



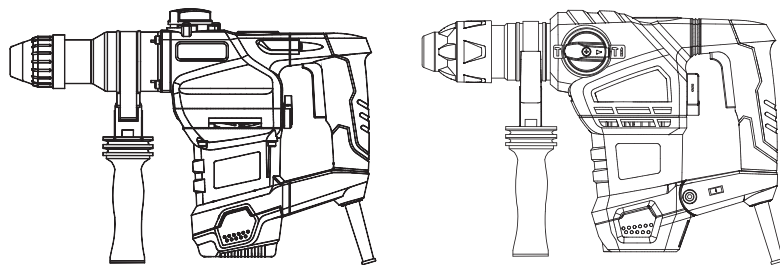
www.maxpro-tools.com
2006-23

MAXPRO[®]
PROFESSIONAL

UA Перфоратор

15-22

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ ТА
ІНСТРУКЦІЯ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ



MPRH1100/28
MPRH1500/32V



ДЕКЛАРАЦІЯ ВІДПОВІДНОСТІ
MPRH1100/28
MPRH1500/32V

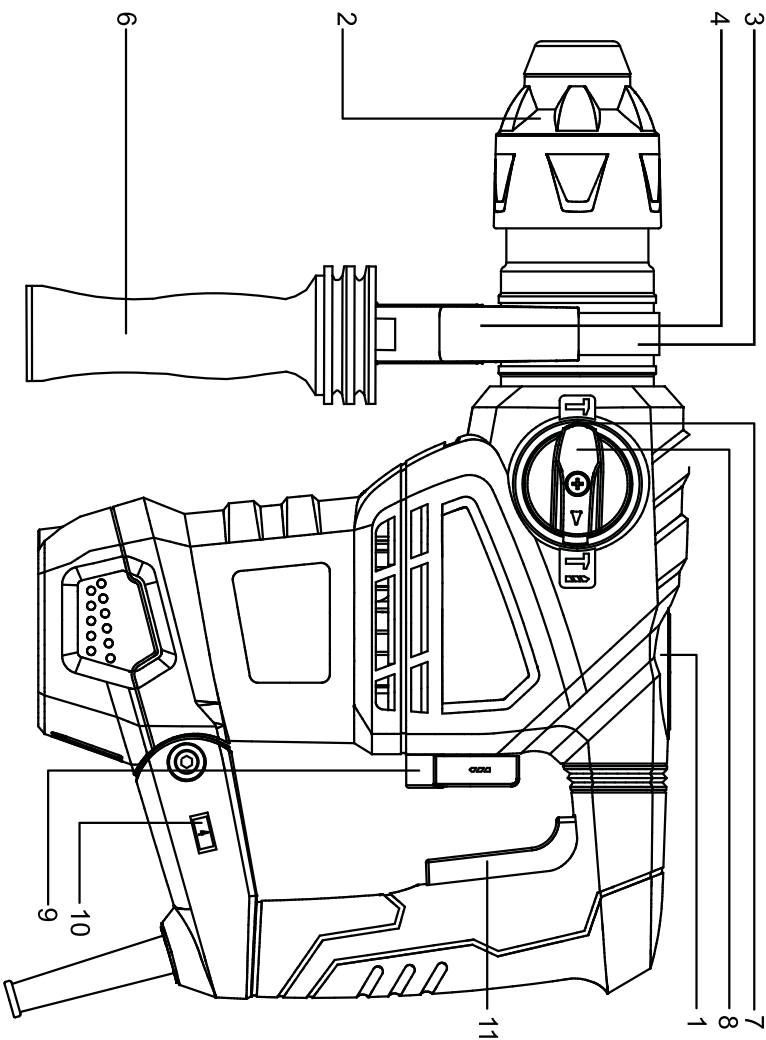
UA ДЕКЛАРАЦІЯ ПРО ВІДПОВІДНІСТЬ СТАНДАРТАМ СЕ

Ми з повною відповідальністю заявляємо, що виріб відповідає таким стандартам або стандартизованим документам:

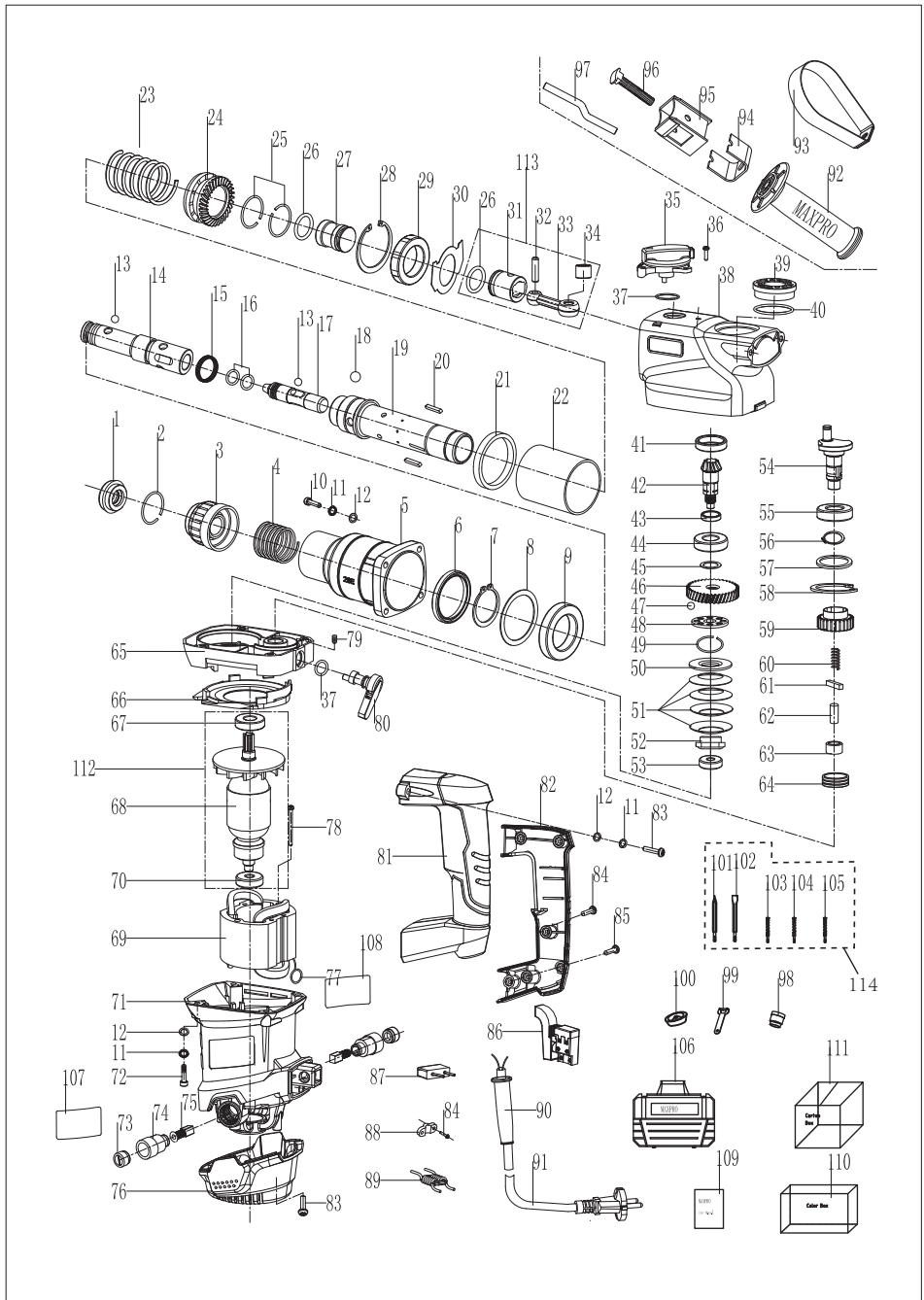
EN60745-1:2009+A11:10, EN60745-2-6:2010
2006/42/EC, 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2011/65/EU, 2012/19/EU

Chief Executive Officer:

KREBS GmbH D-72124 PLIEZHAUSEN
05-05-2016



MPRH1100/28V



MPRH1100/28 SPARE PART LIST

PART NO.	ARTICLE CODE	DESCRIPTION	SPECIFICATION	WEARING	QTY	UNIT
1	111-0913-001	Rubber Head		×	1	Pcs
2	111-0913-002	Circlips for shaft	17.5x2	×	1	Pcs
3	111-0913-003	Steel Frame		×	1	Pcs
4	111-0913-004	Spring	30.2X1.8X76	×	1	Pcs
5	111-0913-005	Aluminum straight tube		×	1	Pcs
6	111-0913-006	Oil Seal	FB35X51X6	×	1	Pcs
7	111-0913-007	Steel Ring	35	×	1	Pcs
8	111-0913-008	Washer	45X54.5X1	×	1	Pcs
9	111-0913-009	Bearing	61907-RZ	×	1	Pcs
10	111-0913-010	Hex. Screw bolt	M5X22	×	4	Pcs
11	111-0913-011	Spring Washer	5	×	10	Pcs
12	111-0913-012	Washer	5	×	10	Pcs
13	111-0913-013	Steel ball	7.14	×	5	Pcs
14	111-0913-014	Round hole cover		×	1	Pcs
15	111-0913-015	X-oil seal		×	1	Pcs
16	111-0913-016	O-ring	11X2	×	2	Pcs
17	111-0913-017	Ram		×	1	Pcs
18	111-0913-018	Steel ball	7.94	×	3	Pcs
19	111-0913-019	Cylinder		×	1	Pcs
20	111-0913-020	Flat key	3X2.5X18	×	2	Pcs
21	111-0913-021	Plastic Range Ring	47X55X7	×	1	Pcs
22	111-0913-022	Plastic Cylinder Case	49.5X55X58.8	×	1	Pcs
23	111-0913-023	Big Spring	33.5x3.5x76	×	1	Pcs
24	111-0913-024	Cylinder gear		×	1	Pcs
25	111-0913-025	Circlips for shaft	28x1.6	×	2	Pcs
26	111-0913-026	O-ring	19X3.1	×	2	Pcs
27	111-0913-027	Rammer		×	1	Pcs
28	111-0913-028	Circlips for shaft	47	×	1	Pcs
29	111-0913-029	Oil-impregnated bearing	30X47X9	×	1	Pcs
30	111-0913-030	Oil baffle		×	1	Pcs
31	111-0913-031	Piston		√	1	Pcs
32	111-0913-032	Piston Pin	6X24	×	1	Pcs
33	111-0913-033	Connecting Rod	42	×	1	Pcs
34	111-0913-034	Steel sleeve	12x10x8	×	1	Pcs
35	111-0913-035	Button assembly		×	1	Pcs
36	111-0913-036	Screw	M4X14	×	3	Pcs
37	111-0913-037	O-ring	10x1.9	×	2	Pcs
38	111-0913-038	Gear Box		×	1	Pcs
39	111-0913-039	Oil cover		×	1	Pcs
40	111-0913-040	O-ring	31.5X2	×	1	Pcs
41	111-0913-041	Oil Seal	FB19X28X4.5	√	1	Pcs
42	111-0913-042	Crankshaft		×	1	Pcs
43	111-0913-043	Adjust washer	15X19X4.7	×	1	Pcs
44	111-0913-044	Bearing	6002-RS	×	1	Pcs
45	111-0913-045	Adjust washer	14.1x19x0.5	×	1	Pcs
46	111-0913-046	Flat gear		×	1	Pcs
47	111-0913-047	Steel ball	5	×	8	Pcs
48	111-0913-048	Fixed board		×	1	Pcs
49	111-0913-049	Circlips for shaft	12.5X1	×	1	Pcs
50	111-0913-050	Friction flate		×	1	Pcs
51	111-0913-051			×	4	Pcs
52	111-0913-052	Self-locking nut	M10X0.75	×	1	Pcs
53	111-0913-053	Bearing	627-RZ	×	1	Pcs
54	111-0913-054	Eccentric shaft		×	1	Pcs

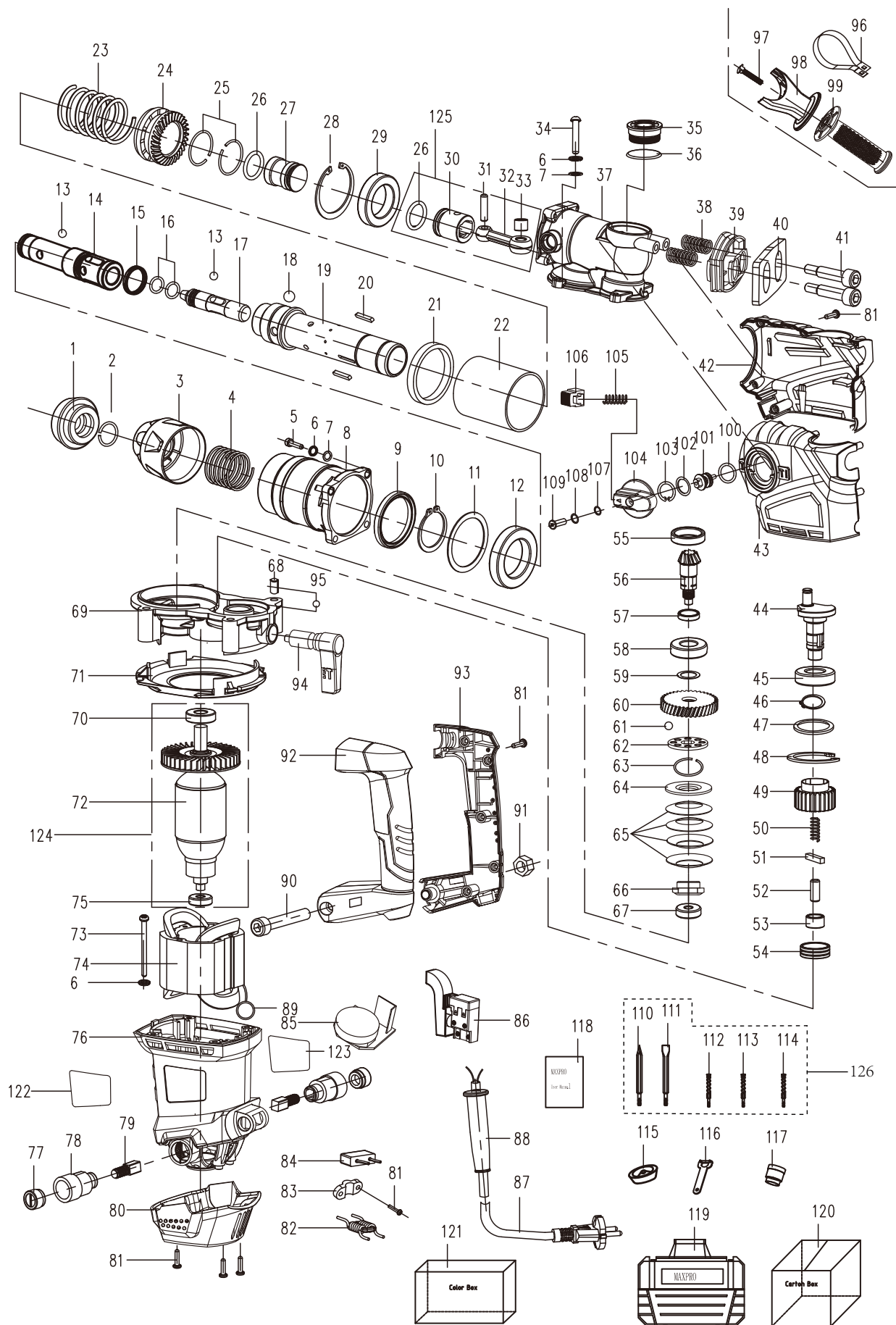
MPRH1100/28 SPARE PART LIST

55	111-0913-055	Bearing	6003-RS	×	1	Pcs
56	111-0913-056	Circlips for shaft		×	1	Pcs
57	111-0913-057	Washer	34.5X28.5X1	×	1	Pcs
58	111-0913-058	Circlips	35	×	1	Pcs
59	111-0913-059	1# gear		×	1	Pcs
60	111-0913-060	Internal Retaining Ring	6.8x1.2x33	×	1	Pcs
61	111-0913-061	Square Key	5x5x22	×	1	Pcs
62	111-0913-062	Dome Pin	7*19	×	1	Pcs
63	111-0913-063	Needle bearing	HK1210	×	1	Pcs
64	111-0913-064	Steel sleeve	22X26X9	×	1	Pcs
65	111-0913-065	spring		×	1	Pcs
66	111-0913-066	Air deflector		×	1	Pcs
67	111-0913-067	Bearing	6001	×	1	Pcs
68	111-0913-068	Rotor		√	1	Pcs
69	111-0913-069	Stator		×	1	Pcs
70	111-0913-070	Bearing	608	×	1	Pcs
71	111-0913-071	Fan Guide		×	1	Pcs
72	111-0913-072	Hex. Screw bolt	M5X50	×	4	Pcs
73	111-0913-073	Brush cover	14X9.5	×	2	Pcs
74	111-0913-074	Brush house	6.5X7.5	×	2	Pcs
75	111-0913-075	Brush	6.5X7.5X12.5	√	1	Set
76	111-0913-076	Motor house		×	1	Pcs
77	111-0913-077	Spring		×	2	Pcs
78	111-0913-078	Screw	ST4.8x60	×	2	Pcs
79	111-0913-079	Screw	M3X6	×	1	Pcs
80	111-0913-080	Dial button		×	1	Pcs
81	111-0913-081	Left housing		×	1	Pcs
82	111-0913-082	Right housing		×	1	Pcs
83	111-0913-083	Screw	M5x22	×	2	Pcs
84	111-0913-084	Screw	ST3.9x14	×	9	Pcs
85	111-0913-085	Screw	ST4X33	×	1	Pcs
86	111-0913-086	Switch	FA2-6/2W5	√	1	Pcs
87	111-0913-087	Capcacity	0.33uF	×	1	Pcs
88	111-0913-088	Cable clamp		×	1	Pcs
89	111-0913-089	Inductance		×	1	Pcs
90	111-0913-090	Cable sleeve		×	1	Pcs
91	111-0913-091	Rubber cable	2X0.75mm2	×	1	Pcs
92	111-0913-092	Auxiliary handle		×	1	Pcs
93	111-0913-093	Hold circle		×	1	Pcs
94	111-0913-094	U iron		×	1	Pcs
95	111-0913-095	Bracket mount		×	1	Pcs
96	111-0913-096	Square head screw	M8X38	×	1	Pcs
97	111-0913-097	Rod		×	1	Pcs
98	111-0913-098	Bracket		×	1	Pcs
99	111-0913-099	Wrench		×	1	Pcs
100	111-0913-100	Dust cover		×	1	Pcs
101	111-0913-101	Point chisel		×	1	Pcs
102	111-0913-102	Flat chisel		×	1	Pcs
103	111-0913-103	Drill-8mm		×	1	Pcs
104	111-0913-104	Drill-10mm		×	1	Pcs
105	111-0913-105	Drill-12mm		×	1	Pcs
106	111-0913-106	BMC		×	1	Pcs
107	111-0913-107	Brand lable		×	1	Pcs
108	111-0913-108	Rating lable		×	1	Pcs
109	111-0913-109	Instructions		×	1	Pcs
110	111-0913-110	Color box		×	1	Pcs
111	111-0913-111	Carton box		×	1	Pcs

MPRH1100/28 SPARE PART LIST

Assembly						
PART NO.	ARTICLE CODE	DESCRIPTION	SPECIFICATION	WEARING PART	QTY REQUIRED	
112	111-0913-112	Rotor assembly		√	1	Set
67	111-0913-067	Bearing	6001	/	/	
68	111-0913-068	Rotor		/	/	
70	111-0913-070	Bearing	608	/	/	
113	111-0913-113	Piston assembly		√	1	Set
26	111-0913-026	O-ring	19X3.1	×	2	
31	111-0913-031	Piston		√	1	
32	111-0913-032	Piston Pin	6X24	×	1	
33	111-0913-033	Connecting Rod	42	×	1	
34	111-0913-034	steel sleeve	12x10x8	×	1	
114	111-0913-114	Chisel & Drill		x	1	set
101	111-0913-101	Point Chisel	ø14*250mm	x	1	pcs
102	111-0913-102	Flat Chisel	ø14*20*250mm	x	1	pcs
103	111-0913-103	8mm HSS Drill Bit	ø8mm	x	1	pcs
104	111-0913-104	10mm HSS Drill Bit	ø10mm	x	1	pcs
105	111-0913-105	12mm HSS Drill Bit	ø12mm	x	1	pcs

MPRH1500/32V



MPRH1500/32V SPARE PART LIST

PART NO.	ARTICLE CODE	DESCRIPTION	SPECIFICATION	WEARING PART	QTY REQUIRED	UNIT
1	111-0914-0001	Rubber Head		x	1	Pcs
2	111-0914-0002	Steel Ring	17.5X2	x	1	Pcs
3	111-0914-0003	Steel Frame	32T23	x	1	Pcs
4	111-0914-0004	Spring	30.2X1.8X76	x	1	Pcs
5	111-0914-0005	seal lock Hex.Socket Hd.Bolt	M5X22	x	4	Pcs
6	111-0914-0006	Spring Washer 5	5	x	8	Pcs
7	111-0914-0007	Flat washer 5	5	x	8	Pcs
8	111-0914-0008	Cylinder case		x	1	Pcs
9	111-0914-0009	oil Seal	35X51X6	√	1	Pcs
10	111-0914-0010	Circlips for shaft	35	x	4	Pcs
11	111-0914-0011	Big Washer 5	45X54.5X1	x	1	Pcs
12	111-0914-0012	Bearing	61907-RZ	x	1	Pcs
13	111-0914-0013	Steel ball	7.14	x	5	Pcs
14	111-0914-0014	teleflex		x	1	Pcs
15	111-0914-0015	X-oil seal	19x30x2.5	x	1	Pcs
16	111-0914-0016	O-ring	11X2	x	2	Pcs
17	111-0914-0017	Impact hammer		x	1	Pcs
18	111-0914-0018	steel Ball	Φ7.14	x	3	Pcs
19	111-0914-0019	Cylinder		x	1	Pcs
20	111-0914-0020	Flat key	3X2.5X18	x	2	Pcs
21	111-0914-0021	Plastic Range Ring	45X55X7	x	1	Pcs
22	111-0914-0022	Plastic Cylinder Case	55X50X47	x	1	Pcs
23	111-0914-0023	Big Spring	33.5X3.5X76	x	1	Pcs
24	111-0914-0024	gear 34 teeth	34	x	1	Pcs
25	111-0914-0025	Circlips for shaft	28X1.6	x	2	Pcs
26	111-0914-0026	O-ring	19X3.1	√	2	Pcs
27	111-0914-0027	rammer	25X30	x	1	Pcs
28	111-0914-0028	Washer	47	x	1	Pcs
29	111-0914-0029	Oil Bearing	30X47X9	x	1	Pcs
30	111-0914-0030	piston	25X27	√	1	Pcs
31	111-0914-0031	Piston Pin	6X24	x	1	Pcs
32	111-0914-0032	Connecting Rod	41	x	1	Pcs
33	111-0914-0033	steel sleeve	12x10x8	x	1	Pcs
34	111-0914-0034	Cross pan head self-drilling	ST4.8X50	x	4	Pcs
35	111-0914-0035	Oil cover		x	1	Pcs
36	111-0914-0036	O-ring	31.5x2	x	1	Pcs
37	111-0914-0037	Gear Box		x	1	Pcs
38	111-0914-0038	Damping spring	10X1.5X26	x	2	Pcs
39	111-0914-0039	Damping washer		x	1	Pcs
40	111-0914-0040	Damping Board		x	1	Pcs
41	111-0914-0041	Damping Screw	M8X35	x	2	Pcs
42	111-0914-0042	Gear Box Right Cover		x	1	Pcs
43	111-0914-0043	Gear Box Left Cover		x	1	Pcs
44	111-0914-0044	Crankshaft		x	1	Pcs
45	111-0914-0045	Bearing	6003	x	1	Pcs
46	111-0914-0046	Circlips for shaft	17	x	1	Pcs
47	111-0914-0047	Washer	34.5*28.5x1	x	1	Pcs
48	111-0914-0048	Internal Retaining Ring	35	x	1	Pcs
49	111-0914-0049	Big gear		x	1	Pcs
50	111-0914-0050	Spring	6.8x1.2x33	x	1	Pcs
51	111-0914-0051	Square Key	5x5x22	x	1	Pcs
52	111-0914-0052	Dome Pin	7x19	x	1	Pcs
53	111-0914-0053	Needle bearing	HK1210	x	1	Pcs
54	111-0914-0054	steel sleeve	26x22x9	x	1	Pcs

MPRH1500/32V SPARE PART LIST

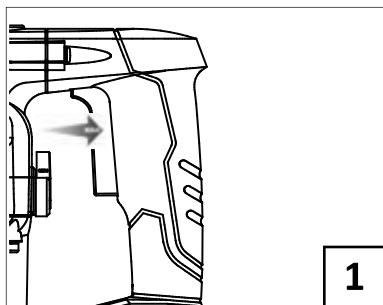
PART NO.	ARTICLE CODE	DESCRIPTION	SPECIFICATION	WEARING PART	QTY REQUIRED	UNIT
55	111-0914-0055	oil seal	19X28X4.5	×	1	Pcs
56	111-0914-0056	small gear 10 teeth	10:34	×	1	Pcs
57	111-0914-0057	Adjust washer	15X19X4.7	×	1	Pcs
58	111-0914-0058	Bearing 6002	6002	×	1	Pcs
59	111-0914-0059	Flate washer	14.1X19X0.5	×	1	Pcs
60	111-0914-0060	flat board gear	39 teeth	×	1	Pcs
61	111-0914-0061	Steel ball	5	×	8	Pcs
62	111-0914-0062	fixed board		×	1	Pcs
63	111-0914-0063	Circlips for shaft	12.5X1	×	1	Pcs
64	111-0914-0064	Friction flate		×	1	Pcs
65	111-0914-0065	spring	14.2X9X0.5X2.7	×	4	Pcs
66	111-0914-0066	self-locking nut	10X0.75	×	1	Pcs
67	111-0914-0067	bearing	627	×	1	Pcs
68	111-0914-0068	pillar	4x8.9	×	1	Pcs
69	111-0914-0069	middle cover		×	1	Pcs
70	111-0914-0070	bearing	6001	×	1	Pcs
71	111-0914-0071	Fan Guide		×	1	Pcs
72	111-0914-0072	Rotor		√	1	Pcs
73	111-0914-0073	Screw	ST4.8X60	×	2	Pcs
74	111-0914-0074	Stator		×	1	Pcs
75	111-0914-0075	Bearing	608	×	1	Pcs
76	111-0914-0076	Motor house		×	1	Pcs
77	111-0914-0077	Brush cover		×	2	Pcs
78	111-0914-0078	Brush house		×	2	Pcs
79	111-0914-0079	Brush	7*11**14	√	1	Set
80	111-0914-0080	Back coer		×	1	Pcs
81	111-0914-0081	cross pan head self-drilling	ST3.9X16	×	16	Pcs
82	111-0914-0082	inductance		×	1	Pcs
83	111-0914-0083	cable plate		×	1	Pcs
84	111-0914-0084	capacitance	0.33UF	×	1	Pcs
85	111-0914-0085	Variable speeder		×	1	Pcs
86	111-0914-0086	switch		√	1	Pcs
87	111-0914-0087	cable		×	1	Pcs
88	111-0914-0088	cable cover		×	1	Pcs
89	111-0914-0089	spring		√	2	Pcs
90	111-0914-0090	seal lock hex.socket Hd.bold	M8X50	×	1	Pcs
91	111-0914-0091	hexagon lock Nut	M8	×	1	Pcs
92	111-0914-0092	Left Handle		×	1	Pcs
93	111-0914-0093	Right handle		×	1	Pcs
94	111-0914-0094	button		×	1	Pcs
95	111-0914-0095	Steel ball 4		×	1	Pcs
96	111-0914-0096	Hoop		×	1	Pcs
97	111-0914-0097	T-shape Nut	M8X50	×	1	Pcs
98	111-0914-0098	Bracket		×	1	Pcs
99	111-0914-0099	Auxiliary Handle		×	1	Pcs
100	111-0914-0100	o-ring	11x2	×	1	Pcs
101	111-0914-0101	Dial the torsion spring		×	1	Pcs
102	111-0914-0102	Washer	11.2*17.5*0.5	×	1	Pcs
103	111-0914-0103	Flat washer	18	×	1	Pcs
104	111-0914-0104	knob		×	1	Pcs
105	111-0914-0105	spring		×	1	Pcs
106	111-0914-0106	knob		×	1	Pcs
107	111-0914-0107	washer4	4	×	1	Pcs
108	111-0914-0108	washer4	4	×	1	Pcs

MPRH1500/32V SPARE PART LIST

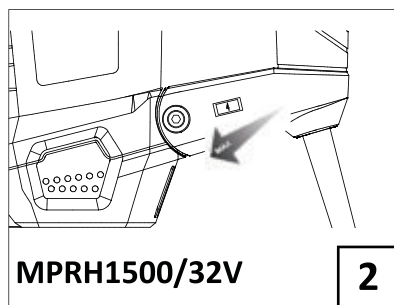
PART NO.	ARTICLE CODE	DESCRIPTION	SPECIFICATION	WEARING PART	QTY REQUIRED	UNIT
109	111-0914-0109	Screw	ST4.0*16	×	1	Pcs
110	111-0914-0110	pointed chisel		×	1	Pcs
111	111-0914-0111	flated chisel		×	1	Pcs
112	111-0914-0112	8mm dill		×	1	Pcs
113	111-0914-0113	10mm dill		×	1	Pcs
114	111-0914-0114	12mm dill		×	1	Pcs
115	111-0914-0115	dust cover		×	1	Pcs
116	111-0914-0116	wrench		×	1	Pcs
117	111-0914-0117	oil box		×	1	Pcs
118	111-0914-0118	manual		×	1	Pcs
119	111-0914-0119	BMC		×	1	Pcs
120	111-0914-0120	master carton		×	1	Pcs
121	111-0914-0121	color box		×	1	Pcs
122	111-0914-0122	brand label		×	1	Pcs
123	111-0914-0123	Rating label		×	1	Pcs

Assembly

PART NO.	ARTICLE CODE	DESCRIPTION	SPECIFICATION	WEARING PART	QTY REQUIRED	UNIT
124	111-0914-0124	Rotor assembly	/	√	1	Set
70	111-0914-0067	Bearing	6001	/	/	Pcs
72	111-0914-0072	Rotor		/	/	Pcs
75	111-0914-075	Bearing	608	/	/	Pcs
125	111-0914-125	Piston assembly	/	×	1	Set
26	111-0914-0026			/	/	Pcs
30	111-0914-0030	piston	25X27	/	/	Pcs
31	111-0914-0031	Piston Pin	6X24	/	/	Pcs
32	111-0914-0032	Connecting Rod	41	/	/	Pcs
33	111-0914-0033	steel sleeve	12x10x8	/	/	Pcs
126	111-0914-126	Chisel & Drill		×	1	set
110	111-0914-110	Point Chisel	ø14*250mm	×	1	pcs
111	111-0914-111	Flat Chisel	ø14*20*250mm	×	1	pcs
112	111-0914-112	8mm HSS Drill Bit	ø8mm	×	1	pcs
113	111-0914-113	10mm HSS Drill Bit	ø10mm	×	1	pcs
114	111-0914-114	12mm HSS Drill Bit	ø12mm	×	1	pcs

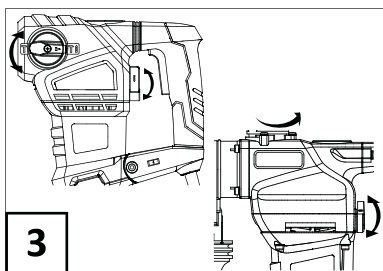


1

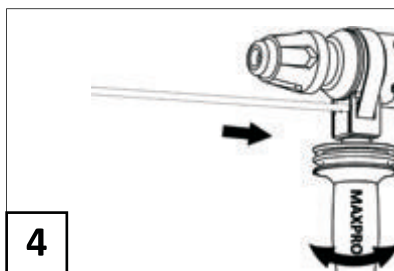


MPRH1500/32V

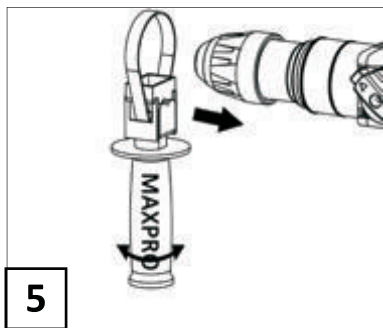
2



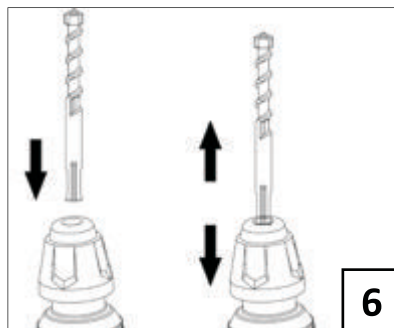
3



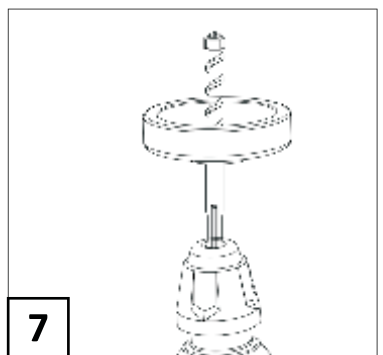
4



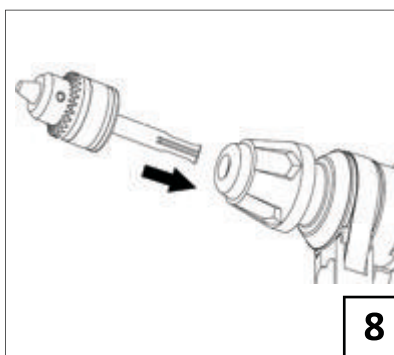
5



6



7



8

Зміст

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	15
СЕРТИФІКАЦІЯ	15
ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ	16
ПРИЗНАЧЕННЯ	16
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.....	16
ОСОБЛИВОСТІ КОНСТРУКЦІЇ.....	17
ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ.....	18
ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ.....	20
РЕКОМЕНДАЦІЇ ДЛЯ РОБОТИ.....	21
ОБСЛУГОВУВАННЯ.....	22
ЗБЕРІГАННЯ.....	22
ТРАНСПОРТУВАННЯ.....	22
ЗАХИСТ НАВКОЛІШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА ТА УТИЛІЗАЦІЯ.....	22

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MPRH1100/28	MPRH1500/32V
Артикул	111-0913	85095 (111-0914)
Напруга живлення	220-240 В, 50 Гц	220-240 В, 50 Гц
Максимальна споживана потужність	1100 Вт	1500 Вт
Максимальний споживаний струм	5, 5 А	7, 5 А
Число оборотів шпинделя без навантаження	0 - 900 об/хв	0 - 880 об/хв
Енергія удару	5 Дж	5,5 Дж
Тип патрону	SDS+	SDS+
Максимальний діаметр свердління: Деревина Сталь Бетон	36 мм 13 мм 28 мм	40 мм 13 мм 32 мм
Кількість режимів	3	3
Рівень звукового тиску відповідно до EN 60745	(88,8±3) дБ(А)	(96,4±3) дБ(А)
Рівень акустичної потужності відповідно до EN 60745	(99,8±3) дБ(А)	(107,4±3) дБ(А)
Рівень вібрації відповідно до EN 50144	(17,91±1,5) м/сек ²	(19,33±1,5) м/сек
Довжина кабелю електроживлення	2,0 м	2,0 м
Вага відповідно до EPTA-Procedure 01/2003	4,8 кг	5,5 кг

СЕРТИФІКАЦІЯ

Виріб відповідає вимогам технічних регламентів Митного союзу «Про безпеку низьковольтного обладнання» (ТР ТС 004/2011), «Електромагнітна сумісність технічних засобів» (ТР ТС 020/2011), «Про безпеку машин і обладнання» (ТР ТС 010/2011).

ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ

При покупці виробу в роздрібній торговельній мережі вимагайте перевірки його працездатності та комплектності, а також штампа організації, що здійснює торгівлю, та дати продажу в гарантійному талоні.
Щоб уникнути непорозумінь уважно ознайомтеся з цією Інструкцією. Звертаємо вашу увагу на виключно побутове призначення цього виробу, тобто воно не повинно використовуватися для професійних робіт або в комерційних цілях.
На виробі розміщені спеціальні піктограми, що звертають вашу увагу на найбільш важливі моменти.

	Уважно прочитайте цю інструкцію.		Вживте заходів з екологічно чистої утилізації упаковки, виробу або аксесуарів, які стали непридатними.
	Виріб виготовлений за другим (II) класом захисту від ураження електричним струмом.		
	Будьте уважні під час усіх видів робіт.		Завжди використовуйте засоби захисту.

ПРИЗНАЧЕННЯ

Машина ручна свердлильна електрична з електропневматичним ударним механізмом артикул 85095 (далі - перфатор, виріб або машина) в основному призначена для нижчевказаних робіт.

1 Свердління отворів в металах, пластмасах, деревині - режим свердління.

2 Свердління з ударом (перфорація) отворів в бетоні, цеглі, камені та ін. аналогічних матеріалах - режим перфорації.

3 Робота в якості відбивного молотка в бетоні, цеглі, камені та інших аналогічних матеріалах - режим удару.

Перфатор мас

1 Універсальний затисний патрон SDS+, орієнтований на роботу в ударному режимі і дозволяє швидко та зручно переставляти змінний інструмент.

2 Три режими роботи машини (описані вище) забезпечують багатофункціональність перфатора, а потужний 1500 Вт двигун допускає його застосування при демонтажних роботах.

3 Електронний регулятор/вимикач, що дозволяє плавно змінювати обороти та потужність двигуна залежно від характеру роботи.

4 Антивібраційну ручку та ручку додаткової рукоятки для зменшення вібрації, що передається на руки оператора в процесі роботи.

5 Подвійну електричну ізоляцію активних частин електроприводу (клас захисту від ураження електричним струмом - II), що дозволяє працювати без застосування індивідуальних засобів захисту від ураження електричним струмом та не вимагає заземлення виробу.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

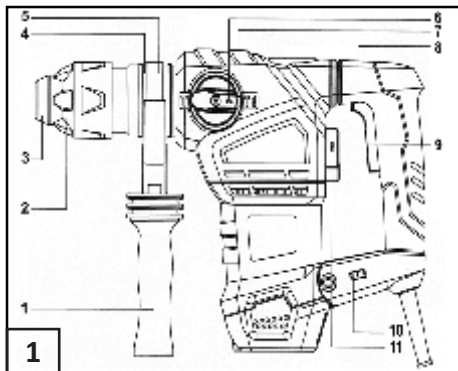
Інструкція з експлуатації.
Перфатор.
Додаткова рукоятка**.
Аксесуари**:

- Бур SDS+ Ø8*160 мм
- Бур SDS+ Ø10*160 мм
- Бур SDS+ Ø12*160 мм
- Піка SDS+ H14*250 мм
- Зубило SDS+ H14*20*250 мм
- Відбивач пилу
- Комплект щіток двигуна
- Тюбик з мастилом
- Ключ спеціальний

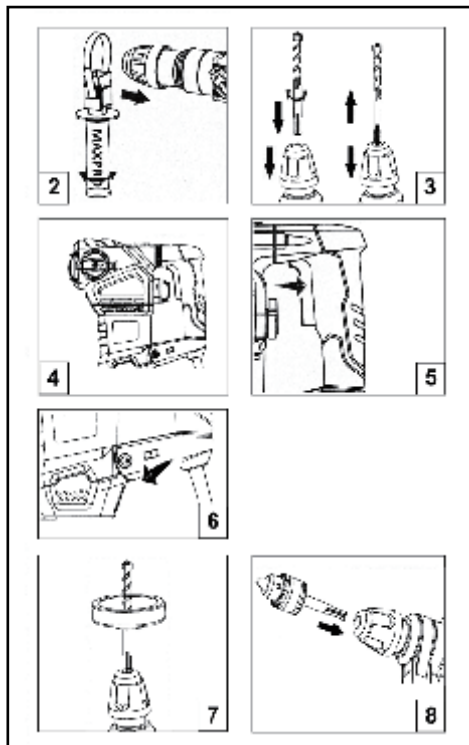
Кейс **.

* Виробник має право на конструктивні зміни з метою поліпшення якості та дизайну, а також на зміну комплектації виробу.

** Приладдя є витратним матеріалом і на них гарантійні зобов'язання не поширюються.



1. Ручка додаткової рукоятки
2. Обойма патрона
3. Пильник патрона
4. Шийка корпусу шпинделя
5. Хомут додаткової рукоятки
6. Ручка і показник перемикача «Перфорація» - «Удар»
7. Блокатор перемикача «Перфорація» - «Удар»
8. Ручка антивібраційна
9. Вимикач
10. Регулятор обертів двигуна
11. Перемикач «Свердління» - «Перфорація»



ОСОБЛИВОСТІ КОНСТРУКЦІЇ

Конструктивно машина складається з електричного двигуна, редуктора обертання з редуктором перетворювача руху (об'єднані в єдиний модуль), шпинделя з ударним механізмом та антивібраційної ручки.

1 Високооборотний колекторний двигун має потужність 1500 Вт. Вал ротора двигуна має передній і задній підшипники кочення і провідну черв'ячну шестерню редуктора. Задній підшипник спирається на пластиковий корпус двигуна, а передній - на основу металевого корпусу модуля редукторів. Корпус двигуна та корпус модуля з'єднані болтами.

2 Двоступінчастий редуктор обертання функціонує паралельно з редуктором перетворювача руху та забезпечує наступне.

2.1 Знижує обороти двигуна.

2.2 Здійснює або не здійснює (залежно від режиму роботи, див. п. 2.4) передачу обертання валу редуктора на вал шпинделя перфоратора. При цьому забезпечуються необхідний крутний момент та обороти шпинделя.

2.3 Ведена черв'ячна шестерня першого ступеня має обмежувач крутного моменту, який в процесі свердління або перфорації захищає оператора від отримання травм при заклинюванні змінного інструменту. При такому інциденті ведена шестерня починає прокручуватися на перехідному валі редуктора (тому шпиндель перестає обертатися), що супроводжується специфічним тріском.

2.4 Здійснює поворот осі обертання валу шпинделя щодо осі обертання ротора двигуна на 90° за рахунок конусної пари шестерень другого ступеня. Ведена конусна шестерня розташована на валу шпинделя і може перемичатися уздовж його осі перемикачем 6 (див. рис. 1) «Перфорація» - «Удар». У положенні «Удар» ця шестерня виходить із зачеплення з провідною конусної шестернею другого ступеня редуктора і шпиндель перестає обертатися.

3 Одноступінчастий редуктор перетворювача руху забезпечує наступне.

3.1 Знижує обороти двигуна за рахунок веденої черв'ячної шестерні редуктора.

3.2 Здійснює або не здійснює (залежно від режиму роботи, див. п. 3.3) перетворення обертання веденої черв'ячної шестерні редуктора у зворотно-поступальний рух, необхідний для функціонування пневматичного ударного механізму шпинделя. Перетворення здійснює кривошип вала редуктора.

3.3 Ведена черв'ячна шестерня може перебувати або не перебувати в зачепленні з валом кривошипа під управлінням перемикача 11 (див. рис. 1) «Свердління» - «Перфорація». У положенні «Свердління» шестерня

виходить із зачеплення з валом кривошипа і пневматичний ударний механізм шпинделя перестає працювати.

3.4 Обидва редуктора встановлені в несучий металевий корпус модуля редукторів. Корпус модуля укладений в пластикові накладки, що забезпечують II клас захисту від ураження електричним струмом. Крім того, на металевому корпусі модуля болтами кріпиться металевий корпус шпинделя, що дозволяє витримувати машині підвищені осеві та радіальні навантаження.

4 Трубчастий шпиндель спирається на спеціальні підшипники, встановлені в корпусі шпинделя. В передній частині шпиндель має SDS + патрон 2 (див. рис. 1), а всередині - пневматичний ударний механізм. Цей механізм перетворює енергію стисненого повітря в енергію свого спеціального ударника, що вдаряє в торець змінного інструменту. Застосування даної конструкції дозволяє забезпечити незалежну від зусиль оператора необхідну енергію удару і одночасно знизити реактивний удар - віддачу від змінного інструменту через перфоратор в сторону рук оператора. Спеціальний ударник здійснює удари з частотою функціонування ударного механізму якщо до інструменту прикладено поздовжнє зусилля, що повертає ударник у вихідне положення після кожного удару. Таким чином, для забезпечення функціонування ударного режиму оператору необхідно та достатньо докласти незначне зусилля (менше, ніж вага машини) змінним інструментом до потрібної точки поверхні, що обробляється.

Корпус шпинделя має спеціальну шийку 4 (див. рис. 1 і рис. 2) для установки додаткової рукоятки. Рукоятка має хомут 5, який затягується на шийці корпусу або вивільняє її, якщо обертати пластикову ручку 1 рукоятки відповідно за годинниковою стрілкою або проти годинникової стрілки.

5 Антивібраційна ручка перфоратора 8 (див. рис. 1) за допомогою спеціального деформувального пристрою з'єднана з корпусом модуля редукторів та корпусом двигуна. У ручці розміщений вимикач без фіксації 9 і електронний регулятор обертів двигуна 10. Електронний регулятор обертів дозволяє вибрати необхідні для конкретної роботи потужність двигуна і обороти шпинделя. На колесі регулятора нанесені цифри, причому більші цифри відповідають великі обороти (див. рис. 6).

ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Безпечна робота виробу можлива тільки після уважного вивчення споживачем цієї інструкції перед проведенням робіт та за умови дотримання ним викладених у ній вимог. Недотримання цих вимог може стати причиною не тільки відмов або інцидентів, а й критичних відмов або аварій. У наступних підрозділах наведено перелік критичних відмов та можливих помилкових дій споживача, які призводять до інциденту або аварії. Там же описані дії споживача в цих випадках.

Забороняється експлуатація виробу

- 1 У вибухонебезпечних приміщеннях або приміщеннях з хімічно активним середовищем.
- 2 В умовах впливу крапель і бризок, а також на відкритих майданчиках при атмосферних опадах.
- 3 При невідповідності характеристик електричної мережі в місці підключення значенням, зазначеним в розділі **ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ**.

- 4 При несправній електропроводці або електричній розетці, а також якщо їх струмові параметри нижче необхідних з боку виробу (див. розділ **ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ**).
- 5 При виявленні перед роботою або виникненні під час роботи хоча б однієї з нижчезазначених несправностей.
 - 5.1 Пошкодження електричного кабелю або штепсельної вилки.
 - 5.2 Іскріння щіток на колекторі, що супроводжується появою кругового вогню на його поверхні.
 - 5.3 Поява диму або запаху, характерного для ізоляції, що горить.
 - 5.4 Несправність або нечітка робота вимикача.
 - 5.5 Витікання мастила з вентиляційних прорізів корпусу.
 - 5.6 Поява нехарактерних звуків (стук).
 - 5.7 Поломки або тріщини в патроні та деталях корпусу виробу або додаткової рукоятці.
 - 5.8 Несправність змінного інструменту. Несправний інструмент - це зламаний, зношений, з тріщинами і вибоїнами або викривлений (приводить до биття) бур або свердло. А також неналежний за типом хвостовика, розміром та іншими технічними характеристиками змінний інструмент.

Забороняється при експлуатації виробу

- 1 Заземлювати виріб.
- 2 Залишати без нагляду машину, підключену до електромережі.
- 3 Переносити ввімкнену (працюючу) машину.
- 4 Передавати машину особам, які не мають права користуватися нею.
- 5 Працювати з приставних драбин.
- 6 Натягувати і перекручувати електричний кабель, піддавати його навантаженням.
- 7 Перевищувати гранично допустиму тривалість роботи (див. розділ **РЕКОМЕНДАЦІЇ ДЛЯ РОБОТИ**).
- 8 Передавати перфоратор для експлуатації особам молодше 18 років, або особам, які не мають навичок роботи з цим виробом, які не пройшли інструктаж з правил безпеки і не прочитали цю інструкцію.

Загальні правила безпеки при експлуатації виробу

- 1 Враховуйте вплив навколишнього середовища.
 - 1.1 Не піддавайте виріб впливу атмосферних опадів.
 - 1.2 Не користуйтеся машиною поблизу легкозаймистих рідин та газів.

- 1.3 Не користуйтеся виробом для обробки сирих матеріалів.
- 1.4 Подбайте про хороше освітлення.
- 2 Уникайте фізичного контакту з заземленими об'єктами (металевими трубами, батареями тощо).
- 3 Перед початком роботи перевіряйте робочу зону на наявність прихованих комунікацій (газопроводу, водопроводу, електричної або телефонної проводки та ін.).
- 4 Не дозволяйте стороннім людям і тваринам наближатися до місця роботи.
- 5 При роботах пов'язаних з утворенням пилу користуйтеся пиловловлювачами, особливо в закритих приміщеннях.
- 6 При роботі в приміщеннях з підвищеною концентрацією пилу або дрібної тирси для запобігання електричного пробою слід використовувати пристрій струмового захисту.
- 7 Не піддавайте виріб перевантаженням.
- 7.1 Використовуйте його строго за призначенням.
- 7.2 Використовуйте тільки рекомендований, який відповідає роботі, що проводиться, та справний змінний інструмент.
- 7.3 Вимкніть при роботі падіння оборотів або зупинку двигуна внаслідок надмірної подачі або заклинювання змінного інструменту. **При заклинюванні негайно вимкніть виріб!**
- 8 Правильно поводьтеся з електричним кабелем виробу.
- 8.1 Не носіть виріб, тримаючись за кабель.
- 8.2 Діля відключення виробу від мережі беріться за штепсельну вилку, а не за кабель.
- 8.3 Кабель повинен бути захищений від випадкового пошкодження (гострими гранями, рухомих робочим інструментом та ін.).
- 8.4 Не допускайте безпосереднього торкання кабелю з гарячими та масляними поверхнями.
- 8.5 Якщо стався інцидент і кабель пошкоджений в процесі роботи, то, не торкаючись його, вийміть вилку з розетки і замініть електричний кабель в Сервісному центрі.
- 9 Уникайте ненавмисного увімкнення.
- 9.1 Перед підключенням вилки електричного кабелю машини до мережевої розетки, перевірте правильність і надійність з'єднань всіх вузлів виробу та переконайтеся, що вимикач знаходиться у вимкненому положенні.
- 9.2 Відключайте виріб вимикачем при раптовій зупинці (внаслідок зникнення напруги в мережі, заклинювання рухомих деталей і т.п.).
- 9.3 Не переносьте підключений до мережі виріб, тримаючи палець на вимикачі.
- 10 Користуйтеся, за необхідності, електричними мережевими подовжувачами промислового виробництва, розрахованими на струм, який споживається вашим виробом (див. розділ **ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ**).
- 11 Носіть відповідний одяг та використовуйте захисні засоби (захисні окуляри, пилозахисна маска, навушники та ін.). При роботі користуйтеся засобами захисту органів слуху. Вплив шуму може призвести до втрати слуху. При роботі в режимі відбійного молотка обов'язково використовуйте захисну маску.
- 12 Надійно закріплюйте деталь, що оброблюється.
- 12.1 За необхідності користуйтеся лещатами або струбциною.
- 12.2 Забороняється затискати в лещата сам виріб.
- 13 Тримайте в порядку робоче місце. Перш ніж увімкнути виріб, перевірте, чи не забули ви прибрати із зони роботи ключі, викрутки та інші допоміжний інструмент.
- 14 Завжди будьте уважні.
- 14.1 Обов'язково використовуйте додаткову рукоятку виробу.
- 14.2 При всіх видах роботи обов'язково тримайте машину двома руками за ручки так, щоб не закривати вентиляційні прорізи - це захистить від можливих травм через попадання рук в робочу зону або ривка при заклинюванні змінного інструменту.
- 14.3 Ніколи не утримуйте деталь, що обробляється ногою, рукою або на колінах. Закріплюйте її на стійкій підставці (верстаті). Це є важливою умовою в мінімізації небезпеки контакту зі змінним інструментом, його заклинювання або втрати контролю над виробом.
- 14.4 Утримуйте машину тільки за пластикову ручку корпусу і ручку додаткової рукоятки, особливо в разі виконання робіт, при яких можливе торкання різальним інструментом прихованої електропроводки або кабелю живлення самої машини. Наявність контакту з проводкою, що перебуває під напругою, може привести до того, що шпindel також виявиться під напругою, що веде до ураження оператора електричним струмом в разі недотримання цієї вимоги.
- 14.5 Не відволікайтеся під час роботи, виконуйте її вдумливо.
- 14.6 Намагайтеся працювати в стійкому положенні, постійно зберігаючи рівновагу, причому інструмент і поверхня, що обробляється, повинні бути в полі вашого зору.
- 14.7 Підносьте виріб до матеріалу, з яким будете працювати, тільки після увімкнення та набору обертів двигуном.
- 14.8 Обережно підводьте та відводьте інструмент до вже розпочатого отвору, не допускаючи його заклинювання або падіння оборотів двигуна через надмірну подачу.
- 14.9 Після закінчення робіт, під час перерви або перед заміною змінного інструменту після вимкнення машини не кладіть її на будь-яку поверхню, перш ніж патрон повністю не зупиниться, тому що він може зачепитися за поверхню, що призведе до втрати контролю над виробом та серйозних травм. Потім обов'язково відключіть машину від електромережі. Заміну змінного інструменту проводьте тільки після його охолодження до прийнятної температури.
- 14.10 Не допускайте механічних пошкоджень, ударів, падіння машини на тверді поверхні та ін.
- 14.11 Оберегайте машину від впливу інтенсивних джерел тепла або хімічно активних речовин, а

а також від попадання рідин і сторонніх твердих предметів всередину виробу;

14.12 Не рекомендується працювати з виробом, якщо ви сильно стомлені, перебуваєте в стані алкогольного сп'яніння або приймаєте сильнодіючі медикаменти.

ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

Увага!

- 1 Використовуйте виріб та аксесуари відповідно до цієї Інструкції і в цілях, для яких вони призначені.
- 2 Використання виробу для інших операцій і в інших цілях, надмірне перевантаження або безперервна робота понад 20 хвилин може привести до його виходу з ладу.
- 3 Ознайомтеся з попередніми розділами і виконуйте викладені в них вимоги.

Встановлення додаткової рукоятки

- 1 **Увага!** Переконайтеся, що вилка електричного кабелю машини відключена від електричної розетки.
- 2 Встановіть, якщо потрібно, хомут 5 (див. рис.1 і рис. 2) додаткової рукоятки на шийку корпусу 4, розгорніть рукоятку в зручне для роботи положення і зафіксуйте, обертаючи її ручку за годинниковою стрілкою. При будь-яких видах робіт завжди користуйтеся додатковою рукояткою.

Заміна змінного інструменту

Універсальний затискний патрон SDS + дозволяє швидко встановлювати і знімати змінний інструмент, що має SDS+ хвостовик.

Для використання свердел з циліндричним хвостовиком застосовуйте ключовий патрон з SDS + перехідником (в комплект поставки не входить, див. рис. 8).

Встановлення

- 1 **Увага!** Переконайтеся, що вилка електричного кабелю машини відключена від електричної розетки.
- 2 Перевірте справність змінного інструменту, що встановлюється. Очистіть (якщо це необхідно) і змастіть спеціальним мастилом його хвостовик.
- 3 Посуньте по стрілці (див. рис. 1 та лівий рис. 3) і утримуйте обойму патрона 2.
- 4 Вставте, повертаючи, інструмент в патрон до упору. Відпустіть обойму. Вона повинна повернутися у вихідне положення.
- 5 Переконайтеся, що інструмент зафіксований і має хід 10-15 мм, переміщуючи його вперед і назад.

Витягання

- 1 **Увага!** Переконайтеся, що вилка електричного кабелю машини відключена від електричної розетки.
- 2 Посуньте по стрілці (див. рис. 1 та правий рис. 3) і утримуйте обойму патрона 2.
- 3 Вийміть змінний інструмент і відпустіть обойму. Вона повинна повернутися у вихідне положення.

Переключення режимів роботи

Увага!

- 1 Перфоратор має два перемикача режимів 6 і 11 (див. рис. 1 та рис. 4) кожен на два положення.
- 2 Перемикач режимів допускається проводити тільки після вимкнення перфоратора та повної зупинки двигуна.
- 3 Переводити ручку перемикача режимів «Перфорація» - «Удар» 6 з одного положення в інше допускається тільки після його розблокування, для чого необхідно втопити кнопку 7 в торці ручки перемикача.

Режим свердління

Для звичайного свердління (сталь, деревина та ін.) необхідно виконати наступне.

- 1 Перемикач режимів «Свердління» - «Перфорація» 11 перевести в горизонтальне положення значком у вигляді свердла вгору.
- 2 Перемикач «Перфорація» - «Удар» 6 перевести в положення, позначене на корпусі значком молоток і свердло.

Режим перфорації

При свердлінні бетону, цегляної кладки та ін. необхідно виконати наступне.

- 1 Перемикач режимів «Свердління» - «Перфорація» 11 перевести в горизонтальне положення значком у вигляді свердла та молотка вгору.
- 2 Перемикач «Перфорація» - «Удар» 6 перевести в положення, позначене на корпусі значком молоток і свердло.

Режим удару

Для роботи перфоратором як відбійним молотком (зубилом) необхідно виконати наступне.

- 1 Перемикач режимів «Свердління» - «Перфорація» 11 перевести в горизонтальне положення значком у вигляді свердла та молотка вгору.
- 2 Перемикач «Перфорація» - «Удар» 6 перевести в положення, позначене на корпусі значком молоток.

Увага! Неробочий режим

Якщо перемикач «Свердління» - «Перфорація» 11 перевести в горизонтальне положення значком у вигляді свердла вгору, а перемикач «Перфорація» - «Удар» 6 перевести в положення, позначене на корпусі значком молоток, то при увімкненні перфоратора буде обертатися тільки двигун, тобто цей режим неробочий.

Увімкнення

- 1 **Увага!** Переконайтеся, що вилка електричного кабелю машини відключена від електричної розетки.
- 2 **Увага!** Перевірте, що перфоратор вимкнений. Для цього натисніть до упору та відпустіть клавішу **9** (див. рис. 1 та рис. 5) вимикача. Клавіша сама повернеться у вихідне положення.
- 3 Підключіть вилку електричного кабелю до електричної мережі.
- 4 Натисніть та утримуйте клавішу вимикача. Двигун перфоратора увімкнеться.

Вимкнення

Просто відпустіть клавішу вимикача **9**. Клавіша сама повернеться у вихідне положення, а перфоратор вимкнеться.

Перше увімкнення

- 1 Розпакуйте виріб та зробіть огляд комплекту поставки на предмет відсутності зовнішніх механічних пошкоджень.
- 2 **Увага!** Якщо при транспортуванні температура навколишнього середовища була нижче +10°C, перед подальшими операціями необхідно витримати виріб в приміщенні з температурою від +10 до +35°C та відносною вологістю не вище 75% не менше чотирьох годин. У разі утворення конденсату на вузлах та деталях виробу, його експлуатація або подальша підготовка до роботи заборонена аж до повного висихання конденсату.
- 3 Встановіть, за необхідності, і надійно закріпіть додаткову рукоятку (див. підрозділ **Встановлення додаткової рукоятки**).
- 4 Встановіть та надійно закріпіть потрібний змінний інструмент (див. підрозділ **Заміна змінного інструменту**). При передпродажній перевірці виконання даного пункту необов'язково.
- 5 Встановіть на машині режим перфорації (див. підрозділ **Переключення режимів роботи**).
- 6 Колесом регулятора обертів встановіть максимальні обороти (див. розділ **КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**, п. 5).
- 7 Переконайтеся, що перфоратор вимкнений. Для цього натисніть до упору та відпустіть клавішу вимикача. Вона повинна сама повернутися у вихідне положення.
- 8 Підключіть кабель електроживлення до електричної мережі.
- 9 Візьміть машину двома руками за її ручки патроном від себе і розташуйтеся так, щоб він був розташований не ближче 30 сантиметрів до найближчих предметів.
- 10 Увімкніть виріб (див. підрозділ **Увімкнення/Вимкнення**) та дайте йому попрацювати без навантаження близько трьох хвилин. **Увага!** Деякий час можливе підвищене іскріння щіток, тому що відбувається їх притирання до колектора, а з вентиляційних прорізів корпусу можуть вилітати дрібні фрагменти мастила.
- 11 Перевірте режими роботи машини, функціонування вимикача, регулятора обертів і патрона.
- 12 Якщо перевірки пройшли успішно - можете приступати до роботи. В іншому випадку зверніться за консультацією до організації, що здійснює торгівлю, або до сервісного центру.

РЕКОМЕНДАЦІЇ ДЛЯ РОБОТИ

- 1 Уважно ознайомтеся з попередніми розділами і виконуйте викладені в них вимоги.
- 2 Перед початком роботи перевірте функціонування виробу.
 - 2.1 Переконайтеся, що вилка електричного кабелю шуропокрута відключена від електричної розетки.
 - 2.2 Проведіть огляд виробу на предмет відсутності зовнішніх механічних пошкоджень.
 - 2.3 Встановіть, якщо це ще не зроблено, додаткову рукоятку та потрібний інструмент. Перевірте, що вони надійно і правильно закріплені.
- 2.4 Переконайтеся, що виріб вимкнений. Для цього натисніть до упору та відпустіть клавішу вимикача. Вона повинна сама повернутися у вихідне положення. Підключіть кабель електроживлення до електричної мережі.
- 2.5 Увімкніть машину та перевірте її роботу протягом десяти секунд без навантаження.
- 3 **Пам'ятайте!**
 - 3.1 Виріб розрахований на експлуатацію при температурі навколишнього середовища від +5 до +35°C.
 - 3.2 Тривалість безперервної роботи рубанку не повинна перевищувати 20 хвилин з наступною перервою не менше десяти хвилин.
 - 3.3 Патрон SDS+ орієнтований на роботу з бурями, тобто на режим перфорації, і не забезпечує ідеальне центрування змінного інструменту. З урахуванням сфери застосування виробу, ця обставина не є недоліком. Кожен раз перед установкою змащуйте хвостик змінного інструменту спеціальним мастилом, попередньо очистивши його від пилу, бруду і старого мастила.
 - 3.4 Шпindel перфоратора оснащений захистом, який включається в разі заклинювання обертового інструменту. При цьому шпindel перестає обертатися і лунає специфічний тріск. Таке спрацювання можливо і в разі не дотримання обмежень на максимально допустимий діаметр свердління в тому чи іншому матеріалі. Захист розрахований на обмежену кількість спрацювань. **Увага!** При заклинюванні негайно вимкніть виріб! Вихід з ладу захисту від заклинювання є ознакою порушення правил користування і гарантії ремонту не підлягає.
 - 3.5 Сумарна тривалість роботи перфоратора становить 60 годин на рік, після чого потрібно провести післягарантійний профілактичний огляд, заміну щіток і мастила в Сервісному центрі.
- 4 Не докладайте до машини під час роботи великого зусилля, тому що в цьому випадку обороти двигуна а, отже, продуктивність падають та являється загроза вивести з ладу двигун. Осьове зусилля на інструмент не повинно перевищувати 6 кг.

5 Забороняється прикладати до виробу радіальні (бічні) зусилля.

6 Для роботи в режимі перфорації використовуйте бури з наконечниками з твердосплавних матеріалів. Сумарний час роботи в режимі перфорації та/або удару не повинен перевищувати 1 годину в день

7 При вертикальних роботах (таких, як свердління в стелі) використовуйте відбивач пилу (може не входити до комплекту поставки), який насаджується на бур (див. рис. 7).

8 Для свердління з використанням свердел з циліндричним хвостовиком застосовуйте ключовий патрон з SDS + перехідником (до комплекту поставки не входить, див. рис. 8).

9 При свердлінні отворів великого діаметру попередньо зробіть напрямні отвори малого діаметра.

10 При свердлінні глибоких отворів регулярно виймайте інструмент та очищайте їх від пилу або стружки.

11 При свердлінні металу використовуйте тільки добре заточені свердла класу HSS з високопродуктивної швидкорізальної сталі. Для свердління сталі, в якості мастила, використовуйте машинне масло; для алюмінію - скипидар або парафін; для бронзи, міді, чавуну мастило не потрібна, але необхідно частіше виймати свердло для його охолодження.

12 Не допускайте попадання пилу в вентиляційні прорізи виробу, що призводить до його перегрівання. Слідкуйте за температурою корпусу машини в районі редуктора і двигуна, яка не повинна перевищувати 50°C. При перегріванні дайте попрацювати шурпокруту на холостих обертах 30 - 60 секунд і вимкніть його для охолодження і видалення пилу (див. також розділ **ОБСЛУГОВУВАННЯ**). **Увага!** Наявність пилу у вентиляційних прорізах і всередині виробу є порушенням правил експлуатації та підставою для зняття його з гарантійного обслуговування. 13 Після вимкнення шурпокрута, перш ніж покласти його на якусь поверхню, дочекайтеся повної зупинки змінного інструменту.

14 Відразу після закінчення робіт зробіть обслуговування машини (див. розділ **ОБСЛУГОВУВАННЯ**).

15 У разі виходу з ладу машини або її електричного кабелю здійснюйте ремонт тільки в уповноважених на це Сервісних центрах.

ОБСЛУГОВУВАННЯ

Увага! Перед проведенням нижче описаних робіт переконайтеся, що виріб відключений від електроживлення.

Обслуговування включає в себе щоденне очищення машини (в першу чергу її вентиляційних прорізів і патрона), а також хвостовиків змінного інструменту від пилу і бруду.

Слідкуйте за станом пильовика патрона, який є витратним матеріалом, та здійснюйте його своєчасну заміну. Після роботи в приміщеннях з підвищеним вмістом пилу або дрібної тирси і відразу після перегрівання (див. розділ **РЕКОМЕНДАЦІЇ ДЛЯ РОБОТИ**, п. 12) необхідно продути вентиляційні прорізи, двигун та патрон стисненим повітрям.

При потраплянні масла корпус перфоратора і додаткову рукоятку необхідно протерти ганчіркою, злегка змоченою уййт-спіритом. Після цього їх необхідно витерти насухо.

Через кожні 60 годин експлуатації, але не рідше одного разу на рік, здійснюйте профілактичний післягарантійний огляд із заміною пильовика патрона, щіток та мастила виробу в уповноважених на це Сервісних центрах.

ЗБЕРІГАННЯ

Зберігати виріб слід після проведеного в повному обсязі обслуговування в приміщенні з відносною вологістю не вище 75% при температурі не нижче +5°C.

ТРАНСПОРТУВАННЯ

Транспортування виробу, який попередньо пройшов обслуговування та розміщеного в штатну упаковку, проводиться в закритих транспортних засобах відповідно до Правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

ЗАХИСТ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА ТА УТИЛІЗАЦІЯ

Коли виріб, додаткове приладдя та упаковка придуть в непридатність, вживайте заходів з екологічно чистої їх утилізації відповідно до законодавства України.

Не спалювати!

Відповідає стандартам України відповідно до Сертифікатів відповідності надаються додатково постачальником за запитом.

ВІДОМОСТІ ПРО ВІДПОВІДНІСТЬ

Відповідає стандартам України відповідно до Сертифікатів відповідності надаються додатково постачальником за запитом.



Виробник: Krebs Trading (Ningbo) Co., Ltd, 11F Block A, Zhongti CENTER, №229
Kangzhuang South Road, Jiangbei District, Ningbo City 315033, CHINA, Китаї