCJA OBSŁUGI



RA17VG



Fresadora Ranuradora
Grooving Machine
Fraiseuse à Rainures
Nutenfräsmaschine
Fresatrice Scanalatrice
Fresadora Ranhuradora
Фрезер для пазов
Żłobiarka





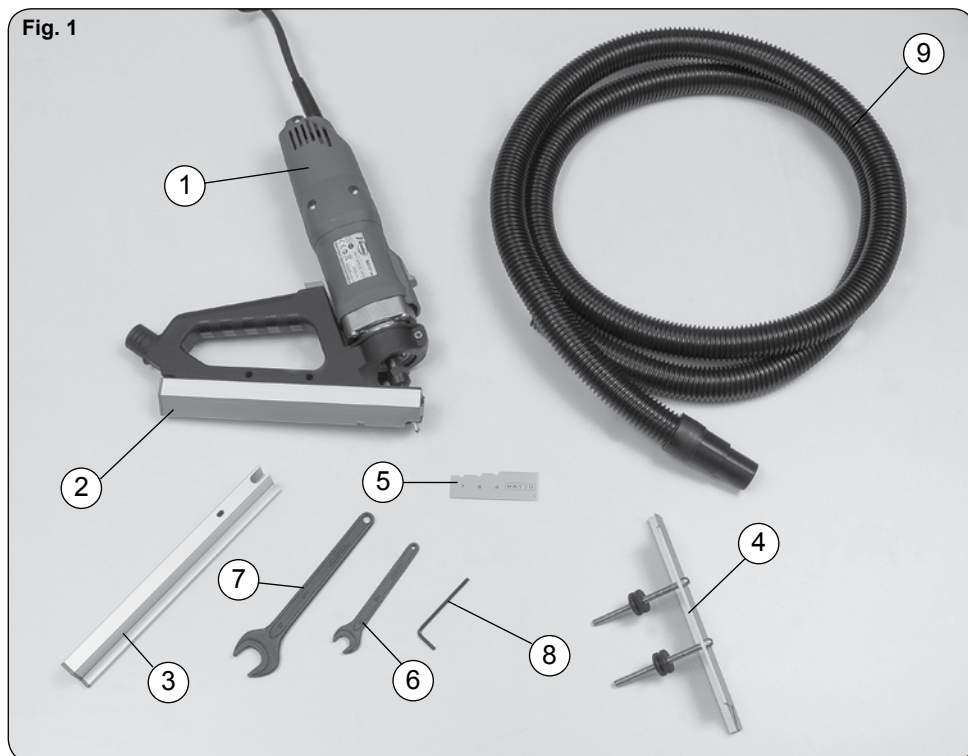
MANUAL DE INSTRUCCIONES
OPERATING INSTRUCTIONS
MODE D'EMPLOI
GEBRAUCHSANWEISUNG
MANUALE D'ISTRUZIONI
MANUAL DE INSTRUÇÕES
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
INSTRUKCJA OBSŁUGI



página/page
seite/pagina
страница/strona

ESPAÑOL	Fresadora Ranuradora RA17VG	5
ENGLISH	RA17VG Grooving Machine	8
FRANÇAIS	Fraiseuse à rainures RA17VG	10
DEUTSCH	Nutenfräsmaschine RA17VG	13
ITALIANO	Fresatrice Scanalatrice RA17VG	15
PORTUGUÊS	Fresadora Ranhuradora RA17VG	18
РУССКИЙ	Фрезер для пазов RA17VG	21
POLSKI	RA17VG Żłobiarka	23

Fig. 1



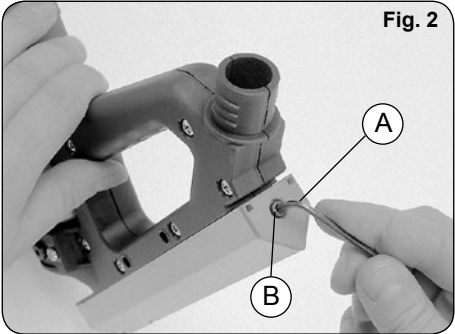


Fig. 2

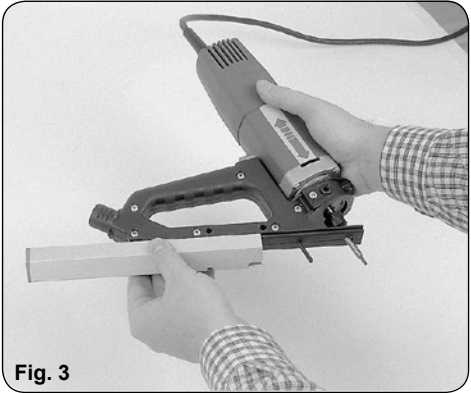


Fig. 3

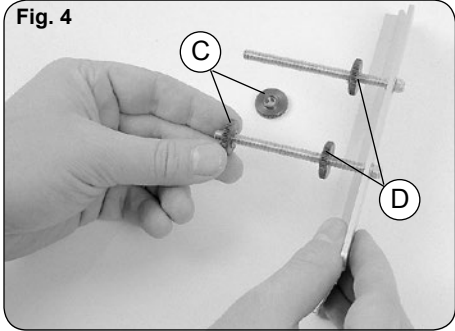


Fig. 4

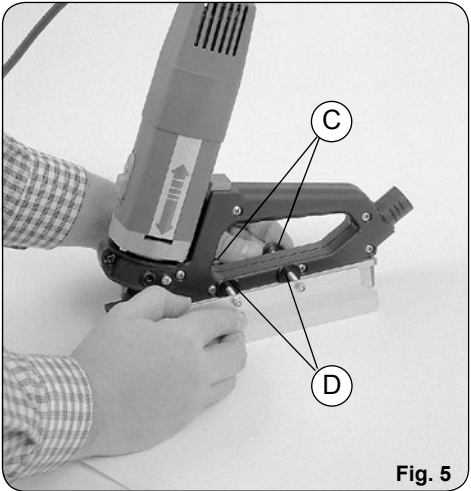


Fig. 5

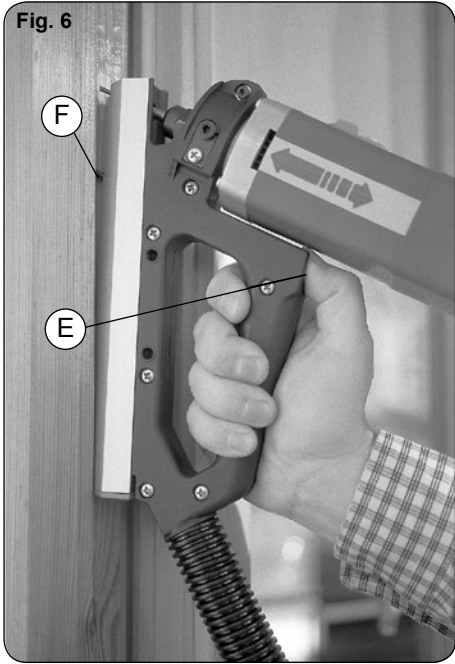


Fig. 6

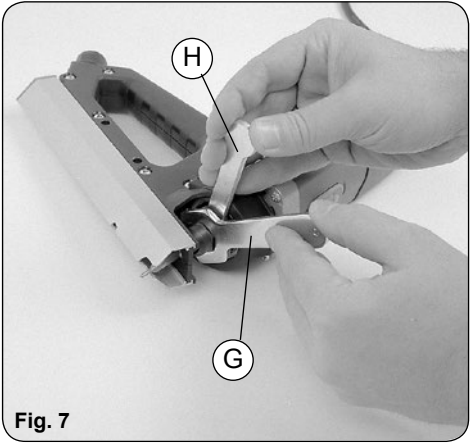


Fig. 7

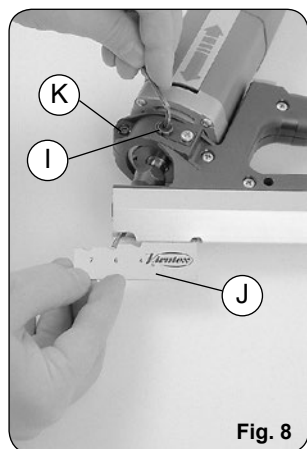


Fig. 8

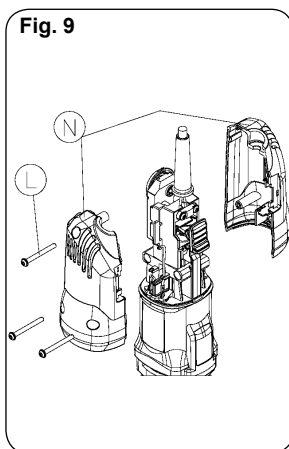


Fig. 9

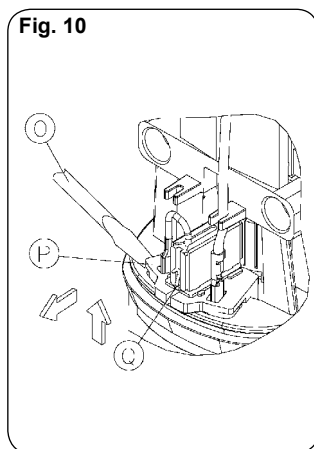


Fig. 10

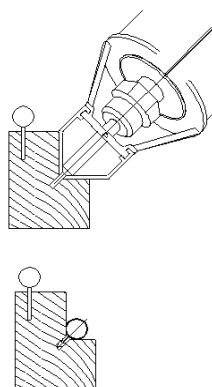


Fig. 11

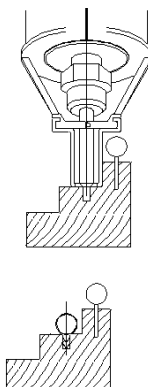


Fig. 12

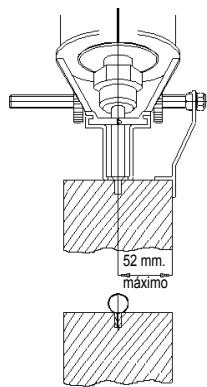


Fig. 13

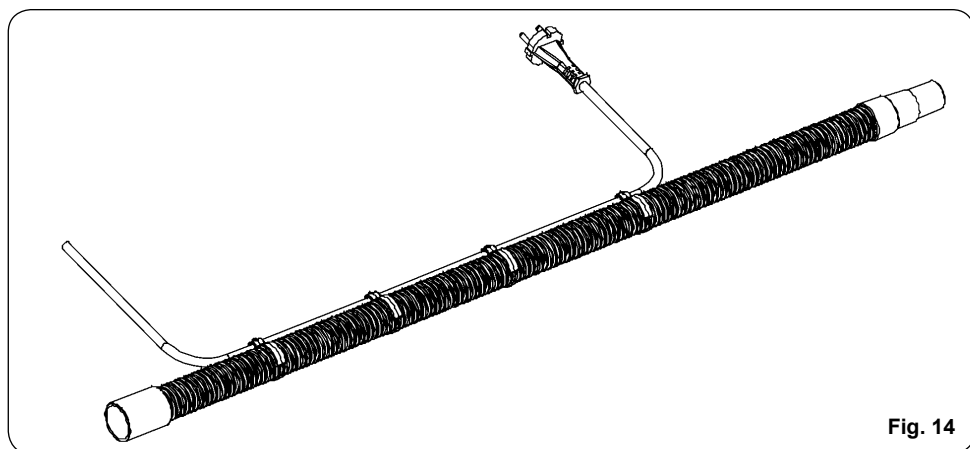


Fig. 14

Ø Fresa Miller Fraise Fräse Fresa Fresa	Ø Caña Shaft Corps Schaft Gambo Cana	Mod.Junta Joint Model Modele Joint Dichtungsmodell Mod.guarnizione Modelo Junta	N.stock junta Joint stock n° N°stock joint Largernr.Dichtung N°stock guarnizione N°stock junta	N.stock fresa M.D. H.M Miller stock n° N°stock fraise M.D. Largernr.H.M fräse N°stock fresa M.D. N°stock fresa M.D.	N.stock rodillo Roller stock n° N°stock rouleau Largernr.Rolle N°stock rullo N°stock rolo	Profundidad fresado Milling depth Profondeur de fraisage Frästiefe Profondità fresatura Profundidade da corte
3	6	FS1	1204081	1740103	1746158	6 mm.
3	6	FS1/B	1204181	1740103	1746158	6 mm.
Esp Spec Spez	6	FS2	1204082	1740104	1746158	6 mm.
Esp Spec Spez	6	FS2/B	1204182	1740104	1746158	6 mm.

Fig. 15

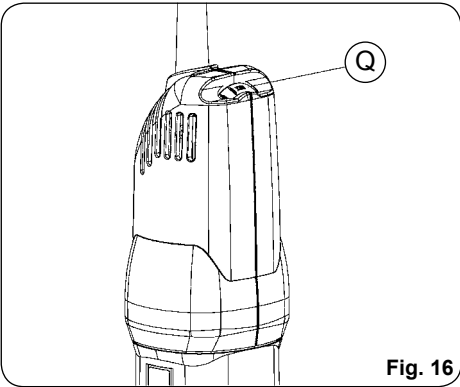


Fig. 16

ESPAÑOL

FRESADORA RANURADORA RA17VG

1. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD
PARA EL MANEJO DE LA RANURADORA



Lea atentamente el FOLLETO DE INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD, que se adjunta con la documentación de la máquina.

- 1. Asegúrese antes de enchufar la máquina, que la tensión de alimentación se corresponda con la indicada en la chapa características.
- 2. Mantenga siempre las manos alejadas del área de corte, y sujete siempre la máquina por las empuñaduras.
- 3. Use siempre herramientas originales VIRUTEX. No

use nunca herramientas defectuosas o en mal estado.
4. Es necesario trabajar con aspiración de la viruta para prolongar la vida de la fresa y evitar posibles roturas de la misma.

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia absorbida.....	1000 W
Motor.....	50/60 Hz
Revoluciones.....	14000-30000/min ⁻¹
Pinza fresa.....	Ø 6 mm
	(opcional 12.22.024 pinza Ø 8 mm)
Peso máquina.....	1,95 Kg
Nivel de Presión acústica Ponderado A.....	86 dBA
Nivel de Potencia acústica Ponderada A.....	97 dBA
Incertidumbre de la medición.....	K = 3 dBA



¡Usar protectores auditivos!

Nivel total de emisión de vibraciones.....	a _h : <2,5 m/s ²
Incertidumbre de la medición.....	K: 1,5 m/s ²

3. EQUIPO ESTÁNDAR

En el interior de la maleta de transporte, Ud. encontrará los elementos siguientes (Fig. 1):

- 1.- Fresadora ranuradora RA17VG con fresa M.D. afilada en ambas puntas.
- 2.- Guía 90°.
- 3.- Guía recta.
- 4.- Escuadra reversible.
- 5.- Galga de profundidad.
- 6.- Llave e/c: 11 mm para eje motor.
- 7.- Llave e/c: 19 mm para tuerca fijación pinza.
- 8.- Llave allen e/c: 3 mm.
- 9.- Tubo aspiración.
10. - Abrazaderas cable-tubo aspiración
11. - Manual instrucciones

4. DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA FRESADORA RA17VG

La función principal de la máquina es el ranurado de ventanas y puertas, para la colocación de juntas de aislamiento. La máquina va equipada con 2 tipos de guía y una escuadra reversible que permiten realizar ranuras en diversas posiciones como se explica en los próximos apartados de este manual. Dispone también, de un pivote de centrado, que facilita la entrada de la fresa al principio de la operación.



La máquina va provista de toma para aspiración, la cual SE DEBERÁ CONECTAR OBLIGATORIAMENTE mediante el TUBO ACOPLAMIENTO ASPIRADOR nº 9 (Fig. 1) a nuestros aspiradores AS182K, AS282K o a cualquier aspirador industrial. El incumplimiento de esta acción puede provocar averías en la máquina así como un trabajo deficiente.

Las abrazaderas que se montan en el tubo de aspiración, permiten introducir el cable de alimentación a través de ellas para facilitar el manejo de la máquina. (Fig. 14) La regulación electrónica permite trabajar a la velocidad idónea para cada tipo de trabajo y fresa a utilizar. Para ello actuar sobre el botón Q (Fig. 16).

La función de arranque suave minimiza el choque del inicio y proporciona un arranque de la máquina con mayor suavidad sin perder prestaciones de potencia.

5. TIPOS DE FRESADO

Las ranuras pueden realizarse tanto en las partes móviles; puertas, o ventanas, como en el marco, donde es más recomendable por su sencillez.

Para controlar la entrada de la fresa en la madera, de un modo progresivo y centrado, la máquina dispone del centrador F, que es accionado por el botón E. (Fig. 6).

Para empezar una ranura, se presionará a fondo el botón E, y se colocará la máquina sobre el elemento a ranurar, apoyada entre la parte posterior de la guía y el extremo del centrador F. A continuación y tras la puesta en marcha de la máquina, soltaremos progresivamente el botón E, hasta que la fresa se introduzca en la madera, y la guía de la máquina quede totalmente apoyada, momento en que podremos iniciar el avance. En el fresado de ranuras en el marco, y a fin de poder llegar hasta las esquinas, se iniciará el ranurado en un punto intermedio del bastidor o travesaño, se ranurará hasta un extremo y deberá repetirse la operación desde el mismo punto de inicio, hacia el otro extremo.

5.1 FRESADOS CON GUÍA 90° (Fig. 11)

Se empleará esta guía, para el fresado de ranuras oblicuas a 45°, en el rebajo de los marcos, o en las ventanas.

5.2 FRESADOS CON GUÍA RECTA (Fig. 12 y 13)

Permite la realización de ranuras rectas, en el rebajo de los marcos o en las ventanas.

Es posible el ranurado de ventanas, sin necesidad de desmontar las fijas. (Fig. 12).

Con la ayuda de la escuadra (Fig. 13), pueden realizarse ranuras en zonas lisas, como el lateral de los pernios en una puerta, a una distancia regulable desde una cara.

6. CAMBIO DE GUÍAS

El cambio de la guía, (Figs. 2 y 3), se realiza muy fácilmente, con sólo extraer el tornillo B, que la sujeta y tirar de ella hacia atrás como muestra la (Fig. 3) hasta su extracción. La nueva guía se montará de modo análogo.

Al cambiar de guía, se mantiene la profundidad de fresado, por lo que no suele ser necesario una nueva regulación de la herramienta.

7. MONTAJE DE LA ESCUADRA REVERSIBLE

La escuadra reversible puede utilizarse por ambos lados de la máquina. Para su montaje, deben extraerse las dos tuercas C, (Fig. 4), insertar la escuadra por los orificios laterales de la máquina, y fijarla en la posición deseada, sujetándose contra el cuerpo de la máquina, entre las tuercas C y D, (Fig. 5).

8. CAMBIO DE FRESA



Desconecte la máquina de la red eléctrica, antes de realizar esta operación.

Para el cambio de la fresa (Fig. 7), bloquee el eje motor mediante la llave H, desenrosque la tuerca con la llave G y extraiga la fresa. Introduzca la nueva fresa, hasta que la punta de la misma, quede a 43 ± 1 mm de la cara de la

tuerca y apriete esta de nuevo con la ayuda de la llaves. Las fresas suministradas por VIRUTEX, están afiladas por ambos extremos.

9. REGULACIÓN DE LA PROFUNDIDAD DE FRESADO

Aflojar el tornillo K (Fig. 8), hasta que el motor pueda moverse con las manos. Seguidamente girar la excéntrica I con la llave de servicio, hasta conseguir la medida deseada con la ayuda de la galga J y una vez obtenida esta, apretar de nuevo el tornillo K.

10. JUNTAS

Se aconseja el empleo de las JUNTAS DE CAUCHO DE SILICONA VIRUTEX, por su excelente resistencia a la intemperie y sus propiedades elásticas bajo carga, a temperaturas entre -60°C y 200°C.

Tipos de juntas:



1204081 Modelo FS1
color marrón Ø 8 mm
1204181 Modelo FS1/B
color blanco Ø 8 mm



1204082 Modelo FS2
color marrón Ø 8 mm
1204182 Modelo FS2/B
color blanco Ø 8 mm

Cada tipo de junta necesita el empleo de la fresa adecuada. Consultar en la tabla los distintos tipos de fresa. Para colocar las juntas en las ranuras con facilidad se aconseja la utilización del RODILLO JUNTAS SILICONA (ref. 1746158). (Fig. 15)

11. MANTENIMIENTO DE ESCOBILLAS Y COLECTOR



Desconecte la máquina de la red eléctrica, antes de efectuar cualquier operación de mantenimiento.

Quitar los tornillos L (Fig. 9) que sujetan las tapas laterales N y separar ambas.

Extraer los portaescobillas P (Fig. 10) con la ayuda de un pequeño destornillador O, haciendo palanca sobre una de las pestañas laterales del portaescobillas. Desplazar hacia atrás el extremo del muelle Q. Retenerlo en esta posición para extraer la escobilla y sustituirla por una nueva original Virutext. Colocar de nuevo el portaescobillas procurando que asiente firmemente en la carcasa y que cada una de las escobillas presionen suavemente sobre el colector.

Montar las tapas N con sus correspondientes tornillos,

asegurándose de no pellizcar ningún cable en el ensamblaje de ambas.

Es aconsejable que se tenga en marcha durante unos 15 minutos la máquina una vez cambiadas las escobillas. Si el colector presenta quemaduras o resaltes, se recomienda hacerlo reparar en un servicio técnico VIRUTEX. Mantenga siempre el cable y el enchufe en buenas condiciones de servicio.

12. NIVEL DE RUIDOS

Los niveles de ruido y vibraciones de esta herramienta eléctrica han sido medidos de acuerdo con la Norma Europea EN 60745-2-17 y EN 60745-1 y sirven como base de comparación con máquinas de semejante aplicación. El nivel de vibraciones indicado ha sido determinado para las aplicaciones principales de la herramienta, y puede ser utilizado como valor de partida para la evaluación de la exposición al riesgo de las vibraciones. Sin embargo, el nivel de vibraciones puede llegar a ser muy diferente al valor declarado en otras condiciones de aplicación, con otros útiles de trabajo o con un mantenimiento insuficiente de la herramienta eléctrica y sus útiles, pudiendo llegar a resultar un valor mucho más elevado debido a su ciclo de trabajo y modo de uso de la herramienta eléctrica.

Por tanto, es necesario fijar medidas de seguridad de protección al usuario contra el efecto de las vibraciones, como pueden ser mantener la herramienta y útiles de trabajo en perfecto estado y la organización de los tiempos de los ciclos de trabajo (tales como tiempos de marcha con la herramienta bajo carga, y tiempos de marcha de la herramienta en vacío y sin ser utilizada realmente ya que la reducción de estos últimos puede disminuir de forma sustancial el valor total de exposición).

13. GARANTÍA

Todas las máquinas electroportátiles VIRUTEX tienen una garantía válida de 12 meses a partir del día de su suministro, quedando excluidas todas las manipulaciones o daños ocasionados por manejos inadecuados o por desgaste natural de la máquina.

Para cualquier reparación dirigirse al servicio oficial de asistencia técnica VIRUTEX S.A.

14. RECICLAJE DE LAS HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

Nunca tire la herramienta eléctrica con el resto de residuos domésticos. Recicle las herramientas, accesorios y embalajes de forma respetuosa con el medio ambiente. Respete la normativa vigente de su país.

Aplicable en la Unión Europea y en países europeos con sistemas de recogida selectiva de residuos:

La presencia de esta marca en el producto o en el material informativo que lo acompaña, indica que al finalizar su vida útil no deberá eliminarse junto con

otros residuos domésticos.



Conforme a la Directiva Europea 2002/96/CE los usuarios pueden contactar con el establecimiento donde adquirieron el producto, o con las autoridades locales pertinentes, para informarse sobre cómo y dónde pueden llevarlo para que sea sometido a un reciclaje ecológico y seguro.

VIRUTEX se reserva el derecho de modificar sus productos sin previo aviso.

ENGLISH

RA17VG GROOVING MACHINE

1. SAFETY INSTRUCTIONS FOR USE OF THE GROOVING MACHINE



Read carefully the GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS LEAFLET, which is included in the machine documentation.

- 1. Before starting up the machine make sure that the supply voltage is the same as that shown on the specification plate.
- 2. Always keep hands clear of the cutting area, and always hold the machine using the grips.
- 3. Always use original VIRUTEX tools. Never use damaged tools or tools in poor condition.
- 4. It's advisable to work with dust collection in order to avoid the bit's break.

2. TECHNICAL CHARACTERISTICS

Input Power.....	1000 W
Motor.....	50/60 Hz
No load speed.....	14000-30000/min ⁻¹
Chuck collet.....	Ø 6 mm
Weight.....	1.95 kg
Weighted equivalent continuous acoustic pressure level A.....	86 dBA
Acoustic power level A.....	97 dBA
Uncertainty.....	K = 3 dBA



Wear ear protection!

Vibration total values.....	a _h : <2.5 m/s ²
Uncertainty.....	K: 1.5 m/s ²

3. STANDARD EQUIPMENT

Contained in the transportation case you will find the following elements (Fig. 1):

- 1.- Grooving machine RA17VG with carbide bit sharpened at both ends.
- 2.- 90° guide.
- 3.- Straight guide.
- 4.- Reversible angle.
- 5.- Depth gauge.
- 6.- Size 11 mm key for motor shaft
- 7.- Size 19 mm key for securing clamp.
- 8.- Size 3 mm Allen key.
- 9.- Dust collection pipe
- 10.- Cable – dust collection tube brackets
- 11.- Instruction manual

4. GENERAL DESCRIPTION OF THE RA17VG MILLING MACHINE

The main function of the machine is to make grooves and windows in doors for inserting isolation seals. The machine is equipped with 2 kinds of guide and a reversible angle that enable the making of grooves in various positions as explained in the following sections of this manual. It also has a centering pivot which facilitates the entry of the bit at the start of the operation.



The machine is equipped with a suction nozzle WHICH IS OBLIGATORY TO CONNECT through the STANDARD DUST COLLECTION ATTACHMENT No. 9 (Fig. 1) to our AS182K, AS282K dust collectors or any industrial equivalent. Not connectig the machine to a dust collector can cause a breakdown of it as well as an inefficient job.

The power cable can be fed through the brackets on the dust collection tube to make the machine easier to handle (Fig. 14).

The electronic control enables you to work at the ideal speed for each type of job and bit. Adjust the speed using button Q (Fig. 16).

The soft start function allows the machine to start progressively without to loose power.

5. TYPES OF MILLING

The grooves can be made in the moveable parts of doors and windows as well as in the frames, which is recommended for its simplicity. To control the gradual, centered entry of the miller in the wood the machine has a centering attachment F which is activated using button E, (Fig. 6).

To begin a groove button E is pressed to the bottom, and the machine is placed over the piece to be grooved,

supported by the rear part of the guide and the end of the centering attachment F. Next, after starting up the machine, button E is gradually released until the miller is introduced in the wood and the guide is completely supported, at which time we can begin moving forward. In making the groove in the frame in order to reach into the corners begin grooving at an intermediate point on the frame or crosspiece. Make the groove to one end then repeat the operation from the same starting point working towards the other end.

5.1 GROOVES WITH 90° GUIDE (Fig. 11)

This guide is used for making grooves angled at 45° in the cut-outs of frames or in windows.

5.2 GROOVES WITH STRAIGHT GUIDE (Fig. 12 and 13)

Used for making straight grooves in the cut-outs of frames or in windows.

It is possible to groove windows without having to dismantle the fixed ones. (Fig. 12).

Using the angle, (Fig. 13), grooves can be made on smooth areas such as the side of the hinges on the door at a distance which can be adjusted from one side.

6. CHANGING THE GUIDES

Changing the guide (Figs. 2 and 3) is easily carried out by removing screw B which holds it in place and pulling it back as shown in (Fig. 3) until it has been removed.

The new guide is inserted in the same way.

On changing the guide, the depth of the groove is maintained, which means that re-adjustment of the tool is not usually required.

7. MOUNTING THE REVERSIBLE ANGLE

The reversible angle can be used for both sides of the machine. For its assembly the 2 screws C must be removed, (Fig. 4). Insert the reversible angle in the side openings on the machine and secure it where desired by supporting it against the body of the machine between screws C and D. (Fig. 5).

8. CHANGING THE MILLER



Disconnect the machine from the mains before carrying out this operation.

To change the miller (Fig. 7) block the motor shaft using key H, unscrew the bolt with the key G and remove the bit. Insert the new miller until its tip is within 43 ± 1mm from the face of the bolt and re-tighten this using the key.

The millers supplied by VIRUTEX are sharpened at both

ends.

9. CONTROLLING THE DEPTH OF THE GROOVE

Loosen screw K (Fig. 8) until the motor can be moved by hand. Next turn the eccentric I with the service key until the required measurement is obtained with the help of the gauge J. When obtained re-tighten bolt K.

10. JOINTS

The use of VIRUTEX SILICON RUBBER JOINTS is recommended for their high resistance to bad weather and elasticity under load at temperatures between -60° C and 200° C.

Types of joints:



1204081 Model FS1
brown Ø 8 mm.
1204181 Model FS1/B
white Ø 8 mm.



1204082 Model FS2
brown Ø 8 mm.
1204182 Model FS2/B
White Ø 8 mm.

Each type of joint requires the use of the correct bit. Refer to the table for the different types of bit.

To easily position the joints in the grooves we recommend the use of SILICON JOINT ROLLERS (ref. 1746158). (Fig. 15)

11. MAINTENANCE OF THE BRUSHES AND COLLECTOR



Disconnect from the mains before carrying out any maintenance operations.

Remove the screws L (Fig. 9) that hold the side covers N and detach them from each other.

Remove the brush-holder P (Fig. 10) with small screw-driver O, using one of the brush-holder side tabs to lever it out. Push back the end of spring Q. Keep it in this position to extract the brush and replace it with a new genuine Virutex brush. Re-insert the brush-holder, ensuring that it is firmly positioned in the casing and that each of the brushes exerts a small amount of pressure on the collector.

Re-attach the covers N with the corresponding screws, making sure that no wires get caught in the process.

It is advisable to leave the machine running for 15 minutes once the brushes have been changed.

If the collector burns or juts out, it should be serviced by a VIRUTEX service technician.

Always keep the lead and plug in good working condition.

12. NOISE LEVEL

The noise and vibration levels of this device have been measured in accordance with European standard EN 60745-2-17 and EN 60745-1 and serve as a basis for comparison with other machines with similar applications. The indicated vibration level has been determined for the device's main applications and may be used as an initial value for evaluating the risk presented by exposure to vibrations. However, vibrations may reach levels that are quite different from the declared value under other application conditions, with other tools or with insufficient maintenance of the electrical device or its accessories, reaching a much higher value as a result of the work cycle or the manner in which the electrical device is used.

Therefore, it is necessary to establish safety measures to protect the user from the effects of vibrations, such as maintaining both the device and its tools in perfect condition and organising the duration of work cycles (such as operating times when the machine is subjected to loads, and operating times when working with no-load, in effect, not in use, as reducing the latter may have a considerable effect upon the overall exposure value).

13. WARRANTY

All of VIRUTEX portable electrical goods are guaranteed for 12 months from the date of supply, excluding any damage which is a result of incorrect use or of natural wear and tear on the machine.

All repairs should be carried out by the official VIRUTEX technical assistance service.

14. RECYCLING ELECTRICAL EQUIPMENT

Never dispose of electrical equipment with domestic waste. Recycle equipment, accessories and packaging in ways that minimise any adverse effect on the environment. Comply with the current regulations in your country. Applicable in the European Union and in European countries with selective waste collection systems:

If this symbol appears on the product or in the accompanying information, at the end of the product's useful life it must not be disposed of with other domestic waste.



In accordance with European Directive 2002/96/EC, users may contact the establishment where they purchased the product or the relevant local authority to find out where and how they can take the product for environmentally friendly and safe recycling.

VIRUTEX reserves the right to modify its products without prior notice.

FRANÇAIS

FRAISEUSE À RAINURES RA17VG

1. INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LE MANIEMENT DE LA FRAISEUSE A RAINURES



Lire attentivement la BROCHURE D'INSTRUCTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ, jointe à la documentation de la machine.

1. Avant de brancher la machine, s'assurer que la tension d'alimentation correspond à celle indiquée sur la plaque des caractéristiques.
2. Maintenir toujours les mains éloignées de la zone de coupe, et prendre toujours la machine par les poignées.
3. Utiliser toujours des outils d'origine VIRUTEX. Ne jamais utiliser d'outils défectueux ou en mauvais état.
4. Il est nécessaire de travailler avec l'aspiration de poussière pour éviter que la fraise se casse.

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance absorbée.....	1000 W
Moteur.....	50/60 Hz
Révolutions.....	14000-30000/min ⁻¹
Pince porte-fraise.....	Ø: 6 mm
Poids machine.....	1,9 kg

Niveau de pression acoustique continu équivalent pondéré A.....	86 dBA
Niveau de puissance acoustique A.....	97 dBA
Incertitude.....	K = 3 dB A



Porter une protection acoustique!

Valeurs totales des vibrations.....	a_h : <2,5 m/s ²
Incertitude.....	K: 1,5 m/s ²

3. ÉQUIPEMENT STANDARD

A l'intérieur de la mallette de transport, vous trouverez les éléments suivants (Fig. 1):

- 1.- Fraiseuse à rainures RA17VG avec fraise carbure aiguisée aux deux pointes.
- 2.- Guidage 90°.
- 3.- Guidage droit.
- 4.- Équerre réversible.
- 5.- Jauge de profondeur.
- 6.- Clé o/c: 11 mm pour axe moteur.
- 7.- Clé o/c: 19 mm pour Écrou fixation pince.
- 8.- Clé Allen o/c: 3 mm.

- 9.- Tube aspiration.
- 10.- Colliers câble – tuyau d'aspiration.
- 11.- Manuel d'instructions

4. DESCRIPTION GÉNÉRALE DE LA FRAISEUSE RA17VG

La machine a pour fonction principale le rainurage de fenêtres et portes, pour la mise en place de joints isolants. La machine est équipée de 2 types de guidage et une équerre réversible qui permettent de réaliser des rainures dans diverses positions comme il est expliqué dans les paragraphes suivants de ce manuel. Elle dispose également d'un pivot de centrage, qui facilite l'entrée de la fraise au début de l'opération.



La machine est équipée d'une prise d'aspiration, laquelle DOIT ÊTRE BRANCHÉ OBLIGATOIREMENT, moyennant le TUBE ASPIRATION STANDARD n° 9 (Fig. 1) à nos aspirateurs AS182K, AS282K ou tout autre aspirateur industriel. Le non branchement à un aspirateur peut provoquer une panne de la machine ainsi qu'un travail déficient.

Les colliers à monter sur le tuyau d'aspiration permettent d'y introduire le câble d'alimentation pour faciliter le maniement de la machine (Fig. 14).

Le réglage électronique permet de travailler à la vitesse qui convient à chaque type de travail et de fraise à utiliser. Pour ce faire, appuyer sur le bouton Q (Fig. 16). La fonction de démarrage progressif minimise le choc de démarrage et permet un démarrage plus en douceur de la machine sans perte de performance.

5. TYPES DE FRAISAGE

Les rainures peuvent être réalisées sur les parties mobiles des portes ou fenêtres, ainsi que sur l'encadrement, il est plus recommandé de le faire sur l'encadrement car cela résulte plus facile.

Pour contrôler l'entrée de la fraise dans le bois, d'une manière progressive et centrée, la machine dispose du centreur F, commandé par le bouton E, (Fig. 6).

Pour commencer une rainure, appuyer à fond sur le bouton E, et placer la machine sur l'élément à rainurer, appuyée entre la partie postérieure du guidage et l'extrémité du centreur F. Ensuite et après avoir mis en marche la machine, il faut lâcher peu à peu le bouton E, jusqu'à ce que la fraise entre dans le bois et que le guidage de la machine soit totalement appuyé, on pourra alors commencer à avancer.

Pour le fraisage de rainures dans l'encadrement, et afin de pouvoir arriver jusqu'aux coins, on commencera le rainurage à un point intermédiaire de la huisserie ou du croisillon, on fera la rainure jusqu'à une extrémité et il

faudra répéter l'opération en partant du même point de départ, vers l'autre extrémité.

5.1 FRAISAGES AVEC GUIDAGE 90° (Fig. 11)

On emploiera ce guidage, pour le fraisage de rainures obliques à 45°, sur le délardement des encadrements, ou sur les fenêtres.

5.2 FRAISAGES AVEC GUIDAGE DROIT (Figs. 12 et 13)

Il permet de réaliser des rainures droites, dans le délardement des encadrements ou sur les fenêtres.

Il est possible de faire le rainurage de fenêtres, sans avoir à démonter les parties fixes. (Fig. 12).

A l'aide de l'équerre (Fig. 13), on peut réaliser des rainures dans des zones lisses, comme le côté des gonds sur une porte, à une distance réglable en partant d'une face.

6. REMPLACEMENT DES GUIDAGES

Le remplacement du guidage, (Figs. 2 et 3), se réalise très facilement, en enlevant la vis B qui le fixe, et en le tirant vers l'arrière comme le montre la (Fig. 3) pour le faire sortir.

Le nouveau guidage se montera de la même manière. En remplaçant le guidage, la profondeur de fraisage se maintient, c'est pourquoi il n'est généralement pas nécessaire de faire un nouveau réglage de la machine.

7. MONTAGE DE L'ÉQUERRE RÉVERSIBLE

Il est possible d'utiliser l'équerre réversible sur les deux côtés de la machine. Pour son montage, il faut extraire les deux écrous C, (Fig. 4). Introduire l'équerre dans les orifices latéraux de la machine et la fixer dans la position souhaitée, en la fixant contre le corps de la machine entre les écrous C et D, (Fig. 5).

8. REMPLACEMENT DE LA FRAISE



Débrancher la machine du secteur, avant de réaliser cette opération.

Pour remplacer la fraise (Fig. 7), bloquer l'axe moteur à l'aide de la clé H, dévisser l'écrou avec la clé G et extraire la fraise. Introduire la nouvelle fraise en faisant en sorte qu'il y ait 43 mm, $\pm$ 1 mm, entre la face de l'écrou et la pointe de la fraise et revisser l'écrou à l'aide de la clé. Les fraises fournies par VIRUTEX, sont aiguisées aux deux extrémités.

9. RÉGLAGE DE LA PROFONDEUR DE FRAISAGE

Desserrer la vis K, (Fig. 8), jusqu'à ce qu'on puisse faire bouger le moteur avec les mains. Ensuite tourner

l'excentrique I avec la clé de service, jusqu'à ce qu'on obtienne la mesure souhaitée à l'aide de la jauge J. Quand on a obtenu la mesure souhaitée, revisser la vis K.

10. JOINTS

Il est conseillé d'utiliser les JOINTS EN CAOUTCHOUC DE SILICONE VIRUTEX, pour leur excellente résistance aux intempéries et leur propriétés élastiques sous charge, à des températures entre -60° C et 200° C.

Types de joints:



1204081 Modèle FS1
marron Ø 8 mm.

1204181 Modèle FS1/B
blanc Ø 8 mm.



1204082 Modèle FS2
marron Ø 8 mm.

1204182 Modèle FS2/B
blanc Ø 8 mm.

Il faut employer la fraise appropriée pour chaque type de joint. Consulter sur le tableau les différents types de fraise. Pour placer facilement les joints dans les rainures, il est conseillé d'utiliser le ROULEAU JOINTS SILICONE (réf: 1746158). (Fig. 15)

11. ENTRETIEN DE BALAIS ET COLLECTEUR



Débrancher la machine du secteur, avant d'effectuer toute opération d'entretien.

Retirer les vis L (Fig. 9) qui fixent les couvercles latéraux N et les séparer.

Retirer les porte-balais P (Fig. 10) à l'aide d'un petit tournevis O, en faisant levier sur l'une des languettes latérales du porte-balais. Déplacer vers l'arrière l'extrémité du ressort Q. Le retenir dans cette position pour extraire le balai et le remplacer par un balai neuf d'origine Virutex. Reposer le porte-balais en prenant soin de bien l'asseoir dans la carcasse, pour que chaque balai exerce une pression douce sur le collecteur.

Remonter les couvercles N avec les vis correspondantes, en s'assurant de ne pas pincer un câble lors de l'assemblage des deux couvercles.

Il est recommandé de mettre la machine en marche pendant 15 minutes après avoir changé les balais.

Si le collecteur présente des brûlures ou des ressauts, il est recommandé de le faire réparer dans un service technique VIRUTEX.

Toujours conserver le câble et la prise dans de bonnes conditions de service.

12. NIVEAU SONORE

Les niveaux de bruit et de vibrations de cet appareil 12

électrique ont été mesurés conformément à la norme européenne EN 60745-2-17 et EN 60745-1 et font office de base de comparaison avec des machines aux applications semblables.

Le niveau de vibrations indiqué a été déterminé pour les principales applications de l'appareil, et il peut être pris comme valeur de base pour l'évaluation du risque lié à l'exposition aux vibrations. Toutefois, dans d'autres conditions d'application, avec d'autres outils de travail ou lorsque l'entretien de l'appareil électrique et de ses outils est insuffisant, il peut arriver que le niveau de vibrations soit très différent de la valeur déclarée, voire même beaucoup plus élevé en raison du cycle de travail et du mode d'utilisation de l'appareil électrique.

Il est donc nécessaire de fixer des mesures de sécurité pour protéger l'utilisateur contre les effets des vibrations, notamment garder l'appareil et les outils de travail en parfait état et organiser les temps des cycles de travail (temps de fonctionnement avec l'appareil en service, temps de fonctionnement avec l'appareil à vide, sans être utilisé réellement), car la diminution de ces temps peut réduire substantiellement la valeur totale d'exposition.

13. GARANTIE

Toutes les machines électro-portatives VIRUTEX, S.A. ont une garantie valable 12 mois à partir du jour de la fourniture, en étant exclus toutes manipulations ou dommages causés par des manœuvres inadéquates ou par usure naturelle de la machine.

Pour toute réparation, s'adresser au service officiel d'assistance technique VIRUTEX, S.A.

14. RECYCLAGE DES OUTILS ÉLECTRIQUES

Ne jetez jamais un outil électrique avec le reste des déchets ménagers. Recyclez les outils, les accessoires et les emballages dans le respect de l'environnement. Veuillez respecter la réglementation en vigueur dans votre pays. Applicable au sein de l'Union Européenne et dans les pays européens dotés de centres de tri sélectif des déchets: Ce symbole présent sur le produit ou sur la documentation informative qui l'accompagne, indique qu'en fin de vie, ce produit ne doit en aucun cas être éliminé avec le reste des déchets ménagers.



Conformément à la directive européenne 2002/96/CE, tout utilisateur peut contacter l'établissement dans lequel il a acheté le produit, ou les autorités locales compétentes, pour se renseigner sur la façon d'éliminer le produit et le lieu où il doit être déposé pour être soumis

à un recyclage écologique, en toute sécurité.

VIRUTEX se réserve le droit de modifier ses produits sans avis préalable.

DEUTSCH

NUTENFRÄSMASCHINE RA17VG

1. SICHERHEITSHINWEISE FÜR DIE BEDIENUNG DER NUTENFRÄSMASCHINE



Lesen Sie bitte aufmerksam die BROSCHÜRE ÜBER ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE, die Sie zusammen mit den Unterlagen der Maschine erhalten haben.

1. Bevor Sie die Maschine anstellen, versichern Sie sich, daß die Versorgungsspannung der auf dem Typenschild angegebenen entspricht.

2. Bringen Sie Ihre Hände nie in die Nähe der Schnittfläche und halten Sie die Maschine immer an den Griffen fest.

3. Verwenden Sie immer Original-VIRUTEX-Werkzeuge. Verwenden Sie nie fehlerhafte Werkzeuge oder solche, die in einem schlechten Zustand sind.

4. Um die Lebensdauer der Fräse zu verlängern und zu verhindern, dass sie möglicherweise zerbricht, muss mit Spanabsaugung gearbeitet werden.

2. TECHNISCHE DATEN

Leistungsaufnahme.....	1000 W
Motor.....	50/60 Hz
mdrehungen.....	14000-30000/min ⁻¹
Fräsenhalterung.....	Ø: 6 mm
Gewicht der Maschine.....	1,95 kg
Gewichteter akustischer Dauerdruckpegel A.....	86 dBA
Akustischer Druckpegel A.....	97 dBA
Unsicherheit.....	K = 3 dBA



Gehörschutz tragen!

Schwingungsgesamtwerte.....	$a_v < 2,5 \text{ m/s}^2$
Unsicherheit.....	$K = 1,5 \text{ m/s}^2$

3. STANDARDAUSRÜSTUNG

Im Transportkoffer finden Sie folgende Teile (Abb. 1):

- 1.- Nutenfräsmaschine RA17VG mit einer an beiden Enden geschärften Fräse.
- 2.- 90°-Führung
- 3.- Gerade Führung
- 4.- Umkehrbarer Winkel
- 5.- Tiefenlehre
- 6.- Schlüssel mit Weite von 11 mm, für die Motorachse

7.- Schlüssel mit Weite von 19 mm, für die Befestigungsmutter der Halterung

8.- Inbus-Schraubenschlüssel, Weite 3 mm.

9.- Absaugungsschlauch.

10.- Kabelschellen - Absaugschlauch

11.- Bedienungsanleitung

4. ALLGEMEINE BESCHREIBUNG DER FRÄSMASCHINE RA17VG

Die Maschine ist in erster Linie für das Ziehen von Nuten in Fenstern und Türen zum Einsetzen von Isolierdichtungen gedacht.

Sie ist mit 2 verschiedenen Führungen und einem umkehrbaren Winkel ausgestattet, so daß, wie in den folgenden Abschnitten dieser Betriebsanweisung erklärt, in verschiedenen Positionen Nuten gezogen werden können. Sie verfügt ebenfalls über einen Zentrierstift, der das Einstecken der Fräse zu Beginn der Arbeit erleichtert.



Die Maschine ist mit einer Saugdüse ausgestattet, welche UNBEDINGT mit dem VAKUUM-KUPPLUNGS-ROHR Nr. 9 (Fig. 1) an unseren Staubsauger AS182K, AS282K oder an einem anderen vergleichbaren Industriesauger, angeschlossen werden muss. Andernfalls kann es zu Schäden der Maschine, als auch zu einer schlechten Arbeit kommen.

Die am Absaugschlauch befestigten Schellen ermöglichen die Halterung des Stromkabels für eine einfachere Benutzung der Maschine (Abb. 14).

Durch den elektronischen Regler kann die Arbeitsdrehzahl an die auszuführende Arbeit und die zu verwendende Fräse angepasst werden. Die Einstellung der Drehzahl erfolgt über den Drehknopf Q (Abb. 16).

Die langsame Startfunktion minimiert den Anlaufschock und sorgt für einen sanften Maschinenstart ohne Leistungsverlust.

5. FRÄSARTEN

Die Nuten können sowohl in den beweglichen Teilen, wie Türen oder Fenstern, als auch im Rahmen gezogen werden. Letzteres ist einfacher und daher zu empfehlen. Damit die Fräse allmählich und zentriert in das Holz einsticht, ist die Maschine mit dem Zentrierer D ausgerüstet, der mit dem Knopf E betätigt wird (Abb. 6). Am Anfang einer Nut drückt man den Knopf E ganz durch, hält die Maschine über das zu fräsende Teil und stützt sie dabei zwischen dem hinteren Teil der Führung und dem Ende des Zentrierers D ab. Nachdem die Maschine dann in Gang gesetzt wird, läßt man den Knopf E nach und nach los bis die Fräse in das Holz eindringt und die Führung der Maschine ganz aufliegt. Jetzt kann man fräsen.

Damit man beim Nutenfräsen im Rahmen bis in die Ecken kommt, beginnt man an einem mittleren Punkt im Rahmen oder Querbalken, zieht die Nut bis zu einem Ende durch und wiederholt gleichen Vorgang vom selben Ausgangspunkt ausgehend bis zum anderen Ende.

5.1 FRÄSEN MIT DER 90°-FÜHRUNG (Abb. 11)

Diese Führung wird für das Fräsen von schrägen 45°-Nuten im Falz der Rahmen oder in Fenstern eingesetzt.

5.2 FRÄSEN MIT DER GERADEN FÜHRUNG (Abbs. 12 und 13)

Ermöglicht das Ziehen von geraden Nuten im Falz der Rahmen oder in Fenstern.

Nuten in Fenstern können gezogen werden, ohne die feststehenden Teile herauszunehmen. (Abb. 12).

Mit dem in der (Abb. 13) gezeigten Winkel können in glatten Bereichen wie auf der Seite von Türbändern Nuten gezogen werden. Dabei ist der Abstand von einer Seite einstellbar.

6. AUSWECHSELN DER FÜHRUNGEN

Die Führung ist leicht zu wechseln (Abb. 2 und 3), indem man einfach die Schraube B löst, die die Führung festhält. Dann zieht man sie wie in (Abb. 3) gezeigt nach hinten ganz heraus.

Die neue Führung wird entsprechend eingesetzt.

Beim Auswechseln der Führung wird die Frästiefe nicht verändert, so daß normalerweise keine Neueinstellung des Werkzeugs notwendig ist.

7. ANBRINGEN DES UMKEHRBAREN WINKELS

Der umkehrbare Winkel kann an beiden Seiten der Maschine verwendet werden. Um ihn anzubringen, löst man die beiden Muttern C (Abb. 4). Den Winkel durch die seitlichen Öffnungen der Maschine einsetzen und in der gewünschten Position befestigen. Halten Sie ihn dabei zwischen den Muttern C und D gegen den Maschinenkörper (Abb. 5).

8. AUSWECHSELN DER FRÄSE



Vor dieser Arbeit den Netzstecker ziehen.

Zum Auswechseln der Fräse (Abb. 7) die Motorachse mit dem Schlüssel H blockieren, die Mutter mit dem Schlüssel G losschrauben und die Fräse herausziehen. Die neue Fräse so einsetzen, daß sich ihre Spitze 43 ± 1 mm von der Vorderseite der Mutter entfernt befindet. Die Mutter mit Hilfe der Schlüssel erneut anziehen. Die von VIRUTEX gelieferten Fräsen sind an beiden Enden geschliffen.

9. EINSTELLUNG DER FRÄSTIEFE

Die Schraube K lockern (Abb. 8) bis der Motor mit den Händen bewegt werden kann. Dann den Exzenter I mit dem Bedienungsschlüssel drehen bis mit Hilfe der Lehre J das gewünschte Maß eingestellt ist. Dann die Schraube K wieder festziehen.

10. DICHTUNGEN

Wegen ihrer hervorragenden Wetterbeständigkeit und ihrer elastischen Eigenschaften unter Belastung bei Temperaturen von -60°C bis 200°C empfehlen wir den Einsatz von VIRUTEX-SILIKONKAUSCHUKDICHTUNGEN. Dichtungstypen:



1204081 Modell FS1
braun Ø 8 mm.
1204181 Modell FS1/B
weiß Ø 8 mm.



1204082 Modell FS2
braun Ø 8 mm.
1204182 Modell FS2/B
weiß Ø 8 mm.

Jeder Dichtungstyp erfordert den Einsatz einer passenden Fräse. Sehen Sie in der Tabelle die verschiedenen Fräsestypen nach.

Für ein leichtes Einsetzen der Dichtungen in die Fugen empfehlen wir die ROLLE FÜR SILIKONDICHTUNGEN (Bestellnr. 1746158) (Abb. 15)

11. WARTUNG DER BÜRSTEN UND DES SCHLEIFRINGS



Ziehen Sie vor allen Wartungsarbeiten den Netzstecker.

Die Schrauben L (Abb. 9), mit denen die Seitenverkleidungen festgeschraubt sind, herausdrehen und beide Teile abnehmen.

Den Kohlebürstenhalter P (Abb. 10) mithilfe eines kleinen Schraubenziehers O herausnehmen. Hierzu den Schraubenzieher als Hebel an eine der seitlichen Einsparungen des Kohlebürstenhalters ansetzen. Das Ende der Feder Q nach hinten drücken und in dieser Position festhalten. Die Kohlebürste herausnehmen und durch eine Original-Virutex-Kohlebürste ersetzen. Den Kohlebürstenhalter wieder einsetzen und sicherstellen, dass er fest im Gehäuse sitzt und die einzelnen Kohlebürsten einen leichten Druck auf den Schleifring ausüben.

Die Verkleidungen N mit den entsprechenden Schrauben wieder anbringen und sicherstellen, dass dabei kein Kabel eingeklemmt wird.

Wir empfehlen, das Gerät nach dem Bürstenwechsel etwa 15 Minuten lang laufen zu lassen.
Weist der Schleifring Verbrennungsspuren oder Sprünge auf, sollte er von einem Technischen Kundendienst VIRUTEX instand gesetzt werden.
Stets auf einen guten Zustand des Kabels und des Steckers achten.

12. GERÄUSCH

Die Lärm- und Vibrationswerte dieses Elektrowerkzeugs wurden in Übereinstimmung mit der europäischen Norm EN 60745-2-17 und EN 60745-1 gemessen und dienen als Vergleichsgrundlage bei Maschinen für ähnliche Anwendungen.

Der angegebene Vibrationspegel wurde für die wesentlichen Einsatzzwecke des Werkzeugs ermittelt und kann bei der Beurteilung der Gefahren durch die Aussetzung unter Vibrationen als Ausgangswert benutzt werden. Die Vibrationswerte können sich jedoch unter anderen Einsatzbedingungen, mit anderen Arbeitswerkzeugen oder bei einer ungenügenden Wartung des Elektrowerkzeugs oder seiner Werkzeuge stark vom angegebenen Wert unterscheiden und aufgrund des Arbeitszyklus und der Einsatzweise des Elektrowerkzeugs einen bedeutend höheren Wert aufweisen.

Es ist daher erforderlich, Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Anwenders vor den Vibrationen festzulegen. Dazu können die Aufrechterhaltung des einwandfreien Zustands des Werkzeugs und der Arbeitsutensilien sowie die Festlegung der Zeiten der Arbeitszyklen gehören (wie Laufzeiten des Werkzeugs unter Last und im Leerlauf, ohne tatsächlich eingesetzt zu werden, wodurch die Gesamtzeit der Vibrationsauswirkungen bedeutend verringert werden kann).

13. GARANTIE

Alle tragbaren Elektrogeräte von VIRUTEX haben eine Garantie von 12 Monaten ab dem Lieferdatum. Hiervon ausgeschlossen sind alle Eingriffe oder Schäden aufgrund von unsachgemäßem Gebrauch oder natürlicher Abnutzung des Geräts.

Wenden Sie sich im Falle einer Reparatur immer an den zugelassenen Kundendienst von VIRUTEX.

14. RECYCLN VON ELEKTROWERKZEUGEN

Entsorgen Sie Elektrowerkzeuge nie zusammen mit den restlichen Hausabfällen. Recycln Sie die Werkzeuge, das Zubehör und die Verpackungen umweltgerecht. Beachten Sie die geltenden Rechtsvorschriften Ihres Landes.

Anwendbar in der Europäischen Union und in Ländern mit Mülltrennsystemen:

Das Vorhandensein dieser Kennzeichnung auf dem Produkt oder im beiliegenden Informationsmaterial bedeutet, dass das Produkt nach seiner Nutzungsdauer nicht zusammen mit anderen Haushaltsabfällen entsorgt

werden darf.



Gemäß der EU-Richtlinie 2002/96/EG können sich die Nutzer an die Verkaufsstelle, bei der sie das Produkt erworben haben, oder an die zuständigen örtlichen Behörden wenden, um in Erfahrung zu bringen, wohin Sie das Produkt zur umweltgerechten und sicheren Entsorgung bringen können.

VIRUTEX behält sich das Recht vor, die Produkte ohne vorherige Ankündigung zu verändern.

ITALIANO

FRESATRICE SCANALATRICE RA17VG

1. ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER L'USO DELLA SCANALATRICE



Leggere attentamente il fascicolo ISTRUZIONI GENERALI DI SICUREZZA allegato alla documentazione della macchina.

1. Prima di azionare la macchina, verificare che la tensione elettrica sia la stessa che è indicata nella targhetta delle caratteristiche tecniche.
2. Mantenere sempre le mani lontane dalla superficie di taglio e afferrare la macchina dalle apposite impugnature.
3. Fare sempre uso di utensili originali VIRUTEX. Non utilizzare mai utensili difettosi o in cattivo stato.
4. E' necessario lavorare con aspirazione degli sfridi per prolungare la vita della fresa ed evitare che la stessa possa rompersi.

2. CARATTERISTICHE TECNICHE

Potenza assorbita.....	1000 W
Motore.....	50/60 Hz
Giri/minuto.....	14000-30000/min ⁻¹
Pinza fresa.....	Ø: 6 mm
Peso macchina.....	1,95 Kg

Livello di pressione acustica continuo

equivalente ponderato A.....86 dBA

Livello di potenza acustica A.....97 dBA

Incertezza della misura.....K = 3 dBA



Usare la protezione acustica!

Valori totali delle oscillazioni..... a_h : <2,5 m/s²
Incertezza della misura.....K: 1,5 m/s²

3. DOTAZIONE STANDARD

All'interno della custodia si trovano i seguenti elementi (Fig. 1):

1. Fresatrice scanalatrice RA17VG con fresa M.D. affilata su entrambe le punte.
2. Guida a 90°.
3. Guida retta.
4. Squadra reversibile.
5. Calibro di profondità.
6. Chiave da: 11 mm per asse motore.
7. Chiave da: 19 mm per dado fissaggio pinza.
8. Chiave per brugole da: 3 mm.
9. Tubo aspirazione.
10. Fascette cavo - tubo aspirazione
11. Manuale d'uso

4. DESCRIZIONE GENERALE DELLA FRESATRICE PER SCANALATURE RA17VG

La funzione principale di questa macchina è quella di eseguire scanalature su porte e finestre per collocarvi guarnizioni isolanti.

La macchina è provvista di 2 tipi di guide e di una squadra reversibile: questi accessori consentono di effettuare scanalature in posizioni diverse, come si indica nei prossimi paragrafi di questo manuale. E'anche dotata di un perno per il centraggio dell'utensile, allo scopo di facilitare l'entrata della fresa all'inizio dell'operazione.



La macchina è dotata di una presa di aspirazione, che devono essere collegati obbligatoriamente dal TUBO DI RACCORDO ASPIRATORE n° 9 (Fig. 1) ai nostri aspiratori AS182K, AS282K oppure a qualsiasi altro aspiratore industriale. Il no collegamento a un aspiratore può causare danni alla macchina e un lavoro deficiente.

Le fascette montate sul tubo di aspirazione permettono di far passare il cavo di alimentazione nelle stesse per facilitare l'uso della macchina (Fig. 14).

La regolazione elettronica permette di selezionare la velocità più adatta, in base al tipo di lavorazione e alla fresa da utilizzare. Per farlo, agire sul selettore Q (Fig. 16). La funzione di avvio lento riduce l'impatto dell'inizio e assicura un avvio della macchina con maggior lentezza, senza perdere prestazioni di potenza.

5. TIPI DI FRESATURA

Le scanalature possono essere effettuate sia sulle parti mobili (porte, finestre) che nel telaio incassato al muro: si consiglia quest'ultima possibilità perché è più semplice.

Per controllare che la fresa entri nel legno progressivamente, la macchina è dotata di un elemento di centraggio F, comandato dal pulsante E (Fig. 6).

Per iniziare una scanalatura premere a fondo il pulsante E e poggiare la macchina sull'elemento da scanalare, tra la parte posteriore della guida e l'estremità dell'elemento di centraggio F. Successivamente, dopo aver azionato la macchina, rilasciare progressivamente il pulsante E finché la fresa non affonda nel legno e la guida della macchina non è completamente a contatto con il legno: a questo punto si può cominciare ad avanzare. Per eseguire scanalature sui telai, iniziare la scanalatura a un punto intermedio della trave o del montante in modo da giungere agli angoli: bisognerà scanalare una parte fino alla relativa estremità e quindi completare la parte restante ripetendo l'operazione in direzione contraria.

5.1 FRESATURE CON GUIDA A 90° (Fig. 11)

Servirsi di questa guida per eseguire scanalature oblique a 45° nelle incavature dei telai o nelle finestre.

5.2. FRESATURE CON GUIDA RETTA (Fig. 12 e 13)

Permette di eseguire scanalature diritte nelle incavature dei telai o nelle finestre. E'anche possibile eseguire scanalature su finestre senza bisogno di smontarle, qualora fossero fisse. (Fig. 12).

Con l'aiuto della squadra (Fig. 13) è possibile eseguire scanalature su zone lisce, come la parte laterale di una porta in cui si trovano i cardini, a una distanza regolabile rispetto a un lato.

6. CAMBIO DELLE GUIDE

Il cambio delle guide (Figs. 2 e 3) è di facile esecuzione: basta estrarre la vite di fissaggio B e tirare indietro la guida, come nella figura 3, fino alla completa estrazione. Montare la nuova guida nello stesso modo.

Sostituendo la guida, la profondità di taglio della fresa non viene modificata: non è quindi necessario, di norma, regolare di nuovo la macchina.

7. MONTAGGIO DELLA SQUADRA REVERSIBILE

La squadra reversibile può essere utilizzata da entrambi i lati della macchina. Per montarla, estrarre i due dadi C (Fig. 4), inserire la squadra tramite i fori laterali della macchina e sistemarla nella posizione desiderata fissandola contro il corpo della macchina, tra i dadi C e D (Fig. 5).

8. CAMBIO DELLA FRESA



Disinserire la macchina dalla rete elettrica prima di realizzare questa operazione.

Per cambiare la fresa (Fig. 7) bloccare l'asse motore

servendosi della chiave H, svitare il dado con la chiave G ed estrarre la fresa. Inserire la fresa nuova, finché la punta della stessa non si trova a 43 ± 1 mm dalla superficie del dado, quindi serrare nuovamente quest'ultimo con l'aiuto delle apposite chiavi. Le frese fornite dalla VIRUTEX sono affilate sulle due estremità.

9. REGOLAZIONE DELLA PROFONDITÀ DI TAGLIO DELLA FRESA

Allentare la vite K (Fig. 8) fino a poter muovere il motore con le mani. Quindi, girare l'eccentrico I con la chiave in dotazione fino ad ottenere la misura desiderata, da determinare con l'aiuto del calibro J; dopo averla ottenuta, stringere nuovamente la vite K.

10. GUARNIZIONI

Si consiglia di usare GUARNIZIONI DI GOMMA AL SILICONE VIRUTEX: resistono perfettamente agli agenti atmosferici e, grazie alle loro proprietà elastiche, sono in grado di sopportare temperature comprese tra -60°C e 200°C .

Tipi di guarnizioni:



1204081 Modello FS1
colore marrone Ø 8 mm.
1204181 Modello FS1
colore bianco Ø 8 mm.



1204082 Modello FS2
colore marrone Ø 8 mm
1204182 Modello FS2/B
colore bianco Ø 8 mm

Ciascun tipo di guarnizione richiede l'uso della fresa adatta. Consultare i diversi tipi di fresa sulla tabella. Per sistemare facilmente le guarnizioni nelle scanalature, consigliamo l'uso del RULLO PER GUARNIZIONI AL SILICONE (cod. 1746158). (Fig. 15)

11. MANUTENZIONE DELLE SPAZZOLE E DEL COLLETTORE



Prima di eseguire qualsiasi operazione di manutenzione, disinserire la macchina dalla rete elettrica.

Svitare le viti L (Fig. 9) di fissaggio dei pannelli laterali N e aprirli.

Estrarre i portaspazzole P (Fig. 10) con un piccolo cacciavite Q, facendo leva su uno dei bordi laterali del portaspazzole. Spostare all'indietro l'estremità della molla Q. Trattenerla in questa posizione per estrarre la spazzola e sostituirla con una nuova originale Virutex. Rimontare il portaspazzole, controllando che sia per-

fettamente inserito in sede e che ognuna delle spazzole eserciti una leggera pressione sul collettore.

Montare i pannelli N con le relative viti, controllando di non schiacciare nessun filo elettrico durante l'assemblaggio.

È consigliabile tenere in funzione la macchina per circa 15 minuti dopo aver cambiato le spazzole.

Se il collettore presenta bruciature o deformazioni, si raccomanda di farlo riparare presso un centro di assistenza VIRUTEX.

Mantenere in buono stato il cavo e la spina elettrica.

12. LIVELLO DI PRESSIONE SONORA

I livelli di rumore e vibrazioni di questo apparato elettrico sono stati misurati in conformità con la Norma Europea EN 60745-2-17 e EN 60745-1 e fungono da base di confronto con macchine per applicazioni simili. Il livello di vibrazioni indicato è stato determinato per le principali applicazioni dell'apparato e può essere utilizzato come punto di partenza per la valutazione dell'esposizione al rischio delle vibrazioni. Ciononostante, il livello di vibrazioni può variare notevolmente rispetto al valore dichiarato in altre condizioni di applicazione, con altri strumenti di lavoro o in caso di manutenzione insufficiente dell'apparato elettrico e dei suoi strumenti, e può aumentare notevolmente come conseguenza del ciclo di lavoro e del modo d'uso dell'apparato elettrico.

Pertanto è necessario stabilire misure di sicurezza per la protezione dell'utente dall'effetto delle vibrazioni, ad esempio mantenendo l'apparato e gli strumenti di lavoro in perfetto stato e pianificando i tempi dei cicli lavorativi (ad esempio i tempi di funzionamento dell'apparato sotto carico e i tempi di funzionamento a vuoto quando l'apparato non viene realmente utilizzato, dato che la riduzione di questi ultimi può ridurre in modo sostanziale il valore totale dell'esposizione).

13. GARANZIA

Tutte le macchine elettroportatili VIRUTEX hanno una garanzia di 12 mesi valida a partire dal giorno della consegna, con l'esclusione di tutte le manipolazioni o danni derivanti da un uso inadeguato o dall'usura normale della macchina.

Per qualunque riparazione rivolgersi al servizio autorizzato di assistenza tecnica VIRUTEX.

14. SMALTIMENTO DI APPARECCHI ELETTRICI

Non buttare mai gli apparecchi elettrici con il resto dei rifiuti domestici. Smaltire gli apparecchi, gli accessori e gli imballaggi nel rispetto dell'ambiente. Rispettare la normativa vigente nazionale.

Applicabile nell'Unione Europea e nei paesi europei con sistemi di raccolta differenziata dei rifiuti:

La presenza di questo marchio sul prodotto o sul materiale informativo che lo accompagna indica che, al termine della sua vita utile, non dovrà essere eliminato insieme ad altri rifiuti domestici.



Conformemente alla Direttiva Europea 2002/96/CE, gli utenti possono contattare il punto vendita presso cui è stato acquistato il prodotto, o le autorità locali pertinenti, per informarsi su come e dove portarlo per il suo smaltimento ecologico e sicuro.

La VIRUTEX si riserva il diritto di modificare i propri prodotti senza preavviso.

PORTUGUÉS

FRESADORA RANHURADORA RA17VG

1. INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA A UTILIZAÇÃO DA RANHURADORA



Leia atentamente o FOLHETO DE INSTRUÇÕES GERAIS DE SEGURANÇA, o qual se anexa juntamente com a documentação da máquina.

1. Antes de ligar a máquina à corrente, certifique-se de que a tensão eléctrica de alimentação seja igual à que é indicada na placa de características da mesma.
2. Mantenha constantemente as mãos afastadas da área de corte e agarre sempre a máquina pelas suas empunhaduras.
3. Não deixe nunca de utilizar ferramentas originais VIRUTEX. Não use jamais ferramentas defeituosas ou em mau estado de conservação.
4. Torna-se necessário trabalhar com aspiração das aparas, a fim de poder prolongar o tempo de vida da fresa e de evitar possíveis rupturas da mesma.

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potência absorvida.....	1000 W
Motor.....	50 / 60 Hz
Rotações por minuto.....	14000-30000/min ⁻¹
Pinça da fresa.....	Ø: 6 mm
Peso da máquina.....	1,95 Kg

Nível de pressão acústica contínuo equivalente ponderado A.....	86 dBA
Nível de potência acústica A.....	97 dBA
Incerteza.....	K = 3 dBA



Usar protecção auricular!

Valores totais de vibração.....	a _h : <2,5 m/s ²
Incerteza.....	K: 1,5 m/s ²

3. EQUIPAMENTO STANDARD

No interior da mala de transporte, encontrará Você os seguintes elementos (Fig. 1):

1. Fresadora ranhuradora RA17VG com fresa de M.D. afiada em ambas as pontas.
2. Guia de 90°.
3. Guia recta.
4. Esquadra reversível.
5. Palpa-folgas de profundidade.
6. Chave, abertura: 11 mm, para o eixo do motor.
7. Chave, abertura: 19 mm, para a porca de fixação da pinça.
8. Chave Allen, abertura: 3 mm.
9. Tubo aspiração.
10. Abraçadeiras para cabo - tubo de aspiração.
11. Manual de instruções

4. DESCRIÇÃO GERAL DA FRESADORA RA17VG

A função principal da máquina é a da realização de ranhuras em janelas e em portas, destinadas à colocação de juntas de isolamento.

A máquina encontra-se equipada com 2 tipos de guias e com uma esquadra reversível, as quais permitem a realização de ranhuras em diversas posições, tal como se explica nos próximos capítulos deste manual. Dispõe, também, de uma cavilha de centragem, a qual, ao princípio da operação, facilita a entrada da fresa.



A máquina é provida de uma tomada para aspiração, QUE DEVE SER CONECTADA OBRIGATORIAMENTE por meio do TUBO ACOPLAMENTO ASPIRADOR nº 9 (Fig. 1), aos nossos aspiradores AS182K, AS282K, ou a qualquer outro tipo de aspirador industrial. Se não o fizer, pode causar danos à máquina, assim como um trabalho deficiente.

As abraçadeiras montadas no tubo de aspiração permitem introduzir o cabo de alimentação através das mesmas para facilitar o manuseamento da máquina (Fig. 14).

A regulação electrónica permite trabalhar à velocidade ideal para cada tipo de tarefa e de fresa a utilizar. Para tal, utilizar o botão Q (Fig. 16).

A função de arranque suave minimiza o choque do

início e proporciona um arranque da máquina com maior suavidade sem perder rendimento de potência.

5. TIPOS DE FRESAGEM

As ranhuras podem ser realizadas tanto nas partes móveis, tais como as portas ou as janelas, assim como também nos caixilhos, onde, pela sua simplicidade, se torna mais recomendável.

A fim de se poder controlar, de um modo progressivo e centrado, a entrada da fresa na madeira, a máquina dispõe do centrador F, o qual é accionado pelo botão E. (Fig. 6). Para se dar início a uma ranhura, premir-se-á até ao fundo o botão E e colocar-se-á a máquina sobre o elemento a ranhurar, apoiada entre a parte traseira da guia e o extremo do centrador F. A seguir, e depois da colocação em funcionamento da máquina, afrouxaremos progressivamente o botão E até que a fresa se introduza na madeira e que a guia da máquina fique totalmente apoiada, momento este em que poderemos iniciar o avanço.

Na fresagem de ranhuras no caixilho, e a fim de poder chegar até aos cantos, a ranhuração será iniciada num ponto intermédio do chassis ou da travessa e será levada até a um extremo; depois, deverá repetir-se a operação, a partir do mesmo ponto de início e até ao outro extremo oposto.

5.1 FRESAGENS COM GUIA DE 90° (Fig. 11)

Empregar-se-á esta guia na fresagem de ranhuras oblíquas a 45°, nos entalhos dos caixilhos, ou nas janelas.

5.2 FRESAGENS COM GUIA RECTA (Figs. 12 e 13)

Esta guia permite a realização de ranhuras rectas, nos entalhos dos caixilhos ou nas janelas.

Com ela, torna-se possível a ranhuração de janelas, sem a necessidade de desmontar aquelas que são fixas. (Fig. 12). Com a ajuda da esquadra (Fig. 13), podem realizar-se ranhuras em zonas lisas, tais como o lateral das dobradiças de uma porta, a uma distância regulável a partir de uma face.

6. SUBSTITUIÇÃO DE GUIAS

A substituição da guia (Figs. 2 e 3), realiza-se com muita facilidade; somente haverá que extrair o parafuso B que a fixa, e puxar por ela para atrás, tal como se mostra na (Fig. 3), até se poder conseguir a sua extracção. A nova guia será montada de um modo análogo.

Ao substituir-se a guia, a profundidade de fresagem é mantida, motivo pelo qual não costuma ser necessário uma nova regulação da ferramenta.

7. MONTAGEM DA ESQUADRA REVERSIVEL

A esquadra reversível pode ser utilizada em ambos os lados da máquina.

A fim de efectuar a sua montagem, devem extrair-se as duas porcas C (Fig. 4), inserir a esquadra pelos orifícios laterais da máquina e fixá-la na posição que se desejar, agarrando-se ao corpo da máquina, entre as porcas C e D (Fig. 5).

8. SUBSTITUIÇÃO DA FRESA



Antes de realizar esta operação, desligue a máquina da rede eléctrica de alimentação.

Para a substituição da fresa (Fig. 7), faça bloquear o eixo do motor por meio da chave H, desenrosque a porca utilizando a chave G e extraia a fresa.

Depois, introduza a nova fresa, até que a ponta da mesma fique a 43 ± 1 mm da face da porca, e aperte esta, de novo, com a ajuda da chave.

As fresas fornecidas pela VIRUTEX já se encontram afiadas por ambos os extremos.

9. REGULAÇÃO DA PROFUNDIDADE DE FRESAGEM

Afrouxar o parafuso K (Fig. 8), até que o motor possa ser movido por meio das mãos. A seguir, girar o excêntrico I usando a chave de serviço, até se poder conseguir a medida que se desejar, com a ajuda do palpa-folgas J; depois de se ter obtido esta, apertar, de novo, o parafuso K.

10. JUNTAS

Torna-se aconselhável o emprego das JUNTAS DE BORRACHA DE SILICONE VIRUTEX, devido à sua excelente resistência à intempérie e às suas propriedades elásticas sob carga, a umas temperaturas compreendidas entre -60° C. e 200° C.

Tipos de juntas:



1204081 Modelo FS1
cor marron Ø 8mm.
1204181 Modelo FS1/B
cor branca Ø 8mm.



1204082 Modelo FS2
cor marron Ø 8 mm.
1204182 Modelo FS2/B
cor branca Ø 8mm.

Cada um dos tipos de juntas necessita o emprego da fresa adequada. Consultar na tabela, os diferentes tipos de fresas.

A fim de se poder colocar facilmente as juntas nas ranhuras, é aconselhável a utilização do ROLO JUNTAS SILICONE (ref.º 1746158). (Fig. 15)

11. MANUTENÇÃO DAS ESCOVAS E DO COLECTOR



Antes de efectuar qualquer operação de manutenção, tem que se desligar a máquina da rede eléctrica de alimentação.

Remover os parafusos L (Fig. 9) que fixam as tampas laterais N e separar ambas as tampas.

Extrair os porta-escovas P (Fig. 10) com a ajuda de uma pequena chave de parafusos O, fazendo alavanca sobre uma das pestanas laterais do porta-escovas. Deslocar para trás a extremidade da mola Q. Segurar a mola nesta posição para extrair a escova e para a substituir por uma escova nova original Virutex. Colocar novamente o porta-escovas, certificando-se de que este fica bem assente na carcaça e que cada uma das escovas exerce uma ligeira pressão sobre o colector.

Montar as tampas "N" com os respectivos parafusos, certificando-se de que nenhum cabo fica preso na montagem de ambas.

É aconselhável deixar a máquina em funcionamento durante cerca de 15 minutos, depois de substituir as escovas.

Se o colector apresentar queimaduras ou saliências, é recomendável proceder à sua reparação num serviço técnico autorizado VIRUTEX.

Mantenha sempre o cabo e a ficha em boas condições de serviço.

12. NÍVEL SONORO

Os níveis de ruído e vibrações desta ferramenta eléctrica foram medidos de acordo com a Norma Europeia EN 60745-2-17 e EN 60745-1 e servem como base de comparação com uma máquina de aplicação semelhante. O nível de vibrações indicado foi determinado para as principais aplicações da ferramenta e pode ser utilizado como valor de partida para a avaliação da exposição ao risco das vibrações. Contudo, o nível de vibrações pode alcançar valores muito diferentes do valor indicado noutras condições de aplicação, com outros dispositivos de trabalho ou com uma manutenção deficiente da ferramenta eléctrica e respectivos dispositivos, podendo resultar num valor muito mais elevado devido ao seu ciclo de trabalho e modo de utilização.

Por conseguinte, é necessário estabelecer medidas de segurança para protecção do utilizador contra o efeito das vibrações, tais como a manutenção da ferramenta, conservação dos respectivos dispositivos em perfeito estado e organização dos períodos de trabalho (tais como os períodos de trabalho com a ferramenta em carga e períodos de trabalho com a ferramenta em vazio e sem ser realmente utilizada, uma vez que a redução da carga pode diminuir de forma substancial o valor

total da exposição).

13. GARANTIA

Todas as máquinas electro-portáteis VIRUTEX S.A. possuem uma garantia válida por 12 meses contados a partir do dia do seu fornecimento, ficando dela excluídas todas aquelas manipulações ou danos ocasionados por utilizações não adequadas ou pelo desgaste natural da máquina.

Para qualquer reparação, há que se dirigir ao Serviço Oficial de Assistência Técnica VIRUTEX S.A.

14. RECICLAGEM DAS FERRAMENTAS ELÉTRICAS

Nunca elimine a ferramenta eléctrica com os restantes resíduos domésticos. Recicle as ferramentas, os acessórios e as embalagens de uma forma que respeite o meio ambiente. Respeite os regulamentos em vigor no seu país. Aplicável na União Europeia e nos países europeus com sistemas de recolha seletiva de resíduos:

A presença deste símbolo no produto ou no material informativo que o acompanha indica que, no final da sua vida útil, não se deve proceder à sua eliminação em conjunto com outros resíduos domésticos.



Nos termos da Diretiva Europeia 2002/96/CE, os utilizadores podem contactar o estabelecimento onde adquiriram o produto, ou as autoridades locais competentes, para obter informações sobre como e onde poderão levar o produto para que este seja submetido a uma reciclagem ecológica e segura.

A VIRUTEX reserva para si o direito de poder modificar os seus produtos, sem a necessidade de aviso prévio.

ФРЕЗЕР ДЛЯ ПАЗОВ RA17VG

1. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ФРЕЗЕРОМ



Прочитайте прилагаемую к фрезеру ОБЩУЮ ИНСТРУКЦИЮ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ!

1. Перед подключением аппарата к электросети убедитесь, что напряжение в сети совпадает с напряжением, указанным в документации фрезера.
2. Избегайте попадания рук в зону резания. Во время работы крепко удерживайте аппарат.
3. Используйте только оригинальные фрезы ВИРУТЕКС. Не пользуйтесь поврежденными или деформированными фрезами.
4. Во время работы рекомендуется использовать отсос стружки. Это предотвращает поломки фрезы и увеличивает срок ее службы.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение.....	220–230 В
Потребляемая мощность.....	1000 Вт
Двигатель.....	50/60 Гц
Холостая скорость.....	14000–30000/мин
Патрон.....	Ø 6 мм (Опционный патрон 12.22.024 Ø 8 мм)
Вес.....	1,95 кг

Эквивалентный уровень акустического давления A.....86 дБ(A)
 Уровень акустического давления A.....97 дБ(A)
 Диапазон колебания.....K = 3 дБ(A)



Используйте индивидуальные средства защиты слуха!

Уровень вибрации общий..... a_h : < 2,5 м/с²
 Диапазон колебания.....K: 1,5 м/с²

3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Стандартный комплект включает (рис.1):

1. Фрезер для пазов RA17VG с твердосплавной фрезой с двухсторонней заточкой
2. Направляющая 90°
3. Прямая направляющая
4. Поворотная линейка
5. Измеритель глубины
6. Ключ 11 мм для оси двигателя
7. Ключ 19 мм для фиксации патрона
8. Шестигранный ключ 3 мм
9. Шланг для присоединения к пылесборнику
10. Зажимы кабель-шланг к пылесборнику

11. Комплект инструкций

4. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ ФРЕЗЕРА

Основное назначение фрезера – прорезка пазов в окнах и дверях для установки изолирующих уплотнений. Стандартная комплектация аппарата включает две направляющие и поворотную линейку, что позволяет выполнять различные типы пазов, которые будут описаны в следующих разделах. Кроме того, фрезер оснащен центратором для более легкого ввода фрезы в начале фрезерования.



Инструмент оснащен патрубком для присоединения аспирационного устройства. В процессе эксплуатации обязательно использование пылеудаляющего аппарата. Для пылеуловителей AS182K, AS282K, используется стандартный шланг для сбора пыли № 9 (Fig. 1). Допускается использование иных пылеудаляющих аппаратов с соответствующими характеристиками. Отказ от использования пылеудаляющего аппарата может послужить причиной поломки, а также не эффективной работы.

Зажимы, монтированные на шланге пылесборника, позволяя прикрепить кабель питания к шлангу, облегчая этим работу с инструментом (рис. 14).

Электронный контроль скорости позволяет работать на оптимальной скорости для каждого вида работ и фрезы. Установите необходимую скорость, используя регулятор Q (рис. 16). Функция плавного пуска позволяет машине запускаться постепенно, без потери мощности.

5. ВИДЫ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

Пазы можно фрезеровать как в подвижных частях (дверях, окнах), так и в неподвижных (рамах). Фрезерование в рамах предпочтительнее ввиду большей простоты и удобства процесса. Для того чтобы фреза вводилась в дерево постепенно и центрированно, фрезер оснащен центратором F, который приводится в действие кнопкой E (рис. 6).

Чтобы начать фрезерование паза, нажмите кнопку E до упора и установите фрезер на обрабатываемую деталь. При этом он будет опираться на заднюю часть направляющей и на кончик центратора. После этого запустите двигатель и постепенно отпускайте кнопку E. При этом фреза войдет в дерево, а направляющая

полностью ляжет на деталь. После этого можно продвигать фрезер в требуемом направлении. Для того чтобы дойти до углов при прорезании паза в раме, начните фрезерование с промежуточной точки рамы и прорежьте паз до одного конца, после этого опять начните фрезерование с той же точки и прорежьте паз до другого конца.

5.1 ФРЕЗЕРОВАНИЕ С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ 90° (рис. 11)

Эта направляющая применяется для фрезерования наклонных пазов под углом 45° в уступах на рамах или окнах.

5.2 ФРЕЗЕРОВАНИЕ С ПРЯМОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ (рис. 12 и 13)

Прямая направляющая применяется для фрезерования прямых пазов в уступах на рамах или окнах.

Возможно фрезерование пазов в окнах без демонтажа крепежных деталей (рис. 12). С помощью линейки (рис. 13) можно прорезать пазы на гладких поверхностях, например на петельной стороне двери. При этом расстояние от края можно регулировать.

6. ЗАМЕНА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ

Направляющая заменяется очень легко (рис. 2 и 3): достаточно выкрутить винт В, которым она закреплена, и вытянуть ее назад (рис. 3). Новая направляющая устанавливается аналогично. При замене направляющей глубина фрезерования сохраняется. Таким образом, вам не потребуется повторная настройка аппарата.

7. УСТАНОВКА ПОВОРОТНОЙ ЛИНЕЙКИ

Поворотную линейку можно использовать с обеих сторон фрезера. Для установки линейки открутите обе гайки С (рис. 4) и вставьте линейку в боковые отверстия на фрезере. После этого закрепите линейку в требуемом положении между винтами С и D, упирая ее в корпус фрезера (рис. 5).

8. ЗАМЕНА ФРЕЗЫ



Убедитесь, что аппарат отключен от сети.

Для замены фрезы (рис. 7) заблокируйте ось двигателя ключом “Н”, открутите гайку ключом “G” и снимите фрезу. После этого установите новую фрезу так, чтобы ее кончик находился на расстоянии 43 ± 1 мм от гайки, и закрепите фрезу с помощью ключа.

Поставляемые фирмой Вирутекс фрезы заострены с обоих концов.

9. РЕГУЛИРОВКА ГЛУБИНЫ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

Ослабьте винт К (рис. 8) так, чтобы мотор можно было провернуть руками. После этого проворачивайте эксцентрик I сервисным ключом до достижения требуемой глубины, ориентируясь по измерителю J. Затем снова затяните винт К.

10. УПЛОТНЕНИЯ

Для достижения оптимальных результатов рекомендуется использовать силиконовые уплотнения фирмы Вирутекс ввиду их высокой стойкости и эластичности при температурах от -60° до 200° С.

Типы уплотнений:



1204081 Модель FS1
коричневый Ø 8 мм
1204181 Модель FS1/B
белый Ø 8 мм



1204082 Модель FS2
коричневый Ø 8 мм
1204182 Модель FS2/B
белый Ø 8 мм

Для каждого типа уплотнений необходимо пользоваться соответствующей фрезой. Проконсультируйте таблицу различных фрез. Для легкой установки уплотнений в пазы рекомендуется использовать специальные ролики (поз. 1746158) (рис. 15).

11. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ И ЗАМЕНА ЩЕТОК



Убедитесь, что аппарат отключен от сети.

Выкрутите винты L и снимите крышку, при этом вы увидите щетки (рис. 9, 10). Снимите пружины M, которыми прижимаются щетки, и замените щетки новыми (используйте оригинальные запчасти ВИРУТЕКС). Убедитесь, что щетки свободно скользят по направляющим. Соберите аппарат, как это было указано выше. Мы рекомендуем после замены щеток запустить фрезер на 15 минут в холостом режиме для приработки щеток. Если при замене щеток вы обнаружите повреждения или прожженности на коллекторе, мы рекомендуем вам обратиться для ремонта на станцию техобслуживания ВИРУТЕКС.

Следите также за исправным состоянием кабеля

и вилки.

12. УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ И ШУМА

Уровень шума и вибрации этого устройства были измерены в соответствии с европейским стандартом 60745-2-17 и EN 60745-1 и служат основанием для сравнения с другими машинами с подобными характеристиками. Обозначенный уровень вибрации был определен для основных операций и может использоваться как начальное значение для того, чтобы оценить риски, возникающие вследствие вибрации. Однако, колебания могут достигнуть уровней, которые отличаются от объявленного значения при других условиях эксплуатации, с другими инструментами или с недостаточным техническим обслуживанием устройства или его приспособлений, достигая намного более высокой величины в результате цикла работы или способа, которым используется устройство. Необходимо принять меры по обеспечению безопасности пользователя от повышенной вибрации, например, поддержание устройства в чистоте и своевременное техническое обслуживание устройства, приспособлений и инструмента, а также организация продолжительности циклов работы (например, операционное время под нагрузкой и время простоя, т.к. сокращение последнего может существенно влиять на уровень вибрации).

13. ГАРАНТИЯ

Все изделия фирмы ВИРУТЕКС имеют гарантию 12 месяцев с момента поставки. Гарантия не распространяется на ущерб или повреждения, возникшие в результате некорректного использования или естественного износа изделия. Любой ремонт должен выполняться на уполномоченных станциях техобслуживания ВИРУТЕКС.

14. ПЕРЕРАБОТКА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

Никогда не утилизируйте электрооборудование с бытовыми отходами. Оборудование, оснастка и упаковки должны подвергаться переработке, минимизирующей любое отрицательное воздействие на окружающую среду. Утилизацию необходимо производить в соответствии с правилами, действующими в вашей стране. Для стран, входящих в Европейский Союз и стран с системой селективного сбора отходов: Если нижеприведенный символ указан на продукте или в сопровождающей документации, в конце срока его использования запрещается утилизация данного изделия совместно с бытовыми отходами.



В соответствии с Европейской Директивой 2002/96/EC, пользователь может уточнить у продавца или соответствующих местных властей, где и как можно утилизировать данное изделие без вреда для окружающей среды с целью его безопасной переработки.

Фирма ВИРУТЕКС оставляет за собой право на внесение изменений в свои изделия без предварительного уведомления.

POLSKI

RA17VG ŻŁOBIARKA

1. INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA ŻŁOBIARKI



**Przeczytaj dokładnie GŁÓWNA
BROSZURĘ ZASAD BEZPIECZEŃSTWA
dołączoną do dokumentacji
urządzenia**

1. Przed włączeniem urządzenia upewnij się, że napięcie w sieci odpowiada podanemu na płycie charakterystyki.
2. Zawsze trzymaj ręce z dala od obszaru przycinania i zawsze trzymaj urządzenie za uchwyt
3. Zawsze używaj oryginalnych narzędzi VIRUTEX. Nigdy nie używaj tępych lub uszkodzonych narzędzi, lub w złej kondycji.
4. Jest ważne, aby pracować z kolektorem pyłu w celu przedłużenia użyteczności ostrzy i zapobiegnięcia wszelkim uszkodzeniom.

2. DANE TECHNICZNE

Moc.....1000 W
Silnik.....50/60Hz
Równowartość miary stałego poziomu
natężenia akustycznego.....84,4dB(A)
Poziom vibracji (uchwyty ręcznego).....<2,5m/s²
Obroty.....14000-30000/min⁻¹
Uchwyt.....średnica 6 mm
Waga.....1,95 kg

3. STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

W opakowaniu powinny się znaleźć (rys. 1):
1- Żłobiarka RA17VG
2- 90st. prowadnica

- 3- Prowadnica prosta
- 4- Prowadnica kątowna
- 5- Ogranicznik głębokości
- 6-11 mm klucz do silnika
- 7-19 mm klucz
- 8- 3 mm klucz Allen
- 9- Przewód kolektora pyłu
- 10- Zacisk do kabla – tuby odkurzacza
- 11- Instrukcje obsługi

4. OPIS OGÓLNY ŻŁOBIARKI RA17VG

Podstawowa funkcją tej żłobiarki jest wycinanie rowków w drzwiach i oknach dla izolacji. Urządzenie jest wyposażone w 2 typy wymiennych prowadnic i dwustronnych kątowników co umożliwia wycinanie rowków w różnych pozycjach. Jest wyposażone również w środkowy czop ułatwiający rozpoczęcie procesu pracy.



Urządzenie jest wyposażone w końcówkę ssącą do której należy obowiązkowo podłączyć odkurzacz AS182K, AS282K lub inny odkurzacz przemysłowy za pomocą WĘŻA SYSTEMU ODPYLANIA nr. 9 (rys. 1). Niepodłączenie systemu odpylania może spowodować awarię urządzenia i jego nieefektywną pracę.

Elektroniczna kontrola umożliwi Ci pracę przy idealnej prędkości, adekwatnie do każdego rodzaju wykonywanej pracy i stosowanego frezu. Dostosuj prędkość za pomocą pokrętki Q (Rys. 16). Funkcja progresywnego startu umożliwi płynny rozruch elektronarzędzia, bez utraty mocy.

5. RODZAJE ŻŁOBIENIA

Rowki mogą być wycinane w ruchomych częściach drzwi i okien tak jak i we framugach, ze względu na ich prostotę. Aby kontrolować wyśrodkowanie w drewnie, urządzenie posiada wyposażenie centrujące F które jest uaktywnione za pomocą przycisku E, (rys. 6).

Aby zacząć rowek guzik E jest wciśnięty, a urządzenie jest umieszczone poza obszarem, który będzie żłobiony i podparte na tylnej stronie prowadnicy i końcówce wyposażenia F. Następnie, po starcie, guzik E jest stopniowo zwalniany dopóki wiertło nie zostanie wprowadzone do drewna i prowadnica jest kompletnie podparta, w tym momencie urządzenie jest gotowe.

Robiąc rowki we framugach umieszczonych w rogach zacznij żłobienie pośrednich punktów we framugach lub na rogach. Rób rowki pojedyncze a następnie powtarzaj tą operację z tych punktów.

5.1 ROWKI Z PROWADNICĄ 90ST. (rys. 11)

Ta prowadnica jest używana do rowków o kącie 45st. w framugach lub w oknach.

5.2 ROWKI Z PROWADNICĄ PROSTĄ (rys. 12 i 13)

Używana do wycinania prostych rowków we framugach i oknach.

Możliwość wycinania rowków w oknach bez potrzeby ich rozmontowywania (rys. 12).

Używając kątownika (rys. 13), rowki mogą być wycinane na gładkich powierzchniach takich jak powierzchnia drzwi od strony zawiasów

6. ZMIANA PROWADNICY

Zmiana prowadnicy jest bardzo prosta (rys. 2 i 3) poprzez odkręcenie śruby B, która utrzymuje ją w miejscu. Należy wyciągnąć ją tak jak to jest pokazane na rysunku (rys. 3).

Nowa prowadnica jest montowana tak samo. Podczas zmiany prowadnicy głębokość żłobienia jest zachowana, dzięki czemu nie trzeba jej dodatkowo dostosowywać.

7. MONTOWANIE DWUSTRONNEGO KĄTOWNIKA

Dwustronny kątownik może być używany po obu stronach urządzenia. Do tego należy odkręcić 2 śruby C (rys. 4). Wsuń odwracalny kątownik w otwieraną część urządzenia i zabezpiecz go według uznania przez podparcie go całością urządzenia za pomocą śrub C i D (rys. 5).

8. ZMIANA WALCA



Odłączyć urządzenie od prądu przed przystąpieniem do tej operacji.

Aby zmienić żłobienie (rys. 7) zablokuj trzon silnika używając klucza H. Odkręć rygle kluczem G i przesuń ostrze. Wsuń walec nachylony pomiędzy 43+-1mm do czoła rygli i następnie zablokuj za pomocą klucza.

Wálki dostarczane przez Virutex są obustronne.

9. KONTROLOWANIE GŁĘBOKOŚCI ROWKÓW

Poluzuj śruby K (rys. 8) dopóki część ruchoma urządzenia nie będzie mógł być poruszana ręcznie. Następnie przekręć otworek i za pomocą klucza serwisowego dopóki nie uzyskasz żądanej głębokości, proponujemy pomoc przyrządem pomiarowym J. Następnie należy zakręcić rygle K.

10. ZŁĄCZA

Używanie złączy silikonowo- gumowych jest

polecane z powodu ich doskonałej wytrzymałości na warunki pogodowe, są odporne na temperaturę pomiędzy -60st.C a +200st.C.

Rodzaje złączy:



11204081 Model FS1
brązowe średnica 8mm
1204181 Model FS1/B
białe średnica 8mm



1204082 Model FS2
brązowe średnica 8mm
1204182 Model FS2/B
białe średnica 8mm

Wszystkie rodzaje złączy wymagają użycia odpowiednich ostrzy.

Odsyłamy do tabeli różnych typów ostrzy.

Dla łatwego dopasowania złączy do rowków polecamy użycie Silikonowych wałków do złączy (ref.1746158), (rys. 15).

11. KONSERWACJA SZCZOTEK I KOLEKTORA



Odłączyć urządzenie od źródła prądu przed przystąpieniem do wykonania zadania

Usuń śruby L z pokrywy. Szczotki będą znajdowały się w środku. (rys. 9 i 10).

Podnieś sprężyny M, które je utrzymują i zastąp stare szczotki nowymi oryginalnymi szczotkami VIRUTEX. Upewnij się, że poruszają się gładko na przewodnikach.

Zalecamy uruchomienie urządzenia na 15 minut po wymianie szczotek.

Jeżeli komutator wykazuje jakieś oznaki zadrapań lub przepalenia należy usunąć je w centrum serwisowym VIRUTEX. Nigdy nie używać papieru ściernego do ich usunięcia.

Zawsze utrzymywać kable i wtyczki w dobrej kondycji.

12. POZIOM HAŁASU

Pomiary poziomów hałasu oraz wibracji opisywanego urządzenia zostały dokonane zgodnie ze standardem europejskim EN 60745-2-17 i EN 60745-1 i służą jako punkt odniesienia przy porównaniach z innymi urządzeniami o podobnych zastosowaniach. Przedstawiony poziom wibracji został określony dla podstawowych zastosowań urządzenia i może on być uznany za wartość wyjściową przy szacowaniu ryzyka związanego z wpływem wibracji. Jednakże, wibracje mogą osiągnąć poziomy, które będą odbiegały od przedstawionej wartości jeśli warunki zastosowania będą inne, jeśli zastosujemy inne urządzenia lub jeśli urządzenie, jego układ elektryczny lub akcesoria nie będą konserwowane

we właściwy sposób. Wówczas poziom wibracji może osiągać wyższą wartość, w zależności od wykonywanej pracy i sposobu w jaki korzystamy z urządzenia. Dlatego też, należy określić wytyczne bezpieczeństwa, aby uchronić użytkownika przed działaniem wibracji, takie jak dbanie o to, aby urządzenie oraz jego układy były utrzymywane w idealnym stanie i ustalanie okresów pracy (czas pracy, gdy urządzenie jest poddawane obciążeniami oraz czas pracy, gdy urządzenie nie jest poddawane obciążeniami, czyli nie jest używane, jako że ograniczenie czasu pracy bez obciążenia może mieć istotny wpływ na całkowitą wartość oddziaływania).

13. GWARANCJA

Wszystkie narzędzia VIRUTEX są objęte gwarancją na okres 12 miesięcy od daty zakupu, wyłączając szkody spowodowane nieprawidłowym użytkowaniem lub naturalne zużycie narzędzi. Wszelkie naprawy powinny być wykonywane przez oficjalny serwis techniczny VIRUTEX.

14. UTYLIZACJA URZĄDZEŃ ELEKTRYCZNYCH

Nigdy nie usuwaj sprzętu elektrycznego razem ze śmieciami domowymi. Utylizuj sprzęt, akcesoria i opakowania w sposób, który zminimalizuje jakikolwiek negatywny ich wpływ na środowisko. Stosuj się do przepisów obowiązujących w Twoim kraju. Zastosowanie w Unii Europejskiej oraz w krajach europejskich stosujących selektywną zbiórkę odpadów:

Jeśli poniższy symbol pojawia się na produkcie lub na dołączonej do niego informacji, nie należy po zakończeniu okresu jego żywotności wyrzucać go wraz z innymi odpadami pochodzenia domowego.



Zgodnie z Europejską Dyrektywą 2002/96/EC, użytkownik może skontaktować się ze sprzedawcą, od którego nabył produkt lub z odpowiednimi władzami lokalnymi, aby dowiedzieć się gdzie oraz w jaki sposób może oddać zużyty produkt do bezpiecznej, przyjaznej środowisku utylizacji.

VIRUTEX zastrzega sobie prawo do modyfikowania swoich produktów bez wcześniejszego poinformowania



<http://www.virutex.es/registre>

Acceda a toda la información técnica.
Access to all technical information.
Accès à toute l'information technique.
Zugang zu allen technischen Daten.
Accedere a tutte le informazioni tecniche.
Aceso a todas as informações técnicas.
Dostęp do wszystkich informacji technicznych.
Доступ ко всей технической информации.



1796825 012020



Virutex, S.A.
Av. de la Llana, 57
08191 Rubí (Barcelona) (Spain)

www.virutex.com