

## Техническое описание

### ВИНИЛАН 101

Финишное покрытие  
(для черных металлов)

Финишное однокомпонентное быстро высыхающее атмосферостойкое покрытие на основе модифицированное винилхлоридных сополимеров. Обладает повышенной стойкостью к различным видам химических агентов входящих в состав промышленной атмосферы. Применяется для защиты металлических конструкций и бетонных оснований эксплуатирующихся в атмосферных условиях подвергающихся воздействию промышленной атмосферы 3, 4, 5 категории.

Цвет	По каталогам RAL
Внешний вид поверхности	Гладкое, полуматовое
Плотность	1,2-1,3 кг/л (в зависимости от оттенка цвета)
Содержание нелетучих веществ по массе	Не менее 27 %
Практический расход при ТСП 50 мкм	220-250 г/м <sup>2</sup>
Время высыхания покрытия до степени 3 при температуре 20±2°С, при ТСП 50 мкм	2 часа
Разбавитель	P-4
<b>Эффективная толщина пленки при однослойном нанесении</b>	
Мокрой	Сухой
60-90 мкм	50-70 мкм

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Предварительная подготовка поверхности.</b>	<p>Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом.</p> <p><b>Стальные поверхности:</b> Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½. Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p><b>Оцинкованные поверхности:</b> Легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например, кварцевого песка до степени тщательности (Sa2, Sa2½). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или механическим методом абразивными лентами.</p> <p><b>Алюминиевые поверхности:</b> Легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени тщательности (Sa2, Sa2½). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует заматировать наждачной бумагой.</p> <p><b>Загрязненные поверхности:</b> Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовок.</p>
<b>Способы нанесения</b>	Безвоздушное или пневмораспыление, валик, кисть.

## Техническое описание

<p><b>Нанесение</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ перед нанесением емкость с ЛКМ перемешивают до полной гомогенизации в течении 3-5 мин. механическим путем;</li> <li>✓ перед выполнением высококачественной (декоративной) окраски покрытия лакокрасочный материал необходимо профильтровать;</li> <li>✓ в зависимости от метода нанесения грунтовку разбавляют растворителем Р-4 до рабочей вязкости:             <ul style="list-style-type: none"> <li>- кистью или валиком – разбавление не требуется;</li> <li>- безвоздушным методом – разбавление не требуется;</li> <li>- пневматическим распылением – разбавление до вязкости 20-35 сек по ВЗ-4;</li> </ul> </li> <li>✓ степень разбавления не должна превышать 10% по массе;</li> <li>✓ при окраски металлических конструкций необходимо контролировать толщину наносимого покрытия! Не допускать нанесения лакокрасочного покрытия на поверхность металла с температурой свыше 40°C во избежание ухудшения физико-механических параметров полимерной пленки;</li> <li>✓ при осуществлении окрасочных работ при пониженных температурах лакокрасочные материалы необходимо нагреть (выдержать в теплом помещении) до температуры +18-20°C.</li> </ul>
<p><b>Очистка инструмента</b></p>	<p>По окончании окрасочных работ инструмент промывают растворителем Р-4, Р-5 и др. Кисти вытирают сухой тряпкой и обильно смазывают растительным маслом.</p>
<p><b>Условия хранения</b></p>	<p>Финишное покрытие Винилан 101 хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления, электрических устройств, пищевых продуктов, в местах, недоступных для детей, предохраняют от влаги и прямых солнечных лучей.</p>
<p><b>Меры предосторожности</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.</li> <li>✓ Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.</li> <li>✓ Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.</li> <li>✓ Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.</li> </ul> <p><i>Защита органов дыхания:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня. Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.</li> </ul> <p><i>Защита кожного покрова:</i></p> <p>Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.</p> <p><i>Защита органов зрения:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.</li> </ul> <p>При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.</p> <p>Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.</p>