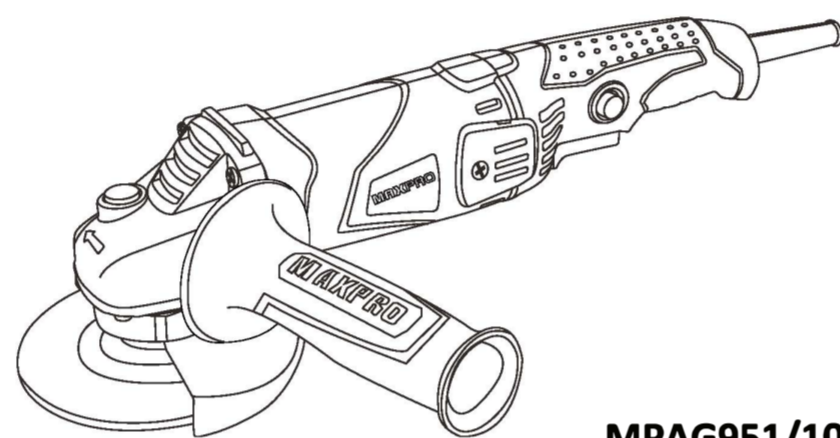


MAXPRO[®]
PROFESSIONAL

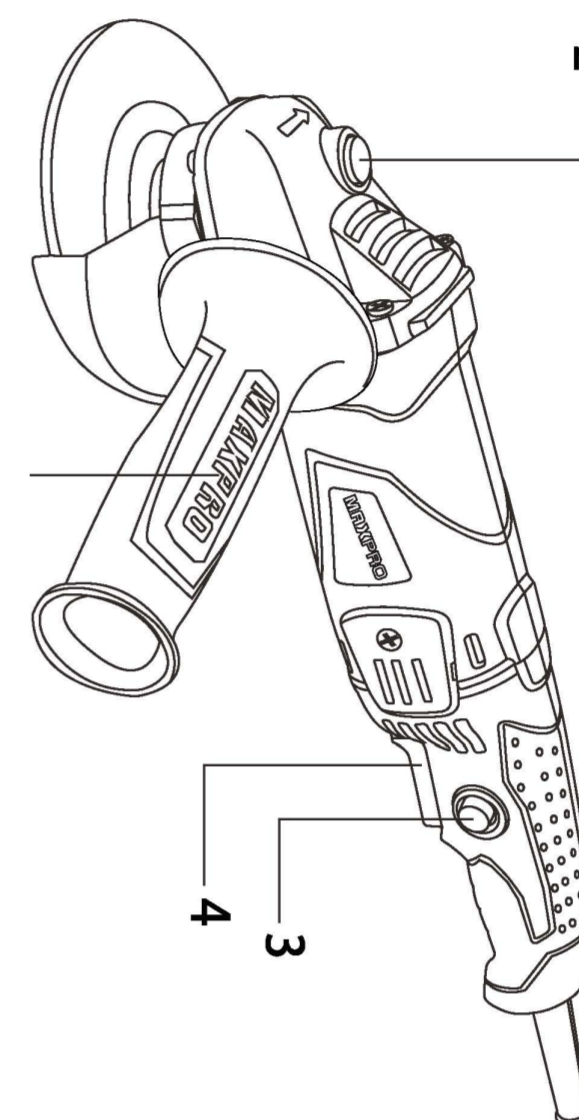
UA Шліфувальна машина кутова

14-24

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ ТА
ІНСТРУКЦІЯ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

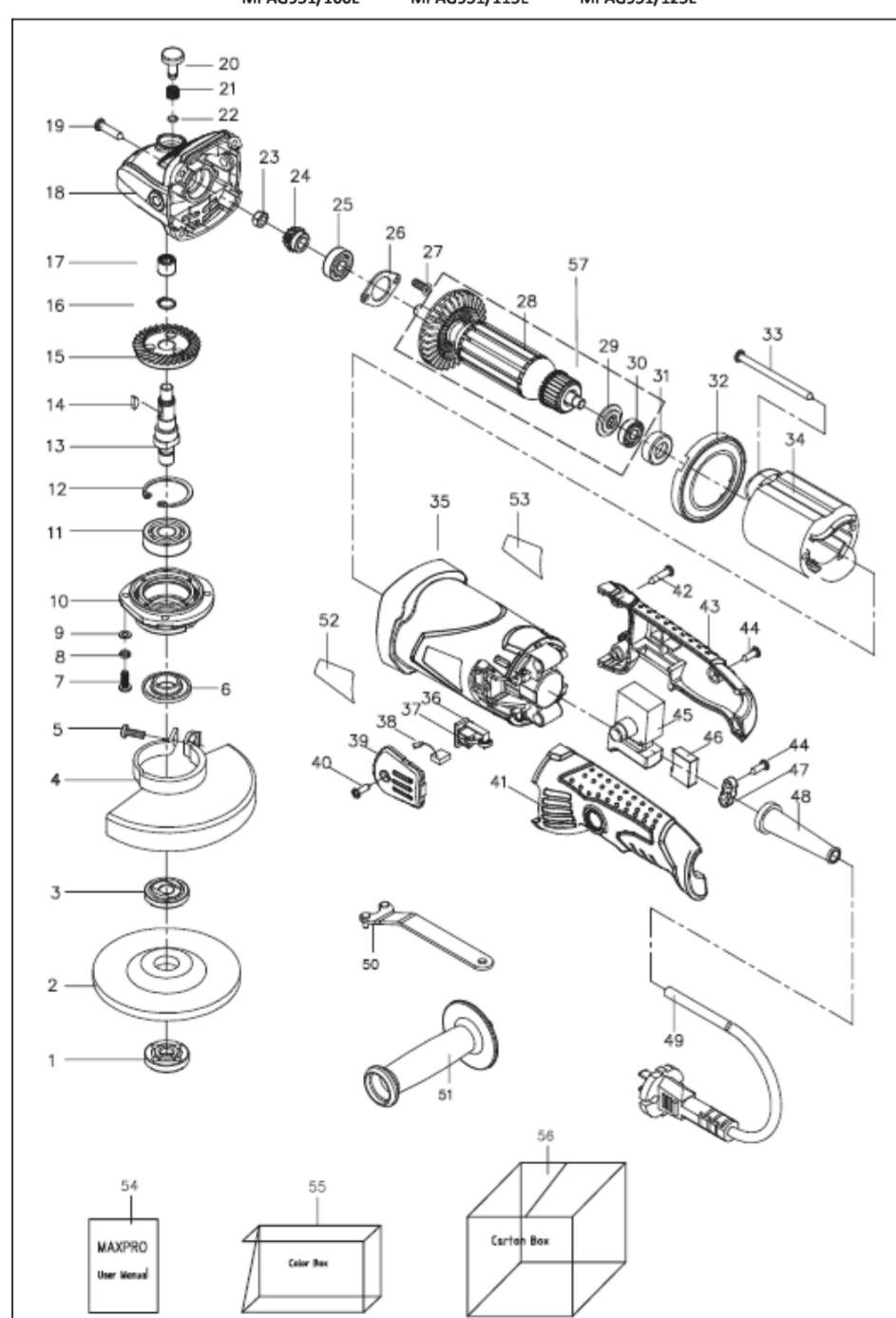


MPAG951/100L
MPAG951/115L
MPAG951/125L



www.maxpro-tools.com
2010-21

MPAG951/100L MPAG951/115L MPAG951/125L



MPAG951/100L SPARE PART LIST

PART NO.	ARTICLE CODE	DESCRIPTION	SPECIFICATION	WEARING PART	QTY REQUIRED
1	111-0043-001	outer flange		x	1
2	111-0043-002	grinding wheel		✓	1
3	111-0043-003	inner flange		x	1
4	111-0043-004	wheel cover		x	1
5	111-0043-005	screw	M6X18	x	1
6	111-0043-006	anti-dust cover		x	1
7	111-0043-007	screw	M4X14	x	4
8	111-0043-008	spring washer 4		x	4
9	111-0043-009	flat washer 4		x	4
10	111-0043-010	bearing box		x	1
11	111-0043-011	bearing	6201-2RS	x	1
12	111-0043-012	retainer	32	x	1
13	111-0043-013	spindle	M10	x	1
14	111-0043-014	key	2.5*3.7*10	✓	1
15	111-0043-015	big gear		x	1
16	111-0043-016	retainer	11	✓	1
17	111-0043-017	needle bearing	HK0810	x	1
18	111-0043-018	gear box		x	1
19	111-0043-019	screw 6x4.2*22		x	1
20	111-0043-020	pin cap		x	1
21	111-0043-021	spring	ST4.2X22	x	1
22	111-0043-022	retainer ring	6	x	1
23	111-0043-023	hex nut	M6	x	1
24	111-0043-024	small gear		x	1
25	111-0043-025	bearing	608-2RS	✓	1
26	111-0043-026	bearing clamp		x	1
27	111-0043-027	screw	M4X14	x	2
28	111-0043-028	Armature assembly		x	1
29	111-0043-029	insulation washer		✓	1
30	111-0043-030	bearing	607-2Z	x	1
31	111-0043-031	bearing sleeve		x	1
32	111-0043-032	wind baffle		x	1
33	111-0043-033	screw	ST4.2X70	x	2
34	111-0043-034	stator assembly		x	1
35	111-0043-035	motor housing		✓	1
36	111-0043-036	brush holder		x	2
37	111-0043-037	coil spring		✓	2
38	111-0043-038	carbon brush		✓	2
39	111-0043-039	brush cap	ST2.9X10	x	2
40	111-0043-040	screw	ST4.2x10F	✓	2
41	111-0043-041	left handle		✓	1
42	111-0043-042	screw	ST4.2x25F	x	2
43	111-0043-043	right handle		x	1
44	111-0043-044	screw	ST4.2*16F	x	2
45	111-0043-045	switch		x	1
46	111-0043-046	Capacitor	0.22uF	x	1
47	111-0043-047	cord clamp		x	1

MPAG951/100L SPARE PART LIST

PART NO.	ARTICLE CODE	DESCRIPTION	SPECIFICATION	WEARING PART	QTY REQUIRED
48	111-0043-048	cord guard		×	1
49	111-0043-049	plug		×	1
50	111-0043-050	sapnner		×	1
51	111-0043-051	side handle		×	1
52	111-0043-052	Brand label		×	1
53	111-0043-053	Rating label		×	1
54	111-0043-054	User manual		×	1
55	111-0043-055	Color box		×	1
56	111-0043-056	Carton box			1

Assembly

PART NO.	ARTICLE CODE	DESCRIPTION	SPECIFICATION	WEARING PART	QTY REQUIRED
57	111-0043-057	Rotor Assembly		√	1
28	111-0043-028	Armature assembly		×	1
29	111-0043-029	insulation washer		√	1
30	111-0043-030	bearing	607-2Z	×	1

58	PM-01	Power Cord Tie	2*18.5cm	/	1
59	PM-04	Sealed Bag	16*24	/	1
60	PM-02	MAXPRO Parcel Tape	5cmwide, 80m/roll, printing maxpro logo	/	1
61	PM-03	Joint Sticker	∅2.2cm	/	1
62	PM-05	PE Bag	23*40	/	1

MPAG951/115L SPARE PART LIST

PART NO.	ARTICLE CODE	DESCRIPTION	SPECIFICATION	WEARING PART	QTY REQUIRED
1	111-0044-001	outer flange		×	1
2	111-0044-002	grinding wheel		√	1
3	111-0044-003	inner flange		×	1
4	111-0044-004	wheel cover		×	1
5	111-0044-005	screw	M6X18	×	1
6	111-0044-006	anti-dust cover		×	1
7	111-0044-007	screw	M4X14	×	4
8	111-0044-008	spring washer 4		×	4
9	111-0044-009	flat washer 4		×	4
10	111-0044-010	bearing box		×	1
11	111-0044-011	bearing	6201-2RS	×	1
12	111-0044-012	retainer	32	×	1
13	111-0044-013	spindle	M14	×	1
14	111-0044-014	key	2.5*3.7*10	√	1
15	111-0044-015	big gear		×	1
16	111-0044-016	retainer	11	√	1
17	111-0044-017	needle bearing	HK0810	×	1
18	111-0044-018	gear box		×	1
19	111-0044-019	screw st4.2*22		×	1
20	111-0044-020	pin cap		×	1
21	111-0044-021	spring	ST4.2X22	×	1
22	111-0044-022	retainer ring	6	×	1
23	111-0044-023	hex,nut	M6	×	1
24	111-0044-024	small gear		×	1
25	111-0044-025	bearing	608-2RS	√	1
26	111-0044-026	bearing clamp		×	1
27	111-0044-027	screw	M4X14	×	2
28	111-0044-028	Armature assembly		×	1
29	111-0044-029	insulation washer		√	1
30	111-0044-030	bearing	607-2Z	×	1
31	111-0044-031	bearing sleeve		×	1
32	111-0044-032	wind baffle		×	1
33	111-0044-033	screw	ST4.2X70	×	2
34	111-0044-034	stator assembly		×	1
35	111-0044-035	motor housing		√	1
36	111-0044-036	brush holder		×	2
37	111-0044-037	coil spring		√	2
38	111-0044-038	carbon brush		√	2
39	111-0044-039	brush cap	ST2.9X10	×	2
40	111-0044-040	screw	ST4.2x10F	√	2
41	111-0044-041	left handle		√	1
42	111-0044-042	screw	ST4.2x25F	×	2
43	111-0044-043	right handle		×	1
44	111-0044-044	screw	ST4.2*16F	×	2

MPAG951/115L SPARE PART LIST

PART NO.	ARTICLE CODE	DESCRIPTION	SPECIFICATION	WEARING PART	QTY REQUIRED
45	111-0044-045	switch		×	1
46	111-0044-046	Capacitor	0.22uf	×	1
47	111-0044-047	cord clamp		×	1
48	111-0044-048	cord guard		×	1
49	111-0044-049	plug		×	1
50	111-0044-050	sapnner		×	1
51	111-0044-051	side handle		×	1
52	111-0044-052	Brand label		×	1
53	111-0044-053	Rating label		×	1
54	111-0044-054	User manual		×	1
55	111-0044-055	Color box		×	1
56	111-0044-056	Carton box			1

Assembly

PART NO.	ARTICLE CODE	DESCRIPTION	SPECIFICATION	WEARING PART	QTY REQUIRED
57	111-0044-057	Rotor Assembly		√	1
28	111-0044-028	Armature assembly		×	1
29	111-0044-029	insulation washer		√	1
30	111-0044-030	bearing	607-2Z	×	1

MPAG951/125L SPARE PART LIST

PART NO.	ARTICLE CODE	DESCRIPTION	SPECIFICATION	WEARING PART	QTY REQUIRED
1	111-0045-001	outer flange		×	1
2	111-0045-002	grinding wheel		√	1
3	111-0045-003	inner flange		×	1
4	111-0045-004	wheel cover		×	1
5	111-0045-005	screw	M6X18	×	1
6	111-0045-006	anti-dust cover		×	1
7	111-0045-007	screw	M4X14	×	4
8	111-0045-008	spring washer 4		×	4
9	111-0045-009	flat wsaher 4		×	4
10	111-0045-010	bearing box		×	1
11	111-0045-011	bearing	6201-2RS	×	1
12	111-0045-012	retainer	32	×	1
13	111-0045-013	spindle	M14	×	1
14	111-0045-014	key	2.5*3.7*10	√	1
15	111-0045-015	big gear		×	1
16	111-0045-016	retainer	11	√	1
17	111-0045-017	needle bearing	HK0810	×	1
18	111-0045-018	gear box		×	1
19	111-0045-019	screw st4.2*22		×	1
20	111-0045-020	pin cap		×	1
21	111-0045-021	spring	ST4.2X22	×	1
22	111-0045-022	retainer ring	6	×	1
23	111-0045-023	hex,nut	M6	×	1
24	111-0045-024	small gear		×	1
25	111-0045-025	bearing	608-2RS	√	1
26	111-0045-026	bearing clamp		×	1
27	111-0045-027	screw	M4X14	×	2
28	111-0045-028	Armature assembly		×	1
29	111-0045-029	insulation washer		√	1
30	111-0045-030	bearing	607-2Z	×	1
31	111-0045-031	bearing sleeve		×	1
32	111-0045-032	wind baffle		×	1
33	111-0045-033	screw	ST4.2X70	×	2
34	111-0045-034	stator assembly		×	1
35	111-0045-035	motor housing		√	1
36	111-0045-036	brush holder		×	2
37	111-0045-037	coil sping		√	2
38	111-0045-038	carbon brush		√	2
39	111-0045-039	brush cap	ST2.9X10	×	2
40	111-0045-040	screw	ST4.2x10F	√	2
41	111-0045-041	left handle		√	1
42	111-0045-042	screw	ST4.2x25F	×	2
43	111-0045-043	right handle		×	1
44	111-0045-044	screw	ST4.2*16F	×	2

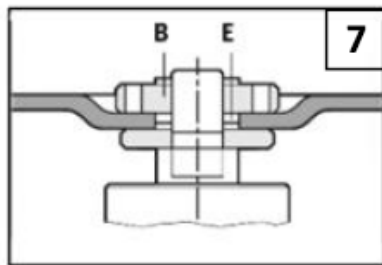
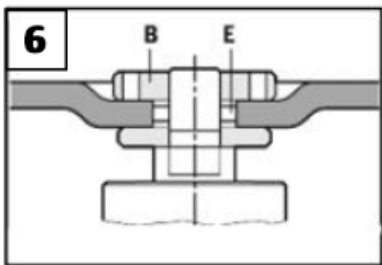
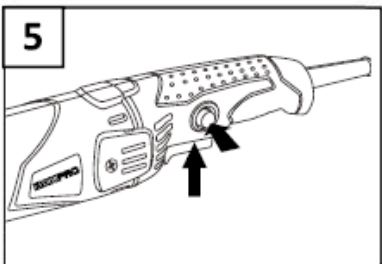
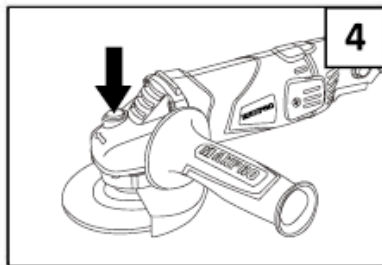
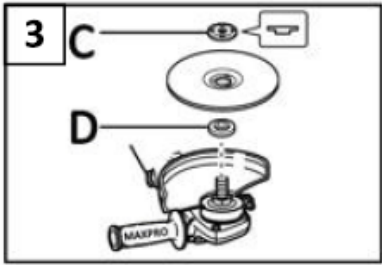
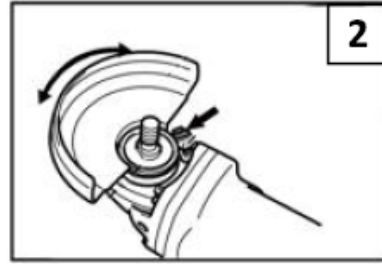
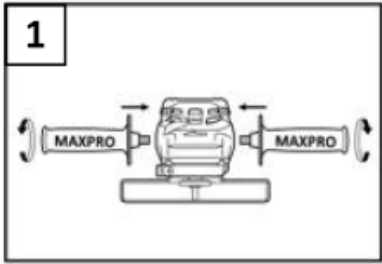
MPAG951/125L SPARE PART LIST

PART NO.	ARTICLE CODE	DESCRIPTION	SPECIFICATION	WEARING PART	QTY REQUIRED
45	111-0045-045	switch		×	1
46	111-0045-046	Capacitor	0.22uf	×	1
47	111-0045-047	cord clamp		×	1
48	111-0045-048	cord guard		×	1
49	111-0045-049	plug		×	1
50	111-0045-050	sapnner		×	1
51	111-0045-051	side handle		×	1
52	111-0045-052	Brand label		×	1
53	111-0045-053	Rating label		×	1
54	111-0045-054	User manual		×	1
55	111-0045-055	Color box		×	1
56	111-0045-056	Carton box			1

Assembly

PART NO.	ARTICLE CODE	DESCRIPTION	SPECIFICATION	WEARING PART	QTY REQUIRED
57	111-0045-057	Rotor Assembly		√	1
28	111-0045-028	Armature assembly		×	1
29	111-0045-029	insulation washer		√	1
30	111-0045-030	bearing	607-2Z	×	1

58	PM-01	Power Cord Tie	2*18.5cm	/	1
59	PM-04	Sealed Bag	16*24	/	1
60	PM-02	MAXPRO Parcel Tape	5cmwide, 80m/roll, printing maxpro logo	/	1
61	PM-03	Joint Sticker	∅2.2cm	/	1
62	PM-05	PE Bag	23*40	/	1



Зміст

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	14
ЗАСТОСУВАННЯ.....	15
УВАГА	15
ОСНОВНІ ІНСТРУКЦІЇ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ.....	15
ВКАЗІВКИ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ.....	17
МАРКУВАННЯ	20
ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ	21
ОЧИЩЕННЯ ТА ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ	22
ОХОРОНА НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА.....	22
УСУНЕННЯ НЕСПРАВНОСТЕЙ.....	23

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MPAG951/100L	MPAG951/115L	MPAG951/125L
Код виробу	111-004 ³	111-0044	111-0045
Напруга живлення	220-240V- 50/60Hz	220-240V- 50/60Hz	220-240V- 50/60Hz
Споживана потужність	950W	950W	950W
Число оборотів холостого ходу	11000/min	11000/min	11000/min
Діаметр колеса	100mm	115mm	125mm
Розмір вала	M10	M14	M14
Кабель	PVC	PVC	PVC
Довжина шнура	2M	2M	2M
Вага згідно з EPT A Procedure 01/2003	1.85 KG	1.90 KG	1.95 KG

Дані щодо шуму та вібрації

Рівнів звукової потужності LpA	87.8dB(A)	87.5dB(A)	87.8dB(A)
Рівень звукового тиску LWA	95.6dB(A)	95.6dB(A)	95.6dB(A)
Похибка	3 dB(A)	3 dB(A)	3 dB(A)
Рівень вібрації	14.1 m/s ²	14.1 m/s ²	14.1 m/s ²
Похибка	1.5 m/s ²	1.5 m/s ²	1.5 m/s ²

Зазначений в цій інструкції рівень вібрації виміряний відповідно до встановленої EN 60745 методики випробувань і може використовуватися для порівняння електроінструментів. Рівень вібрації може використовуватися для попередньої оцінки впливу.

Зазначений рівень вібрації даний за умови використання інструменту за його прямим призначенням. У тих випадках, коли електроінструмент використовується для інших цілей, з іншими приладами, рівень вібрації може відрізнятися від зазначеного. У цих випадках рівень впливу може значно зрости в рамках загального періоду роботи.

Для точної оцінки впливу вібрації під час певного періоду роботи необхідно враховувати проміжний час, протягом якого електроінструмент вимкнений, або хоча і увімкнений, але

фактично не використовується. Це може істотно скоротити вплив вібрацій протягом усього періоду роботи. Зберігайте електроінструмент та його приналежності в хорошому стані. Під час роботи намагайтеся зберігати руки теплими - це допоможе зменшити шкідливий вплив при роботі з підвищеною вібрацією.

ЗАСТОСУВАННЯ

Кутова шліфувальна машина призначена для різання і шліфування металу, але не для каменю і плитки.

MAXPRO покликані до безперервного вдосконалення існуючих продуктів. Таким чином, технічні характеристики та дизайн продуктів можуть бути змінені без попереднього повідомлення; приносимо вибачення за можливі незручності. Прочитайте та дотримуйтеся інструкцій з експлуатації та техніки безпеки перед першим використанням. **Збережіть цю інструкцію.**

УВАГА!

Необхідно вийняти вилку з розетки перед виконанням будь-якого регулювання, ремонту або технічного обслуговування. Прочитайте всі правила безпеки та інструкції. Недотримання правил безпеки та інструкцій може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та/ або серйозної травми.

Переконайтеся, що напруга відповідає зазначеній на маркуванні.

Пакувальні матеріали не іграшки! Діти не повинні гратися з пластиковими пакетами! Існує небезпека удусення! Потужність шуму інструменту під час роботи може перевищувати 85 дБ (А) на робочому місці. В цьому випадку, використовуйте засоби захисту вух.

ОСНОВНІ ІНСТРУКЦІЇ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

УВАГА! Прочитайте всі вказівки та інструкції з техніки безпеки. Упущення, допущені при дотриманні вказівок та інструкцій з техніки безпеки, можуть стати причиною електричного ураження, пожежі і важких травм. Зберігайте ці інструкції та вказівки для майбутнього використання. Використане в цих інструкціях і вказівках поняття "Електроінструмент" поширюється на електроінструмент з живленням від мережі (з кабелем живлення від електромережі) та на акумуляторний електроінструмент (без кабелю живлення від електромережі).

1) БЕЗПЕКА РОБОЧОГО МІСЦЯ

а) Дотримуйтеся чистоти і підтримуйте належну освітленість на робочому місці.

б) Безлад на робочому місці або його погане освітлення можуть призвести до нещасних випадків.

в) Не користуйтеся електроінструментом у вибухонебезпечному середовищі, тобто в безпосередній близькості від легкозаймистих рідин, газів або пилу. В процесі роботи електроінструмент іскрить, а іскри можуть запалити газу або пил.

г) При роботі з електроінструментом не допускайте дітей або сторонніх на ваше робоче місце. Відволікання вашої уваги може призвести до втрати контролю над роботою інструменту.

2) ЕЛЕКТРИЧНА БЕЗПЕКА

а) Штепсельна вилка кабелю живлення електроінструменту повинна відповідати розетці електромережі. Не вносьте ніяких змін в конструкцію вилки. Не використовуйте адаптери для електроінструменту із захисним заземленням. Заводські штепсельні вилки і відповідні їм мережеві розетки істотно знижують ймовірність електрошоку.

б) Уникайте механічних контактів з заземленими поверхнями, такими як трубопроводи, системи опалення, плити та холодильники. При зіткненні людини з заземленими предметами під час роботи інструментом ймовірність електрошоку істотно зростає.

в) Оберігайте електроінструмент від впливу дощу і вологи. Попадання води в електроінструмент підвищує ймовірність електричного удару.

г) Використовуйте кабель суворо за призначенням. Не допускається тягнути і пересувати електроінструмент за кабель або використовувати кабель для витягування вилки з розетки.

землі знижує ризик електричного ураження.

3) ОСОБИСТА БЕЗПЕКА

a)

Використання пристрою захисту від витоків

Секундна втрата концентрації в роботі з електроінструментом може привести до серйозних травм.

Засоби індивідуального захисту, такі як протипиловий респіратор, нековзне захисне взуття, шолом-каска, засоби захисту органів слуху застосовуються у відповідних умовах роботи обставинах і мінімізують можливість отримання травм.

Якщо при транспортуванні електроінструменту тримати палець на вимикачі або підключати увімкнений електроінструмент до мережі живлення, то це може привести до нещасного випадку.

e) Не переоцінюйте свої можливості. Твердо стійте на ногах та утримуйте рівновагу. У такому положенні ви зможете краще контролювати інструмент в несподіваних ситуаціях.

f) Різальні частини інструменту необхідно підтримувати в заточеному і чистому стані. При належному догляді за різальним приладдям з гострими крайками воно рідше заклинюється, а інструмент краще піддається контролю.

g) Використовуйте електроінструмент, приладдя, біти та ін. відповідно до цих

інструкцій, виходячи з особливостей умов та характеру роботи, що виконується.

Використання електроінструменту не за призначенням може привести до небезпечних наслідків.

5) СЕРВІСНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

a) Передавайте інструмент на сервісне обслуговування тільки кваліфікованому персоналу, що використовує тільки справжні запасні частини. Це забезпечить збереження безпеки електроінструменту.

ВКАЗІВКИ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

1) ВКАЗІВКИ З БЕЗПЕКИ ДЛЯ ВСІХ РОБІТ

a) Цей електроінструмент призначений для застосування в якості шліфувальної машини, шліфувальної машини з наждачним папером, дротяної щітки та відрізної машини. Врахуйте всі попереджувальні вказівки, інструкції, ілюстрації та дані, які ви отримаєте з електроінструментом.

При недотриманні нижченаведених вказівок можливе ураження електрострумом, виникнення пожежі та/або отримання серйозних травм.

b) Не застосовуйте приналежності, які не передбачені виробником спеціально для цього електроінструменту та не рекомендуються ним. Лише можливість кріплення приладдя у вашому електроінструменті ще не гарантує його надійного застосування.

c) Допустиме число обертів робочого інструменту повинно бути не менше зазначеного на електроінструменті максимального числа обертів. Приналежності, що обертаються з більшою швидкістю, ніж допустима, можуть розірватися.

d) Зовнішній діаметр і товщина робочого інструмента повинні відповідати розмірам вашого електроінструменту. Непропорційні робочі інструменти не можуть бути належним чином захищені або контрольовані.

e) Шліфувальні круги, фланці, шліфувальні тарілки або інші приналежності повинні точно сидіти на шпинделі вашого електроінструменту. Робочі інструменти, які не точно сидять на шпинделі електроінструменту, обертаються з биттям, сильно вібрують і можуть призвести до втрати контролю.

f) Не застосовуйте пошкоджені робочі інструменти. Перевіряйте кожен раз перед використанням робочі інструменти, наприклад, шліфувальні круги на предмет відколів та тріщин, шліфувальні тарілки на предмет тріщин, ризики або сильний знос, дротяні щітки на предмет незакріпленого або поламаного дроту. Після падіння електроінструменту або робочого інструменту перевіряйте останній на пошкодження і за потреби встановіть непошкоджений робочий інструмент. Після контролю і закріплення робочого інструменту, займіть самі, і всі знаходяться поблизу особи, положення за межами площини обертання робочого інструменту і включіть електроінструмент на одну хвилину на максимальне число обертів.

Пошкоджені робочі інструменти розриваються, в більшості випадків, за цей час контролю.

g) Застосовуйте засоби індивідуального захисту 4. Залежно від роботи, що виконується, застосовуйте захисний щиток для обличчя, захисний засіб для очей або захисні окуляри.

Наскільки доречно, застосовуйте протипиловий респіратор, засоби захисту органів слуху, захисні рукавички або спеціальний фартух, які захищають вас від абразивних частинок та частинок матеріалу. Очі повинні бути захищені від літаючих в повітрі сторонніх тіл, які виникають при виконанні різних робіт. Протипиловий респіратор або захисна маска органів дихання повинні затримувати пил, який виникає при роботі. Тривалий вплив сильного шуму може привести до втрати слуху.

h) Слідкуйте за тим, щоб всі особи знаходилися на безпечній відстані до вашого робочого ділянки. Кожна особа в межах робочої ділянки повинна мати засоби індивідуального захисту. Осколки деталі або розірваних робочих інструментів можуть відлетіти в сторону і стати причиною травм також і за межами безпосереднього робочої ділянки.

i) Тримайте електроінструмент тільки за ізольовані поверхні рукояток, якщо ви виконуєте роботи, при яких робочий інструмент може потрапити на приховану електропроводку

або на власний шнур підключення живлення. Контакт з проводом, що проводить струм, ставить під напругу також металеві частини електроінструменту і веде до ураження електричним струмом.

j) Тримайте шнур живлення в стороні від обертового робочого інструменту. Якщо ви втратите контроль над інструментом, то шнур підключення живлення може бути перерізаний або захоплений частиною, що обирається, та ваша кість або рука може потрапити під робочий інструмент, що обертається.

к) ніколи не випускайте електроінструмент з рук, поки робочий інструмент повністю не зупиниться. Обертовий робочий інструмент може зачепитися за опорну поверхню і ви можете втратити контроль над електроінструментом.

l) Вимикайте електроінструмент при транспортуванні. Ваш одяг може бути випадково захоплений робочим інструментом, що обертається і останній може завдати вам травми.

м) Регулярно очищайте вентиляційні прорізи вашого електроінструменту. Вентилятор двигуна затягує пил в корпус і велике скупчення металевого пилу може привести до електричної небезпеки.

п) не користуйтеся електроінструментом поблизу горючих матеріалів. Іскри можуть запалити ці матеріали.

о) Не застосовуйте робочі інструменти, що вимагають застосування рідких охолоджувальних засобів. Застосування води або інших рідких охолоджувальних засобів може призвести до ураження електрострумом.

2) ЗВОРОТНИЙ УДАР ТА ВІДПОВІДНІ ПОПЕРЕДЖУВАЛЬНІ ВКАЗІВКИ

- Зворотний удар це раптова реакція в результаті заїдання або блокування робочого інструменту, що обертається, як то, шліфувального круга, шліфувальної тарілки, дротяної щітки та ін. Заїдання або блокування веде до різкої зупинки робочого інструменту. При цьому неконтрольований електроінструмент приходить в рух в напрямку, протилежному напрямку обертання робочого інструменту в місці блокування.

- Наприклад, якщо шліфувальний круг заїсть або заблокується в деталі, то крайка шліфувального круга, яка занурюється в деталь, може врізатися в деталь, круг буде загальмований і в результаті вискочить з деталі або виникне зворотний удар. При цьому шліфувальний круг рухається на оператора або від нього, в залежності від напрямку обертання кола на місці блокування. При цьому шліфувальний круг може розламати.

- Зворотний удар є наслідком неправильного використання електроінструменту або помилки оператора. Його можна запобігти відповідними запобіжними заходами, описаними нижче.

а) Міцно тримайте електроінструмент і займіть вашим тілом і руками положення, в якому ви можете протидіяти зворотним силам. За наявності, завжди застосовуйте додаткову рукоятку, щоб якомога краще протидіяти зворотним силам або реакційним моментам при наборі обертів.

Оператор може відповідними запобіжними заходами протидіяти зворотним і реакційним силам.

б) Ваша рука ніколи не повинна бути поблизу обертового робочого інструменту. При зворотному ударі робочий інструмент може піти по вашій руці.

с) Тримайтеся осторонь від ділянки, в якій при зворотному ударі буде рухатися електроінструмент. Зворотний удар веде електроінструмент в протилежному напрямку до руху шліфувального круга в місці блокування.

д) Особливо обережно працюйте на кутах, гострих крайках та ін. Запобігайте відскоку робочого інструменту від деталі і його заклинювання.

Робочий інструмент, що обертається, похилений на кутах, гострих крайках і при відскоку до заклинювання. Це викликає втрату контролю або зворотний удар.

е) Не застосовуйте ланцюгові пилки або зубчасті пилкові полотна. Такі робочі інструменти часто стають причиною зворотного удару або втрати контролю над електроінструментом.

3) СПЕЦІАЛЬНІ ПОПЕРЕДЖУВАЛЬНІ ВКАЗІВКИ З ШЛІФУВАННЯ ТА ВІДРІЗАННЯ

а) Застосовуйте допущені виключно для вашого електроінструменту абразивні інструменти та передбачені для них захисні ковпаки. Абразивні інструменти, не передбачені для цього електроінструменту, не можуть бути достатньо екрановані та небезпечні.

б) Захисний ковпак повинен бути надійно закріплений на електроінструменті та налаштований таким чином, щоб досягалася найбільша ступінь безпеки, тобто в сторону оператора повинна бути відкрита якомога менша частина абразивного інструменту.

Захисний ковпак повинен захищати оператора від осколків і випадкового контакту з абразивним інструментом.

с) Абразивні інструменти допускається застосовувати тільки для рекомендованих робіт.

Наприклад: ніколи не шліфуйте бічною поверхнею відрізного диска. Відрізнi диски призначені для знімання матеріалу крайкою.

Бічні сили, прикладені до цей абразивний інструмент, можуть зламати його.

д) Завжди застосовуйте непошкоджені фланцеві гайки з правильними розмірами і формою для обраного вами шліфувального круга.

Правильні фланці є опорою для шліфувального круга і зменшують небезпеку його поломки.

Фланці для відрізнних дисків можуть відрізнятиса від фланців для шліфувальних кругів.

е) Не застосовуйте зношені шліфувальні круги великих електроінструментів. Шліфувальні круги для великих електроінструментів виготовлені не для високих швидкостей обертання маленьких електроінструментів і їх може розірвати.

4) ДОДАТКОВІ СПЕЦІАЛЬНІ ПОПЕРЕДЖУВАЛЬНІ ВКАЗІВКИ

а) Запобігайте блокування відрізного диска і завищене зусилля притиснення. Не виконуйте глибокі різи.

Перевантаження відрізного диска підвищує навантаження і схильність до перекошування або блокування диска і цим можливість зворотного удару або поломки абразивного інструменту.

б) Будьте обережні перед і за обертовим відрізнним диском. Якщо ви ведете відрізнний диск в деталі від себе, то в разі зворотного удару електроінструмент може з обертовим диском відскочити прямо на вас.

с) При заклинюванні відрізного диска або при перерві в роботі вимикайте електроінструмент і дайте диску спокійно зупинитися. Ніколи не намагайтеся виїняти ще обертовий відрізнний диск з різі, так як це може привести до зворотного удару. Встановіть та усуньте причину заклинювання.

д) Не вмикайте повторно електроінструмент доки абразивний інструмент знаходиться в деталі. Дайте відрізному диску розвинути повне число оборотів, перед тим як обережно продовжити різання. В іншому випадку диск може заїсти, вискочити з деталі або викликати зворотний удар.

е) Плити або великі деталі повинні надійно лежати на опорі для зниження небезпеки зворотного удару при заклинюванні відрізного диска. Великі деталі можуть прогинатися під власною вагою. Деталь повинна лежати на пропорах з обох сторін, як поблизу різі, так і по краях.

ф) Будьте особливо обережні при виконанні різів з зануренням в стіни або на інших ділянках, які не проглядаються. Відрізнний диск, що занурюється, при різанні газопроводу або водопроводу, електричних проводів або інших об'єктів може привести до зворотного удару.

5) СПЕЦІАЛЬНІ ПОПЕРЕДЖУВАЛЬНІ ВКАЗІВКИ ДЛЯ ШЛІФУВАННЯ НАЖДАЧНИМ ПАПЕРОМ

а) Не застосовуйте шліфувальні листи із завищеними розмірами, а дотримуйтеся даних виробника щодо розмірів шліфувальних листів. Шліфувальні листи, що виступають за край шліфувальної тарілки, можуть стати причиною травм і блокування, рватися або привести до зворотного удару.

б) ОСОБЛИВІ ПОПЕРЕДЖУВАЛЬНІ ВКАЗІВКИ ДЛЯ РОБІТ З ДРОТЯНИМИ ЩІТКАМИ

а) Враховуйте, що дротяні щітки втрачають дроти також і при нормальній роботі. Не перевантажуйте дроти надмірним зусиллям притиснення. Шматки дроту, що відлітають, можуть легко проникнути через тонкий одяг та/або шкіру.

б) Якщо для роботи рекомендується використовувати захисний ковпак, то виключайте можливість зіткнення дротяної щітки з ковпаком. Тарілчасті і чашкові щітки можуть збільшити свій діаметр під дією зусилля притиснення та центрифугальних сил.

ЗАГАЛЬНЕ

- Використовуйте цей інструмент тільки для сухого шліфування/різання

- Використовуйте тільки фланці, що поставляються з інструментом

- Інструмент не можна використовувати особам віком до 16 років

- Перед регулюванням або зміною приладдя обов'язково виїміть вилку з мережевої

розетки НАСАДКИ

- Махрго забезпечує надійну роботу інструменту тільки при використанні відповідного оснащення, яке можна придбати у вашого дилера фірми Махрго
- При установці/використанні насадок не від фірми Махрго, дотримуйтесь інструкції відповідного заводу-виробника
- Не допускається застосування будь-яких перехідників для установки шліфувальних/відрізних кіл з отворами більшого діаметру
- Забороняється застосування насадок з «глухим» отвором меншим, ніж M10 x 16 мм

ВИКОРИСТАННЯ ПОЗА ПРИМІЩЕННЯМ

- Підключіть інструмент через переривник напруги в разі короткого замикання (FI) з максимальним пусковим струмом 30 мА

ПЕРЕД ВИКОРИСТАННЯМ

- Перед використанням інструменту вперше рекомендується отримати практичну інформацію
- **Не обробляйте матеріали з вмістом азбесту (азбест вважається канцерогеном)**
- **Використовуйте відповідні металодетектори для знаходження прихованих проводок постачання або наведіть довідки в місцевих підприємствах комунального господарства** (контакт з електропроводкою може призвести до пожежі та електричного удару; пошкодження газопроводу може призвести до вибуху; пошкодження водопроводу може призвести до пошкодження майна або викликати електричний удар)
- Пил від таких матеріалів, як фарба, що містить свинець, деякі породи дерева, мінерали і метал, може бути шкідливим (контакт з таким пилом або його вдихання може стати причиною виникнення у оператора або в осіб, які знаходяться поруч, алергічних реакцій та/або респіраторних захворювань); **надягайте респіратор та працюйте з пиловиділяючим пристроєм при увімкненні інструменту**
- Деякі види пилу класифікуються як канцерогенні (наприклад, дубовий або буковий пил), особливо в поєднанні з добавками для кондиціонування деревини; **надягайте респіратор та працюйте з пиловиділяючим пристроєм при увімкненні інструменту**
- Дотримуйтесь вимог/нормативів, прийнятих у вашій країні, щодо пилу для тих матеріалів, з якими ви збираєтеся працювати
- Будьте особливо обережні при прорізуванні прорізів в несучих стінах (отвори в несучих стінах регламентуються законодавством кожної окремої країни; цих правил слід дотримуватися в будь-якому випадку)
- Затисніть заготовку, якщо її ваги недостатньо для стійкості
- Не затискайте інструмент в лещатах
- Використовуйте повністю розмотані і безпечні подовжувачі, розраховані на струм не менше 16 А

ПІД ЧАС ВИКОРИСТАННЯ

- Процеси увімкнення викликають короткочасне зниження напруги; за несприятливих умов в мережі може виникнути негативний вплив на інші прилади (при імпедансі мережі менше, ніж 0,104 + j0,065 Ом, будь-які порушення не очікуються); за роз'ясненнями просимо звернутися до організацій-постачальників електроенергії у вашому регіоні
- При пошкодженні або розрізанні мережевого шнура під час роботи не торкайтеся до нього, і негайно вийміть вилку з розетки; ніколи не використовуйте інструмент з пошкодженим проводом
- У разі будь-якої електричної або механічної несправності негайно вимкніть інструмент і вийміть вилку з розетки
- У випадку припинення електропостачання, або при випадковому випаданні вилки з розетки, заблокуйте вимикач для запобігання несподіваного увімкнення

ПІСЛЯ ВИКОРИСТАННЯ

- Після вимкнення інструменту ніколи не намагайтеся зупинити обертання насадок додатком поперечної сили

МАРКУВАННЯ

	Прочитати інструкцію		Використовуйте засоби захисту вух
	Попередження		Носіть респіратор
	Подвійна ізоляція		Не викидайте старі прилади у побутове сміття
	Носіть захисні окуляри		Будь ласка, вимкніть живлення перед обслуговуванням

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Установка ручки може викликати травми (Рис. 1)

Ніколи не займайтеся установкою/зняттям ручки, якщо пристрій включений в розетку. Ручка кутової шліфувальної машинки (1) може бути встановлена в трьох різних позиціях: справа, вертикально і зліва.

Антивібраційна додаткова рукоятка

Ця рукоятка включає в себе гнучкий звукопоглинаючий елемент між болтами і рукояткою для зниження вібрації і збільшення комфорту.

Установка запобіжника

1. Обережно встановіть затискач запобіжника на шпindel.
2. Поверніть запобіжник так, щоб відкриті частини диска були якнайдалі від рукоятки.

Монтаж диска може викликати травми.

Обережно, використаний диск може бути дуже гарячим!

1. Вийміть вилку з розетки.
2. Натисніть та утримуйте механізм блокування шпинделя.
3. Відкрутіть гайки фланця ключем.

Монтаж різання, шліфування та полірування дисків (Рис. 3) (Рис. 6) (Рис. 7)

Ці диски не входять до комплектації продукту. Діаметр дисків, що використовуються, не може перевищувати 100 мм. Допустима швидкість, зазначена на дисках повинні бути більше, ніж максимальна швидкість вашої кутової шліфувальної машини (див. технічні дані).

1. Встановіть фланець С на шпindel окантовкою вперед і поверніть його, поки він не зафіксується на місці і надійно сяде на шпindel.
2. Покладіть диск на фланець С з опуклістю вперед.
3. Залежно від типу диска, закрутіть гайку фланця В на шпindel, як показано в наступних цифрах:

- Шліфувальний диск для товстих шліфувальних дисків, виступаючі кільця Е гайки фланця В повинні потрапити в отвори дисків.

- Відрізні диски

Для відключення тонких дисків, виступаючі Е гайки фланця В повинні бути спрямовані назовні. - Диск різання

Для тонких дисків різання, виступаючі гайкові фланця В повинні бути спрямовані назовні.

4. Натисніть та утримуйте механізм блокування шпинделя (2) на верхній стороні пристрою. Затягніть гайку фланця В ключем. Потім відпустіть механізм блокування шпинделя.

5. Перевірте, чи здатний диск вільно обертатися з запобіжником

6. Тримайте пристрій подалі від свого тіла. Вставте вилку в розетку, увімкніть пристрій і дайте йому попрацювати протягом 30 секунд без навантаження. Вийміть вилку та перевірте щільність посадки

Увімкнення / Вимкнення (Рис. 5)

Увага!

Перед тим, як почати роботу з дворучковою кутовою шліфувальною машиною, перевірте, що

напруга, вказана на маркуванні кутової шліфувальної машини відповідає наявній напрузі мережі. Після вимкнення приладу диск продовжить обертатися ще кілька секунд. Зачекайте, поки абразивний диск не зупиниться перед тим, як покласти пристрій.

Увімкнення

1. Вставте вилку шнура живлення в правильно встановлену розетку.
2. Натисніть кнопку безпеки (4), а потім On / Off(3).

Вимкнення

Відпустіть кнопку On / Off (3).

Регулювання запобіжника (Рис. 2)

Для регулювання кута захисного кожуха, обертати гвинт наліво для ослаблення болта, регулювати кут захисного кожуха, потім обертати болт направо, кріпити болт.

Примітка:

За необхідності ви повинні припинити роботу для того, щоб відрегулювати положення запобіжника.

Шліфування та полірування

«Шліфування» означає роботу з поверхнею за допомоги дуже грубого інструменту (наприклад, напилек або наждачним папером). При шліфуванні, велика кількість матеріалу видаляється. Після цього з поверхнею можна працювати з більш м'яким інструментом.

1. Встановити відповідний диск.
2. Увімкніть пристрій і дайте йому попрацювати без навантаження.
3. Нахиліть пристрій, так що, щоб диск знаходився під кутом 150 до матеріалу, що обробляється. Так ви досягнете кращих результатів на цьому етапі і захистите пристрій від перевантаження.
4. Працюйте з поверхнею, рівномірно обертаючи пристрій.

Полірування

1. Зніміть запобіжник.
2. Встановіть полірувальний диск.
3. Увімкніть пристрій і дайте йому попрацювати без навантаження.
4. Поліруйте поверхню рівномірними круговими рухами

Різання

Небезпека отримання травми!

При використанні різальних дисків, осколки можуть відскочити від різального диска під час різання.

- При різанні, ми рекомендуємо використовувати спеціальний захисний кожух.

Високий ризик отримання травм!

Шматочки різальних дисків можуть відскочити від диска з дуже високою швидкістю.

- Не здійснюйте бічного тиску на диск при різанні. Диск може нахилитися і лопнути.

1. Зніміть захисний кожух
2. Надіньте захисний кожух
3. Встановіть різальний диск
4. Увімкніть пристрій і дайте йому попрацювати без навантаження.
5. Тримайте моторний блок під кутом 30 0 до 45 0 до матеріалу, до матеріалу, що оброблюється.
6. Повільно і рівномірно запустіть диск по призначеній лінії зрізу.

ОЧИЩЕННЯ ТА ДОГЛЯД

Перед початком будь-яких робіт з самим пристроєм, витягніть вилку з розетки. З метою безпечної і правильної роботи, завжди тримайте пристрій і вентиляційні отвори чистими. В екстремальних умовах праці пристрою при роботі з металом, пил, що проводить струм, може накопичуватися всередині. Захисна ізоляція пристрою може погіршитися. Використання стаціонарної системи вентиляції і установки захисного відключення (УЗВ) рекомендується в таких випадках. Будь ласка, зберігайте рукоятку і аксесуари дбайливо. Якщо пристрій вийде з ладу, незважаючи на дбайливі методи зберігання та експлуатації, ремонт повинен здійснюватися в авторизованих сервісних центрах Махрго.

ОХОРОНА НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА

Не викидайте електроінструмент, приладдя та упаковку разом з побутовим сміттям

- на виконання Європейської Директиви 2002/96 / ЄС про утилізацію електричного та електронного обладнання, яке відслужило свій термін, та відповідно до чинного законодавства, утилізація електроінструментів проводиться окремо від інших відходів на підприємствах, що відповідають умовам екологічної безпеки

УСУНЕННЯ НЕПОЛАДОК

Поява несправності	Можливі причини	Рішення
Машини не працює	Вилка не вставлена в розетку живлення	Вставте вилку в розетку живлення
	Розімкнутий ланцюг живлення	Відновіть живлення підключення
	Перемикач не увімкнутий	Увімкніть перемикач
	Поганий контакт перемикача	Попросіть фахівця замінити перемикач
	Блок м'якого пуску пошкоджений	Попросіть фахівця замінити блок м'якого пуску
	Котушка статора або ротора перегоріла	Попросіть фахівців замінити статор або ротор
З'днувальне місце статора відключилось	Вугільна щітка не стикається з перетворювачем	Попросіть фахівців знову зварити або вставити
	Замініть вугільну щітку	
Затяжний запуск машини, не досягає швидкості операції	Механічна частина заблокована	Попросіть фахівців перевірити механічну частину
	Напруга живлення низька	Регулюйте напругу живлення
	Контакт перемикача перегорів	Попросіть фахівців замінити перемикач
Іскра операції машини велика	Тиск пружини вугільної щітки недостатній	Спеціаліст змінить вугільну щітку
	Знос вугільної щітки занадто короткий	Фахівець змінить вугільну щітку
	Закорочення обмотки ротора утворює круговий вогонь	Фахівець перевірить або змінить ротор
	Закорочення між колекторними пластинами утворює круговий вогонь	Фахівець перевірить або змінить ротор
	Напруга живлення занадто висока	Регулюйте напругу живлення
	Поганий контакт вугільної щітки та перетворювача	Замініть вугільну щітку
Шум машини занадто великий	Несправність в двигуні, залізо для шліфування, підшипник пошкоджений	Попросіть фахівців перевірити або замінити двигун, підшипник
	Шестерня пошкоджена	Попросіть фахівців замінити шестерню або ротор
Машини не досягає номінальної потужності	Перевантаження схеми через освітлення, обладнання загального призначення або інших електричних продуктів	Не використовуйте інше обладнання загального призначення або електричних продуктів на схемі, що з'єднує з

Перегрів машини	Перевантаження двигуна	Не використовуйте машину при перевантаженні
	Охолодження двигуна не повне	Очистіть пил біля виходу повітря машини
Вібрація машини велика	Ротор пошкоджений	Попросіть фахівців замінити ротор
	Шестерня пошкоджена	Попросіть фахівців замінити шестерню або ротор двигуна
	Плати для різання або шліфування неправильно встановлені	Знову встановіть відповідно до інструкції з експлуатації
Погана ефективність різання та шліфування ланцюга машини	Дошки для різання або шліфування сильно пошкоджені	Замініть новими плитами для різки та шліфування

ВІДОМОСТІ ПРО ВІДПОВІДНІСТЬ

Відповідає стандартам України відповідно до Сертифікатів відповідності надаються додатково постачальником за запитом.



Виробник: Krebs Trading (Ningbo) Co., Ltd, 11F Block A, Zhongti CENTER, №229 Kangzhuang South Road, Jiangbei District, Ningbo City 315033, CHINA, Китай